



WaveRunner XLT800



(E) SERVICE MANUAL
(F) MANUEL D'ENTRETIEN
(D) WARTUNGSHANDBUCH
(ES) MANUAL DE SERVICIO

460077

F1F-28197-ZD-C1

<https://www.boat-manuals.com/>

NOTICE

This manual has been prepared by Yamaha primarily for use by Yamaha dealers and their trained mechanics when performing maintenance procedures and repairs to Yamaha equipment. It has been written to suit the needs of persons who have a basic understanding of the mechanical and electrical concepts and procedures inherent in the work, for without such knowledge attempted repairs or service to the equipment could render it unsafe or unfit for use.

Because Yamaha has a policy of continuously improving its products, models may differ in detail from the descriptions and illustrations given in this publication. Use only the latest edition of this manual. Authorized Yamaha dealers are notified periodically of modifications and significant changes in specifications and procedures, and these are incorporated in successive editions of this manual.

**WaveRunner XLT800
SERVICE MANUAL
©2001 by Yamaha Motor Co., LTD.
1st Edition, November 2001
All rights reserved.
Any reprinting or unauthorized use
without the written permission of
Yamaha Motor Co., LTD.
is expressly prohibited.
Printed in Japan**

AVIS

Ce manuel a été préparé par Yamaha principalement à l'intention des concessionnaires Yamaha et de leurs mécaniciens qualifiés afin de les assister lors de l'entretien et la réparation des produits Yamaha. Ce manuel est destiné à des personnes possédant les connaissances de base en mécanique et en électricité sans lesquelles l'exécution de réparations ou d'entretiens peut rendre les machines impropres ou dangereuses à l'emploi.

Yamaha s'efforce en permanence d'améliorer ses produits. Par conséquent, il se peut que les modèles diffèrent légèrement des descriptions et illustrations de ce manuel. Les modifications et les changements significatifs dans les caractéristiques ou les procédés sont notifiés à tous les concessionnaires Yamaha et sont publiés dans les éditions ultérieures de ce manuel.

WaveRunner XLT800
MANUEL D'ENTRETIEN
 ©2001 Yamaha Motor Co., Ltd.
 1ère Edition, novembre 2001
 Tous droits réservés.
 Toute réimpression ou utilisation
 sans la permission écrite de la
 Yamaha Motor Co., Ltd.
 est formellement interdite.
 Imprimé au Japon

ANMERKUNG

Dieses Handbuch wurde von Yamaha vorrangig für Yamaha-Vertragshändler und deren qualifizierte Mechaniker geschrieben, um sie bei der Durchführung von Wartungs- und Reparaturarbeiten an Yamaha-Motoren zu unterstützen. Es werden Grundkenntnisse der mechanischen und elektrischen Wirkungsweise und der Arbeitsverfahren vorausgesetzt, denn ohne diese Grundkenntnisse versuchte Wartungs- und Reparaturarbeiten machen das Produkt eher unsicher oder sogar gebrauchsunfähig.

Yamaha ist stets bestrebt, ihre Produkte ständig zu verbessern. Einzelne Modelle können im Detail von den hier enthaltenen Beschreibungen und Abbildungen abweichen. Benutzen Sie immer nur die neueste Ausgabe dieses Handbuchs. Autorisierte Yamaha-Vertragshändler werden regelmäßig vorab über Modifikationen und wesentliche Änderungen der technischen Daten und Verfahren unterrichtet, die in der jeweils nächsten Ausgaben dieses Handbuchs eingearbeitet werden.

WaveRunner XLT800
WARTUNGSHANDBUCH
 ©2001 Yamaha Motor Co., Ltd.
 1. Ausgabe, November 2001
 Sämtliche Rechte vorbehalten.
 Die drucktechnische
 Wiedergabe und unberechtigte
 Verwendung ist ohne
 ausdrückliche schriftliche
 Genehmigung seitens der
 Yamaha Motor Co., Ltd
 nicht gestattet.
 Gedruckt in Japan

ADVERTENCIA

Este manual ha sido preparado por Yamaha principalmente para que lo empleen los concesionarios Yamaha y sus mecánicos cualificados al llevar a cabo los procedimientos de mantenimiento y de reparación de los equipos Yamaha. Se ha escrito para adaptarlo a las necesidades de las personas que ya tienen un conocimiento básicos de los conceptos mecánicos y eléctricos y de los procedimientos inherentes al trabajo, porque sin tales conocimientos las reparaciones o el servicio del equipo podría dejar el equipo inseguro o inadecuado para la utilización.

Puesto que Yamaha sigue una política de mejora continua de sus productos, los modelos pueden diferir en detalles de las descripciones e ilustraciones dadas en esta publicación. Emplee sólo la última edición de este manual. Se notifica periódicamente a los concesionarios autorizados Yamaha sobre las modificaciones y cambios importantes en las especificaciones y procedimientos, y tales cambios se incorporan en las ediciones subsiguientes de este manual.

WaveRunner XLT800
MANUAL DE SERVICIO
 ©2001, Yamaha Motor Co., Ltd.
 1ª edición, noviembre 2001
 Reservados todos los derechos.
 Se prohíbe expresamente toda
 reimpresión o utilización no
 autorizada de este manual sin el
 consentimiento por escrito de
 Yamaha Motor Co., Ltd.
 Impreso en Japón

HOW TO USE THIS MANUAL

MANUAL FORMAT

All of the procedures in this manual are organized in a sequential, step-by-step format. The information has been compiled to provide the mechanic with an easy to read, handy reference that contains comprehensive explanations of all disassembly, repair, assembly, and inspection operations.

In this revised format, the condition of a faulty component will precede an arrow symbol and the course of action required will follow the symbol, e.g.,

- Bearings
Pitting/scratches → Replace.

To assist you in finding your way through this manual, the section title and major heading is given at the top of every page.

ILLUSTRATIONS

The illustrations within this service manual represent all of the designated models.

CROSS REFERENCES

The cross references have been kept to a minimum. Cross references will direct you to the appropriate section or chapter.

UTILISATION DU MANUEL

FORMAT DU MANUEL

Toutes les procédures décrites dans ce manuel sont organisées de manière séquentielle, pas à pas. Les informations ont été rassemblées afin de fournir au mécanicien une référence simple à lire et pratique qui comporte néanmoins toutes les explications nécessaires au démontage, à la réparation, au montage et à l'inspection.

Dans cette forme revue, l'état d'un composant défectueux précédera une flèche symbolisée et la procédure à mettre en oeuvre suivra le symbole, par ex,

- Roulements
Corrosion/endommagement →
Remplacer.

Pour vous orienter dans ce manuel, le Titre de section et le Principal intitulé sont indiqués sur chaque page.

ILLUSTRATIONS

Les illustrations dans ce manuel d'entretien représentent tous les modèles désignés.

REFERENCES

Elles ont été réduites au minimum. Elles vous renvoient à la partie ou au chapitre approprié.

ZUR VERWENDUNG DIESES HANDBUCHS

AUFBAU

Alle Verfahren in diesem Handbuch sind in logischer Reihenfolge Schritt für Schritt erklärt. Es sollte auf diese Weise ein leicht zu lesendes, bequem zu handhabendes Referenzmaterial geboten werden, in dem alle Demontagen, Reparaturen, Zusammenbau- und Inspektionsarbeiten ausführlich beschrieben sind.

In dieser abgeänderten Form erscheint nach dem möglicherweise fehlerhaften Zustand eines Teils ein Pfeil und die erforderliche Gegenmaßnahme. Bsp:

- Lager
Lochfraß/Beschädigung →
Ersetzen.

Um das Auffinden von gewünschten Stellen im Handbuch zu erleichtern, steht oben auf jeder Seite der Titel des Kapitels und des Abschnitts.

ILLUSTRATIONEN

Die Illustrationen in diesem Wartungshandbuch beziehen sich auf alle bezeichneten Modelle.

QUERVERWEISE

Querverweise sind auf ein Minimum beschränkt worden und weisen auf die betreffenden Abschnitte oder Kapitel.

COMO UTILIZAR ESTE MANUAL

FORMATO DEL MANUAL

Todos los procedimientos de este manual se han preparado de forma secuencial, paso a paso. La información ha sido compilada con el fin de ofrecer al mecánico una referencia útil y de fácil lectura que contiene amplias explicaciones de todas las operaciones de desmontaje, reparación, montaje e inspección.

En este formato revisado, la condición de un componente averiado irá precedida de un símbolo de flecha y el curso de la acción requerida seguirá al símbolo, por ejemplo:

- Cojinetes
Picado/daños → Reemplazar.

Para ayudarle a orientarse a través de este manual, en la parte superior de cada página figuran el título de la sección y el encabezamiento principal.

ILUSTRACIONES


Las ilustraciones de este manual de servicio corresponden a todos los modelos mencionados.

REFERENCIAS

Las referencias se han reducido al mínimo. Éstas le remitirán directamente a la sección o al capítulo correspondiente.

IMPORTANT INFORMATION

In this Service Manual particularly important information is distinguished in the following ways.

 The Safety Alert Symbol means ATTENTION! BECOME ALERT! YOUR SAFETY IS INVOLVED!

WARNING

Failure to follow WARNING instructions could result in severe injury or death to the machine operator, passenger(s), a bystander, or a person inspecting or repairing the watercraft.

CAUTION:

A CAUTION indicates special precautions that must be taken to avoid damage to the watercraft.

NOTE:

A NOTE provides key information to make procedures easier or clearer.

IMPORTANT:

This part has been subjected to change of specification during production.

INFORMATIONS IMPORTANTES

Les informations particulièrement importantes contenues dans ce manuel d'entretien sont signalées de diverses manières.

⚠ Le symbole d'alerte sécurité signifie ATTENTION! SOYEZ ATTENTIF! VOTRE SECURITE EST MENACEE!

⚠ AVERTISSEMENT

Le non-respect d'une instruction AVERTISSEMENT peut entraîner de graves blessures, voire même la mort, pour le pilote, le(s) passager(s), un spectateur ou la personne inspectant ou réparant le scooter.

ATTENTION:

ATTENTION indique les consignes qui doivent être respectées afin d'éviter d'endommager le scooter nautique.

N.B.:

N.B. donne des informations importantes qui facilitent et expliquent les différentes opérations.

IMPORTANT:

Les spécifications de cette partie ont subi des modifications au cours de la production.

WICHTIGE INFORMATIONEN

In diesem Wartungshandbuch sind besonders wichtige Informationen auf folgende Weise hervorgehoben.

⚠ Dieses Warnsymbol bedeutet: VORSICHT! ES GEHT UM IHRE SICHERHEIT!

⚠ WARNUNG

Ein Versäumnis die WARNUNG-Hinweise zu befolgen könnte ernsthafte Verletzungen oder den Tod für den Fahrer, den oder die Beifahrer oder für eine sich in der Nähe befindlichen Person, oder für eine Person, die das Wasserfahrzeug inspiziert oder repariert, zur Folge haben.

ACHTUNG:

Die Kennzeichnung ACHTUNG bezeichnet spezielle Verfahren, die befolgt werden müssen, um eine Beschädigung des Wasserfahrzeugs zu vermeiden.

HINWEIS:

Ein HINWEIS enthält Informationen, die einen Vorgang einfacher oder deutlicher machen.

WICHTIG:

Dieser Teil ist während der Produktion verändert worden.

DATOS IMPORTANTES

Este Manual de servicio contiene datos importantes indicados de la siguiente manera:

⚠ El símbolo de alerta de seguridad significa ¡ATENCIÓN, ESTA EN JUEGO SU PROPIA SEGURIDAD!

⚠ ATENCION

La inobservancia de las instrucciones de ADVERTENCIA pueden provocar lesiones graves o un accidente mortal al usuario de la máquina, el o los pasajeros, a una persona que se encuentre en las inmediaciones o a la persona que esté revisando o reparando la moto de agua.

PRECAUCION:

Este tipo de instrucción indica precauciones especiales que debe observar para evitar dañar la moto de agua.

NOTA:

La NOTA proporciona información clave que facilita o clarifica determinados procedimientos.

IMPORTANTE:

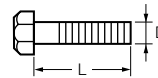
Esta pieza ha sido sometida a cambios de especificación durante el proceso de fabricación.

HOW TO USE THIS MANUAL

- ① To help identify parts and clarify procedure steps, there are exploded diagrams at the start of each removal and disassembly section.
- ② Numbers are given in the order of the jobs in the exploded diagram.
- ③ Symbols indicate parts to be lubricated or replaced (see "SYMBOLS").
- ④ A job instruction chart accompanies the exploded diagram, providing the order of jobs, names of parts, notes in jobs, etc.
- ⑤ Dimension figures and the number of parts, are provided for fasteners that require a tightening torque.

Example:

Bolt or screw size 10 × 25 mm : M10 (D) × 25 mm (L)



- ⑥ Jobs requiring more information (such as special tools and technical data) are described sequentially.

JET PUMP **NOZZLE DEFLECTOR AND NOZZLE RING** E

NOZZLE DEFLECTOR AND NOZZLE RING EXPLoded DIAGRAM

REMOVAL AND INSTALLATION CHART

Step	Procedure/Part name	Qty	Service points
NOZZLE DEFLECTOR AND NOZZLE RING REMOVAL			
	Jet pump unit		Follow the left "Step" for removal.
			Refer to "JET PUMP UNIT".
1	Bolt	2	
2	Collar	2	
3	Nozzle deflector	1	
4	Bolt	2	
5	Collar	2	
6	Nozzle ring	1	
Reverse the removal steps for installation.			

6-4

JET PUMP **IMPELLER DUCT AND DRIVE SHAFT** E

SERVICE POINTS

Drive shaft removal

1. Remove:
 - Impeller

NOTE:
The impeller has left-hand threads. Turn the impeller clockwise to loosen it.

2. Remove:
 - Nut ①

NOTE:
Remove the drive shaft with a press.

3. Remove:
 - Drive shaft ①

NOTE:
Remove the drive shaft with a press.

4. Remove:
 - Rear bearing

Slide hammer set:
VB-06096
Stopper guide plate:
90890-06501
Bearing puller:
90890-06535
Bearing puller claw 1:
90890-06536
Stopper guide stand:
90890-06538

Ⓐ For USA and Canada
Ⓑ For worldwide

6-9

<https://www.boat-manuals.com/>

UTILISATION DU MANUEL

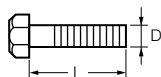
- ① Pour vous aider à identifier les différentes pièces et à comprendre les diverses étapes opératoires, vous trouverez des vues éclatées au début de chaque partie de dépose et de démontage.
- ② Les chiffres sont indiqués dans l'ordre des opérations à effectuer sur le schéma en vue éclatée.
- ③ Les symboles indiquent les pièces à lubrifier et à remplacer (voir "SYMBOLS").
- ④ Un tableau d'instructions suit la vue éclatée et indique l'ordre des opérations, le nom des pièces, des conseils pratiques, etc.
- ⑤ Les dimensions et le numéro des pièces sont fournis pour les éléments de fixation qui nécessitent un couple de serrage.

Exemple:

Taille de boulon ou de vis

$10 \times 25 \text{ mm}$:

M10 (D) \times 25 mm (L)



- ⑥ Les opérations nécessitant davantage d'explications (indications par exemple d'un outillage spécial ou de données techniques) sont décrites de manière séquentielle.

VERWENDUNG DIESES HANDBUCHES

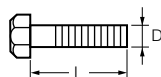
- ① Um Teile leichter identifizieren und Verfahrensschritte klarstellen zu können, gibt es am Beginn eines jeden Ausbau- und Demontageabschnitts Explosionszeichnungen.
- ② Die Nummern entsprechen der Reihenfolge der Arbeitsschritte in der Explosionszeichnung.
- ③ Symbole weisen auf Teile hin, die geschmiert oder ersetzt werden müssen. (siehe "SYMBOLS").
- ④ Zur Explosionszeichnung gibt es eine Arbeitsschritt-Tabelle in der die Reihenfolge der Arbeitsschritte, Bezeichnung der Teile und Hinweise zu den Arbeitsschritten usw. aufgeführt werden.
- ⑤ Größenbezeichnungen und Teilenummern werden für Verbindungselemente aufgeführt, die ein Anzugsdrehmoment benötigen.

Beispiel:

Schraubengröße

$10 \times 25 \text{ mm}$:

M10 (D) \times 25 mm (L)



- ⑥ Arbeitsschritte, die mehr Informationen benötigen (wie z. B. Spezialwerkzeuge und technische Daten), werden der Reihe nach beschrieben.

COMO UTILIZAR ESTE MANUAL

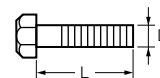
- ① Este manual incluye diagramas detallados al comienzo de cada sección de extracción y desmontaje para ayudarle a identificar las piezas y clarificar los pasos de los procedimientos.
- ② Los números corresponden al orden de las tareas del diagrama detallado.
- ③ Los símbolos indican las piezas que deben ser engrasadas o reemplazadas (consultar "SIMBOLOS").
- ④ La tabla de las instrucciones de las tareas se adjunta con el diagrama detallado incluyendo el orden de la tarea, los nombres de las piezas, las notas para las tareas, etc.
- ⑤ Se proporcionan las cifras de las dimensiones y el número de las piezas para las fijaciones que requieran una torsión de apriete.

Por ejemplo:







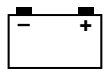







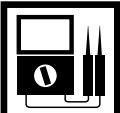









Tamaño del perno o del tornillo

$10 \times 25 \text{ mm}$:

M10 (D) \times 25 mm (L)



- ⑥ Las tareas que requieran mayor información (tales como herramientas especiales y datos técnicos) se describen por orden de secuencia.

① GEN INFO 	② SPEC 
③ INSP ADJ 	④ FUEL 
⑤ POWR 	⑥ JET PUMP 
⑦ ELEC 	⑧ HULL HOOD 
⑨ TRBL ANLS 	⑩ 
⑪ 	⑫ 
⑬ 	⑭ 
⑮ 	⑯ 
⑰ 	⑱ 
⑲ 	⑳ 
㉑ 	㉒ 
㉓ 	㉔ 

A50001-1-4

SYMBOLS

Symbols ① to ⑨ are designed as thumb-tabs to indicate the content of a chapter.

- ① General Information
- ② Specifications
- ③ Periodic Inspection and Adjustment
- ④ Fuel System
- ⑤ Power Unit
- ⑥ Jet Pump Unit
- ⑦ Electrical System
- ⑧ Hull and Hood
- ⑨ Trouble analysis

Symbols ⑩ to ⑮ indicate specific data:

- ⑩ Special tool
- ⑪ Specified liquid
- ⑫ Specified engine speed
- ⑬ Specified torque
- ⑭ Specified measurement
- ⑮ Specified electrical value
[Resistance (Ω), Voltage (V), Electric current (A)]

Symbol ⑯ to ⑱ in an exploded diagram indicate the grade of lubricant and the location of lubrication point:

- ⑯ Apply YAMALUBE 2-W oil
- ⑰ Apply water resistant grease
(Yamaha grease A, Yamaha marine grease)
- ⑱ Apply molybdenum disulfide grease

Symbols ⑲ to ㉔ in an exploded diagram indicate the grade of the sealing or locking agent, and the location of the application point:

- ⑲ Apply Gasket Maker®
- ⑳ Apply Yamabond #4
(Yamaha bond number 4)
- ㉑ Apply LOCTITE® No. 271 (Red LOCTITE)
- ㉒ Apply LOCTITE® No. 242 (Blue LOCTITE)
- ㉓ Apply LOCTITE® No. 572
- ㉔ Apply silicone sealant

NOTE: _____
In this manual, the above symbols may not be used in every case.

A50001-1-4

SYMBOLES

Les symboles ① à ⑨ servent d'onglets et indiquent le contenu des différents chapitres.

- ① Informations générales
- ② Spécifications
- ③ Inspection périodique et réglage
- ④ Système d'alimentation
- ⑤ Moteur
- ⑥ Pompe de propulsion
- ⑦ Equipement électrique
- ⑧ Coque et capot
- ⑨ Dépannage

Les symboles ⑩ à ⑮ apportent certaines précisions:

- ⑩ Outillage spécial
- ⑪ Liquide spécifique
- ⑫ Vitesse du moteur spécifiée
- ⑬ Couple spécifique
- ⑭ Mesure spécifiée
- ⑮ Valeur électrique spécifiée [résistance (Ω), tension (V), courant électrique (A)]

Les symboles ⑯ à ⑲ dans les vues en éclaté donnent la qualité de lubrifiant à employer et les points de graissage:

- ⑯ Enduire d'huile YAMALUBE 2-W
- ⑰ Enduire de graisse hydrofuge (Yamaha A graisse marine Yamaha)
- ⑱ Enduire de la graisse au bisulfure de molybdène

Les symboles ⑳ à ㉔ des vues éclatées indiquent la qualité des liquides d'étanchéité et d'agent bloquant à utiliser ainsi que les points d'application:

- ⑲ Enduire de Gasket Maker®
- ⑳ Enduire de Yamahabond n°4
- ㉑ Enduire de LOCTITE® n°271 (LOCTITE rouge)
- ㉒ Enduire de LOCTITE® n°242 (LOCTITE bleu)
- ㉓ Enduire de LOCTITE® n°572
- ㉔ Enduire d'un produit au silicone

N.B.: _____

Il est possible que certains des symboles ci-dessus ne soient pas utilisés dans ce manuel.

A50001-1-4

SYMBOLE

Symbole ① bis ⑨ sind Randmarkierungen, die das jeweilige Kapitel anzeigen.

- ① Allgemeine Informationen
- ② Spezifikationen
- ③ Regelmäßige Inspektionen und Einstellungen
- ④ Kraftstoffanlage
- ⑤ Motorblock
- ⑥ Jetpumpeneinheit
- ⑦ Elektrische Anlage
- ⑧ Rumpf und Haube
- ⑨ Störungssuche

Die Symbole ⑩ bis ⑮ zeigen spezifische Daten an.

- ⑩ Spezialwerkzeug
- ⑪ Flüssigkeit
- ⑫ Motordrehzahl
- ⑬ Anzugsdrehmoment
- ⑭ Sollwerte, Toleranzen, Verschleißgrenzen
- ⑮ Elektrische Sollwerte

Die Symbole ⑯ bis ⑲ in einer Explosionszeichnung zeigen das Schmiermittel und die Schmierstelle:

- ⑯ YAMALUBE 2-W Öl
- ⑰ Wasserfestes Schmierfett (Yamaha A-Fett, Yamaha Bootsfett)
- ⑱ Molybdän-Disulfidfett

Die Symbole ⑳ bis ㉔ in einer Explosionszeichnung zeigen den Typ Dichtungs- oder Bindemittel, sowie die Anwendungsstelle:

- ⑲ Gasket Maker®
- ⑳ Yamaha-Kleber Nr. 4
- ㉑ LOCTITE® Nr. 271 (Rotes LOCTITE)
- ㉒ LOCTITE® Nr. 242 (Blaues LOCTITE)
- ㉓ LOCTITE® Nr. 572
- ㉔ Silikon-Dichtungsmittel

HINWEIS: _____

Möglicherweise finden nicht alle hier erklärten Symbole in diesem Handbuch Anwendung.

A50001-1-4

SIMBOLOS

Los símbolos ① a ⑨ identifican el contenido de un capítulo.

- ① Información general
- ② Especificaciones
- ③ Inspección periódica y ajuste
- ④ Sistema de combustible
- ⑤ Unidad del motor
- ⑥ Unidad de la bomba de inyección
- ⑦ Sistema eléctrico
- ⑧ Casco y capó
- ⑨ Localización de averías

Los símbolos ⑩ a ⑮ indican datos específicos:

- ⑩ Herramienta especial
- ⑪ Líquido especificado
- ⑫ Velocidad del motor especificada
- ⑬ Torsión especificada
- ⑭ Medición especificada
- ⑮ Valor eléctrico especificado [Resistencia (Ω), Tensión (V), Corriente eléctrica (A)]

Los símbolos ⑯ a ⑲ de un diagrama detallado indican el grado de lubricante y la situación del punto de lubricación:

- ⑯ Aplicar aceite YAMALUBE 2-W
- ⑰ Aplicar grasa hidrófuga Yamaha (Grasa A Yamaha, grasa náutica Yamaha)
- ⑱ Aplicar grasa con bisulfuro de molibdeno

Los símbolos ⑳ a ㉔ de un diagrama detallado indican el grado de la junta líquida o compuesto obturante y la situación del punto de aplicación:

- ⑲ Aplicar empaquetadura Gasket Maker®
- ⑳ Aplicar compuesto obturante Yamabond N.º 4 (Compuesto Yamaha número 4)
- ㉑ Aplicar LOCTITE® N.º 271 (LOCTITE rojo)
- ㉒ Aplicar LOCTITE® N.º 242 (LOCTITE azul)
- ㉓ Aplicar LOCTITE® N.º 572
- ㉔ Aplicar compuesto obturante de silicona

NOTA: _____

En este manual, los símbolos anteriores pueden no utilizarse en cada caso.

INDEX

GENERAL INFORMATION

SPECIFICATIONS

**PERIODIC INSPECTION AND
ADJUSTMENT**

FUEL SYSTEM

POWER UNIT

JET PUMP UNIT

ELECTRICAL SYSTEM

HULL AND HOOD

TROUBLE ANALYSIS

**TABLE DES
MATIERES**
INHALT
INDICE

INFORMATIONS GENERALES	ALLGEMEINE INFORMATIONEN	INFORMACIÓN GENERAL	 GEN INFO	1
SPECIFICATIONS	SPEZIFIKATIONEN	ESPECIFICACIONES	 SPEC	2
INSPECTION PERIODIQUE ET REGLAGE	REGELMÄßIGE INSPEKTIONEN UND EINSTELLUNGEN	INSPECCIÓN PERIÓDICA Y AJUSTE	 INSP ADJ	3
SYSTEME D'ALIMENTATION	KRAFTSTOFF- ANLAGE	SISTEMA DE COMBUSTIBLE	 FUEL	4
MOTEUR	MOTORBLOCK	UNIDAD DEL MOTOR	 POWR	5
POMPE DE PROPULSION	JETPUMPENEINHEIT	UNIDAD DE LA BOMBA DE INYECCIÓN	 JET PUMP	6
EQUIPEMENT ELECTRIQUE	ELEKTRISCHE ANLAGE	SISTEMA ELÉCTRICO	 ELEC	7
COQUE ET CAPOT	RUMPF UND HAUBE	CASCO Y CAPÓ	 HULL HOOD	8
DEPANNAGE	STÖRUNGSSUCHE	LOCALIZACIÓN DE AVERÍAS	 TRBL ANLS	9

CHAPTER 1 GENERAL INFORMATION

IDENTIFICATION NUMBERS	1-1
PRIMARY I.D. NUMBER.....	1-1
ENGINE SERIAL NUMBER.....	1-1
JET PUMP UNIT SERIAL NUMBER.....	1-1
HULL IDENTIFICATION NUMBER (H.I.N.).....	1-1
⚠ SAFETY WHILE WORKING	1-2
FIRE PREVENTION.....	1-2
VENTILATION.....	1-2
SELF-PROTECTION.....	1-2
OILS, GREASES AND SEALING FLUIDS.....	1-2
GOOD WORKING PRACTICES.....	1-3
DISASSEMBLY AND ASSEMBLY.....	1-4
SPECIAL TOOLS	1-5
MEASURING.....	1-5
REMOVAL AND INSTALLATION.....	1-6

CHAPITRE 1 INFORMATIONS GENERALES

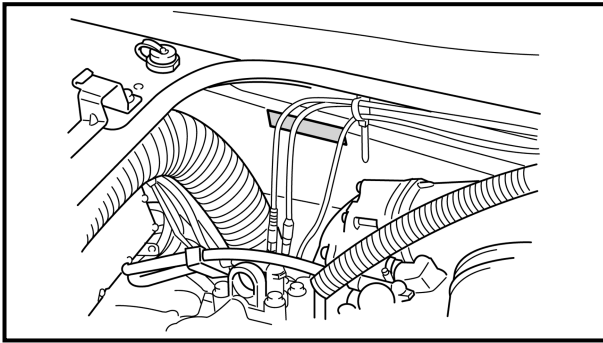
NUMEROS D'IDENTIFICATION ...	1-1
NUMERO D'IDENTIFICATION	
PRIMAIRE	1-1
NUMERO DE SERIE DU	
MOTEUR	1-1
NUMERO DE SERIE DE LA	
POMPE DE PROPULSION	1-1
NUMERO D'IDENTIFICATION	
DE LA COQUE (H.I.N.)	1-1
△ MESURES DE SECURITE	1-2
MESURES DE SECURITE	
CONTRE LES INCENDIES	1-2
VENTILATION.....	1-2
PROTECTION PERSONNELLE.....	1-2
HUILES, GRAISSES ET LIQUIDES	
D'ETANCHEITE	1-2
PRATIQUES DE TRAVAIL.....	1-3
DEMONTAGE ET REMONTAGE ...	1-4
OUTILS SPECIAUX	1-5
MESURE	1-5
DEPOSE ET INSTALLATION	1-6

KAPITEL 1 ALLGEMEINE INFORMATIONEN

KENNUMMERN	1-1
FAHRZEUGKENNUMMER	1-1
MOTORSERIENNUMMER	1-1
SERIENNUMMER DER	
JETPUMPENEINHEIT	1-1
RUMPFKENNUMMER (H.I.N.) ..	1-1
△ SICHERHEITSMASSNAHMEN ...	1-2
BRANDSCHUTZ	1-2
BELÜFTUNG	1-2
SELBSTSCHUTZ	1-2
ÖLE, SCHMIERSTOFFE UND	
DICHTUNGSMITTEL.....	1-2
PRAKTISCHE HINWEISE	1-3
DEMONTAGE UND	
MONTAGE	1-4
SPEZIALWERKZEUGE	1-5
ZUM MESSEN.....	1-5
AUSBAU UND EINBAU	1-6

CAPITULO 1 INFORMACIÓN GENERAL

NÚMEROS DE IDENTIFICACIÓN	1-1
NÚMERO DE IDENTIFICACIÓN	
PRIMARIO.....	1-1
NÚMERO DE SERIE DEL	
MOTOR.....	1-1
NÚMERO DE SERIE DE LA	
BOMBA DE INYECCIÓN	1-1
NÚMERO DE IDENTIFICACIÓN	
DEL CASCO (H.I.N.)	1-1
△ SEGURIDAD EN EL TRABAJO	1-2
PREVENCIÓN DE INCENDIOS	1-2
VENTILACIÓN	1-2
AUTOPROTECCIÓN	1-2
ACEITES, GRASAS Y LÍQUIDOS	
OBTURANTES.....	1-2
PROCEDIMIENTOS DE	
TRABAJO CORRECTOS.....	1-3
DESMONTAJE Y MONTAJE.....	1-4
HERRAMIENTAS ESPECIALES ...	1-5
MEDICIÓN	1-5
EXTRACCIÓN E INSTALACIÓN ...	1-6

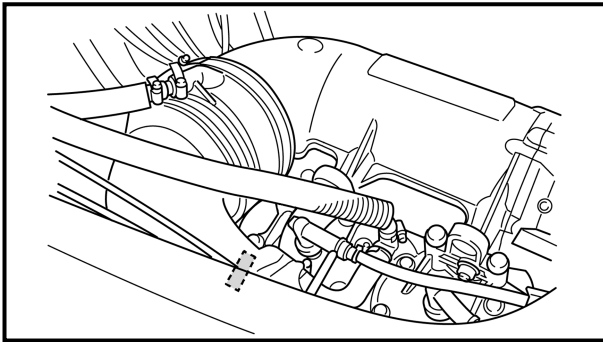


A60700-0*

**IDENTIFICATION NUMBERS
PRIMARY I.D. NUMBER**

The primary I.D. number is stamped on a label attached to the inside of the engine compartment.

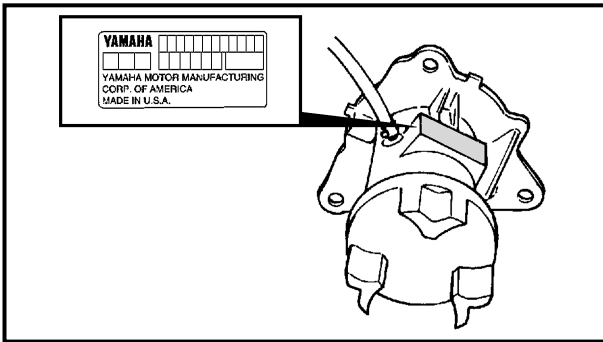
**Starting primary I.D. number:
F1F: 800101**



ENGINE SERIAL NUMBER

The engine serial number is stamped on a label attached to the cylinder head.

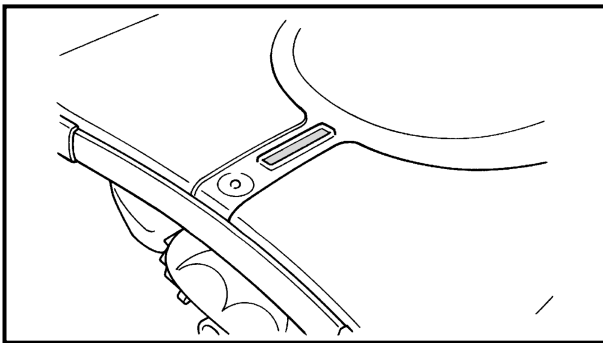
**Starting serial number:
60G: 000101**



JET PUMP UNIT SERIAL NUMBER

The jet pump unit serial number is stamped on a label attached to the intermediate housing.

**Starting serial number:
60G: 800017**



**HULL IDENTIFICATION NUMBER
(H.I.N.)**

The H.I.N. is stamped on a plate attached to the aft deck.



NUMEROS D'IDENTIFICATION KENNUMMERN NÚMEROS DE IDENTIFICACIÓN



A60700-0*

NUMEROS D'IDENTIFICATION

NUMERO D'IDENTIFICATION PRIMAIRE

Le numéro d'identification primaire est imprimé sur une étiquette collée à l'intérieur du compartiment moteur.

**Premiers chiffres du numéro
d'identification:**
F1F: 800101

NUMERO DE SERIE DU MOTEUR

Le numéro de série du moteur est imprimé sur une étiquette collée sur le bloc moteur.

**Premiers chiffres du numéro de
série:**
60G: 000101

NUMERO DE SERIE DE LA POMPE DE PROPULSION

Le numéro de série de la pompe de propulsion est imprimé sur une étiquette collée sur le logement intermédiaire.

**Premiers chiffres du numéro de
série:**
60G: 800017

NUMERO D'IDENTIFICATION DE LA COQUE (H.I.N.)

Le numéro d'identification de la coque est imprimé sur une plaque fixée sur le pont arrière.

A60700-0*

KENNUMMERN

FAHRZEUGKENNUMMER

Die Fahrzeug-Kennummer ist auf einem Etikett an der Innenseite des Motorraums eingestanzt.

Fahrzeugkennummer:
F1F: 800101

MOTORSERIENNUMMER

Die Motorseriennummer ist auf einem Etikett am Zylinderkopf eingestanzt.

**Anfangsnummer der Kennnum-
mernserie:**
60G: 000101

SERIENNUMMER DER JETPUMPENEINHEIT

Die Seriennummer der Jetpumpeinheit ist auf einem Etikett am Zwischengehäuse eingestanzt.

**Anfangsnummer der Kennnum-
mernserie:**
60G: 800017

RUMPFKENNUMMER (H.I.N.)

Die Rumpfkennnummer (H.I.N.) ist auf einer Platte am hinteren Deck eingestanzt.

A60700-0*

NÚMEROS DE IDENTIFICACIÓN

NÚMERO DE IDENTIFICACIÓN PRIMARIO

El número de identificación primario está impreso en una placa fijada en el interior del compartimento del motor.

**Número de identificación primario
inicial:**
F1F: 800101

NÚMERO DE SERIE DEL MOTOR

El número de serie del motor está impreso en una placa fijada en la culata.

Número de serie inicial:
60G: 000101

NÚMERO DE SERIE DE LA BOMBA DE INYECCIÓN

El número de serie de la bomba de inyección está impreso en una placa fijada a la envoltura intermedia.

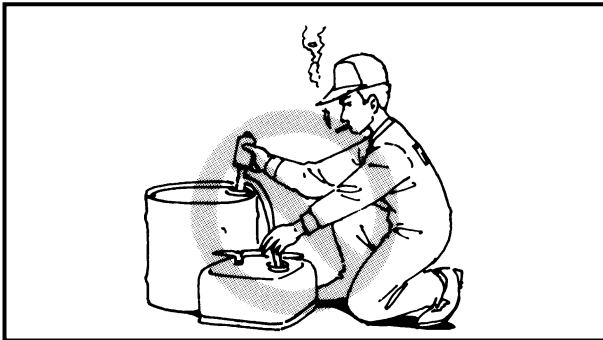
Número de serie inicial:
60G: 800017

NÚMERO DE IDENTIFICACIÓN DEL CASCO (H.I.N.)

El número de identificación del casco está impreso en una placa fijada a la cubierta de popa.

⚠ SAFETY WHILE WORKING

The procedures given in this manual are those recommended by Yamaha to be followed by Yamaha dealers and their mechanics.

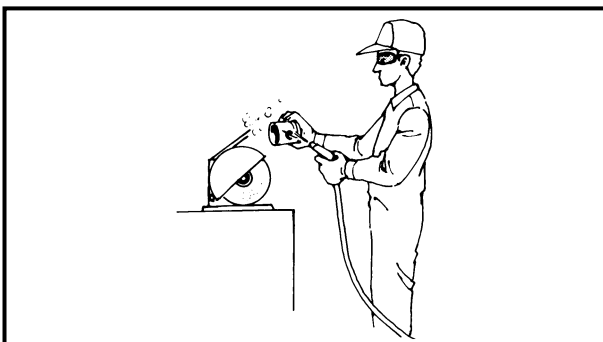


FIRE PREVENTION

Gasoline (petrol) is highly flammable. Gasoline vapor is explosive if ignited. Do not smoke while handling gasoline (petrol) and keep it away from heat, sparks, and open flames.

VENTILATION

Gasoline vapor is heavier than air and is deadly if inhaled in large quantities. Engine exhaust gases are harmful to breathe. When test-running an engine indoors, maintain good ventilation.



SELF-PROTECTION

Protect your eyes with suitable safety spectacles or safety goggles when grinding or doing any operation which may cause particles to fly off. Protect hands and feet by wearing safety gloves or protective shoes if appropriate to the work you are doing.



OILS, GREASES AND SEALING FLUIDS

Use only genuine Yamaha oils, greases, and sealing fluids or those recommended by Yamaha.

**⚠ MESURES DE
SECURITE**

Les procédures décrites dans ce manuel sont recommandées par Yamaha et doivent être respectées par les concessionnaires Yamaha et leurs mécaniciens.

**MESURES DE SECURITE CONTRE
LES INCENDIES**

L'essence est un produit très inflammable.

Les vapeurs d'essence enflammées sont explosives.

Ne pas fumer lors de la manipulation d'essence. Maintenir l'essence à l'écart des sources de chaleur, des étincelles et des flammes.

VENTILATION

Les vapeurs d'essence sont plus lourdes que l'air et sont mortelles si elles sont inhalées en grandes quantités. Les gaz d'échappement sont nocifs. Lors d'essais de fonctionnement d'un moteur en intérieur, s'assurer que l'endroit est bien aéré.

PROTECTION PERSONNELLE

Se protéger les yeux avec des lunettes ou un masque de sécurité appropriés lors des travaux de rectification ou de toute opération durant laquelle des particules risquent d'être projetées.

Se protéger également les mains et les pieds avec des gants de sécurité et des chaussures de protection si nécessaire.

**HUILES, GRAISSES ET LIQUIDES
D'ÉTANCHEITE**

N'utiliser que des huiles, graisses et liquides d'étanchéité Yamaha ou recommandés par Yamaha.

**⚠ SICHERHEITSMASS-
NAHMEN**

Die in diesem Handbuch angegebenen Maßnahmen sind von den Yamaha-Händlern und ihren Mechanikern zu beachten.

BRANDSCHUTZ

Kraftstoff (Benzin) ist leicht entflammbar.

Benzindämpfe sind hochexplosiv, wenn sie entzündet werden.

Kraftstoff auf gar keinen Fall in der Nähe von Funken oder Flammen handhaben. Niemals rauchen, wenn mit Kraftstoff hantiert wird.

BELÜFTUNG

Benzindämpfe sind schwerer als Luft. Bei längerem Einatmen dieser Dämpfe besteht Lebensgefahr. Motorabgase sind gesundheitsschädlich und bei längerem Einatmen gefährlich. Beim Probelauf in geschlossenen Räumen daher für ausreichende Belüftung sorgen.

SELBSTSCHUTZ

Bei Schleifarbeiten oder sonstigen Arbeiten, bei denen Metallsplinter oder andere Teilchen freigesetzt werden, eine geeignete Schutzbrille oder -maske aufsetzen.

Zum Schutz der Hände und Füße, wenn angebracht, stets Sicherheitsschuhe und -handschuhe tragen.

**ÖLE, SCHMIERSTOFFE UND
DICHTUNGSMITTEL**

Nur von Yamaha hergestellte oder empfohlene Öle, Schmierstoffe und Dichtungsmittel verwenden.

**⚠ SEGURIDAD EN EL
TRABAJO**

Los procedimientos incluidos en este manual son los que Yamaha recomienda seguir a sus concesionarios y mecánicos.

PREVENCIÓN DE INCENDIOS

La gasolina es altamente inflamable.

El vapor de la gasolina es explosivo si se enciende.

No fume mientras manipula gasolina (petróleo) y manténgala alejada del calor, chispas y llamas.

VENTILACIÓN

El vapor de la gasolina es más pesado que el aire y puede provocar la muerte si se inhala en grandes cantidades. Los gases de escape del motor son perjudiciales si se inhalan. Cuando compruebe el mantenimiento de un motor en un lugar cerrado, mantenga el lugar bien ventilado.

AUTOPROTECCIÓN

Protéjase los ojos con gafas o máscara de seguridad cuando vaya a rectificar o realizar cualquier operación en la que se puedan desprender partículas.

Protéjase manos y pies con guantes de seguridad o zapatos fuertes apropiados para el trabajo a realizar.

**ACEITES, GRASAS Y LÍQUIDOS
OBTURANTES**

Utilice únicamente aceites, grasas y líquidos obturantes genuinos Yamaha o recomendados por Yamaha.

Under normal conditions of use there should be no hazards from the use of the lubricants mentioned in this manual, but safety is all-important, and by adopting good safety practises any risk is minimized. A summary of the most important precautions is as follows:

1. While working, maintain good standards of personal and industrial hygiene.
2. Clothing which has become contaminated with lubricants should be changed as soon as practicable and laundered before further use.
3. Avoid skin contact with lubricants (e.g., do not place a soiled rag in your pocket).
4. Hands and any other part of the body which have been in contact with lubricants or lubricant-contaminated clothing should be thoroughly washed with hot water and soap as soon as practicable.
5. To protect the skin, the application of a suitable barrier cream to the hands before working is recommended.
6. A supply of clean lint-free cloths should be available for wiping purposes.



GOOD WORKING PRACTICES

1. The right tools

Use the recommended special tools to protect parts from damage. Use the right tool in the right manner – do not improvise.

2. Tightening torque

Follow the tightening torque instructions. When tightening bolts, nuts and screws, tighten the larger sizes first and tighten inner-positioned fixings before outer-positioned ones.

En conditions normales d'utilisation, il ne devrait pas y avoir de danger lié à l'utilisation des lubrifiants indiqués dans ce manuel. Néanmoins, il convient de prendre toutes les mesures de sécurité nécessaires afin de minimiser les risques. Observez les principales consignes suivantes:

1. En travaillant, respecter les règles d'hygiène personnelle et professionnelle qui s'imposent.
2. Si les vêtements ont été souillés par les lubrifiants, les changer dès que possible et les laver avant de les réutiliser.
3. Eviter le contact des lubrifiants avec la peau, ne pas mettre par exemple un chiffon imbibé de l'un de ces produits dans votre poche.
4. Si les mains ou d'autres parties du corps ont été en contact avec des lubrifiants ou des vêtements souillés par ces produits, bien les laver à l'eau chaude et au savon dès que possible.
5. Il est recommandé de se protéger les mains avec une crème appropriée avant de travailler.
6. Toujours prévoir une réserve de chiffons propres et non pelucheux.

PRATIQUES DE TRAVAIL

1. **Outillage correct**
Utiliser les outils spéciaux conseillés afin d'éviter d'endommager les pièces. Toujours utiliser l'outil convenant au travail à effectuer – ne pas improviser.
2. **Couple de serrage**
Respecter les couples de serrage spécifiés. Lors du serrage des boulons, des écrous ou des vis, serrer tout d'abord les fixations ayant le plus gros diamètre en allant du centre vers l'extérieur.

Unter normalen Bedingungen stellen die in diesem Handbuch aufgeführten Schmierstoffe keine Gefahr dar. Da Sicherheit jedoch oberstes Gebot ist, sollten einige Sicherheitsmaßnahmen eingehalten werden, um jegliches Risiko auf das Mindeste zu begrenzen. Nachstehend eine Übersicht dieser Sicherheitsmaßnahmen:

1. Während der Arbeit immer für sauber, gut sitzende Arbeitskleidung und einen sauberen Arbeitsplatz sorgen.
2. Durch Schmiermittel verschmutzte Kleidung bei der ersten Gelegenheit wechseln und vor weiterer Benutzung gründlich reinigen lassen.
3. Vermeiden Sie es, Schmiermittel mit der Haut in Berührung zu bringen (z.B. ölige Lappen nicht in die Tasche stecken).
4. Hände und andere Körperteile, die in Kontakt mit Schmiermitteln (auch durch die Kleidung) gekommen sind, möglichst schnell, gründlich mit warmen Wasser und Seife waschen.
5. Zum Schutz der Haut wird vor Arbeitsbeginn das Auftragen einer geeigneten Schutzcreme empfohlen.
6. Stets einen Vorrat Putztücher oder saugfähiges Papier bereit halten.

PRAKTISCHE HINWEISE

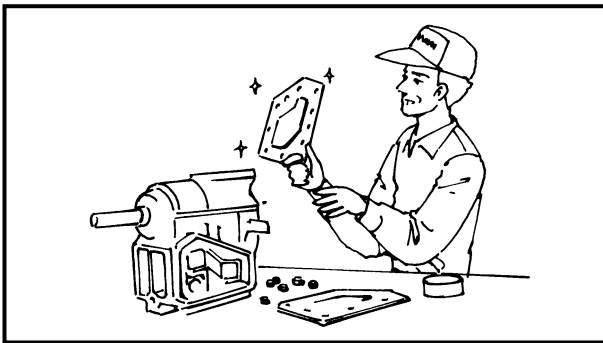
1. **Die richtigen Werkzeuge**
Die empfohlenen Spezialwerkzeuge verwenden, um die zu wartenden Teile vor Beschädigung zu schützen. Das Werkzeug muß in der vorgeschriebenen Art und Weise benutzt werden – nicht improvisieren.
2. **Anzugsdrehmoment**
Die Anweisungen über die Anzugsdrehmomente beachten. Beim Anziehen von Schrauben und Muttern erst die größeren Schrauben anziehen. Innenliegende Schrauben prinzipiell vor außenliegenden festziehen.

Bajo condiciones normales de uso, el empleo de los lubricantes mencionados en este manual no debe plantear ningún riesgo, pero la seguridad es un tema de máxima importancia, por lo que la adopción de algunas medidas de seguridad puede reducir los posibles riesgos. A continuación se incluye un resumen de las precauciones más importantes:

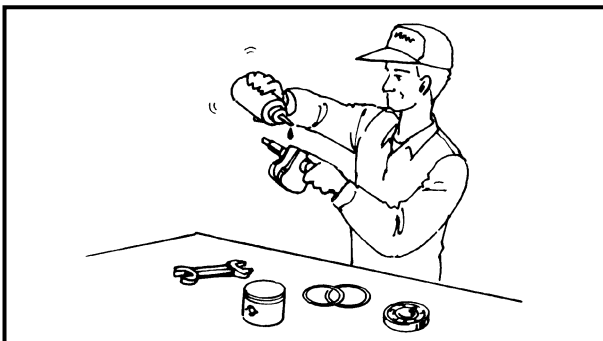
1. Cuando trabaje, mantenga una higiene personal e industrial correcta.
2. La ropa contaminada con lubricante debe cambiarse tan pronto como sea posible y ser lavada antes de volver a usarla.
3. Evite el contacto de la piel con los lubricantes (por ejemplo, no introduzca un trapo impregnado en el bolsillo).
4. Las manos y cualquier otra parte del cuerpo que haya estado en contacto con lubricantes o ropa contaminada por lubricantes deben lavarse minuciosamente con agua caliente y jabón tan pronto como sea posible.
5. Para proteger la piel, se recomienda aplicar una crema protectora apropiada en las manos antes de iniciar el trabajo.
6. Debe disponer de paños limpios que no dejen pelusa para fines de limpieza.

PROCEDIMIENTOS DE TRABAJO CORRECTOS

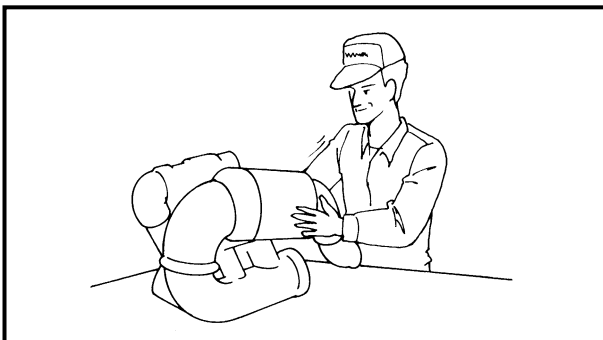
1. **Las herramientas correctas**
Utilice las herramientas especiales recomendadas para evitar dañar las piezas. Utilice la herramienta correcta de la manera apropiada – no improvise.
2. **Torsión de apriete**
Siga las instrucciones relacionadas con la torsión de apriete. Cuando apriete pernos, tuercas y tornillos, apriete en primer lugar los de mayor tamaño y apriete los situados en la parte interior antes de apretar los situados en la parte exterior.

**3. Non-reusable items**

Always use new gaskets, packings, O-rings, oil seals, split-pins, circlips, etc., on reassembly.

**DISASSEMBLY AND ASSEMBLY**

1. Clean parts with compressed air when disassembling.
2. Oil the contact surfaces of moving parts during assembly.



3. After assembly, check that moving parts operate normally.

4. Install bearings with the manufacturer's markings on the side exposed to view and liberally oil the bearings.

CAUTION:

Do not spin bearings with compressed air because this will damage their surfaces.

5. When installing oil seals, apply a light coat of water-resistant grease to the outside diameter.

3. Pièces à usage unique

Lors du remontage, toujours utiliser des joints, garnitures, joints toriques, bagues d'étanchéité, goupilles fendues, circlips, etc. neufs.

DEMONTAGE ET REMONTAGE

1. Nettoyer les pièces à l'air comprimé lors du démontage.
2. Lors du montage, huiler les surfaces de contact des pièces mobiles.
3. Après le montage, vérifier que toutes les pièces mobiles fonctionnent correctement.
4. Monter les roulements avec la marque du fabricant vers l'extérieur et les huiler généreusement.

ATTENTION:

Ne pas utiliser d'air comprimé pour assécher les roulements car il pourrait en résulter un endommagement de leur surface.

5. Lors du montage des bagues d'étanchéité, appliquer une légère couche de graisse hydrofuge sur le diamètre extérieur.

3. Nicht wiederverwendbare Teile

Beim Wiedereinbau stets neue Dichtungen, O-Ringe, Öldichtungen, Splinte, Sicherungsringe usw. verwenden.

DEMONTAGE UND MONTAGE

1. Ausgebaute Teile mit Druckluft reinigen.
2. Kontaktflächen beweglicher Teile beim Einbau mit Ölschmieren.
3. Nach der Montage bewegliche Teile auf gute Funktion prüfen.
4. Lager so einsetzen, daß die Herstellerkennzeichen sichtbar bleiben. Lager großzügig schmieren.

ACHTUNG:

Lager niemals mit Druckluft trocken schleudern, da dies die Laufflächen der Lager beschädigt.

5. Beim Einbau von Öldichtungen, die Außenfläche leicht mit wasserbeständigem Fett einfetten.

3. Elementos no reutilizables

Utilice siempre juntas, empaquetaduras, juntas tóricas, sellos de aceite, pasadores hendidos y retenedores elásticos, etc. nuevos cuando vuelva a montar los componentes.

DESMONTAJE Y MONTAJE

1. Limpie las piezas con aire comprimido al desmontarlas.
2. Engrase las superficies de contacto de las piezas móviles al montarlas.
3. Tras el montaje, compruebe que las partes móviles funcionan con normalidad.
4. Instale los cojinetes con las marcas del fabricante encaradas hacia el lado que queda expuesto a la vista y engráselos abundantemente.

PRECAUCION:

No gire los cojinetes con aire comprimido ya que podría dañar sus superficies.

5. Cuando instale los sellos de aceite, aplique una capa de grasa hidrófuga en la circunferencia exterior.

SPECIAL TOOLS

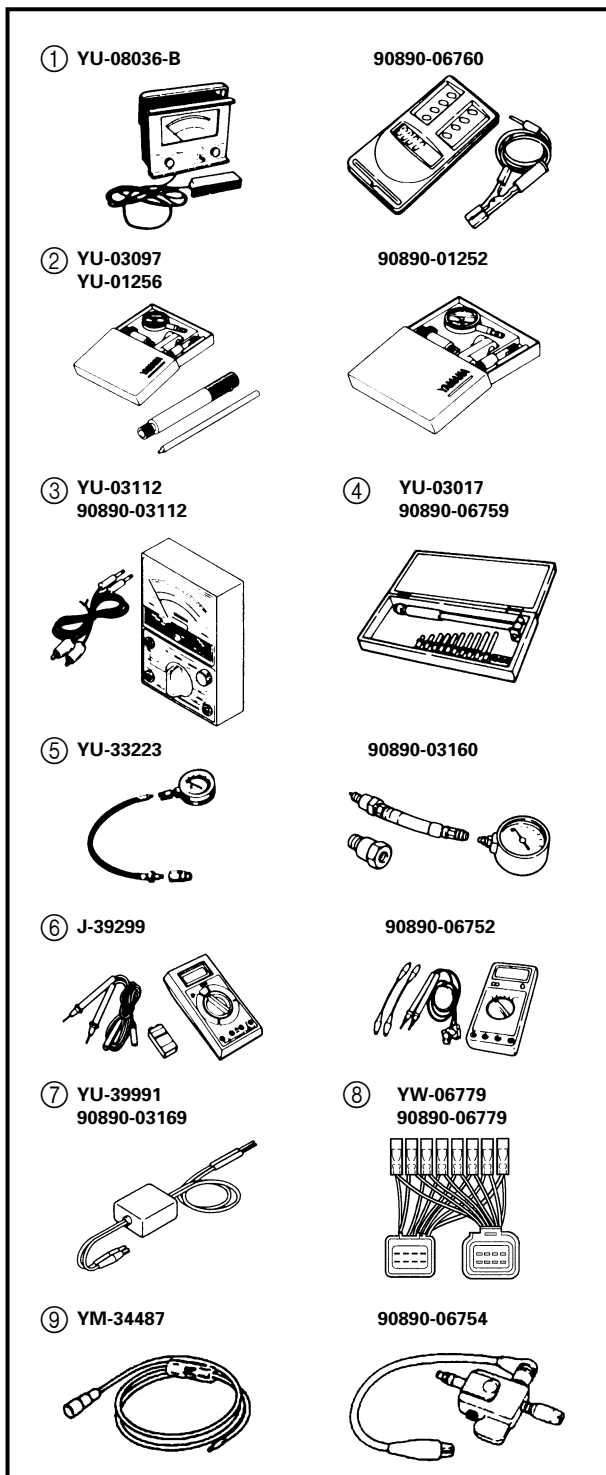
Using the correct special tools recommended by Yamaha, will aid the work and enable accurate assembly and tune-up. Improvisations and using improper tools can damage the equipment.

NOTE:

- For U.S.A. and Canada, use part numbers starting with "J-", "YB-", "YM-", "YU-" or "YW-".
- For other countries, use part numbers starting with "90890-".

MEASURING

- ① Engine tachometer
P/N. YU-8036-B
90890-06760
- ② Dial gauge and stand
P/N. YU-03097, YU-01256
90890-01252
- ③ Pocket tester
P/N. YU-03112
90890-03112
- ④ Cylinder gauge set
P/N. YU-03017
90890-06759
- ⑤ Compression gauge
P/N. YU-33223
90890-03160
- ⑥ Digital multimeter
P/N. J-39299
90890-06752
- ⑦ Peak voltage adapter
P/N. YU-39991
90890-03169
- ⑧ Peak voltage test harness
P/N. YW-06779
90890-06779
- ⑨ Spark gap tester
P/N. YM-34487
90890-06754



OUTILS SPECIAUX

Pour une plus grande précision dans votre travail de montage et de mise au point, Yamaha vous recommande l'emploi d'outils spéciaux. Les improvisations ou l'utilisation d'outils non appropriés peuvent endommager le matériel.

N.B.:

- Pour les Etats-Unis et le Canada, utiliser les pièces dont la référence commence par "J-", "YB-", "YM-", "YU-" ou "YW-".
- Pour les autres pays, utiliser les pièces dont la référence commence par "90890-".

MESURE

- ① Compte-tours moteur
P/N. YU-8036-B
90890-06760
- ② Comparsateur et support de comparsateur
P/N. YU-03097, YU-01256
90890-01252
- ③ Testeur de poche
P/N. YU-03112
90890-03112
- ④ Set pour jauge de cylindre
P/N. YU-03017
90890-06759
- ⑤ Compressiomètre
P/N. YU-33223
90890-03160
- ⑥ Multimètre numérique
P/N. J-39299
90890-06752
- ⑦ Adaptateur de tension de crête
P/N. YU-39991
90890-03169
- ⑧ Faisceau de test de tension de crête
P/N. YW-06779
90890-06779
- ⑨ Testeur d'allumage
P/N. YM-34487
90890-06754

SPEZIALWERKZEUGE

Die Verwendung der von Yamaha empfohlenen Spezialwerkzeuge erleichtert die Arbeit und ermöglicht genaue Einstellung und Montage. Behelfsmethoden und falsche Werkzeuge hingegen können erhebliche Schäden am Material verursachen.

HINWEIS:

- Werkzeugnummern, die mit "J-", "YB-", "YM-", "YU-" oder "YW-" beginnen, beziehen sich auf die USA und Kanada.
- Für andere Länder gelten die Nummern, die mit "90890-" beginnen.

ZUM MESSEN

- ① Drehzahlmesser
P/N. YU-8036-B
90890-06760
- ② Meßuhrsatz und -stand
P/N. YU-03097, YU-01256
90890-01252
- ③ Taschenprüfgerät
P/N. YU-03112
90890-03112
- ④ Zylindermeßuhr
P/N. YU-03017
90890-06759
- ⑤ Kompressionsmesser
P/N. YU-33223
90890-03160
- ⑥ Digitaler Multimesser
P/N. J-39299
90890-06752
- ⑦ Spitzenspannungsadapter
P/N. YU-39991
90890-03169
- ⑧ Spitzenspannungsprüfkabelbaum
P/N. YW-06779
90890-06779
- ⑨ Zündfunkentester
P/N. YM-34487
90890-06754

HERRAMIENTAS ESPECIALES

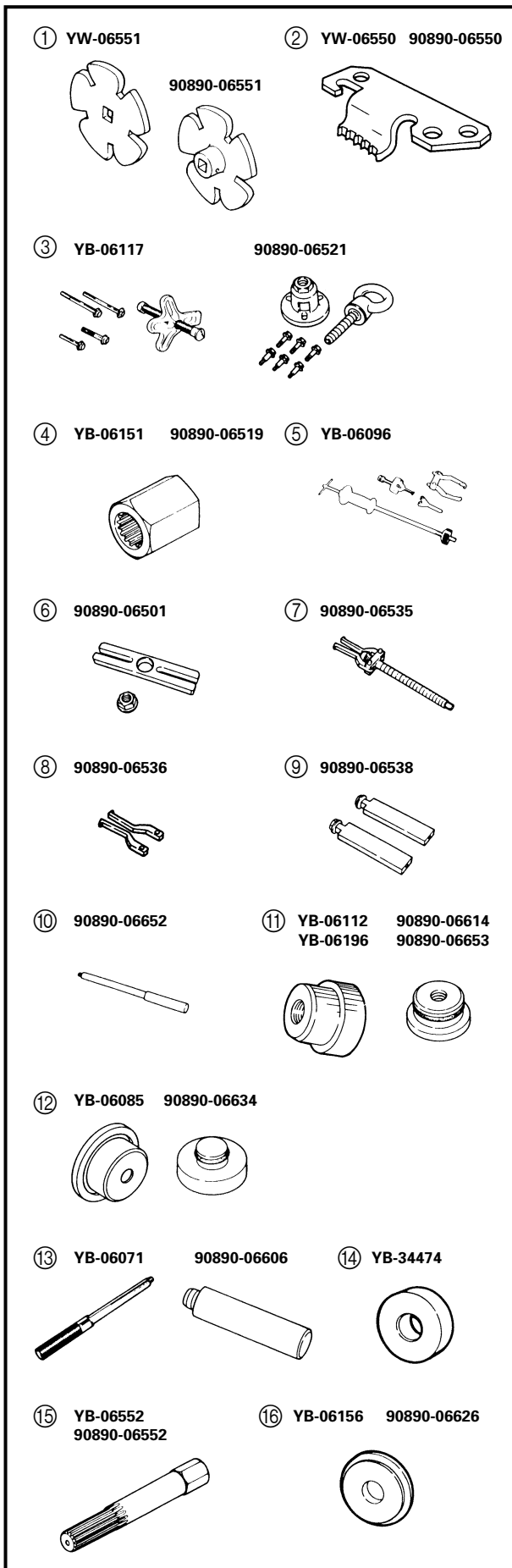
La utilización de las herramientas especiales recomendadas por Yamaha le ayudará en el trabajo y asegurará un montaje y puesta a punto con precisión. La improvisación y el empleo de herramientas incorrectas puede dañar el equipo.

NOTA:

- Para EE.UU. y Canadá, utilice los números de pieza que empiecen por "J-", "YB-", "YM-", "YU-" o "YW-".
- Para otros países, utilice los números de piezas que empiecen por "90890-".

MEDICIÓN

- ① Tacómetro del motor
P/N.° YU-8036-B
90890-06760
- ② Calibre de cuadrantes y soporte
P/N.° YU-03097, YU-01256
90890-01252
- ③ Probador de bolsillo
P/N.° YU-03112
90890-03112
- ④ Juego de calibradores de cilindros
P/N.° YU-03017
90890-06759
- ⑤ Manómetro de compresión
P/N.° YU-33223
90890-03160
- ⑥ Polímetro digital
P/N.° J-39299
90890-06752
- ⑦ Adaptador de la tensión pico
P/N.° YU-39991
90890-03169
- ⑧ Cableado de prueba de la tensión pico
P/N.° YW-06779
90890-06779
- ⑨ Probador de huelgo de bujías
P/N.° YM-34487
90890-06754



REMOVAL AND INSTALLATION

- ① Coupler wrench
P/N. YW-06551
90890-06551
- ② Flywheel holder
P/N. YW-06550
90890-06550
- ③ Flywheel puller
P/N. YB-06117
90890-06521
- ④ Drive shaft holder (impeller)
P/N. YB-06151
90890-06519
- ⑤ Slide hammer set (jet pump bearing)
P/N. YB-06096
- ⑥ Stopper guide plate (jet pump bearing)
P/N. 90890-06501
- ⑦ Bearing puller (jet pump bearing)
P/N. 90890-06535
- ⑧ Bearing puller claw 1 (jet pump bearing)
P/N. 90890-06536
- ⑨ Stopper guide stand (jet pump bearing)
P/N. 90890-06538
- ⑩ Drive rod L3 (jet pump bearing)
P/N. 90890-06652
- ⑪ Needle bearing attachment
(jet pump bearing and oil seal)
P/N. YB-06112, YB-06196
90890-06614, 90890-06653
- ⑫ Ball bearing attachment
(jet pump oil seal)
P/N. YB-06085
90890-06634
- ⑬ Driver rod
(intermediate shaft and jet pump)
P/N. YB-06071
90890-06606
- ⑭ Bearing inner/outer race attachment
(jet pump bearing)
P/N. YB-34474
- ⑮ Shaft holder (intermediate shaft)
P/N. YB-06552
90890-06552
- ⑯ Bearing outer race attachment
(intermediate shaft)
P/N. YB-06156
90890-06626

DEPOSE ET INSTALLATION

- ① Clé d'accouplement
P/N. YW-06551
90890-06551
- ② Outil de maintien de rotor
P/N. YW-06550
90890-06550
- ③ Extracteur de rotor
P/N. YB-06117
90890-06521
- ④ Outil de maintien de l'arbre d'entraînement (rotor)
P/N. YB-06151
90890-06519
- ⑤ Jeu de percuteurs (roulement de pompe de propulsion)
P/N. YB-06096
- ⑥ Plaque de guide de butée (roulement de pompe de propulsion)
P/N. 90890-06501
- ⑦ Extracteur de roulement (roulement de pompe de propulsion)
P/N. 90890-06535
- ⑧ Griffes 1 d'extracteur de roulement (roulement de pompe de propulsion)
P/N. 90890-06536
- ⑨ Support de guide de butée (roulement de pompe de propulsion)
P/N. 90890-06538
- ⑩ Tige d'entraînement L3 (roulement de pompe de propulsion)
P/N. 90890-06652
- ⑪ Fixation de roulement à aiguille (roulement de pompe de propulsion et joint étanche à l'huile)
P/N. YB-06112, YB-06196
90890-06614, 90890-06653
- ⑫ Outil de montage de roulement à billes (joint étanche à l'huile de la pompe de propulsion)
P/N. YB-06085
90890-06634
- ⑬ Tige d'entraînement (arbre intermédiaire et pompe de propulsion)
P/N. YB-06071
90890-06606
- ⑭ Fixation de cage intérieure/extérieure de roulement (roulement de pompe de propulsion)
P/N. YB-34474
- ⑮ Outil de maintien de l'arbre (arbre intermédiaire)
P/N. YB-06552
90890-06552
- ⑯ Outil de montage de cage extérieure de roulement (arbre intermédiaire)
P/N. YB-06156
90890-06626

AUSBAU UND EINBAU

- ① Kopplerschlüssel
P/N. YW-06551
90890-06551
- ② Schwungradhalter
P/N. YW-06550
90890-06550
- ③ Schwungradzieher
P/N. YB-06117
90890-06521
- ④ Antriebswellenhalter (Flügelrad)
P/N. YB-06151
90890-06519
- ⑤ Gleithammer-Satz (Jetpumpenlager)
P/N. YB-06096
- ⑥ Anschlagführungsplatte (Jetpumpenlager)
P/N. 90890-06501
- ⑦ Lagerzieher (Jetpumpenlager)
P/N. 90890-06535
- ⑧ Lagerzieherklaue 1 (Jetpumpenlager)
P/N. 90890-06536
- ⑨ Anschlagführungsständer (Jetpumpenlager)
P/N. 90890-06538
- ⑩ Eintreiberhandgriff L3 (Jetpumpenlager)
P/N. 90890-06652
- ⑪ Nadellageransatz (Jetpumpenlager und Öldichtung)
P/N. YB-06112, YB-06196
90890-06614, 90890-06653
- ⑫ Kugellageransatz (Jetpumpenöldichtung)
P/N. YB-06085
90890-06634
- ⑬ Eintreiberhandgriff (Zwischenwelle und Jetpumpe)
P/N. YB-06071
90890-06606
- ⑭ Lagerinnen-/Außenlaufringansatz (Jetpumpenlager)
P/N. YB-34474
- ⑮ Wellenhalter (Zwischenwelle)
P/N. YB-06552
90890-06552
- ⑯ Lageraußenlaufring-Ansatz (Zwischenwelle)
P/N. YB-06156
90890-06626

EXTRACCIÓN E INSTALACIÓN

- ① Llave del acoplador
P/N.° YW-06551
90890-06551
- ② Soporte del volante del motor
P/N.° YW-06550
90890-06550
- ③ Extractor de volantes de motor
P/N.° YB-06117
90890-06521
- ④ Soporte del eje de transmisión (rodete)
P/N.° YB-06151
90890-06519
- ⑤ Juego del martillo deslizante (cojinete de la bomba de inyección)
P/N.° YB-06096
- ⑥ Placa guía de tope (cojinete de la bomba de inyección)
P/N.° 90890-06501
- ⑦ Extractor de cojinetes (cojinete de la bomba de inyección)
P/N.° 90890-06535
- ⑧ Pinza de extractor de cojinetes 1 (cojinete de la bomba de inyección)
P/N.° 90890-06536
- ⑨ Soporte de guía de tope (cojinete de la bomba de inyección)
P/N.° 90890-06538
- ⑩ Botador L3 (cojinete de la bomba de inyección)
P/N.° 90890-06652
- ⑪ Instalador de cojinetes de aguja (cojinete y sello de aceite de la bomba de inyección)
P/N.° YB-06112, YB-06196
90890-06614, 90890-06653
- ⑫ Instalador de cojinetes de bolas (sello de aceite de la bomba de inyección)
P/N.° YB-06085
90890-06634
- ⑬ Botador (eje intermedio y bomba de inyección)
P/N.° YB-06071
90890-06606
- ⑭ Instalador de guías interiores/exteriores de cojinete (cojinete de la bomba de inyección)
P/N.° YB-34474
- ⑮ Soporte del eje (eje intermedio)
P/N.° YB-06552
90890-06552
- ⑯ Instalador de guías exteriores de cojinete (eje intermedio)
P/N.° YB-06156
90890-06626

CHAPTER 2 SPECIFICATIONS

GENERAL SPECIFICATIONS..... 2-1

MAINTENANCE SPECIFICATIONS..... 2-3

ENGINE..... 2-3

JET PUMP UNIT..... 2-4

HULL AND HOOD 2-4

ELECTRICAL 2-5

TIGHTENING TORQUES 2-7

SPECIFIED TORQUES 2-7

GENERAL TORQUE 2-10

CABLE AND HOSE ROUTING..... 2-11

CHAPITRE 2 SPECIFICATIONS

SPECIFICATIONS GENERALES	2-1
CARACTERISTIQUES D'ENTRETIEN	2-3
MOTEUR	2-3
POMPE DE PROPULSION	2-4
COQUE ET CAPOT	2-4
SYSTEME ELECTRIQUE	2-5
COUPLES DE SERRAGE	2-7
COUPLES SPECIFIES	2-7
SERRAGE GENERAL	2-10
CHEMINEMENT DES CABLES ET DES FLEXIBLES	2-11

KAPITEL 2 SPEZIFIKATIONEN

ALLGEMEINE TECHNISCHE DATEN	2-1
WARTUNGSDATEN	2-3
MOTOR	2-3
JETPUMPENEINHEIT	2-4
RUMPF UND HAUBE	2-4
ELEKTRISCHE ANLAGE	2-5
ANZUGSDREHMOMENTE	2-7
VORGESCHRIEBENE ANZUGSDREHMOMENTE	2-7
ALLGEMEINE ANZUGS- DREHMOMENTANGABEN	2-10
SEILZUG- UND SCHLAUCHFÜHRUNG	2-11

CAPITULO 2 ESPECIFICACIONES

ESPECIFICACIONES GENERALES	2-1
ESPECIFICACIONES DE MANTENIMIENTO	2-3
MOTOR	2-3
UNIDAD DE BOMBA DE INYECCIÓN	2-4
CASCO Y CAPÓ	2-4
SISTEMA ELÉCTRICO	2-5
TORSIONES DE APRIETE	2-7
TORSIONES ESPECIFICADAS	2-7
TORSIÓN GENERAL	2-10
ENRUTAMIENTO DE CABLES Y MANGUERAS	2-11

GENERAL SPECIFICATIONS

Item	Unit	Model
		XLT800
MODEL CODE		
Hull		F1F
Engine/jet		60G
DIMENSIONS		
Length	mm (in)	3,160 (124.4)
Width	mm (in)	1,220 (48.0)
Height	mm (in)	1,130 (44.5)
Dry weight	kg (lb)	322 (709)
Maximum capacity	Person/kg (lb)	3/240 (529)
PERFORMANCE		
Maximum output	kW (PS) @ r/min	88.3 (120) @ 7,000
Maximum fuel consumption	ℓ /h (US gal/h, Imp gal/h)	49.0 (12.9, 10.8)
Cruising range	h	1.4
ENGINE		
Engine type		2-stroke, L2
Displacement	cm ³ (cu. in)	784 (47.8)
Bore × stroke	mm (in)	80.0 × 78.0 (3.15 × 3.07)
Compression ratio		6.6:1
Intake system		Reed valve
Carburetor model (manufacturer) × quantity		BN44 (MIKUNI) × 2
Enrichment control		Choke valve
Scavenging system		Loop charged
Lubrication system		Variable oil injection
Cooling system		Water cooled
Starting system		Electric starter
Ignition system		Digital CDI
Ignition timing	Degree	15 BTDC–20 BTDC
Spark plug model (manufacturer)		BR8ES (NGK)
Battery capacity	V/Ah	12/19
Generator output	A @ r/min	7–9 @ 6,000
DRIVE UNIT		
Propulsion system		Jet pump
Jet pump type		Axial flow, single stage
Impeller rotation (from rear)		Counterclockwise
Transmission		Direct drive from engine
Jet thrust nozzle horizontal angle	Degree	24 + 24
Jet thrust nozzle trim angle	Degree	–10, –5, 0, 5, 10
Trim system		Manual 5 positions
Reverse system		Reverse gate

Item	Unit	Model
		XLT800
FUEL AND OIL		
Fuel		Regular unleaded gasoline
Minimum fuel rating	PON *	86
	RON *	90
Oil		YAMALUBE 2-W or an equivalent TC-W3 certified outboard oil
Fuel/oil mixing ratio		200:1–30:1
Fuel tank capacity	ℓ (US gal, Imp gal)	70 (18.5, 15.5)
Fuel tank reserve capacity	ℓ (US gal, Imp gal)	12 (3.2, 2.7)
Oil tank capacity	ℓ (US gal, Imp gal)	5.5 (1.5, 1.3)

PON*: Pump Octane Number = (Motor Octane Number + Research Octane Number)/2

RON*: Research Octane Number

SPECIFICATIONS GENERALES

Désignation	Unité	Modèle
		XLT800
CODE MODELE		
Coque		F1F
Moteur/tuyère		60G
DIMENSIONS		
Longueur	mm (in)	3.160 (124,4)
Largeur	mm (in)	1.220 (48,0)
Hauteur	mm (in)	1.130 (44,5)
Poids à sec	kg (lb)	322 (709)
Capacité maximum	Personne/kg (lb)	3/240 (529)
PERFORMANCES		
Puissance maximum	kW (PS) à tr/mn	88,3 (120) à 7.000
Consommation maximale de carburant	ℓ /h (US gal/h, Imp gal/h)	49,0 (12,9, 10,8)
Autonomie	h	1,4
MOTEUR		
Type		2 temps, L2
Cylindrée	cm ³ (cu. in)	784 (47,8)
Alésage × course	mm (in)	80,0 × 78,0 (3,15 × 3,07)
Taux de compression		6,6:1
Système d'admission		Clapet flexible
Modèle de carburateur (fabricant) × quantité		BN44 (MIKUNI) × 2
Commande d'enrichissement		Starter
Système de charge		A charge en boucle
Système de lubrification		Système d'injection d'huile
Système de refroidissement		Refroidi par eau
Système de démarrage		Démarrateur électrique
Système d'allumage		CDI numérique
Avance à l'allumage	Degré	15 BTDC–20 BTDC
Modèle de bougie d'allumage (fabricant)		BR8ES (NGK)
Capacité de la batterie	V/Ah	12/19
Débit du générateur	A à tr/mn	7–9 à 6.000
UNITE D'ENTRAINEMENT		
Système de propulsion		Pompe de propulsion
Type de pompe de propulsion		Pompe axiale, étape unique
Rotation de la roue d'hélice (vue arrière)		Dans le sens inverse des aiguilles d'une montre
Transmission		Entraînement direct par arbre depuis le moteur
Angle horizontal de la tuyère de poussée	Degré	24 + 24
Angle d'assiette de la tuyère de poussée	Degré	–10, –5, 0, 5, 10
Système d'assiette		Manuel 5 positions
Système de marche arrière		Inverseur



Désignation	Unité	Modèle
		XLT800
CARBURANT ET HUILE		
Carburant		Essence normale sans plomb
Indice de carburant minimum	PON*	86
	RON*	90
Huile		YAMALUBE 2-W ou huile pour moteur hors-bord équivalente homologuée TC-W3
Taux de mélange de carburant et d'huile		200:1–30:1
Capacité du réservoir de carburant	ℓ (US gal, Imp gal)	70 (18,5, 15,5)
Capacité de réserve du réservoir de carburant	ℓ (US gal, Imp gal)	12 (3,2, 2,7)
Capacité du réservoir d'huile	ℓ (US gal, Imp gal)	5,5 (1,5, 1,3)

PON*: Indice d'octane pompe = (indice d'octane moteur + indice d'octane recherche)/2

RON*: Indice d'octane recherche

ALLGEMEINE TECHNISCHE DATEN

Bezeichnung	Einheit	Modell
		XLT800
MODELLKODE		
Rumpf		F1F
Motor/Düse		60G
ABMESSUNGEN		
Länge	mm (in)	3.160 (124,4)
Breite	mm (in)	1.220 (48,0)
Höhe	mm (in)	1.130 (44,5)
Trockengewicht	kg (lb)	322 (709)
Maximale Belastungskapazität	Personen/kg (lb)	3/240 (529)
LEISTUNG		
Maximale Leistung	kW (PS) bei U/min	88,3 (120) bei 7.000
Maximaler Kraftstoffverbrauch	ℓ/h (US gal/h, Imp gal/h)	49,0 (12,9, 10,8)
Aktionsradius	Std	1,4
MOTOR		
Motortyp		2-Takt, L2
Hubraum	cm ³ (cu. in)	784 (47,8)
Bohrung × Hub	mm (in)	80,0 × 78,0 (3,15 × 3,07)
Verdichtungsverhältnis		6,6:1
Einlaßsystem		Zungenventil
Vergasermotell (Hersteller) × Menge		BN44 (MIKUNI) × 2
Anreicherungskontrolle		Starterklappenventil
Spülungssystem		Schleifengeladen
Schmiersystem		Variable Öleinspritzung
Kühlssystem		Wassergekühlt
Startersystem		Elektrischer Anlasser
Zündsystem		Digitale CDI
Zünderstellung	Grad	15 vor OT–20 vor OT
Zündkerzenmodell (Hersteller)		BR8ES (NGK)
Batteriekapazität	V/Ah	12/19
Leistung der Lichtmaschine	A bei U/min	7–9 bei 6.000
ANTRIEBSEINHEIT		
Antriebssystem		Jetpumpe
Jetpumpentyp		Axialströmung, einstufig gegen den Uhrzeigersinn
Flügelradrotation (von der Rückseite)		
Kraftübertragung		Direkter Antrieb vom Motor
Horizontaler Winkel der Strahlschubdüse	Grad	24 + 24
Trimmwinkel der Strahlschubdüse	Grad	–10, –5, 0, 5, 10
Trimmsystem		manuell, 5 Stellungen
Rückwärtsgangsystem		Rückwärtsschleuse

Bezeichnung	Einheit	Modell
		XLT800
KRAFTSTOFF UND ÖL		
Kraftstoff		Normalbenzin, bleifrei
Mindeste Kraftstoffqualität	PON*	86
	RON*	90
Öl		YAMALUBE 2-W oder ein gleichwertiges TC-W3 typengeprüftes Außenborder-Öl
Kraftstoff/Ölmischverhältnis		200:1–30:1
Kapazität des Kraftstofftanks	ℓ (US gal, Imp gal)	70 (18,5, 15,5)
Kapazität des Kraftstoff- Reservetanks	ℓ (US gal, Imp gal)	12 (3,2, 2,7)
Öltank-Kapazität	ℓ (US gal, Imp gal)	5,5 (1,5, 1,3)

PON*: Pumpen Oktanzahl = (Motoroktanzahl + Forschungsoktanzahl)/2

RON*: Research Oktanzahl

ESPECIFICACIONES GENERALES

Ítem	Unidad	Modelo
		XLT800
CÓDIGO DE MODELO		
Casco		F1F
Motor/boquilla		60G
DIMENSIONES		
Longitud	mm (in)	3.160 (124,4)
Anchura	mm (in)	1.220 (48,0)
Altura	mm (in)	1.130 (44,5)
Peso seco	kg (lb)	322 (709)
Capacidad máxima	Persona/kg (lb)	3/240 (529)
PRESTACION		
Salida máxima	kW (PS) a rpm	88,3 (120) a 7.000
Consumo máximo de combustible	ℓ /h (US gal/h, Imp gal/h)	49,0 (12,9, 10,8)
Margen de crucero	h	1,4
MOTOR		
Tipo de motor		2 tiempos, L2
Cilindrada	cm ³ (cu. in)	784 (47,8)
Calibre × carrera	mm (in)	80,0 × 78,0 (3,15 × 3,07)
Relación de compresión		6,6:1
Sistema de admisión		Válvula de láminas
Modelo de carburador (fabricante) × cantidad		BN44 (MIKUNI) × 2
Control de enriquecimiento		Válvula del estrangulador
Sistema de barrido		Cargado en bucle
Sistema de lubricación		Inyección de aceite variable
Sistema de enfriamiento		Refrigerado por agua
Sistema de arranque		Arranque eléctrico
Sistema de encendido		CDI Digital
Distribución del encendido	Grados	15 APMS–20 APMS
Modelo de la bujía (fabricante)		BR8ES (NGK)
Capacidad de la batería	V/Ah	12/19
Salida del generador	A a rpm	7–9 a 6.000
MOTOR		
Sistema propulsor		Bomba de inyección
Tipo de bomba de inyección		Flujo axial, una etapa
Giro del rodete (desde atrás)		Hacia la izquierda
Transmisión		Transmisión directa desde el motor
Ángulo horizontal de empuje de la boquilla	Grados	24 + 24
Ángulo de asiento de empuje de la boquilla	Grados	–10, –5, 0, 5, 10
Sistema de estibado		Manual 5 posiciones
Sistema de marcha atrás		Placa guía de marcha atrás

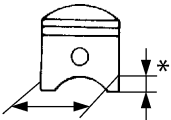
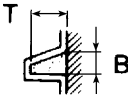
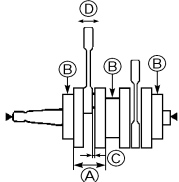


Ítem	Unidad	Modelo
		XLT800
COMBUSTIBLE Y ACEITE		
Combustible		Gasolina normal sin plomo
Graduación mínima de combustible	PON*	86
	RON*	90
Aceite		YAMALUBE 2-W o aceite para motores fuera de borda certificado TC-W3 equivalente
Relación de mezcla de combustible y aceite		200:1–30:1
Capacidad del depósito de combustible	ℓ (US gal, Imp gal)	70 (18,5, 15,5)
Capacidad de la reserva del depósito de combustible	ℓ (US gal, Imp gal)	12 (3,2, 2,7)
Capacidad del depósito de aceite	ℓ (US gal, Imp gal)	5,5 (1,5, 1,3)

PON*: Octanaje Pump = (Número de octanos de motor + número de octanos de investigación)/2

RON*: Octanaje Research

**MAINTENANCE SPECIFICATIONS
ENGINE**

Item	Unit	Model
		XLT800
CYLINDER HEAD		
Warpage limit	mm (in)	0.1 (0.004)
Compression pressure* ¹	kPa (kg/cm ²)	560 (5.6)
CYLINDERS		
Bore size	mm (in)	80.000–80.018 (3.1496–3.1503)
Taper limit	mm (in)	0.08 (0.003)
Out-of-round limit	mm (in)	0.05 (0.002)
Wear limit	mm (in)	Original cylinder bore + 0.04 (0.0016)
PISTONS		
Diameter 	mm (in)	Red: 79.899–79.902 (3.1456–3.1457) Orange: 79.903–79.906 (3.1458–3.1459) Green: 79.907–79.910 (3.1459–3.1461) Purple: 79.911–79.914 (3.1461–3.1462)
Measuring point*	mm (in)	22 (0.87)
Piston-to-cylinder clearance	mm (in)	0.100–0.105 (0.0039–0.0041)
Wear limit	mm (in)	Cylinder bore – 0.105 (0.0041)
Piston pin bore inside diameter	mm (in)	22.004–22.025 (0.8663–0.8671)
PISTON RINGS 		
Top		
Type		Keystone
Dimensions (B)	mm (in)	1.2 (0.05)
Dimensions (T)	mm (in)	2.85 (0.112)
End gap	mm (in)	0.30–0.45 (0.012–0.018)
Ring groove clearance	mm (in)	0.03–0.05 (0.001–0.002)
2nd		
Type		Keystone
Dimensions (B)	mm (in)	1.2 (0.05)
Dimensions (T)	mm (in)	2.85 (0.112)
End gap	mm (in)	0.30–0.45 (0.012–0.018)
Ring groove clearance	mm (in)	0.03–0.05 (0.001–0.002)
PISTON PINS		
Diameter	mm (in)	21.995–22.000 (0.8659–0.8661)
Wear limit	mm (in)	21.990 (0.8657)
CRANKSHAFT ASSEMBLY		
Crank width Ⓐ	mm (in)	72.95–73.00 (2.872–2.874)
Deflection limit Ⓑ	mm (in)	0.05 (0.002)
Big end side clearance Ⓒ	mm (in)	0.25–0.75 (0.010–0.030)
Maximum small end axial play Ⓓ	mm (in)	2.0 (0.08)
		

* 1: At 1,013 hPa and 20 °C (68°F)

CARACTERISTIQUES D'ENTRETIEN

MOTEUR

Désignation
CULASSE Limite de déformation Pression de compression*1
CYLINDRES Alésage Limite de conicité Limite de faux-rond Limite d'usure
PISTONS Diamètre Point de mesure* Jeu piston/cylindre Limite d'usure Diamètre intérieur de l'alésage de l'axe de piston
SEGMENTS DE PISTON Supérieur Type Dimensions (B) Dimensions (T) Ecartement du bec Jeu de gorge annulaire 2ème Type Dimensions (B) Dimensions (T) Ecartement du bec Jeu de gorge annulaire
AXES DE PISTON Diamètre Limite d'usure
ENSEMBLE DE VILEBREQUIN Largeur de tourillon (A) Limite de déflexion (B) Jeu latéral de tête de bielle (C) Jeu axial maximal de pied de bielle (D)

*1: A 1.013 hPa et 20 °C (68 °F)

WARTUNGSDATEN

MOTOR

Bezeichnung
ZYLINDERKOPF Verzugsgrenze Kompressionsdruck*1
ZYLINDER Bohrung Konizitätsgrenze Unrundheitsgrenzwert Verschleißgrenze
KOLBEN Durchmesser Meßhöhe* Kolben-an-Zylinder-Spiel Verschleißgrenze Kolbenbolzen-Innendurchmesser
KOLBENRINGE Oberer Ring Typ Abmessungen (B) Abmessungen (T) Trennfuge Spiel des Kolbenrings zur Rille 2. Typ Abmessungen (B) Abmessungen (T) Trennfuge Spiel des Kolbenrings zur Rille
KOLBENBOLZEN Durchmesser Verschleißgrenze
KURBELWELLENBAUTEIL Kurbelwangenbreite (A) Biegungsgrenzwert (B) Pleuelfuß-Seitenspiel (C) Maximales Pleuelkopf-Axialspiel (D)

*1: Bei 1.013 hPa und 20 °C (68 °F)

ESPECIFICACIONES DE MANTENIMIENTO

MOTOR

Ítem
CULATA Límite de combadura Presión de compresión*1
CILINDROS Tamaño del calibre Límite de conicidad Límite de deformación circunferencial Límite de desgaste
PISTONES Diámetro Punto de medición* Holgura entre pistón y cilindro Límite de desgaste Diámetro interior del calibre del pasador del pistón
AROS DEL PISTÓN Superior Tipo Dimensiones (B) Dimensiones (T) Huelgo del extremo Holgura de la ranura del aro 2° Tipo Dimensiones (B) Dimensiones (T) Huelgo del extremo Holgura de la ranura del aro
PASADORES DEL PISTÓN Diámetro Límite de desgaste
CONJUNTO DEL CIGÜEÑAL Anchura del cigüeñal (A) Límite de desviación (B) Holgura lateral del extremo mayor (C) Juego axial máximo del pie de biela (D)

*1: A 1.013 hPa y 20 °C (68 °F)



Item	Unit	Model
		XLT800
CARBURETORS		
Type		Floatless
Identification mark		#1: 67A-01, #2: 67A-02
Main nozzle	mm (in)	3.0 (0.12)
Main jet		150
Pilot jet		90
Low-speed adjusting screw	Turns out	#1: 1-5/8, #2: 1-3/4
Throttle valve		120
Valve seat size	mm (in)	1.2 (0.05)
High-speed adjusting screw	Turns out	#1: 1/2, #2: 1/2
Trolling speed	r/min	1,300 ± 50
REED VALVES		
Thickness	mm (in)	0.52 (0.020)
Reed valve stopper height	mm (in)	10.8–11.4 (0.43–0.45)
Reed valve warpage limit	mm (in)	0.2 (0.01)

JET PUMP UNIT

Item	Unit	Model
		XLT800
JET PUMP		
Impeller material		Stainless steel
Number of impeller blades		3
Impeller pitch angle	Degree	13.5
Impeller clearance	mm (in)	0.35–0.45 (0.014–0.018)
Impeller clearance limit	mm (in)	0.6 (0.024)
Drive shaft runout limit	mm (in)	0.3 (0.012)
Nozzle diameter	mm (in)	86.8 (3.42)

HULL AND HOOD

Item	Unit	Model
		XLT800
FREE PLAY		
YPVS cable slack	mm (in)	0.5–1.5 (0.02–0.06)
Throttle lever free play	mm (in)	4–7 (0.16–0.28)

Désignation
CARBURATEURS
Type
Marque d'identification
Tube d'émulsion
Gicleur principal
Gicleur de ralenti
Vis de réglage de bas régime
Papillon des gaz
Taille du siège de papillon
Vis de réglage de haut régime
Régime embrayé
CLAPETS FLEXIBLES
Epaisseur
Hauteur de butée de clapet flexible
Limite de déformation de clapet flexible

POMPE DE PROPULSION

Désignation
POMPE DE PROPULSION
Matériau de la roue d'hélice
Nombre de pales de la roue d'hélice
Angle primitif de la roue d'hélice
Jeu de la roue d'hélice
Limite de jeu de la roue d'hélice
Limite de faux-rond de l'arbre d'entraînement
Diamètre de tuyère

COQUE ET CAPOT

Désignation
JEU LIBRE
Mou du câble YPVS
Jeu libre de la manette des gaz

Bezeichnung
VERGASER
Typ
Kennummer
Hauptausströmöffnung
Hauptdüse
Steuerdüse
Langsamlauf-Stellschraube
Drosselventil
Ventilsitzgröße
Schnelllauf-Stellschraube
Drehzahlunterlast
ZUNGENVENTILE
Dicke
Zungenventilanschlagshöhe
Zungenventilverzugsgrenze

JETPUMPENEINHEIT

Bezeichnung
JETPUMPE
Flügelradmaterial
Anzahl der Flügelradblätter
Neigungswinkel des Flügelrads
Flügelradspiel
Grenzwert des Flügelradspiels
Grenzwert des Gewindeauslaufs der Antriebswelle
Düsendurchmesser

RUMPF UND HAUBE

Bezeichnung
SPIEL
Spiel des YPVS-Seilzugs
Spiel des Drosselventilhebels

Ítem
CARBURADORES
Tipo
Marca de identificación
Tobera principal
Surtidor principal
Surtidor piloto
Tornillo de ajuste de baja velocidad
Válvula del acelerador
Tamaño del asiento de la válvula
Tornillo de ajuste de alta velocidad
Velocidad de pesca
VÁLVULAS DE LENGÜETAS
Espesor
Altura tope de la válvula de lengüetas
Límite de combadura de la válvula de lengüetas

UNIDAD DE BOMBA DE INYECCIÓN

Ítem
BOMBA DE INYECCIÓN
Material del rodete
Número de cuchillas del rodete
Ángulo de rosca del rodete
Holgura del rodete
Límite de holgura del rodete
Límite de descentramiento del eje de transmisión
Diámetro de la boquilla

CASCO Y CAPÓ

Ítem
JUEGO LIBRE
Huelgo del cable YPVS
Juego de la palanca del acelerador

ELECTRICAL

Item	Unit	Model
		XLT800
BATTERY		
Type		Fluid
Capacity	V-Ah	12-19
CDI UNIT (O – B)		
Output peak voltage lower limit		
@cranking 1	V	85
@cranking 2	V	110
@2,000 r/min	V	205
@3,500 r/min	V	200
STATOR		
Charge coil (Br – L)		
Output peak voltage lower limit		
@cranking 1	V	90
@cranking 2	V	120
@2,000 r/min	V	220
@3,500 r/min	V	210
Pickup coil (W/R – W/B)		
Output peak voltage lower limit		
@cranking 1	V	5
@cranking 2	V	3
@2,000 r/min	V	7
@3,500 r/min	V	11
Lighting coil (G – G)		
Output peak voltage lower limit		
@cranking 1	V	8.5
@cranking 2	V	8.5
@2,000 r/min	V	13
@3,500 r/min	V	13
Charge coil resistance	Ω (color)	299–365 (Br – L)
Pickup coil resistance	Ω (color)	446–545 (W/R – W/B)
Lighting coil resistance	Ω (color)	0.86–1.06 (G – G)
Minimum charging current	A @ r/min	9 @ 6,000
IGNITION COIL		
Minimum spark gap	mm (in)	10 (0.39)
Primary coil resistance	Ω (color)	0.078–0.106 (O – B)
Secondary coil resistance	kΩ (color)	14.3–30.5 (Spark plug cap – Spark plug cap)

Cranking 1: unloaded

Cranking 2: loaded



**CARACTERISTIQUES D'ENTRETIEN
WARTUNGSDATEN
ESPECIFICACIONES DE MANTENIMIENTO**



SYSTEME ELECTRIQUE

Désignation
BATTERIE
Type Capacité
BLOC CDI (O – B)
Limite inférieure de la tension de crête de sortie
au démarrage 1
au démarrage 2
à 2.000 tr/mn
à 3.500 tr/mn
STATOR
Bobine de charge (Br – L)
Limite inférieure de tension de crête de sortie
au démarrage 1
au démarrage 2
à 2.000 tr/mn
à 3.500 tr/mn
Bobine exploratrice (W/R – W/B)
Limite inférieure de la tension de crête de sortie
au démarrage 1
au démarrage 2
à 2.000 tr/mn
à 3.500 tr/mn
Bobine d'éclairage (G – G)
Limite inférieure de la tension de crête de sortie
au démarrage 1
au démarrage 2
à 2.000 tr/mn
à 3.500 tr/mn
Résistance de la bobine de charge
Résistance de la bobine exploratrice
Résistance de la bobine d'éclairage
Courant de charge minimale
BOBINE D'ALLUMAGE
Ecartement minimal des électrodes
Résistance de la bobine primaire
Résistance de la bobine secondaire

Démarrage 1: non chargé
Démarrage 2: chargé

ELEKTRISCHE ANLAGE

Bezeichnung
BATTERIE
Typ Kapazität
CDI-EINHEIT (O – B)
Unterer Grenzwert der Spitzenspannungsleistung
Anlaßzustand 1
Anlaßzustand 2
bei 2.000 U/min
bei 3.500 U/min
STATOR
Ladespule (Br – L)
Unterer Grenzwert der Spitzenspannungsleistung
Anlaßzustand 1
Anlaßzustand 2
bei 2.000 U/min
bei 3.500 U/min
Sondenspule (W/R – W/B)
Unterer Grenzwert der Spitzenspannungsleistung
Anlaßzustand 1
Anlaßzustand 2
bei 2.000 U/min
bei 3.500 U/min
Lichtmaschinenspule (G – G)
Unterer Grenzwert der Spitzenspannungsleistung
Anlaßzustand 1
Anlaßzustand 2
bei 2.000 U/min
bei 3.500 U/min
Widerstand der Ladespule
Widerstand der Sondenspule
Widerstand der Lichtmaschinenspule
Mindestladestrom
ZÜNDSPULE
Minimum Elektrodenabstand
Widerstand der Primärspule
Widerstand der Sekundärspule

Anlaßzustand 1: unbelastet
Anlaßzustand 2: belastet

SISTEMA ELÉCTRICO

Ítem
BATERÍA
Tipo Capacidad
UNIDAD CDI (O – B)
Límite inferior de la tensión pico de salida
a arranque 1
a arranque 2
a 2.000 rpm
a 3.500 rpm
ESTATOR
Bobina de carga (Br – L)
Límite inferior de la tensión pico de salida
a arranque 1
a arranque 2
a 2.000 rpm
a 3.500 rpm
Bobina de aceleración rápida (W/R – W/B)
Límite inferior de la tensión pico de salida
a arranque 1
a arranque 2
a 2.000 rpm
a 3.500 rpm
Bobina de iluminación (G – G)
Límite inferior de la tensión pico de salida
a arranque 1
a arranque 2
a 2.000 rpm
a 3.500 rpm
Resistencia de la bobina de carga
Resistencia de la bobina de aceleración rápida
Resistencia de la bobina de iluminación
Corriente de carga mínima
BOBINA DE ENCENDIDO
Huelgo mínimo de bujía
Resistencia de la bobina primaria
Resistencia de la bobina secundaria

Arranque 1: sin colocar
Arranque 2: colocado



Item	Unit	Model
		XLT800
RECTIFIER/REGULATOR (R – B) Output peak voltage lower limit @cranking 1 @cranking 2 @2,000 r/min @3,500 r/min	V V V V	— 7.5 12.5 12.5
THERMO SWITCH On temperature Off temperature	°C (°F) °C (°F)	80 (177) 70 (159)
STARTER MOTOR Brush length Wear limit Commutator undercut Limit Commutator diameter Limit	mm (in) mm (in) mm (in) mm (in) mm (in) mm (in)	12.5 (0.49) 6.5 (0.26) 0.7 (0.03) 0.2 (0.01) 28.0 (1.10) 27.0 (1.06)
FUSE Rating	V-A	12-10

Cranking 1: unloaded

Cranking 2: loaded



**CARACTERISTIQUES D'ENTRETIEN
 WARTUNGSDATEN
 ESPECIFICACIONES DE MANTENIMIENTO**



Désignation
REDRESSEUR/REGULATEUR (R – B) Limite inférieure de la tension de crête de sortie au démarrage 1 au démarrage 2 à 2.000 tr/mn à 3.500 tr/mn
THERMOCONTACT Température de mise en circuit Température de mise hors circuit
DEMARREUR Longueur des balais Limite d'usure Dégagement du commutateur Limite Diamètre du commutateur Limite
FUSIBLE Ampérage

Démarrage 1: non chargé
 Démarrage 2: chargé
















Bezeichnung
GLEICHRICHTER/REGLER (R – B) Unterer Grenzwert der Spitzenspannungsleistung Anlaßzustand 1 Anlaßzustand 2 bei 2.000 U/min bei 3.500 U/min
THERMOSCHALTER Temperatur AN Temperatur AUS
STARTERMOTOR Bürstenlänge Verschleißgrenze Kommutator-Unterschnitt Grenzwert Kommutator-Durchmesser Grenzwert
SICHERUNG Amperezahl

Anlaßzustand 1: unbelastet
 Anlaßzustand 2: belastet

Ítem
RECTIFICADOR/REGULADOR (R – B) Límite inferior de la tensión pico de salida a arranque 1 a arranque 2 a 2.000 rpm a 3.500 rpm
INTERRUPTOR TÉRMICO Temperatura de conexión Temperatura de desconexión
MOTOR DE ARRANQUE Longitud de escobilla Límite de desgaste Corte inferior del conmutador Límite Diámetro del conmutador Límite
FUSIBLE Amperaje

Arranque 1: sin colocar
 Arranque 2: colocado

**TIGHTENING TORQUES
SPECIFIED TORQUES**

Part to tightened	Part name	Thread size	Q'ty	Tightening torque			Remarks	
				N•m	kgf•m	ft•lb		
ENGINE UNIT								
Exhaust chamber assembly – muffler stay 1 – muffler stay 3	1st	Bolt	M10	2	2	0.2	1.4	
	4th				53	5.3	38	
	2nd	Bolt	M10	4	2	0.2	1.4	
	6th				40	4.0	29	
	3rd	Nut	—	2	2	0.2	1.4	
	5th				53	5.3	38	
	7th	Bolt	M10	1	2	0.2	1.4	
	9th				50	5.0	36	
	8th	Bolt	M10	1	2	0.2	1.4	
	10th				50	5.0	36	
Exhaust chamber – muffler	1st	Nut	—	2	15	1.5	11	
	2nd				40	4.0	29	
	1st	Bolt	M8	3	15	1.5	11	
	2nd				34	3.4	25	
	1st	Nut	—	2	15	1.5	11	
	2nd				53	5.3	38	
Exhaust chamber joint – exhaust manifold	1st	Bolt	M8	5	18	1.8	13	
	2nd				35	3.5	25	
Exhaust chamber joint – muffler stay	1st	Bolt	M10	1	2	0.2	1.4	
	3rd				50	5.0	36	
	2nd	Bolt	M8	2	2	0.2	1.4	
	4th				38	3.8	27	
Engine unit – engine mount		Bolt	M8	4	16	1.6	12	
Electrical box – hull		Bolt	M8	2	17	1.7	12	
YPVS cable bracket – YPVS cover – cylinder		Bolt	M6	2	10	1.0	7.2	
Exhaust manifold – cylinder	1st	Bolt	M10	8	23	2.3	17	
	2nd				53	5.3	38	
Reed valve – reed valve seat		Screw	M4	16	1	0.1	0.7	
YPVS valve assembly – cylinder		Bolt	M5	2	4	0.4	2.9	
YPVS valve lever shaft		Bolt	M4	2	3	0.3	2.2	
YPVS cover – cylinder		Bolt	M6	6	10	1.0	7.2	
Spark plug – cylinder head		Bolt	M14	2	25	2.5	18	
Cylinder head – cylinder	1st	Bolt	M8	10	15	1.5	11	
	2nd				38	3.8	27	
Cylinder – crankcase	1st	Bolt	M10	8	23	2.3	17	
	2nd				40	4.0	29	
Starter motor lead – starter motor		Nut	—	1	5	0.5	3.6	
Flywheel magneto – crankshaft assembly		Bolt	M10	1	75	7.5	54	



**COUPLES DE SERRAGE
COUPLES SPECIFIES**

Pièce à serrer	
MOTEUR	
Ensemble de chambre d'échappement – support de silencieux 1 – support de silencieux 3	1er
	4ème
	2ème
	6ème
	3ème
	5ème
	7ème
	9ème
	8ème
	10ème
Chambre d'échappement – silencieux	1er
	2ème
	1er
	2ème
	1er
Joint de chambre d'échappement – collecteur d'échappement	1er
	2ème
Joint de chambre d'échappement – support de silencieux	1er
	3ème
	2ème
	4ème
Moteur – support de moteur	
Boîtier électrique – coque	
Support de câble YPVS – cache YPVS – cylindre	
Collecteur d'échappement – cylindre	1er
	2ème
Clapet flexible – siège de clapet flexible	
Ensemble de soupape YPVS – cylindre	
Lever de soupape YPVS – axe	
Cache YPVS – cylindre	
Bougie – culasse	
Culasse – cylindre	1er
	2ème
Cylindre – carter	1er
	2ème
Fil de démarreur – démarreur	
Volant magnétique – ensemble de vilebrequin	

**ANZUGSDREHMOMENTE
VORGESCHRIEBENE
ANZUGSDREHMOMENTE**

Festzuziehendes Teil	
MOTORBLOCK	
Auspuffkammerbauteil – Auspufftopfstrebe 1 – Auspufftopfstrebe 3	1.
	4.
	2.
	6.
	3.
	5.
	7.
	9.
	8.
	10.
Auspuffkammer – Auspufftopf	1.
	2.
	1.
	2.
Auspuffkammerverbindungsstück – Schalldämpfer	1.
	2.
Auspuffkammerverbindungsstück – Auspufftopfstrebe	1.
	3.
	2.
	4.
Motorblock – Motoraufhängung	
Elektrokasten – Rumpf	
YPVS-Kabelhalterung – YPVS-abdeckung – Zylinder	
Schalldämpfer – Zylinder	1.
	2.
Zungenventil – Zungenventilsitz	
YPVS-Ventilbauteil – Zylinder	
YPVS-Ventilhebel – Welle	
YPVS-abdeckung – Zylinder	
Zündkerze – Zylinderkopf	
Zylinderkopf – Zylinder	1.
	2.
Zylinder – Kurbelgehäuse	1.
	2.
Startermotorkabel – Startermotor	
Schwungradmagnet – Kurbelwellenbauteil	

**TORSIONES DE APRIETE
TORSIONES ESPECIFICADAS**

Partes a apretar	
UNIDAD DEL MOTOR	
Conjunto de cámara de escape – soporte del silenciador 1 – soporte del silenciador 3	1°
	4°
	2°
	6°
	3°
	5°
	7°
	9°
	8°
	10°
Cámara de escape – silenciador	1°
	2°
	1°
	2°
Junta de la cámara de escape – colector de escape	1°
	2°
Junta de la cámara de escape – soporte del silenciador	1°
	3°
	2°
Unidad del motor – montura del motor	
Caja de componentes eléctricos – casco	
Ménsula del cable YPVS – Cubierta del YPVS – cilindro	
Colector de escape – cilindro	1°
	2°
Válvula de láminas – asiento de la válvula de láminas	
Conjunto de la válvula YPVS – cilindro	
Palanca de la válvula YPVS – eje	
Cubierta del YPVS – cilindro	
Bujía – culata	
Culata – cilindro	1°
	2°
Cilindro – cárter	1°
	2°
Cable del motor de arranque – motor de arranque	
Magneto del volante del motor – conjunto del cigüeñal	



Part to tightened	Part name	Thread size	Q'ty	Tightening torque			Remarks
				N•m	kgf•m	ft•lb	
Drive coupling – crankshaft assembly	Nut	—	1	37	3.7	27	 572
Generator cover – crankcase	1st	Bolt	8	15	1.5	11	 271
	2nd			28	2.8	20	
Pickup coil – generator cover	Bolt	M5	2	5	0.5	3.6	 242
Cable holder – generator cover	Bolt	M6	2	15	1.5	11	 242
Stator coil – generator cover	Bolt	M6	3	15	1.5	11	 242
Lower crankcase – upper crankcase	1st	Bolt	13	15	1.5	11	 572
	2nd			28	2.8	20	
Mount bracket – crankcase	1st	Bolt	6	15	1.5	11	 271
	2nd			28	2.8	20	
JET PUMP UNIT							
Steering cable joint – jet thrust nozzle	Nut	M6	1	7	0.7	5.1	 242
Ride plate – hull	Bolt	M8	4	17	1.7	12	 572
Intake duct – hull	Bolt	M8	4	17	1.7	12	 572
Intake grate – hull	Bolt	M6	4	7	0.7	5.1	 572
Speed sensor – ride plate	Screw	M5	4	4	0.4	2.9	 242
Roller – reverse gate stay	Bolt	M8	1	8	0.8	5.8	 271
	Nut	—	1	26	2.6	19	
Nozzle ring – nozzle	Bolt	M8	2	15	1.5	11	 271
Jet thrust nozzle – nozzle ring	Bolt	M8	2	15	1.5	11	 271
Water inlet cover/water inlet strainer – impeller duct	Bolt	M6	4	7	0.7	5.1	 572
Drive shaft nut – drive shaft	Nut	M16	1	74	7.4	53	
Impeller (left-hand threads) – drive shaft	Impeller	M22	1	18	1.8	13	 572
Transom plate – hull	Nut	M10	4	26	2.6	19	
Bilge strainer holder – bulkhead	Screw	M5	1	3.7	0.37	2.8	
Intermediate housing – bulkhead	Bolt	M8	3	17	1.7	12	 572
Driven coupling – shaft	Driven coupling	M24	1	36	3.6	25	 572
Grease nipple – intermediate housing	Nipple	—	1	5	0.5	3.6	 572
HULL AND HOOD							
Handlebar holder – steering master	Bolt	M8	4	16	1.6	12	
Handlebar cover stay – steering master	Bolt	M6	2	1.1	0.11	0.8	
Handle cover – handlebar cover stay	Screw	M6	4	1.1	0.11	0.8	
Handle boss cover – steering master	Screw	M6	4	0.9	0.09	0.7	
QSTS converter – hull	Bolt	M6	2	5	0.5	3.6	



**COUPLES DE SERRAGE
ANZUGSDREHMOMENTE
TORSIONES DE APRIETE**







Pièce à serrer	
Accouplement d'entraînement – ensemble de vilebrequin	
Cache de générateur – carter	1er
	2ème
Bobine de capteur – cache de générateur	
Support de câble – cache de générateur	
Bobine de stator – cache de générateur	
Carter inférieur – carter supérieur	1er
	2ème
Support de montage – carter	1er
	2ème
POMPE DE PROPULSION	
Joint du câble de direction – tuyère de poussée	
Siège – coque	
Conduite d'admission – coque	
Conduite d'admission – coque	
Capteur de vitesse – plaque de support	
Rouleau – support de secteur de marche arrière	
Anneau de tuyère – tuyère	
Tuyère de poussée – anneau de tuyère	
Couvercle de l'entrée d'eau/filtre d'entrée d'eau – tuyau de la turbine	
Ecroû d'arbre d'entraînement – arbre d'entraînement	
Roue d'hélice (filetage à gauche) – arbre d'entraînement	
Varangue de voûte – coque	
Support de filtre de fond de cale – cloison	
Logement intermédiaire – cloison	
Accouplement mené – axe	
Graisseur – logement intermédiaire	
COQUE ET CAPOT	
Support de guidon – direction principale	
Support de cache de guidon – direction principale	
Cache de poignée – support de cache de guidon	
Cache de moyeu de poignée – direction principale	
Convertisseur QSTS – coque	

Festzuziehendes Teil	
Antriebskopplung – Kurbelwellenbauteil	
Abdeckung der Lichtmaschine – Kurbelgehäuse	1.
	2.
Sondenspule – Abdeckung der Lichtmaschine	
Kabelhalter – Abdeckung der Lichtmaschine	
Statorspule – Abdeckung der Lichtmaschine	
Unteres Kurbelgehäuse – Oberes Kurbelgehäuse	1.
	2.
Befestigungshalterung – Kurbelgehäuse	1.
	2.
JETPUMPENEINHEIT	
Steuerseilzug-Verbindungsstück – Strahlschubdüse	
Gleitplatte – Rumpf	
Einlaßrohr – Rumpf	
Einlaßsieb – Rumpf	
Geschwindigkeitssensor – Gleitplatte	
Walze – Rückwärtsschleusenstrebe	
Düsenring – Düse	
Strahlschubdüse – Düsenring	
Wassereinlaßabdeckung/Wassereinlaßsieb – Flügelradrohr	
Antriebswellenmutter – Antriebswelle	
Flügelrad (Linksgewinde) – Antriebswelle	
Transomplatte – Rumpf	
Bilgensieb-Halterung – Trennwand	
Zwischengehäuse – Trennwand	
Angetriebene Kopplung – Welle	
Schmiernippel – Zwischengehäuse	
RUMPF UND HAUBE	
Lenkerhalterung – Lenkersäule	
Lenkerabdeckungsstrebe – Lenkersäule	
Lenkerabdeckung – Lenkerabdeckungsstrebe	
Lenkernabenabdeckung – Lenkersäule	
QSTS-Konverter – Rumpf	

Partes a apretar	
Acoplamiento de la transmisión – conjunto del cigüeñal	
Cubierta del generador – cárter	1°
	2°
Bobina de aceleración rápida – cubierta del generador	
Soporte de cable – cubierta del generador	
Bobina del estator – cubierta del generador	
Cárter inferior – cárter superior	1°
	2°
Ménsula de montura – cárter	1°
	2°
UNIDAD DE LA BOMBA DE INYECCIÓN	
Junta del cable de la dirección – boquilla de empuje	
Placa de marcha – casco	
Conducto de admisión – casco	
Rejilla de admisión – casco	
Sensor de velocidad – placa de marcha	
Rodillo – soporte de la placa guía de marcha atrás	
Anillo de la boquilla – boquilla	
Boquilla de empuje – anillo de la boquilla	
Cubierta de la entrada de agua/filtro de la entrada de agua – conducto del rodete	
Tuerca del eje de transmisión – eje de transmisión	
Rodete (roscas hacia la izquierda) – eje de la transmisión	
Placa del peto de popa – casco	
Soporte del colador de sentina – mamparo	
Envoltura intermedia – mamparo	
Acoplamiento de impulsión – eje	
Engrasador – envoltura intermedia	
CASCO Y CAPÓ	
Soporte del manillar – elemento principal de la dirección	
Soporte de la cubierta del manillar – elemento principal de la dirección	
Cubierta de la maneta – soporte de la cubierta del manillar	
Cubierta del saliente de la maneta – elemento principal de la dirección	
Convertidor QSTS – casco	



Part to tightened	Part name	Thread size	Q'ty	Tightening torque			Remarks
				N•m	kgf•m	ft•lb	
Throttle lever assembly – handlebar	Screw	M5	2	3	0.3	2.2	
Handlebar switch assembly – handlebar	Screw	M5	2	3	0.3	2.2	
QSTS grip assembly – handlebar	Screw	M6	1	3	0.3	2.2	 242
Grip end – handlebar	Bolt	M5	2	1	0.1	0.7	 242
Cable housing – QSTS grip assembly	Screw	M4	1	1	0.1	0.7	
Steering master – deck	Nut	M8	4	20	2.0	14	
Steering cable ball joint – steering arm	Nut	—	1	7	0.7	5.1	
QSTS cable locknut (nozzle ring side)	Nut	—	1	3	0.3	2.2	
QSTS cable grommet – hull	Nut	—	1	6	0.6	4.3	
QSTS cable end pin – QSTS converter	Nut	—	1	4	0.4	2.9	
Shift cable locknut (reverse gate side)	Nut	—	1	3	0.3	2.2	
Shift cable grommet – hull	Nut	—	1	6	0.6	4.3	
Shift cable holder – shift lever base	Bolt	M6	2	5	0.5	3.6	
Steering cable locknut (jet thrust nozzle side)	Nut	—	1	6	0.6	4.3	
Steering cable grommet – hull	Nut	—	1	6	0.6	4.3	
Steering cable bracket – deck	Nut	—	3	5	0.5	3.6	
Speed sensor lead grommet – hull	Nut	—	1	6	0.6	4.3	
Mirror – front hood	Bolt	M8	4	7	0.7	5.1	
Notch – deck	Nut	—	1	17	1.7	12	
Hood lock assembly – front hood assembly	Screw	M6	2	6	0.6	4.3	
Hinge assembly – front hood assembly	Bolt	M6	4	6	0.6	4.3	
Hinge assembly – deck	Nut	—	4	6	0.6	4.3	
Steering console cover – deck	Bolt	M6	8	5	0.5	3.6	 572
	Nut	M6	3	5	0.5	3.6	
Shift lever handle – shift lever	Bolt	M6	2	5	0.5	3.6	
Pilot water outlet – hull	Nut	—	2	4	0.4	2.9	
Shift lever plate – deck	Screw	M6	3	5	0.5	3.6	
Shift lever plate – deck/shift lever base assembly	Screw	M6	3	5	0.5	3.6	 242
Shift lever – base assembly	Bolt	M6	1	5	0.5	3.6	
Hand grip – deck	Nut	M6	4	5	0.5	3.6	
Front seat stay – deck	Nut	M6	4	5	0.5	3.6	
Seat lock notch – deck	Nut	—	2	26	2.6	19	
Rear seat stay – deck	Nut	M10	2	26	2.6	19	



**COUPLES DE SERRAGE
ANZUGSDREHMOMENTE
TORSIONES DE APRIETE**



F
D
ES

Pièce à serrer
Ensemble de manette des gaz – guidon
Ensemble de contacteur de guidon – guidon
Ensemble de poignée QSTS – guidon
Extrémité de poignée – guidon
Gaine du câble – Ensemble poignée QSTS
Direction principale – pont
Joint sphérique du câble de direction – bras de direction
Contre-écrou de câble QSTS (côté anneau de tuyère)
Bague du câble QSTS – coque
Goupille terminale du câble QSTS – Convertisseur QSTS
Contre-écrou de câble de sélecteur (côté inverseur)
Bague du câble de sélecteur – coque
Support de câble de sélecteur – base de levier de sélecteur
Contre-écrou de câble de direction (côté tuyère de propulsion)
Bague du câble de direction – coque
Support de câble de direction – pont
Bague du câble du capteur de vitesse – coque
Miroir – capot avant
Cran – pont
Ensemble de verrou de capot – ensemble de capot avant
Ensemble pivot – ensemble capot avant
Ensemble charnière – pont
Cache de la console de direction – pont
Poignée de levier de sélecteur – levier de sélecteur
Sortie d'eau primaire – coque
Plaque du levier de sélecteur – pont
Plaque du levier d'inverseur – ensemble pont/base du levier d'inverseur
Lever de sélecteur – ensemble de base
Poignée – pont
Support de siège avant – pont
Cran de fixation de siège – pont
Support de siège arrière – pont

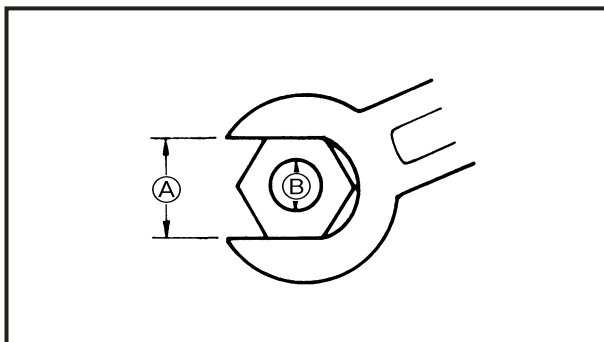
Festzuziehendes Teil
Drosselventilhebelbauteil – Lenker
Lenkerschalterbauteil – Lenker
QSTS-Griffbauteil – Lenker
Griffende – Lenker
Seilzugummantelung – QSTS-Griffbauteil
Lenkersäule – Deck
Kugelverbindungsstück des Steuerseilzugs – Lenkarm
Gegenmutter des QSTS-Seilzugs (Düsenringseite)
Gummidichtung des QSTS-Seilzugs – Rumpf
Steckbolzen des QSTS-Seilzugs – QSTS-Konverter
Gegenmutter des Schaltseilzugs (Rückwärtsschleusenseite)
Gummidichtung des Schaltseilzugs – Rumpf
Schaltseilzugshalterung – Schalthebelbasis
Gegenmutter des Steuerseilzugs (Strahlschubdüsenenseite)
Gummidichtung des Steuerseilzugs – Rumpf
Halterung des Steuerseilzugs – Deck
Kabeldichtung des Geschwindigkeitssensors – Rumpf
Spiegel – Vordere Haube
Einschnitt – Deck
Haubenschlußbauteil – Vorderes Haubenbauteil
Scharnier-Bauteil – Vorderes Haubenbauteil
Scharnier-Bauteil – Deck
Abdeckung der Steuerkonsole – Deck
Schalthebelgriff – Schalthebel
Kühlwasserkontrollstrahlauslaß – Rumpf
Schalthebelplatte – Deck
Schalthebelplatte – Deck/Schalthebelbasis-Bauteil
Schalthebel – Basisbauteil
Handgriff – Deck
Strebe des vorderen Sitzes – Deck
Sitzverriegelungsglasche – Deck
Strebe des hinteren Sitzes – Deck

Partes a apretar
Conjunto de la palanca del acelerador – manillar
Conjunto del interruptor del manillar – manillar
Conjunto de la empuñadura QSTS – manillar
Extremo de la empuñadura – manillar
Envoltura del cable – conjunto de la empuñadura QSTS
Elemento principal de la dirección – plataforma
Rótula del cable de la dirección – brazo de la dirección
Contratuera del cable QSTS (lado del anillo de la boquilla)
Ojal para el cable QSTS – casco
Clavija del extremo del cable QSTS – Convertidor QSTS
Contratuera del cable de cambios (lado de la placa guía de marcha atrás)
Ojal para el cable de cambios – casco
Soporte del cable de cambios – base de la palanca de cambios
Contratuera del cable de la dirección (lado de la boquilla de empuje)
Ojal para el cable de la dirección – casco
Soporte del cable de la dirección – plataforma
Ojal para el cable del sensor de velocidad – casco
Espejo – capó delantero
Ranura – plataforma
Conjunto del cierre del capó – conjunto del capó delantero
Conjunto de bisagra – conjunto del capó delantero
Conjunto de bisagra – cubierta
Cubierta de la consola de la dirección – plataforma
Empuñadura de la palanca de cambios – palanca de cambios
Salida de agua piloto – casco
Placa de la palanca de cambios – plataforma
Placa de la palanca de cambio – Cubierta/Conjunto de base de la palanca de cambio
Palanca de cambios – conjunto base
Empuñadura de mano – plataforma
Soporte del asiento delantero – plataforma
Ranura del bloqueo del asiento – plataforma
Soporte del asiento trasero – plataforma



Part to tightened	Part name	Thread size	Q'ty	Tightening torque			Remarks
				N•m	kgf•m	ft•lb	
Seat lock assembly – seat	Bolt	M6	4	6	0.6	4.3	
Plate/exhaust outlet – hull	Bolt	M6	6	6	0.6	4.3	
Sponson – hull	Nut	M8	2	16	1.6	12	
		M6	6	6	0.6	4.3	
Cleat – deck	Nut	—	2	15	1.5	11	
Spout – hull	Nut	—	1	5	0.5	3.6	
Rope hole – hull	Nut	—	2	5	0.5	3.6	
Bow eye – hull	Nut	—	2	15	1.5	11	
Drain plug/packing – hull	Nut	—	4	2	0.2	1.4	
Engine mount – hull	Bolt	M8	8	17	1.7	12	
Engine damper – hull	Bolt	M6	4	5	0.5	3.6	

Nut (A)	Bolt (B)	General torque specifications		
		N•m	kgf•m	ft•lb
8 mm	M5	5.0	0.5	3.6
10 mm	M6	8.0	0.8	5.8
12 mm	M8	18	1.8	13
14 mm	M10	36	3.6	25
17 mm	M12	43	4.3	31



GENERAL TORQUE

This chart specifies tightening torques for standard fasteners with a standard ISO thread pitch. Tightening torque specifications for special components or assemblies are provided in applicable sections of this manual. To avoid warpage, tighten multi-fastener assemblies in a crisscross fashion and progressive stages until the specified tightening torque is reached. Unless otherwise specified, tightening torque specifications require clean, dry threads. Components should be at room temperature.

Pièce à serrer
Ensemble de fixation de siège – siège
Plaque/sortie d'échappement – coque
Nageoire – coque
Taquet – pont
Bec – coque
Orifice pour câble – coque
Oeillet avant – coque
Embout purge – coque
Fixation de moteur – coque
Amortisseur de moteur – coque

Festzuziehendes Teil
Sitzverriegelungsbauteil – Sitz
Platte/Abgasauslaß – Rumpf
Seitlicher Ausleger – Rumpf
Belegklampe – Deck
Abflußrohr – Rumpf
Seilloch – Rumpf
Bugöse – Rumpf
Ablaßstopfen/Abdichtung – Rumpf
Motoraufhängung – Rumpf
Motordämpfer – Rumpf

Partes a apretar
Conjunto del bloqueo del asiento – asiento
Placa/salida de escape – casco
Aleta – casco
Abrazadera – plataforma
Boca de descarga – casco
Orificio de la cuerda – casco
Anillo de proa – casco
Tapón de drenaje/empaquetadura – casco
Montura del motor – casco
Amortiguador del motor – casco

SERRAGE GENERAL

Ce tableau montre les couples de serrage des fixations standards à pas de filetage ISO standard. Les couples de serrage des éléments ou ensembles spéciaux sont donnés dans les chapitres concernés de ce manuel. Pour éviter les voilages, serrer les ensembles à fixations multiples en diagonale, par étapes jusqu'à atteindre le couple spécifié. Sauf spécifications contraires, les couples de serrage nécessitent des filetages propres et secs.

Les composants doivent être à température ambiante.

Ecrou Ⓐ	Boulon Ⓑ	Spécifications générales de serrage		
		N•m	kgf•m	ft•lb
8 mm	M5	5,0	0,5	3,6
10 mm	M6	8,0	0,8	5,8
12 mm	M8	18	1,8	13
14 mm	M10	36	3,6	25
17 mm	M12	43	4,3	31

ALLGEMEINE ANZUGSDREHMOMENTANGABEN

Diese Tabelle schreibt die Anzugsdrehmomente für Standardbefestigungselemente mit einer Standard ISO Gewindesteigung vor. Die vorgeschriebenen Anzugsdrehmomentangaben für spezielle Bestandteile oder Bauteile sind in den entsprechenden Abschnitten dieses Handbuchs angegeben. Um Verzug zu vermeiden, sind mehrfach festzuziehende Bauteile in einer kreuzweisen Art und Weise stufenweise festzuziehen, bis der vorgeschriebene Anzugsdrehmoment erreicht ist. Sofern nicht anders vorgeschrieben, beziehen sich die vorgeschriebenen Anzugsdrehmomente auf saubere, trockene Gewinde.

Komponenten sollten Raumtemperatur haben.

Mutter Ⓐ	Schraube Ⓑ	Allgemeine Anzugsdrehmomentangaben		
		N•m	kgf•m	ft•lb
8 mm	M5	5,0	0,5	3,6
10 mm	M6	8,0	0,8	5,8
12 mm	M8	18	1,8	13
14 mm	M10	36	3,6	25
17 mm	M12	43	4,3	31

TORSIÓN GENERAL

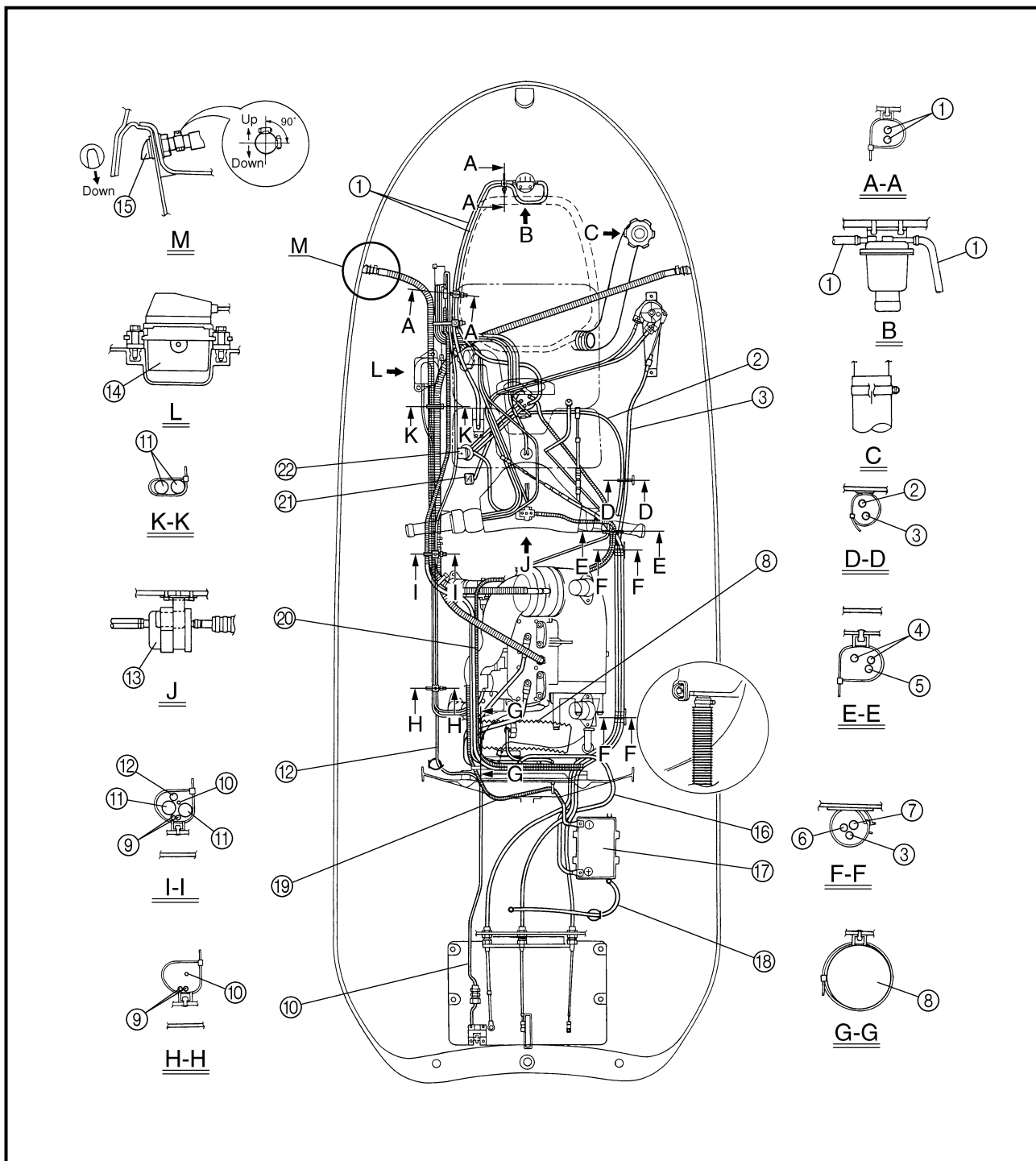
Esta tabla muestra las torsiones de apriete de los fijadores estándar provistos de roscas estándar ISO. Las especificaciones de torsión de apriete para componentes o conjuntos especiales se incluyen en las secciones oportunas de este manual. Para evitar la deformación de las piezas, ajuste los conjuntos provistos de varios fijadores de forma cruzada y progresivamente hasta alcanzar la torsión de apriete especificada. A menos que se especifique lo contrario, las especificaciones de torsión de apriete requieren roscas limpias y secas.

Los componentes deben estar a temperatura ambiente.

Tuerca Ⓐ	Perno Ⓑ	Especificaciones generales de torsión		
		N•m	kgf•m	ft•lb
8 mm	M5	5,0	0,5	3,6
10 mm	M6	8,0	0,8	5,8
12 mm	M8	18	1,8	13
14 mm	M10	36	3,6	25
17 mm	M12	43	4,3	31



CABLE AND HOSE ROUTING



- ① Fuel breather hose
- ② Choke cable
- ③ QSTS cable
- ④ Fuel hose
- ⑤ Oil hose
- ⑥ Shift cable
- ⑦ Steering cable
- ⑧ Ventilation hose
- ⑨ YPVS cable

- ⑩ Speed sensor lead
- ⑪ Pilot water hose
- ⑫ Electrical box lead
- ⑬ Fuel filter
- ⑭ YPVS servomotor
- ⑮ Pilot water outlet
- ⑯ Battery positive lead
- ⑰ Battery
- ⑱ Battery negative lead

- ⑲ Battery negative lead
- ⑳ Generator lead
- ㉑ Choke knob
- ㉒ Fuel cock



CHEMINEMENT DES CABLES ET DES FLEXIBLES

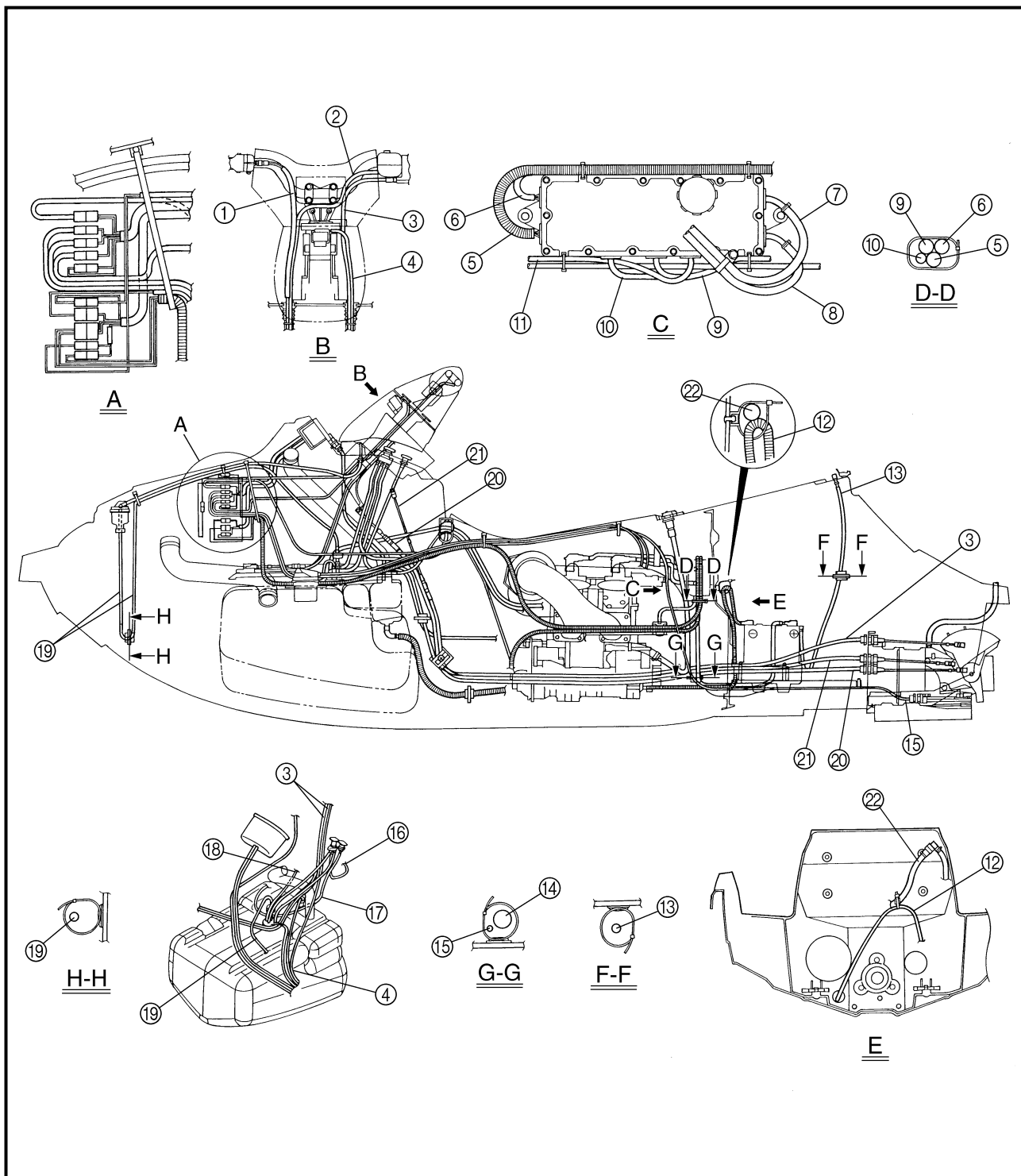
- ① Reniflard de carburant
- ② Câble de starter
- ③ Câble QSTS
- ④ Flexible de carburant
- ⑤ Flexible d'huile
- ⑥ Câble de sélecteur
- ⑦ Câble de direction
- ⑧ Flexible de ventilateur
- ⑨ Câble YPVS
- ⑩ Fil du capteur de vitesse
- ⑪ Flexible d'arrivée d'eau primaire
- ⑫ Fil de boîtier électrique
- ⑬ Filtre de carburant
- ⑭ Servo-moteur YPVS
- ⑮ Sortie d'eau primaire
- ⑯ Fil positif de la batterie
- ⑰ Batterie
- ⑱ Reniflard de la batterie
- ⑲ Fil négatif de la batterie
- ⑳ Fil du générateur
- ㉑ Bouton de starter
- ㉒ Robinet de carburant

SEILZUG- UND SCHLAUCHFÜHRUNG

- ① Kraftstofflüfterschlauch
- ② Chokeseilzug
- ③ QSTS-Seilzug
- ④ Kraftstoffschlauch
- ⑤ Ölschlauch
- ⑥ Schaltseilzug
- ⑦ Steuerseilzug
- ⑧ Belüftungsschlauch
- ⑨ YPVS-Seilzug
- ⑩ Geschwindigkeitssensorkabel
- ⑪ Kühlwasserkontrollschlauch
- ⑫ Kabel für den Elektrokasten
- ⑬ Kraftstofffilter
- ⑭ YPVS-Servomotor
- ⑮ Kühlwasserkontrollstrahlauslaß
- ⑯ Batterie-Pluskabel
- ⑰ Batterie
- ⑱ Batterieentlüftungsschlauch
- ⑲ Batterie-Minuskabel
- ㉑ Lichtmaschinenkabel
- ㉑ Drosselklappenknopf
- ㉒ Kraftstoffhahn

ENRUTAMIENTO DE CABLES Y MANGUERAS

- ① Manguera de ventilación del combustible
- ② Cable del estrangulador
- ③ Cable QSTS
- ④ Manguera de combustible
- ⑤ Manguera de aceite
- ⑥ Cable de cambios
- ⑦ Cable de la dirección
- ⑧ Manguera de ventilación
- ⑨ Cable YPVS
- ⑩ Cable del sensor de velocidad
- ⑪ Manguera de agua piloto
- ⑫ Cable de la caja de componentes eléctricos
- ⑬ Filtro de combustible
- ⑭ Servomotor YPVS
- ⑮ Salida piloto de agua
- ⑯ Cable positivo de la batería
- ⑰ Batería
- ⑱ Manguera de ventilación de la batería
- ⑲ Cable negativo de la batería
- ㉑ Cable del generador
- ㉑ Perilla del estrangulador
- ㉒ Grifo de combustible



- | | | |
|--------------------------|--------------------------------|----------------------|
| ① Throttle cable | ⑨ To starter motor | ⑰ Choke cable |
| ② Switch box lead | ⑩ To thermo switch | ⑱ Fuel return hose |
| ③ QSTS cable | ⑪ To battery positive terminal | ⑲ Fuel breather hose |
| ④ Buzzer lead | ⑫ Battery negative lead | ⑳ Shift cable |
| ⑤ To multifunction meter | ⑬ Battery breather hose | ㉑ Steering cable |
| ⑥ To pickup coil | ⑭ Water hose | ㉒ Bilge hose |
| ⑦ To cylinder #2 | ⑮ Speed sensor lead | |
| ⑧ To cylinder #1 | ⑯ To fuel filter | |



CHEMINEMENT DES CABLES ET DES FLEXIBLES
SEILZUG- UND SCHLAUCHFÜHRUNG
ENRUTAMIENTO DE CABLES Y MANGUERAS

F
D
ES

- ① Câble d'accélérateur
- ② Fil de boîte de distribution
- ③ Câble QSTS
- ④ Fil du vibreur
- ⑤ Vers le compteur multifonctionnel
- ⑥ Vers la bobine d'excitation
- ⑦ Vers le cylindre n°2
- ⑧ Vers le cylindre n°1
- ⑨ Vers le démarreur
- ⑩ Vers le thermocontact
- ⑪ Vers le fil positif de la batterie
- ⑫ Fil négatif de la batterie
- ⑬ Reniflard de batterie
- ⑭ Flexible d'eau
- ⑮ Fil du capteur de vitesse
- ⑯ Vers le filtre de carburant
- ⑰ Câble de starter
- ⑱ Flexible de refoulement de carburant
- ⑲ Reniflard de carburant
- ⑳ Câble de sélecteur
- ㉑ Câble de direction
- ㉒ Tuyau de fond de cale

- ① Gasseilzug
- ② Kabel für den Elektrokasten
- ③ QSTS-Seilzug
- ④ Kabel für den Warnsummer
- ⑤ Zum Multifunktionsmesser
- ⑥ Zur Spindenspule
- ⑦ Zum Zylinder Nr. 2
- ⑧ Zum Zylinder Nr. 1
- ⑨ Zum Startermotor
- ⑩ Zum Thermocontact
- ⑪ Zur Plus-Klemme der Batterie
- ⑫ Batterie-Minuskabel
- ⑬ Batterieentlüftungsschlauch
- ⑭ Wasserschlauch
- ⑮ Kabel für den Geschwindigkeitssensor
- ⑯ Zum Kraftstofffilter
- ⑰ Chokeseilzug
- ⑱ Kraftstoffrückflußschlauch
- ⑲ Kraftstoffentlüftungsschlauch
- ㉑ Schaltseilzug
- ㉑ Steuerseilzug
- ㉒ Bilgenschlauch

- ① Cable del acelerador
- ② Cable de la caja del interruptor
- ③ Cable QSTS
- ④ Cable del claxon
- ⑤ Al medidor multifuncional
- ⑥ A la bobina de aceleración rápida
- ⑦ Al cilindro N.º2
- ⑧ Al cilindro N.º1
- ⑨ Al motor de arranque
- ⑩ Al interruptor térmico
- ⑪ Al terminal positivo de la batería
- ⑫ Cable negativo de la batería
- ⑬ Manguera de ventilación de la batería
- ⑭ Manguera de agua
- ⑮ Cable del sensor de velocidad
- ⑯ Al filtro de combustible
- ⑰ Cable del estrangulador
- ⑱ Manguera de retorno del combustible
- ⑲ Manguera de ventilación del combustible
- ㉑ Cable de cambios
- ㉑ Cable de la dirección
- ㉒ Manguera de sentina

CHAPTER 3

PERIODIC INSPECTION AND ADJUSTMENT

MAINTENANCE INTERVAL CHART	3-1
PERIODIC SERVICE	3-2
CONTROL SYSTEM	3-2
Steering master inspection	3-2
Steering cable inspection and adjustment	3-2
Throttle cable inspection and adjustment	3-3
Choke cable inspection and adjustment	3-4
QSTS cable inspection and adjustment	3-4
Shift cable inspection and adjustment	3-6
YPVS cable adjustment	3-7
FUEL SYSTEM	3-8
Fuel line inspection	3-8
Trolling speed check and adjustment	3-9
OIL INJECTION SYSTEM	3-10
Oil line inspection	3-10
POWER UNIT	3-10
Spark plug inspection	3-10
ELECTRICAL	3-11
Battery inspection	3-11
JET PUMP UNIT	3-14
Impeller inspection	3-14
Water inlet strainer inspection	3-15
Bilge strainer inspection	3-15
GENERAL	3-15
Drain plug inspection.....	3-15
Lubrication points	3-16

CHAPITRE 3 INSPECTION PERIODIQUE ET REGLAGE

KAPITEL 3 REGELMÄßIGE INSPEKTIONEN UND EINSTELLUNGEN

CAPITULO 3 INSPECCIÓN PERIÓDICA Y AJUSTE

TABEAU DES INTERVALLES D'ENTRETIEN	3-1
ENTRETIEN PERIODIQUE	3-2
SYSTEME DE COMMANDE	3-2
Inspection de la direction principale	3-2
Inspection et réglage du câble de direction	3-2
Inspection et réglage du câble d'accélérateur	3-3
Inspection et réglage du câble de starter	3-4
Inspection et réglage du câble QSTS	3-4
Inspection et réglage du câble de sélecteur	3-6
Réglage du câble YPVS	3-7
SYSTEME DE CARBURANT	3-8
Inspection de la canalisation de carburant	3-8
Vérification et réglage du régime embrayé	3-9
SYSTEME D'INJECTION D'HUILE	3-10
Inspection de la canalisation d'huile	3-10
MOTEUR	3-10
Inspection de la bougie	3-10
SYSTEME ELECTRIQUE	3-11
Inspection de la batterie	3-11
POMPE DE PROPULSION	3-14
Inspection de la turbine	3-14
Inspection du filtre d'admission d'eau	3-15
Inspection de la crépine de cale ..	3-15
GENERALITES	3-15
Inspection du bouchon de vidange	3-15
Points de lubrification	3-16

TABELLE FÜR WARTUNGSINTERVALLE	3-1
REGELMÄßIGE WARTUNG	3-2
KONTROLLSYSTEM	3-2
Inspektion der Lenkersäule ...	3-2
Inspektion und Einstellung des Steuerseilzugs	3-2
Inspektion und Einstellung des Gasseilzugs	3-3
Inspektion und Einstellung des Chokeseilzugs	3-4
Inspektion und Einstellung des QSTS-Seilzugs	3-4
Inspektion und Einstellung des Schaltseilzugs	3-6
Einstellung des YPVS-Seilzugs	3-7
KRAFTSTOFFANLAGE	3-8
Überprüfung der Kraftstoffführung	3-8
Inspektion und Einstellung der Drehzahlunterlast	3-9
ÖLEINSPRITZSYSTEM	3-10
Inspektion der Ölleitung	3-10
MOTORBLOCK	3-10
Inspektion der Zündkerzen ..	3-10
ELEKTRISCHE ANLAGE	3-11
Inspektion der Batterie	3-11
JETPUMPENEINHEIT	3-14
Inspektion des Wassereinlaßfilters	3-15
Inspektion des Bilgensiébs ..	3-15
ALLGEMEINES	3-15
Inspektion des Ablaßstopfens	3-15
Schmierstellen	3-16

TABLA DE INTERVALOS DE MANTENIMIENTO	3-1
SERVICIO PERIÓDICO	3-2
SISTEMA DE CONTROL	3-2
Inspección del elemento principal de la dirección	3-2
Inspección y ajuste del cable de la dirección	3-2
Inspección y ajuste del cable del acelerador	3-3
Inspección y ajuste del cable del estrangulador	3-4
Inspección y ajuste del cable QSTS	3-4
Inspección y ajuste del cable de cambios	3-6
Ajuste del cable YPVS	3-7
SISTEMA DE COMBUSTIBLE	3-8
Inspección de la línea de combustible	3-8
Comprobación y ajuste de la velocidad de pesca	3-9
SISTEMA DE INYECCIÓN DE ACEITE	3-10
Inspección de la línea de aceite ...	3-10
UNIDAD DEL MOTOR	3-10
Inspección de las bujías	3-10
SISTEMA ELÉCTRICO	3-11
Inspección de la batería	3-11
UNIDAD DE LA BOMBA DE INYECCIÓN	3-14
Inspección del rodete	3-14
Inspección del filtro de entrada de agua	3-15
Inspección del colador de sentina	3-15
GENERAL	3-15
Inspección del tapón de drenaje ..	3-15
Puntos de engrase	3-16

MAINTENANCE INTERVAL CHART

The following chart should be considered strictly as a guide to general maintenance intervals. Depending on operating conditions, the intervals of maintenance should be changed.

Item	Remarks	Initial		Every		Refer to page
		10 hours (Break-in)	50 hours (3 months)	100 hours (6 months)	200 hours (1 year)	
CONTROL SYSTEM						
Steering cable	Inspect/adjust			○		3-2
Steering master	Inspect	○		○		3-2
Throttle cable	Inspect/adjust			○		3-3
Carburetor throttle shaft	Inspect/adjust			○		—
Choke cable	Inspect/adjust			○		3-4
Shift cable	Inspect/adjust			○		3-6
QSTS cable	Inspect/adjust			○		3-4
YPVS cable	Inspect/adjust				○	3-7
FUEL SYSTEM						
Fuel tank	Clean				○	4-10
Fuel filter	Clean/replace	○			○	3-8
Fuel line	Inspect			○		3-8
Trolling speed	Check/adjust			○		3-9
Carburetor setting	Inspect/adjust			○		4-16
OIL INJECTION SYSTEM						
Oil injection system	Check/clean	○			○	3-10
Oil pump cable	Inspect/adjust			○		4-29
POWER UNIT						
Spark plugs	Inspect/clean/adjust	○	○	○		3-10
Cooling water passage	Inspect/clean	○ ^{*1}				—
Rubber coupling	Inspect				○	—
ELECTRICAL						
Battery	Inspect	○ ^{*2}				3-11
JET PUMP UNIT						
Impeller	Inspect		○	○		3-14
Water inlet strainer	Clean		○	○		3-15
Bilge strainer	Clean		○	○		3-15
GENERAL						
Bolts and nuts	Retighten	○		○		—
Drain plugs	Inspect/replace				○	3-15
Lubrication points	Grease			○		3-16
Intermediate housing	Grease	○ ^{*3}		○ ^{*4}		3-18

*1: After every ride

*2: Inspect fluid level before every ride

*3: Grease capacity 33.0–35.0 cm³ (1.11–1.18 oz)

*4: Grease capacity 6.0–8.0 cm³ (0.20–0.27 oz)

TABLEAU DES INTERVALLES D'ENTRETIEN

Le tableau ci-après ne constitue qu'un guide général des intervalles d'entretien.

Selon les conditions d'utilisation, les intervalles d'entretien devront être modifiés.

Désignation	Remarques	Premier entretien		Intervalle d'entretien		Se reporter à la page
		10 heures (rodage)	50 heures (3 mois)	100 heures (6 mois)	200 heures (1 an)	
SYSTEME DE COMMANDE						
Câble de direction	Inspection/réglage			○		3-2
Direction principale	Inspection	○		○		3-2
Câble d'accélérateur	Inspection/réglage			○		3-3
Arbre d'accélérateur du carburateur	Inspection/réglage			○		—
Câble de starter	Inspection/réglage			○		3-4
Câble de sélecteur	Inspection/réglage			○		3-6
Câble QSTS	Inspection/réglage			○		3-4
Câble YPVS	Inspection/réglage				○	3-7
SYSTEME DE CARBURANT						
Réservoir de carburant	Nettoyage				○	4-10
Filtre de carburant	Nettoyage/remplacement	○			○	3-8
Conduite d'alimentation	Inspection			○		3-8
Régime embrayé	Vérification/réglage			○		3-9
Réglage de carburateur	Inspection/réglage			○		4-16
SYSTEME D'INJECTION D'HUILE						
Système d'injection d'huile	Vérification/nettoyage	○			○	3-10
Câble de pompe à huile	Inspection/réglage			○		4-29
MOTEUR						
Bougies	Inspection/nettoyage/réglage	○	○	○		3-10
Passage d'eau de refroidissement	Inspection/nettoyage	○ *1				—
Caoutchouc d'accouplement	Inspection				○	—
SYSTEME ELECTRIQUE						
Batterie	Inspection	○ *2				3-11
POMPE DE PROPULSION						
Roue d'hélice	Inspection		○	○		3-14
Filtre d'admission d'eau	Nettoyage		○	○		3-15
Crépine de cale	Nettoyage		○	○		3-15
GENERALITES						
Boulons et écrous	Resserrage	○		○		—
Bouchons de vidange	Inspection/remplacement				○	3-15
Points de lubrification	Graissage			○		3-16
Logement intermédiaire	Graissage	○ *3		○ *4		3-18

*1: Après chaque utilisation

*2: Contrôler le niveau de liquide avant chaque utilisation

*3: Capacité de graissage 33,0–35,0 cm³ (1,11–1,18 oz)

*4: Capacité de graissage 6,0–8,0 cm³ (0,20–0,27 oz)

TABELLE FÜR WARTUNGSINTERVALLE

Die nachstehende Tabelle dient als Richtlinie für die Wartungsintervalle.

Je nach Betriebsbedingungen kann es erforderlich sein, die Wartungsintervalle anzupassen.

Bezeichnung	Anmerkungen	Anfang		Alle		Siehe Seite
		10 Stunden (Einfahrzeit)	50 Stunden (3 Monate)	100 Stunden (6 Monate)	200 Stunden (1 Jahr)	
KONTROLLSYSTEM						
Steuerseilzug	Überprüfen/einstellen			○		3-2
Lenkersäule	Überprüfen	○		○		3-2
Gasseilzug	Überprüfen/einstellen			○		3-3
Vergaser-Drosselventilwelle	Überprüfen/einstellen			○		—
Chokeseilzug	Überprüfen/einstellen			○		3-4
Schaltseilzug	Überprüfen/einstellen			○		3-6
OSTS-Seilzug	Überprüfen/einstellen			○		3-4
YPVS-Seilzug	Überprüfen/einstellen				○	3-7
KRAFTSTOFFANLAGE						
Kraftstofftank	Säubern				○	4-10
Kraftstofffilter	Säubern/ersetzen	○			○	3-8
Kraftstoffführung	Überprüfen			○		3-8
Drehzahlunterlast	Prüfen/einstellen			○		3-9
Vergasereinstellung	Überprüfen/einstellen			○		4-16
ÖLEINSPRITZSYSTEM						
Öleinspritzsystem	Prüfen/säubern	○			○	3-10
Ölpumpenkabel	Überprüfen/einstellen			○		4-29
MOTORBLOCK						
Zündkerzen	Überprüfen/säubern/ einstellen	○	○	○		3-10
Kühlwasserkanal	Überprüfen/säubern	○ *1				—
Ruckdämpfer	Überprüfen				○	—
ELEKTRISCHE ANLAGE						
Batterie	Überprüfen	○ *2				3-11
JETPUMPENEINHEIT						
Flügelrad	Überprüfen		○	○		3-14
Wassereinlaßfilter	Säubern		○	○		3-15
Bilgensieb	Säubern		○	○		3-15
ALLGEMEINES						
Schrauben und Muttern	Nachziehen	○		○		—
Ablaßstopfen	Überprüfen/ersetzen				○	3-15
Schmierstellen	Schmieren			○		3-16
Zwischengehäuse	Schmieren	○ *3		○ *4		3-18

*1: Nach jeder Fahrt

*2: Den Flüssigkeitsstand vor jeder Fahrt überprüfen

 *3: Schmiermittelmenge 33,0–35,0 cm³ (1,11–1,18 oz)

 *4: Schmiermittelmenge 6,0–8,0 cm³ (0,20–0,27 oz)

TABLA DE INTERVALOS DE MANTENIMIENTO

La tabla siguiente debe considerarse estrictamente como una guía de los intervalos de mantenimiento generales. Dependiendo de las condiciones de operación, deberán cambiarse los intervalos de mantenimiento.

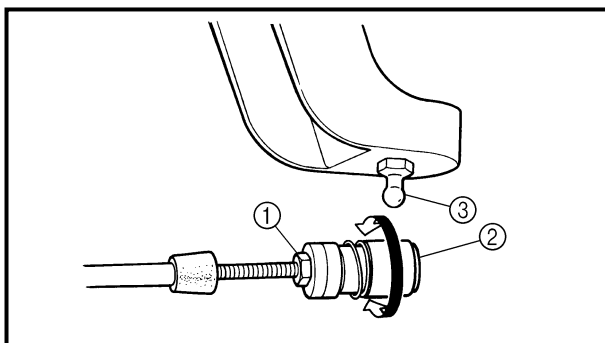
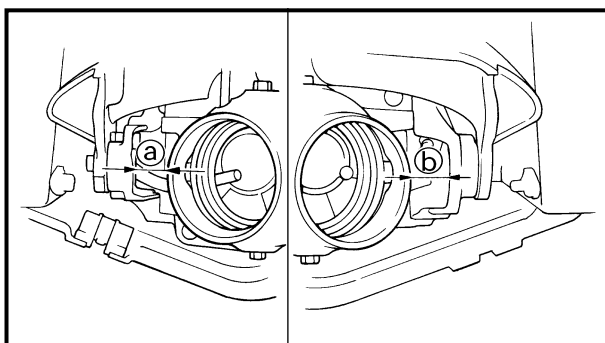
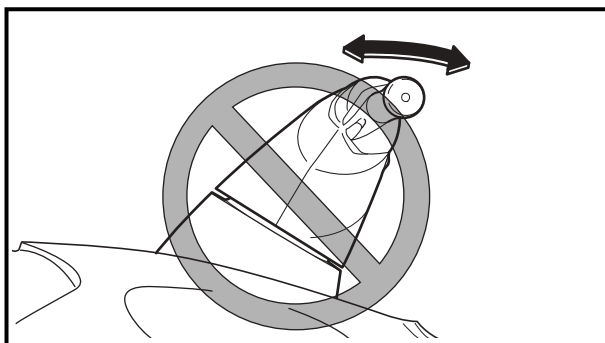
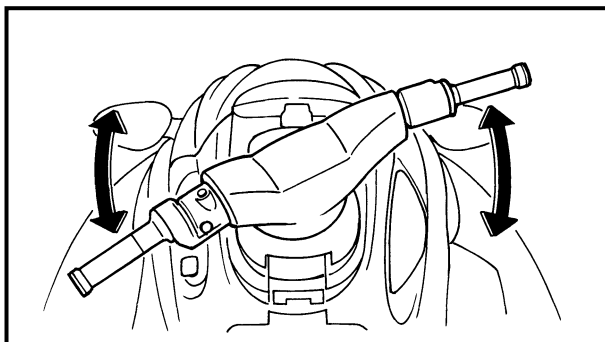
Ítem	Observaciones	Inicio		Cada		Consulte la página
		10 horas (Rodaje)	50 horas (3 meses)	100 horas (6 meses)	200 horas (1 año)	
SISTEMA DE CONTROL						
Cable de la dirección	Inspección/ajuste			○		3-2
Elemento principal de la dirección	Inspección	○		○		3-2
Cable del acelerador	Inspección/ajuste			○		3-3
Eje de aceleración del carburador	Inspección/ajuste			○		—
Cable del estrangulador	Inspección/ajuste			○		3-4
Cable de cambios	Inspección/ajuste			○		3-6
Cable QSTS	Inspección/ajuste			○		3-4
Cable YPVS	Inspección/ajuste				○	3-7
SISTEMA DE COMBUSTIBLE						
Depósito de combustible	Limpieza				○	4-10
Filtro de combustible	Limpieza/sustitución	○			○	3-8
Línea de combustible	Inspección			○		3-8
Velocidad de pesca	Compruebe/ajuste			○		3-9
Ajuste del carburador	Inspección/ajuste			○		4-16
SISTEMA DE INYECCIÓN DE ACEITE						
Sistema de inyección de aceite	Compruebe/limpieza	○			○	3-10
Cable de la bomba de aceite	Inspección/ajuste			○		4-29
UNIDAD DEL MOTOR						
Bujías	Inspección/limpieza/ajuste	○	○	○		3-10
Paso del agua de enfriamiento	Inspección/limpieza	○ *1				—
Acoplamiento de goma	Inspección				○	—
SISTEMA ELÉCTRICO						
Batería	Inspección	○ *2				3-11
UNIDAD DE LA BOMBA DE INYECCIÓN						
Rodete	Inspección		○	○		3-14
Filtro de entrada de agua	Limpieza		○	○		3-15
Colador de sentina	Limpieza		○	○		3-15
GENERAL						
Pernos y tuercas	Reajuste	○		○		—
Tapón de drenaje	Inspección/sustitución				○	3-15
Puntos de engrase	Engrasar			○		3-16
Envoltura intermedia	Engrasar	○ *3		○ *4		3-18

*1: Después de cada utilización

*2: Compruebe el nivel de líquido antes de cada utilización

*3: Capacidad de grasa 33,0–35,0 cm³ (1,11–1,18 oz)

*4: Capacidad de grasa 6,0–8,0 cm³ (0,20–0,27 oz)



**PERIODIC SERVICE
CONTROL SYSTEM**

Steering master inspection

1. Inspect:
 - Steering master
Excessive play → Replace the steering master.
Refer to "STEERING MASTER" in Chapter 8.

Inspection steps:

- Move the handlebar up and down.
- Check the excessive play of the handlebar.

Steering cable inspection and adjustment

1. Inspect:
 - Jet thrust nozzle clearance (a), (b)
Difference → Adjust.

Inspection steps:

- Set the control grip in the neutral position.
- Turn the handlebar from lock to lock.
- Measure clearances (a) and (b).
- If clearances (a) and (b) are not the same, adjust the steering cable joint.

2. Adjust:

- Steering cable joint
(steering master end)

Adjustment steps:

- Set the control grip in the neutral position.
- Loosen the locknut (1).
- Disconnect the steering cable joint (2) from the ball joint (3).
- Turn the cable joint in or out for adjusting the clearance.

Turn in	Clearance (a) is increased.
Turn out	Clearance (b) is increased.

ENTRETIEN PERIODIQUE

SYSTEME DE COMMANDE

Inspection de la direction principale

1. Inspecter:
 - Direction principale
Trop de jeu → Remplacer la direction principale.
Se reporter à "DIRECTION PRINCIPALE" au chapitre 8.

Étapes de vérification:

- Déplacer le guidon de haut en bas.
- Vérifier le jeu excessif du guidon.

Inspection et réglage du câble de direction

1. Inspecter:
 - Jeu de la tuyère de propulsion
Ⓐ, Ⓑ
Différence → Régler.

Étapes de vérification:

- Mettre la poignée de commande en position neutre.
- Tourner le guidon de butée en butée.
- Mesurer les jeux Ⓐ et Ⓑ.
- Si les jeux Ⓐ et Ⓑ ne sont pas les mêmes, régler le raccord du câble de direction.

2. Régler:
 - Raccord du câble de direction (extrémité bloc de direction)

Étapes du réglage:

- Mettre la poignée de commande en position neutre.
- Desserrer le contre-écrou ①.
- Déconnecter le raccord de câble de direction ② de la rotule ③.
- Visser ou dévisser le raccord de câble pour ajuster le jeu.

Visser	Le jeu Ⓐ augmente.
Dévisser	Le jeu Ⓑ augmente.

REGELMÄSSIGE WARTUNG

KONTROLLSYSTEM

Inspektion der Lenkersäule

1. Überprüfen:
 - Lenkersäule
Zu starkes Spiel → Die Lenkersäule ersetzen.
Siehe "LENKERSÄULE" in kapitel 8.

Prüfschritte:

- Den Lenker nach oben und unten bewegen.
- Auf übermäßiges Lenkerspiel hin überprüfen.

Inspektion und Einstellung des Steuerseilzugs

1. Überprüfen:
 - Spiel der Strahlschubdüse
Ⓐ, Ⓑ
Unterschiedlich → Einstellen.

Prüfschritte:

- Den Trimmgriff in die Neutralstellung stellen.
- Den Lenker bis zum Anschlag nach links und rechts drehen.
- Die Abstände Ⓐ und Ⓑ messen.
- Wenn die Abstände Ⓐ und Ⓑ nicht gleich sind, eine Einstellung am Steuerseilzug-Verbindungsstück vornehmen.

2. Einstellen:
 - Steuerseilzug-Verbindungsstück (Lenkersäulenende)

Einstellschritte:

- Den Trimmgriff in die Neutralstellung stellen.
- Die Gegenmutter ① lösen.
- Die Steuerseilzugverbindung ② vom Kugelgelenk ③ trennen.
- Das Seilzugverbindungsstück hinein- oder herausdrehen, um das Spiel einzustellen.

Hineindrehen	Abstand Ⓐ wird größer.
Herausdrehen	Abstand Ⓑ wird größer.

SERVICIO PERIÓDICO SISTEMA DE CONTROL

Inspección del elemento principal de la dirección

1. Inspeccione:
 - Elemento principal de la dirección
Juego excesivo → Reemplace el elemento principal de la dirección.
Consulte la sección "ELEMENTO PRINCIPAL DE LA DIRECCIÓN" del capítulo 8.

Pasos de inspección:

- Mueva el manillar hacia arriba y hacia abajo.
- Compruebe el juego excesivo del manillar.

Inspección y ajuste del cable de la dirección

1. Inspeccione:
 - Holgura de la boquilla del surtidor Ⓐ, Ⓑ
Diferencia → Ajustar.

Pasos de inspección:

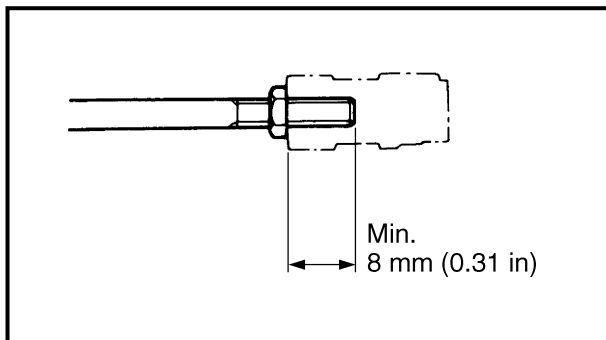
- Ajuste la empuñadura de control en la posición de punto muerto.
- Gire el manillar de extremo a extremo.
- Mida las holguras Ⓐ y Ⓑ.
- Si las holguras Ⓐ y Ⓑ no son las mismas, ajuste la junta del cable de la dirección.

2. Ajuste:
 - Junta del cable de la dirección (extremo del elemento principal de la dirección)

Pasos de ajuste:

- Ajuste la empuñadura de control en la posición de punto muerto.
- Afloje la contratuerca ①.
- Desconecte la junta del cable de la dirección ② de la junta de bola ③.
- Gire la junta del cable hacia adentro o hacia afuera para ajustar la holgura.

Giro hacia adentro	Se incrementa la holgura Ⓐ.
Giro hacia afuera	Se incrementa la holgura Ⓑ.



⚠ WARNING

The cable joint must be screwed in more than 8 mm (0.31 in).

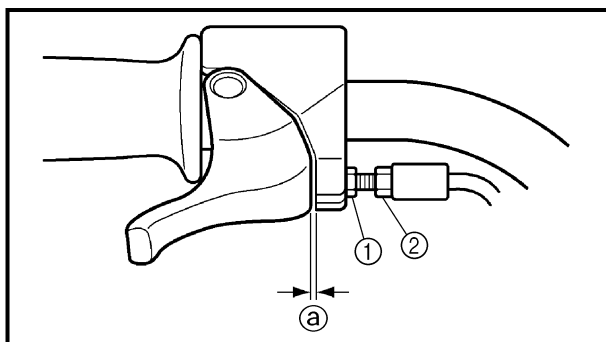
- Connect the cable joint and tighten the locknut.



Locknut:
6 N · m (0.6 kgf · m, 4.3 ft · lb)

NOTE:

If the steering cable cannot be properly adjusted by the cable joint at the steering master end, adjust the cable joint at the jet pump end so that the same clearances **Ⓐ** and **Ⓑ** are obtained. Refer to "REMOTE CONTROL CABLES AND SPEED SENSOR LEAD" in Chapter 8.



Throttle cable inspection and adjustment

NOTE:

Before adjusting the throttle lever free play, adjust the trolling speed.

1. Measure:
 - Throttle lever free play **Ⓐ**
Out of specification → Adjust.



Throttle lever free play:
4–7 mm (0.16–0.28 in)

2. Adjust:
 - Throttle lever free play

Adjustment steps:

- Remove the handlebar cover.
- Loosen the locknut **①**.
- Turn the adjuster **②** in or out until the specified free play is obtained.

▲ AVERTISSEMENT

Le raccord de câble doit être vissé sur au moins 8 mm (0,31 in).

- Connecter le raccord de câble et serrer le contre-écrou.



Contre-écrou:
6 N • m
(0,6 kgf • m, 4,3 ft • lb)

N.B.:

S'il n'est pas possible de régler correctement le câble de direction à l'aide du raccord de câble du côté du bloc de direction, ajuster le raccord de câble du côté de la pompe de propulsion, de manière à obtenir les mêmes jeux ① et ②. Se reporter à "CABLES DE TELECOMMANDE ET FIL DE CAPTEUR DE VITESSE" au chapitre 8.

Inspection et réglage du câble d'accélérateur

N.B.:

Avant de régler le jeu libre de la manette des gaz, il faut régler le régime embrayé.

1. Mesurer:

- Jeu libre de la manette des gaz ①
Hors spécifications → Régler.



Jeu libre de la manette des gaz:
4-7 mm (0,16-0,28 in)

2. Régler:

- Jeu libre de la manette des gaz

Étapes du réglage:

- Déposer le cache du guidon.
- Desserrer le contre-écrou ①.
- Visser ou dévisser l'écrou de réglage ② jusqu'à obtenir le jeu libre spécifié.

▲ WARNUNG

Das Seilzugverbindungsstück muß mehr als 8 mm (0,31 in) tief eingeschraubt sein.

- Das Seilzugverbindungsstück wieder einsetzen und die Gegenmutter festziehen.



Gegenmutter:
6 N • m
(0,6 kgf • m, 4,3 ft • lb)

HINWEIS:

Kann der Steuerseilzug nicht richtig durch das Seilzug-Verbindungsstück am Lenkersäulenende eingestellt werden, dann das Seilzug-Verbindungsstück am Jetpumpenende einstellen, so daß die selben Abstände ① und ② erzielt werden. Siehe "FERNBEDIEUNGSKABEL UND GESCHWINDIGKEITSSENSOR KABEL" in Kapitel 8.

Inspektion und Einstellung des Gasseilzugs

HINWEIS:

Vor der Einstellung des Drosselventilhebelspiels, die Drehzahlunterlast einstellen.

1. Messen:

- Spiel des Gashebels ①
Abweichung von Herstellerangaben → Einstellen.



Spiel des Drosselventilhebels:
4-7 mm (0,16-0,28 in)

2. Einstellen:

- Spiel des Gashebels

Einstellschritte:

- Die Lenkerabdeckung entfernen.
- Die Gegenmutter ① lösen.
- Die Einstellschraube ② hinein- oder herausdrehen, bis das vorgeschriebene Spiel erreicht ist.

▲ ATENCION

La junta del cable debe enroscarse más de 8 mm (0,31 in).

- Conecte la junta del cable y apriete la contratuerca.



Contratuerca:
6 N • m
(0,6 kgf • m, 4,3 ft • lb)

NOTA:

Si no se puede ajustar correctamente el cable de la dirección con la junta del cable en el extremo del elemento principal de la dirección, ajuste la junta del cable en el extremo de la bomba de inyección para obtener las mismas holguras ① y ②. Consulte la sección "CABLES DEL CONTROL REMOTO Y CABLE DEL SENSOR DE VELOCIDAD" del capítulo 8.

Inspección y ajuste del cable del acelerador

NOTA:

Antes de ajustar el juego de la palanca de acelerador, ajuste la velocidad de pesca.

1. Mida:

- Juego de la palanca del acelerador ①
Fuera de especificaciones → Ajuste.



Juego de la palanca del acelerador:
4-7 mm (0,16-0,28 in)

2. Ajuste:

- Juego de la palanca del acelerador

Pasos de ajuste:

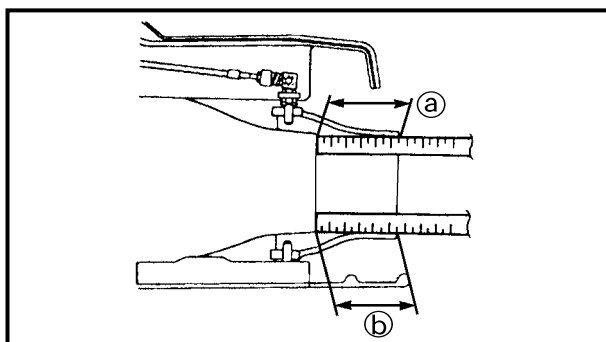
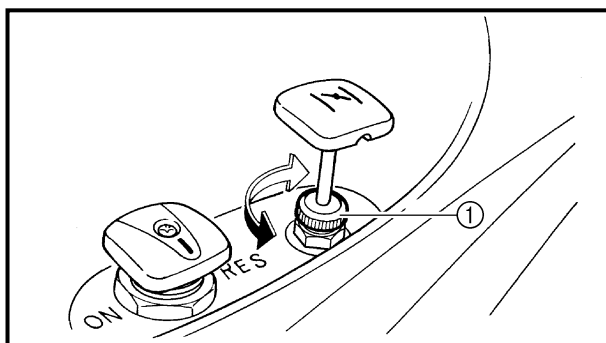
- Extraiga la cubierta del manillar.
- Afloje la contratuerca ①.
- Gire el ajustador ② hacia adentro o hacia afuera hasta obtener el juego especificado.



Turn in	Free play is increased.
Turn out	Free play is decreased.
<ul style="list-style-type: none"> ● Tighten the locknut. ● Install the handlebar cover. 	

⚠ WARNING

After adjusting the free play, turn the handlebar to the right and left and make sure that the trolling speed does not increase.



Choke cable inspection and adjustment

1. Inspect:
 - Choke knob
(pull the choke knob all the way out)
Choke knob automatically returns → Adjust.

Adjustment steps:

- Turn in the adjusting nut (1) until the choke knob does not automatically return.

QSTS cable inspection and adjustment

1. Measure:
 - Jet thrust nozzle set length (a), (b)
Difference → Adjust.

Measurement steps:

- Set the control grip in the neutral position.
- Set the jet thrust nozzle in the center position.
- Measure the jet thrust nozzle set length (a) and (b).
- If (a) and (b) length are not even, adjust the cable joint.

Visser	Le jeu libre augmente.
Dévisser	Le jeu libre diminue.
<ul style="list-style-type: none"> ● Serrer le contre-écrou. ● Installer le cache du guidon. 	

▲ AVERTISSEMENT

Après avoir réglé le jeu libre, tourner le guidon vers la droite et la gauche et assurez-vous que le régime embrayé n'augmente pas.

Inspection et réglage du câble de starter

1. Inspecter:
 - Bouton de starter
(tirer le bouton de starter au maximum)
Le bouton de starter reprend sa position automatiquement → Réglage.

Étapes du réglage:

- Visser l'écrou de réglage ① jusqu'à ce que le bouton du starter ne reprenne pas sa position automatiquement.

Inspection et réglage du câble QSTS

1. Mesurer:
 - Longueur du jeu de tuyères de propulsion ③, ④.
Différence → Réglage.

Étapes de la mesure:

- Mettre la poignée de commande en position neutre.
- Mettre la tuyère de propulsion en position centrale.
- Mesurer la longueur du jeu de tuyères de propulsion ③ et ④.
- Si les longueurs ③ et ④ ne sont pas égales, ajuster le raccord de câble.

Hineindre- hen	Spiel wird vergrößert.
Heraus- drehen	Spiel wird verringert.
<ul style="list-style-type: none"> ● Die Gegenmutter festziehen. ● Die Lenkerabdeckung einbauen. 	

▲ WARNUNG

Nach der Einstellung des Spiels, den Lenker nach rechts und links drehen und sicherstellen, daß sich die Drehzahlunterlast nicht erhöht.

Inspektion und Einstellung des Chokeseilzugs

1. Überprüfen:
 - Chokeknopf
(Den Chokeknopf ganz herausziehen)
Der Chokeknopf kehrt von allein zurück → Einstellen.

Einstellschritte:

- Die Stellmutter ① hineindre-
hen, bis der Chokeknopf sich nicht mehr automatisch zurück bewegt.

Inspektion und Einstellung des QSTS-Seilzugs

1. Messen:
 - Solllänge der Strahlschub-
düse ③, ④
Unterschiedlich → Einstellen.

Arbeitsschritte:

- Den Trimmgriff in die Neu-
tralstellung stellen.
- Die Strahlschubdüse in die
Mittelstellung drehen.
- Die Solllänge der Strahlschub-
düse ③ und ④ messen.
- Sind die Längen ③ und ④
nicht gleich groß, das Seil-
zugverbindungsstück einstel-
len.

Giro hacia adentro	Se incrementa el juego libre.
Giro hacia afuera	Se reduce el juego libre.
<ul style="list-style-type: none"> ● Apriete la contratuerca. ● Coloque la cubierta del manillar. 	

▲ ATENCION

Después de haber ajustado el juego, gire el manillar hacia la derecha e izquierda y asegúrese de que no aumenta la velocidad de pesca.

Inspección y ajuste del cable del estrangulador

1. Inspeccione:
 - Perilla del estrangulador
(tire completamente de la perilla del estrangulador)
La perilla del estrangulador retorna automáticamente → Ajuste.

Pasos de ajuste:

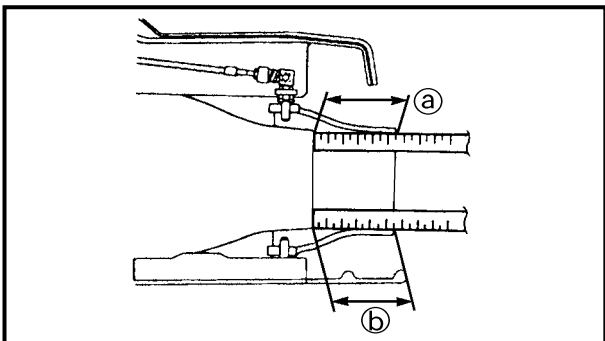
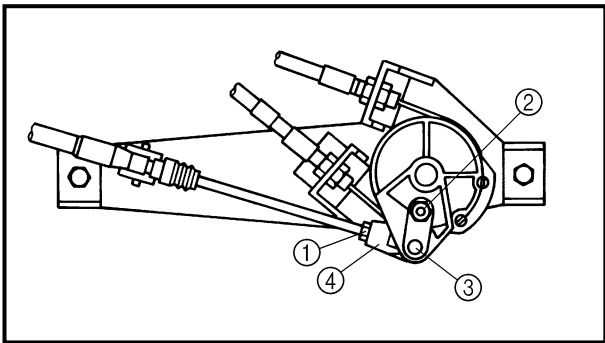
- Enrosque la tuerca de ajuste ① hasta que la perilla del estrangulador no retorne automáticamente.

Inspección y ajuste del cable QSTS

1. Mida:
 - Longitud de ajuste de la boquilla de los surtidores ③, ④.
Diferencia → Ajustar.

Pasos de medición:

- Ajuste la empuñadura de control del asiento en la posición de punto muerto.
- Coloque la boquilla de los surtidores en la posición central.
- Mida la longitud de ajuste de la boquilla de los surtidores ③ y ④.
- Si la longitud ③ y ④ no es pareja, ajuste la junta del cable.



2. Adjust:
- QSTS cable

Adjustment steps:

- Set the control grip in the neutral position.
- Loosen the locknut ①.
- Remove the nut ② and pivot pin ③.
- Position the jet throttle nozzle so that ① and ② are equal in length.
- Turn the cable joint ④ for adjusting.

Turn in	Length ② is increased.
Turn out	Length ① is increased.

⚠ WARNING

The cable joint must be screwed in more than 8 mm (0.31 in).

- Connect the cable joint ④ and pivot pin ③ and tighten the nut ②.



Nut:
4 N • m (0.4 kgf • m, 2.9 ft • lb)

- Tighten the locknut ①.



Locknut:
3 N • m (0.3 kgf • m, 2.2 ft • lb)

NOTE:

If the QSTS cable cannot be properly adjusted by the cable joint at the QSTS converter end, adjust the cable joint at the jet pump end so that the same lengths are obtained. Refer to "REMOTE CONTROL CABLES AND SPEED SENSOR LEAD" in Chapter 8.

2. Réglage:

- Câble QSTS

Étapes du réglage:


- Mettre la poignée de commande en position neutre.
- Desserrer le contre-écrou ①.
- Retirer l'écrou ② et l'axe d'articulation ③.
- Positionner la tuyère de propulsion de manière que les longueurs ③ et ④ soient identiques.
- Tourner le raccord de câble ④ pour le réglage.

Visser	La longueur ④ augmente.
Dévisser	La longueur ③ augmente.


⚠ AVERTISSEMENT

Le raccord de câble doit être vissé sur au moins 8 mm (0,31 in).

- Connecter le raccord de câble ④ et le pivot ③ et serrer l'écrou ②.

 **Écrou:**
4 N • m
(0,4 kgf • m, 2,9 ft • lb)

- Serrer le contre-écrou ①.

 **Contre-écrou:**
3 N • m
(0,3 kgf • m, 2,2 ft • lb)

N.B.:

S'il n'est pas possible de régler correctement le câble QSTS à l'aide du raccord de câble côté convertisseur QSTS, ajuster le raccord de câble du côté de la pompe de propulsion, de manière à obtenir les mêmes jeux. Se reporter à "CABLES DE TELECOMMANDE ET FIL DE CAPTEUR DE VITESSE" au chapitre 8.

2. Einstellen:

- QSTS-Seilzug

Einstellschritte:


- Den Trimmgriff in die Neutralstellung stellen.
- Die Gegenmutter ① lösen.
- Die Mutter ② und den Drehzapfen ③ entfernen.
- Die Strahlschubdüse so platzieren, daß ③ und ④ die gleiche Länge aufweisen.
- Das Seilzugverbindungsstück ④ zum Einstellen drehen.

Hineindre- hen	Länge ④ nimmt zu.
Heraus- drehen	Länge ③ nimmt zu.


⚠ WARNUNG

Das Seilzugverbindungsstück muß mehr als 8 mm (0,31 in) tief eingeschraubt sein.

- Das Seilzugverbindungsstück ④ und den Drehzapfen ③ verbinden und die Mutter ② festziehen.

 **Mutter:**
4 N • m
(0,4 kgf • m, 2,9 ft • lb)

- Die Gegenmutter ① festziehen.

 **Gegenmutter:**
3 N • m
(0,3 kgf • m, 2,2 ft • lb)

HINWEIS:

Kann der QSTS-Seilzug nicht richtig durch das Seilzug-Verbindungsstück am QSTS-Konverter eingestellt werden, dann das Seilzug-Verbindungsstück am Jet-pumpenende einstellen, so daß die selben Längen erreicht werden. Siehe "FERNBEDIENUNGS-KABEL UND GESCHWINDIGKEITSSENSOR-KABEL" in kapitel 8.

2. Ajuste:

- Cable QSTS

Pasos de ajuste:


- Ajuste la empuñadura de control en la posición de punto muerto.
- Afloje la contratuerca ①.
- Extraiga la tuerca ② y el pasador de articulación ③.
- Coloque la boquilla de los surtidores de forma que ③ y ④ tengan la misma longitud.
- Gire la junta del cable ④ para realizar el ajuste.

Giro hacia adentro	Se incrementa la longitud ④.
Giro hacia afuera	Se incrementa la longitud ③.


⚠ ATENCION

La junta del cable debe enroscarse más de 8 mm (0,31 in).

- Conecte la junta del cable ④ y el pasador de articulación ③ y apriete la tuerca ②.

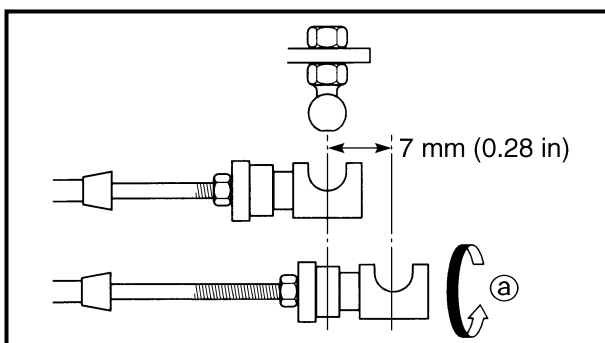
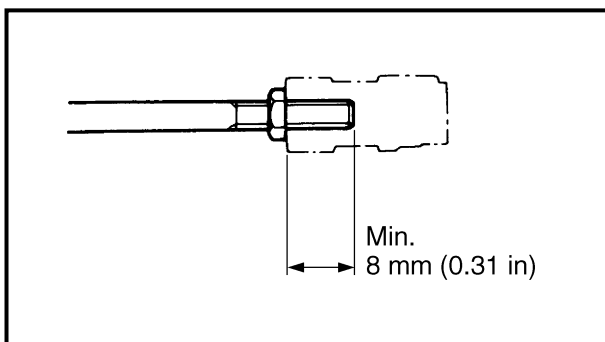
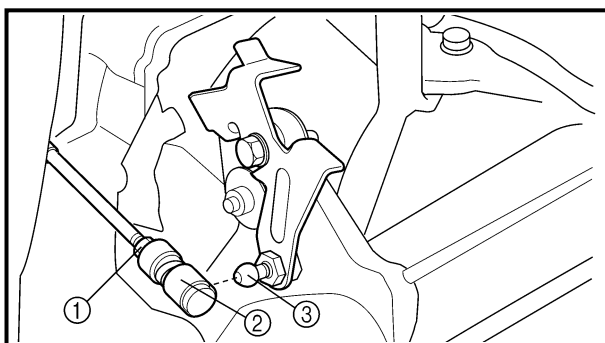
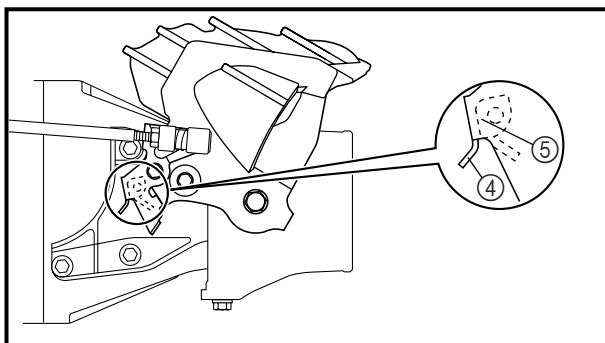
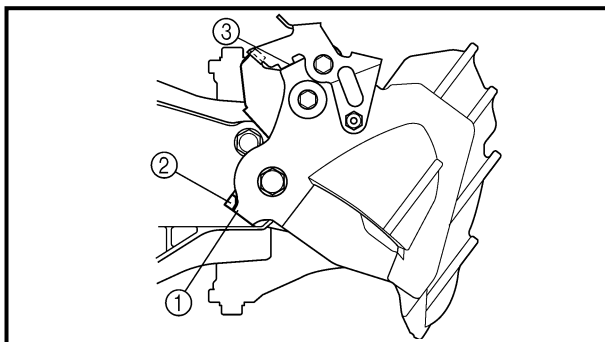
 **Tuerca:**
4 N • m
(0,4 kgf • m, 2,9 ft • lb)

- Apriete la contratuerca ①.

 **Contratuerca:**
3 N • m
(0,3 kgf • m, 2,2 ft • lb)

NOTA:

Si no se puede ajustar correctamente el cable QSTS con la junta del cable en el extremo del convertidor QSTS, ajuste la junta del cable en el extremo de la bomba de inyección para obtener las mismas longitudes. Consulte la sección "CABLES DEL CONTROL REMOTO Y CABLE DEL SENSOR DE VELOCIDAD" del capítulo 8.



Shift cable inspection and adjustment

1. Check:

- Reverse gate stopper lever position
Incorrect → Adjust.

Checking steps:

- Set the shift lever to the reverse position.
- Check that the reverse gate ① contacts the stopper ② on the bracket and the lever ③ contacts the reverse gate.
- Set the shift lever to the forward position.
- Check that the lever ④ has been shifted over the bracket ⑤.

2. Adjust:

- Shift cable joint

Adjustment steps:

- Loosen the locknut ①.
- Disconnect the cable joint ② from the ball joint ③.
- Situate the reverse gate to the stopper on the bracket and the lever to the reverse gate.
- Turn the cable joint to align it with the ball joint.

Turn in	Shortens.
Turn out	Lengthens.

- Turn out the cable joint nine times ② to extend cable 7 mm (0.28 in) from the aligned position.

⚠ WARNING

The cable joint must be screwed in more than 8 mm (0.31 in).

- Connect the cable joint and tighten the locknut.



Locknut:
3 N • m (0.3 kgf • m, 2.2 ft • lb)

Inspection et réglage du câble de sélecteur

- Vérifier:
 - Position du levier de butée de secteur de marche arrière
Incorrect → Régler.

Étapes de la vérification:

- Mettre le levier de sélecteur en position de marche arrière.
- Vérifier que le secteur de marche arrière ① touche la butée ② sur le support et que le levier ③ touche le secteur de marche arrière.
- Mettre le levier de sélecteur en position de marche avant.
- Vérifier que le levier ④ a été déplacé au-dessus du support ⑤.

- Régler:
 - Raccord de câble de sélecteur

Étapes du réglage:

- Desserrer le contre-écrou ①.
- Déconnecter le raccord de câble ② de la rotule ③.
- Placer le secteur de marche arrière à la butée sur le support et le levier au secteur de marche arrière.
- Tourner le raccord de câble pour l'aligner sur la rotule.

Visser	Raccourcir.
Dévisser	Rallonger.

- Dévisser le raccord de câble ② neuf fois pour prolonger le câble de 7 mm (0,28 in) à partir de la position alignée.

⚠ AVERTISSEMENT

Le raccord de câble doit être vissé sur au moins 8 mm (0,31 in).

- Connecter le raccord de câble et serrer le contre-écrou.



Contre-écrou:
3 N • m
(0,3 kgf • m, 2,2 ft • lb)

Inspektion und Einstellung des Schaltseilzugs

- Kontrollieren:
 - Stellung des Hebels und der Rückwärtsschleuse am Anschlag
Falsch → Einstellen.

Prüfschritte:

- Den Schalthebel in die Rückwärtsstellung bringen.
- Kontrollieren, um sicherzustellen, daß die Rückwärtsschleuse ① den Anschlag ② auf der Halterung berührt, und der Hebel ③ die Rückwärtsschleuse berührt.
- Den Schalthebel in die Vorwärtsstellung bringen.
- Sicherstellen, daß der Hebel ④ über der Halterung ⑤ steht.

- Einstellen:
 - Schaltseilzugsverbindungsstück

Einstellschritte:

- Die Gegenmutter ① lösen.
- Das Steuerseilzugsverbindungsstück ② vom Kugelgelenk ③ trennen.
- Die Rückwärtsschleuse zum Anschlag auf der Halterung, und den Hebel zur Rückwärtsschleuse legen.
- Das Seilzugsverbindungsstück drehen, bis es auf das Kugelgelenk ausgerichtet ist.

Hineindre- hen	Wird verkürzt.
Heraus- drehen	Wird verlängert.

- Das Seilzugsverbindungsstück neun Umdrehungen ④ herausdrehen, um den Seilzug um 7 mm (0,28 in) von der ausgerichteten Stellung zu verlängern.

⚠ WARNUNG

Das Seilzugsverbindungsstück muß mehr als 8 mm (0,31 in) tief eingeschraubt sein.

- Das Seilzugsverbindungsstück wieder einsetzen und die Gegenmutter festziehen.



Gegenmutter:
3 N • m
(0,3 kgf • m, 2,2 ft • lb)

Inspección y ajuste del cable de cambios

- Compruebe:
 - Posición de la palanca de tope de la placa guía de marcha atrás
Incorrecta → Ajustar.

Pasos de comprobación:

- Coloque la palanca de cambios en la posición de marcha atrás.
- Compruebe que la placa guía de marcha atrás ① esté en contacto con el tope ② de la ménsula y la palanca ③ esté en contacto con la placa guía de marcha atrás.
- Coloque la palanca de cambios en la posición de marcha adelante.
- Compruebe que la palanca ④ se haya desplazado sobre la ménsula ⑤.

- Ajuste:
 - Junta del cable de cambios

Pasos de ajuste:

- Afloje la contratuerca ①.
- Desconecte la junta del cable ② de la junta de bola ③.
- Sitúe la placa guía de marcha atrás en el tope de la ménsula y la palanca en la placa guía de marcha atrás.
- Gire la junta del cable para alinearla con la junta de bola.

Giro hacia adentro	Más corto.
Giro hacia afuera	Más largo.

- Gire hacia fuera la junta del cable nueve veces ④ para extender el cable 7 mm (0,28 in) desde la posición de alineación.

⚠ ATENCION

La junta del cable debe enroscarse más de 8 mm (0,31 in).

- Conecte la junta del cable y apriete la contratuerca.



Contratuerca:
3 N • m
(0,3 kgf • m, 2,2 ft • lb)

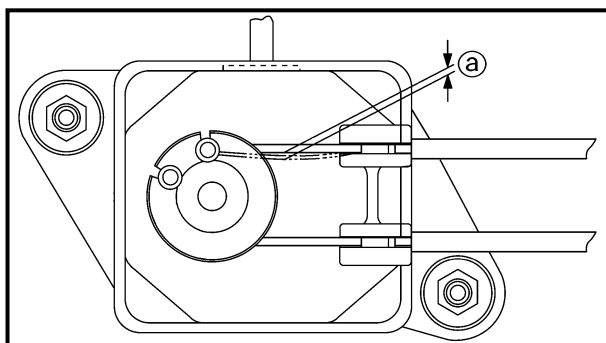
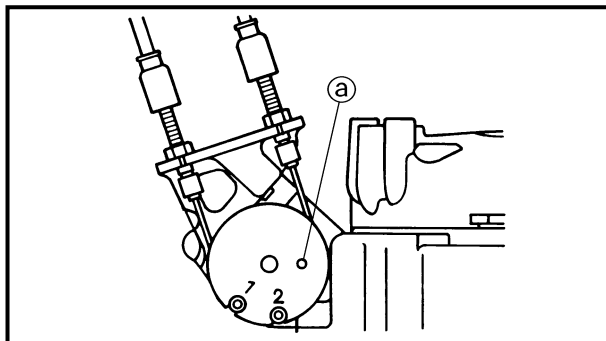


YPVS cable adjustment

1. Check:

- YPVS valve position

Incorrect position → Adjust the YPVS cable.



Checking steps:

- Start the engine and then stop it.

NOTE:

When the engine has been stopped for 3 seconds, the YPVS valve assembly will retract and extend one time.

- Check that the hole (a) in the pulley is aligned with the hole in the cylinder when the YPVS valve is fully closed.

2. Measure:

- YPVS cable slack (a)

Out of specification → Adjust.



YPVS cable slack:
0.5–1.5 mm (0.02–0.06 in)

Réglage du câble YPVS

1. Vérifier:

- Position de la soupape YPVS
Position incorrecte → Régler le
câble YPVS.

Etapas de la vérification:

- Démarrer le moteur puis l'arrêter.

N.B.: _____

Pendant un arrêt de 3 secondes du
moteur, la soupape YPVS s'étend et
se rétracte une seule fois.

- Vérifier que le trou Ⓜ de la poulie
est aligné sur le trou du cylindre
lorsque la soupape YPVS est tota-
lement fermée.

2. Mesurer:

- Mou du câble YPVS Ⓜ
Hors spécifications → Régler.



Mou du câble YPVS:
0,5–1,5 mm
(0,02–0,06 in)

Einstellung des YPVS-Seilzugs

1. Kontrollieren:

- YPVS-Ventilstellung
Falsche Stellung → Den
YPVS-Seilzug einstellen.

Prüfschritte:

- Den Motor starten und dann
stoppen.

HINWEIS: _____

Drei Sekunden nach dem
Anhalten des Motors wird sich
das YPVS-Ventilbauteil einmal
zurückziehen und wieder aus-
dehnen.

- Prüfen, ob das Loch Ⓜ in der
Riemenscheibe auf das Loch
im Zylinder ausgerichtet ist,
wenn das YPVS-Ventil voll-
ständig geschlossen ist.

2. Messen:

- YPVS-Seilzugspiel Ⓜ
Abweichung von Hersteller-
angaben → Einstellen.



YPVS-Seilzugspiel:
0,5–1,5 mm
(0,02–0,06 in)

Ajuste del cable YPVS

1. Compruebe:

- Posición de la válvula YPVS
Posición incorrecta → Ajustar el
cable YPVS.

Pasos de comprobación:

- Arranque el motor y luego párelo.

NOTA: _____

Cuando el motor esté más de 3 segun-
dos parado, el conjunto de la válvula
YPVS se retraerá y prolongará una
vez.

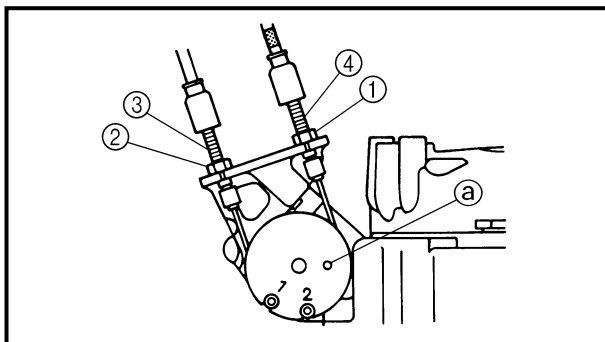
- Compruebe que el orificio Ⓜ de la
polea esté alineado con el orificio
del cilindro cuando la válvula
YPVS esté completamente cerrada.

2. Mida:

- Huelgo del cable YPVS Ⓜ
Fuera de especificaciones →
Ajustar.



Huelgo del cable YPVS:
0,5–1,5 mm
(0,02–0,06 in)



3. Adjust:
- YPVS cables 1 and 2

Adjustment steps:

- Loosen locknuts ① and ②.
- Turn in adjusters ③ and ④ until there is slack in the cables.
- Align the hole ① in the pulley with the hole in the cylinder.
- Insert a 4-mm-diameter pin through the holes in the pulley and cylinder.
- Turn adjusters ③ and ④ in or out until the specified slack is obtained.

Turn in	Slack is increased.
Turn out	Slack is decreased.

- Finger tighten locknuts ① and ②.
- Remove the pin.
- Start and stop the engine.
- Recheck the hole alignment.
- If the hole alignment is correct, tighten the locknuts.
- If the hole alignment is incorrect, repeat the above steps.

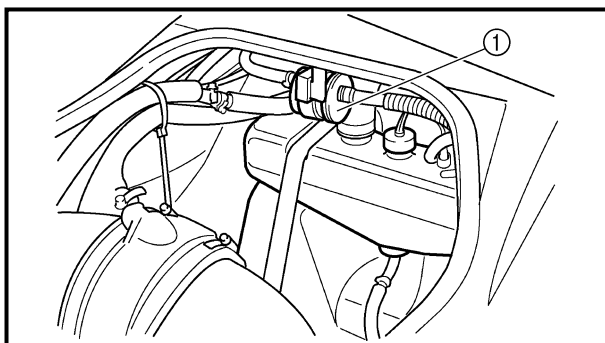
FUEL SYSTEM

⚠ WARNING

- Stop the engine, set the fuel cock to "OFF" before servicing the fuel system.
- When removing fuel system parts, wrap them in a cloth and take care that no fuel spills into the engine compartment.

Fuel line inspection

1. Inspect:
- Fuel filter ①
Contaminants → Replace.
Cracks/damage → Replace.
Water contamination → Replace and check the fuel tank.
 - Fuel hoses
 - Fuel tank
 - Fuel hoses through part
 - Fuel filler cap
Cracks/damage → Replace.



3. Régler:

- Câbles YPVS 1 et 2

Étapes du réglage:

- Desserrer les contre-écrous ① et ②.
- Visser les dispositifs de réglage ③ et ④ jusqu'à ce que le câble ait suffisamment de mou.
- Aligner le trou ② de la poulie avec le trou du cylindre.
- Insérer une broche de 4 mm de diamètre dans les trous de la poulie et du cylindre.
- Visser ou dévisser les dispositifs de réglage ③ et ④ jusqu'à obtention du jeu requis.

Visser	Plus de mou.
Dévisser	Moins de mou.

- Serrer les contre-écrous ① et ② à la main.
- Déposer la goupille.
- Démarrer et arrêter le moteur.
- Revérifier l'alignement des trous.
- Si l'alignement des trous est correct, serrer les contre-écrous.
- Si l'alignement des trous n'est pas correct, répéter les étapes ci-dessus.

SYSTEME DE CARBURANT

⚠ AVERTISSEMENT

- Arrêter le moteur, tourner le robinet de carburant sur "OFF" avant de commencer l'entretien du système de carburant.
- Lors de la dépose d'éléments du système de carburant, les envelopper dans un chiffon et veiller à ne pas répandre de carburant dans le compartiment moteur.

Inspection de la canalisation de carburant

1. Inspecter:

- Filtre de carburant ①
Encrassement → Remplacer.
Fissures/endommagement → Remplacer.
- Contamination par l'eau → Remplacer et vérifier le réservoir de carburant.
- Tuyaux de carburant
- Réservoir de carburant
- Partie traversante des tuyaux de carburant
- Bouchon de remplissage de carburant
Fissures/endommagement → Remplacer.

3. Einstellen:

- YPVS-Seilzüge 1 und 2

Einstellschritte:

- Die Gegenmuttern ① und ② lösen.
- Die Stellgewinde ③ und ④ hineindrehen, bis die Kabel locker sind.
- Das Loch ② in der Riemenscheibe auf das Loch im Zylinder ausrichten.
- Einen Stift von 4 mm im Durchmesser durch die Löcher in der Riemenscheibe und im Zylinder stecken.
- Die Stellgewinde ③ und ④ hinein- oder herausdrehen, bis das vorgeschriebene Spiel erreicht ist.

Hineindre- hen	Spiel wird erhöht.
Heraus- drehen	Spiel wird verringert.

- Die Gegenmuttern ① und ② von Hand festziehen.
- Den Stift entfernen.
- Den Motor starten und stoppen.
- Die Ausrichtung der Löcher nochmals überprüfen.
- Sind die Löcher korrekt aufeinander ausgerichtet, die Gegenmuttern festziehen.
- Sind die Löcher nicht korrekt ausgerichtet, die obigen Schritte wiederholen.

KRAFTSTOFFANLAGE

⚠ WARNUNG

- Vor allen Wartungsarbeiten an der Kraftstoffanlage den Kraftstoffhahn auf "AUS" drehen.
- Beim Ausbau von Teilen der Kraftstoffanlage, diese in Lappen wickeln und dafür sorgen, daß kein Kraftstoff in den Motorraum tropft.

Überprüfung der Kraftstoffführung

1. Überprüfen:

- Kraftstofffilter ①
Verschmutzungen → Ersetzen.
- Risse/Beschädigung → Ersetzen.
- Eindringenes Wasser → Ersetzen und den Kraftstofftank überprüfen.
- Kraftstoffschläuche
- Kraftstofftank
- Führung der Kraftstoffschläuche
- Tankdeckel
Risse/Beschädigung → Ersetzen.

3. Ajuste:

- Cables YPVS 1 y 2

Pasos de ajuste:

- Afloje las contratuercas ① y ②.
- Enrosque el ajustador ③ y ④ hasta que se aflojen los cables.
- Alinee el orificio ② de la polea con el orificio del cilindro.
- Inserte un pasador de 4 mm de diámetro a través de los orificios de la polea y del cilindro.
- Gire los ajustadores ③ y ④ hacia adentro o hacia afuera hasta obtener el huelgo especificado.

Giro hacia adentro	Aumenta el huelgo.
Giro hacia afuera	Disminuye el huelgo.

- Apriete a mano las contratuercas ① y ②.
- Extraiga el pasador.
- Arranque y pare el motor.
- Vuelva a comprobar la alineación del orificio.
- Si la alineación de los orificios es correcta, apriete las contratuercas.
- Si la alineación es incorrecta, repita los pasos descritos anteriormente.

SISTEMA DE COMBUSTIBLE

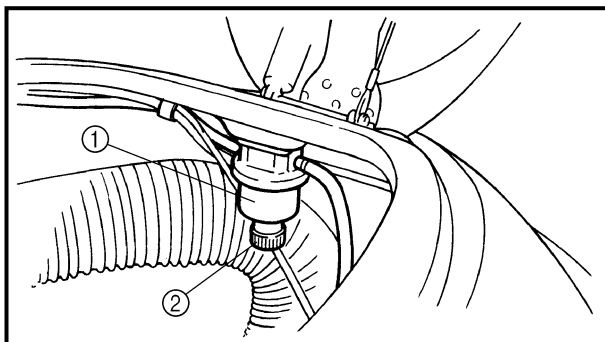
⚠ ATENCION

- Pare el motor, coloque el grifo de combustible en la posición "OFF" antes de reparar el sistema de combustible.
- Cuando extraiga piezas del sistema de combustible, envuélvalas en trapos y tenga cuidado de que no se derrame combustible en el compartimiento del motor.

Inspección de la línea de combustible

1. Inspeccione:

- Filtro de combustible ①
Suciedad → Reemplace.
Grietas/daños → Reemplace.
Suciedad de agua → Reemplace y compruebe el depósito de combustible.
- Mangueras de combustible
- Depósito de combustible
- Mangueras de combustible a través de las piezas
- Tapón de llenado del combustible
Grietas/daños → Reemplace.



2. Inspect:

- Water separator ①
Water accumulation → Drain.

NOTE: _____

If need the water draining, remove the drain plug ②.

Trolling speed check and adjustment

1. Check:

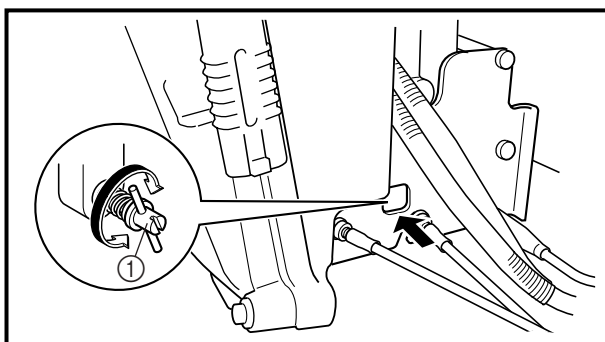
- Trolling speed
Out of specification → Adjust.

	Trolling speed: 1,300 ± 50 r/min
--	---

Checking steps (with the watercraft in the water):

- Start the engine and allow it to warm up for several minutes.
- Attach the engine tachometer to the spark plug lead.

	Engine tachometer: YU-8036-B/90890-06760
● Measure the engine trolling speed.	



2. Adjust:

- Trolling speed

Adjustment steps:

- Start the engine and allow it to warm up for several minutes.
- Attach the engine tachometer to the spark plug lead.

	Engine tachometer: YU-8036-B/90890-06760
● Turn the remote throttle stop screw ① in or out until the specified trolling speed is obtain.	

2. Inspecter:


- Séparateur d'eau ①
Accumulation d'eau → Vidanger.

N.B.: _____
Si l'eau doit être vidangée, retirer le bouchon de vidange ②.

Vérification et réglage du régime embrayé


1. Vérifier:

- Régime embrayé
Hors spécifications → Régler.

	Régime embrayé: 1.300 ± 50 tr/mm
---	--

Etapas de la vérification (le scooter nautique étant dans l'eau):

- Faire démarrer le moteur et le faire tourner pendant quelques minutes pour l'amener à température.
- Fixer le compte-tours au fil de bougie.

	Compte-tours moteur: YU-8036-B/90890-06760
---	--


- Mesurer le régime embrayé du moteur.

2. Régler:

- Régime embrayé

Etapas du réglage:

- Faire démarrer le moteur et le faire tourner pendant quelques minutes pour l'amener à température.
- Fixer le compte-tours au fil de bougie.

	Compte-tours moteur: YU-8036-B/90890-06760
---	--

- Visser ou dévisser la vis de butée de papillon ① jusqu'à atteindre le régime embrayé spécifié.

2. Überprüfen:


- Wasserabscheider ①
Wasseransammlung → Ablassen.

HINWEIS: _____
Falls Wasser abgelassen werden muß, den Abblaßstopfen ② entfernen.

Inspektion und Einstellung der Drehzahlunterlast


1. Kontrollieren:

- Drehzahlunterlast
Abweichung von Herstellerangaben → Einstellen.

	Drehzahlunterlast: 1.300 ± 50 U/min
---	---

Prüfschritte (mit dem Wasserfahrzeug im Wasser):

- Den Motor starten und einige Minuten warmlaufen lassen.
- Den Drehzahlmesser an das Zündkerzenkabel anschließen.

	Drehzahlmesser: YU-8036-B/ 90890-06760
---	---

- Die niedrigste Fahrdrehzahl messen.

2. Einstellen:

- Drehzahlunterlast

Einstellschritte:

- Den Motor starten und einige Minuten warmlaufen lassen.
- Den Drehzahlmesser an das Zündkerzenkabel anschließen.

	Drehzahlmesser: YU-8036-B/ 90890-06760
---	---

- Die Fernbedienungs-Leerlauf-einstellschraube ① hinein- oder herausdrehen, bis die vorgeschriebene Drehzahlunterlast erreicht ist.

2. Inspeccione:


- Separador de agua ①
Acumulación de agua → Drenar.

NOTA: _____
En caso de que sea necesario drenar el agua, extraiga el tapón de drenaje ②.

Comprobación y ajuste de la velocidad de pesca


1. Compruebe:

- Velocidad de pesca
Fuera de especificaciones → Ajuste.

	Velocidad de pesca: 1.300 ± 50 rpm
---	--

Pasos de comprobación (cuando la moto de agua esté en el agua):

- Arranque el motor y deje que se caliente durante algunos minutos.
- Coloque el tacómetro del motor en el cable de la bujía.

	Tacómetro del motor: YU-8036-B/90890-06760
--	--


- Mida la velocidad de pesca.

2. Ajuste:

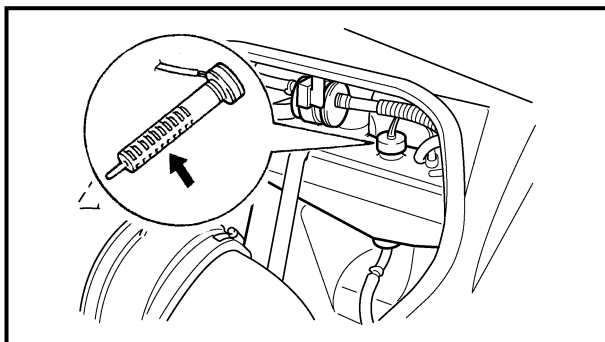
- Velocidad de pesca

Pasos de ajuste:

- Arranque el motor y deje que se caliente durante algunos minutos.
- Coloque el tacómetro del motor en el cable de la bujía.

	Tacómetro del motor: YU-8036-B/90890-06760
---	--

- Gire el tornillo de tope del acelerador remoto ① hacia adentro o hacia afuera hasta obtener la velocidad de pesca especificada.



OIL INJECTION SYSTEM

Oil line inspection

1. Inspect:
 - Oil filter
Contaminants → Clean.
Frays/tears → Replace.
 - Rubber seal
Cracks/wear → Replace.
 - Oil hoses
 - Oil tank
 - Oil filler cap
Cracks/damage → Replace.
 - Check valve
Malfunction → Replace.

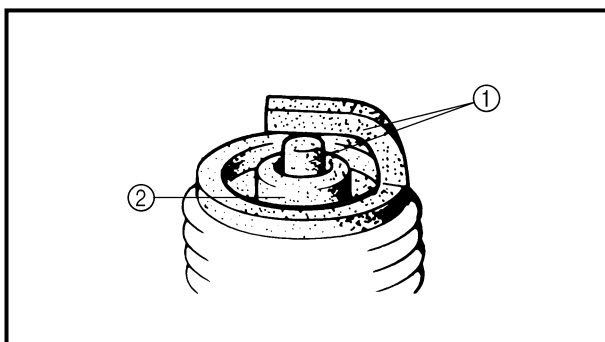
CAUTION:

Do not allow the oil tank to become completely empty. If the oil tank becomes empty the oil injection pump must be bled to ensure proper oil flow, otherwise engine damage may occur. Refer to "OIL PUMP" in Chapter 4.

POWER UNIT

Spark plug inspection

1. Inspect:
 - Electrodes ①
Damage/wear → Replace.
 - Insulator color ②
Distinctly different color → Check the engine condition.



Color guide:
Medium to light tan color:
 Normal
Whitish color:
 Lean fuel mixture
 Air leak
 Incorrect settings
Blackish color:
 Overly rich mixture
 Electrical malfunction
 Excessive oil use
 Defective spark plug

2. Clean:
 - Spark plug
(with a spark plug cleaner or wire brush)

SYSTEME D'INJECTION D'HUILE

Inspection de la canalisation d'huile

- Inspector:
 - Filtre à huile
Encrassement → Nettoyer.
Usure/déchirures → Remplacer.
 - Joint en caoutchouc
Fissures/usure → Remplacer.
 - Tuyaux d'huile
 - Réservoir d'huile
 - Capuchon de remplissage d'huile
Fissures/endommagement → Remplacer.
 - Clapet antiretour
Dysfonctionnement → Remplacer.

ATTENTION:

Ne laissez jamais le réservoir d'huile se vider complètement. Si cela devait se produire, il serait alors indispensable de purger la pompe à huile pour assurer une bonne circulation de l'huile, sans quoi le moteur pourrait être endommagé. Se reporter à "POMPE A HUILE" au chapitre 4.

MOTEUR

Inspection de la bougie

- Inspector:
 - Electrodes ①
Endommagement/usure → Remplacer.
 - Couleur de l'isolant ②
Couleur nettement différente → Vérifier l'état du moteur.



Tableau des couleurs:
Tanné de moyen à léger:
Normal
Couleur blanchâtre:
Mélange de carburant pauvre
Fuite d'air
Réglages incorrects
Couleur noirâtre:
Mélange trop riche
Dysfonctionnement électrique
Excès d'huile
Bougie défectueuse

- Nettoyer:
 - Bougie
(avec un produit de nettoyage de bougie ou une brosse métallique)

ÖLEINSPRITZSYSTEM

Inspektion der Ölleitung

- Überprüfen:
 - Ölfilter
Verschmutzungen → Säubern.
 - Gummidichtung
Risse/Verschleiß → Ersetzen.
 - Ölschläuche
 - Öltank
Öltankdeckel
Risse/Beschädigung → Ersetzen.
 - Rückschlagventil
Fehlerhafte Funktion → Ersetzen.

ACHTUNG:

Den Öltank nicht vollständig leer werden lassen. Leert sich der Öltank vollständig, muß die Öleinspritzpumpe entlüftet werden, um den entsprechenden Ölfluß sicherzustellen, andernfalls könnte der Motor beschädigt werden. Siehe "ÖLPUMPE" in kapitel 4.

MOTORBLOCK

Inspektion der Zündkerzen

- Überprüfen:
 - Elektroden ①
Beschädigung/Verschleiß → Ersetzen.
 - Isolatorfarbe ②
Stark abweichende Farbe → Motorzustand überprüfen.



Diagnose nach Farbe:
Mittlere bis leichte Braunfärbung:
Normal
Weiße Farbe:
Mageres Kraftstoffgemisch
Luftleck
Falsche Einstellung
Schwärzliche Farbe:
Fettes Gemisch
Elektrischer Defekt
Zuviel Öl
Defekte Zündkerzen

- Säubern:
 - Zündkerzen
(mit einem Zündkerzenreiniger oder einer Drahtbürste)

SISTEMA DE INYECCIÓN DE ACEITE

Inspección de la línea de aceite

- Inspeccione:
 - Filtro de aceite
Suciedad → Limpiar.
Grietas/peladuras → Reemplazar.
 - Sello de goma
Grietas/desgaste → Reemplazar.
 - Mangueras de aceite
 - Depósito de aceite
 - Tapón de llenado del aceite
Grietas/daños → Reemplazar.
 - Válvula de retención
Funcionamiento incorrecto → Reemplazar.

PRECAUCION:

No deje que el depósito de aceite se vacíe completamente. Si el depósito de aceite se vacía, se deberá purgar la bomba de inyección de aceite para asegurar el flujo correcto de aceite; de lo contrario puede averiarse el motor. Consulte la sección "BOMBA DE ACEITE" del capítulo 4.

UNIDAD DEL MOTOR

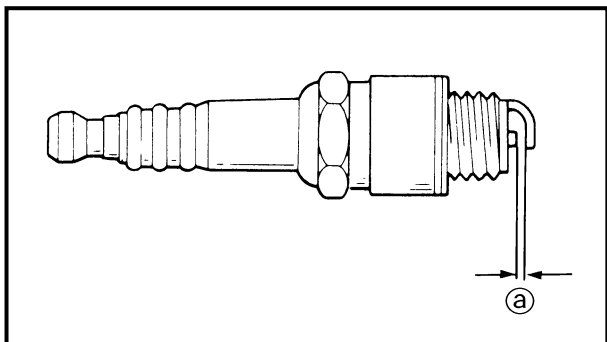
Inspección de las bujías

- Inspeccione:
 - Electrodos ①
Daños/desgaste → Reemplazar.
 - Color del aislador ②
Color notablemente diferente → Comprobar el estado del motor.



Guía de colores:
Color tostado medio a claro:
Normal
Color blancuzco:
Mezcla de combustible pobre
Fugas de aire
Ajustes incorrectos
Color negruzco:
Mezcla demasiado rica
Mal funcionamiento eléctrico
Se utiliza demasiado aceite
Bujía defectuosa

- Limpiar:
 - Bujía
(con un limpiador de bujías o cepillo de alambre)



3. Measure:
- Spark plug gap **(a)**
Out of specification → Regap.



Spark plug gap:
0.7–0.8 mm (0.028–0.031 in)

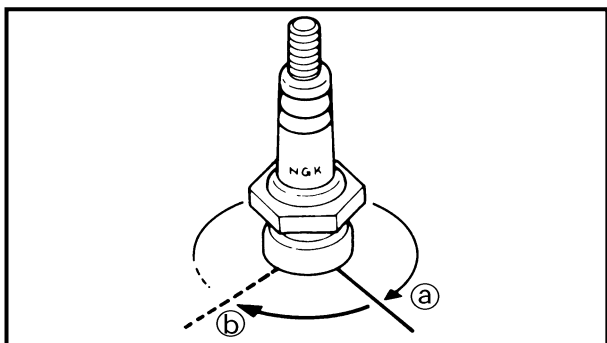
4. Tighten:
- Spark plug



Spark plug:
25 N · m (2.5 kgf · m, 18 ft · lb)

NOTE: _____

- Before installing the spark plug, clean the gasket surface and spark plug surface. Also, it is suggested to apply a thin film of anti-seize compound to the spark plug threads to prevent thread seizure.
- If a torque wrench is not available, a good estimate of the correct tightening torque for a new spark plug is to finger tighten **(a)** the spark plug and then tighten it another 1/4 to 1/2 of a turn **(b)**.



ELECTRICAL
Battery inspection

⚠ WARNING _____

Battery electrolyte is poisonous and dangerous, causing severe burns, etc. Electrolyte contains sulfuric acid. Avoid contact with skin, eyes or clothing.

Antidotes

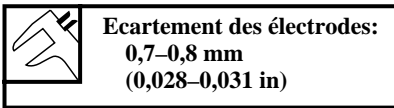
External: Flush with water.

Internal: Drink large quantities of water or milk. Follow with milk of magnesia, beaten egg or vegetable oil. Call physician immediately.

Eyes: Flush with water for 15 minutes and get prompt medical attention.

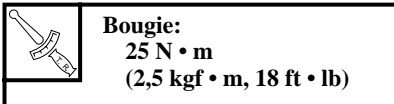
3. Mesurer:

- Ecartement des électrodes Ⓐ
- Hors spécifications → Modifier l'écartement.



4. Serrer:

- Bougie



N.B.:

- Avant de monter une bougie, nettoyer la surface du joint et la surface de la bougie. Nous suggérons également d'appliquer une légère couche d'un composé anti-grippant sur le filet de la bougie afin d'éviter qu'il se grippe.
- Si on ne dispose pas d'une clé dynamométrique, on peut estimer le couple en serrant la bougie avec la main Ⓐ puis en la serrant d'1/4 à 1/2 tour supplémentaire Ⓑ.

SYSTEME ELECTRIQUE

Inspection de la batterie

⚠ AVERTISSEMENT

L'électrolyte de la batterie est un produit nocif et dangereux, provoquant de graves blessures, etc. L'électrolyte contient de l'acide sulfurique. Eviter tout contact avec la peau, les yeux ou les vêtements.

Antidotes

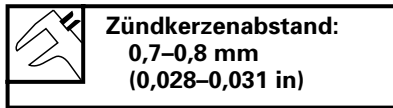
Externes: Rincer à l'eau.

Internes: Boire de grandes quantités d'eau ou de lait. Boire ensuite du lait de magnésie, des oeufs battus ou de l'huile végétale. Appeler immédiatement un médecin.

Yeux: Rincer abondamment à l'eau pendant 15 minutes et appelez rapidement un médecin.

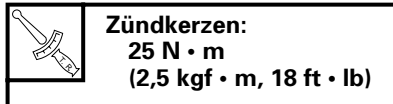
3. Messen:

- Zündkerzenabstand Ⓐ
- Abweichung von Herstellerangaben → Neu einstellen.



4. Festziehen:

- Zündkerze



HINWEIS:

- Vor dem Einbau der Zündkerze, die Dichtungsoberfläche und die Zündkerzenoberfläche reinigen. Außerdem wird empfohlen, etwas Gleitmittel auf die Zündkerzengewinde aufzutragen, damit die Kerzen sich später leichter herausdrehen lassen.
- Wenn kein Drehmomentschlüssel zur Verfügung steht, gilt als Richtlinie für einen richtigen Anzugsdrehmoment einer neuen Zündkerze, diese mit der Hand festzudrehen Ⓐ und sie dann um eine weitere 1/4 bis 1/2 Ⓑ Drehung festzuziehen.

ELEKTRISCHE ANLAGE

Inspektion der Batterie

⚠ WARNUNG

Batterieflüssigkeit ist giftig und gefährlich, da sie Schwefelsäure enthält, die schwere Verätzungen verursachen kann. Kontakt mit der Haut, den Augen oder der Kleidung vermeiden.

Gegenmaßnahmen

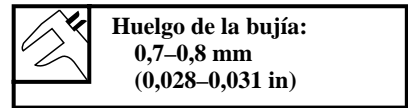
Äußerlich: Mit Wasser spülen.

Innerlich: Große Mengen Wasser oder Milch trinken. Danach Bittererde (Magnesia), geschlagene rohe Eier oder Pflanzenöl einnehmen. Sofort den Arzt rufen.

Augen: 15 Minuten lang unter laufendem Wasser spülen und sofort medizinisch behandeln lassen.

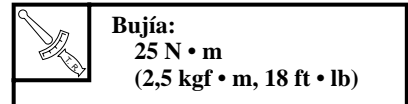
3. Mida:

- Huelgo de la bujía Ⓐ
- Fuera de especificaciones → Ajuste el huelgo.



4. Apriete:

- Bujía



NOTA:

- Antes de instalar la bujía, limpie la superficie de la empaquetadura y superficie de la bujía. Asimismo, es aconsejable aplicar una capa fina de antiagarrotamiento a las roscas de la bujía para evitar futuros agarrotamientos de las roscas.
- Si no dispone de una llave de torsión, un método óptimo de estimación de la torsión de apriete correcta para una nueva bujía es mediante el apriete manual Ⓐ de la bujía y luego efectuar otro apriete entre 1/4 y 1/2 vuelta más Ⓑ.

SISTEMA ELÉCTRICO

Inspección de la batería

⚠ ATENCION

El electrolito de la batería es tóxico y peligroso, provoca quemaduras graves, etc. El electrolito contiene ácido sulfúrico. Evite el contacto con la piel, los ojos o la ropa.

Antídotos

Externo: Lavar con agua.

Interno: Ingerir grandes cantidades de agua o leche. Seguir con leche de magnesia, huevo batido o aceite vegetal. Llamar a un médico inmediatamente.

Ojos - Lávelos con agua durante 15 minutos y acuda inmediatamente a un médico.



Batteries produce explosive gases. Keep sparks, flame, cigarettes, etc., well away. If using or charging the battery in an enclosed space, make sure that it is well ventilated. Always shield your eyes when working near batteries.

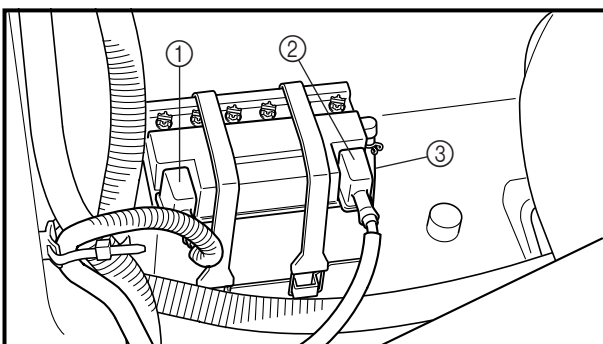
KEEP OUT OF THE REACH OF CHILDREN.

CAUTION:

Be careful not to place the battery on its side.

Make sure to remove the battery from the battery compartment when adding battery electrolyte or charging the battery.

When checking the battery, make sure the breather hose is connected to the battery and not obstructed.



1. Remove:

- Bands
- Battery negative lead ①
- Battery positive lead ②
- Battery
- Battery breather hose ③

⚠ WARNING

- When removing the battery, disconnect the negative lead first.
- Remove the battery to prevent acid loss during turning the machine on its side for the impeller service.

Les batteries produisent des gaz explosifs. Toujours les tenir bien à l'écart de toute source d'étincelles, de flammes, des cigarettes, etc. Si l'on utilise ou charge une batterie dans un espace clos, veiller à ce qu'il soit bien ventilé. Toujours se protéger les yeux lorsque l'on travaille à proximité de batteries. **TENIR A L'ECART DES ENFANTS.**

ATTENTION:

Veiller à ne pas coucher la batterie sur le côté.

Ne pas oublier de sortir la batterie de son compartiment pour y ajouter de l'électrolyte ou la charger.

Lorsque l'on contrôle la batterie, vérifier que le reniflard est bien connecté à la batterie et n'est pas obstrué.

1. Déposer:

- Sangles
- Câble négatif de la batterie ①
- Câble positif de la batterie ②
- Batterie
- Reniflard de la batterie ③

⚠ AVERTISSEMENT

- Déconnecter d'abord le câble négatif pour déposer la batterie.
- Déposer la batterie pour éviter les fuites d'acide quand la machine est sur le côté lors de l'entretien de la roue d'hélice.

Batterien entwickeln explosive Gase. Von Funken, offenem Feuer, Zigaretten usw. fernhalten. Wird die Batterie in einem geschlossenen Raum geladen, sicherstellen, daß er gut belüftet wird. Beim Arbeiten in der Nähe von Batterien immer einen Augenschutz tragen.

AUSSERHALB DER REICHWEITE VON KINDERN HALTEN.

ACHTUNG:

Achten sie sorgfältig darauf, daß die Batterie nicht auf die Seite gekippt wird.

Beim Auffüllen der Batterie mit Flüssigkeit oder beim Laden sicherstellen, daß die Batterie vom Batteriefach herausgenommen wird.

Bei der Überprüfung der Batterie sicherstellen, daß der Entlüftungsschlauch an der Batterie angeschlossen und nicht blockiert ist.

1. Ausbauen:

- Bänder
- Batterie-Minuskabel ①
- Batterie-Pluskabel ②
- Batterie
- Batterie-Entlüftungsschlauch ③

⚠ WARNUNG

- Beim Ausbau der Batterie erst das Minuskabel lösen.
- Wenn das Fahrzeug auf die Seite gelegt wird, um Wartungsarbeiten am Flügelrad durchzuführen, ist die Batterie auszubauen, um einem Auslaufen der Batterieflüssigkeit vorzubeugen.

Las baterías producen gases explosivos. Mantenga chispas, llamas, cigarrillos, etc., bien alejados. Si utiliza o carga la batería en un espacio cerrado, compruebe que esté bien ventilado. Protégase siempre los ojos cuando trabaje cerca de baterías.

MANTENER FUERA DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS.

PRECAUCION:

No coloque la batería de costado.

Extraiga la batería de su compartimiento cuando vaya a añadir electrolito o a cargarla.

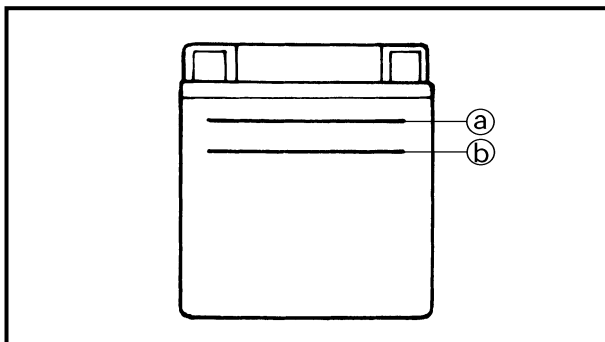
Cuando compruebe la batería, verifique que la manguera de ventilación esté conectada a ella y no esté obstruida.

1. Extraiga:

- Bandas
- Cable negativo de la batería ①
- Cable positivo de la batería ②
- Batería
- Manguera de ventilación de la batería ③

⚠ ATENCION

- Cuando extraiga la batería, desconecte primero el cable negativo.
- Extraiga la batería para evitar pérdidas de ácido al girar la máquina sobre su costado durante el servicio del rodete.



2. Inspect:

- Electrolyte level
Low → Add distilled water.
The electrolyte level should be between the upper ① and lower ② level marks.

Filling steps:

- Remove each filler cap.
- Add distilled water.
- When the electrolyte level reaches the upper level mark, allow the cell to stand for 20 minutes. If the electrolyte level drops, add more distilled water so the level reaches the upper level mark.

CAUTION: _____

Use only distilled water. Other types of water contain minerals which are harmful to batteries.

3. Inspect:

- Specific gravity
Out of specification → Charge.



Specific gravity at 20 °C (68 °F):
1.28
Charging current:
1.9 amps × 10 hrs

4. Install:

- Filler caps

CAUTION: _____

Before installation, rinse off any fluid from the battery box and battery and make sure that the battery is dry before installing it.

2. Inspecter:

- Niveau de l'électrolyte
Bas → Ajouter de l'eau distillée.
Le niveau de l'électrolyte doit être compris entre le repère supérieur (a) et le repère inférieur (b).

Etapas du remplissage:

- Déposer chaque capuchon de remplissage.
- Ajouter de l'eau distillée.
- Lorsque l'électrolyte atteint le niveau supérieur, laisser reposer la cellule une vingtaine de minutes. Si le niveau de l'électrolyte chute, ajouter une nouvelle fois de l'eau distillée jusqu'au niveau supérieur.

ATTENTION:

Utiliser uniquement de l'eau distillée. De l'eau autre que distillée contient des sels minéraux qui sont dangereux pour la batterie.

3. Inspecter:

- Densité spécifique
Hors spécifications → Charger.



Densité à 20 °C (68 °F):
1,28
Courant de charge:
1,9 A × 10 h.

4. Installer:

- Capuchons de remplissage

ATTENTION:

Eponger tout liquide sur le boîtier de la batterie et essuyer la batterie avant l'installation.

2. Überprüfen:

- Batteriefüllstandsstand
Niedriger Stand → Destilliertes Wasser nachfüllen.
Die Batteriefülligkeit muß zwischen der oberen Markierung (a) und der unteren Markierung (b) stehen.

Einfüllschritte:

- Jede Einfüllkappe entfernen.
- Destilliertes Wasser hinzufügen.
- Wenn das Elektrolyt die obere Markierung erreicht hat, die Batterie 20 Minuten lang stehen lassen. Falls der Säurestand gesunken ist, destilliertes Wasser bis zum oberen Stand nachfüllen.

ACHTUNG:

Ausschließlich destilliertes Wasser verwenden. Anderes Wasser enthält Mineralstoffe, die für die Batterie schädlich sind.

3. Überprüfen:

- Spezifisches Gewicht
Abweichung von Herstellerangaben → Batterie aufladen.



Spezifisches Gewicht bei 20 °C (68 °F):
1,28
Ladestrom:
1,9 Ampere × 10 Std

4. Einbauen:

- Einfüllkappen

ACHTUNG:

Vor dem Einbau jegliche Flüssigkeit vom Batteriegehäuse und der Batterie abspülen und sicherstellen, daß die Batterie trocken ist.

2. Inspeccione:

- Nivel del electrolito
Bajo → Añadir agua destilada.
El nivel de electrolito debe estar entre las marcas de nivel superior (a) e inferior (b).

Pasos de llenado:

- Extraiga cada tapón de llenado.
- Añada agua destilada.
- Cuando el nivel del electrolito alcance la marca de nivel superior, deje la batería durante 20 minutos. Si baja el nivel del electrolito, añada más agua destilada hasta que el nivel alcance la marca de nivel superior nuevamente.

PRECAUCION:

Utilice únicamente agua destilada. Otro tipo de agua contiene minerales que son perjudiciales para la batería.

3. Inspeccione:

- Gravedad específica
Fuera de especificaciones → Cargar.



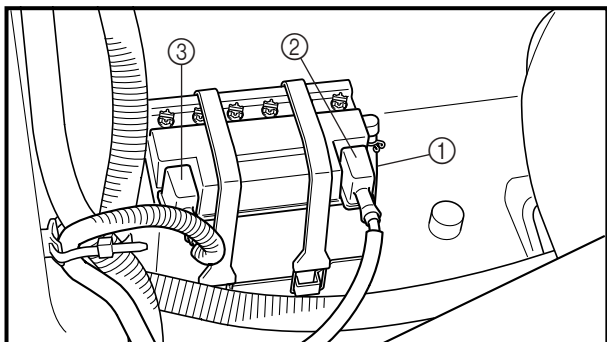
Gravedad específica a 20 °C (68 °F):
1,28
Corriente de carga:
1,9 amps × 10 hrs

4. Instale:

- Tapones de llenado

PRECAUCION:

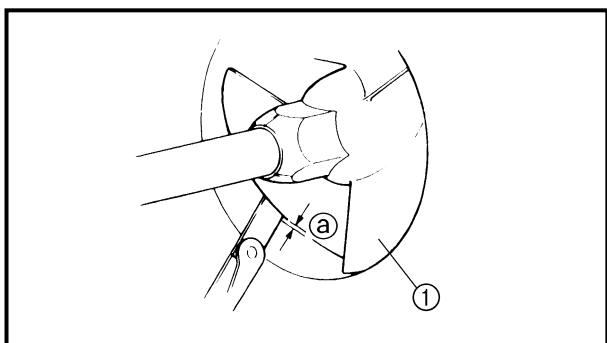
Antes de la instalación, limpie con agua los restos de líquido de la caja de la batería y de la batería y asegúrese de que la batería esté completamente seca antes de instalarla.



5. Install:
- Battery breather hose ①
 - Battery
 - Battery positive lead ②
 - Battery negative lead ③
 - Bands

CAUTION:

- Connect the positive lead to the battery terminal first.
- Make sure the battery leads are connected properly. Reversing the leads can seriously damage the electrical system.
- Make sure that the battery breather hose is properly connected and is not obstructed.
- Coat the terminals with a water resistant grease to minimize terminal corrosion.



JET PUMP UNIT

Impeller inspection

1. Check:
 - Impeller ①
Damage/wear → Replace.
Nicks/scratches → File or grind.
2. Measure:
 - Impeller-to-housing clearance ②
Out of specification → Replace.



Max. impeller-to-housing clearance:
0.6 mm (0.02 in)

Measurement steps:

- Remove the battery leads.
- Remove the intake grate and intake duct.
Refer to "JET PUMP UNIT" in Chapter 6.
- Measure the clearance at each impeller blade as shown (a total of three measurements).
- Install the intake duct and intake grate.
Refer to "JET PUMP UNIT" in Chapter 6.
- Install the battery leads.

5. Installer:

- Reniflard de la batterie ①
- Batterie
- Câble positif de la batterie ②
- Fil négatif de la batterie ③
- Sangles

ATTENTION:

- Connecter d'abord le câble positif à la borne de la batterie.
- S'assurer que les câbles de la batterie sont connectés correctement. Inverser les câbles peut endommager sérieusement le circuit électrique.
- S'assurer que le reniflard de la batterie est correctement connecté et n'est pas obstrué.
- Revêtir les bornes de graisse hydrofuge afin d'en minimiser la corrosion.

POMPE DE PROPULSION

Inspection de la turbine

1. Vérifier:

- Roue d'hélice ①
Endommagement/usure → Remplacer.
Coups/rayures → Limer ou rectifier.

2. Mesurer:

- Jeu entre la roue d'hélice et le logement ②
Hors spécifications → Remplacer.



Max. espace turbine-boîtier:
0,6 mm (0,02 in)

Etapas de la mesure:

- Déposer les fils de la batterie.
- Installer la grille et la conduite d'admission.
Se reporter à "POMPE DE PROPULSION" au chapitre 6.
- Mesurer le jeu au niveau de chaque pale de la roue d'hélice comme indiqué (soit au total trois points de mesure).
- Installez le tuyau d'admission et la grille d'admission.
Se reporter à "POMPE DE PROPULSION" au chapitre 6.
- Installer les fils de la batterie.

5. Einbauen:

- Batterie-Entlüftungsschlauch ①
- Batterie
- Batterie-Pluskabel ②
- Batterie-Minuskabel ③
- Bänder

ACHTUNG:

- Das Pluskabel zuerst an die Batterieklemme anschließen.
- Darauf achten, daß die Batterie-kabel richtig angeschlossen sind. Durch Vertauschen der Anschlüsse, kann die elektrische Anlage schwer beschädigt werden.
- Sicherstellen, daß der Batterie-Entlüftungsschlauch richtig angeschlossen und nirgendwo blockiert ist.
- Wasserbeständiges Fett auf die Batterie auftragen, um Korrosion der Pole zu vermeiden.

JETPUMPENEINHEIT

Inspektion des Flügelrads

1. Kontrollieren:

- Flügelrad ①
Beschädigung/Verschleiß → Ersetzen.
Kerben/Kratzer → Feilen oder schleifen.

2. Messen:

- Flügelrad-zu-Gehäusespiel ②
Abweichung von Herstellerangaben → Ersetzen.



Max. Flügelrad-an-Gehäuse-Spiel:
0,6 mm (0,02 in)

Meßschritte:

- Die Batteriekabel entfernen.
- Das Einlaßsieb und das Einlaßrohr ausbauen.
Siehe "JETPUMPENEINHEIT" in kapitel 6.
- Das Spiel eines jeden Flügelradblattes wie aufgezeigt messen (3 Messungen insgesamt).
- Das Einlaßrohr und Einlaßsieb einbauen.
Siehe "JETPUMPENEINHEIT" in kapitel 6.
- Die Batteriekabel einbauen.

5. Instale:

- Manguera de ventilación de la batería ①
- Batería
- Cable positivo de la batería ②
- Cable negativo de la batería ③
- Bandas

PRECAUCION:

- Conecte primero el cable positivo al terminal de la batería.
- Asegúrese de que los cables de la batería estén correctamente conectados. Si invierte los cables puede causar serios daños en el sistema eléctrico.
- Asegúrese de que la manguera del respiradero de la batería esté correctamente conectada y que no esté obstruida.
- Revista los terminales con grasa hidrófuga para minimizar la corrosión de los terminales.

UNIDAD DE LA BOMBA DE INYECCIÓN

Inspección del rodete

1. Compruebe:

- Rodete ①
Daños/desgaste → Reemplace.
Picaduras/arañazos → Afilar o rectificar.

2. Mida:

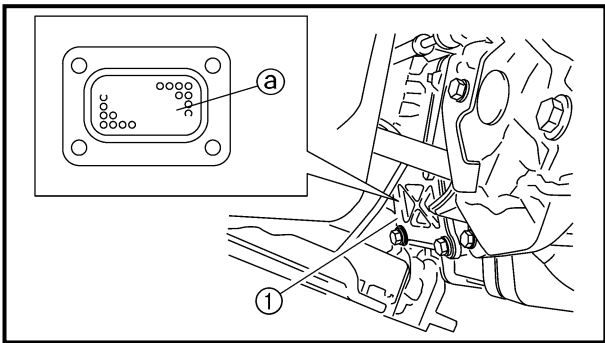
- Holgura entre el rodete y la envoltura ②
Fuera de especificaciones → Reemplace.



Máx. holgura de rodete a caja:
0,6 mm (0,02 in)

Pasos de medición:

- Extraiga los cables de la batería.
- Extraiga la rejilla y el conducto de admisión.
Consulte la sección "UNIDAD DE BOMBA DE INYECCIÓN" del capítulo 6.
- Mida la holgura de cada cuchilla del rodete como aparece (un total de tres mediciones).
- Instale el conducto y la rejilla de admisión.
Consulte la sección "UNIDAD DE BOMBA DE INYECCIÓN" del capítulo 6.
- Instale los cables de la batería.

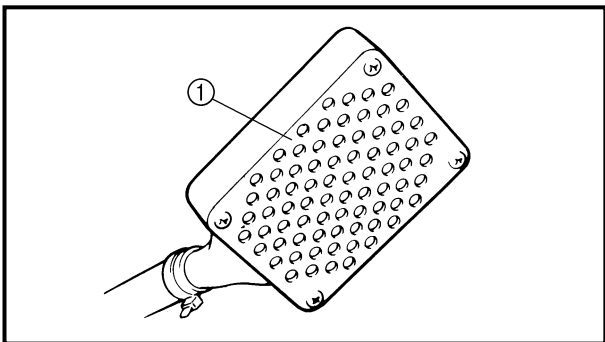


Water inlet strainer inspection

1. Inspect:
- Water inlet strainer
Contaminants → Clean.
Cracks/damage → Replace.

Inspection steps:

- Remove the ride plate.
Refer to "JET PUMP UNIT" in Chapter 6.
- Remove the water inlet cover ①.
- Inspect the water inlet strainer mesh ②.
- Install the water inlet cover.
- Install the ride plate.
Refer to "JET PUMP UNIT" in Chapter 6.

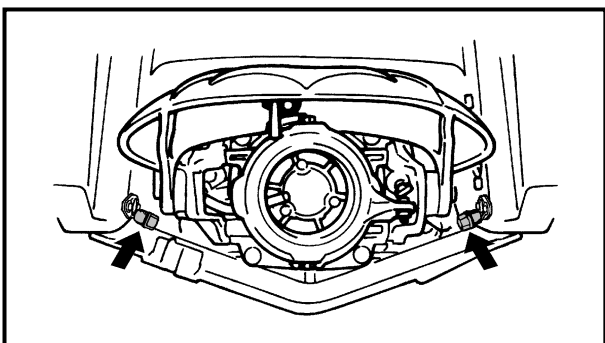
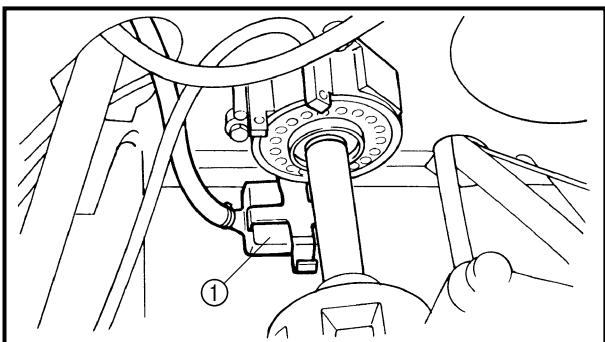


Bilge strainer inspection

1. Inspect:
- Bilge strainer
Contaminants → Clean.
Cracks/damage → Replace.

Inspection steps:

- Remove the ventilation hose and electrical box.
Refer to "ELECTRICAL BOX" in Chapter 7.
- Remove the coupling cover.
- Disconnect the bilge strainer ① from the bilge strainer holder.
- Inspect the bilge strainer.
- Install the coupling cover.
- Install the electrical box and ventilation hose.
Refer to "ELECTRICAL BOX" in Chapter 7.



GENERAL

Drain plug inspection

1. Inspect:
- Drain plugs
Cracks/damage → Replace.
 - O-rings
Cracks/wear → Replace.
 - Screw threads
Contaminants → Clean.

Inspection du filtre d'admission d'eau

- Inspector:
 - Filtre d'admission d'eau
Encrassement → Nettoyer.
Fissures/endommagement → Remplacer.

Etapes de vérification:

- Déposer la plaque de support.
Se reporter à "POMPE DE PROPULSION" au chapitre 6.
- Déposer le cache d'admission d'eau ①.
- Vérifier les mailles du filtre d'admission d'eau ②.
- Installer le cache d'admission d'eau.
- Monter la plaque de support.
Se reporter à "POMPE DE PROPULSION" au chapitre 6.

Inspection de la crépine de cale

- Inspector:
 - Crépine de cale
Encrassement → Nettoyer.
Fissures/endommagement → Remplacer.

Etapes de vérification:

- Déposer le tuyau de ventilation et le boîtier électrique.
Se reporter à "BOITIER ELECTRIQUE" au chapitre 7.
- Déposer le cache d'accouplement.
- Déconnecter la crépine de cale ① du support de crépine de cale.
- Inspecter la crépine de cale.
- Installer le cache d'accouplement.
- Installer le boîtier électrique et le tuyaux de ventilation.
Se reporter à "BOITIER ELECTRIQUE" au chapitre 7.

GENERALITES

Inspection du bouchon de vidange

- Inspector:
 - Bouchons de vidange
Fissures/endommagement → Remplacer.
 - Joints toriques
Fissures/usure → Remplacer.
 - Filets de vis
Encrassement → Nettoyer.

Inspektion des Wassereinlaßfilters

- Überprüfen:
 - Wassereinlaßfilter
Verschmutzungen → Säubern.
Risse/Beschädigung → Ersetzen.

Prüfschritte:

- Die Gleitplatte ausbauen.
Siehe "JETPUMPENEINHEIT" in kapitel 6.
- Wassereinlaßabdeckung ① abnehmen.
- Den Wassereinlaß-Filter Sieb ② überprüfen.
- Die Wassereinlaßabdeckung einbauen.
- Die Gleitplatte einbauen.
Siehe "JETPUMPENEINHEIT" in kapitel 6.

Inspektion des Bilgenseibs

- Überprüfen:
 - Bilgenseib
Verschmutzungen → Säubern.
Risse/Beschädigung → Ersetzen.

Prüfschritte:

- Den Belüftungsschlauch und den Elektrokasten entfernen.
Siehe "ELEKTROKASTEN" in kapitel 7.
- Das Kopplungsgehäuse ausbauen.
- Das Bilgenseib ① vom Halter trennen.
- Den Bilgenfilter überprüfen.
- Das Kopplungsgehäuse einbauen.
- Den Elektrokasten und Belüftungsschlauch einbauen.
Siehe "ELEKTROKASTEN" in kapitel 7.

ALLGEMEINES

Inspektion des Ablaßstopfens

- Überprüfen:
 - Ablaßstopfen
Risse/Beschädigung → Ersetzen.
 - O-Ringe
Risse/Verschleiß → Ersetzen.
 - Schraubengewinde
Verschmutzungen → Säubern.

Inspección del filtro de entrada de agua

- Inspeccione:
 - Filtro de entrada de agua
Suciedad → Limpiar.
Grietas/daños → Reemplace.

Pasos de inspección:

- Desmante la placa de conducción.
Consulte la sección "UNIDAD DE BOMBA DE INYECCIÓN" del capítulo 6.
- Extraiga la tapa de entrada de agua ①.
- Inspeccione la malla del filtro de entrada de agua ②.
- Instale la tapa de entrada de agua.
- Instale la placa de conducción.
Consulte la sección "UNIDAD DE BOMBA DE INYECCIÓN" del capítulo 6.

Inspección del colador de sentina

- Inspeccione:
 - Colador de sentina
Suciedad → Limpiar.
Grietas/daños → Reemplace.

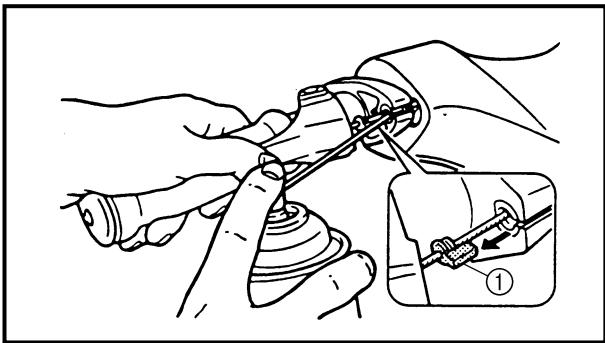
Pasos de inspección:

- Extraiga la manguera de ventilación y la caja de componentes eléctricos.
Consulte la sección "CAJA DE COMPONENTES ELÉCTRICOS" del capítulo 7.
- Extraiga la cubierta del acoplamiento.
- Desconecte el colador de sentina ① del soporte del colador de sentina.
- Inspeccione el colador de sentina.
- Monte la cubierta del acoplamiento.
- Monte la caja de componentes eléctricos y la manguera de ventilación.
Consulte la sección "CAJA DE COMPONENTES ELÉCTRICOS" del capítulo 7.

GENERAL

Inspección del tapón de drenaje

- Inspeccione:
 - Tapón de drenaje
Grietas/daños → Reemplace.
 - Juntas tóricas
Grietas/desgaste → Reemplace.
 - Roscas de tornillo
Suciedad → Limpiar.



Lubrication points

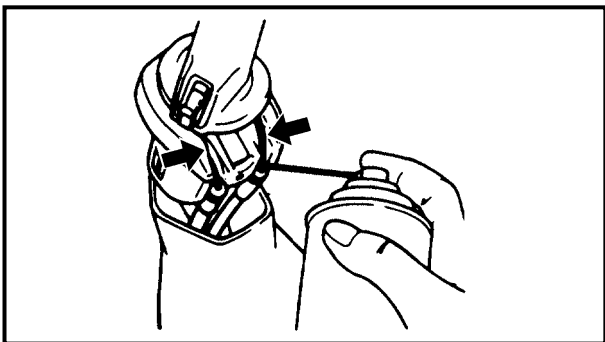
1. Lubricate:
 - Throttle cable (handlebar end)



Recommended lubricant:
Rust inhibitor

NOTE:

Before lubricating the throttle cable, squeeze the throttle lever and remove the rubber seal ①.



2. Lubricate:
 - QSTS control cables (handlebar end)



Recommended lubricant:
Yamaha marine grease,
Yamaha grease A
(Water resistant grease)

NOTE:

Before lubricating the QSTS control cables, remove the QSTS cable housing cover. Spray the rust inhibitor into the outer cables, and apply grease to the inner cables.

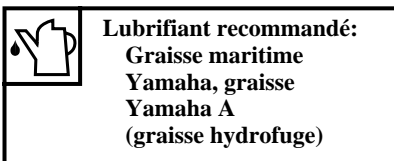
Points de lubrification

- Lubrifier:
 - Câble d'accélérateur (extrémité guidon)



N.B.: _____
Avant de lubrifier le câble d'accélérateur, presser la manette des gaz et déposer le joint en caoutchouc ①.

- Lubrifier:
 - Câbles de commande QSTS (extrémité guidon)



N.B.: _____
Avant de lubrifier les câbles de commande QSTS, déposer le cache du logement de câble QSTS. Vaporiser un anti-rouille dans les câbles extérieurs et appliquer de la graisse sur les câbles intérieurs.

Schmierstellen

- Schmieren:
 - Gasseilzug (Lenkerende)



HINWEIS: _____
Vor dem Abschmieren des Gasseilzugs, den Gashebel ziehen und die Gummidichtung ① abziehen.

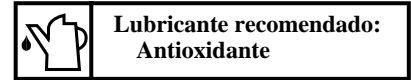
- Schmieren:
 - QSTS-Trimmseilzüge (Lenkerende)



HINWEIS: _____
Vor dem Abschmieren der QSTS-Trimmseilzüge, die QSTS-Seilzuggehäuseabdeckung ausbauen. Das Rostschutzmittel in die Ummantelung der Seilzüge sprühen und Schmiermittel auf die inneren Seilzüge auftragen.

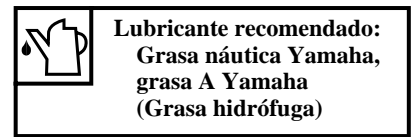
Puntos de engrase

- Lubrique:
 - Cable del acelerador (extremo del manillar)

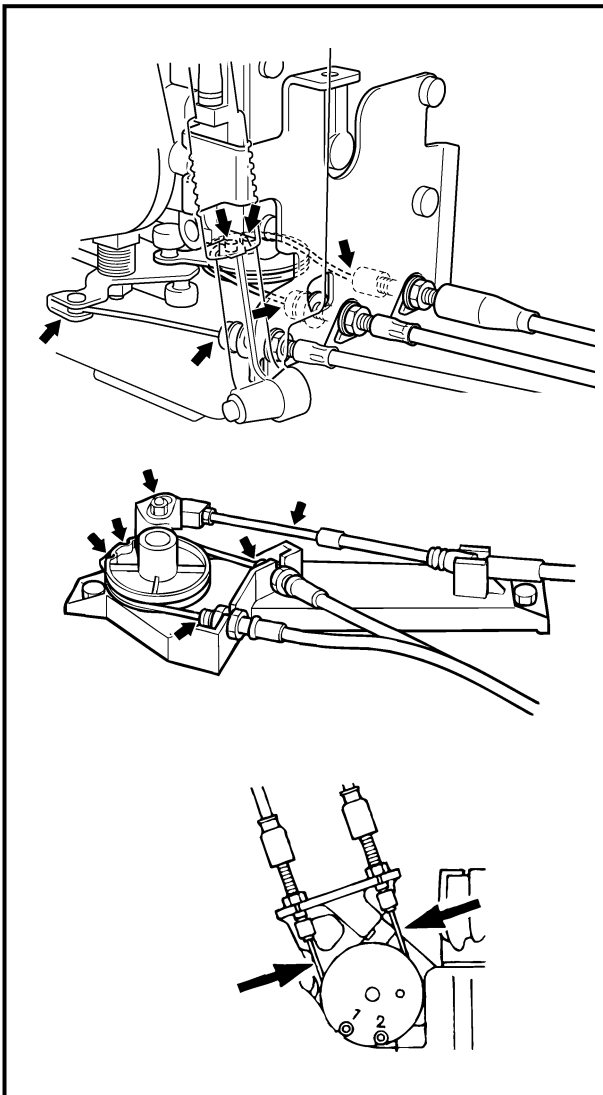


NOTA: _____
Antes de lubricar el cable del acelerador, apriete la palanca del acelerador y extraiga el sello de goma ①.

- Lubrique:
 - Cables de control QSTS (extremo del manillar)



NOTA: _____
Antes de lubricar los cables de control QSTS, extraiga la cubierta de la envoltura de los mismos. Aplique el antioxidante a los cables exteriores y aplique grasa a los interiores.

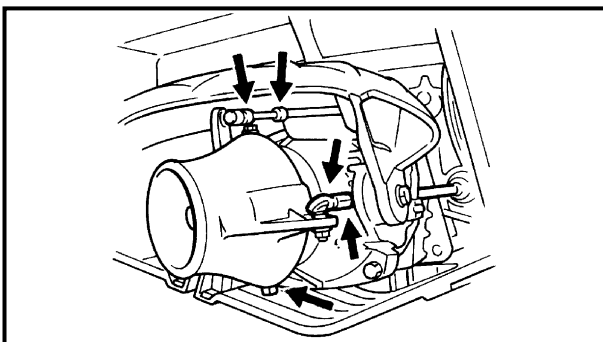


3. Lubricate:

- Throttle cable (carburetor end)
- Oil pump cable
- QSTS cables (pulley end)
- YPVS cables



Recommended grease:
Yamaha marine grease,
Yamaha grease A
(Water resistant grease)



4. Lubricate:

- Nozzle pivot shaft
- Steering cable (nozzle end)
- QSTS cable (nozzle end)



Recommended grease:
Yamaha marine grease,
Yamaha grease A
(Water resistant grease)

3. Lubrifier:

- Câble d'accélérateur (côté carburateur)
- Câble de pompe à huile
- Câbles QSTS (côté poulie)
- Câbles YPVS



Graisse recommandée:
Graisse maritime
Yamaha, graisse
Yamaha A
(graisse hydrofuge)

3. Schmierem:

- Gasseilzug (am Vergaser)
- Ölpumpenkabel
- QSTS-Seilzüge (Riemenscheibenseite)
- YPVS-Seilzüge



Empfohlenes Schmiermittel:
Yamaha Marine Fett,
Yamaha Fett A
(Wasserbeständiges Fett)

3. Lubrique:

- Cable del acelerador (lateral del carburador)
- Cable de la bomba de aceite
- Cables QSTS (lateral de la polea)
- Cables YPVS



Grasa recomendada:
Grasa náutica Yamaha,
grasa A Yamaha
(Grasa hidrófuga)

4. Lubrifier:

- Boulon d'articulation de la tuyère
- Câble de direction (côté tuyère)
- Câble QSTS (côté tuyère)



Graisse recommandée:
Graisse maritime
Yamaha, graisse
Yamaha A
(graisse hydrofuge)

4. Schmierem:

- Düsendrehzapfen
- Steuerseilzug (Düsenseite)
- QSTS-Seilzug (Düsenseite)



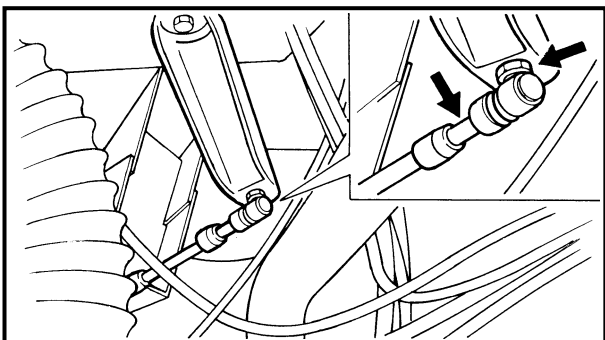
Empfohlenes Schmiermittel:
Yamaha Marine Fett,
Yamaha Fett A
(Wasserbeständiges Fett)

4. Lubrique:

- Eje del pivote de la boquilla
- Cable de la dirección (lateral de la boquilla)
- Cable QSTS (lateral de la boquilla)



Grasa recomendada:
Grasa náutica Yamaha,
grasa A Yamaha
(Grasa hidrófuga)

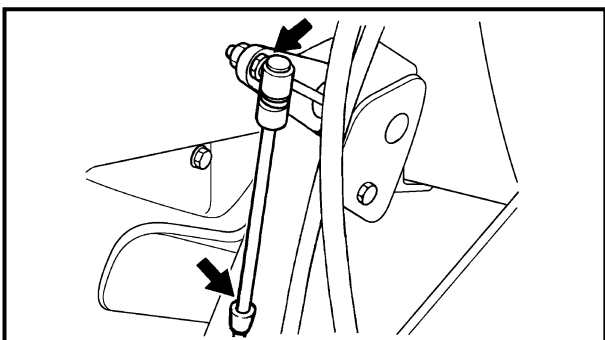


5. Lubricate:

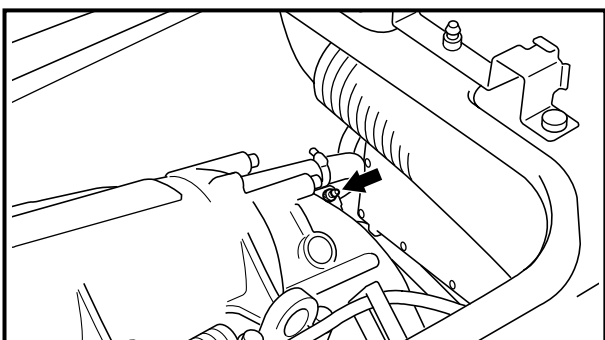
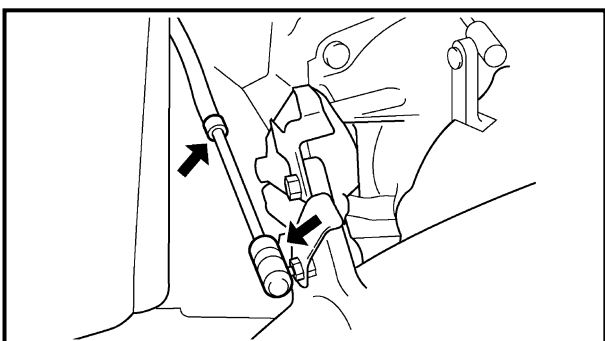
- Steering cable
- Steering cable joint
- Shift cable
- Shift cable joint

NOTE: _____

Disconnect the joints and apply a small amount of grease.



Recommended grease:
Yamaha marine grease,
Yamaha grease A
(Water resistant grease)



6. Fill:

- Intermediate housing



Recommended grease:
Yamaha marine grease,
Yamaha grease A
(Water resistant grease)

NOTE: _____

Fill the intermediate housing with the recommended grease through the grease nipples.

5. Lubrifier:

- Câble de direction
- Raccord du câble de direction
- Câble de sélecteur
- Raccord de câble de sélecteur

N.B.: _____

Déconnecter les raccords et appliquer une petite quantité de graisse.



Graisse recommandée:
Graisse maritime
Yamaha, graisse
Yamaha A
(graisse hydrofuge)

6. Remplir:

- Logement intermédiaire



Graisse recommandée:
Graisse maritime
Yamaha, graisse
Yamaha A
(graisse hydrofuge)

N.B.: _____

Garnir le logement intermédiaire de la graisse recommandée par les graisseurs.

5. Schmierien:

- Steuerseilzug
- Steuerseilzug-Verbindungsstück
- Schaltseilzug
- Schaltseilzug-Verbindungsstück

HINWEIS: _____

Die Verbindungsstücke trennen und etwas Schmierfett auftragen.



Empfohlenes Schmiermittel:
Yamaha Marine Fett,
Yamaha Fett A
(Wasserbeständiges Fett)

6. Füllen:

- Zwischengehäuse



Empfohlenes Schmiermittel:
Yamaha Marine Fett,
Yamaha Fett A
(Wasserbeständiges Fett)

HINWEIS: _____

Das Zwischengehäuse durch die Schmiernippel mit dem empfohlenen Schmiermittel füllen.

5. Lubrique:

- Cable de la dirección
- Junta del cable de la dirección
- Cable de cambios
- Junta del cable de cambios

NOTA: _____

Desconecte las juntas y aplique un poco de grasa.



Grasa recomendada:
Grasa náutica Yamaha,
grasa A Yamaha
(Grasa hidrófuga)

6. Llener:

- Envoltura intermedia



Grasa recomendada:
Grasa náutica Yamaha,
grasa A Yamaha
(Grasa hidrófuga)

NOTA: _____

Llene la envoltura del cojinete con la grasa recomendada a través de los engrasadores.

CHAPTER 4 FUEL SYSTEM

FUEL COCK AND FUEL FILTER	4-1
EXPLODED DIAGRAM	4-1
REMOVAL AND INSTALLATION CHART	4-1
SERVICE POINTS	4-2
Fuel filter inspection	4-2
Fuel cock inspection.....	4-2
 CHOKE CABLE	 4-3
EXPLODED DIAGRAM	4-3
REMOVAL AND INSTALLATION CHART	4-3
 OIL TANK	 4-4
EXPLODED DIAGRAM	4-4
REMOVAL AND INSTALLATION CHART	4-4
SERVICE POINTS	4-6
Oil line inspection	4-6
Oil level sensor inspection	4-6
Oil tank inspection	4-6
 FUEL TANK	 4-7
EXPLODED DIAGRAM	4-7
REMOVAL AND INSTALLATION CHART	4-7
SERVICE POINTS	4-10
Check valve inspection	4-10
Fuel level sensor inspection.....	4-10
Fuel tank inspection	4-10
 INTAKE SILENCER	 4-11
EXPLODED DIAGRAM	4-11
REMOVAL AND INSTALLATION CHART	4-11
 CARBURETOR UNIT	 4-12
EXPLODED DIAGRAM	4-12
REMOVAL AND INSTALLATION CHART	4-12
SERVICE POINTS	4-16
Throttle valve synchronization inspection and adjustment	4-16
Choke cable and throttle cable installation.....	4-17
Oil pump cable installation	4-17
Carburetor assembly	4-17

CHAPITRE 4 SYSTEME D'ALIMENTATION

KAPITEL 4 KRAFTSTOFFANLAGE

CAPITULO 4 SISTEMA DE COMBUSTIBLE

ROBINET DE CARBURANT ET FILTRE DE CARBURANT	4-1
VUE EN ECLATE	4-1
TABLEAU DE DEPOSE ET D'INSTALLATION	4-1
POINTS D'ENTRETIEN	4-2
Inspection du filtre de carburant ...	4-2
Inspection du robinet de carburant	4-2
CABLE DE STARTER	4-3
VUE EN ECLATE	4-3
TABLEAU DE DEPOSE ET D'INSTALLATION	4-3
RESERVOIR D'HUILE	4-4
VUE EN ECLATE	4-4
TABLEAU DE DEPOSE ET D'INSTALLATION	4-4
POINTS D'ENTRETIEN	4-6
Inspection de la canalisation d'huile	4-6
Inspection du capteur de niveau d'huile	4-6
Inspection du réservoir d'huile	4-6
RESERVOIR DE CARBURANT	4-7
VUE EN ECLATE	4-7
TABLEAU DE DEPOSE ET D'INSTALLATION	4-7
POINTS D'ENTRETIEN	4-10
Inspection du clapet antiretour	4-10
Inspection du capteur de niveau de carburant	4-10
Inspection du réservoir de carburant	4-10
SILENCIEUX D'ADMISSION	4-11
VUE EN ECLATE	4-11
TABLEAU DE DEPOSE ET D'INSTALLATION	4-11
CARBURATEUR	4-12
VUE EN ECLATE	4-12
TABLEAU DE DEPOSE ET D'INSTALLATION	4-12
POINTS D'ENTRETIEN	4-16
Inspection et réglage de la synchronisation du papillon des gaz	4-16
Installation du câble d'accélérateur et du câble de starter	4-17
Installation du câble de pompe à huile	4-17
Ensemble de carburateur	4-17

KRAFTSTOFFHAHN UND KRAFTSTOFFFILTER	4-1
EXPLOSIONSZEICHNUNG	4-1
AUSBAU- UND EINBAUTABELLE	4-1
WARTUNGSPUNKTE	4-2
Inspektion des Kraftstofffilters	4-2
Inspektion des Kraftstoffhahns	4-2
CHOKESEILZUG	4-3
EXPLOSIONSZEICHNUNG	4-3
AUSBAU- UND EINBAUTABELLE	4-3
ÖLTANK	4-4
EXPLOSIONSZEICHNUNG	4-4
AUSBAU- UND EINBAUTABELLE	4-4
WARTUNGSPUNKTE	4-6
Inspektion der Ölleitung	4-6
Inspektion des Ölstandsensors	4-6
Inspektion des Öltanks	4-6
KRAFTSTOFFTANK	4-7
EXPLOSIONSZEICHNUNG	4-7
AUSBAU- UND EINBAUTABELLE	4-7
WARTUNGSPUNKTE	4-10
Inspektion des Rückschlagventils	4-10
Inspektion des Kraftstoffstandsensors	4-10
Inspektion des Kraftstofftanks	4-10
EINLASS-SCHALLDÄMPFER	4-11
EXPLOSIONSZEICHNUNG	4-11
AUSBAU- UND EINBAUTABELLE	4-11
VERGASEREINHEIT	4-12
EXPLOSIONSZEICHNUNG	4-12
AUSBAU- UND EINBAUTABELLE	4-12
WARTUNGSPUNKTE	4-16
Inspektion und Einstellung der Drosselventilsynchro- nisierung	4-16
Einbau des Chokeseilzugs und Gasseilzugs	4-17
Einbau des Ölpumpenkabels	4-17
Montage des Vergasers	4-17

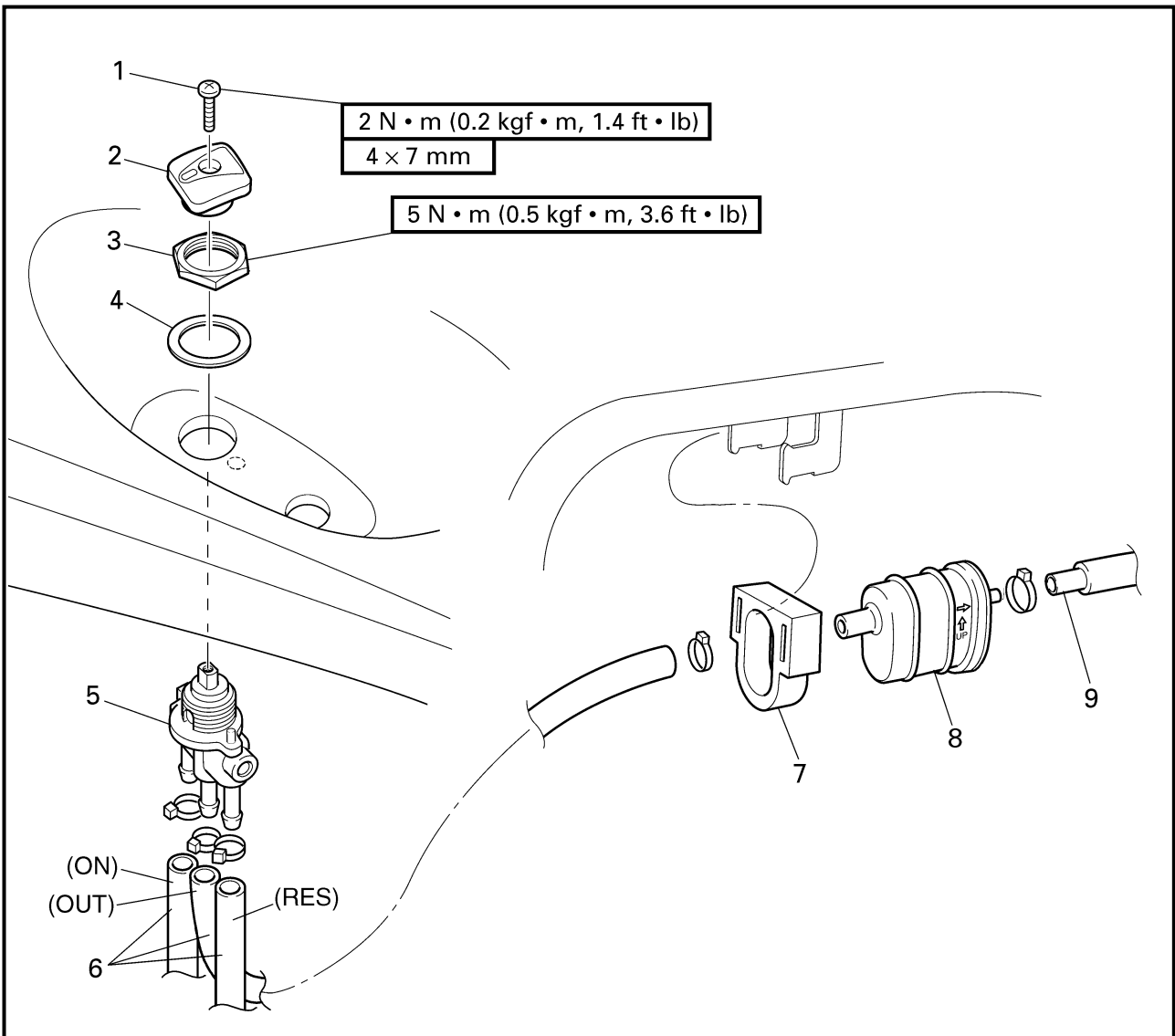
GRIFO Y FILTRO DE COMBUSTIBLE	4-1
DIAGRAMA DETALLADO	4-1
GRÁFICA DE EXTRACCIÓN E INSTALACIÓN	4-1
PUNTOS DE SERVICIO	4-2
Inspección del filtro de combustible	4-2
Inspección del grifo de combustible	4-2
CABLE DEL ESTRANGULADOR ..	4-3
DIAGRAMA DETALLADO	4-3
GRÁFICA DE EXTRACCIÓN E INSTALACIÓN	4-3
DEPÓSITO DE ACEITE	4-4
DIAGRAMA DETALLADO	4-4
GRÁFICA DE EXTRACCIÓN E INSTALACIÓN	4-4
PUNTOS DE SERVICIO	4-6
Inspección de la línea de aceite	4-6
Inspección del sensor del nivel de aceite	4-6
Inspección del depósito de aceite ...	4-6
DEPÓSITO DE COMBUSTIBLE	4-7
DIAGRAMA DETALLADO	4-7
GRÁFICA DE EXTRACCIÓN E INSTALACIÓN	4-7
PUNTOS DE SERVICIO	4-10
Inspección de la válvula de retención	4-10
Inspección del sensor de nivel de combustible	4-10
Inspección del depósito de combustible	4-10
SILENCIADOR DE ADMISIÓN	4-11
DIAGRAMA DETALLADO	4-11
GRÁFICA DE EXTRACCIÓN E INSTALACIÓN	4-11
UNIDAD DEL CARBURADOR	4-12
DIAGRAMA DETALLADO	4-12
GRÁFICA DE EXTRACCIÓN E INSTALACIÓN	4-12
PUNTOS DE SERVICIO	4-16
Inspección y ajuste de la sincronización de la válvula del acelerador	4-16
Instalación del cable del estrangulador y del cable del acelerador	4-17
Instalación del cable de la bomba de aceite	4-17
Conjunto del carburador	4-17

CARBURETOR	4-18
EXPLODED DIAGRAM	4-18
REMOVAL AND INSTALLATION CHART	4-18
SERVICE POINTS	4-21
Diaphragm inspection	4-21
Accelerator pump body inspection	4-21
Arm inspection	4-21
Regulator body inspection	4-22
Needle valve inspection	4-22
Jet and carburetor body inspection	4-22
High- and low-speed adjusting screw inspection	4-22
High- and low-speed adjusting screw adjustment.....	4-23
Carburetor assembly	4-23
 FUEL PUMP	 4-24
EXPLODED DIAGRAM	4-24
REMOVAL AND INSTALLATION CHART	4-24
SERVICE POINTS	4-26
Fuel pump inspection	4-26
Fuel filter inspection	4-26
 OIL PUMP	 4-27
EXPLODED DIAGRAM	4-27
REMOVAL AND INSTALLATION CHART	4-27
SERVICE POINTS	4-29
Oil pump inspection.....	4-29
Oil hose inspection	4-29
Check valve inspection	4-29
Oil pump cable adjustment.....	4-29
Oil injection pump air bleeding	4-30

CARBURATEUR	4-18	VERGASER	4-18	CARBURADOR	4-18
VUE EN ECLATE.....	4-18	EXPLOSIONSZEICHNUNG.....	4-18	DIAGRAMA DETALLADO	4-18
TABLEAU DE DEPOSE ET		AUSBAU- UND		GRÁFICA DE EXTRACCIÓN E	
D'INSTALLATION	4-18	EINBAUTABELLE	4-18	INSTALACIÓN	4-18
POINTS D'ENTRETIEN	4-21	WARTUNGSPUNKTE	4-21	PUNTOS DE SERVICIO	4-21
Inspection du diaphragme	4-21	Inspektion der Membran	4-21	Inspección del diafragma	4-21
Inspection du corps de la pompe		Inspektion des Beschleuni-		Inspección del cuerpo de la	
d'accélérateur.....	4-21	gungspumpengehäuses.....	4-21	bomba de aceleración	4-21
Inspection du bras de flotteur.....	4-21	Inspektion des Arms	4-21	Inspección del brazo	4-21
Inspection du corps du		Inspektion des Reglers	4-22	Inspección del cuerpo del	
régulateur	4-22	Inspektion des		regulador	4-22
Inspection de la soupape		Nadelventils	4-22	Inspección de la válvula de aguja..	4-22
à pointeau.....	4-22	Inspektion der Düse und		Inspección del cuerpo del	
Inspection du gicleur et du corps		des Vergasergehäuses	4-22	carburador y surtidor	4-22
de carburateur	4-22	Inspektion der Schnell- und		Inspección de los tornillos de	
Inspection des vis de réglage		Langsamlaufgeschwindigkeitss		ajuste de alta y baja velocidad ...	4-22
de haut et bas régime	4-22	tellschraube	4-22	Ajuste de los tornillos de ajuste	
Réglage des vis de réglage		Einstellung der Schnell- und		de alta y baja velocidad	4-23
de haut et bas régime	4-23	Langsamlaufstellschraube ..	4-23	Conjunto del carburador	4-23
Carburateur	4-23	Montage des Vergasers.....	4-23		
POMPE A CARBURANT	4-24	KRAFTSTOFFPUMPE	4-24	BOMBA DE COMBUSTIBLE	4-24
VUE EN ECLATE.....	4-24	EXPLOSIONSZEICHNUNG.....	4-24	DIAGRAMA DETALLADO	4-24
TABLEAU DE DEPOSE ET		AUSBAU- UND		GRÁFICA DE EXTRACCIÓN E	
D'INSTALLATION	4-24	EINBAUTABELLE	4-24	INSTALACIÓN	4-24
POINTS D'ENTRETIEN	4-26	WARTUNGSPUNKTE	4-26	PUNTOS DE SERVICIO	4-26
Inspection de la pompe de		Inspektion der		Inspección de la bomba de	
carburant	4-26	Kraftstoffpumpe	4-26	combustible.....	4-26
Inspection du filtre de		Inspektion des		Inspección del filtro de	
carburant	4-26	Kraftstofffilters	4-26	combustible.....	4-26
POMPE A HUILE	4-27	ÖLPUMPE	4-27	BOMBA DE ACEITE	4-27
VUE EN ECLATE.....	4-27	EXPLOSIONSZEICHNUNG.....	4-27	DIAGRAMA DETALLADO	4-27
TABLEAU DE DEPOSE ET		AUSBAU- UND		GRÁFICA DE EXTRACCIÓN E	
D'INSTALLATION	4-27	EINBAUTABELLE	4-27	INSTALACIÓN	4-27
POINTS D'ENTRETIEN	4-29	WARTUNGSPUNKTE	4-29	PUNTOS DE SERVICIO	4-29
Inspection de la pompe à huile....	4-29	Inspektion der Ölpumpe	4-29	Inspección de la bomba de aceite ..	4-29
Inspection du flexible d'huile	4-29	Inspektion des		Inspección de la manguera de	
Inspection du clapet antiretour....	4-29	Ölschlauchs	4-29	aceite	4-29
Réglage du câble de la pompe		Inspektion des		Inspección de la válvula de	
à huile	4-29	Rückschlagventils	4-29	retención	4-29
Purge d'air de la pompe		Einstellung des		Ajuste del cable de la bomba	
d'injection d'huile.....	4-30	Ölpumpenkabels	4-29	de aceite	4-29
		Entlüftung der		Sangrado del aire de la bomba	
		Öleinspritzpumpe	4-30	de inyección de aceite.....	4-30

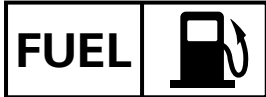


**FUEL COCK AND FUEL FILTER
EXPLODED DIAGRAM**



REMOVAL AND INSTALLATION CHART

Step	Procedure/Part name	Q'ty	Service points
FUEL COCK AND FUEL FILTER REMOVAL			Follow the left "Step" for removal.
1	Screw	1	
2	Knob	1	
3	Nut	1	
4	Washer	1	
5	Fuel cock assembly	1	
6	Fuel hose	3	
7	Holder	1	
8	Fuel filter	1	
9	Fuel hose	1	
			Reverse the removal steps for installation.



ROBINET DE CARBURANT ET FILTRE DE CARBURANT
KRAFTSTOFFHAHN UND KRAFTSTOFFFILTER
GRIFO Y FILTRO DE COMBUSTIBLE



ROBINET DE CARBURANT ET FILTRE DE CARBURANT

VUE EN ECLATE

TABLEAU DE DEPOSE ET D'INSTALLATION

Etape	Procédé/nom de pièce	Qté	Points d'entretien
	DEPOSE DU ROBINET DE CARBURANT ET DU FILTRE DE CARBURANT		Suivre l' "étape" de gauche pour la dépose.
1	Vis	1	
2	Bouton	1	
3	Ecrou	1	
4	Rondelle	1	
5	Ensemble de montage de carburant	1	
6	Flexible de carburant	3	
7	Outil de maintien	1	
8	Filtre de carburant	1	
9	Flexible de carburant	1	
			Pour l'installation, inverser les étapes de la dépose.

KRAFTSTOFFHAHN UND KRAFTSTOFFFILTER

EXPLOSIONSZEICHNUNG

AUSBAU- UND EINBAUTABELLE

Schritt	Verfahren/Teilebezeichnung	Menge	Wartungspunkte
	AUSBAU DES KRAFTSTOFFHAHNS UND KRAFTSTOFFFILTERS		Den Punkten der Spalte "Schritt" links zum Ausbau folgen.
1	Schraube	1	
2	Knopf	1	
3	Mutter	1	
4	Unterlegscheibe	1	
5	Kraftstoffhahn-Bauteil	1	
6	Kraftstoffschlauch	3	
7	Halterung	1	
8	Kraftstofffilter	1	
9	Kraftstoffschlauch	1	
			Zum Einbauen die Ausbauschnitte in umgekehrter Reihenfolge ausführen.

GRIFO Y FILTRO DE COMBUSTIBLE

DIAGRAMA DETALLADO

GRÁFICA DE EXTRACCIÓN E INSTALACIÓN

Paso	Procedimiento/Denominación de la pieza	Cantidad	Puntos de servicio
	EXTRACCIÓN DEL GRIFO Y EL FILTRO DEL COMBUSTIBLE		Siga el "Paso" de la izquierda para la extracción.
1	Tornillo	1	
2	Perilla	1	
3	Tuerca	1	
4	Arandela	1	
5	Conjunto del grifo de combustible	1	
6	Manguera de combustible	3	
7	Soporte	1	
8	Filtro de combustible	1	
9	Manguera de combustible	1	
			Para la instalación, invierta los pasos de la extracción.



SERVICE POINTS

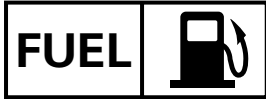
Fuel filter inspection

Refer to "FUEL SYSTEM" in Chapter 3.

Fuel cock inspection

1. Check:

- Fuel cock
 - Contaminants → Clean.
 - Rough movement → Replace.



ROBINET DE CARBURANT ET FILTRE DE CARBURANT
KRAFTSTOFFHAHN UND KRAFTSTOFFFILTER
GRIFO Y FILTRO DE COMBUSTIBLE

F
D
ES

POINTS D'ENTRETIEN

Inspection du filtre de carburant

Se reporter à "SYSTEME DE CARBURANT" au chapitre 3.

Inspection du robinet de carburant

1. Vérifier:

- Robinet de carburant
Encrasement → Nettoyer.
Mouvement irrégulier → Remplacer.

WARTUNGSPUNKTE

Inspektion des Kraftstofffilters

Siehe "KRAFTSTOFFANLAGE" in kapitel 3.

Inspektion des Kraftstoffhahns

1. Kontrollieren:

- Kraftstoffhahn
Verschmutzungen → Säubern.
Nicht leicht beweglich → Ersetzen.

PUNTOS DE SERVICIO

Inspección del filtro de combustible

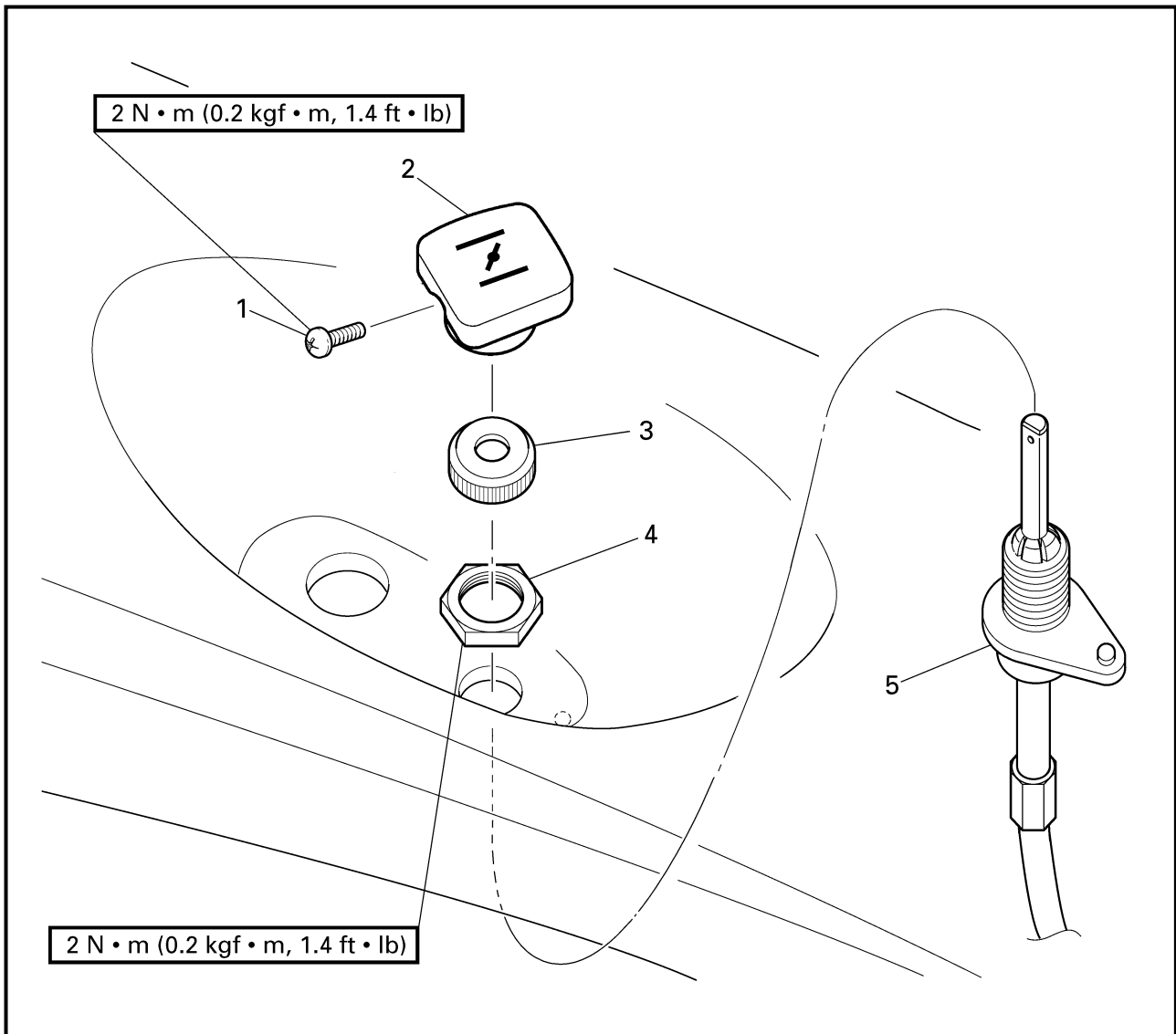
Consulte la sección "SISTEMA DE COMBUSTIBLE" del capítulo 3.

Inspección del grifo de combustible

1. Compruebe:

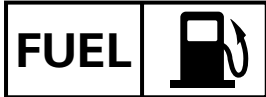
- Grifo de combustible
Suciedad → Limpiar.
Movimiento brusco → Reemplace.

**CHOKE CABLE
EXPLODED DIAGRAM**



REMOVAL AND INSTALLATION CHART

Step	Procedure/Part name	Q'ty	Service points
CHOKE CABLE REMOVAL			Follow the left "Step" for removal.
1	Screw	1	
2	Knob	1	
3	Friction adjusting nut	1	
4	Nut	1	
5	Choke cable	1	Reverse the removal steps for installation.



**CABLE DE STARTER
CHOKESEILZUG
CABLE DEL ESTRANGULADOR**



CABLE DE STARTER

VUE EN ECLATE

TABLEAU DE DEPOSE ET D'INSTALLATION

Etape	Procédé/nom de pièce	Qté	Points d'entretien
DEPOSE DU CABLE DE STARTER			
1	Vis	1	Suivre l' "étape" de gauche pour la dépose. Pour l'installation, inverser les étapes de la dépose.
2	Bouton	1	
3	Ecrou de réglage de friction	1	
4	Ecrou	1	
5	Câble de starter	1	

CHOKESEILZUG

EXPLOSIONSZEICHNUNG

AUSBAU- UND EINBAUTABELLE

Schritt	Verfahren/Teilebezeichnung	Menge	Wartungspunkte
AUSBAU DES CHOKESEILZUGS			
1	Schraube	1	Den Punkten der Spalte "Schritt" links zum Ausbau folgen. Zum Einbauen die Ausbauschritte in umgekehrter Reihenfolge ausführen.
2	Knopf	1	
3	Reibungseinstellmutter	1	
4	Mutter	1	
5	Chokeseilzug	1	

CABLE DEL ESTRANGULADOR

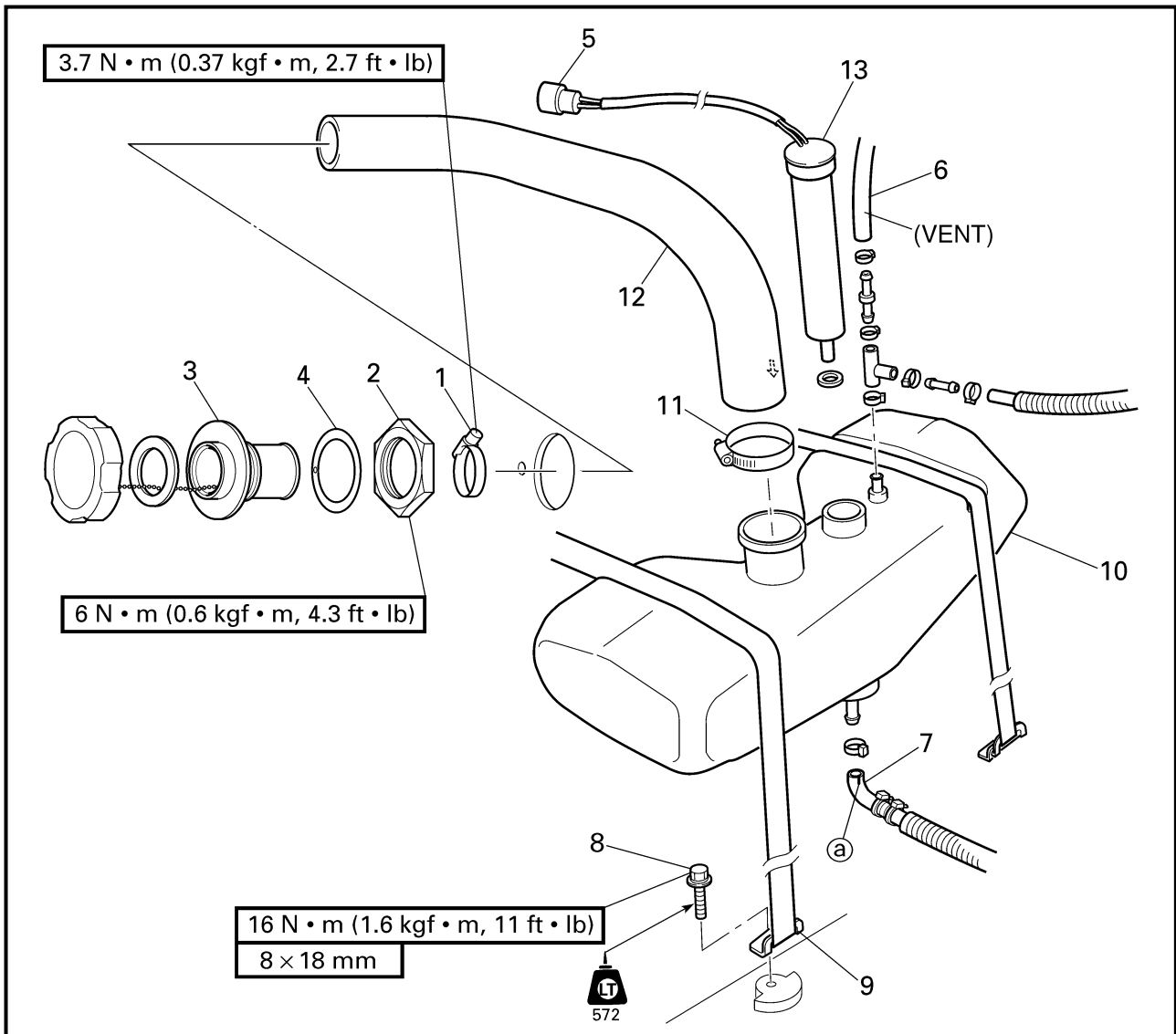
DIAGRAMA DETALLADO

GRÁFICA DE EXTRACCIÓN E INSTALACIÓN

Paso	Procedimiento/Denominación de la pieza	Cantidad	Puntos de servicio
EXTRACCIÓN DEL CABLE DE ESTRANGULACIÓN			
1	Tornillo	1	Siga el "Paso" de la izquierda para la extracción. Para la instalación, invierta los pasos de la extracción.
2	Perilla	1	
3	Tuerca de ajuste de fricción	1	
4	Tuerca	1	
5	Cable del estrangulador	1	

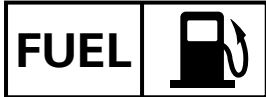


**OIL TANK
EXPLODED DIAGRAM**



REMOVAL AND INSTALLATION CHART

Step	Procedure/Part name	Q'ty	Service points
OIL TANK REMOVAL			Follow the left "Step" for removal.
1	Hose clamp	1	Disconnect the oil filler hose from the oil filler neck.
2	Nut	1	
3	Oil filler neck	1	
4	Rubber seal	1	
5	Oil level sensor coupler	1	
6	Breather hose	1	



**RESERVOIR D'HUILE
ÖLTANK
DEPÓSITO DE ACEITE**



RESERVOIR D'HUILE

VUE EN ECLATE

TABLEAU DE DEPOSE ET D'INSTALLATION

Etape	Procédé/nom de pièce	Qté	Points d'entretien
DEPOSE DU RESERVOIR D'HUILE			
1	Bride de flexible	1	Suivre l' "étape" de gauche pour la dépose. Déconnecter le flexible de remplissage d'huile du col du système de remplissage d'huile.
2	Ecrou	1	
3	Goulot de remplissage d'huile	1	
4	Joint en caoutchouc	1	
5	Coupleur de détecteur de niveau d'huile	1	
6	Reniflard	1	

ÖLTANK

EXPLOSIONSZEICHNUNG

AUSBAU- UND EINBAUTABELLE

Schritt	Verfahren/Teilebezeichnung	Menge	Wartungspunkte
AUSBAU DES ÖLTANKS			
1	Schlauchklemme	1	Den Punkten der Spalte "Schritt" links zum Ausbau folgen. Den Öleinfüllschlauch vom Öleinfüllstutzen abziehen.
2	Mutter	1	
3	Öltank-Einfüllstutzen	1	
4	Gummidichtung	1	
5	Stecker für den Ölstandgeber	1	
6	Entlüftungsschlauch	1	

DEPÓSITO DE ACEITE

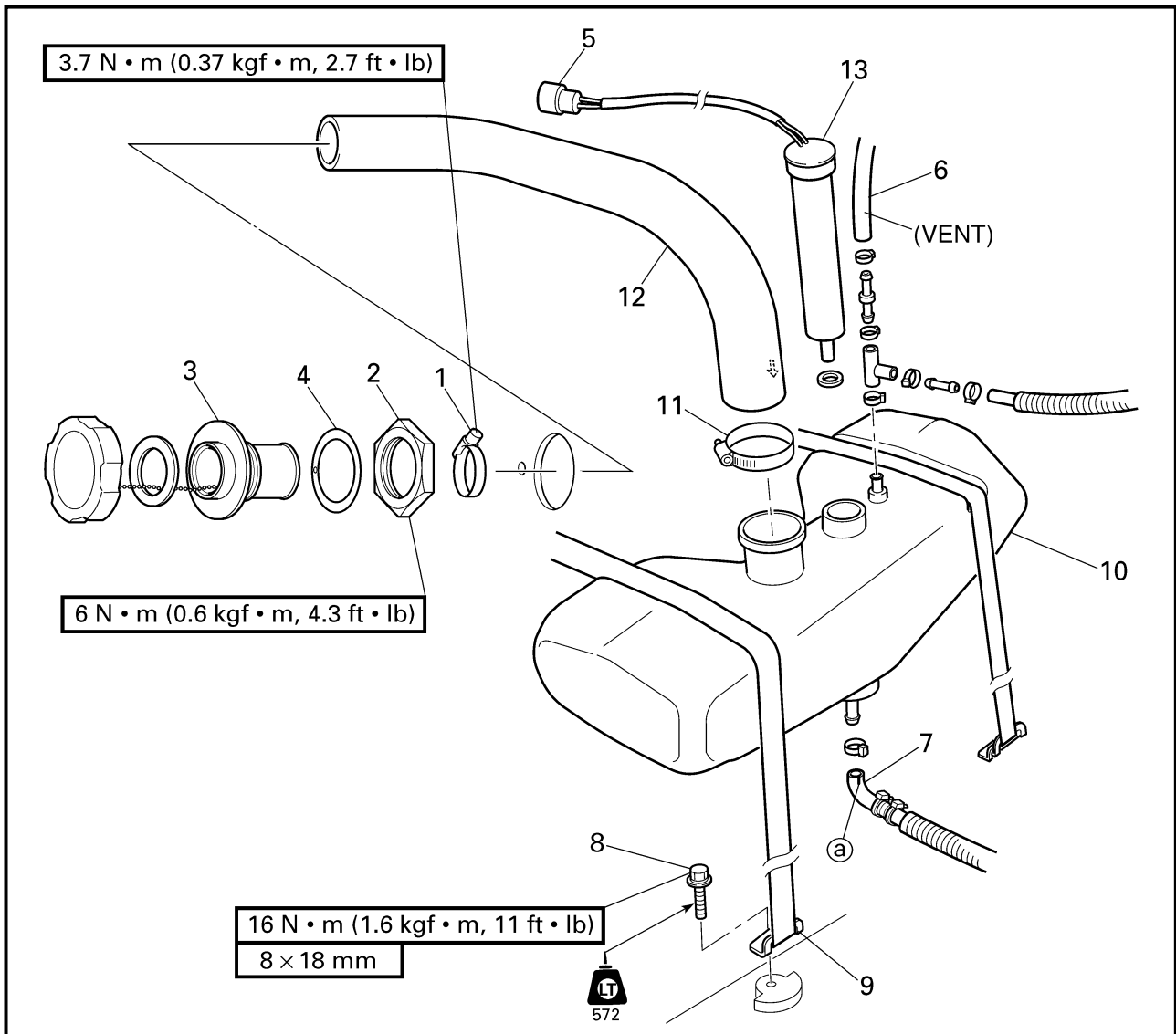
DIAGRAMA DETALLADO

GRÁFICA DE EXTRACCIÓN E INSTALACIÓN

Paso	Procedimiento/Denominación de la pieza	Cantidad	Puntos de servicio
EXTRACCIÓN DEL DEPÓSITO DE ACEITE			
1	Abrazadera de manguera	1	Siga el "Paso" de la izquierda para la extracción. Desconecte la manguera de llenado de aceite del tubo de llenado.
2	Tuerca	1	
3	Tubo de llenado del aceite	1	
4	Sello de goma	1	
5	Acoplador del sensor del nivel de aceite	1	
6	Manguera de ventilación	1	



EXPLODED DIAGRAM



Step	Procedure/Part name	Q'ty	Service points
7	Oil hose	1	Face the white mark @ to the stern.
8	Bolt	2	
9	Tank belt	2	
10	Oil tank assembly	1	
11	Hose clamp	1	
12	Oil filler hose	1	
13	Oil level sensor	1	
			Reverse the removal steps for installation.



**RESERVOIR D'HUILE
ÖLTANK
DEPÓSITO DE ACEITE**



VUE EN ECLATE

Etape	Procédé/nom de pièce	Qté	Points d'entretien
7	Flexible d'huile	1	Tourner le repère blanc @ vers la poupe. Pour l'installation, inverser les étapes de la dépose.
8	Boulon	2	
9	Courroie de réservoir	2	
10	Ensemble de réservoir d'huile	1	
11	Bride de flexible	1	
12	Flexible de remplissage d'huile	1	
13	Capteur de niveau d'huile	1	

EXPLOSIONSZEICHNUNG

Schritt	Verfahren/Teilebezeichnung	Menge	Wartungspunkte
7	Ölschlauch	1	Die weiße Markierung @ in Richtung Heck weisen lassen. Zum Einbauen die Ausbauschritte in umgekehrter Reihenfolge ausführen.
8	Schraube	2	
9	Tankgürtel	2	
10	Öltank-Bauteil	1	
11	Schlauchklemme	1	
12	Öleinfüllschlauch	1	
13	Ölstandsensor	1	

DIAGRAMA DETALLADO

Paso	Procedimiento/Denominación de la pieza	Cantidad	Puntos de servicio
7	Manguera de aceite	1	Oriente la marca blanca @ hacia popa. Para la instalación, invierta los pasos de la extracción.
8	Perno	2	
9	Correa del depósito	2	
10	Conjunto del depósito de aceite	1	
11	Abrazadera de manguera	1	
12	Manguera de llenado de aceite	1	
13	Sensor del nivel de aceite	1	



SERVICE POINTS

Oil line inspection

1. Inspect:

- Oil filter
Contaminants → Clean.
Frays/tears → Replace.
- Rubber seal
Cracks/wear → Replace.
- Oil hoses
- Oil tank
- Oil filler cap
Cracks/damage → Replace.
- Check valve
Malfunction → Replace.

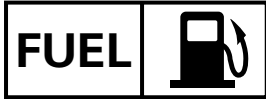
Oil level sensor inspection

Refer to "INDICATION SYSTEM" in Chapter 7.

Oil tank inspection

1. Inspect:

- Oil tank
Cracks/damage → Replace.



RESERVOIR D'HUILE
ÖLTANK
DEPÓSITO DE ACEITE



POINTS D'ENTRETIEN

Inspection de la canalisation d'huile

1. Inspecter:
 - Filtre à huile
Encrassement → Nettoyer.
Usure/déchirures → Remplacer.
 - Joint en caoutchouc
Fissures/usure → Remplacer.
 - Tuyaux d'huile
 - Réservoir d'huile
 - Capuchon de remplissage d'huile
Fissures/endommagement → Remplacer.
 - Soupape de contrôle
Dysfonctionnement → Remplacer.

Inspection du capteur de niveau d'huile

Se reporter à "SYSTEME D'INDICATION" au chapitre 7.

Inspection du réservoir d'huile

1. Inspecter:
 - Réservoir d'huile
Fissures/endommagement → Remplacer.

WARTUNGSPUNKTE

Inspektion der Ölleitung

1. Überprüfen:
 - Ölfilter
Verschmutzungen → Säubern.
 - Fransen/Risse → Ersetzen.
 - Gummidichtung
Risse/Verschleiß → Ersetzen.
 - Ölschläuche
 - Öltank
 - Öltankdeckel
Risse/Beschädigung → Ersetzen.
 - Rückschlagventil
Fehlerhafte Funktion → Ersetzen.

Inspektion des Ölstandensors

Siehe "ANZEIGESYSTEM" in kapitel 7.

Inspektion des Öltanks

1. Überprüfen:
 - Öltank
Risse/Beschädigung → Ersetzen.

PUNTOS DE SERVICIO

Inspección de la línea de aceite

1. Inspeccione:
 - Filtro de aceite
Suciedad → Limpiar.
Grietas/roturas → Reemplace.
 - Sello de goma
Grietas/desgaste → Reemplace.
 - Mangueras de aceite
 - Depósito de aceite
 - Tapón de llenado del aceite
Grietas/daños → Reemplace.
 - Válvula de retención
Funcionamiento incorrecto → Reemplace.

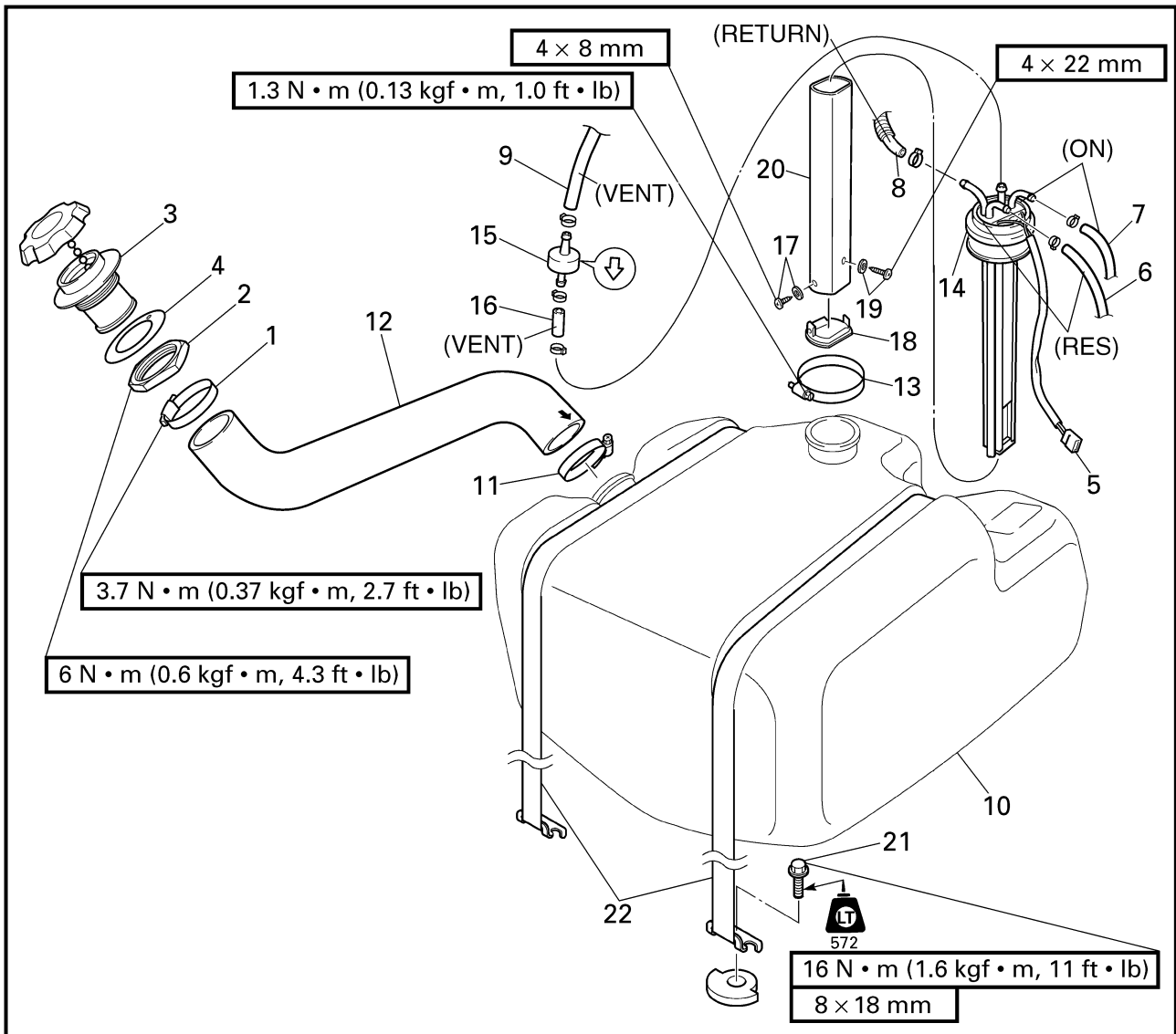
Inspección del sensor del nivel de aceite

Consulte la sección "SISTEMA DE INDICACIÓN" del capítulo 7.

Inspección del depósito de aceite

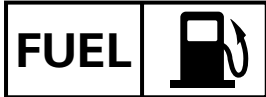
1. Inspeccione:
 - Depósito de aceite
Grietas/daños → Reemplace.

**FUEL TANK
EXPLODED DIAGRAM**



REMOVAL AND INSTALLATION CHART

Step	Procedure/Part name	Q'ty	Service points
	FUEL TANK REMOVAL		Follow the left "Step" for removal.
	Engine unit		Refer to "ENGINE UNIT" in Chapter 5.
	Oil tank		Refer to "OIL TANK".
1	Hose clamp	1	
2	Nut	1	Disconnect the fuel filler hose from the fuel filler neck.
3	Fuel filler neck	1	
4	Rubber seal	1	
5	Fuel level sensor coupler	1	
6	Fuel reserve hose	1	



**RESERVOIR DE CARBURANT
KRAFTSTOFFTANK
DEPÓSITO DE COMBUSTIBLE**



RESERVOIR DE CARBURANT

VUE EN ECLATE

TABLEAU DE DEPOSE ET D'INSTALLATION

Etape	Procédé/nom de pièce	Qté	Points d'entretien
	DEPOSE DU RESERVOIR DE CARBURANT		Suivre l' "étape" de gauche pour la dépose.
	Moteur		Se reporter à "MOTEUR" au chapitre 5.
	Réservoir d'huile		Se reporter à "RESERVOIR D'HUILE".
1	Bride de flexible	1	
2	Ecrou	1	Déconnecter le flexible de remplissage de carburant du col du système de remplissage de carburant.
3	Goulot de remplissage de carburant	1	
4	Joint en caoutchouc	1	
5	Coupleur du capteur de niveau de carburant	1	
6	Flexible de réserve de carburant	1	

KRAFTSTOFFTANK

EXPLOSIONSZEICHNUNG

AUSBAU- UND EINBAUTABELLE

Schritt	Verfahren/Teilebezeichnung	Menge	Wartungspunkte
	AUSBAU DES KRAFTSTOFFTANKS		Den Punkten der Spalte "Schritt" links zum Ausbau folgen.
	Motorblock		Siehe "MOTORBLOCK" in kapitel 5.
	Öltank		Siehe "ÖLTANK".
1	Schlauchklemme	1	
2	Mutter	1	Den Kraftstoffeinfüllschlauch vom Kraftstoffeinfüllstutzen abziehen.
3	Kraftstoffeinfüllstutzen	1	
4	Gummidichtung	1	
5	Stecker für den Kraftstoffstandgeber	1	
6	Kraftstoffreserveschlauch	1	

DEPÓSITO DE COMBUSTIBLE

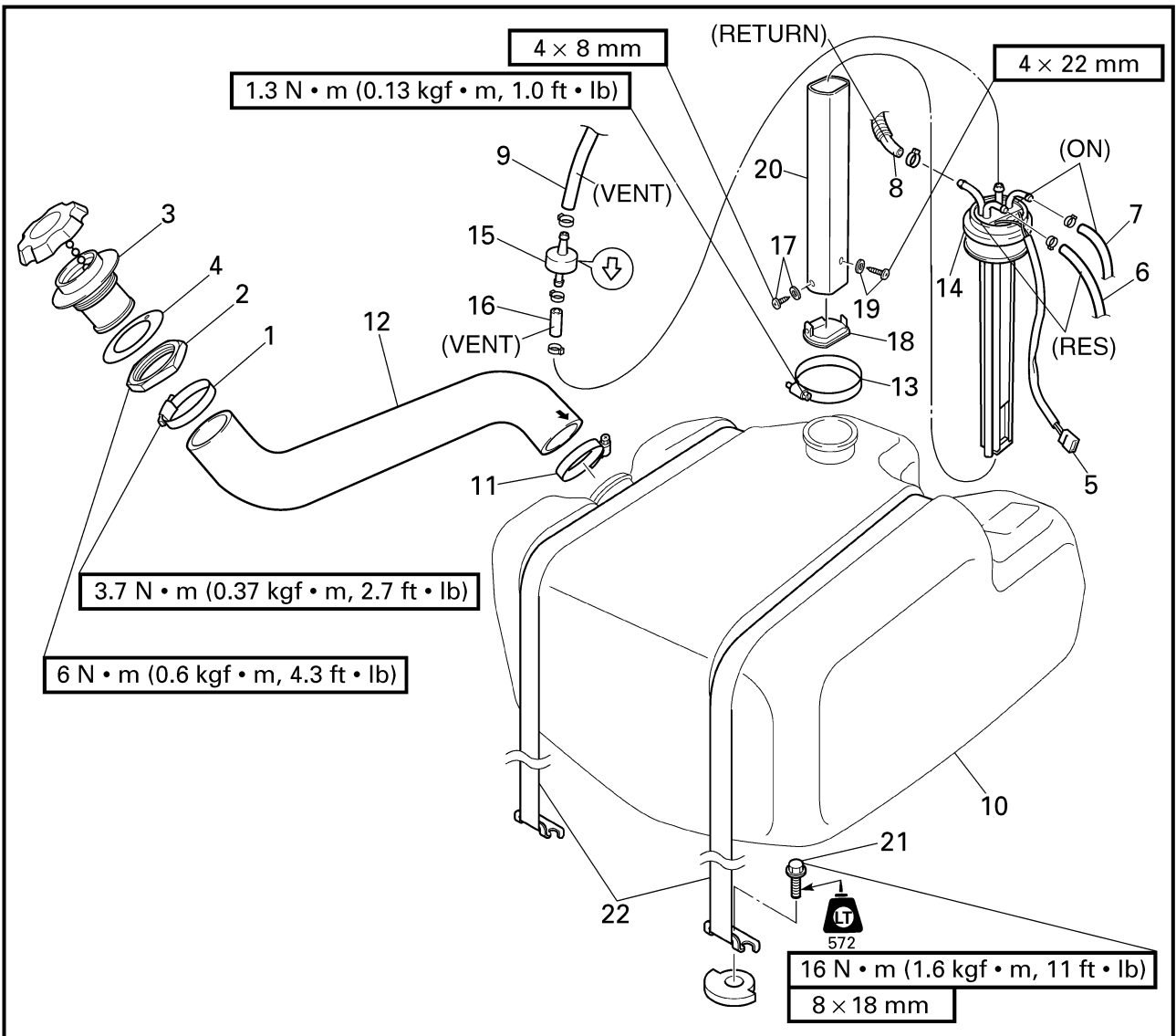
DIAGRAMA DETALLADO

GRÁFICA DE EXTRACCIÓN E INSTALACIÓN

Paso	Procedimiento/Denominación de la pieza	Cantidad	Puntos de servicio
	EXTRACCIÓN DEL DEPÓSITO DE COMBUSTIBLE		Siga el "Paso" de la izquierda para la extracción.
	Unidad del motor		Consulte la sección "UNIDAD DEL MOTOR" del capítulo 5.
	Depósito de aceite		Consulte la sección "DEPÓSITO DE ACEITE".
1	Abrazadera de manguera	1	
2	Tuerca	1	Desconecte la manguera de llenado de combustible del tubo de llenado.
3	Tubo de llenado del combustible	1	
4	Sello de goma	1	
5	Acoplador del sensor del nivel de combustible	1	
6	Manguera de reserva de combustible	1	



EXPLODED DIAGRAM



Step	Procedure/Part name	Q'ty	Service points
7	Fuel hose	1	Fasten the fuel return hose to the band that is used to fasten the front ventilation hose.
8	Fuel return hose	1	
9	Fuel breather hose	1	
10	Fuel tank assembly	1	
11	Hose clamp	1	
12	Fuel filler hose	1	
13	Hose clamp	1	
14	Fuel sensor assembly	1	



**RESERVOIR DE CARBURANT
KRAFTSTOFFTANK
DEPÓSITO DE COMBUSTIBLE**



VUE EN ECLATE

Etape	Procédé/nom de pièce	Qté	Points d'entretien
7	Flexible de carburant	1	Fixez le tuyau de retour de carburant à la bande utilisée pour fixer le tuyau de ventilation avant.
8	Flexible de refoulement de carburant	1	
9	Reniflard de carburant	1	
10	Ensemble de réservoir de carburant	1	
11	Bride de flexible	1	
12	Flexible de remplissage de carburant	1	
13	Bride de flexible	1	
14	Ensemble de capteur de carburant	1	

EXPLOSIONSZEICHNUNG

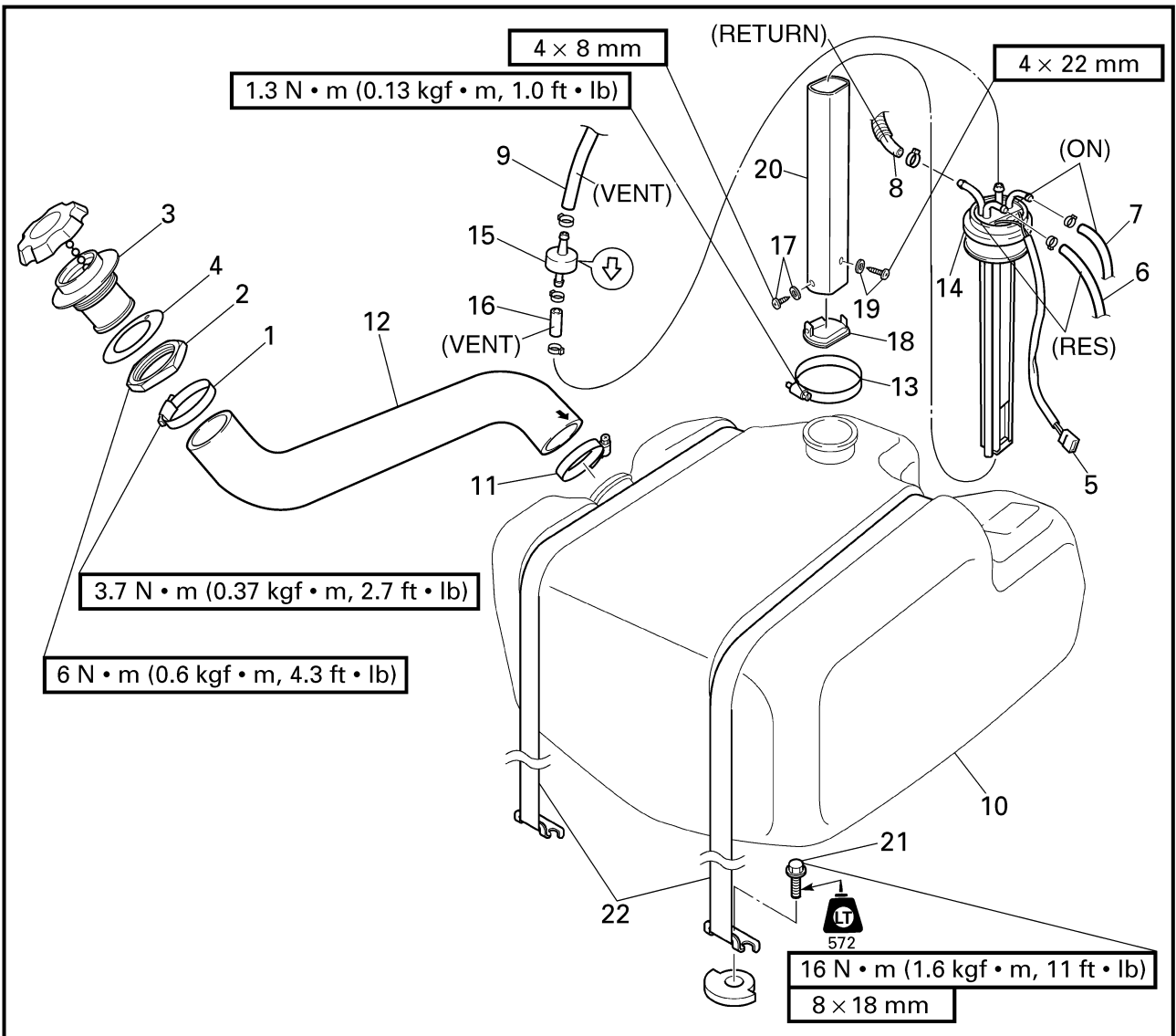
Schritt	Verfahren/Teilebezeichnung	Menge	Wartungspunkte
7	Kraftstoffschlauch	1	Den Kraftstoff-Rückflußschlauch an dem Band anbringen, das zur Befestigung des vorderen Belüftungsschlauchs verwendet wird.
8	Kraftstoff-Rückflußschlauch	1	
9	Kraftstoff-Entlüftungsschlauch	1	
10	Kraftstofftank-Bauteil	1	
11	Schlauchklemme	1	
12	Kraftstoff-Einfüllschlauch	1	
13	Schlauchklemme	1	
14	Kraftstoffsensoren-Bauteil	1	

DIAGRAMA DETALLADO

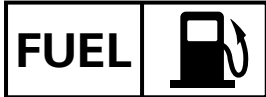
Paso	Procedimiento/Denominación de la pieza	Cantidad	Puntos de servicio
7	Manguera de combustible	1	Sujete la manguera de recuperación de combustible a la banda que se utiliza para sujetar la manguera de ventilación delantera.
8	Manguera de retorno del combustible	1	
9	Manguera de ventilación del combustible	1	
10	Conjunto del depósito de combustible	1	
11	Abrazadera de manguera	1	
12	Manguera de llenado de combustible	1	
13	Abrazadera de manguera	1	
14	Conjunto del sensor de combustible	1	



EXPLODED DIAGRAM



Step	Procedure/Part name	Q'ty	Service points
15	Check valve	1	Reverse the removal steps for installation.
16	Fuel breather hose	1	
17	Screw/washer	1/1	
18	Filter	1	
19	Screw/washer	1/1	
20	Sleeve	1	
21	Bolt	2	
22	Tank belt	2	



**RESERVOIR DE CARBURANT
KRAFTSTOFFTANK
DEPÓSITO DE COMBUSTIBLE**



VUE EN ECLATE

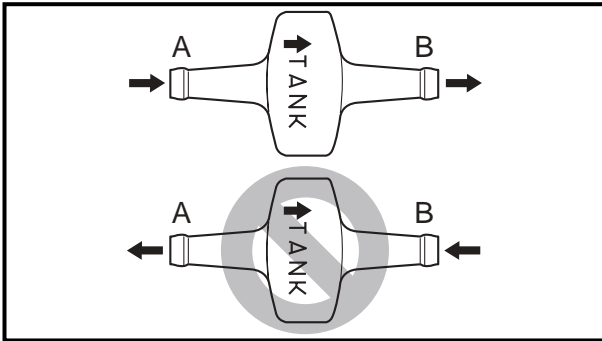
Etape	Procédé/nom de pièce	Qté	Points d'entretien
15	Soupape de contrôle	1	Pour l'installation, inverser les étapes de la dépose.
16	Reniflard de carburant	1	
17	Vis/rondelle	1/1	
18	Filtre	1	
19	Vis/rondelle	1/1	
20	Manchon	1	
21	Boulon	2	
22	Courroie de réservoir	2	

EXPLOSIONSZEICHNUNG

Schritt	Verfahren/Teilebezeichnung	Menge	Wartungspunkte
15	Rückschlagventil	1	Zum Einbauen die Ausbausritte in umgekehrter Reihenfolge ausführen.
16	Kraftstoff-Entlüftungsschlauch	1	
17	Schraube/Unterlegscheibe	1/1	
18	Filter	1	
19	Schraube/Unterlegscheibe	1/1	
20	Hülse	1	
21	Schraube	2	
22	Tankgürtel	2	

DIAGRAMA DETALLADO

Paso	Procedimiento/Denominación de la pieza	Cantidad	Puntos de servicio
15	Válvula de retención	1	Para la instalación, invierta los pasos de la extracción.
16	Manguera de ventilación del combustible	1	
17	Tornillo/arandela	1/1	
18	Filtro	1	
19	Tornillo/arandela	1/1	
20	Manguito	1	
21	Perno	2	
22	Correa del depósito	2	



SERVICE POINTS

Check valve inspection

1. Check:

- Check valve
Faulty → Replace.

Checking steps:

- Connect a hose to the end of check valve "A" and blow into it.
Air should come out from end "B".
- Connect the hose to the end of check valve "B" and blow into it.
Air should not come out from end "A".

Fuel level sensor inspection

Refer to "INDICATION SYSTEM" in Chapter 7.

Fuel tank inspection

1. Inspect:

- Fuel tank
Cracks/damage → Replace.



POINTS D'ENTRETIEN

Inspection du clapet antiretour

1. Vérifier:
 - Soupape de contrôle
Défectueux → Remplacer.

Étapes de la vérification:

- Connecter un flexible à l'extrémité du clapet antiretour "A" et souffler dedans.
L'air doit sortir de l'extrémité "B".
- Connecter le flexible à l'extrémité du clapet antiretour "B" et souffler dedans.
L'air ne doit pas sortir de l'extrémité "A".

Inspection du capteur de niveau de carburant

Se reporter à "SYSTEME D'INDICATION" au chapitre 7.

Inspection du réservoir de carburant

1. Inspecter:
 - Réservoir de carburant
Fissures/endommagement → Remplacer.

WARTUNGSPUNKTE

Inspektion des Rückschlagventils

1. Kontrollieren:
 - Rückschlagventil
Fehlerhaft → Ersetzen.

Prüfschritte:

- Den Schlauch am Ende des Rückschlagventils "A" anschließen und hineinblasen. Am Ende "B" sollte Luft herauskommen.
- Den Schlauch am Ende des Rückschlagventils "B" anschließen und hineinblasen. Am Ende "A" sollte keine Luft herauskommen.

Inspektion des Kraftstoffstandensensors

Siehe "ANZEIGESYSTEM" in kapitel 7.

Inspektion des Kraftstofftanks

1. Überprüfen:
 - Kraftstofftank
Risse/Beschädigung → Ersetzen.

PUNTOS DE SERVICIO

Inspección de la válvula de retención

1. Compruebe:
 - Válvula de retención
Defectuosa → Reemplace.

Pasos de comprobación:

- Conecte una manguera en el extremo de la válvula de retención "A" y sople dentro de la misma. Debe salir aire del extremo "B".
- Conecte una manguera en el extremo de la válvula de retención "B" y sople dentro de la misma. No debe salir aire del extremo "A".

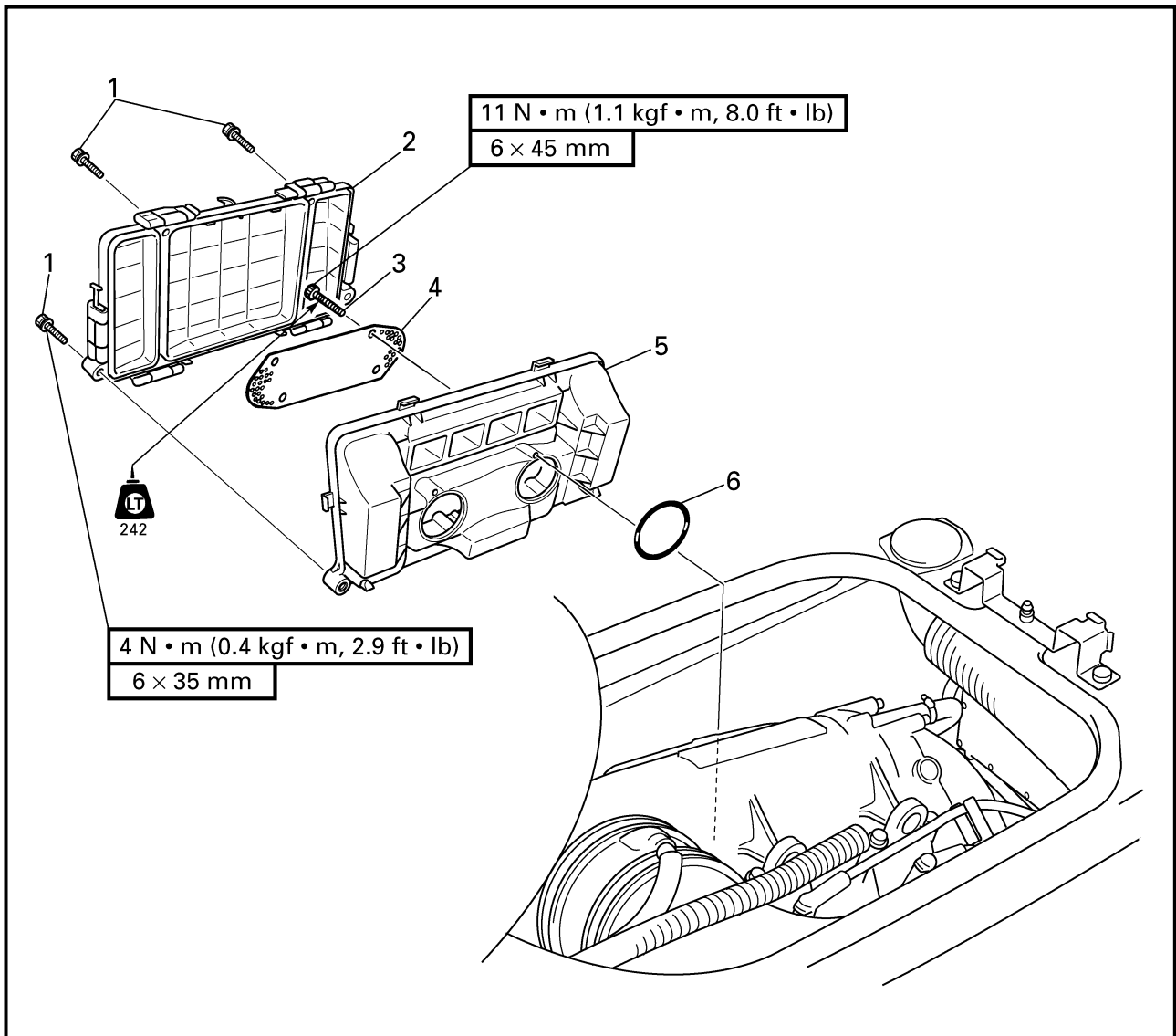
Inspección del sensor de nivel de combustible

Consulte la sección "SISTEMA DE INDICACIÓN" del capítulo 7.

Inspección del depósito de combustible

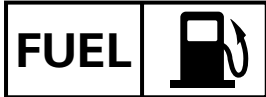
1. Inspeccione:
 - Depósito de combustible
Grietas/daños → Reemplace.

**INTAKE SILENCER
EXPLODED DIAGRAM**



REMOVAL AND INSTALLATION CHART

Step	Procedure/Part name	Q'ty	Service points
INTAKE SILENCER REMOVAL			Follow the left "Step" for removal.
1	Bolt	3	
2	Intake silencer cover	1	
3	Bolt	4	
4	Filter	1	
5	Intake silencer	1	
6	O-ring	2	Reverse the removal steps for installation.



SILENCIEUX D'ADMISSION
EINLASS-SCHALLDÄMPFER
SILENCIADOR DE ADMISIÓN



SILENCIEUX D'ADMISSION

VUE EN ECLATE

TABLEAU DE DEPOSE ET D'INSTALLATION

Etape	Procédé/nom de pièce	Qté	Points d'entretien
	DEPOSE DU SILENCIEUX D'ADMISSION		Suivre l' "étape" de gauche pour la dépose.
1	Boulon	3	
2	Cache du silencieux d'admission	1	
3	Boulon	4	
4	Filtre	1	
5	Silencieux d'admission	1	
6	Joint torique	2	
			Pour l'installation, inverser les étapes de la dépose.

EINLASS-SCHALLDÄMPFER

EXPLOSIONSZEICHNUNG

AUSBAU- UND EINBAUTABELLE

Schritt	Verfahren/Teilebezeichnung	Menge	Wartungspunkte
	AUSBAU DES EINLASS-SCHALLDÄMPFERS		Den Punkten der Spalte "Schritt" links zum Ausbau folgen.
1	Schraube	3	
2	Einlaßschalldämpferabdeckung	1	
3	Schraube	4	
4	Filter	1	
5	Einlaßschalldämpfer	1	
6	O-Ring	2	
			Zum Einbauen die Ausbauschritte in umgekehrter Reihenfolge ausführen.

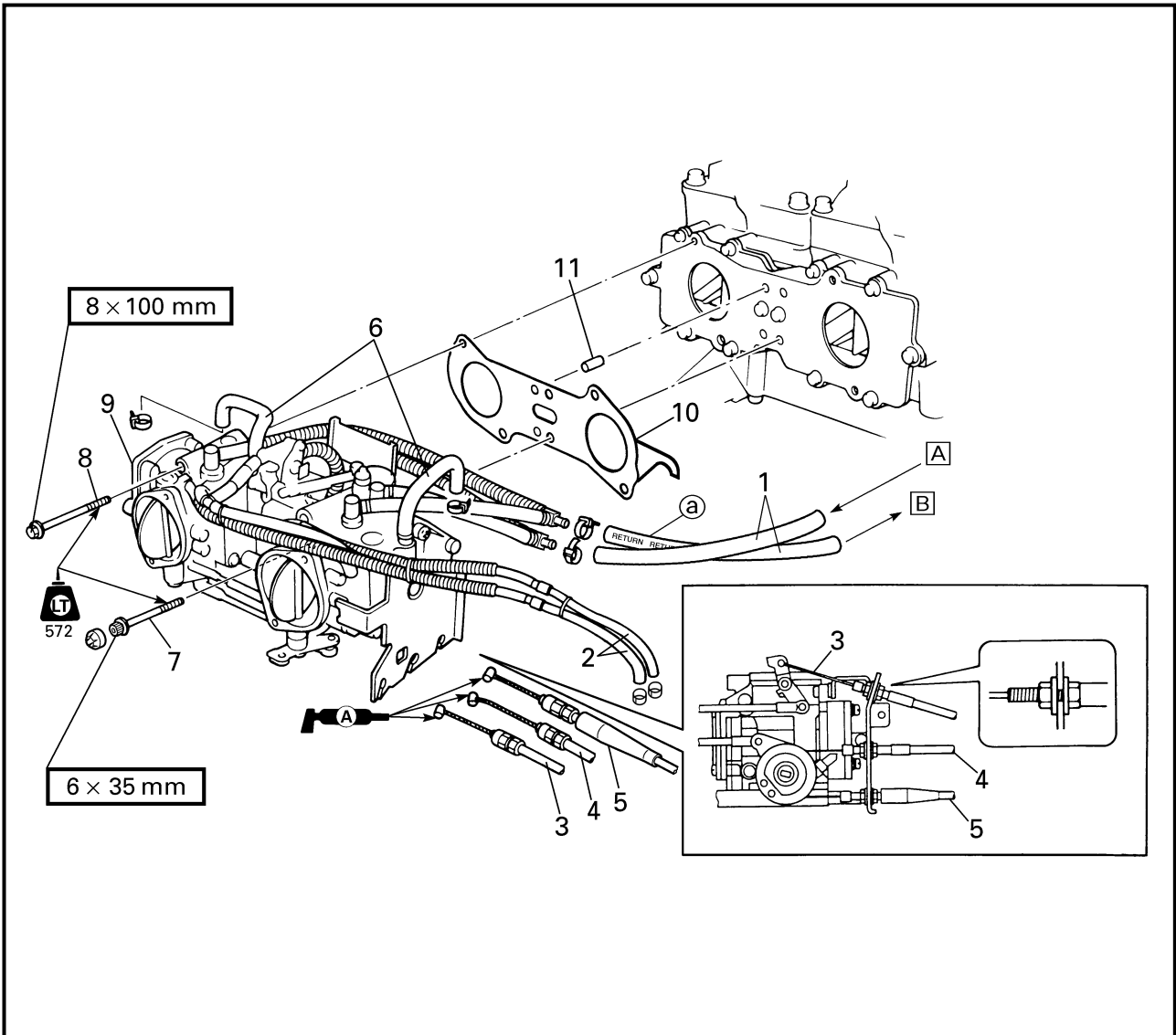
SILENCIADOR DE ADMISIÓN

DIAGRAMA DETALLADO

GRÁFICA DE EXTRACCIÓN E INSTALACIÓN

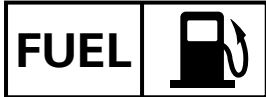
Paso	Procedimiento/Denominación de la pieza	Cantidad	Puntos de servicio
	EXTRACCIÓN DEL SILENCIADOR DE ADMISIÓN		Siga el "Paso" de la izquierda para la extracción.
1	Perno	3	
2	Cubierta del silenciador de admisión	1	
3	Perno	4	
4	Filtro	1	
5	Silenciador de admisión	1	
6	Junta tórica	2	
			Para la instalación, invierta los pasos de la extracción.

**CARBURETOR UNIT
EXPLODED DIAGRAM**



REMOVAL AND INSTALLATION CHART

Step	Procedure/Part name	Q'ty	Service points
CARBURETOR UNIT REMOVAL			
	Exhaust chamber assembly		Follow the left "Step" for removal. Refer to "EXHAUST CHAMBER ASSEMBLY" in chapter 5.
	Intake silencer		Refer to "INTAKE SILENCER".
1	Fuel hose	2	A suction B return (ⓐ RETURN mark)
2	Oil feed hose	2	
3	Choke cable	1	



**CARBURATEUR
VERGASEREINHEIT
UNIDAD DEL CARBURADOR**

F
D
ES

CARBURATEUR

VUE EN ECLATE

TABLEAU DE DEPOSE ET D'INSTALLATION

Etape	Procédé/nom de pièce	Qté	Points d'entretien
	DEPOSE DU CARBURATEUR		Suivre l' "étape" de gauche pour la dépose.
	Ensemble de chambre d'échappement		Se reporter à "ENSEMBLE DE CHAMBRE D'ECHAPPEMENT" au chapitre 5.
	Silencieux d'admission		Se reporter à "SILENCIEUX D'ADMISSION".
1	Flexible de carburant	2	<input type="checkbox"/> aspiration <input type="checkbox"/> retour (@ repère RETOUR)
2	Flexible d'amenée d'huile	2	
3	Câble de starter	1	

VERGASEREINHEIT

EXPLOSIONSZEICHNUNG

AUSBAU- UND EINBAUTABELLE

Schritt	Verfahren/Teilebezeichnung	Menge	Wartungspunkte
	AUSBAU DER VERGASEREINHEIT		Den Punkten der Spalte "Schritt" links zum Ausbau folgen.
	Auspuffkammer-Bauteil		Siehe "AUSPUFFKAMMER-BAUTEIL" in Kapitel 5.
	Einlaßschalldämpfer		Siehe "EINLASS-SCHALLDÄMPFER".
1	Kraftstoffschlauch	2	<input type="checkbox"/> Sog <input type="checkbox"/> Rückfluß (@ Rückflußmarkierung)
2	Ölzufuhrschlauch	2	
3	Chokeseilzug	1	

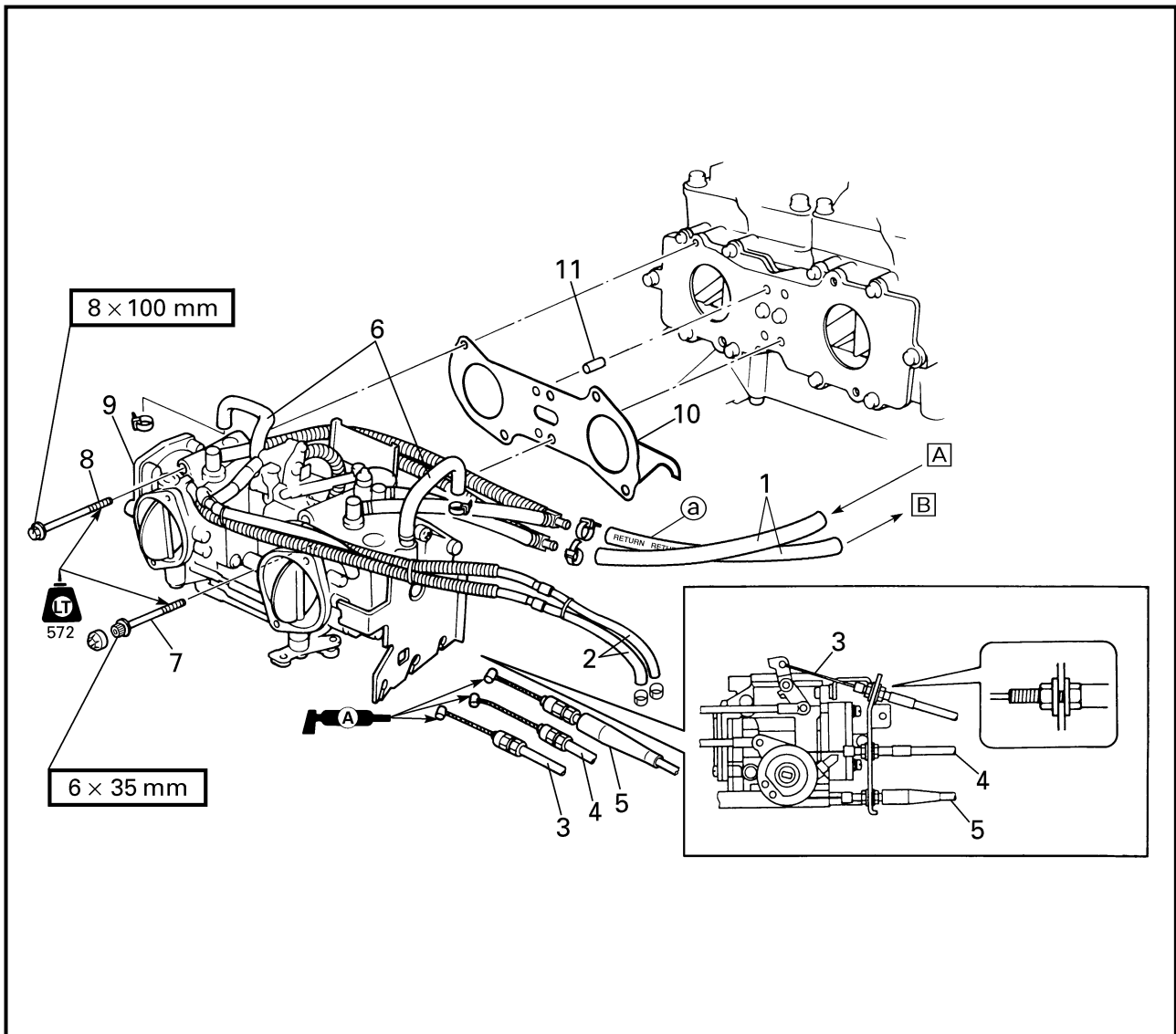
UNIDAD DEL CARBURADOR

DIAGRAMA DETALLADO

GRÁFICA DE EXTRACCIÓN E INSTALACIÓN

Paso	Procedimiento/Denominación de la pieza	Cantidad	Puntos de servicio
	EXTRACCIÓN DE LA UNIDAD DEL CARBURADOR		Siga el "Paso" de la izquierda para la extracción.
	Conjunto de la cámara de escape		Consulte la sección "CONJUNTO DE LA CÁMARA DE ESCAPE" del capítulo 5.
	Silenciador de admisión		Consulte la sección "SILENCIADOR DE ADMISIÓN".
1	Manguera de combustible	2	<input type="checkbox"/> aspiración <input type="checkbox"/> recuperación (@ marca RECUPERACIÓN)
2	Manguera de distribución de aceite	2	
3	Cable del estrangulador	1	

EXPLODED DIAGRAM



Step	Procedure/Part name	Q'ty	Service points
4	Throttle cable	1	
5	Oil pump cable	1	
6	Pulse hose	2	
7	Bolt	2	
8	Bolt	4	
9	Carburetor unit	1	
10	Gasket	1	
11	Dowel pin	2	
			Not reusable
			Reverse the removal steps for installation.



VUE EN ECLATE

Etape	Procédé/nom de pièce	Qté	Points d'entretien
4	Câble d'accélérateur	1	<p>Non réutilisable</p> <p>Pour l'installation, inverser les étapes de la dépose.</p>
5	Câble de pompe à huile	1	
6	Flexible de débit	2	
7	Boulon	2	
8	Boulon	4	
9	Carburateur	1	
10	Joint	1	
11	Goupille de serrage	2	

EXPLOSIONSZEICHNUNG

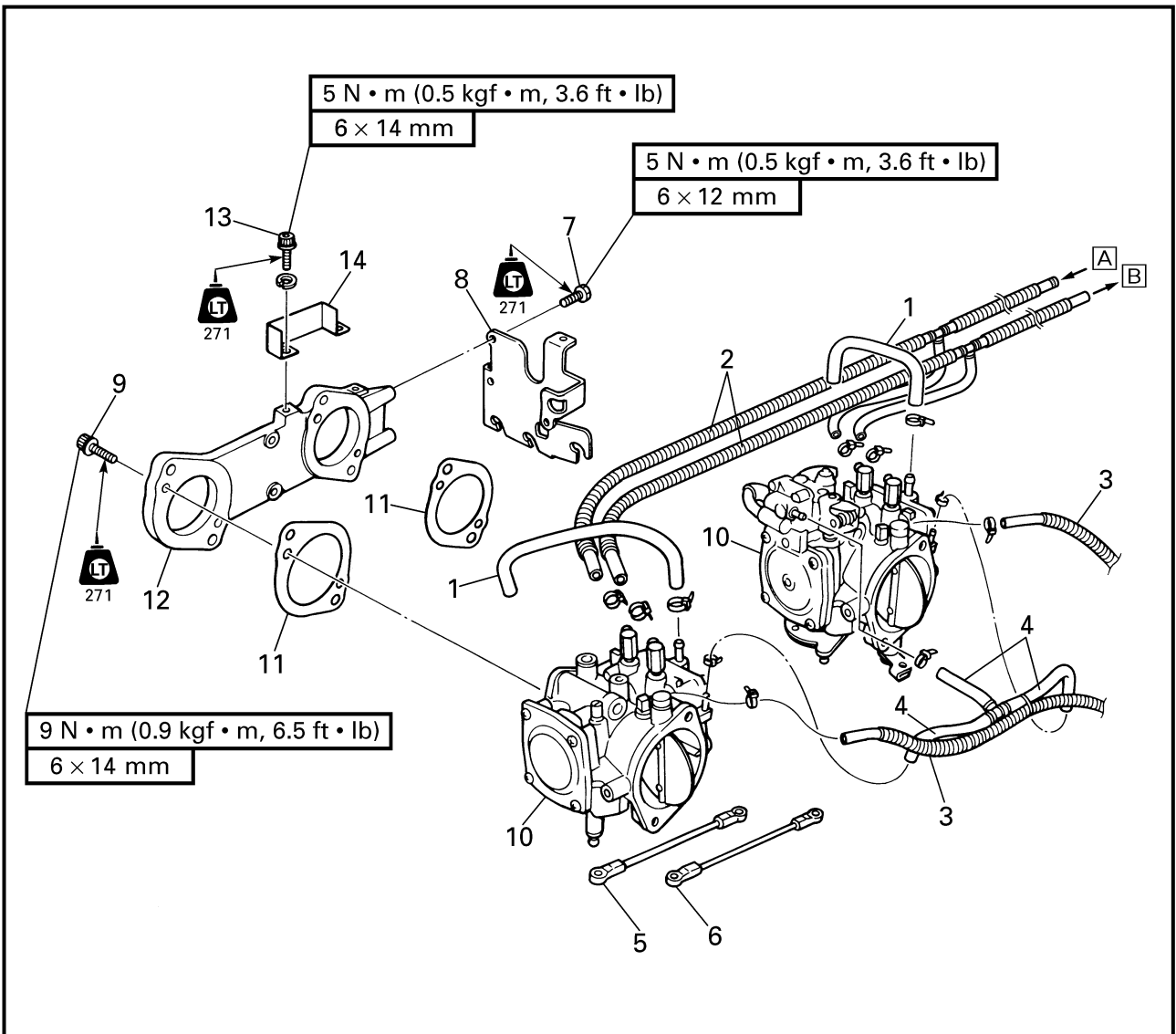
Schritt	Verfahren/Teilebezeichnung	Menge	Wartungspunkte
4	Gasseilzug	1	<p>Nicht wiederverwendbar</p> <p>Zum Einbauen die Ausbauschnitte in umgekehrter Reihenfolge ausführen.</p>
5	Ölpumpenkabel	1	
6	Impulsschlauch	2	
7	Schraube	2	
8	Schraube	4	
9	Vergasereinheit	1	
10	Dichtung	1	
11	Dübel	2	

DIAGRAMA DETALLADO

Paso	Procedimiento/Denominación de la pieza	Cantidad	Puntos de servicio
4	Cable del acelerador	1	<p>No puede reutilizarse</p> <p>Para la instalación, invierta los pasos de la extracción.</p>
5	Cable de la bomba de aceite	1	
6	Manguera de impulsión	2	
7	Perno	2	
8	Perno	4	
9	Unidad del carburador	1	
10	Empaquetadura	1	
11	Pasador hendido	2	

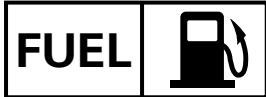


EXPLODED DIAGRAM



REMOVAL AND INSTALLATION CHART

Step	Procedure/Part name	Q'ty	Service points
	CARBURETOR UNIT SEPARATION		Follow the left "Step" for removal.
1	Pulse hose	2	
2	Fuel hose	4	<div style="display: flex; align-items: center;"> <div style="border: 1px solid black; padding: 2px 5px; margin-right: 5px;">A</div> suction <div style="margin-left: 20px;"> <div style="border: 1px solid black; padding: 2px 5px; margin-right: 5px;">B</div> return </div> </div>
3	Oil feed hose	2	
4	Accelerator pump fuel hose	3	
5	Throttle link	1	
6	Choke link	1	



**CARBURATEUR
VERGASEREINHEIT
UNIDAD DEL CARBURADOR**



VUE EN ECLATE

TABLEAU DE DEPOSE ET D'INSTALLATION

Etape	Procédé/nom de pièce	Qté	Points d'entretien
	SEPARATION DU CARBURATEUR		Suivre l' "étape" de gauche pour la dépose.
1	Flexible de débit	2	
2	Flexible de carburant	4	<input type="checkbox"/> aspiration <input type="checkbox"/> retour
3	Flexible d'amenée d'huile	2	
4	Flexible de carburant de la pompe d'accélérateur	3	
5	Tringle d'accélérateur	1	
6	Tringle de starter	1	

EXPLOSIONSZEICHNUNG

AUSBAU- UND EINBAUTABELLE

Schritt	Verfahren/Teilebezeichnung	Menge	Wartungspunkte
	ZERLEGEN DER VERGASEREINHEIT		Den Punkten der Spalte "Schritt" links zum Ausbau folgen.
1	Impulsschlauch	2	
2	Kraftstoffschlauch	4	<input type="checkbox"/> Einlaß <input type="checkbox"/> Rückfluß
3	Ölzufuhrschlauch	2	
4	Beschleunigungspumpenkraftstoffschlauch	3	
5	Drosselventilverbindungsstück	1	
6	Chokeverbindungsstück	1	

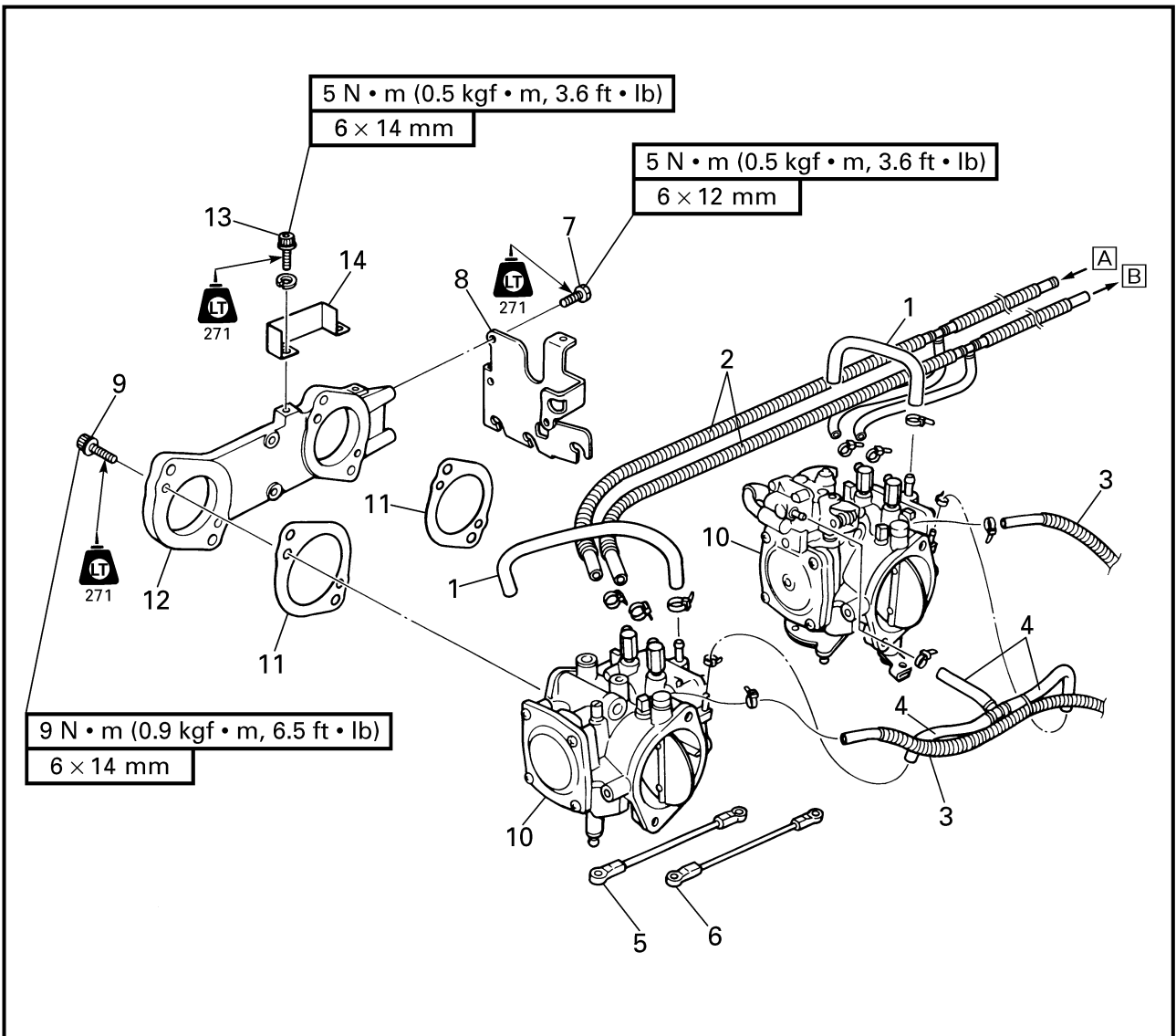
DIAGRAMA DETALLADO

GRÁFICA DE EXTRACCIÓN E INSTALACIÓN

Paso	Procedimiento/Denominación de la pieza	Cantidad	Puntos de servicio
	SEPARACIÓN DE LA UNIDAD DEL CARBURADOR		Siga el "Paso" de la izquierda para la extracción.
1	Manguera de impulsión	2	
2	Manguera de combustible	4	<input type="checkbox"/> aspiración <input type="checkbox"/> recuperación
3	Manguera de distribución de aceite	2	
4	Manguera de combustible de la bomba de aceleración	3	
5	Conexión del acelerador	1	
6	Conexión del estrangulador	1	



EXPLODED DIAGRAM



Step	Procedure/Part name	Q'ty	Service points
7	Bolt	3	<p>Not reusable</p> <p>Reverse the removal steps for installation.</p>
8	Cable bracket	1	
9	Bolt	4	
10	Carburetor	2	
11	Gasket	2	
12	Carburetor joint	1	
13	Bolt	2	
14	Fuel hose guide	1	



VUE EN ECLATE

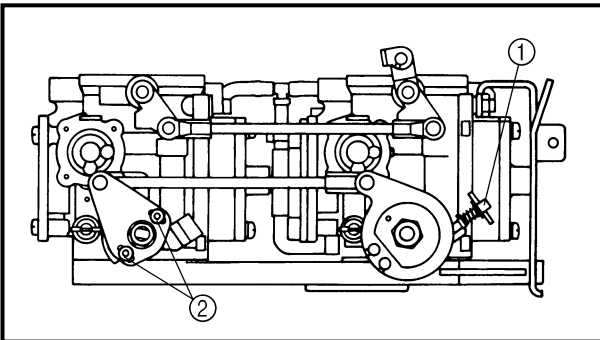
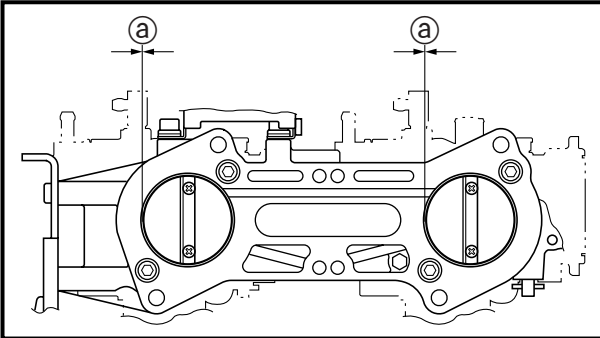
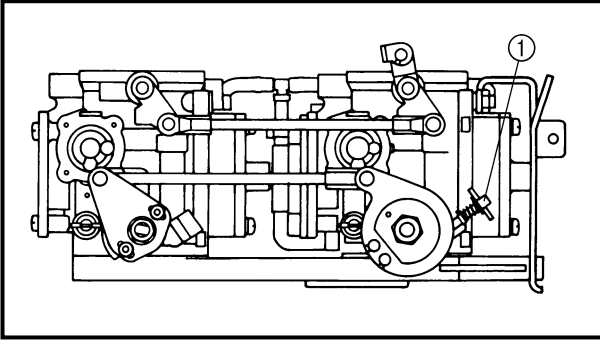
Etape	Procédé/nom de pièce	Qté	Points d'entretien
7	Boulon	3	<p>Non réutilisable</p> <p>Pour l'installation, inverser les étapes de la dépose.</p>
8	Support de câble	1	
9	Boulon	4	
10	Carburateur	2	
11	Joint	2	
12	Joint de carburateur	1	
13	Boulon	2	
14	Guide de flexible de carburant	1	

EXPLOSIONSZEICHNUNG

Schritt	Verfahren/Teilebezeichnung	Menge	Wartungspunkte
7	Schraube	3	<p>Nicht wiederverwendbar</p> <p>Zum Einbauen die Ausbauschritte in umgekehrter Reihenfolge ausführen.</p>
8	Kabelhalterung	1	
9	Schraube	4	
10	Vergaser	2	
11	Dichtung	2	
12	Vergaserverbindungsstück	1	
13	Schraube	2	
14	Kraftstoffschlauchführung	1	

DIAGRAMA DETALLADO

Paso	Procedimiento/Denominación de la pieza	Cantidad	Puntos de servicio
7	Perno	3	<p>No puede reutilizarse</p> <p>Para la instalación, invierta los pasos de la extracción.</p>
8	Ménsula del cable	1	
9	Perno	4	
10	Carburador	2	
11	Empaquetadura	2	
12	Junta del carburador	1	
13	Perno	2	
14	Guía de la manguera de combustible	1	



SERVICE POINTS

Throttle valve synchronization inspection and adjustment

1. Check:
 - Throttle valve synchronization
 - Different clearances → Adjust.

Checking steps:

- Loosen the throttle stop screw ① until untouched the screw end from the throttle lever.
- Check the each throttle valve is fully closed ②.

2. Adjust:

- Throttle valve synchronization

Adjustment steps:

- Loosen the throttle stop screw ① until untouched the screw end from the throttle lever.
- Loosen the screws ②.

NOTE:

Make sure that the throttle valves are in the fully closed position.

- Tighten the screws ②.



Screw:

2 N • m (0.2 kgf • m, 1.4 ft • lb)

- Turn in the throttle stop screw to the original position.



POINTS D'ENTRETIEN

Inspection et réglage de la synchronisation du papillon des gaz

- Vérifier:
 - Synchronisation du papillon des gaz
- Différents jeux → Régler.

Étapes de la vérification:

- Desserrer la vis de butée de papillon ① jusqu'à détacher l'extrémité de la vis de la manette des gaz.
- Vérifier que chaque manette des gaz est complètement fermée ②.

2. Régler:

- Synchronisation du papillon des gaz

Étapes du réglage:

- Desserrer la vis de butée de papillon ① jusqu'à détacher l'extrémité de la vis de la manette des gaz.
- Desserrer les vis ②.

N.B.:

S'assurer que les papillons des gaz sont en position totalement fermée.

- Resserrer les vis ②.



Vis:
2 N • m
(0,2 kgf • m, 1,4 ft • lb)

- Visser la vis de butée de papillon jusqu'à la position d'origine.

WARTUNGSPUNKTE

Inspektion und Einstellung der Drosselventilsynchronisierung

1. Kontrollieren:

- Synchronisierung der Drosselventile
- Abweichendes Spiel → Einstellen.

Prüfschritte:

- Die Leerlaufeinstellschraube ① herausdrehen, bis das Schraubenende den Drosselventilhebel nicht mehr berührt.
- Kontrollieren, daß jedes Drosselventil vollständig geschlossen ist ②.

2. Einstellen:

- Synchronisierung der Drosselventile

Einstellschritte:

- Die Leerlaufeinstellschraube ① herausdrehen, bis das Schraubenende den Drosselventilhebel nicht mehr berührt.
- Die Schrauben ② lösen.

HINWEIS:

Sicherstellen, daß die Drosselventile vollständig geschlossen sind.

- Die Schrauben ② festziehen.



Schraube
2 N • m
(0,2 kgf • m, 1,4 ft • lb)

- Die Leerlaufeinstellschraube in die ursprüngliche Stellung drehen.

PUNTOS DE SERVICIO

Inspección y ajuste de la sincronización de la válvula del acelerador

1. Compruebe:

- Sincronización de la válvula del acelerador
- Holguras diferentes → Ajustar.

Pasos de comprobación:

- Afloje el tornillo de tope del acelerador ① hasta que el extremo del tornillo deje de estar en contacto con la palanca del acelerador.
- Compruebe que cada válvula del acelerador esté completamente cerrada ②.

2. Ajuste:

- Sincronización de la válvula del acelerador

Pasos de ajuste:

- Afloje el tornillo de tope del acelerador ① hasta que el extremo del tornillo deje de estar en contacto con la palanca del acelerador.
- Afloje los tornillos ②.

NOTA:

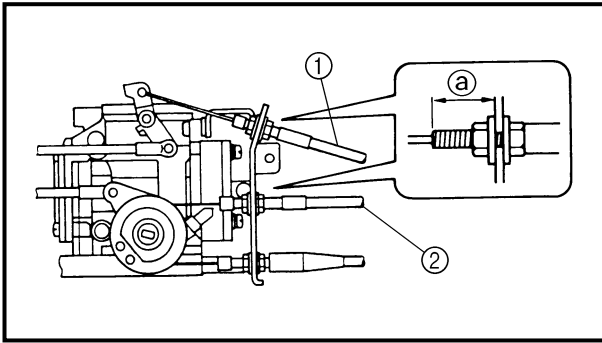
Verifique que las válvulas del acelerador estén completamente cerradas.

- Apriete los tornillos ②.



Tornillo:
2 N • m
(0,2 kgf • m, 1,4 ft • lb)

- Enrosque el tornillo de tope del acelerador hasta su posición original.



Choke cable and throttle cable installation

1. Install:

- Choke cable ①
- Throttle cable ②



Choke cable guide installation

position ①:

13–15 mm (0.51–0.59 in)

Throttle cable guide installation

position ①:

18–20 mm (0.71–0.79 in)

2. Adjust:

- Throttle lever free play
 - Choke knob operation
- Refer to “CONTROL SYSTEM” in chapter 3.

Oil pump cable installation

1. Adjust:

- Oil pump cable
- Refer to “OIL PUMP”.

Carburetor assembly

1. Adjust:

- Trolling speed
- Refer to “FUEL SYSTEM” in chapter 3.



Installation du câble d'accélérateur et du câble de starter

1. Installer:
 - Câble de starter ①
 - Câble d'accélérateur ②



Position d'installation du guide de câble de starter ③:
13–15 mm
(0,51–0,59 in)
Position d'installation du guide de câble de starter ④:
18–20 mm
(0,71–0,79 in)

2. Régler:
 - Jeu libre de la manette des gaz
 - Fonctionnement du bouton de starterSe reporter à "SYSTEME DE COMMANDE" au chapitre 3.

Installation du câble de pompe à huile

1. Régler:
 - Câble de pompe à huileSe reporter à "POMPE A HUILE".

Ensemble de carburateur

1. Régler:
 - Régime embrayéSe reporter à "SYSTEME DE CARBURANT" au chapitre 3.

Einbau des Chokeseilzugs und Gasseilzugs

1. Einbauen:
 - Chokeseilzug ①
 - Gasseilzug ②



Einbauposition der Chokeseilzugführung ③:
13–15 mm
(0,51–0,59 in)
Einbauposition der Gasseilzugführung ④:
18–20 mm
(0,71–0,79 in)

2. Einstellen:
 - Spiel des Drosselventilhebels
 - Bedienung des DrosselklappenknopfesSiehe "KONTROLLSYSTEM" in Kapitel 3.

Einbau des Ölpumpenkabels

1. Einstellen:
 - ÖlpumpenkabelSiehe "ÖLPUMPE".

Montage des Vergasers

1. Einstellen:
 - DrehzahlunterlastSiehe "KRAFTSTOFFANLAGE" in Kapitel 3.

Instalación del cable del estrangulador y del cable del acelerador

1. Instale:
 - Cable del estrangulador ①
 - Cable del acelerador ②



Posición de la instalación de la guía del cable del estrangulador ③:
13–15 mm
(0,51–0,59 in)
Posición de la instalación de la guía del cable del acelerador ④:
18–20 mm
(0,71–0,79 in)

2. Ajuste:
 - Juego de la palanca del acelerador
 - Funcionamiento de la perilla del estranguladorConsulte la sección "SISTEMA DE CONTROL" del capítulo 3.

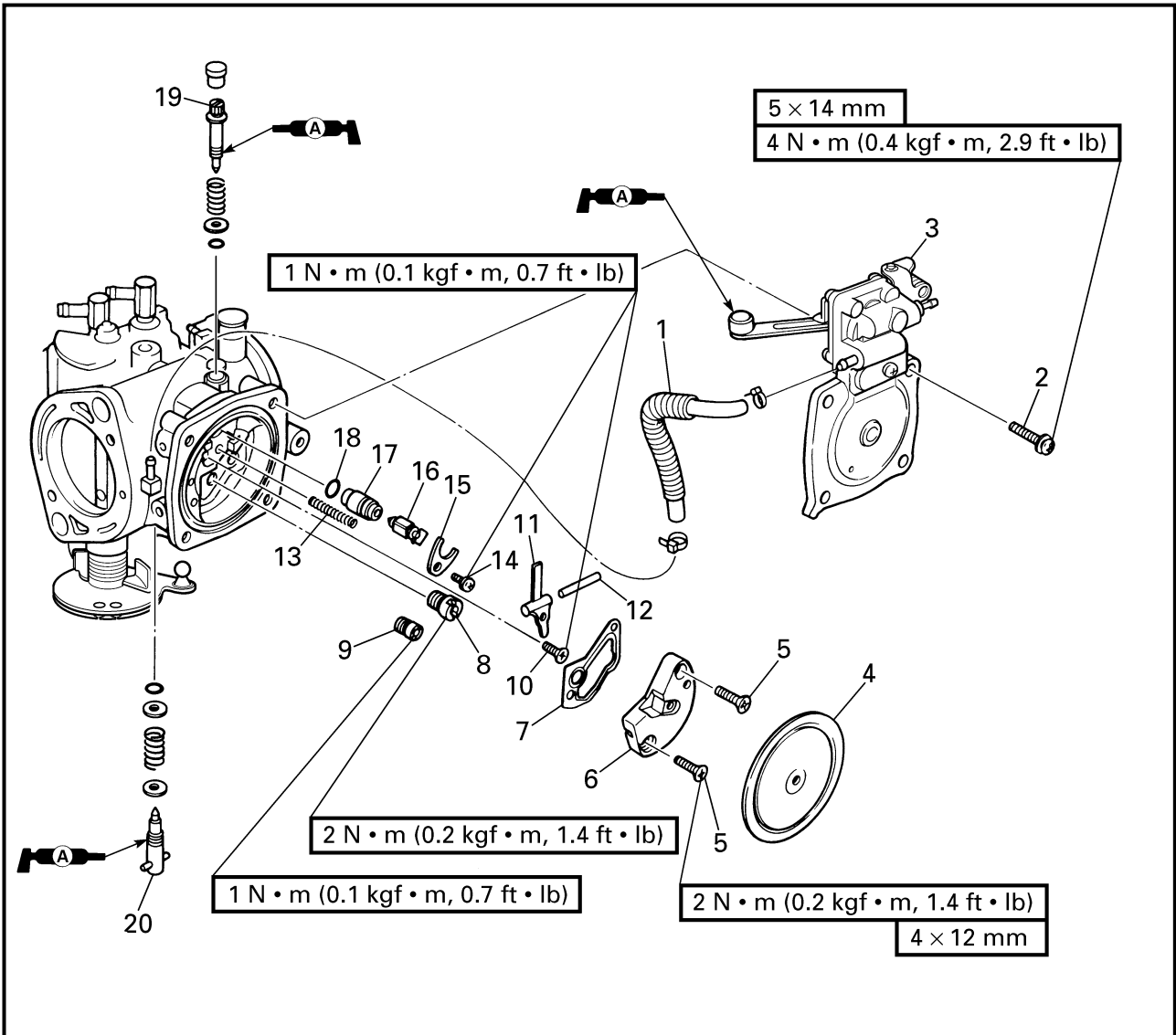
Instalación del cable de la bomba de aceite

1. Ajuste:
 - Cable de la bomba de aceiteConsulte la sección "BOMBA DE ACEITE".

Conjunto del carburador

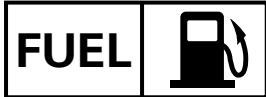
1. Ajuste:
 - Velocidad de pescaConsulte la sección "SISTEMA DE COMBUSTIBLE" del capítulo 3.

**CARBURETOR
EXPLODED DIAGRAM**



REMOVAL AND INSTALLATION CHART

Step	Procedure/Part name	Q'ty	Service points
CARBURETOR DISASSEMBLY			
1	Accelerator pump fuel hose	1	Follow the left "Step" for disassembly. Carburetor #1
2	Screw	4	
3	Accelerator pump/carburetor cover	1/1	Carburetor #1/carburetor #2
4	Diaphragm	1	
5	Screw	2	
6	Regulator body	1	
7	Gasket	1	
8	Main jet	1	
9	Pilot jet	1	
10	Screw	1	



**CARBURATEUR
VERGASER
CARBURADOR**

F
D
ES

CARBURATEUR

VUE EN ECLATE

TABLEAU DE DEPOSE ET D'INSTALLATION

Etape	Procédé/nom de pièce	Qté	Points d'entretien
DEMONTAGE DU CARBURATEUR			
1	Flexible de carburant de la pompe d'accélérateur	1	Suivre l'"étape" de gauche pour le démontage. Carburateur n°1
2	Vis	4	
3	Pompe d'accélérateur/cache de carburateur	1/1	Carburateur n°1/Carburateur n°2
4	Diaphragme	1	
5	Vis	2	
6	Corps de régulateur	1	
7	Joint	1	
8	Gicleur principal	1	
9	Gicleur de ralenti	1	
10	Vis	1	

VERGASER

EXPLOSIONSZEICHNUNG

AUSBAU- UND EINBAUTABELLE

Schritt	Verfahren/Teilebezeichnung	Menge	Wartungspunkte
DEMONTAGE DES VERGASERS			
1	Beschleunigungspumpenkraftstoffschlauch	1	Den Punkten der Spalte "Schritt" links zum Zerlegen folgen. Vergaser Nr. 1
2	Schraube	4	
3	Beschleunigungspumpe/Vergaserdeckel	1/1	Vergaser Nr. 1/Vergaser Nr. 2
4	Membran	1	
5	Schraube	2	
6	Reglergehäuse	1	
7	Dichtung	1	
8	Hauptdüse	1	
9	Steuerdüse	1	
10	Schraube	1	

CARBURADOR

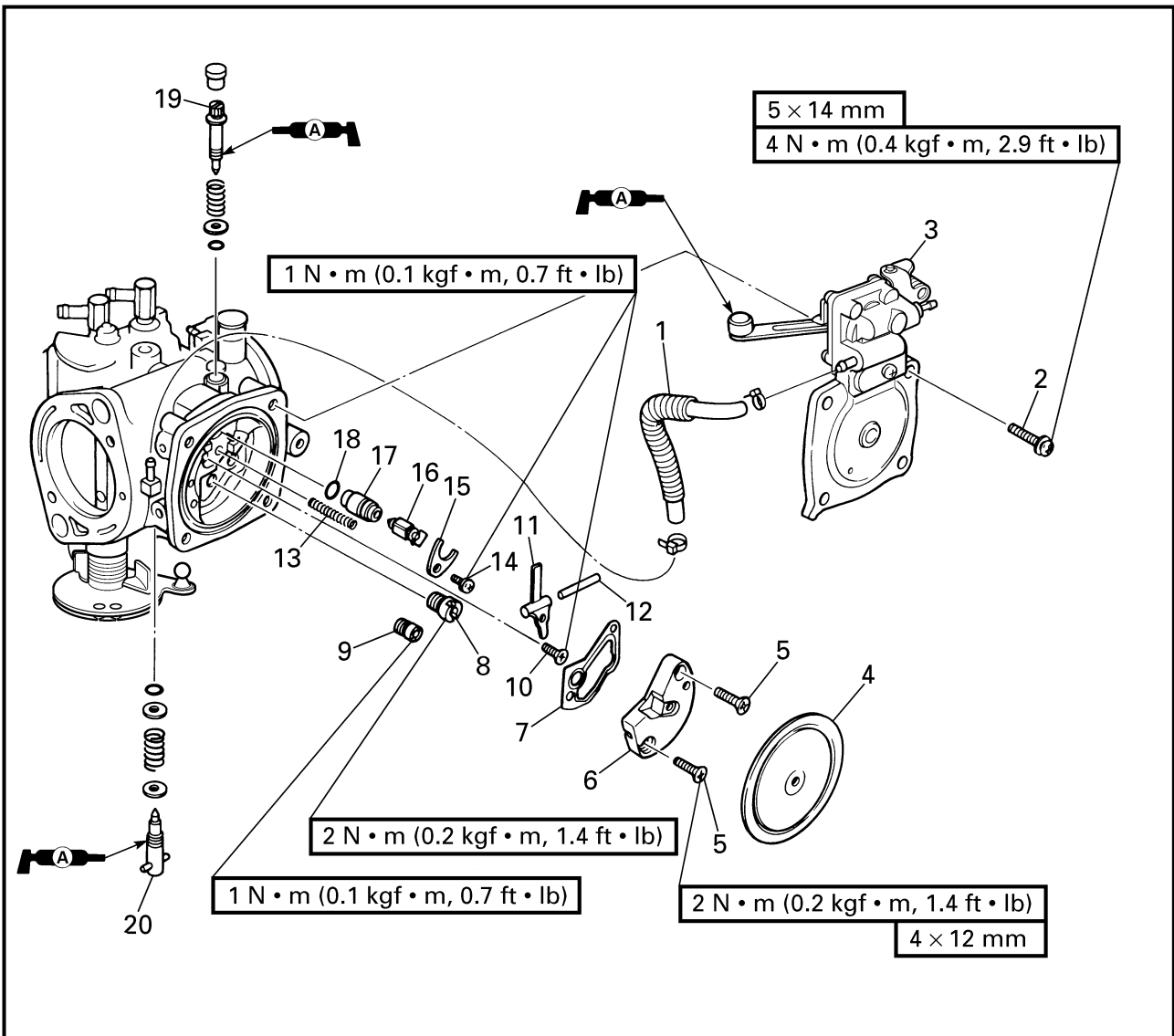
DIAGRAMA DETALLADO

GRÁFICA DE EXTRACCIÓN E INSTALACIÓN

Paso	Procedimiento/Denominación de la pieza	Cantidad	Puntos de servicio
DESMONTAJE DEL CARBURADOR			
1	Manguera de combustible de la bomba de aceleración	1	Siga el "Paso" de la izquierda para el desmontaje. Carburador N.º 1
2	Tornillo	4	
3	Bomba de aceleración/cubierta del carburador	1/1	Carburador N.º 1 /carburador N.º 2
4	Diafragma	1	
5	Tornillo	2	
6	Cuerpo del regulador	1	
7	Empaquetadura	1	
8	Surtidor principal	1	
9	Surtidor piloto	1	
10	Tornillo	1	



EXPLODED DIAGRAM



Step	Procedure/Part name	Q'ty	Service points
11	Arm	1	Reverse the disassembly steps for assembly.
12	Arm pin	1	
13	Spring	1	
14	Screw	1	
15	Needle valve seat holder	1	
16	Needle valve	1	
17	Needle valve seat	1	
18	O-ring	1	
19	High-speed adjusting screw	1	
20	Low-speed adjusting screw	1	



**CARBURATEUR
VERGASER
CARBURADOR**

F
D
ES

VUE EN ECLATE

Etape	Procédé/nom de pièce	Qté	Points d'entretien
11	Bras de flotteur	1	Pour le montage, inverser les étapes du démontage.
12	Goupille de bras de flotteur	1	
13	Ressort	1	
14	Vis	1	
15	Fixation du siège de pointeau	1	
16	Pointeau	1	
17	Siège de pointeau	1	
18	Joint torique	1	
19	Vis de réglage de haut régime	1	
20	Vis de réglage de bas régime	1	

EXPLOSIONSZEICHNUNG

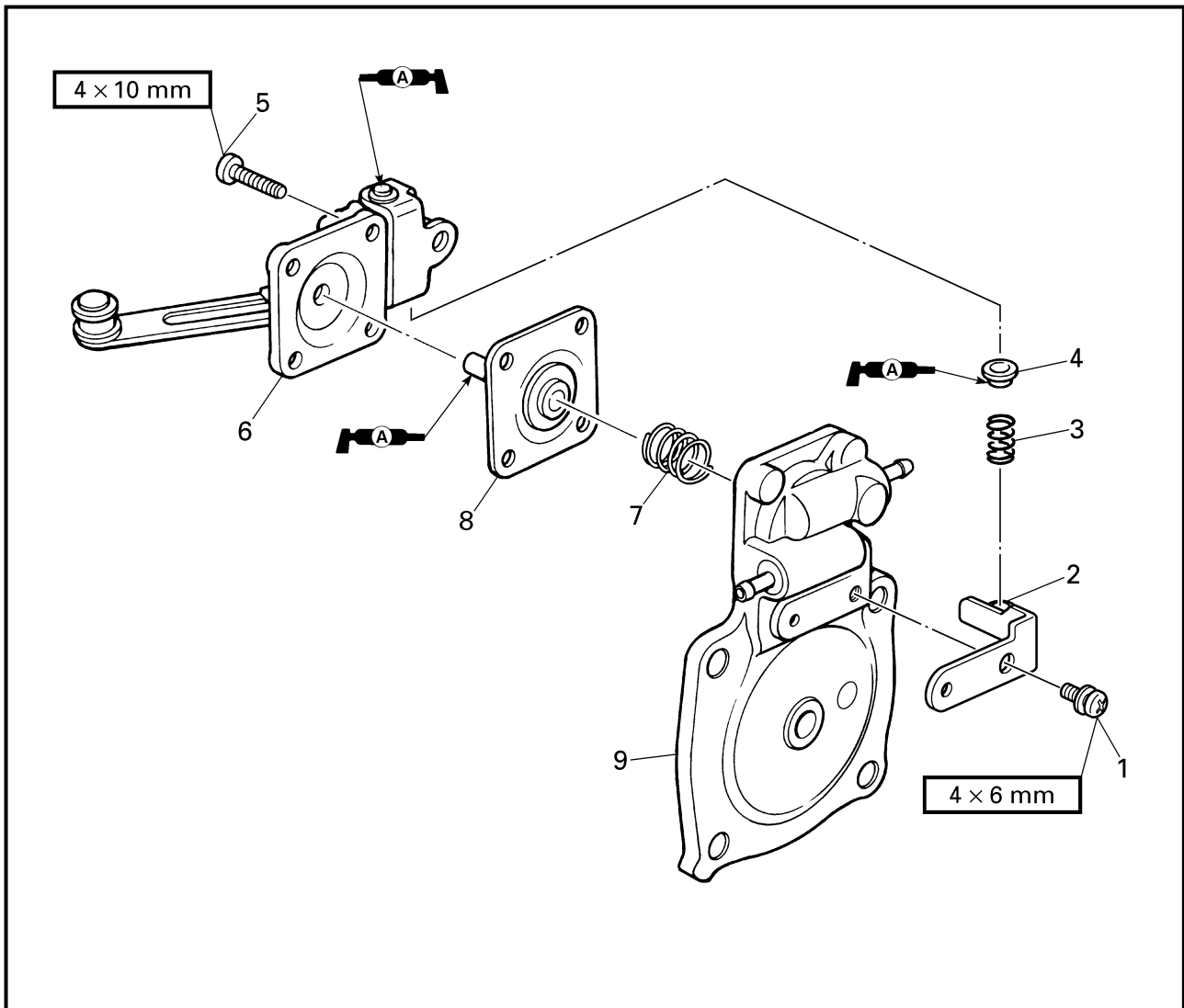
Schritt	Verfahren/Teilebezeichnung	Menge	Wartungspunkte
11	Arm	1	Zum Zusammenbauen die Zerlegenschritte in umgekehrter Reihenfolge ausführen.
12	Armstift	1	
13	Feder	1	
14	Schraube	1	
15	Nadelventilsitzhalter	1	
16	Nadelventil	1	
17	Nadelventilsitz	1	
18	O-Ring	1	
19	Schnellauf-Stellschraube	1	
20	Langsmlauf-Stellschraube	1	

DIAGRAMA DETALLADO

Paso	Procedimiento/Denominación de la pieza	Cantidad	Puntos de servicio
11	Brazo	1	Para el montaje, invierta los pasos del desmontaje.
12	Pasador del brazo	1	
13	Resorte	1	
14	Tornillo	1	
15	Soporte del asiento de la válvula de aguja	1	
16	Válvula de agujas	1	
17	Asiento de la válvula de agujas	1	
18	Junta tórica	1	
19	Tornillo de ajuste de alta velocidad	1	
20	Tornillo de ajuste de baja velocidad	1	

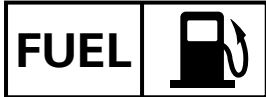


EXPLODED DIAGRAM



REMOVAL AND INSTALLATION CHART

Step	Procedure/Part name	Q'ty	Service points
	ACCELERATOR PUMP DISASSEMBLY		Follow the left "Step" for disassembly.
1	Screw	1	
2	Stay	1	
3	Spring	1	
4	Spring seat	1	
5	Screw	4	
6	Accelerator pump cover	1	
7	Spring	1	
8	Diaphragm	1	
9	Accelerator pump body	1	
			Reverse the disassembly steps for assembly.



**CARBURATEUR
VERGASER
CARBURADOR**

F
D
ES

VUE EN ECLATE

TABLEAU DE DEPOSE ET D'INSTALLATION

Etape	Procédé/nom de pièce	Qté	Points d'entretien
	DEMONTAGE DE LA POMPE D'ACCELERATEUR		Suivre l' "étape" de gauche pour le démontage.
1	Vis	1	
2	Support	1	
3	Ressort	1	
4	Logement de ressort	1	
5	Vis	4	
6	Cache de la pompe d'accélérateur	1	
7	Ressort	1	
8	Diaphragme	1	
9	Corps de pompe d'accélérateur	1	
			Pour le montage, inverser les étapes du démontage.

EXPLOSIONSZEICHNUNG

AUSBAU- UND EINBAUTABELLE

Schritt	Verfahren/Teilebezeichnung	Menge	Wartungspunkte
	DEMONTAGE DER BESCHLEUNIGUNGSPUMPE		Den Punkten der Spalte "Schritt" links zum Zerlegen folgen.
1	Schraube	1	
2	Strebe	1	
3	Feder	1	
4	Federsitz	1	
5	Schraube	4	
6	Beschleunigungspumpenabdeckung	1	
7	Feder	1	
8	Membran	1	
9	Gehäuse der Beschleunigungspumpe	1	
			Zum Zusammenbauen die Zerlegenschritte in umgekehrter Reihenfolge ausführen.

DIAGRAMA DETALLADO

GRÁFICA DE EXTRACCIÓN E INSTALACIÓN

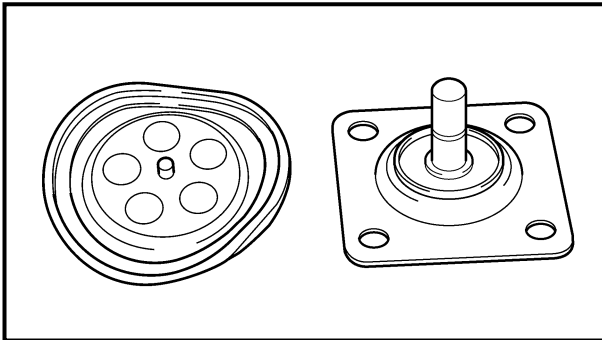
Paso	Procedimiento/Denominación de la pieza	Cantidad	Puntos de servicio
	DESMONTAJE DE LA BOMBA DE ACELERACIÓN		Siga el "Paso" de la izquierda para el desmontaje.
1	Tornillo	1	
2	Soporte	1	
3	Resorte	1	
4	Asiento del resorte	1	
5	Tornillo	4	
6	Cubierta de la bomba de aceleración	1	
7	Resorte	1	
8	Diafragma	1	
9	Cuerpo de la bomba de aceleración	1	
			Para el montaje, invierta los pasos del desmontaje.



SERVICE POINTS

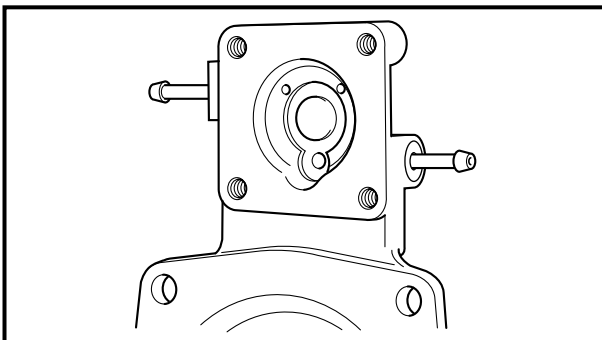
CAUTION:

Do not use steel wire for cleaning the jets. This may enlarge the jet diameters and seriously affect performance.



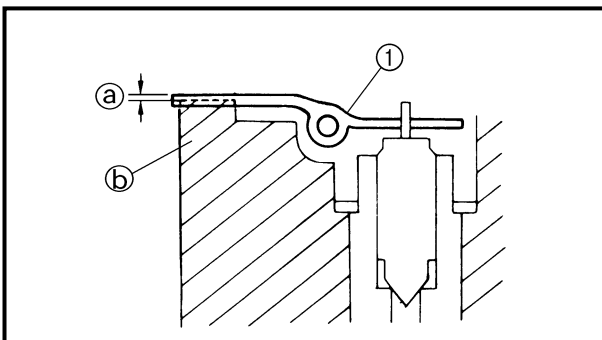
Diaphragm inspection

1. Inspect:
 - Diaphragm
 Damage → Replace.



Accelerator pump body inspection

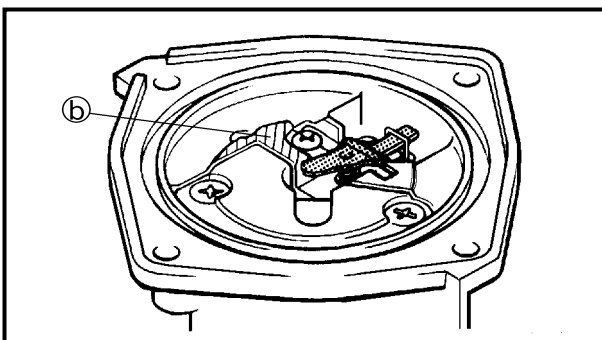
1. Inspect:
 - One way valve
 Crack/damage → Replace the accelerator pump body.
 - Fuel passage
 Clog → Clean or replace.



Arm inspection

1. Inspect:
 - Arm ①
 Bends/damage → Repair or replace.
2. Measure:
 - Arm height ②

	<p>Arm height: 0–0.2 mm (0–0.008 in)</p>
--	---



NOTE:

- Measure the distance between the surface of the carburetor body ② and the top surface of the arm.
- The arm should be resting on the needle valve, but not compressing it.



POINTS D'ENTRETIEN

ATTENTION:

Ne pas utiliser un fil d'acier pour nettoyer les gicleurs. Cela risque d'agrandir le diamètre des gicleurs et de réduire considérablement le rendement.

Inspection du diaphragme

1. Inspecter:
 - Diaphragme
Endommagement → Remplacer.

Inspection du corps de la pompe d'accélérateur

1. Inspecter:
 - Soupape unidirectionnelle
Fissures/endommagement → Remplacer le corps de la pompe d'accélérateur.
 - Passage de carburant
Bouché → Nettoyer ou remplacer.

Inspection du bras de flotteur

1. Inspecter:
 - Bras de flotteur ①
Pliures/endommagement → Réparer ou remplacer.
2. Mesurer:
 - Hauteur de bras de flotteur ②



Hauteur de bras de flotteur:
0-0,2 mm (0-0,008 in)

N.B.:

- Mesurer la distance entre la surface du corps de carburateur ⑤ et la surface supérieure du bras de flotteur.
- Le bras doit reposer sur le pointeau mais ne pas le compresser.

WARTUNGSPUNKTE

ACHTUNG:

Für das Säubern der Düsen keine Stahlwolle verwenden. Dies könnte den Düsendurchmesser vergrößern und die Leistung ernsthaft beeinträchtigen.

Inspektion der Membran

1. Überprüfen:
 - Membran
Beschädigung → Ersetzen.

Inspektion des Beschleunigungspumpengehäuses

1. Überprüfen:
 - Einwegventil
Risse/Beschädigung → Das Gehäuse der Beschleunigungspumpe ersetzen.
 - Kraftstoffdurchfluß
Verstopft → Säubern oder ersetzen.

Inspektion des Arms

1. Überprüfen:
 - Arm ①
Verbiegung/Beschädigung → Reparieren oder ersetzen.
2. Messen:
 - Armhöhe ②



Armhöhe:
0-0,2 mm
(0-0,008 in)

HINWEIS:

- Den Abstand zwischen der Oberfläche des Vergasergehäuses ⑤ und der Oberfläche des Arms messen.
- Der Schwimmerarm sollte auf dem Nadelventil aufliegen, es jedoch nicht zusammendrücken.

PUNTOS DE SERVICIO

PRECAUCION:

No emplee un cable de acero para la limpieza de los surtidores. Esto podría agrandar los diámetros de los surtidores y afectar seriamente el rendimiento.

Inspección del diafragma

1. Inspeccione:
 - Diafragma
Daños → Reemplazar.

Inspección del cuerpo de la bomba de aceleración

1. Inspeccione:
 - Válvula unidireccional
Grietas/daños → Reemplazar el cuerpo de la bomba de aceleración.
 - Conducto de combustible
Obstrucción → Limpiar o reemplazar.

Inspección del brazo

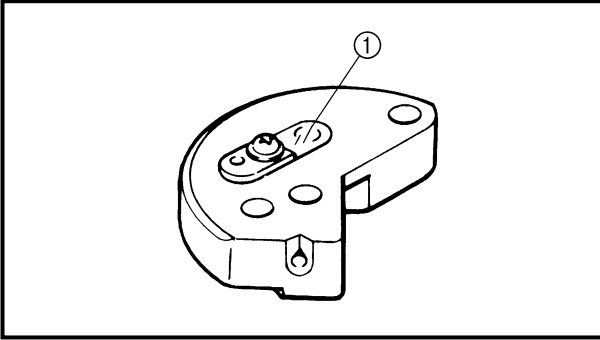
1. Inspeccione:
 - Brazo ①
Combaduras/daños → Reparar o reemplazar.
2. Mida:
 - Altura del brazo ②



Altura del brazo:
0-0,2 mm (0-0,008 in)

NOTA:

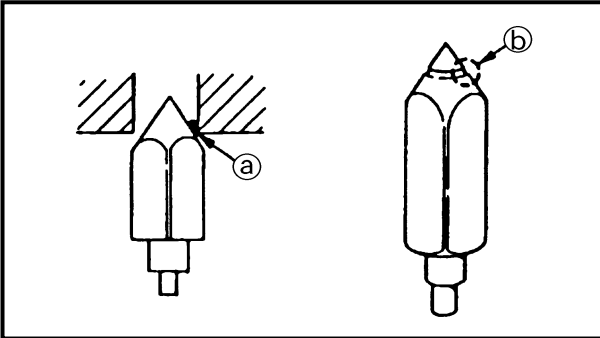
- Mida la distancia entre la superficie del cuerpo del carburador ⑤ y la superficie superior del brazo.
- El brazo debe apoyarse en la válvula de aguja, pero sin comprimirla.



Regulator body inspection

1. Inspect:

- Regulator body
Contaminants → Clean.
Damage → Replace.
- Valve (clear film) ①
Damage → Replace.



Needle valve inspection

1. Inspect:

- Needle valve
- Needle valve seat
Contaminants ① → Clean.
Wear ② → Replace.

NOTE:

Always replace the needle valve and needle valve seat as a set.

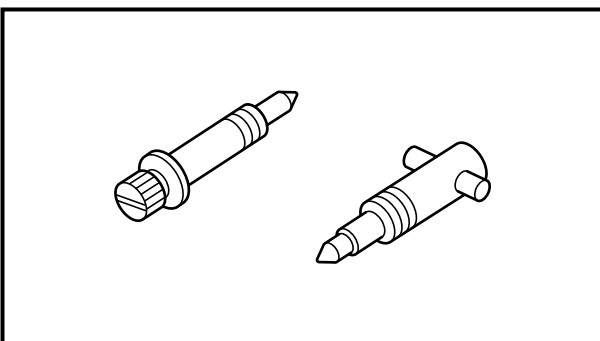
Jet and carburetor body inspection

1. Inspect:

- Main jet
- Pilot jet
- Carburetor body
Clog/contaminants → Clean.
Damage/wear → Replace.

CAUTION:

Do not use a steel wire to clean the jets. This may enlarge the jet diameters and seriously affect performance.



High- and low-speed adjusting screw inspection

1. Inspect:

- High-speed adjusting screw
- Low-speed adjusting screw
Bends/damage/wear → Replace.



Inspection du corps du régulateur

1. Inspecter:
 - Corps de régulateur
Encrassement → Nettoyer.
Endommagement → Remplacer.
 - Soupape (pellicule transparente) ①
Endommagement → Remplacer.

Inspection de la soupape à pointeau

1. Inspecter:
 - Soupape à pointeau
 - Siège de soupape à pointeau
Encrassement ② → Nettoyer.
Usure ③ → Remplacer.

N.B.: _____
Toujours remplacer la soupape à pointeau et le siège de soupape en même temps.

Inspection du gicleur et du corps de carburateur

1. Inspecter:
 - Gicleur principal
 - Gicleur de ralenti
 - Corps de carburateur
Bouché/encrassement → Nettoyer.
Endommagement/usure → Remplacer.

ATTENTION: _____
Ne pas utiliser de fil en acier pour nettoyer les gicleurs. Cela risque d'agrandir le diamètre des gicleurs et de réduire considérablement le rendement.

Inspection des vis de réglage de haut et bas régime

1. Inspecter:
 - Vis de réglage de haut régime
 - Vis de réglage de bas régime
Pliures/endommagement/usure → Remplacer.

Inspektion des Reglers

1. Überprüfen:
 - Reglergehäuse
Verschmutzungen → Säubern.
Beschädigung → Ersetzen.
 - Ventil (Klarfolie) ①
Beschädigung → Ersetzen.

Inspektion des Nadelventils

1. Überprüfen:
 - Nadelventil
 - Nadelventilsitz
Verschmutzungen ② → Säubern.
Verschleiß ③ → Ersetzen.

HINWEIS: _____
Das Nadelventil und den Nadelventilsitz immer als ganzen Satz ersetzen.

Inspektion der Düse und des Vergasergehäuses

1. Überprüfen:
 - Hauptdüse
 - Steuerdüse
 - Vergasergehäuse
Verstopft/Verschmutzungen → Säubern.
Beschädigung/Verschleiß → Ersetzen.

ACHTUNG: _____
Für das Säubern der Düsen keine Stahlwolle verwenden. Dies könnte den Düsendurchmesser vergrößern und die Leistung ernsthaft beeinträchtigen.

Inspektion der Schnell- und Langsamlaufgeschwindigkeits-schraube

1. Überprüfen:
 - Schnellaufstellschraube
 - Langsamlaufstellschraube
Verbiegung/Beschädigung/Verschleiß → Ersetzen.

Inspección del cuerpo del regulador

1. Inspeccione:
 - Cuerpo del regulador
Suciedad → Limpiar.
Daños → Reemplace.
 - Válvula (película transparente) ①
Daños → Reemplace.

Inspección de la válvula de aguja

1. Inspeccione:
 - Válvula de agujas
 - Asiento de la válvula de agujas
Suciedad ② → Limpiar.
Desgaste ③ → Reemplace.

NOTA: _____
Reemplace siempre la válvula de agujas y el asiento de la válvula de agujas como un conjunto.

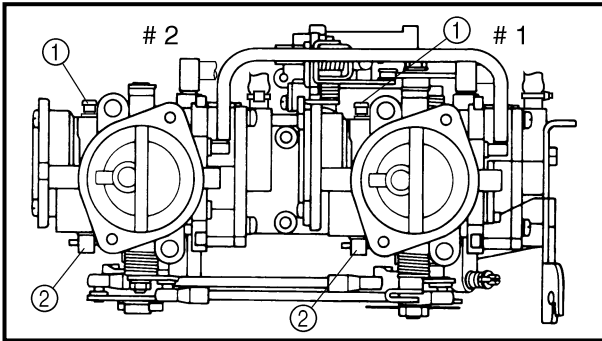
Inspección del cuerpo del carburador y surtidor

1. Inspeccione:
 - Surtidor principal
 - Surtidor piloto
 - Cuerpo del carburador
Obstrucción/suciedad → Limpiar.
Daños/desgaste → Reemplace.

PRECAUCION: _____
No utilice un cable de acero para limpiar los surtidores. Esto podría agrandar los diámetros de los surtidores y afectar seriamente el rendimiento.

Inspección de los tornillos de ajuste de alta y baja velocidad

1. Inspeccione:
 - Tornillo de ajuste de alta velocidad
 - Tornillo de ajuste de baja velocidad
Combaduras/daños/desgaste → Reemplazar.



High- and low-speed adjusting screw adjustment

1. Adjust:

- High-speed adjusting screw
- Low-speed adjusting screw

Adjustment steps:

- Screw in the high-speed adjusting screw ① and the low-speed adjusting screw ② until they are lightly seated.
- Back out the screws by the specified number of turns.



High-speed adjusting screw:

1/2 turns out

Low-speed adjusting screw:

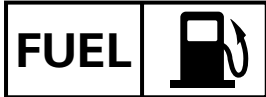
#1: 1-5/8, #2: 1-3/4 turns out

Carburetor assembly

1. Adjust:

- Trolling speed

Refer to "FUEL SYSTEM" in chapter 3.



Réglage des vis de réglage de haut et bas régime

- Régler:
 - Vis de réglage de haut régime
 - Vis de réglage de bas régime

Étapes du réglage:

- Visser la vis de réglage de haut régime ① et la vis de réglage de bas régime ② jusqu'en bout de course sans forcer.
- Dévisser les vis du nombre de tours spécifié.



Vis haut régime:
1/2 tours à dévisser
Vis de bas régime:
n°1: 1-5/8, n°2: 1-3/4
tours à dévisser

Carburateur

- Régler:
 - Régime embrayé
Se reporter à "SYSTEME DE CARBURANT" au chapitre 3.

Einstellung der Schnell- und Langsamlaufstellschraube

- Einstellen:
 - Schnellaufstellschraube
 - Langsamlaufstellschraube

Einstellschritte:

- Die Schnellaufstellschraube ① und die Langsamlaufstellschraube ② bis zum ersten Widerstand eindrehen.
- Die Schrauben um die vorgegebene Anzahl Drehungen herausdrehen.



Schnellaufstellschraube
1/2 Drehung heraus
Langsamlaufstellschraube
Nr. 1: 1-5/8,
Nr. 2: 1-3/4 Drehung
heraus

Montage des Vergasers

- Einstellen:
 - Drehzahlunterlast
Siehe "KRAFTSTOFFANLAGE" in Kapitel 3.

Ajuste de los tornillos de ajuste de alta y baja velocidad

- Ajuste:
 - Tornillo de ajuste de alta velocidad
 - Tornillo de ajuste de baja velocidad

Pasos de ajuste:

- Enrosque el tornillo de ajuste de alta velocidad ① y el tornillo de ajuste de baja velocidad ② hasta que queden bien asentados.
- Afloje los tornillos el número de vueltas especificado.

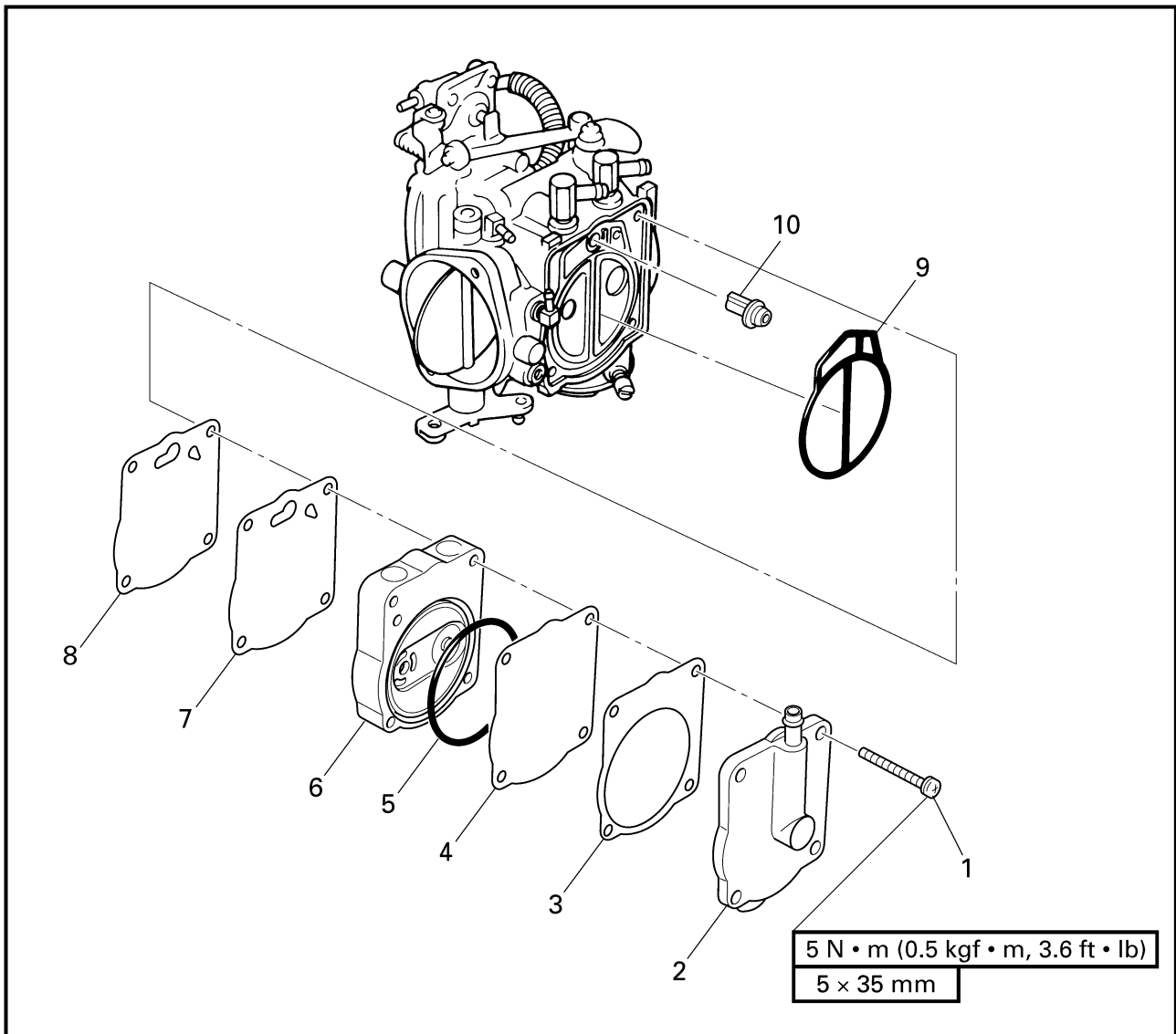


Tornillo de ajuste de alta velocidad:
1/2 vuelta hacia fuera
Tornillo de ajuste de baja velocidad:
N.°1: 1-5/8, N.°2: 1-3/4
vueltas hacia fuera

Conjunto del carburador

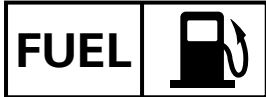
- Ajuste:
 - Velocidad de pesca
Consulte la sección "SISTEMA DE COMBUSTIBLE" del capítulo 3.

**FUEL PUMP
EXPLODED DIAGRAM**



REMOVAL AND INSTALLATION CHART

Step	Procedure/Part name	Q'ty	Service points
	FUEL PUMP DISASSEMBLY		
	Carburetors		Follow the left "Step" for disassembly. Refer to "CARBURETOR".
1	Screw	4	
2	Fuel pump cover	1	
3	Gasket	1	Not reusable
4	Diaphragm	1	
5	O-ring	1	
6	Diaphragm body	1	



**POMPE A CARBURANT
KRAFTSTOFFPUMPE
BOMBA DE COMBUSTIBLE**

F
D
ES

POMPE A CARBURANT

VUE EN ECLATE

TABLEAU DE DEPOSE ET D'INSTALLATION

Etape	Procédé/nom de pièce	Qté	Points d'entretien
	DEMONTAGE DE LA POMPE A CARBURANT		Suivre l' "étape" de gauche pour le démontage.
	Carburateur		Se reporter à "CARBURATEUR".
1	Vis	4	
2	Cache de la pompe à carburant	1	
3	Joint	1	Non réutilisable
4	Diaphragme	1	
5	Joint torique	1	
6	Corps de diaphragme	1	

KRAFTSTOFFPUMPE

EXPLOSIONSZEICHNUNG

AUSBAU- UND EINBAUTABELLE

Schritt	Verfahren/Teilebezeichnung	Menge	Wartungspunkte
	DEMONTAGE DER KRAFTSTOFFPUMPE		Den Punkten der Spalte "Schritt" links zum Zerlegen folgen.
	Vergaser		Siehe "VERGASER".
1	Schraube	4	
2	Kraftstoffpumpendeckel	1	
3	Dichtung	1	Nicht wiederverwendbar
4	Membran	1	
5	O-Ring	1	
6	Membrangehäuse	1	

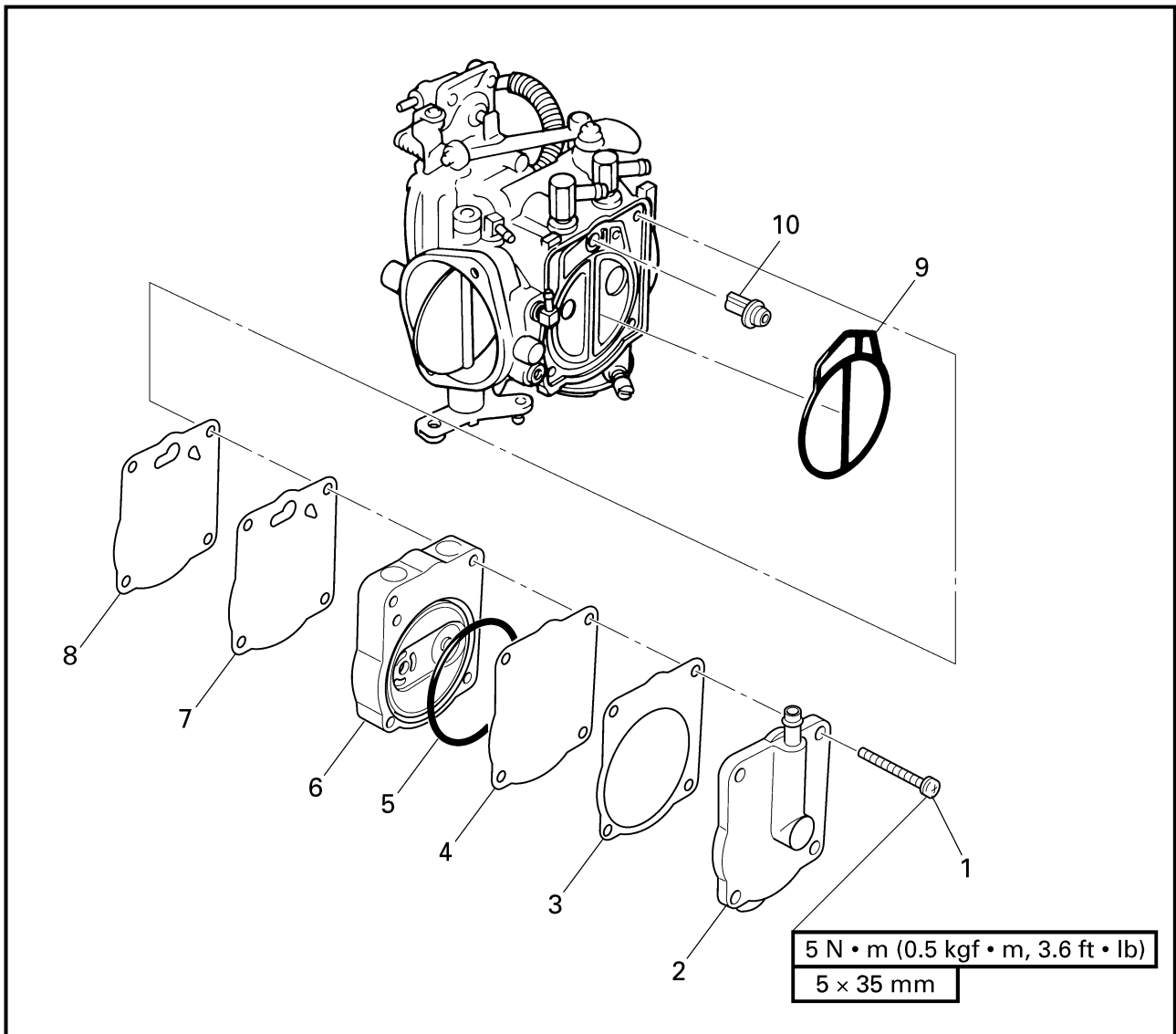
BOMBA DE COMBUSTIBLE

DIAGRAMA DETALLADO

GRÁFICA DE EXTRACCIÓN E INSTALACIÓN

Paso	Procedimiento/Denominación de la pieza	Cantidad	Puntos de servicio
	DESMONTAJE DE LA BOMBA DE COMBUSTIBLE		Siga el "Paso" de la izquierda para el desmontaje.
	Carburadores		Consulte la sección "CARBURADOR".
1	Tornillo	4	
2	Cubierta de la bomba de combustible	1	
3	Empaquetadura	1	No puede reutilizarse
4	Diafragma	1	
5	Junta tórica	1	
6	Cuerpo del diafragma	1	

EXPLODED DIAGRAM



Step	Procedure/Part name	Q'ty	Service points
7	Rubber diaphragm	1	Reverse the disassembly steps for assembly.
8	Diaphragm	1	
9	Packing	1	
10	Fuel filter	1	



**POMPE A CARBURANT
KRAFTSTOFFPUMPE
BOMBA DE COMBUSTIBLE**

F
D
ES

VUE EN ECLATE

Etape	Procédé/nom de pièce	Qté	Points d'entretien
7	Diaphragme en caoutchouc	1	Pour le montage, inverser les étapes du démontage.
8	Diaphragme	1	
9	Garniture	1	
10	Filtre de carburant	1	

EXPLOSIONSZEICHNUNG

Schritt	Verfahren/Teilebezeichnung	Menge	Wartungspunkte
7	Gummimembran	1	Zum Zusammenbauen die Zerlegenschritte in umgekehrter Reihenfolge ausführen.
8	Membran	1	
9	Dichtung	1	
10	Kraftstofffilter	1	

DIAGRAMA DETALLADO

Paso	Procedimiento/Denominación de la pieza	Cantidad	Puntos de servicio
7	Diafragma de goma	1	Para el montaje, invierta los pasos del desmontaje.
8	Diafragma	1	
9	Empaquetadura	1	
10	Filtro de combustible	1	



SERVICE POINTS

Fuel pump inspection

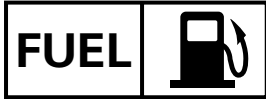
1. Inspect:

- Diaphragm
 - Rubber diaphragm
 - Diaphragm body
- Damage → Replace.

Fuel filter inspection

1. Inspect:

- Fuel filter
- Clog/contaminants → Clean.
Damage → Replace.



**POMPE A CARBURANT
KRAFTSTOFFPUMPE
BOMBA DE COMBUSTIBLE**



POINTS D'ENTRETIEN

Inspection de la pompe de carburant

1. Inspecter:
 - Diaphragme
 - Diaphragme en caoutchouc
 - Corps de diaphragmeEndommagement → Remplacer.

Inspection du filtre de carburant

1. Inspecter:
 - Filtre à carburantBouchage/encrassement → Nettoyer.
Endommagement → Remplacer.

WARTUNGSPUNKTE

Inspektion der Kraftstoffpumpe

1. Überprüfen:
 - Membran
 - Gummimembran
 - MembrangehäuseBeschädigung → Ersetzen.

Inspektion des Kraftstofffilters

1. Überprüfen:
 - KraftstofffilterVerstopft/Verschmutzungen → Säubern.
Beschädigung → Ersetzen.

PUNTOS DE SERVICIO

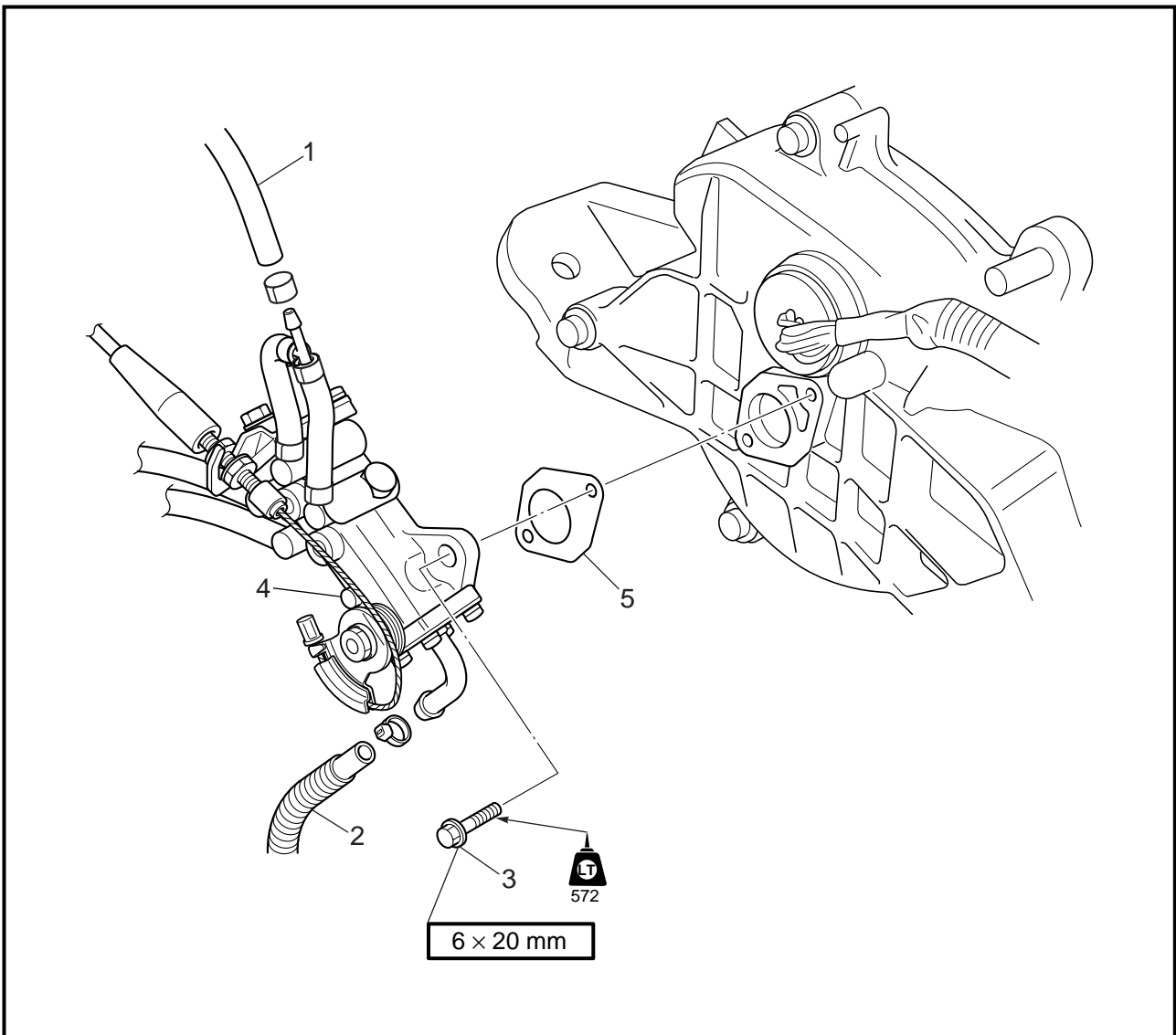
Inspección de la bomba de combustible

1. Inspeccione:
 - Diafragma
 - Diafragma de goma
 - Cuerpo del diafragmaDaños → Reemplazar.

Inspección del filtro de combustible

1. Inspeccione:
 - Filtro de combustibleObstrucción/suciedad → Limpiar.
Daños → Reemplazar.

**OIL PUMP
EXPLODED DIAGRAM**



REMOVAL AND INSTALLATION CHART

Step	Procedure/Part name	Q'ty	Service points
	OIL PUMP REMOVAL		Follow the left "Step" for removal. Refer to "CARBURETOR UNIT".
	Oil pump cable and oil feed hose		
1	Oil return hose	1	
2	Oil hose	1	
3	Bolt	2	
4	Oil pump assembly	1	
5	Gasket	1	Not reusable Reverse the removal steps for installation.



**POMPE A HUILE
ÖLPUMPE
BOMBA DE ACEITE**



POMPE A HUILE

VUE EN ECLATE

TABLEAU DE DEPOSE ET D'INSTALLATION

Etape	Procédé/nom de pièce	Qté	Points d'entretien
	DEPOSE DE LA POMPE A HUILE		Suivre l' "étape" de gauche pour la dépose. Se reporter à "CARBURATEUR".
	Câble de pompe à huile et flexible d'amenée d'huile		
1	Flexible de refoulement d'huile	1	
2	Flexible d'huile	1	
3	Boulon	2	
4	Ensemble de pompe à huile	1	
5	Joint	1	Non réutilisable Pour l'installation, inverser les étapes de la dépose.

ÖLPUMPE

EXPLOSIONSZEICHNUNG

AUSBAU- UND EINBAUTABELLE

Schritt	Verfahren/Teilebezeichnung	Menge	Wartungspunkte
	AUSBAU DER ÖLPUMPE		Den Punkten der Spalte "Schritt" links zum Ausbau folgen. Siehe "VERGASEREINHEIT".
	Ölpumpenkabel und Ölzufuhrschlauch		
1	Ölrückflußschlauch	1	
2	Ölschlauch	1	
3	Schraube	2	
4	Ölpumpen-Bauteil	1	
5	Dichtung	1	Nicht wiederverwendbar Zum Einbauen die Ausbauschnitte in umgekehrter Reihenfolge ausführen.

BOMBA DE ACEITE

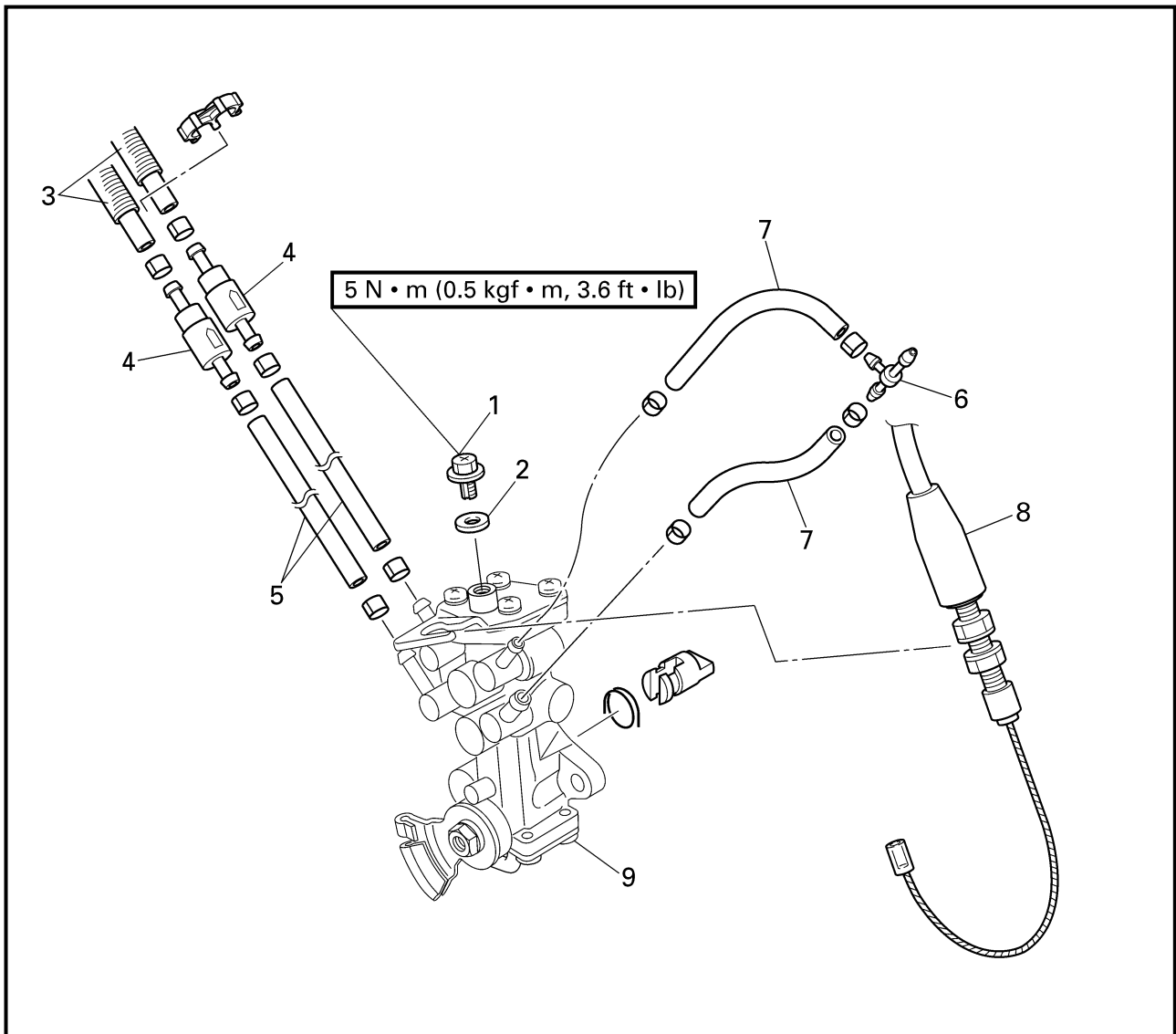
DIAGRAMA DETALLADO

GRÁFICA DE EXTRACCIÓN E INSTALACIÓN

Paso	Procedimiento/Denominación de la pieza	Cantidad	Puntos de servicio
	EXTRACCIÓN DE LA BOMBA DE ACEITE		Siga el "Paso" de la izquierda para la extracción. Consulte la sección "UNIDAD DEL CARBURADOR".
	Cable de la bomba de aceite y manguera de distribución de aceite		
1	Manguera de recuperación de aceite	1	
2	Manguera de aceite	1	
3	Perno	2	
4	Conjunto de la bomba de aceite	1	
5	Empaquetadura	1	No puede reutilizarse Para la instalación, invierta los pasos de la extracción.

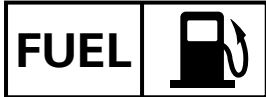


EXPLODED DIAGRAM



REMOVAL AND INSTALLATION CHART

Step	Procedure/Part name	Q'ty	Service points
	OIL PUMP HOSES AND CABLE REMOVAL		Follow the left "Step" for removal.
1	Air bleed screw	1	
2	Gasket	1	
3	Oil feed hose 1	2	
4	Check valve	2	
5	Oil feed hose 2	2	
6	Hose joint	1	
7	Oil return hose	2	
8	Oil pump cable	1	
9	Oil pump	1	
			Reverse the removal steps for installation.



**POMPE A HUILE
ÖLPUMPE
BOMBA DE ACEITE**



VUE EN ECLATE

TABLEAU DE DEPOSE ET D'INSTALLATION

Etape	Procédé/nom de pièce	Qté	Points d'entretien
	DEPOSE DES FLEXIBLES ET CABLES DE POMPE A HUILE		Suivre l' "étape" de gauche pour la dépose.
1	Vis de purge d'air	1	
2	Joint	1	
3	Flexible d'amenée d'huile 1	2	
4	Clapet antiretour	2	
5	Flexible d'amenée d'huile 2	2	
6	Raccord de flexible	1	
7	Flexible de refoulement d'huile	2	
8	Câble de pompe à huile	1	
9	Pompe à huile	1	
			Pour l'installation, inverser les étapes de la dépose.

EXPLOSIONSZEICHNUNG

AUSBAU- UND EINBAUTABELLE

Schritt	Verfahren/Teilebezeichnung	Menge	Wartungspunkte
	AUSBAU DER ÖLPUMPENSCHLÄUCHE UND -KABEL		Den Punkten der Spalte "Schritt" links zum Ausbau folgen.
1	Luftablaßschraube	1	
2	Dichtung	1	
3	Ölzufuhrschlauch 1	2	
4	Rückschlagventil	2	
5	Ölzufuhrschlauch 2	2	
6	Schlauchverbindung	1	
7	Ölrückflußschlauch	2	
8	Ölpumpenkabel	1	
9	Ölpumpe	1	
			Zum Einbauen die Ausbauschnitte in umgekehrter Reihenfolge ausführen.

DIAGRAMA DETALLADO

GRÁFICA DE EXTRACCIÓN E INSTALACIÓN

Paso	Procedimiento/Denominación de la pieza	Cantidad	Puntos de servicio
	EXTRACCIÓN DEL CABLE Y LAS MANGUERAS DE LA BOMBA DE ACEITE		Siga el "Paso" de la izquierda para la extracción.
1	Tornillo de sangrado del aire	1	
2	Empaquetadura	1	
3	Manguera de distribución de aceite 1	2	
4	Válvula de retención	2	
5	Manguera de distribución de aceite 2	2	
6	Junta de manguera	1	
7	Manguera de recuperación de aceite	2	
8	Cable de la bomba de aceite	1	
9	Bomba de aceite	1	
			Para la instalación, invierta los pasos de la extracción.



SERVICE POINTS

Oil pump inspection

1. Inspect:

- Oil pump
Contaminants → Clean.
Damage/wear → Replace.
- Oil pump joint piece
Damage/wear → Replace.

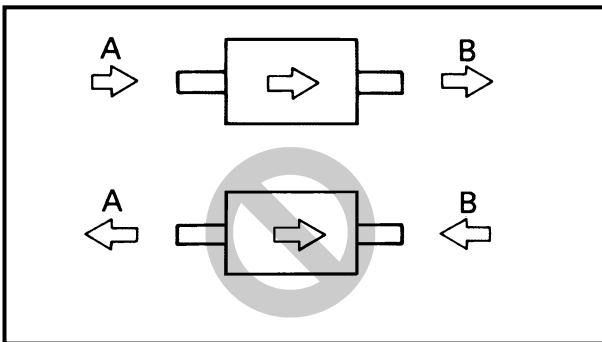
Oil hose inspection

1. Inspect:

- Oil hose
Cracks/damage → Clean.

CAUTION:

If the oil feed hoses are not full of oil, fill them up.



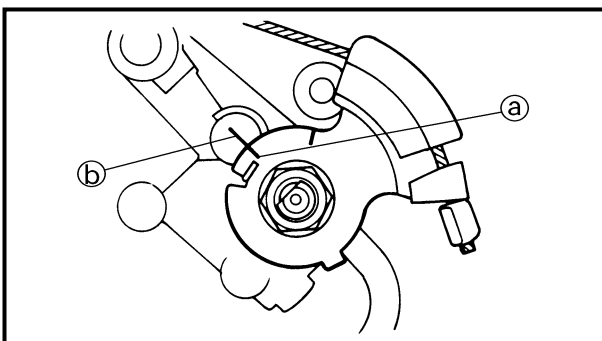
Check valve inspection

1. Check:

- Check valve
Faulty → Replace.

Checking steps:

- Connect a hose to the end of check valve "A" and blow into it.
Air should come out from end "B".
- Connect the hose to the end of check valve "B" and blow into it.
Air should not come out from end "A".



Oil pump cable adjustment

1. Check:

- Oil pump lever position
Incorrect → Adjust.

Checking steps:

- Fully close the carburetor throttle valves.
- Check that the mark (a) on the oil pump lever is aligned with the mark (b) on the oil pump body.



POINTS D'ENTRETIEN

Inspection de la pompe à huile

1. Inspecter:
 - Pompe à huile
Encrassement → Nettoyer.
Endommagement/usure → Remplacer.
 - Pièce de raccord de la pompe à huile
Endommagement/usure → Remplacer.

Inspection du flexible d'huile

1. Inspecter:
 - Flexible d'huile
Fissures/endommagement → Nettoyer.

ATTENTION:

Si les tuyaux d'amenée d'huile ne sont pas pleins d'huile, les remplir.

Inspection du clapet antiretour

1. Vérifier:
 - Clapet antiretour
Défectueux → Remplacer.

Etapas de la vérification:

- Connecter un flexible à l'extrémité du clapet antiretour "A" et souffler dedans.
L'air doit sortir de l'extrémité "B".
- Connecter le flexible à l'extrémité du clapet antiretour "B" et souffler dedans.
L'air ne doit pas sortir de l'extrémité "A".

Réglage du câble de la pompe à huile

1. Vérifier:
 - Position du levier de pompe à huile
Incorrect → Régler.

Etapas de la vérification:

- Fermer complètement les papillons des gaz du carburateur.
- Vérifier que le repère ① situé sur le levier de la pompe à huile est aligné avec le repère ② situé sur le corps de la pompe à huile.

WARTUNGSPUNKTE

Inspektion der Ölpumpe

1. Überprüfen:
 - Ölpumpe
Verschmutzungen → Säubern.
Beschädigung/Verschleiß → Ersetzen.
 - Ölpumpenverbindungsstück
Beschädigung/Verschleiß → Ersetzen.

Inspektion des Ölschlauchs

1. Überprüfen:
 - Ölschlauch
Risse/Beschädigung → Säubern.

ACHTUNG:

Wenn die Ölzufuhrschläuche nicht mit Öl gefüllt sind, diese auffüllen.

Inspektion des Rückschlagventils

1. Kontrollieren:
 - Rückschlagventil
Fehlerhaft → Ersetzen.

Prüfschritte:

- Den Schlauch am Ende des Rückschlagventils "A" anschließen und hineinblasen. Es sollte am Ende "B" Luft herauskommen.
- Den Schlauch am Ende des Rückschlagventils "B" anschließen und hineinblasen. Es sollte keine Luft am Ende "A" herauskommen.

Einstellung des Ölpumpenkabels

1. Kontrollieren:
 - Stellung des Ölpumpenhebels
Falsch → Einstellen.

Prüfschritte:

- Die Vergaserdrosselventile vollständig schließen.
- Kontrollieren, daß die Markierung ① auf dem Ölpumpenhebel auf die Markierung ② auf dem Ölpumpengehäuse ausgerichtet ist.

PUNTOS DE SERVICIO

Inspección de la bomba de aceite

1. Inspeccione:
 - Bomba de aceite
Suciedad → Limpiar.
Daños/desgaste → Reemplazar.
 - Pieza de la junta de la bomba de aceite
Daños/desgaste → Reemplazar.

Inspección de la manguera de aceite

1. Inspeccione:
 - Manguera de aceite
Grietas/daños → Limpiar.

PRECAUCION:

Si las mangueras de distribución del aceite no están completamente llenas, rellénelas.

Inspección de la válvula de retención

1. Compruebe:
 - Válvula de retención
Defectuosa → Reemplazar.

Pasos de comprobación:

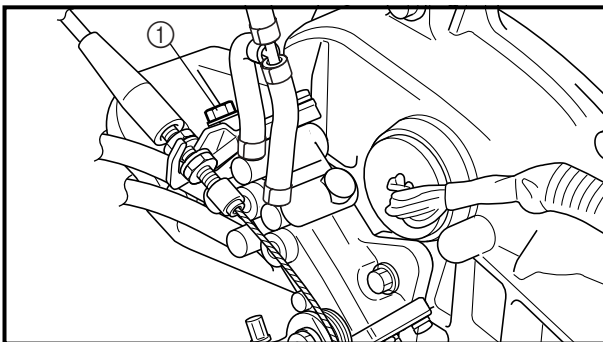
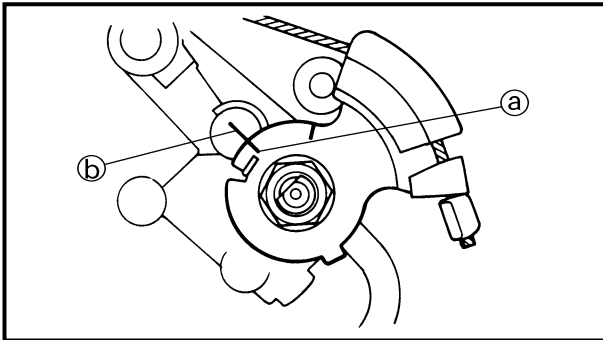
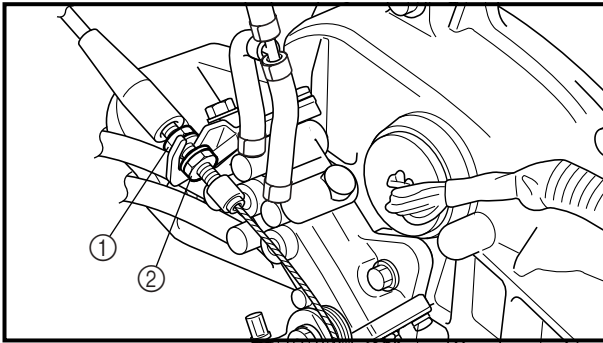
- Conecte una manguera en el extremo de la válvula de retención "A" y sople dentro de la misma. Debe salir aire del extremo "B".
- Conecte una manguera en el extremo de la válvula de retención "B" y sople dentro de la misma. No debe salir aire del extremo "A".

Ajuste del cable de la bomba de aceite

1. Compruebe:
 - Posición del nivel de la bomba de aceite
Incorrecto → Ajustar.

Pasos de comprobación:

- Cierre completamente las válvulas del acelerador del carburador.
- Compruebe que la marca ① de a palanca de la bomba de aceite esté alineada con la marca ② del cuerpo de la bomba de aceite.



2. Adjust:

- Oil pump cable

Adjustment steps:

- Loosen the locknut ① and the adjusting nut ②.
- Fully close the carburetor throttle valves.
- Adjust the oil pump cable so that the mark (a) on the oil pump lever is aligned with the mark (b) on the oil pump body.
- Tighten the adjusting nut and locknut.

Oil injection pump air bleeding

1. Bleed:

- Air

Air bleeding steps:

- Place rags around the air bleed screw ① to catch any oil that might spill.
- Fill the oil tank with the recommended oil.

NOTE:

If the oil pump is replaced or the oil suction hose is reinstalled, bleed air from the oil suction hose by removing it from the oil pump.

After bleeding the air, reconnect the hose with a locking tie.



Recommended engine oil:
YAMALUBE 2-W or an
equivalent TC-W3 certified
outboard oil

- Loosen the air bleed screw ① two full turns and make sure that both the oil and air bubbles flow out.
- When there are no air bubbles left, tighten the air bleed screw.
- Wipe up any spilt oil.



**POMPE A HUILE
ÖLPUMPE
BOMBA DE ACEITE**



2. Réglage:

- Câble de pompe à huile

Étapes du réglage:

- Desserrer le contre-écrou ① et l'écrou de réglage ②.
- Fermer complètement les papillons des gaz du carburateur.
- Régler le câble de la pompe à huile de manière à ce que le repère ③ sur le levier de la pompe à huile soit aligné avec le repère ④ sur le corps de la pompe à huile.
- Resserrer l'écrou de réglage et le contre-écrou.

Purge d'air de la pompe d'injection d'huile

1. Purger:

- Air

Étapes de la purge d'air:

- Placer des chiffons autour de la vis de purge d'air ① pour recueillir l'huile qui pourrait déborder.
- Remplir le réservoir d'huile avec l'huile recommandée.

N.B.:

Si la pompe à huile est remplacée ou le tuyau d'aspiration d'huile est déposé, purger l'air du tuyau d'aspiration d'huile en l'enlevant de la pompe à huile.

Après avoir purgé l'air, remonter le tuyau à l'aide d'une attache de fixation.



Huile moteur recommandée:

YAMALUBE 2-W ou huile pour moteur hors-bord équivalente homologuée TC-W3

- Desserrer la vis de purge ① de deux tours et veiller à ce que l'huile et les bulles d'air s'évacuent.
- Resserrer la vis de purge une fois toutes les bulles d'air éliminées.
- Essuyer toute coulure d'huile.

2. Einstellen:

- Ölpumpenkabel

Einstellschritte:

- Die Gegenmutter ① und die Stellmutter ② lösen.
- Die Vergaserdrosselventile vollständig schließen.
- Das Ölpumpenkabel so einstellen, daß die Markierung ③ auf dem Ölpumpenhebel auf die Markierung ④ des Ölpumpengehäuses ausgerichtet ist.
- Die Stellmutter und die Gegenmutter festziehen.

Entlüftung der Öleinspritzpumpe

1. Entlüften:

- Luft

Entlüftungsschritte:

- Lappen um die Entlüftungsschraube ① wickeln, um eventuell auslaufendes Öl aufzufangen.
- Den Öltank mit dem empfohlenen Öl auffüllen.

HINWEIS:

Wenn die Ölpumpe gewechselt oder der Ölsaugschlauch ausgebaut wird, die Luft durch Entfernen der Ölpumpe vom Ölsaugschlauch ablassen.

Nach der Entlüftung den Schlauch mit einem Schlauchbinder wieder verbinden.



**Empfohlenes Motoröl:
YAMALUBE 2-W oder ein gleichwertiges TC-W3 typengeprüftes Außenborder-Öl**

- Die Entlüftungsschraube ① zwei volle Umdrehungen ausrauben und sicherstellen, daß sowohl das Öl, wie auch die Luftblasen austreten.
- Wenn keine Luftblasen mehr austreten, die Entlüftungsschraube wieder festziehen.
- Alle Ölsuren gründlich abwischen.

2. Ajuste:

- Cable de la bomba de aceite

Pasos de ajuste:

- Afloje la contratuerca ① y la tuerca de ajuste ②.
- Cierre completamente las válvulas del acelerador del carburador.
- Ajuste el cable de la bomba de aceite de forma que la marca ③ de la palanca de la bomba de aceite esté alineada con la marca ④ del cuerpo de la bomba de aceite.
- Apriete la tuerca de ajuste y la contratuerca.

Sangrado del aire de la bomba de inyección de aceite

1. Sangre:

- Aire

Pasos para el sangrado del aire:

- Coloque unos trapos alrededor del tornillo de sangrado del aire ① para coger el aceite que se pueda derramar.
- Llene el depósito de aceite con el aceite recomendado.

NOTA:

Si sustituye la bomba de aceite o desconecta el tubo de aspiración de aceite, purgue el aire de éste desconectándolo de la bomba.

Después de purgar el aire, conecte de nuevo el tubo con una abrazadera de fijación.



Aceite de motor recomendado:

YAMALUBE 2-W o aceite para motores fuera de borda certificado TC-W3 equivalente

- Afloje el tornillo de sangrado del aire ① dos vueltas completas y verifique que salga el aceite y las burbujas de aire.
- Cuando no queden burbujas de aire, apriete el tornillo de sangrado del aire.
- Limpie todo el aceite derramado.



OIL PUMP

E



Air bleed screw:
5 N · m (0.5 kgf · m, 3.6 ft · lb)

CAUTION: _____

Do not run the engine if oil does not flow out of the air bleed screw. Inspect the oil pump hoses for proper routing and make sure there are no restrictions in the line.



POMPE A HUILE
ÖLPUMPE
BOMBA DE ACEITE

F
D
ES



Vis de purge d'air:
5 N • m
(0,5 kgf • m, 3,6 ft • lb)

ATTENTION:

Ne pas faire tourner le moteur, s'il n'y a pas d'huile à la sortie de la vis de purge d'air. Contrôler le cheminement des flexibles de pompe à huile et s'assurer qu'il n'y a pas de blocages sur la canalisation.



Luftablaßschraube:
5 N • m
(0,5 kgf • m, 3,6 ft • lb)

ACHTUNG:

Den Motor nicht laufen lassen, wenn kein Öl aus der Entlüftungsschraube herauskommt. Die Ölpumpenschläuche auf richtige Verlegung hin überprüfen und sicherstellen, daß keine Knicke in der Leitung sind.



Tornillo de sangrado del aire
5 N • m
(0,5 kgf • m, 3,6 ft • lb)

PRECAUCION:

No haga funcionar el motor si no sale aceite por el tornillo de sangrado de aire. Inspeccione el correcto enrutamiento de las mangueras de la bomba de aceite y verifique que no existan obstrucciones en la línea.



CHAPTER 5 POWER UNIT

EXHAUST CHAMBER ASSEMBLY	5-1
EXPLODED DIAGRAM	5-1
REMOVAL AND INSTALLATION CHART	5-1
EXHAUST CHAMBER JOINT	5-6
EXPLODED DIAGRAM	5-6
REMOVAL AND INSTALLATION CHART	5-6
ENGINE UNIT	5-8
EXPLODED DIAGRAM	5-8
REMOVAL AND INSTALLATION CHART	5-8
SERVICE POINTS	5-10
Shim removal	5-10
Engine mount inspection	5-10
Coupling clearance inspection	5-10
EXHAUST MANIFOLD	5-11
EXPLODED DIAGRAM	5-11
REMOVAL AND INSTALLATION CHART	5-11
REED VALVES	5-12
EXPLODED DIAGRAM	5-12
REMOVAL AND INSTALLATION CHART	5-12
SERVICE POINTS	5-13
Reed valve inspection	5-13
YPVS	5-14
EXPLODED DIAGRAM	5-14
REMOVAL AND INSTALLATION CHART	5-14
SERVICE POINTS	5-16
YPVS valve inspection	5-16
YPVS valve installation	5-16
CYLINDER HEAD	5-17
EXPLODED DIAGRAM	5-17
REMOVAL AND INSTALLATION CHART	5-17
SERVICE POINTS	5-18
Cylinder head inspection	5-18

CHAPITRE 5 MOTEUR

ENSEMBLE DE CHAMBRE	
D'ÉCHAPPEMENT	5-1
VUE EN ECLATE	5-1
TABLEAU DE DEPOSE ET D'INSTALLATION	5-1
JOINT DE CHAMBRE	
D'ÉCHAPPEMENT	5-6
VUE EN ECLATE	5-6
TABLEAU DE DEPOSE ET D'INSTALLATION	5-6
MOTEUR	5-8
VUE EN ECLATE	5-8
TABLEAU DE DEPOSE ET D'INSTALLATION	5-8
POINTS D'ENTRETIEN	5-10
Dépose de cale	5-10
Inspection du support de montage	5-10
Inspection du jeu d'accouplement	5-10
COLLECTEUR	
D'ÉCHAPPEMENT	5-11
VUE EN ECLATE	5-11
TABLEAU DE DEPOSE ET D'INSTALLATION	5-11
CLAPETS FLEXIBLES	5-12
VUE EN ECLATE	5-12
TABLEAU DE DEPOSE ET D'INSTALLATION	5-12
POINTS D'ENTRETIEN	5-13
Inspection du clapet flexible	5-13
YPVS	5-14
VUE EN ECLATE	5-14
TABLEAU DE DEPOSE ET D'INSTALLATION	5-14
POINTS D'ENTRETIEN	5-16
Inspection de la soupape YPVS ..	5-16
Installation de la soupape YPVS ..	5-16
CULASSE	5-17
VUE EN ECLATE	5-17
TABLEAU DE DEPOSE ET D'INSTALLATION	5-17
POINTS D'ENTRETIEN	5-18
Inspection de la culasse	5-18

KAPITEL 5 MOTORBLOCK

AUSPUFFKAMMER-BAUTEIL	5-1
EXPLOSIONSZEICHNUNG	5-1
AUSBAU- UND EINBAUTABELLE	5-1
AUSPUFFKAMMERVERBINDUNGS- STÜCK	5-6
EXPLOSIONSZEICHNUNG	5-6
AUSBAU- UND EINBAUTABELLE	5-6
MOTORBLOCK	5-8
EXPLOSIONSZEICHNUNG	5-8
AUSBAU- UND EINBAUTABELLE	5-8
WARTUNGSPUNKTE	5-10
Ausbau der Distanzscheiben	5-10
Inspektion der Motoraufhängung	5-10
Inspektion des Kopplungsspiels	5-10
AUSPUFFKRÜMMER	5-11
EXPLOSIONSZEICHNUNG	5-11
AUSBAU- UND EINBAUTABELLE	5-11
ZUNGENVENTILE	5-12
EXPLOSIONSZEICHNUNG	5-12
AUSBAU- UND EINBAUTABELLE	5-12
WARTUNGSPUNKTE	5-13
Inspektion der Zungenventile	5-13
YPVS	5-14
EXPLOSIONSZEICHNUNG	5-14
AUSBAU- UND EINBAUTABELLE	5-14
WARTUNGSPUNKTE	5-16
Inspektion des YPVS-Ventils	5-16
Einbau des YPVS-Ventils	5-16
ZYLINDERKOPF	5-17
EXPLOSIONSZEICHNUNG	5-17
AUSBAU- UND EINBAUTABELLE	5-17
WARTUNGSPUNKTE	5-18
Inspektion des Zylinderkopfes	5-18

CAPITULO 5 UNIDAD DEL MOTOR

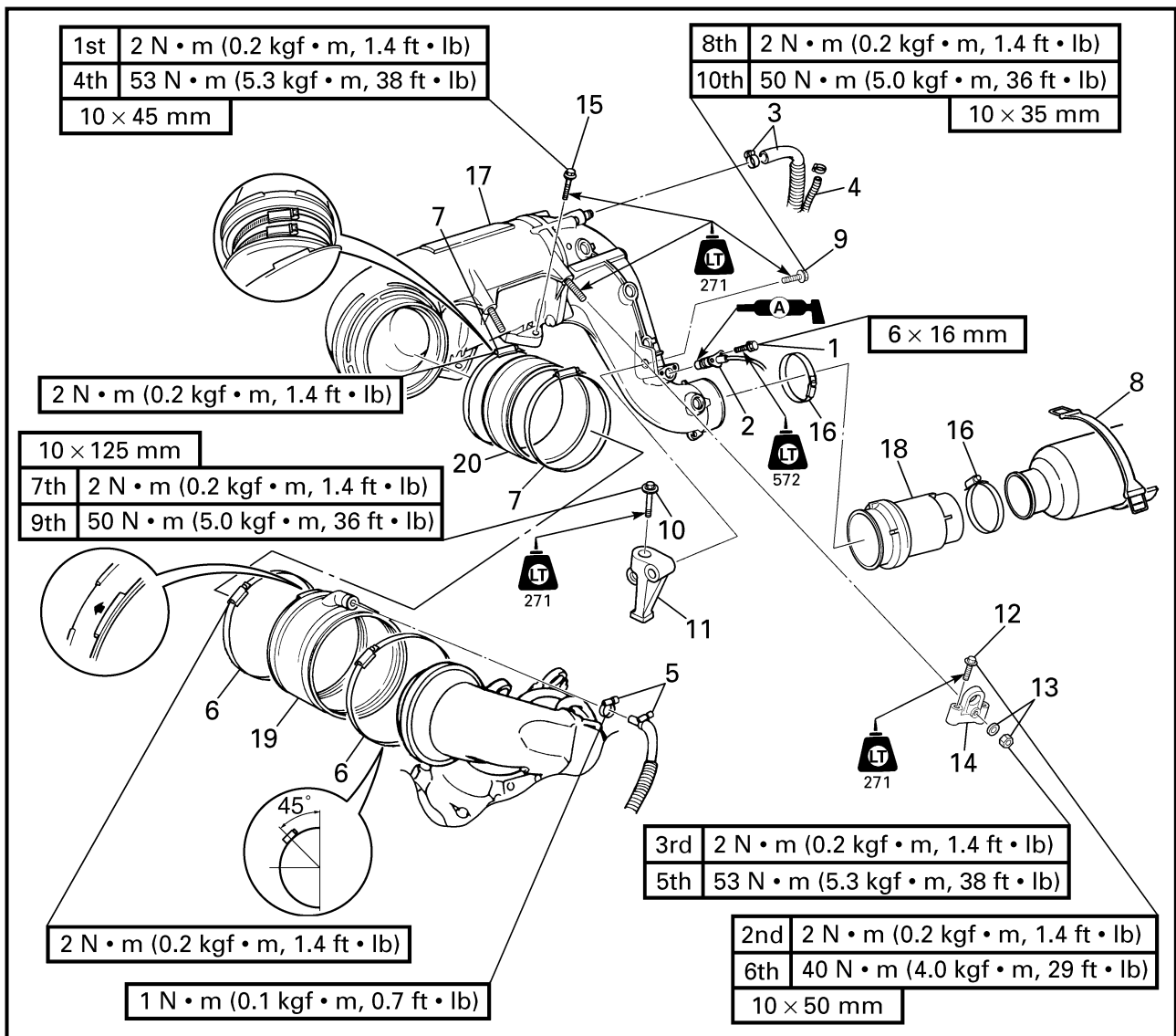
CONJUNTO DE LA CÁMARA DE ESCAPE	5-1
DIAGRAMA DETALLADO	5-1
GRÁFICA DE EXTRACCIÓN E INSTALACIÓN	5-1
JUNTA DE LA CÁMARA DE ESCAPE	5-6
DIAGRAMA DETALLADO	5-6
GRÁFICA DE EXTRACCIÓN E INSTALACIÓN	5-6
UNIDAD DEL MOTOR	5-8
DIAGRAMA DETALLADO	5-8
GRÁFICA DE EXTRACCIÓN E INSTALACIÓN	5-8
PUNTOS DE SERVICIO	5-10
Extracción de laminillas	5-10
Inspección de la montura del motor	5-10
Inspección de la holgura de acoplamiento	5-10
COLECTOR DE ESCAPE	5-11
DIAGRAMA DETALLADO	5-11
GRÁFICA DE EXTRACCIÓN E INSTALACIÓN	5-11
VÁLVULAS DE LENGÜETA	5-12
DIAGRAMA DETALLADO	5-12
GRÁFICA DE EXTRACCIÓN E INSTALACIÓN	5-12
PUNTOS DE SERVICIO	5-13
Inspección de la válvula de lengüeta	5-13
YPVS	5-14
DIAGRAMA DETALLADO	5-14
GRÁFICA DE EXTRACCIÓN E INSTALACIÓN	5-14
PUNTOS DE SERVICIO	5-16
Inspección de la válvula YPVS ..	5-16
Instalación de la válvula YPVS ..	5-16
CULATA	5-17
DIAGRAMA DETALLADO	5-17
GRÁFICA DE EXTRACCIÓN E INSTALACIÓN	5-17
PUNTOS DE SERVICIO	5-18
Inspección de la culata	5-18

CYLINDERS	5-19
EXPLODED DIAGRAM	5-19
REMOVAL AND INSTALLATION CHART	5-19
SERVICE POINTS	5-20
Cylinder inspection	5-20
PISTONS	5-21
EXPLODED DIAGRAM	5-21
REMOVAL AND INSTALLATION CHART	5-21
SERVICE POINTS	5-23
Piston pin clip removal and installation	5-23
Piston inspection	5-23
Cylinder and piston combination	5-24
Piston ring inspection	5-24
Piston pin and bearing inspection	5-25
STARTER MOTOR	5-27
EXPLODED DIAGRAM	5-27
REMOVAL AND INSTALLATION CHART	5-27
FLYWHEEL MAGNETO	5-28
EXPLODED DIAGRAM	5-28
REMOVAL AND INSTALLATION CHART	5-28
SERVICE POINTS	5-33
Drive coupling removal and installation	5-33
Flywheel magneto removal and installation	5-33
Drive coupling inspection	5-34
Flywheel magneto inspection	5-34
Starter clutch assembly inspection	5-34
CRANKCASE	5-35
EXPLODED DIAGRAM	5-35
REMOVAL AND INSTALLATION CHART	5-35
SERVICE POINTS	5-37
Crankcase inspection	5-37
Crankcase installation	5-37
CRANKSHAFT	5-38
EXPLODED DIAGRAM	5-38
REMOVAL AND INSTALLATION CHART	5-38
SERVICE POINTS	5-39
Crankshaft inspection	5-39

CYLINDRES	5-19	ZYLINDER	5-19	CILINDROS	5-19
VUE EN ECLATE	5-19	EXPLOSIONSZEICHNUNG	5-19	DIAGRAMA DETALLADO	5-19
TABLEAU DE DEPOSE ET		AUSBAU- UND		GRÁFICA DE EXTRACCIÓN E	
D'INSTALLATION	5-19	EINBAUTABELLE	5-19	INSTALACIÓN	5-19
POINTS D'ENTRETIEN	5-20	WARTUNGSPUNKTE	5-20	PUNTOS DE SERVICIO	5-20
Inspection du cylindre	5-20	Inspektion des Zylinders	5-20	Inspección de los cilindros	5-20
PISTONS	5-21	KOLBEN	5-21	PISTONES	5-21
VUE EN ECLATE	5-21	EXPLOSIONSZEICHNUNG	5-21	DIAGRAMA DETALLADO	5-21
TABLEAU DE DEPOSE ET		AUSBAU- UND		GRÁFICA DE EXTRACCIÓN E	
D'INSTALLATION	5-21	EINBAUTABELLE	5-21	INSTALACIÓN	5-21
POINTS D'ENTRETIEN	5-23	WARTUNGSPUNKTE	5-23	PUNTOS DE SERVICIO	5-23
Dépose et installation de		Ausbau und Einbau der		Extracción e instalación del	
l'agrafe d'axe de piston	5-23	Kolbenbolzenklammer	5-23	retenedor del pasador del pistón	5-23
Inspection du piston	5-23	Inspektion des Kolbens	5-23	Inspección del pistón	5-23
Combinaison cylindre et piston ..	5-24	Zylinder und		Combinación de cilindro y	
Inspection du segment de piston ..	5-24	Kolbenkombination	5-24	pistón	5-24
Inspection de l'axe de piston et		Inspektion der Kolbenringe ..	5-24	Inspección de los aros del pistón ..	5-24
du roulement	5-25	Inspektion des Kolbenbolzens		Inspección del pasador del	
		und des Lagers	5-25	pistón y del cojinete	5-25
DEMARREUR	5-27	STARTERMOTOR	5-27	MOTOR DE ARRANQUE	5-27
VUE EN ECLATE	5-27	EXPLOSIONSZEICHNUNG	5-27	DIAGRAMA DETALLADO	5-27
TABLEAU DE DEPOSE ET		AUSBAU- UND		GRÁFICA DE EXTRACCIÓN E	
D'INSTALLATION	5-27	EINBAUTABELLE	5-27	INSTALACIÓN	5-27
VOLANT MAGNETIQUE	5-28	SCHWUNGRADMAGNET	5-28	MAGNETO DEL VOLANTE DEL	
VUE EN ECLATE	5-28	EXPLOSIONSZEICHNUNG	5-28	MOTOR	5-28
TABLEAU DE DEPOSE ET		AUSBAU- UND		DIAGRAMA DETALLADO	5-28
D'INSTALLATION	5-28	EINBAUTABELLE	5-28	GRÁFICA DE EXTRACCIÓN E	
POINTS D'ENTRETIEN	5-33	WARTUNGSPUNKTE	5-33	INSTALACIÓN	5-28
Dépose et installation de		Aus- und Einbau der		PUNTOS DE SERVICIO	5-33
l'accouplement d'entraînement ..	5-33	Antriebskopplung	5-33	Extracción e instalación del	
Dépose et installation du volant		Ausbau und Einbau des		acoplamiento de la transmisión ...	5-33
magnétique	5-33	Schwungradmagneten	5-33	Extracción e instalación del	
Inspection de l'accouplement		Inspektion der		magneto del volante del motor ..	5-33
d'entraînement	5-34	Antriebskopplung	5-34	Inspección del acoplamiento de	
Inspection du volant magnétique ..	5-34	Inspektion des		la transmisión	5-34
Inspection de l'ensemble		Schwungradmagneten	5-34	Inspección del magneto del	
d'embrayage de démarreur	5-34	Inspektion des		volante del motor	5-34
		Starterkupplungsbauteils ..	5-34	Inspección del conjunto del	
CARTER	5-35	KURBELGEHÄUSE	5-35	embrague del arrancador	5-34
VUE EN ECLATE	5-35	EXPLOSIONSZEICHNUNG	5-35	CÁRTER	5-35
TABLEAU DE DEPOSE ET		AUSBAU- UND		DIAGRAMA DETALLADO	5-35
D'INSTALLATION	5-35	EINBAUTABELLE	5-35	GRÁFICA DE EXTRACCIÓN E	
POINTS D'ENTRETIEN	5-37	WARTUNGSPUNKTE	5-37	INSTALACIÓN	5-35
Inspection du carter	5-37	Inspektion des		PUNTOS DE SERVICIO	5-37
Installation du carter	5-37	Kurbelgehäuses	5-37	Inspección del cárter	5-37
		Einbau des		Instalación del cárter	5-37
VILEBREQUIN	5-38	Kurbelgehäuses	5-37		
VUE EN ECLATE	5-38	KURBELWELLE	5-38	CIGÜEÑAL	5-38
TABLEAU DE DEPOSE ET		EXPLOSIONSZEICHNUNG	5-38	DIAGRAMA DETALLADO	5-38
D'INSTALLATION	5-38	AUSBAU- UND		GRÁFICA DE EXTRACCIÓN E	
POINTS D'ENTRETIEN	5-39	EINBAUTABELLE	5-38	INSTALACIÓN	5-38
Inspection du vilebrequin	5-39	WARTUNGSPUNKTE	5-39	PUNTOS DE SERVICIO	5-39
		Inspektion der Kurbelwelle ..	5-39	Inspección del cigüeñal	5-39



**EXHAUST CHAMBER ASSEMBLY
EXPLODED DIAGRAM**



REMOVAL AND INSTALLATION CHART

Step	Procedure/Part name	Q'ty	Service points
	EXHAUST CHAMBER ASSEMBLY REMOVAL		Follow the left "Step" for removal.
1	Bolt	2	
2	Thermo switch	1	
3	Clamp/water hose	1/1	
4	Grease hose	1	



ENSEMBLE DE CHAMBRE D'ÉCHAPPEMENT
AUSPUFFKAMMER-BAUTEIL
CONJUNTO DE LA CÁMARA DE ESCAPE



ENSEMBLE DE CHAMBRE D'ÉCHAPPEMENT

VUE EN ECLATE

TABLEAU DE DEPOSE ET D'INSTALLATION

Etape	Procédé/nom de pièce	Qté	Points d'entretien
	DEPOSE DE L'ENSEMBLE DE LA CHAMBRE D'ÉCHAPPEMENT		Suivre l' "étape" de gauche pour la dépose.
1	Boulon	2	
2	Thermocontact	1	
3	Bride/flexible d'arrivée d'eau	1/1	
4	Flexible de graissage	1	

AUSPUFFKAMMER-BAUTEIL

EXPLOSIONSZEICHNUNG

AUSBAU- UND EINBAUTABELLE

Schritt	Verfahren/Teilebezeichnung	Menge	Wartungspunkte
	AUSBAU DES AUSPUFFKAMMERBAUTEILS		Den Punkten der Spalte "Schritt" links zum Ausbau folgen.
1	Schraube	2	
2	Thermoschalter	1	
3	Klemme/Wasserschlauch	1/1	
4	Schmiermittelschlauch	1	

CONJUNTO DE LA CÁMARA DE ESCAPE

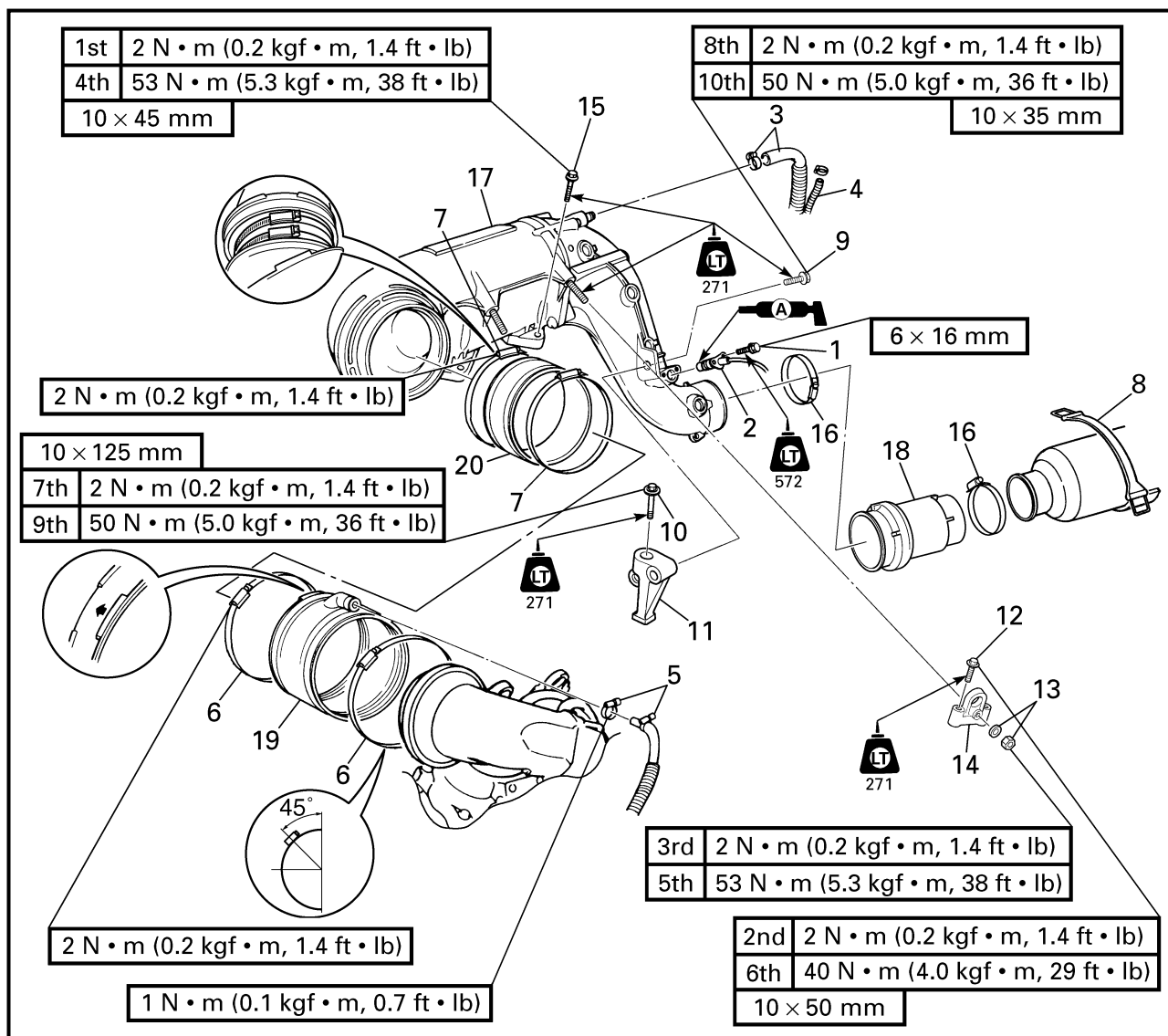
DIAGRAMA DETALLADO

GRÁFICA DE EXTRACCIÓN E INSTALACIÓN

Paso	Procedimiento/Denominación de la pieza	Cantidad	Puntos de servicio
	EXTRACCIÓN DEL CONJUNTO DE LA CÁMARA DE ESCAPE		Siga el "Paso" de a la izquierda para la extracción.
1	Perno	2	
2	Interruptor térmico	1	
3	Abrazadera/manguera de agua	1/1	
4	Manguera de engrase	1	



EXPLODED DIAGRAM



Step	Procedure/Part name	Q'ty	Service points
5	Clamp/water hose	1/1	Slide the outer exhaust joint.
6	Hose clamp	2	
7	Hose clamp	2	
8	Water lock band	1	
9	Bolt	1	
10	Bolt	1	
11	Muffler stay 3	1	
12	Bolt	4	
13	Nut/washer	2/2	



ENSEMBLE DE CHAMBRE D'ÉCHAPPEMENT
AUSPUFFKAMMER-BAUTEIL
CONJUNTO DE LA CÁMARA DE ESCAPE



VUE EN ECLATE

Etape	Procédé/nom de pièce	Qté	Points d'entretien
5	Bride/flexible d'arrivée d'eau	1/1	Faire glisser le joint d'échappement extérieur.
6	Bride de flexible	2	
7	Bride de flexible	2	
8	Sangle de la pièce de blocage d'eau	1	
9	Boulon	1	
10	Boulon	1	
11	Support de silencieux 3	1	
12	Boulon	4	
13	Ecrou/rondelle	2/2	

EXPLOSIONSZEICHNUNG

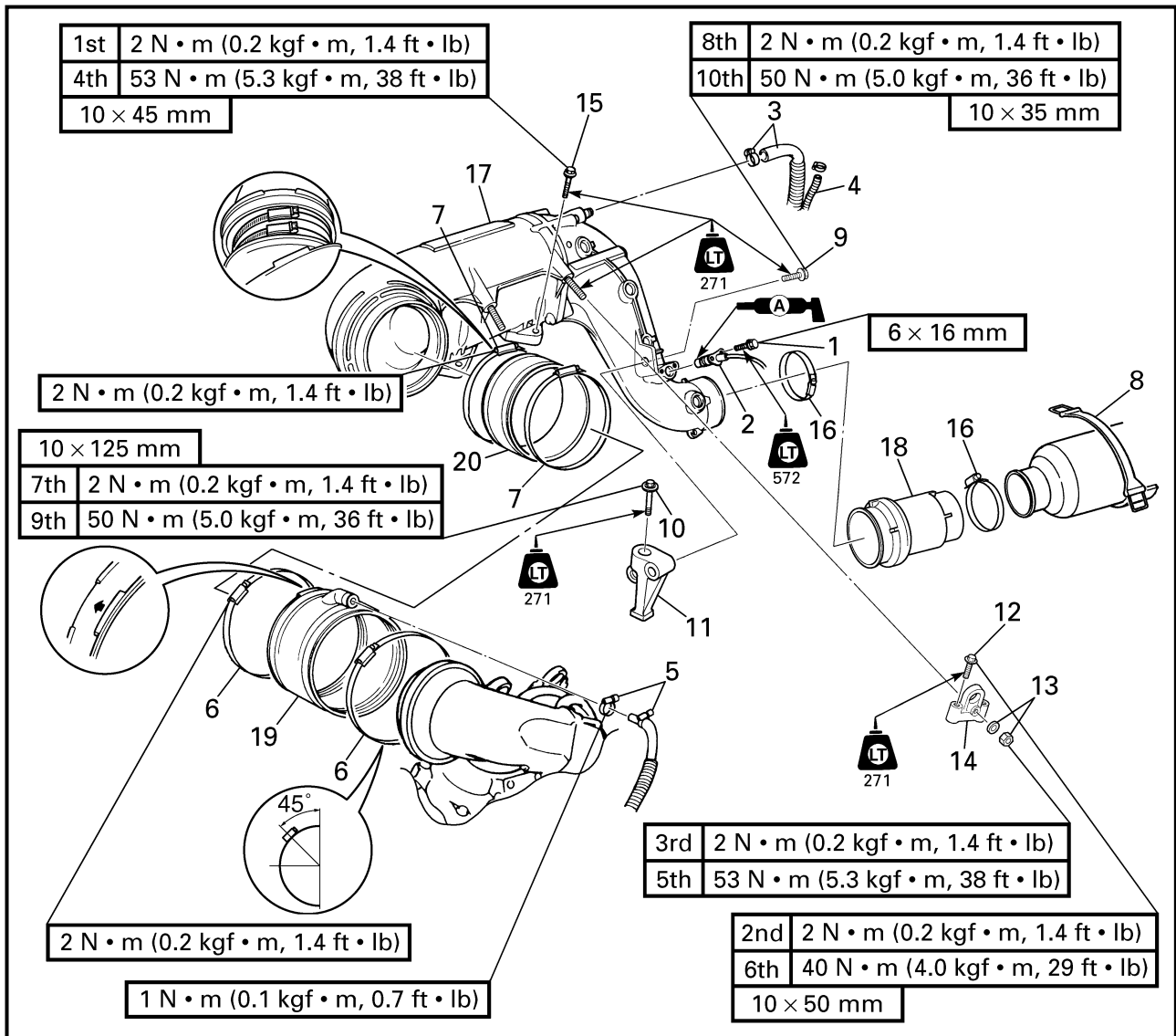
Schritt	Verfahren/Teilebezeichnung	Menge	Wartungspunkte
5	Klemme/Wasserschlauch	1/1	Das äußere Abgasverbindungsstück schieben.
6	Schlauchklemme	2	
7	Schlauchklemme	2	
8	Band der Wassersperre	1	
9	Schraube	1	
10	Schraube	1	
11	Auspufftopfstrebe 3	1	
12	Schraube	4	
13	Mutter/Unterlegscheibe	2/2	

DIAGRAMA DETALLADO

Paso	Procedimiento/Denominación de la pieza	Cantidad	Puntos de servicio
5	Abrazadera/manguera de agua	1/1	Deslice la junta de escape exterior.
6	Abrazadera de manguera	2	
7	Abrazadera de manguera	2	
8	Banda del cierre del agua	1	
9	Perno	1	
10	Perno	1	
11	Soporte del silenciador 3	1	
12	Perno	4	
13	Tuerca/arandela	2/2	



EXPLODED DIAGRAM



Step	Procedure/Part name	Q'ty	Service points
14	Muffer stay 1	2	NOTE: _____ Make sure to remove spark plugs before removing the muffer stay 1. _____
15	Bolt	2	
16	Hose clamp	2	
17	Exhaust chamber assembly	1	
18	Rubber joint	1	Slide the water lock to back
19	Outer exhaust joint	1	
20	Inner exhaust joint	1	
			Reverse the removal steps for installation.



ENSEMBLE DE CHAMBRE D'ÉCHAPPEMENT
AUSPUFFKAMMER-BAUTEIL
CONJUNTO DE LA CÁMARA DE ESCAPE



VUE EN ECLATE

Etape	Procédé/nom de pièce	Qté	Points d'entretien
14	Support de silencieux 1	2	N.B.: _____ S'assurer de déposer les bougies avant de déposer le support de silencieux 1. _____ Faire glisser la pièce de blocage d'eau _____ Pour l'installation, inverser les étapes de la dépose.
15	Boulon	2	
16	Bride de flexible	2	
17	Ensemble de chambre d'échappement	1	
18	Raccord en caoutchouc	1	
19	Joint d'échappement extérieur	1	
20	Joint d'échappement intérieur	1	

EXPLOSIONSZEICHNUNG

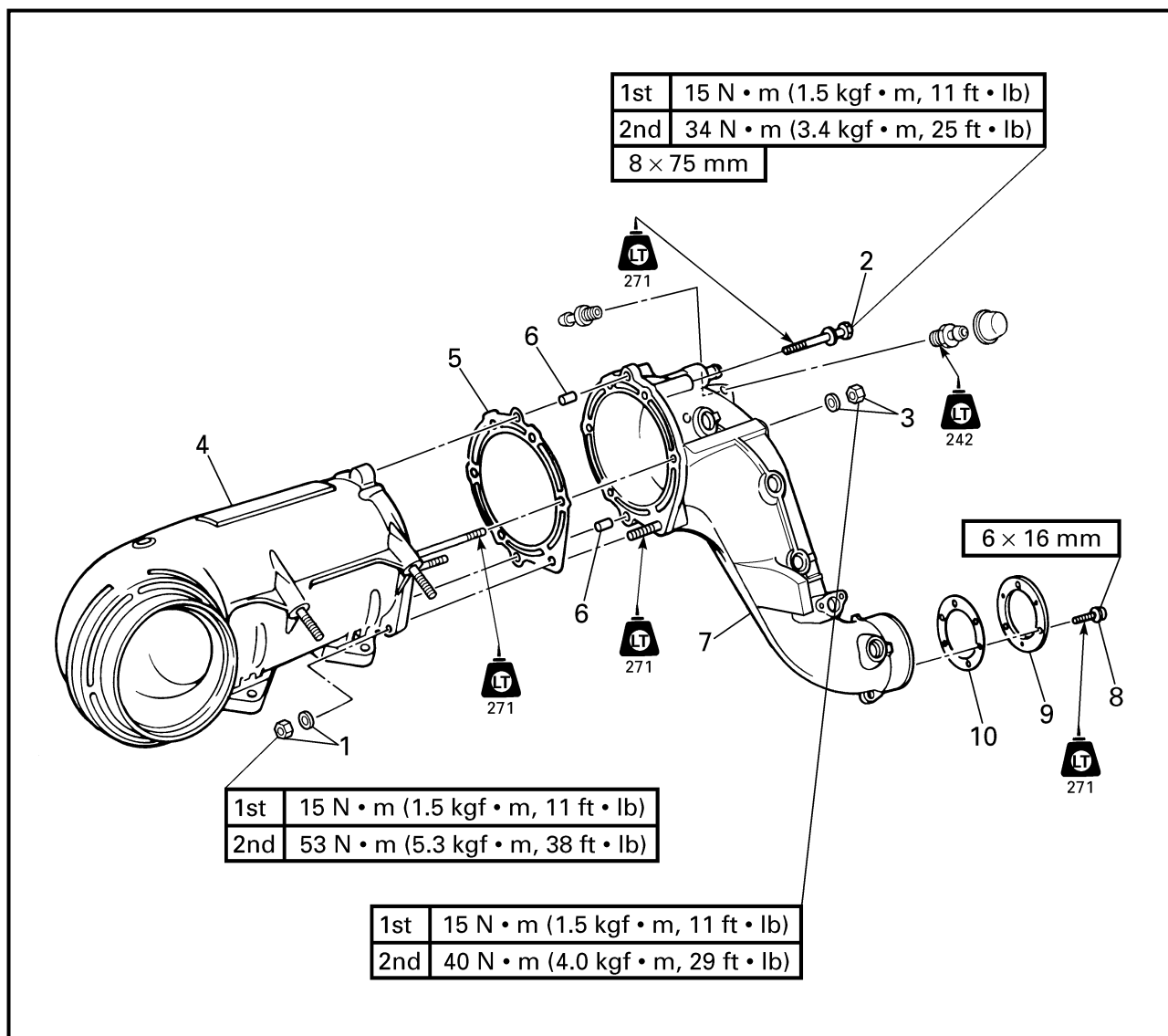
Schritt	Verfahren/Teilebezeichnung	Menge	Wartungspunkte
14	Auspufftopfstrebe 1	2	HINWEIS: _____ Sicherstellen, daß die Zündkerzen entfernt werden, bevor die Auspufftopfstrebe 1 ausgebaut wird. _____ Die Wassersperre nach hinten schieben _____ Zum Einbauen die Ausbauschritte in umgekehrter Reihenfolge ausführen.
15	Schraube	2	
16	Schlauchklemme	2	
17	Auspuffkammer-Bauteil	1	
18	Gummiverbindungsstück	1	
19	Äußeres Abgasverbindungsstück	1	
20	Inneres Abgasverbindungsstück	1	

DIAGRAMA DETALLADO

Paso	Procedimiento/Denominación de la pieza	Cantidad	Puntos de servicio
14	Soporte del silenciador 1	2	NOTA: _____ Asegúrese de extraer las bujías antes de desmontar el soporte del silenciador 1. _____ Deslice hacia atrás el cierre de agua _____ Para la instalación, invierta los pasos de la extracción.
15	Perno	2	
16	Abrazadera de manguera	2	
17	Conjunto de la cámara de escape	1	
18	Junta de goma	1	
19	Junta de escape exterior	1	
20	Junta de escape interior	1	



EXPLODED DIAGRAM



REMOVAL AND INSTALLATION CHART

Step	Procedure/Part name	Q'ty	Service points
	EXHAUST CHAMBER DISASSEMBLY		Follow the left "Step" for disassembly.
1	Nut/washer	1/1	
2	Bolt	3	
3	Nut/washer	2/2	
4	Exhaust chamber	1	
5	Gasket	1	Not reusable
6	Pin	2	



ENSEMBLE DE CHAMBRE D'ÉCHAPPEMENT
AUSPUFFKAMMER-BAUTEIL
CONJUNTO DE LA CÁMARA DE ESCAPE



VUE EN ECLATE

TABLEAU DE DEPOSE ET D'INSTALLATION

Etape	Procédé/nom de pièce	Qté	Points d'entretien
	DEMONTAGE DE LA CHAMBRE D'ÉCHAPPEMENT		Suivre l' "étape" de gauche pour le démontage.
1	Ecrou/rondelle	1/1	
2	Boulon	3	
3	Ecrou/rondelle	2/2	
4	Chambre d'échappement	1	
5	Joint	1	Non réutilisable
6	Goupille	2	

EXPLOSIONSZEICHNUNG

AUSBAU- UND EINBAUTABELLE

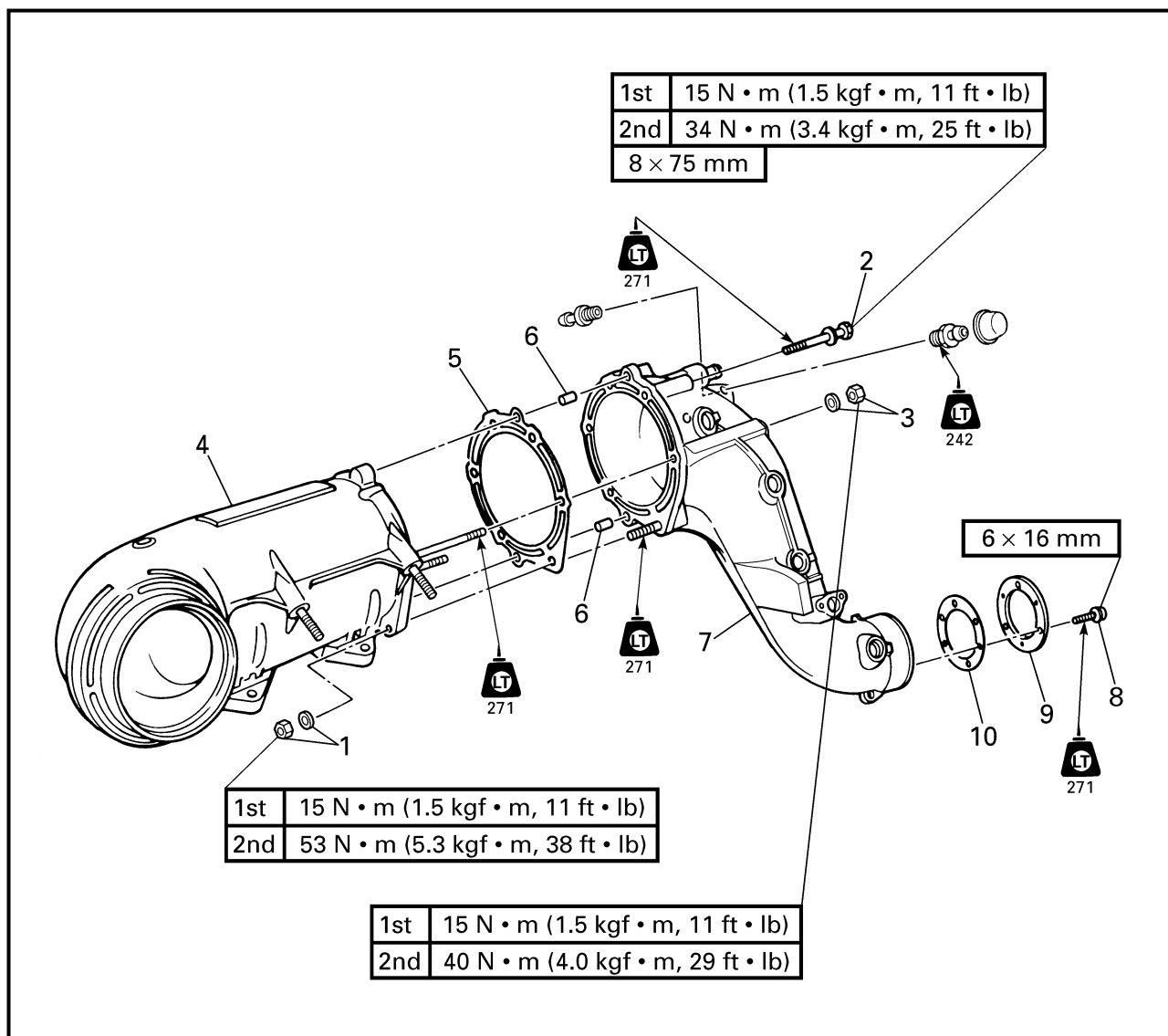
Schritt	Verfahren/Teilebezeichnung	Menge	Wartungspunkte
	DEMONTAGE DER AUSPUFFKAMMER		Den Punkten der Spalte "Schritt" links zum Zerlegen folgen.
1	Mutter/Unterlegscheibe	1/1	
2	Schraube	3	
3	Mutter/Unterlegscheibe	2/2	
4	Auspuffkammer	1	
5	Dichtung	1	Nicht wiederverwendbar
6	Stift	2	

DIAGRAMA DETALLADO

GRÁFICA DE EXTRACCIÓN E INSTALACIÓN

Paso	Procedimiento/Denominación de la pieza	Cantidad	Puntos de servicio
	DESMONTAJE DE LA CÁMARA DE ESCAPE		Siga el "Paso" de la izquierda para el desmontaje.
1	Tuerca/arandela	1/1	
2	Perno	3	
3	Tuerca/arandela	2/2	
4	Cámara de escape	1	
5	Empaquetadura	1	No puede reutilizarse
6	Pasador	2	

EXPLODED DIAGRAM



Step	Procedure/Part name	Q'ty	Service points
7	Muffler	1	<p>Not reusable Reverse the disassembly steps for assembly.</p>
8	Screw	3	
9	Plate	1	
10	Gasket	1	



ENSEMBLE DE CHAMBRE D'ÉCHAPPEMENT
AUSPUFFKAMMER-BAUTEIL
CONJUNTO DE LA CÁMARA DE ESCAPE

F
D
ES

VUE EN ECLATE

Etape	Procédé/nom de pièce	Qté	Points d'entretien
7	Silencieux	1	<p>Non réutilisable Pour le montage, inverser les étapes du démontage.</p>
8	Vis	3	
9	Plaque	1	
10	Joint	1	

EXPLOSIONSZEICHNUNG

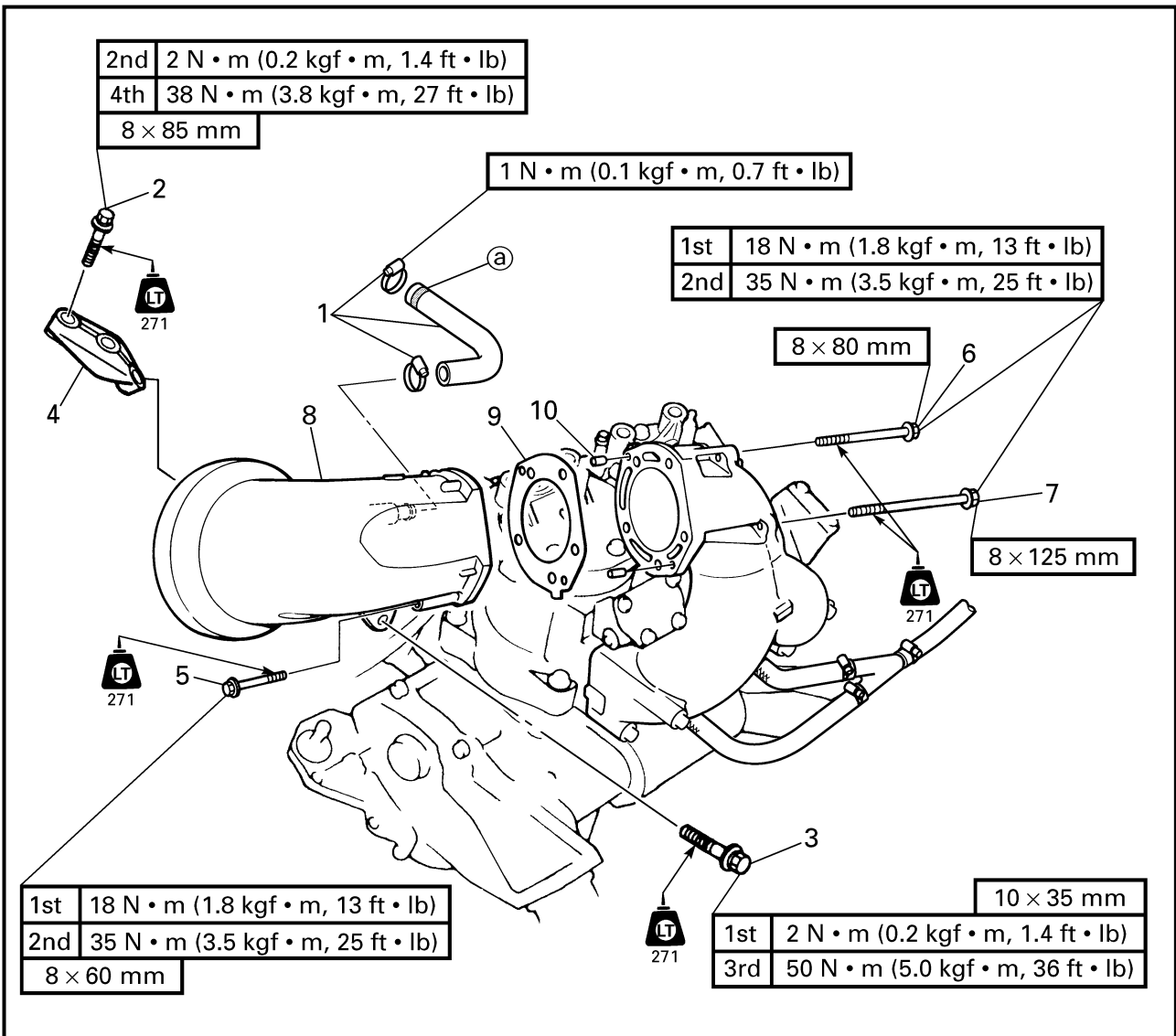
Schritt	Verfahren/Teilebezeichnung	Menge	Wartungspunkte
7	Auspufftopf	1	<p>Nicht wiederverwendbar Zum Zusammenbauen die Zerlegenschritte in umgekehrter Reihenfolge ausführen.</p>
8	Schraube	3	
9	Platte	1	
10	Dichtung	1	

DIAGRAMA DETALLADO

Paso	Procedimiento/Denominación de la pieza	Cantidad	Puntos de servicio
7	Silenciador	1	<p>No puede reutilizarse Para el montaje, invierta los pasos del desmontaje.</p>
8	Tornillo	3	
9	Placa	1	
10	Empaquetadura	1	



**EXHAUST CHAMBER JOINT
EXPLODED DIAGRAM**



REMOVAL AND INSTALLATION CHART

Step	Procedure/Part name	Q'ty	Service points
	EXHAUST CHAMBER JOINT REMOVAL		Follow the left "Step" for removal.
	Exhaust chamber assembly		Refer to "EXHAUST CHAMBER ASSEMBLY".
1	Clamp/hose	2/1	Ⓐ white mark
2	Bolt	2	
3	Bolt	1	
4	Muffler stay	1	
5	Bolt	1	



JOINT DE CHAMBRE D'ÉCHAPPEMENT
AUSPUFFKAMMERVERBINDUNGSSTÜCK
JUNTA DE LA CÁMARA DE ESCAPE



JOINT DE CHAMBRE D'ÉCHAPPEMENT

VUE EN ECLATE

TABLEAU DE DEPOSE ET D'INSTALLATION

Etape	Procédé/nom de pièce	Qté	Points d'entretien
	DEPOSE DU JOINT DE LA CHAMBRE D'ÉCHAPPEMENT Ensemble de chambre d'échappement		Suivre l' "étape" de gauche pour la dépose. Se reporter à "ENSEMBLE DE CHAMBRE D'ÉCHAPPEMENT".
1	Bride/flexible	2/1	repère blanc ⊕
2	Boulon	2	
3	Boulon	1	
4	Support de silencieux	1	
5	Boulon	1	

AUSPUFFKAMMERVERBINDUNGSSTÜCK

EXPLOSIONSZEICHNUNG

AUSBAU- UND EINBAUTABELLE

Schritt	Verfahren/Teilebezeichnung	Menge	Wartungspunkte
	AUSBAU DES AUSPUFFKAMMERVERBINDUNGSSTÜCKS Auspuffkammer-Bauteil		Den Punkten der Spalte "Schritt" links zum Ausbau folgen. Siehe "AUSPUFFKAMMER-BAUTEIL".
1	Klemme/Schlauch	2/1	⊕ weiße Markierung
2	Schraube	2	
3	Schraube	1	
4	Auspufftopfstrebe	1	
5	Schraube	1	

JUNTA DE LA CÁMARA DE ESCAPE

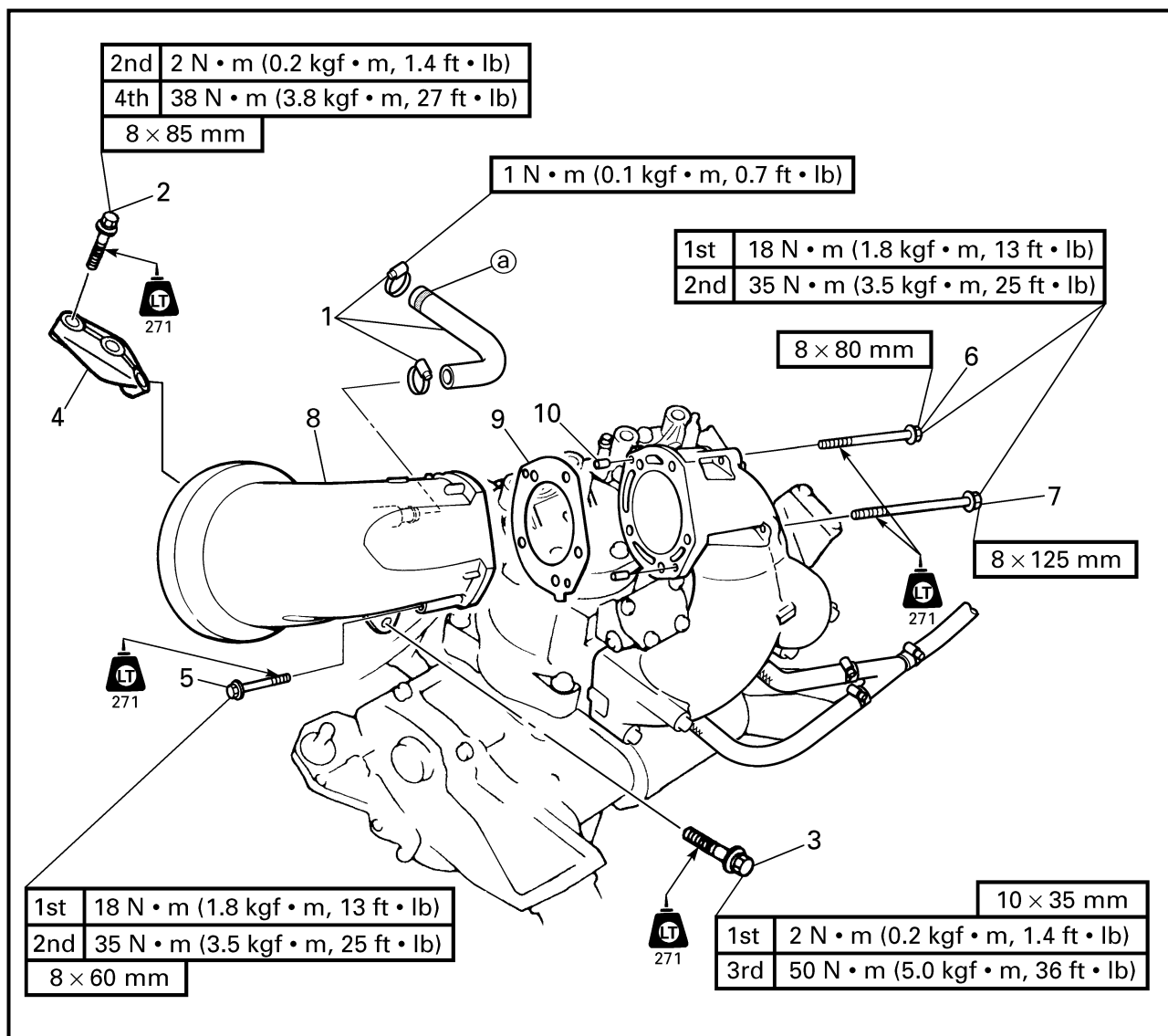
DIAGRAMA DETALLADO

GRÁFICA DE EXTRACCIÓN E INSTALACIÓN

Paso	Procedimiento/Denominación de la pieza	Cantidad	Puntos de servicio
	EXTRACCIÓN DE LA JUNTA DE LA CÁMARA DE ESCAPE Conjunto de la cámara de escape		Siga el "Paso" de a la izquierda para la extracción. Consulte la sección "CONJUNTO DE LA CÁMARA DE ESCAPE".
1	Abrazadera/manguera	2/1	⊕ marca blanca
2	Perno	2	
3	Perno	1	
4	Soporte del silenciador	1	
5	Perno	1	



EXPLODED DIAGRAM



Step	Procedure/Part name	Q'ty	Service points
6	Bolt	2	<p>Not reusable</p> <p>Reverse the removal steps for installation.</p>
7	Bolt	2	
8	Exhaust chamber joint	1	
9	Gasket	1	
10	Pin	2	



**JOINT DE CHAMBRE D'ÉCHAPPEMENT
AUSPUFFKAMMERVERBINDUNGSSTÜCK
JUNTA DE LA CÁMARA DE ESCAPE**

F
D
ES

VUE EN ECLATE

Etape	Procédé/nom de pièce	Qté	Points d'entretien
6	Boulon	2	<p>Non réutilisable</p> <p>Pour l'installation, inverser les étapes de la dépose.</p>
7	Boulon	2	
8	Joint de la chambre d'échappement	1	
9	Joint	1	
10	Goupille	2	

EXPLOSIONSZEICHNUNG

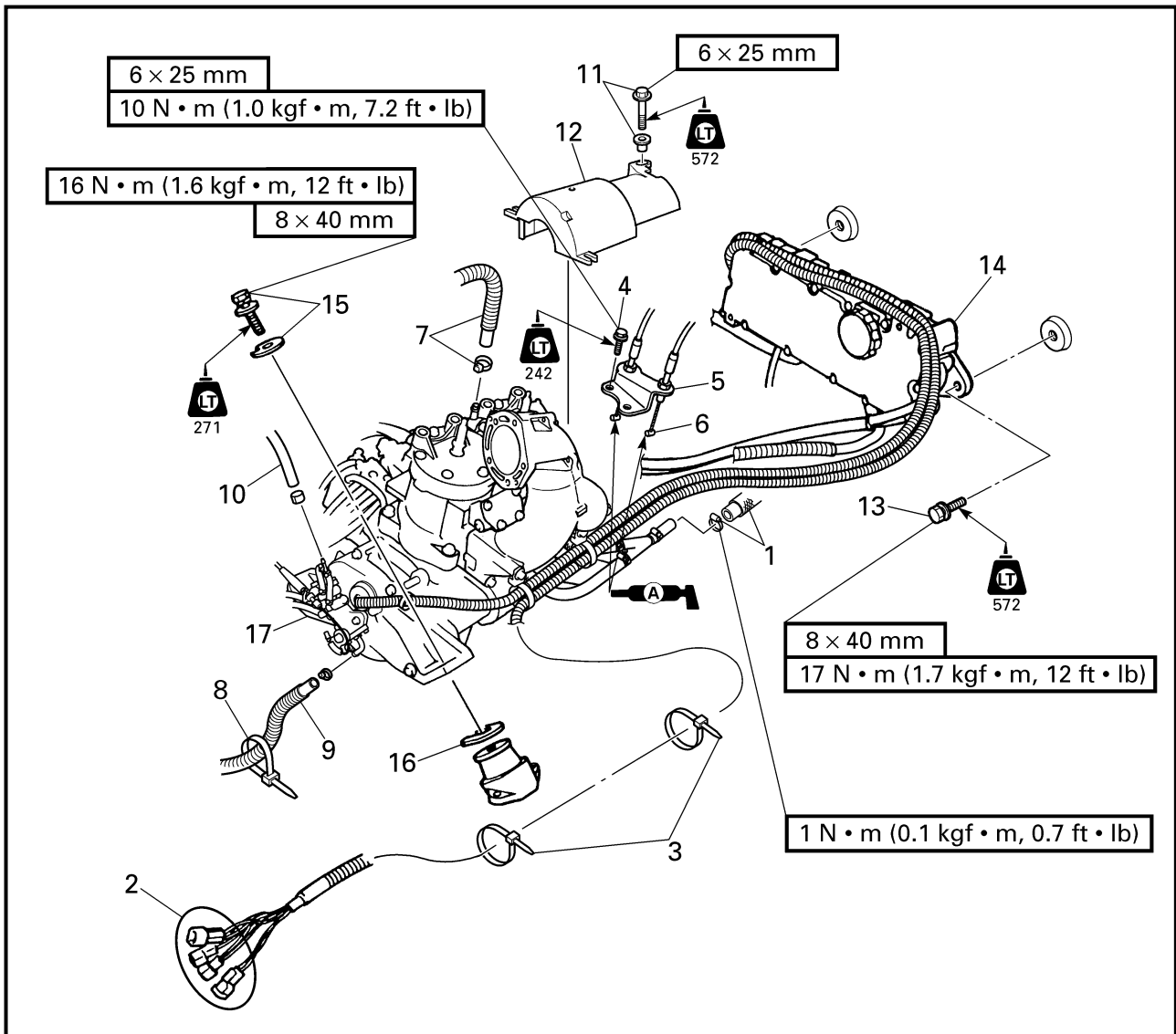
Schritt	Verfahren/Teilebezeichnung	Menge	Wartungspunkte
6	Schraube	2	<p>Nicht wiederverwendbar</p> <p>Zum Einbauen die Ausbauschnitte in umgekehrter Reihenfolge ausführen.</p>
7	Schraube	2	
8	Auspuffkammerverbindungsstück	1	
9	Dichtung	1	
10	Stift	2	

DIAGRAMA DETALLADO

Paso	Procedimiento/Denominación de la pieza	Cantidad	Puntos de servicio
6	Perno	2	<p>No puede reutilizarse</p> <p>Para la instalación, invierta los pasos de la extracción.</p>
7	Perno	2	
8	Junta de la cámara de escape	1	
9	Empaquetadura	1	
10	Pasador	2	



**ENGINE UNIT
EXPLODED DIAGRAM**



REMOVAL AND INSTALLATION CHART

Step	Procedure/Part name	Q'ty	Service points
	ENGINE UNIT REMOVAL		Follow the left "Step" for removal.
	Exhaust chamber joint		Refer to "EXHAUST CHAMBER JOINT".
	Carburetor unit		Refer to "CARBURETOR UNIT" in chapter 4.
	Battery negative and positive leads		Refer to "ELECTRICAL BOX" in chapter 7.
1	Clamp/water hose	1/1	
2	Coupler	4	
3	Band	2	
4	Bolt	2	
5	YPVS cable bracket	1	
6	YPVS cable	2	
7	Clamp/water hose	1/1	



MOTEUR

VUE EN ECLATE

TABLEAU DE DEPOSE ET D'INSTALLATION

Etape	Procédé/nom de pièce	Qté	Points d'entretien
	DEPOSE DU MOTEUR		Suivre l' "étape" de gauche pour la dépose.
	Joint de la chambre d'échappement		Se reporter à "JOINT DE CHAMBRE D'ECHAPPEMENT".
	Carburateur		Se reporter à "CARBURATEUR" au chapitre 4.
	Fils négatifs et positifs de la batterie		Se reporter à "BOITIER ELECTRIQUE" au chapitre 7.
1	Bride/flexible d'arrivée d'eau	1/1	
2	Coupleur	4	
3	Sangle	2	
4	Boulon	2	
5	Support de câble YPVS	1	
6	Câble YPVS	2	
7	Bride/flexible d'arrivée d'eau	1/1	

MOTORBLOCK

EXPLOSIONSZEICHNUNG

AUSBAU- UND EINBAUTABELLE

Schritt	Verfahren/Teilebezeichnung	Menge	Wartungspunkte
	AUSBAU DER MOTORBLOCK		Den Punkten der Spalte "Schritt" links zum Ausbau folgen.
	Auspuffkammerverbindungsstück		Siehe "AUSPUFFKAMMERVERBINDUNGSSTÜCK".
	Vergasereinheit		Siehe "VERGASEREINHEIT" in Kapitel 4.
	Minus- und Pluskabel der Batterie		Siehe "ELEKTROKASTEN" in Kapitel 7.
1	Klemme/Wasserschlauch	1/1	
2	Stecker	4	
3	Band	2	
4	Schrauben	2	
5	YPVS-Kabelhalterung	1	
6	YPVS-Kabel	2	
7	Klemme/Wasserschlauch	1/1	

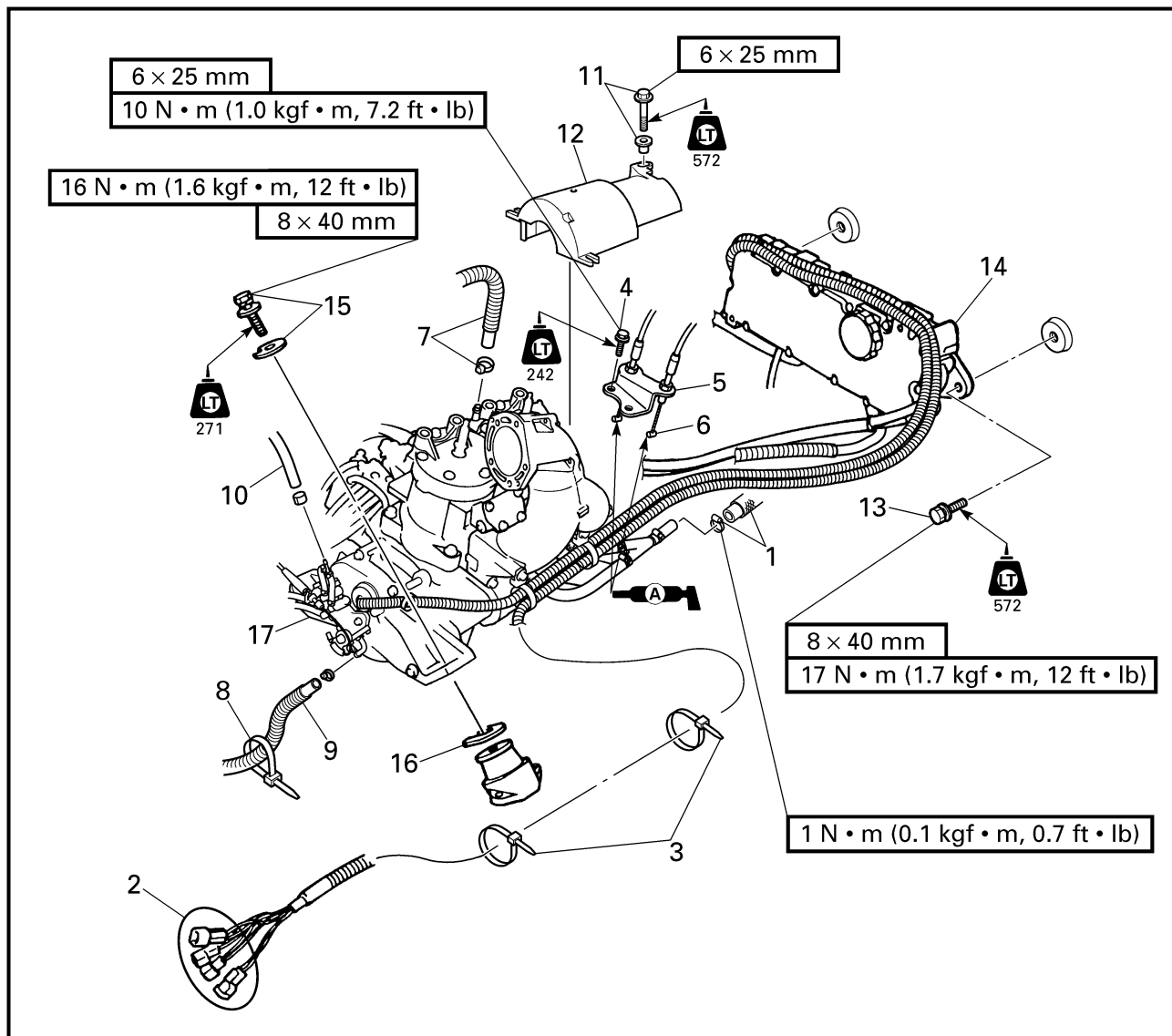
UNIDAD DEL MOTOR

DIAGRAMA DETALLADO

GRÁFICA DE EXTRACCIÓN E INSTALACIÓN

Paso	Procedimiento/Denominación de la pieza	Cantidad	Puntos de servicio
	EXTRACCIÓN DE LA UNIDAD DEL MOTOR		Siga el "Paso" de a la izquierda para la extracción.
	Junta de la cámara de escape		Consulte la sección "JUNTA DE LA CÁMARA DE ESCAPE".
	Unidad del carburador		Consulte la sección "UNIDAD DEL CARBURADOR" del capítulo 4.
	Cables negativo y positivo de la batería		Consulte la sección "CAJA DE COMPONENTES ELÉCTRICOS" del capítulo 7.
1	Abrazadera/manguera de agua	1/1	
2	Acoplador	4	
3	Banda	2	
4	Perno	2	
5	Ménsula del cable YPVS	1	
6	Cable YPVS	2	
7	Abrazadera/manguera de agua	1/1	

EXPLODED DIAGRAM



Step	Procedure/Part name	Q'ty	Service points
8	Band	1	Reverse the removal steps for installation.
9	Oil hose	1	
10	Oil return hose	1	
11	Bolt/collar	1/1	
12	Coupling cover	1	
13	Bolt	2	
14	Electrical box	1	
15	Bolt/washer	4/4	
16	Shim	*	
17	Engine unit	1	

*: As required



VUE EN ECLATE

Etape	Procédé/nom de pièce	Qté	Points d'entretien
8	Sangle	1	Pour l'installation, inverser les étapes de la dépose.
9	Flexible d'huile	1	
10	Flexible de refoulement d'huile	1	
11	Boulon/collier	1/1	
12	Cache d'accouplement	1	
13	Boulon	2	
14	Boîtier électrique	1	
15	Boulon/rondelle	4/4	
16	Cale	*	
17	Moteur	1	

*: Si nécessaire

EXPLOSIONSZEICHNUNG

Schritt	Verfahren/Teilebezeichnung	Menge	Wartungspunkte
8	Band	1	Zum Einbauen die Ausbauschritte in umgekehrter Reihenfolge ausführen.
9	Ölschlauch	1	
10	Örückflußschlauch	1	
11	Schraube/Muffe	1/1	
12	Kopplungsabdeckung	1	
13	Schraube	2	
14	Elektrogehäuse	1	
15	Schraube/Unterlegscheibe	4/4	
16	Distanzscheibe	*	
17	Motorblock	1	

*: Nach Bedarf

DIAGRAMA DETALLADO

Paso	Procedimiento/Denominación de la pieza	Cantidad	Puntos de servicio
8	Banda	1	Para la instalación, invierta los pasos de la extracción.
9	Manguera de aceite	1	
10	Manguera de recuperación de aceite	1	
11	Perno/casquillo	1/1	
12	Cubierta del acoplamiento	1	
13	Perno	2	
14	Caja de componentes eléctricos	1	
15	Perno/arandela	4/4	
16	Laminilla	*	
17	Unidad del motor	1	

*: Según necesidades



SERVICE POINTS

Shim removal

1. Remove:
 - Shims

NOTE: _____

To ease reassembly and coupling alignment, remove the shims and organize them in their respective groups (e.g., front right, rear left) prior to removing the mounting bolts.

Engine mount inspection

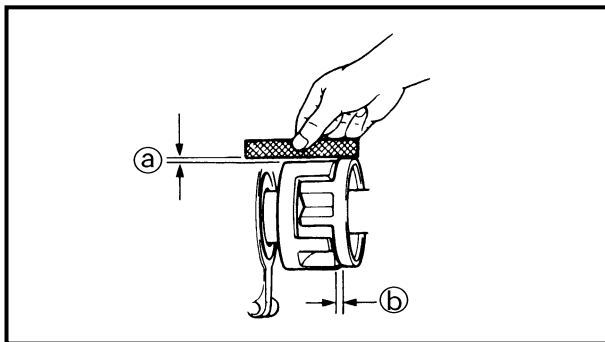
1. Inspect:
 - Engine mounts
Cracks/damage → Replace.

Coupling clearance inspection

1. Measure:
 - Clearance ①
 - Clearance ②
(with the rubber damper)
Out of specification → Adjust.

NOTE: _____

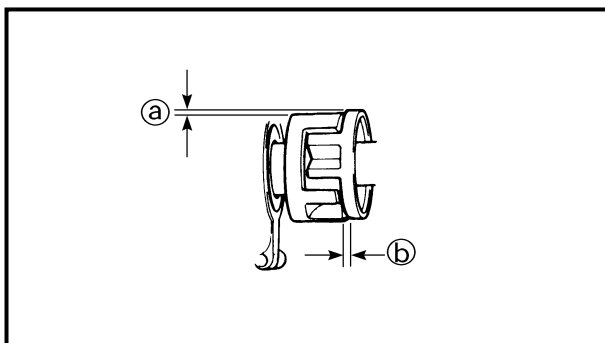
Measure the clearances with a straightedge and thickness gauge.



	Clearance ①: 0–0.5 mm (0–0.020 in)
	Clearance ②: 2–4 mm (0.079–0.157 in)

2. Adjust:
 - Clearance ① and ②

<p>Adjustment steps:</p> <ul style="list-style-type: none"> ● Adjust the clearance ① by adding or removing shims. ● Adjust the clearance ② by moving the engine unit position.





POINTS D'ENTRETIEN

Dépose de cale

- Déposer:
 - Cales

N.B.: Avant de déposer les boulons de montage, démonter les cales et les disposer dans leurs groupes respectifs (par exemple avant droit, arrière gauche) afin de faciliter leur remontage et le jeu de couplages.

Inspection du support de montage

- Inspecter:
 - Fixations de moteur
Fissures/endommagement → Remplacer.

Inspection du jeu d'accouplement

- Mesurer:
 - Jeu Ⓐ
 - Jeu Ⓑ

(avec l'amortisseur en caoutchouc)
Hors spécifications → Régler.

N.B.: Mesurer les distances avec une règle et une jauge d'épaisseur.

	Jeu Ⓐ: 0-0,5 mm (0-0,020 in)
	Jeu Ⓑ: 2-4 mm (0,079-0,157 in)

- Régler:
 - Jeu Ⓐ et Ⓑ

Étapes du réglage:
<ul style="list-style-type: none"> Régler le jeu Ⓐ en ajoutant ou supprimant des cales. Régler le jeu Ⓑ en modifiant la position du moteur.

WARTUNGSPUNKTE

Ausbau der Distanzscheiben

- Ausbauen:
 - Distanzscheiben

HINWEIS: Um den Wiederzusammenbau und die Kopplungsausrichtung zu erleichtern, die Distanzscheiben vor dem Ausbau der Montageschrauben entfernen und sie in ihre zugehörigen Gruppen sortieren (z.B. vorne rechts, hinten links).

Inspektion der Motoraufhängung

- Überprüfen:
 - Motoraufhängung
Risse/Beschädigung → Ersetzen.

Inspektion des Kopplungsspiels

- Messen:
 - Spiel Ⓐ
 - Spiel Ⓑ

(mit dem Gummidämpfer)
Abweichung von Herstellerangaben → Einstellen.

HINWEIS: Das Spiel mit einem Haarlineal und einer Dickenlehre messen.

	Spiel Ⓐ: 0-0,5 mm (0-0,020 in)
	Spiel Ⓑ: 2-4 mm (0,079-0,157 in)

- Einstellen:
 - Spiel Ⓐ und Ⓑ

Einstellschritte:
<ul style="list-style-type: none"> Das Spiel Ⓐ durch Hinzufügen oder Entfernen von Distanzscheiben einstellen. Das Spiel Ⓑ durch Verändern der Position der Motorblock einstellen.

PUNTOS DE SERVICIO

Extracción de laminillas

- Extraiga:
 - Laminillas

NOTA: Para facilitar el montaje y la alineación de acoplamiento, extraiga las laminillas y colóquelas en sus respectivos grupos (por ejemplo, delantero derecho, trasero izquierdo) antes de extraer los pernos de montaje.

Inspección de la montura del motor

- Inspeccione:
 - Monturas del motor
Grietas/daños → Reemplazar.

Inspección de la holgura de acoplamiento

- Mida:
 - Holgura Ⓐ
 - Holgura Ⓑ

(con el amortiguador de goma)
Fuera de especificaciones → Ajuste.

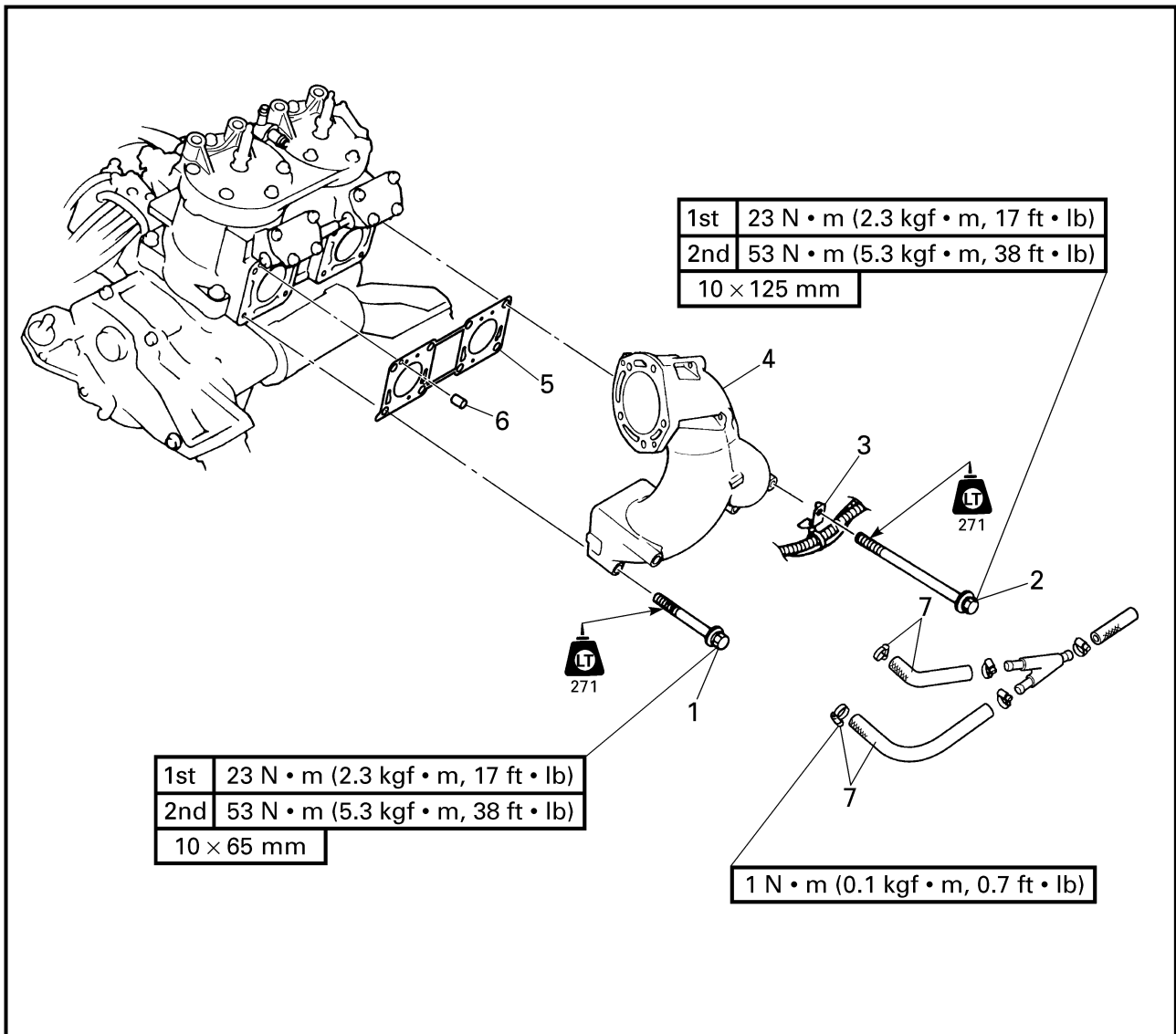
NOTA: Mida las holguras con una regla y una galga de espesores.

	Holgura Ⓐ: 0-0,5 mm (0-0,020 in)
	Holgura Ⓑ: 2-4 mm (0,079-0,157 in)

- Ajuste:
 - Holgura Ⓐ y Ⓑ

Pasos de ajuste:
<ul style="list-style-type: none"> Ajuste la holgura Ⓐ añadiendo o quitando laminillas. Ajuste la holgura Ⓑ desplazando la posición de la unidad del motor.

**EXHAUST MANIFOLD
EXPLODED DIAGRAM**



REMOVAL AND INSTALLATION CHART

Step	Procedure/Part name	Q'ty	Service points
	EXHAUST MANIFOLD REMOVAL		Follow the left "Step" for removal. Refer to "ENGINE UNIT".
	Engine unit		
1	Bolt	4	
2	Bolt	4	
3	Wire harness bracket	2	
4	Exhaust manifold	1	
5	Gasket	1	Not reusable
6	Pin	2	
7	Clamp/hose	2/2	
			Reverse the removal steps for installation.



COLLECTEUR D'ÉCHAPPEMENT
AUSPUFFKRÜMMER
COLECTOR DE ESCAPE



COLLECTEUR D'ÉCHAPPEMENT

VUE EN ECLATE

TABLEAU DE DEPOSE ET D'INSTALLATION

Etape	Procédé/nom de pièce	Qté	Points d'entretien
	DEPOSE DU COLLECTEUR D'ÉCHAPPEMENT		Suivre l' "étape" de gauche pour la dépose.
	Moteur		Se reporter à "MOTEUR".
1	Boulon	4	
2	Boulon	4	
3	Support de faisceau de fils	2	
4	Collecteur d'échappement	1	
5	Joint	1	Non réutilisable
6	Goupille	2	
7	Bride/flexible	2/2	
			Pour l'installation, inverser les étapes de la dépose.

AUSPUFFKRÜMMER

EXPLOSIONSZEICHNUNG

AUSBAU- UND EINBAUTABELLE

Schritt	Verfahren/Teilebezeichnung	Menge	Wartungspunkte
	AUSBAU DES AUSPUFFKRÜMMERS		Den Punkten der Spalte "Schritt" links zum Ausbau folgen. Siehe "MOTORBLOCK".
	Motorblock		
1	Schraube	4	
2	Schraube	4	
3	Kabelbaumhalterung	2	
4	Auspuffkrümmer	1	
5	Dichtung	1	Nicht wiederverwendbar
6	Stift	2	
7	Klemme/Schlauch	2/2	
			Zum Einbauen die Ausbausritte in umgekehrter Reihenfolge ausführen.

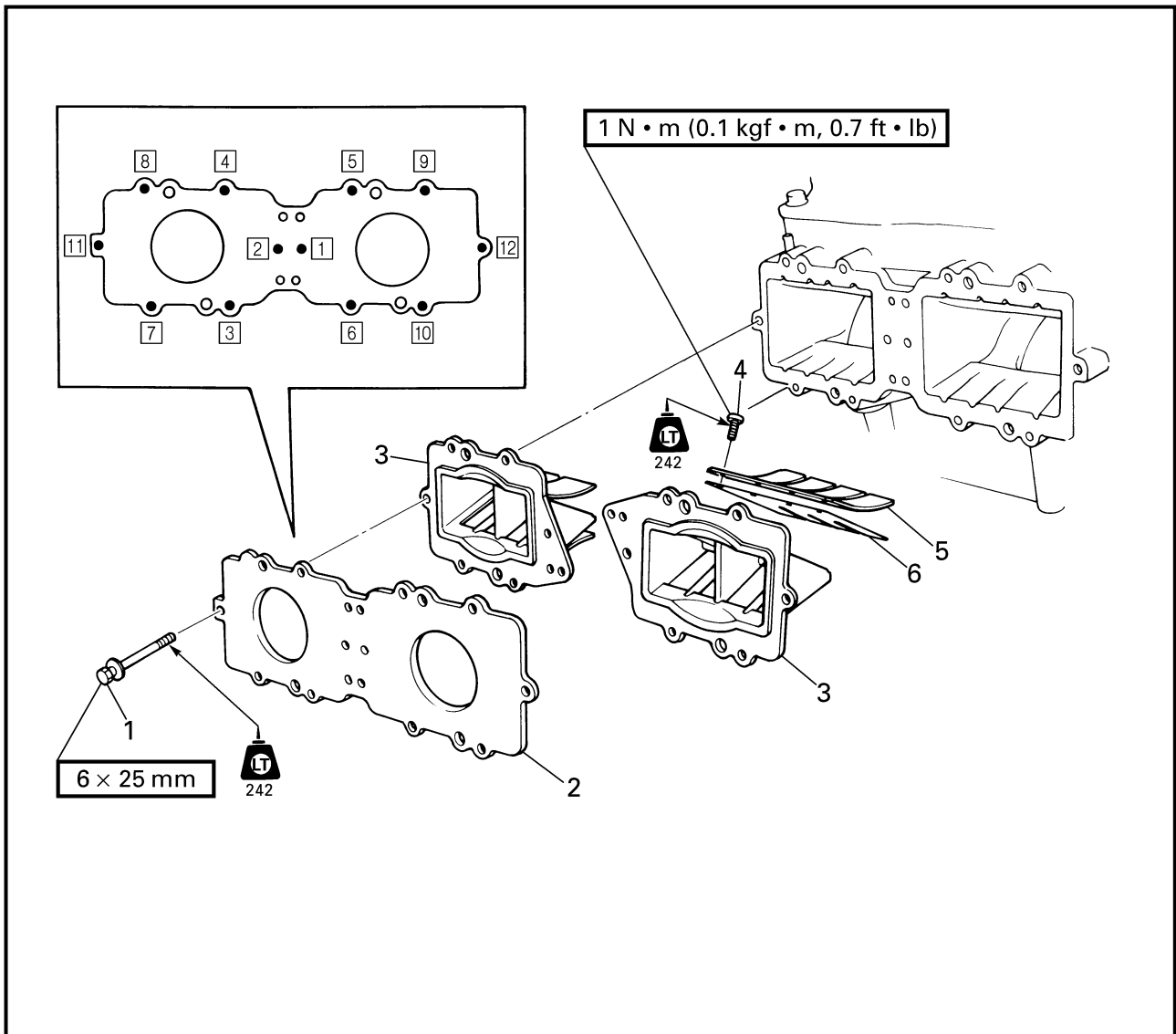
COLECTOR DE ESCAPE

DIAGRAMA DETALLADO

GRÁFICA DE EXTRACCIÓN E INSTALACIÓN

Paso	Procedimiento/Denominación de la pieza	Cantidad	Puntos de servicio
	EXTRACCIÓN DEL COLECTOR DE ESCAPE		Siga el "Paso" de a la izquierda para la extracción.
	Unidad del motor		Consulte la sección "UNIDAD DEL MOTOR".
1	Perno	4	
2	Perno	4	
3	Ménsula del mazo de cables	2	
4	Colector de escape	1	
5	Empaquetadura	1	No puede reutilizarse
6	Pasador	2	
7	Abrazadera/manguera	2/2	
			Para la instalación, invierta los pasos de la extracción.

**REED VALVES
EXPLODED DIAGRAM**



REMOVAL AND INSTALLATION CHART

Step	Procedure/Part name	Q'ty	Service points
	REED VALVE REMOVAL		
	Exhaust chamber assembly		Follow the left "Step" for removal. Refer to "EXHAUST CHAMBER ASSEMBLY".
	Carburetor unit		Refer to "CARBURETOR UNIT" in chapter 4.
1	Bolt	12	NOTE: _____
2	Reed valve plate	1	Tighten the bolts in the proper sequence as shown.
3	Reed valve assembly	2	
4	Screw	16	
5	Valve stopper	4	
6	Reed valve	4	
			Reverse the removal steps for installation.



CLAPETS FLEXIBLES

VUE EN ECLATE

TABLEAU DE DEPOSE ET D'INSTALLATION

Etape	Procédé/nom de pièce	Qté	Points d'entretien
	DEPOSE DU CLAPET FLEXIBLE Ensemble de chambre d'échappement		Suivre l' "étape" de gauche pour la dépose. Se reporter à "ENSEMBLE DE CHAMBRE D'ÉCHAPPEMENT". Se reporter à "CARBURATEUR" au chapitre 4.
1	Carburateur	12	N.B.: _____ Serrer les boulons dans l'ordre comme indiqué. _____ Pour l'installation, inverser les étapes de la dépose.
2	Boulon	1	
3	Plaque de clapet flexible	2	
4	Clapet flexible, complet	16	
5	Vis	4	
6	Butée de clapet flexible	4	
	Clapet flexible	4	

ZUNGENVENTILE

EXPLOSIONSZEICHNUNG

AUSBAU- UND EINBAUTABELLE

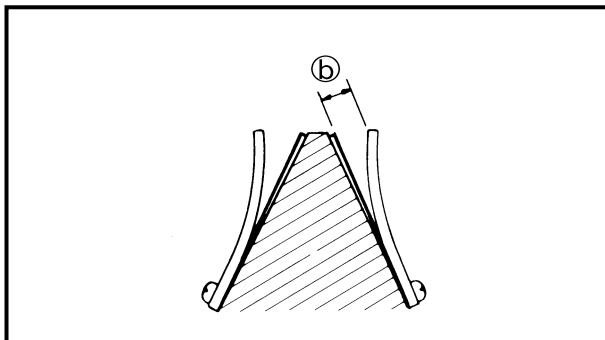
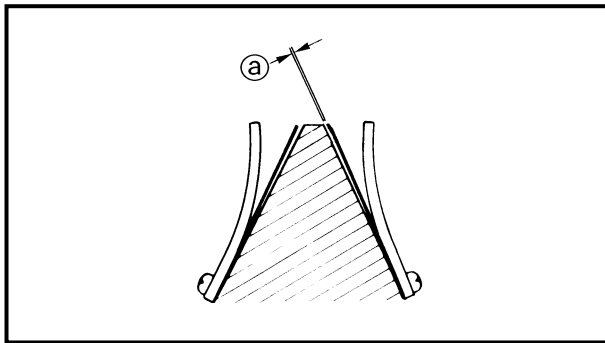
Schritt	Verfahren/Teilebezeichnung	Menge	Wartungspunkte
	AUSBAU DES ZUNGENVENTILS		Den Punkten der Spalte "Schritt" links zum Ausbau folgen. Siehe "AUSPUFFKAMMER-BAUTEIL". Siehe "VERGASEREINHEIT" in Kapitel 4.
1	Auspuffkammer-Bauteil	12	HINWEIS: _____ Die Schrauben in der angegebenen Reihenfolge festziehen. _____ Zum Einbauen die Ausbauschnitte in umgekehrter Reihenfolge ausführen.
2	Vergasereinheit	1	
3	Schraube	2	
4	Zungenventilplatte	16	
5	Zungenventil-Bauteil	4	
6	Schraube	4	
	Ventilanschlag	4	
	Zungenventil	4	

VÁLVULAS DE LENGÜETA

DIAGRAMA DETALLADO

GRÁFICA DE EXTRACCIÓN E INSTALACIÓN

Paso	Procedimiento/Denominación de la pieza	Cantidad	Puntos de servicio
	EXTRACCIÓN DE LA VÁLVULA DE LENGÜETA Conjunto de la cámara de escape		Siga el "Paso" de a la izquierda para la extracción. Consulte la sección "CONJUNTO DE LA CÁMARA DE ESCAPE".
	Unidad del carburador		Consulte la sección "UNIDAD DEL CARBURADOR" del capítulo 4.
1	Perno	12	NOTA: _____ Apriete los pernos en la secuencia adecuada tal y como se indica. _____ Para la instalación, invierta los pasos de la extracción.
2	Placa de la válvula de láminas	1	
3	Conjunto de la válvula de lengüetas	2	
4	Tornillo	16	
5	Tope de la válvula	4	
6	Válvula de láminas	4	



SERVICE POINTS

Reed valve inspection

1. Inspect:
 - Reed valves
Cracks/damage → Replace.
2. Measure:
 - Valve bending ①
Out of specification → Replace.



Max. valve bending:
0.2 mm (0.01 in)

3. Measure:
 - Valve stopper height ②
Out of specification → Adjust or replace.



Valve stopper height:
10.8–11.4 mm (0.43–0.45 in)



**CLAPETS FLEXIBLES
ZUNGENVENTILE
VÁLVULAS DE LENGÜETA**



POINTS D'ENTRETIEN

Inspection du clapet flexible

1. Inspecter:
 - Clapets flexibles
Fissures/endommagement → Remplacer.
2. Mesurer:
 - Courbure de clapet flexible ⓐ
Hors spécifications → Remplacer.



Courbure maximale de clapet:
0,2 mm (0,01 in)

3. Mesurer:
 - Hauteur de butée de clapet ⓑ
Hors spécifications → Régler ou remplacer.



Hauteur de butée de clapet:
10,8–11,4 mm
(0,43–0,45 in)

WARTUNGSPUNKTE

Inspektion der Zungenventile

1. Überprüfen:
 - Zungenventile
Risse/Beschädigung → Ersetzen.
2. Messen:
 - Ventilverzug ⓐ
Abweichung von Herstellerangaben → Ersetzen.



Max. Ventilverzug:
0,2 mm (0,01 in)

3. Messen:
 - Ventilanschlagshöhe ⓑ
Abweichung von Herstellerangaben → Einstellen oder ersetzen.



Ventilanschlagshöhe:
10,8–11,4 mm
(0,43–0,45 in)

PUNTOS DE SERVICIO

Inspección de la válvula de lengüeta

1. Inspeccione:
 - Válvulas de lengüeta
Grietas/daños → Reemplazar.
2. Mida:
 - Deformación de la válvula ⓐ
Fuera de especificaciones → Reemplazar.



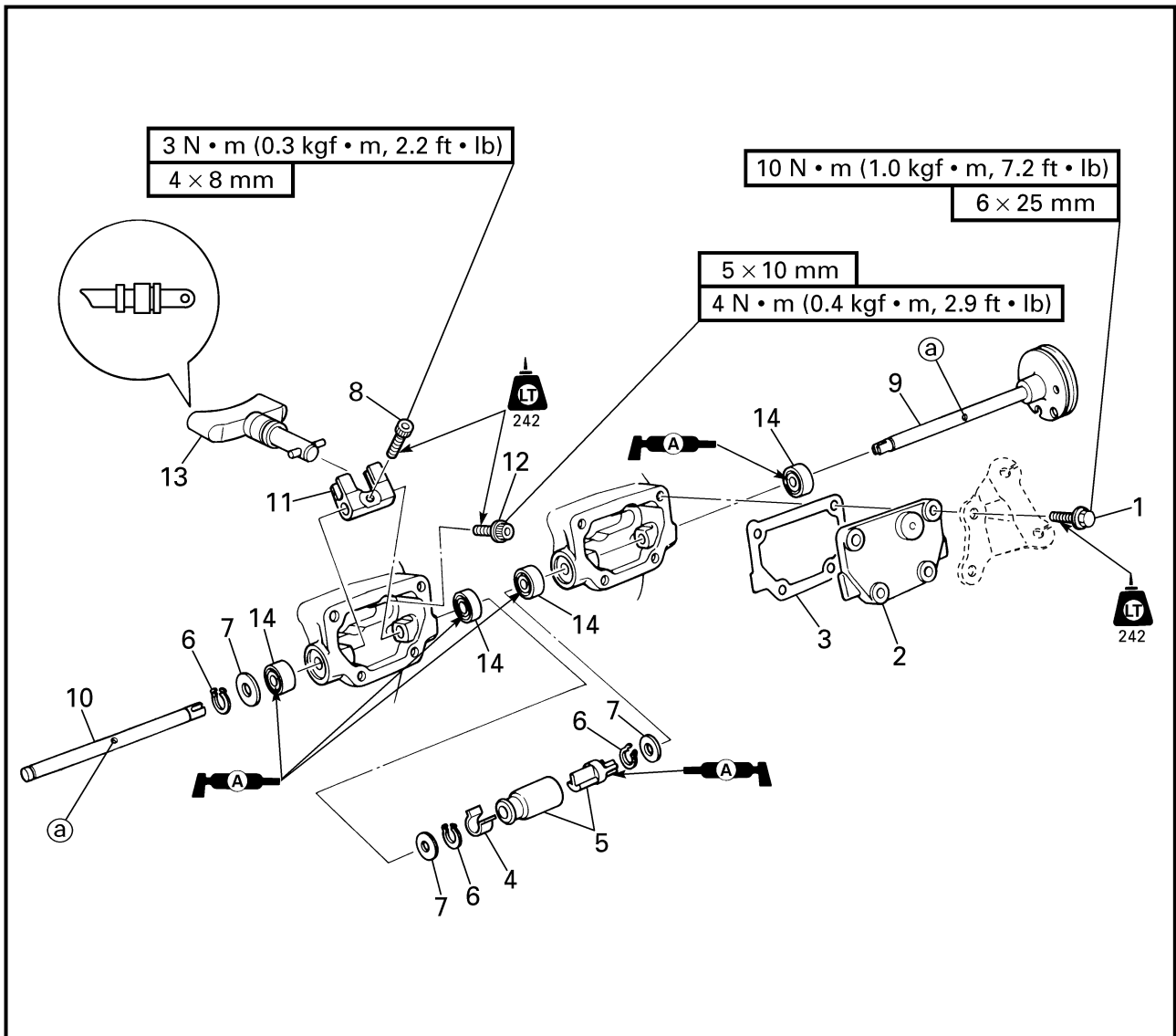
Máx. deformación de la válvula:
0,2 mm (0,01 in)

3. Mida:
 - Altura tope de la válvula ⓑ
Fuera de especificaciones → Ajustar o reemplazar.



Altura tope de la válvula:
10,8–11,4 mm
(0,43–0,45 in)

**YPVS
EXPLODED DIAGRAM**



REMOVAL AND INSTALLATION CHART

Step	Procedure/Part name	Q'ty	Service points
	YPVS REMOVAL		
	YPVS cable		Follow the left "Step" for removal. Refer to "ENGINE UNIT".
	Exhaust manifold		Refer to "EXHAUST MANIFOLD".
1	Bolt	8	
2	YPVS valve cover	2	
3	Gasket	2	Not reusable
4	Spacer	1	
5	Link joint/cover	1/1	
6	Circlip	3	Not reusable
7	Washer	3	



YPVS
YPVS
YPVS

F
D
ES

YPVS

VUE EN ECLATE

TABLEAU DE DEPOSE ET D'INSTALLATION

Etape	Procédé/nom de pièce	Qté	Points d'entretien
	DEPOSE DU CABLE YPVS		Suivre l' "étape" de gauche pour la dépose.
	Câble YPVS		Se reporter à "MOTEUR".
	Collecteur d'échappement		Se reporter à "COLLECTEUR D'ECHAPPEMENT".
1	Boulon	8	
2	Cache de soupape YPVS	2	
3	Joint	2	Non réutilisable
4	Entretoise	1	
5	Raccord de tringle/cache	1/1	
6	Circlip	3	Non réutilisable
7	Rondelle	3	

YPVS

EXPLOSIONSZEICHNUNG

AUSBAU- UND EINBAUTABELLE

Schritt	Verfahren/Teilebezeichnung	Menge	Wartungspunkte
	AUSBAU DES YPVS		Den Punkten der Spalte "Schritt" links zum Ausbau folgen.
	YPVS-Kabel		Siehe "MOTORBLOCK".
	Auspuffkrümmer		Siehe "AUSPUFFKRÜMMER".
1	Schraube	8	
2	YPVS-Ventilabdeckung	2	
3	Dichtung	2	Nicht wiederverwendbar
4	Distanzstück	1	
5	Verbindungsstück/Abdeckung	1/1	
6	Sicherungsring	3	Nicht wiederverwendbar
7	Unterlegscheibe	3	

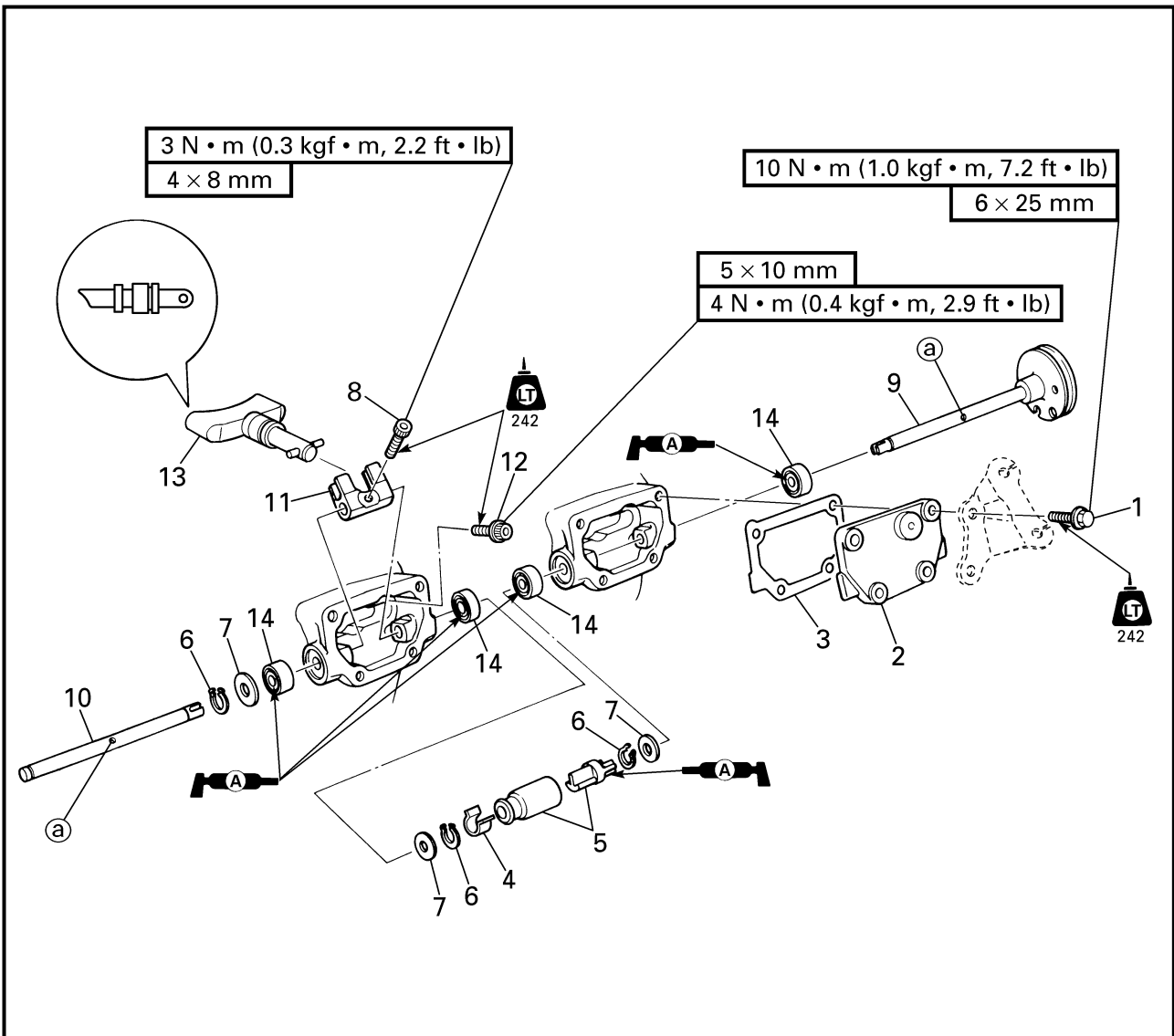
YPVS

DIAGRAMA DETALLADO

GRÁFICA DE EXTRACCIÓN E INSTALACIÓN

Paso	Procedimiento/Denominación de la pieza	Cantidad	Puntos de servicio
	EXTRACCIÓN DEL YPVS		Siga el "Paso" de a la izquierda para la extracción.
	Cable YPVS		Consulte la sección "UNIDAD DEL MOTOR".
	Colector de escape		Consulte la sección "COLECTOR DE ESCAPE".
1	Perno	8	
2	Cubierta de la válvula YPVS	2	
3	Empaquetadura	2	No puede reutilizarse
4	Separador	1	
5	Junta de conexión/cubierta	1/1	
6	Retenedor elástico	3	No puede reutilizarse
7	Arandela	3	

EXPLODED DIAGRAM



Step	Procedure/Part name	Q'ty	Service points
8	Bolt	2	NOTE: _____ During installation, align the hole @ in the YPVS shaft with the bolt. _____ _____ NOTE: _____ If the YPVS shaft is removed, the oil seal must be replaced. _____ Reverse the removal steps for installation.
9	Shaft 2	1	
10	Shaft 1	1	
11	YPVS valve lever	2	
12	Bolt	2	
13	YPVS valve assembly	2	
14	Oil seal	4	



VUE EN ECLATE

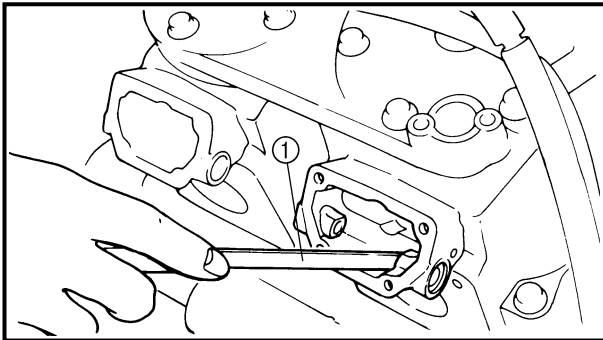
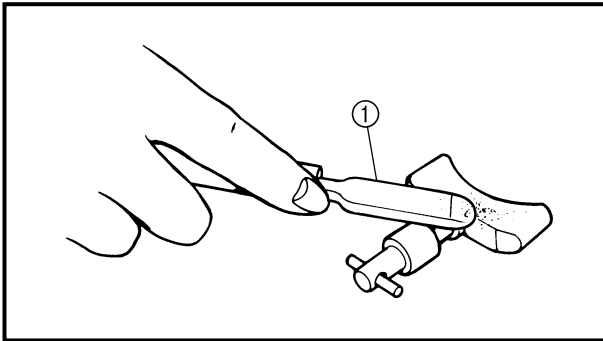
Etape	Procédé/nom de pièce	Qté	Points d'entretien
8	Boulon	2	N.B.: _____ Lors de l'installation, aligner le trou @ sur l'axe YPVS avec le boulon.
9	Axe 2	1	
10	Axe 1	1	
11	Levier de soupape YPVS	2	
12	Boulon	2	
13	Ensemble de soupape YPVS	2	
14	Bague d'étanchéité	4	
			N.B.: _____ En cas de dépose de l'axe YPVS, la bague d'étanchéité doit être remplacée.
			Pour l'installation, inverser les étapes de la dépose.

EXPLOSIONSZEICHNUNG

Schritt	Verfahren/Teilebezeichnung	Menge	Wartungspunkte
8	Schraube	2	HINWEIS: _____ Während des Einbaus, das Loch @ in der YPVS-Welle auf die Schraube ausrichten.
9	Welle 2	1	
10	Welle 1	1	
11	YPVS-Ventilhebel	2	
12	Schraube	2	
13	YPVS-Ventil-Bauteil	2	
14	Öldichtung	4	
			HINWEIS: _____ Wird die YPVS-Welle ausgebaut, muß die Öldichtung ersetzt werden.
			Zum Einbauen die Ausbauschritte in umgekehrter Reihenfolge ausführen.

DIAGRAMA DETALLADO

Paso	Procedimiento/Denominación de la pieza	Cantidad	Puntos de servicio
8	Perno	2	NOTA: _____ Durante la instalación, alinee el orificio @ en el eje YPVS con el perno.
9	Eje 2	1	
10	Eje 1	1	
11	Palanca de la válvula YPVS	2	
12	Perno	2	
13	Conjunto de la válvula YPVS	2	
14	Sello de aceite	4	
			NOTA: _____ Si extrae el eje YPVS, también debe reemplazar el sello de aceite.
			Para la instalación, invierta los pasos de la extracción.



SERVICE POINTS

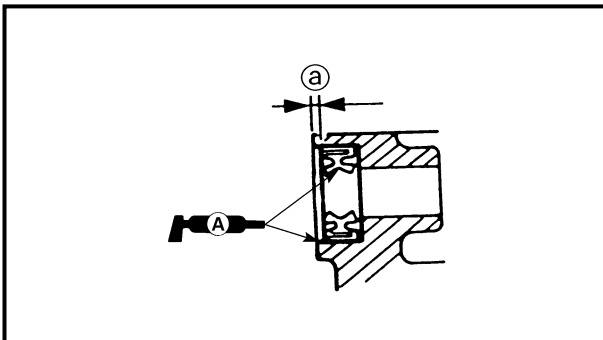
YPVS valve inspection

1. Eliminate:
 - Carbon deposits
(with a rounded scraper ①)

CAUTION: _____

Do not use a sharp instrument to avoid damaging or scratching the surfaces.

2. Inspect:
 - YPVS valve assembly
Crack/damage/wear → Replace.



YPVS valve installation

1. Install:
 - Oil seal

	<p>Distance ②: 1.0–1.5 mm (0.04–0.06 in)</p>
--	---



POINTS D'ENTRETIEN

Inspection de la soupape YPVS

1. Eliminer:
 - Dépôts de carbone
(utiliser un racloir arrondi ①)

ATTENTION:

Ne pas utiliser un instrument coupant pour éviter d'endommager ou de rayer les surfaces.

2. Inspecter:
 - Ensemble de soupape YPVS
Fissures/endommagement/usure
→ Remplacer.

Installation de la soupape YPVS

1. Installer:
 - Bague d'étanchéité



Distance ②:
1,0–1,5 mm
(0,04–0,06 in)

WARTUNGSPUNKTE

Inspektion des YPVS-Ventils

1. Beseitigen:
 - Kohlenstoffablagerungen
(mit einem abgerundeten
Schaber ①)

ACHTUNG:

Keine scharfen Werkzeuge verwenden, um Beschädigung oder Verkratzen der Oberflächen zu vermeiden.

2. Überprüfen:
 - YPVS-Ventil-Bauteil
Risse/Beschädigung/
Verschleiß → Ersetzen.

Einbau des YPVS-Ventils

1. Einbauen:
 - Öldichtung



Abstand ②:
1,0–1,5 mm
(0,04–0,06 in)

PUNTOS DE SERVICIO

Inspección de la válvula YPVS

1. Elimine:
 - Acumulación de carbonilla
(mediante un raspador redon-
deado ①)

PRECAUCION:

No utilice un instrumento afilado para evitar dañar o rayar las superficies.

2. Inspeccione:
 - Conjunto de la válvula YPVS
Grietas/daños/desgaste →
Reemplazar.

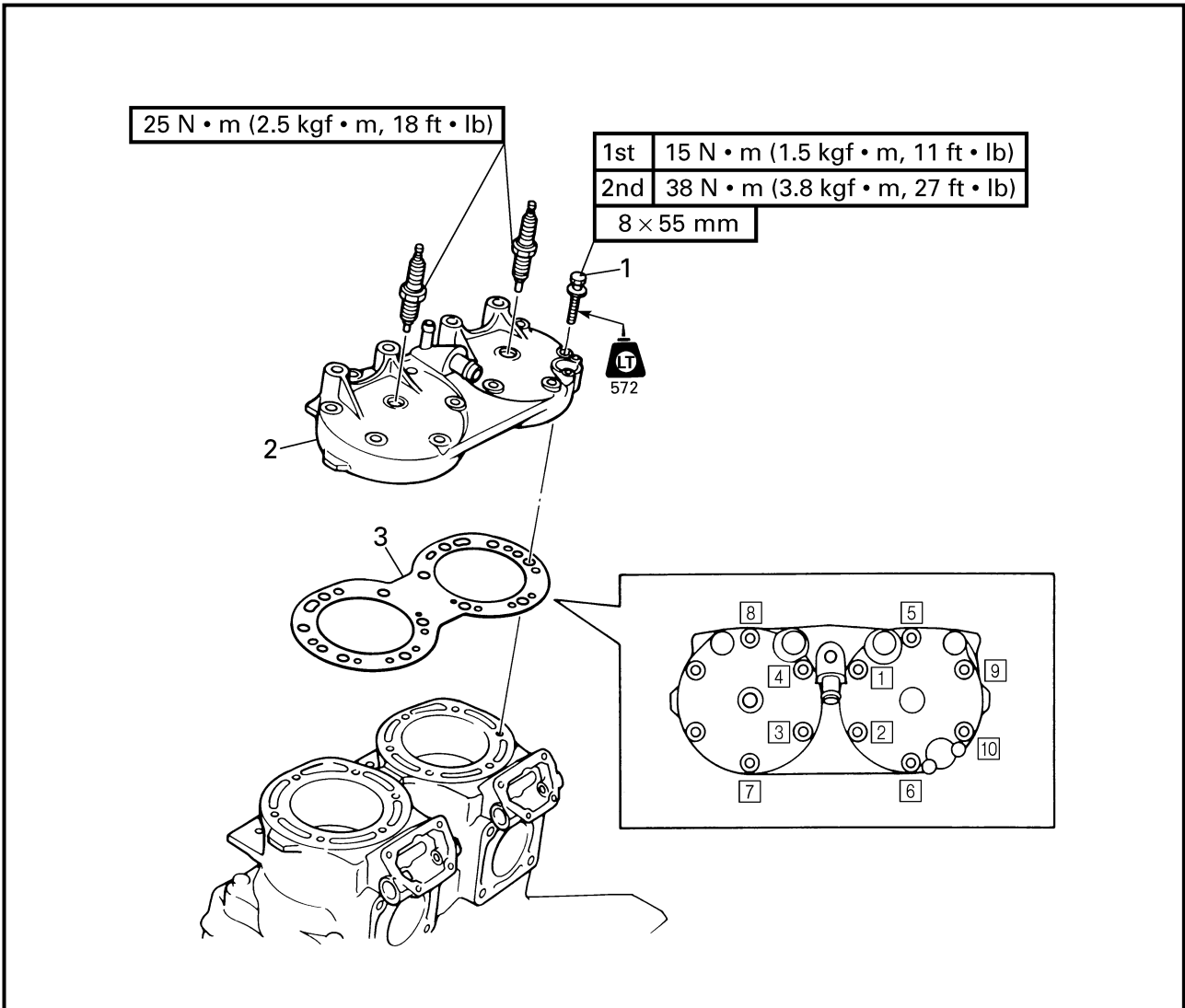
Instalación de la válvula YPVS

1. Instale:
 - Sello de aceite



Distancia ②:
1,0–1,5 mm
(0,04–0,06 in)

**CYLINDER HEAD
EXPLODED DIAGRAM**



REMOVAL AND INSTALLATION CHART

Step	Procedure/Part name	Q'ty	Service points
CYLINDER HEAD REMOVAL			
1	Exhaust manifold Bolt	10	Follow the left "Step" for removal. Refer to "EXHAUST MANIFOLD". NOTE: _____ Tighten the bolts in the proper sequence as shown and in two stages.
2	Cylinder head	1	
3	Gasket	1	Not reusable Reverse the removal steps for installation.



CULASSE

VUE EN ECLATE

TABLEAU DE DEPOSE ET D'INSTALLATION

Etape	Procédé/nom de pièce	Qté	Points d'entretien
	DEPOSE DE LA CULASSE		
1	Collecteur d'échappement Boulon	10	Suivre l' "étape" de gauche pour la dépose. Se reporter à "COLLECTEUR D'ECHAPPEMENT". N.B.: _____ Serrer les boulons dans l'ordre indiqué et en deux étapes.
2	Culasse	1	
3	Joint	1	Non réutilisable Pour l'installation, inverser les étapes de la dépose.

ZYLINDERKOPF

EXPLOSIONSZEICHNUNG

AUSBAU- UND EINBAUTABELLE

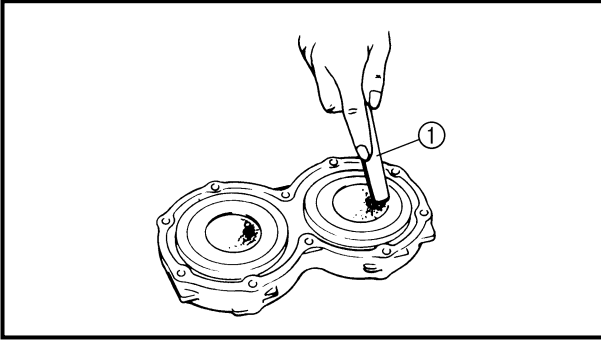
Schritt	Verfahren/Teilebezeichnung	Menge	Wartungspunkte
	AUSBAU DES ZYLINDERKOPFES		
1	Auspuffkrümmer Schraube	10	Den Punkten der Spalte "Schritt" links zum Ausbau folgen. Siehe "AUSPUFFKRÜMMER". HINWEIS: _____ Die Schrauben wie aufgezeigt, in der richtigen Reihenfolge und in 2 Stufen festziehen.
2	Zylinderkopf	1	
3	Dichtung	1	Nicht wiederverwendbar Zum Einbauen die Ausbausritte in umgekehrter Reihenfolge ausführen.

CULATA

DIAGRAMA DETALLADO

GRÁFICA DE EXTRACCIÓN E INSTALACIÓN

Paso	Procedimiento/Denominación de la pieza	Cantidad	Puntos de servicio
	EXTRACCIÓN DE LA CULATA		
1	Colector de escape Perno	10	Siga el "Paso" de a la izquierda para la extracción. Consulte la sección "COLECTOR DE ESCAPE". NOTA: _____ Apriete los pernos en la secuencia adecuada tal y como se muestra y en dos etapas.
2	Culata	1	
3	Empaquetadura	1	No puede reutilizarse Para la instalación, invierta los pasos de la extracción.



SERVICE POINTS

Cylinder head inspection

1. Eliminate:

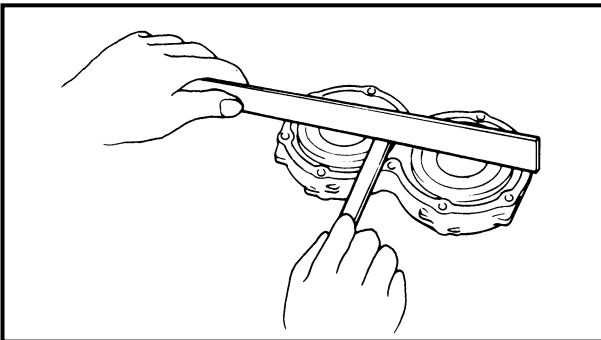
- Carbon deposits
(with a rounded scraper ①)

CAUTION:

Do not use a sharp instrument to avoid damaging or scratching the cylinder head or spark plug bore threads.

2. Inspect:

- Cylinder head water jacket
Corrosion/mineral deposits → Clean or replace.

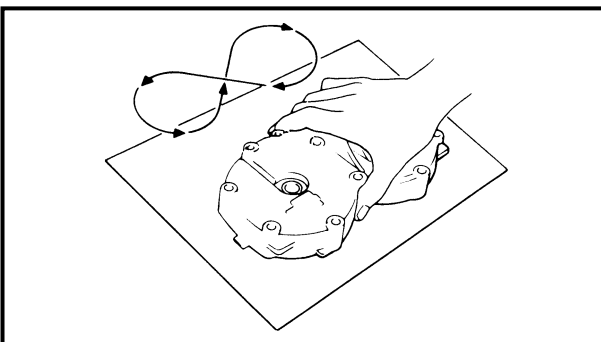


3. Measure:

- Cylinder head warpage
(with a straightedge and thickness gauge)
Out of specification/score marks → Resurface.



Warpage limit:
0.1 mm (0.004 in)



NOTE:

Place a 400–600 grit wet sandpaper on a surface plate and resurface the cylinder head using a figure-eight sanding pattern.



POINTS D'ENTRETIEN

Inspection de la culasse

1. Eliminer:
 - Dépôts de carbone
(utiliser un racloir arrondi ①)

ATTENTION:

Ne pas utiliser un instrument coupant pour éviter d'endommager ou de rayer la culasse ou le filetage de la bougie.

2. Inspecter:
 - Chemise d'eau de la culasse
Corrosion/dépôts minéraux → Nettoyer ou remplacer.
3. Mesurer:
 - Déformation de la culasse
(utiliser une règle et une jauge d'épaisseur)
Hors spécifications/raures → Rectifier la surface.



Limite de déformation:
0,1 mm (0,004 in)

N.B.:

Placer du papier de verre mouillé d'un grain de 400 à 600 sur une surface plate de la culasse et la rectifier en décrivant un huit avec le papier de verre.

WARTUNGSPUNKTE

Inspektion des Zylinderkopfes

1. Beseitigen:
 - Kohlenstoffablagerungen
(mit einem abgerundeten Schaber ①)

ACHTUNG:

Keine scharfen Werkzeuge verwenden, um Beschädigung oder Verkratzen des Zylinderkopfes oder der Zündkerzenbohrerwinde zu vermeiden.

2. Überprüfen:
 - Zylinderkopfwasserkühlmantel
Korrosion/Mineralablagerungen → Säubern oder ersetzen.
3. Messen:
 - Zylinderkopfverzug
(mit Lineal und Dickenlehre)
Abweichung von Herstellerangaben/Riefen → Oberfläche erneuern.



Verzugsgrenze:
0,1 mm (0,004 in)

HINWEIS:

Ein 400–600 körniges nasses Sandpapier auf eine glatte Oberfläche legen und den Zylinderkopf mit einer Achterbewegung abschmirlen.

PUNTOS DE SERVICIO

Inspección de la culata

1. Elimine:
 - Acumulación de carbonilla
(mediante un raspador redondeado ①)

PRECAUCION:

No utilice un instrumento afilado para evitar dañar o rayar la culata o las roscas de calibre de la bujía.

2. Inspeccione:
 - Camisa de agua de la culata
Corrosión/depósitos de minerales → Limpiar o reemplazar.
3. Mida:
 - Combadura de la culata
(mediante una escuadra y un calibre de espesores)
Fuera de especificaciones/marcas de daños → Rectifique.

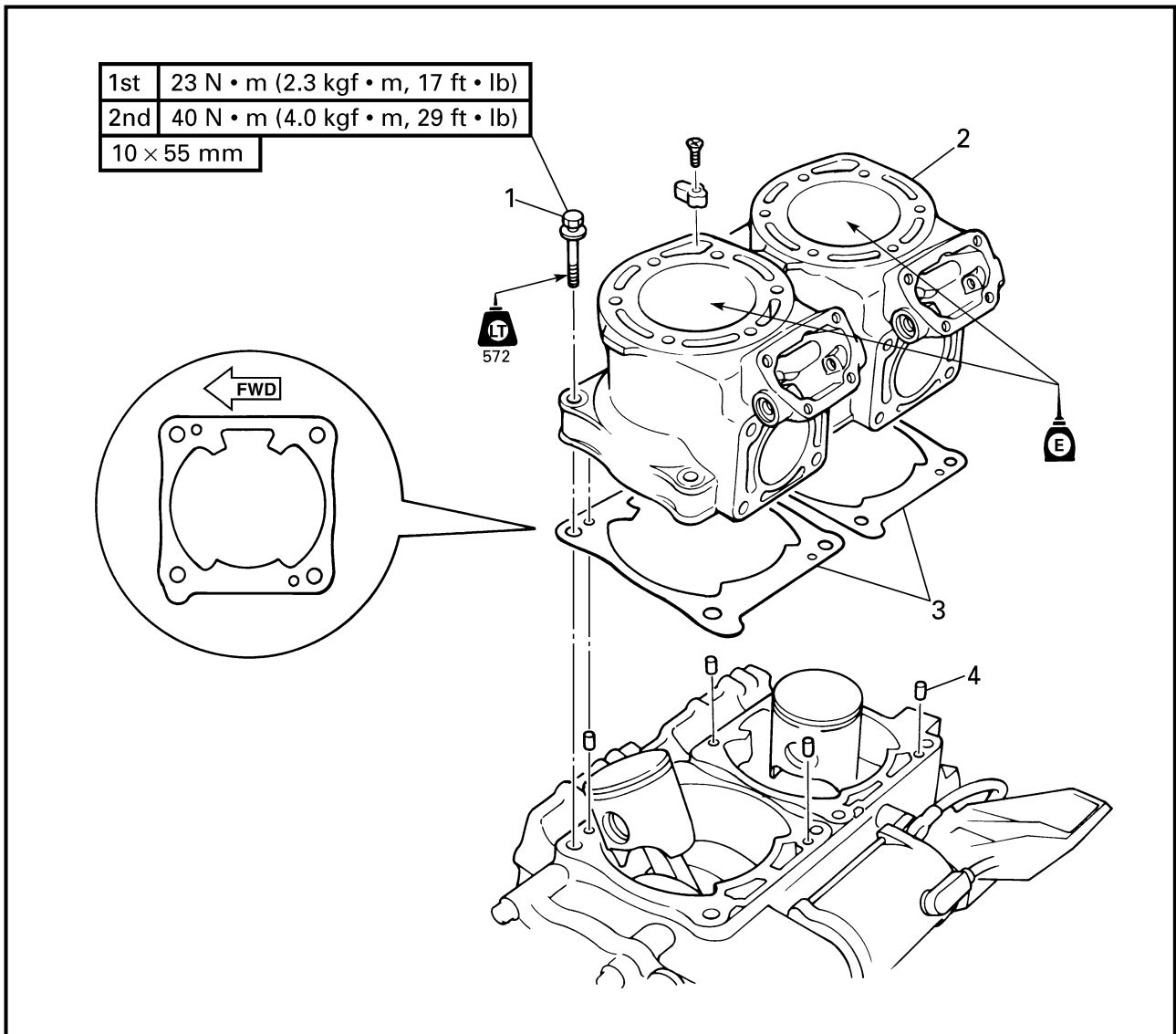


Límite de combadura:
0,1 mm (0,004 in)

NOTA:

Colocar un papel de lija húmedo de grado 400–600 sobre una superficie lisa, apoyar la culata y lijarla mediante un movimiento en forma de ocho.

**CYLINDERS
EXPLODED DIAGRAM**



REMOVAL AND INSTALLATION CHART

Step	Procedure/Part name	Q'ty	Service points
CYLINDER REMOVAL			
YPVS			
Cylinder head			
1	Bolt	8	Follow the left "Step" for removal. Refer to "YPVS". Refer to "CYLINDER HEAD". NOTE: _____ Tighten the bolts in a crisscross pattern and in two stages.
2	Cylinder	2	NOTE: _____ Install the original position.
3	Cylinder gasket	2	Not reusable
4	Pin	4	
Reverse the removal steps for installation.			



CYLINDRES

VUE EN ECLATE

TABLEAU DE DEPOSE ET D'INSTALLATION

Etape	Procédé/nom de pièce	Qté	Points d'entretien
	DEPOSE DU CYLINDRE		
1	YPVS	8	Suivre l' "étape" de gauche pour la dépose.
	Culasse		Se reporter à "YPVS".
	Boulon		Se reporter à "CULASSE".
			N.B.: _____
			Serrer les boulons dans le sens de la diagonale et en deux étapes.

2	Cylindre	2	N.B.: _____
			Installer la position d'origine.

3	Joint de cylindre	2	Non réutilisable
4	Goupille	4	
			Pour l'installation, inverser les étapes de la dépose.

ZYLINDER

EXPLOSIONSZEICHNUNG

AUSBAU- UND EINBAUTABELLE

Schritt	Verfahren/Teilebezeichnung	Menge	Wartungspunkte
	AUSBAU DES ZYLINDERS		
1	YPVS	8	Den Punkten der Spalte "Schritt" links zum Ausbau folgen.
	Zylinderkopf		Siehe "YPVS".
	Schraube		Siehe "ZYLINDERKKOPF".
			HINWEIS: _____
			Die Schrauben in einem Kreuzmuster und in zwei Stufen festziehen.

2	Zylinder	2	HINWEIS: _____
			In die ursprüngliche Position einsetzen.

3	Zylinderdichtung	2	Nicht wiederverwendbar
4	Stift	4	
			Zum Einbauen die Ausbausritte in umgekehrter Reihenfolge ausführen.

CILINDROS

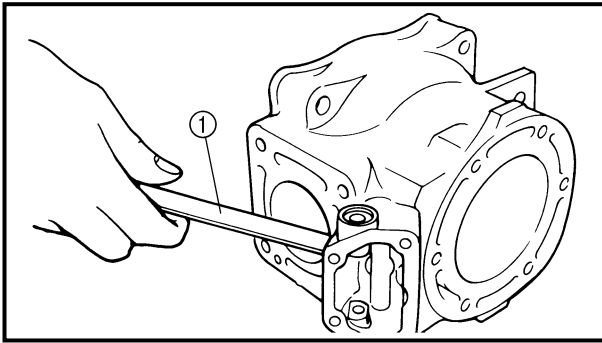
DIAGRAMA DETALLADO

GRÁFICA DE EXTRACCIÓN E INSTALACIÓN

Paso	Procedimiento/Denominación de la pieza	Cantidad	Puntos de servicio
	EXTRACCIÓN DEL CILINDRO		
1	YPVS	8	Siga el "Paso" de a la izquierda para la extracción.
	Culata		Consulte la sección "YPVS".
	Perno		Consulte la sección "CULATA".
			NOTA: _____
			Apriete los pernos mediante un patrón cruzado y en dos etapas.

2	Cilindro	2	NOTA: _____
			La instalación debe realizarse en la posición original.

3	Empaquetadura del cilindro	2	No puede reutilizarse
4	Pasador	4	
			Para la instalación, invierta los pasos de la extracción.



SERVICE POINTS

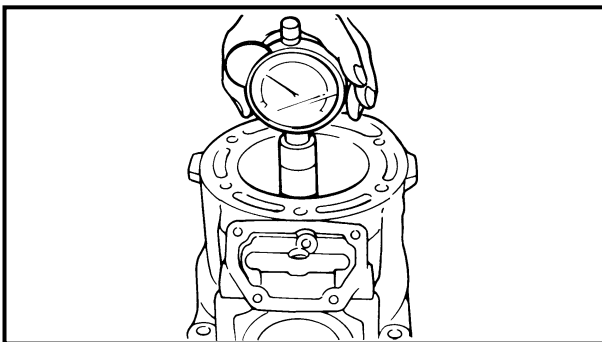
Cylinder inspection

1. Eliminate:

- Carbon deposits
(with a rounded scraper ①)

2. Inspect:

- Cylinder water jacket
Corrosion/mineral deposits → Clean or replace.
- Cylinder inner surface
Score marks → Replace.

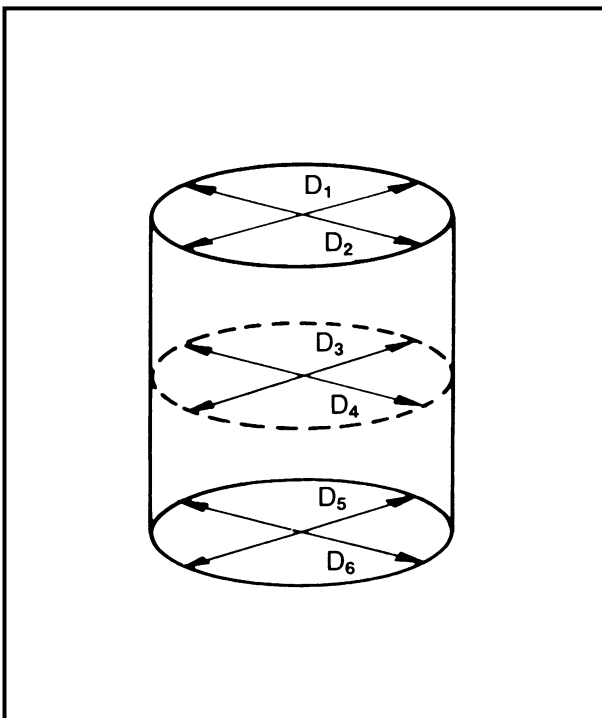



3. Measure:

- Cylinder bore "D"
(with a cylinder gauge)
Out of specification → Replace.

NOTE:

Measure the cylinder bore in parallel and at a right angle to the crankshaft. Then, average the measurements.



	Standard	Limit
Cylinder bore "D"	80.000–80.018 mm (3.1496–3.1503 in)	Original cylinder bore + 0.04 mm (0.0016 in)
Taper "T"	—	0.08 mm (0.003 in)
Out of round "R"	—	0.05 mm (0.002 in)

D = Maximum (D₁–D₆)
T = (Maximum D₁ or D₂) – (Maximum D₅ or D₆)
R = (Maximum D₁, D₃ or D₅) – (Minimum D₂, D₄ or D₆)


POINTS D'ENTRETIEN

Inspection du cylindre

1. Eliminer:
 - Dépôts de carbone (utiliser un racloir arrondi ①)
2. Inspecter:
 - Chemise d'eau du cylindre Corrosion/dépôts minéraux → Nettoyer ou remplacer.
 - Surface intérieure du cylindre Rayures → Remplacer.
3. Mesurer:
 - Alésage de cylindre "D" (utiliser une jauge de cylindre) Hors spécifications → Remplacer.

N.B.:

Mesurer l'alésage du cylindre en parallèle et à angle droit par rapport au vilebrequin. Faire ensuite la moyenne des valeurs obtenues.

	Standard	Limite
Alésage de cylindre "D"	80,000–80,018 mm (3,1496–3,1503 in)	Alésage de cylindre d'origine + 0,04 mm (0,0016 in)
Conicité "T"	—	0,08 mm (0,003 in)
Faux-rond "R"	—	0,05 mm (0,002 in)
D = Maximum (D ₁ –D ₆) T = (Maximum D ₁ ou D ₂) – (Maximum D ₅ ou D ₆) R = (Maximum D ₁ , D ₃ ou D ₅) – (Minimum D ₂ , D ₄ ou D ₆)		


WARTUNGSPUNKTE

Inspektion des Zylinders

1. Beseitigen:
 - Kohlenstoffablagerungen (mit einem abgerundeten Schaber ①)
2. Überprüfen:
 - Zylinderwasserkühlmantel Korrosion/Mineralablagerungen → Säubern oder ersetzen.
 - Zylinderinnenfläche Riefen → Ersetzen.
3. Messen:
 - Zylinderbohrung "D" (mit einer Zylinderlehre) Abweichung von Herstellerangaben → Ersetzen.

HINWEIS:

Die Zylinderbohrung parallel und im rechten Winkel zur Kurbelwelle messen und dann den Durchschnitt der Messungen errechnen.

	Standard	Grenzwert
Zylinderbohrung "D"	80,000–80,018 mm (3,1496–3,1503 in)	Ursprüngl. Bohrungsdurchmesser + 0,04 mm (0,0016 in)
Kegel "T"	—	0,08 mm (0,003 in)
Unrundheitsgrenzwert "R"	—	0,05 mm (0,002 in)
D = Maximum (D ₁ –D ₆) T = (Maximum D ₁ oder D ₂) – (Maximum D ₅ oder D ₆) R = (Maximum D ₁ , D ₃ oder D ₅) – (Maximum D ₂ , D ₄ oder D ₆)		


PUNTOS DE SERVICIO

Inspección de los cilindros

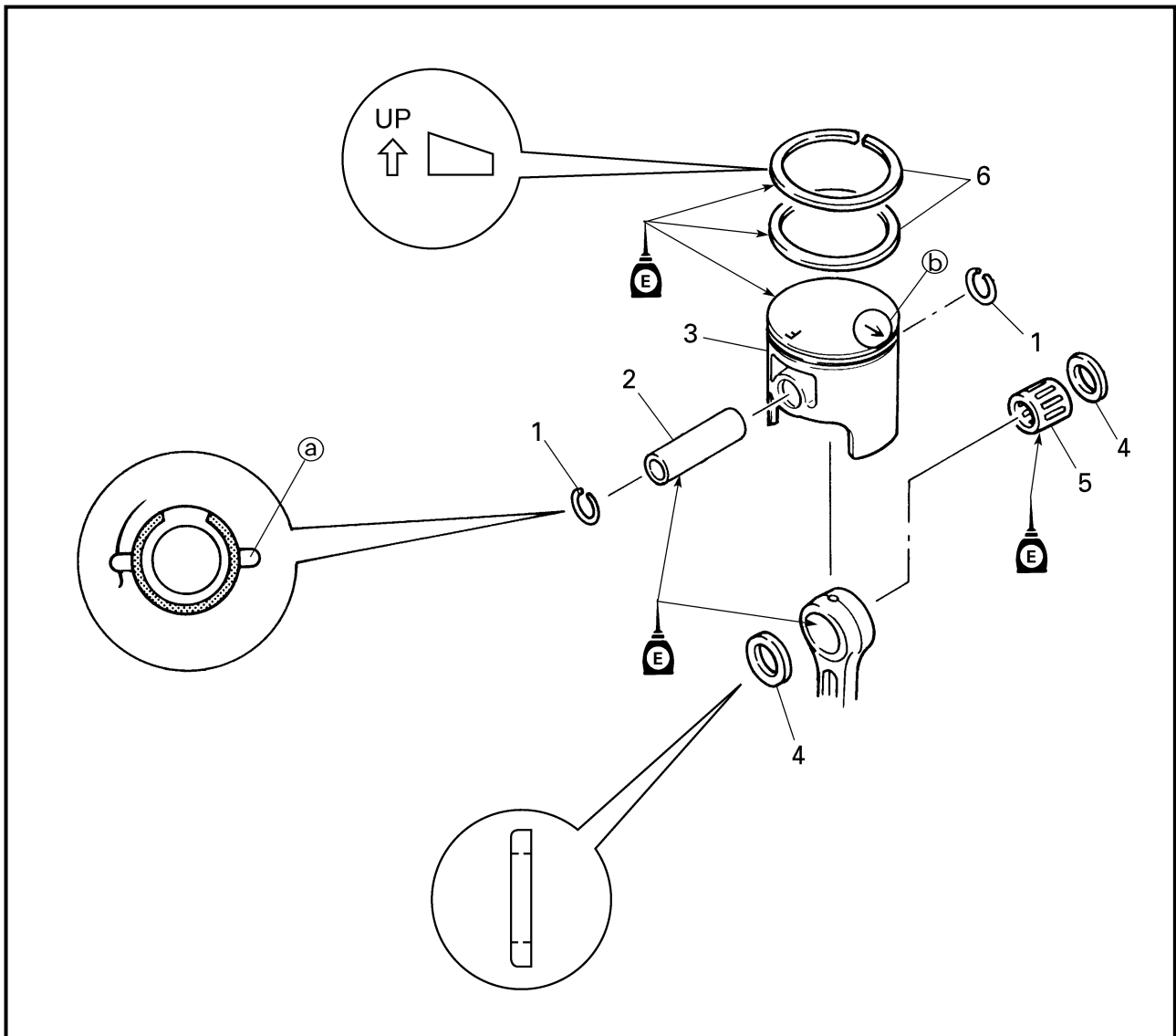
1. Elimine:
 - Acumulación de carbonilla (mediante un raspador redondeado ①)
2. Inspeccione:
 - Camisa de agua del cilindro Corrosión/depósitos de minerales → Limpiar o reemplazar.
 - Superficie interior del cilindro Marcas de daños → Reemplazar.
3. Mida:
 - Calibre del cilindro "D" (con el medidor de cilindros) Fuera de especificaciones → Reemplazar.

NOTA:

Mida el calibre del cilindro paralelamente y en ángulo recto al cigüeñal. Luego, efectúe el promedio de las mediciones.

	Estándar	Límite
Calibre del cilindro "D"	80,000–80,018 mm (3,1496–3,1503 in)	Calibre original del cilindro + 0,04 mm (0,0016 in)
Conicidad "T"	—	0,08 mm (0,003 in)
Fuera de redondez "R"	—	0,05 mm (0,002 in)
D = Máximo (D ₁ –D ₆) T = (Máximo D ₁ o D ₂) – (Máximo D ₅ o D ₆) R = (Máximo D ₁ , D ₃ o D ₅) – (Mínimo D ₂ , D ₄ o D ₆)		

**PISTONS
EXPLODED DIAGRAM**



REMOVAL AND INSTALLATION CHART

Step	Procedure/Part name	Q'ty	Service points
	PISTON REMOVAL		
1	Cylinders Piston pin clip	2	Follow the left "Step" for removal. Refer to "CYLINDERS". CAUTION: _____ Do not align the open end of the clip with the piston pin slot (a). _____
2	Piston pin	1	
3	Piston	1	NOTE: _____
4	Washer	2	Face the arrow (b) to the exhaust side. _____



PISTONS

VUE EN ECLATE

TABLEAU DE DEPOSE ET D'INSTALLATION

Etape	Procédé/nom de pièce	Qté	Points d'entretien
1	DEPOSE DU PISTON	2	Suivre l' "étape" de gauche pour la dépose. Se reporter à "CYLINDRES". ATTENTION: _____ Ne pas aligner l'extrémité du jonc d'arrêt avec la gorge du piston @.
	Cylindres		
	Agrafe d'axe de piston		
2	Axe de piston	1	
3	Piston	1	N.B.: _____
4	Rondelle	2	Tourner la flèche ⓑ vers le côté échappement.

KOLBEN

EXPLOSIONSZEICHNUNG

AUSBAU- UND EINBAUTABELLE

Schritt	Verfahren/Teilebezeichnung	Menge	Wartungspunkte
1	AUSBAU DES KOLBENS	2	Den Punkten der Spalte "Schritt" links zum Ausbau folgen. Siehe "ZYLINDER". ACHTUNG: _____ Das offene Ende der Klammer nicht auf die Kolbenbolzennut ausrichten @.
	Zylinder		
	Kolbenbolzenklammer		
2	Kolbenbolzen	1	
3	Kolben	1	HINWEIS: _____
4	Unterlegscheibe	2	Den Pfeil ⓑ auf die Auspuffseite weisen lassen.

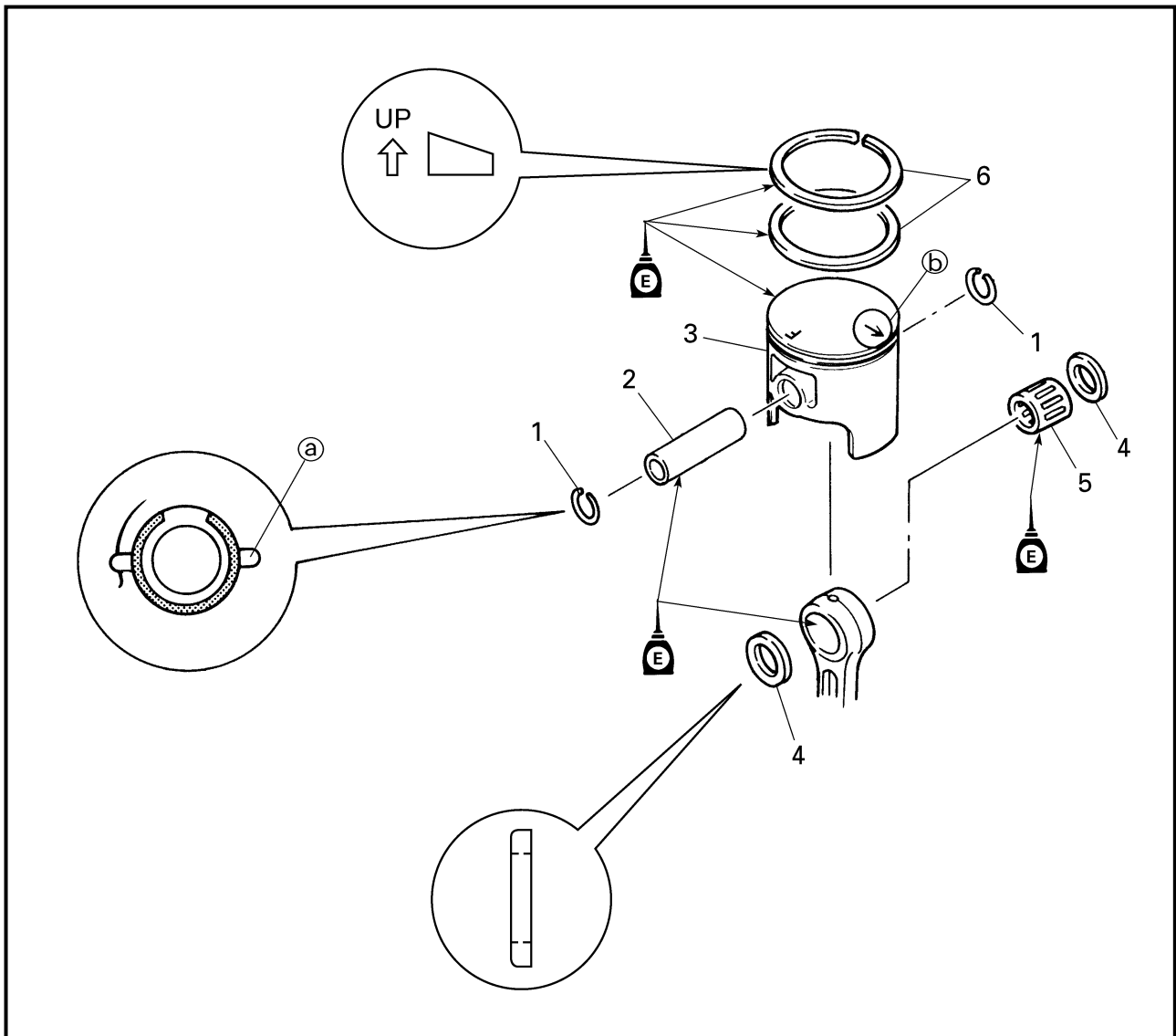
PISTONES

DIAGRAMA DETALLADO

GRÁFICA DE EXTRACCIÓN E INSTALACIÓN

Paso	Procedimiento/Denominación de la pieza	Cantidad	Puntos de servicio
1	EXTRACCIÓN DEL PISTÓN	2	Siga el "Paso" de a la izquierda para la extracción. Consulte la sección "CILINDROS". PRECAUCION: _____ No alinee el extremo abierto del pasador con la ranura del pasador del pistón @.
	Cilindros		
	Retenedor del pasador del pistón		
2	Pasador del pistón	1	
3	Pistón	1	NOTA: _____
4	Arandela	2	Oriente la flecha ⓑ hacia el lado del escape.

EXPLODED DIAGRAM



Step	Procedure/Part name	Q'ty	Service points
5	Bearing	1	<p>CAUTION: _____</p> <p>Align each end gap with its respective locating pin.</p> <p>_____</p> <p>Reverse the removal steps for installation.</p>
6	Piston ring	2	



VUE EN ECLATE

Etape	Procédé/nom de pièce	Qté	Points d'entretien
5	Roulement	1	<p>ATTENTION: _____</p> <p>Aligner chaque écartement du bec avec son goujon de positionnement respectif.</p> <p>_____</p> <p>Pour l'installation, inverser les étapes de la dépose.</p>
6	Segment de piston	2	

EXPLOSIONSZEICHNUNG

Schritt	Verfahren/Teilebezeichnung	Menge	Wartungspunkte
5	Lager	1	<p>ACHTUNG: _____</p> <p>Jede Trennfuge auf ihren entsprechenden Paßstift ausrichten.</p> <p>_____</p> <p>Zum Einbauen die Ausbauschritte in umgekehrter Reihenfolge ausführen.</p>
6	Kolbenring	2	

DIAGRAMA DETALLADO

Paso	Procedimiento/Denominación de la pieza	Cantidad	Puntos de servicio
5	Cojinete	1	<p>PRECAUCION: _____</p> <p>Alinee cada holgura del extremo con el pasador de ubicación correspondiente.</p> <p>_____</p> <p>Para la instalación, invierta los pasos de la extracción.</p>
6	Aro de pistón	2	

SERVICE POINTS

Piston pin clip removal and installation

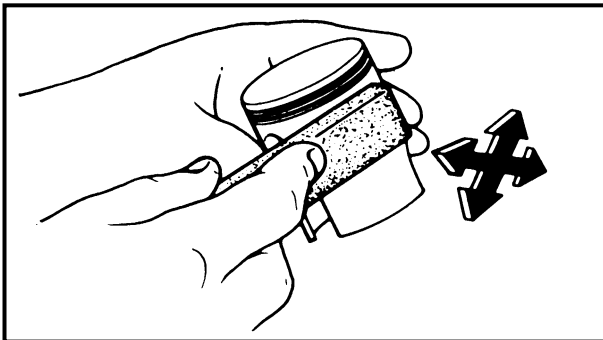
1. Remove and install:
 - Piston pin clip

NOTE: _____

Before removing or installing the piston pin clip, cover the crankcase opening with a clean rag to prevent the piston pin clip from falling into the crankcase.

Piston inspection

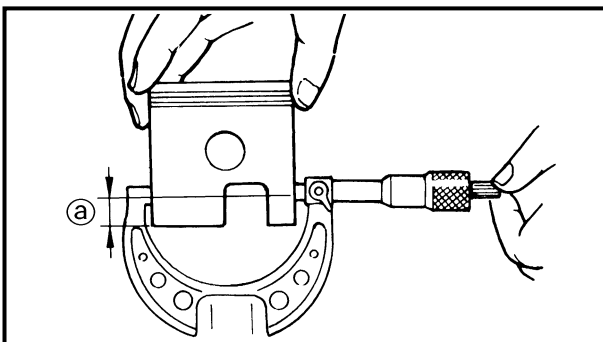
1. Eliminate:
 - Carbon deposits
(from the piston crown and piston ring grooves)




2. Inspect:
 - Piston wall
Score marks → Repair with 600–800 grit wet sandpaper or replace.

NOTE: _____

Lightly sand the piston wall in a crisscross pattern.



3. Measure:
 - Piston skirt diameter
(with a micrometer)
Out of specification → Replace.

	Piston diameter	Distance [Ⓐ]
	79.899–79.914 mm (3.1456–3.1462 in)	22 mm (0.87 in)

POINTS D'ENTRETIEN

Dépose et installation de l'agrafe d'axe de piston

- Déposer et installer:
 - Agrafe d'axe de piston

N.B.: _____

Avant de déposer ou d'installer une agrafe d'axe de piston, recouvrir l'ouverture du carter d'un chiffon propre afin d'empêcher que celle-ci ne tombe dans le carter.


Inspection du piston

- Eliminer:
 - Dépôts de carbone (du chapeau de piston et des gorges de segment de piston)
- Inspecter:
 - Parois du piston
Rayures → Réparer à l'aide de papier de verre humide d'un grain de 600 à 800 ou remplacer.

N.B.: _____

Nettoyer sans excès au papier de verre en effectuant un mouvement en diagonale.

- Mesurer:
 - Diamètre de la jupe de piston (utiliser un micromètre)
Hors spécifications → Remplacer.

	Diamètre de piston	Distance [Ⓐ]
	79,899–79,914 mm (3,1456–3,1462 in)	22 mm (0,87 in)

WARTUNGSPUNKTE

Ausbau und Einbau der Kolbenbolzenklammer

- Ausbauen/Einbauen:
 - Kolbenbolzenklammer

HINWEIS: _____

Vor dem Ein- oder Ausbau der Kolbenbolzenklammer, die Öffnung des Kurbelgehäuses mit einem sauberen Lappen abdecken, damit die Kolbenbolzenklammer nicht in das Kurbelgehäuse fallen kann.


Inspektion des Kolbens

- Beseitigen:
 - Kohlenstoffablagerungen (von den Nuten des Kolbenbodens und des Kolbenrings)
- Überprüfen:
 - Kolbenwand
Riefen → Mit einem 600–800 körnigem, nassem Sandpapier reparieren oder ersetzen.

HINWEIS: _____

Die Kolbenwand kreuzweise leicht abschmiegeln.

- Messen:
 - Durchmesser des Kolbenmantels (mit einem Mikrometer)
Abweichung von Herstellerangaben → Ersetzen.

	Kolbendurchmesser	Abstand [Ⓐ]
	79,899–79,914 mm (3,1456–3,1462 in)	22 mm (0,87 in)

PUNTOS DE SERVICIO

Extracción e instalación del retenedor del pasador del pistón

- Extraiga y instale:
 - Retenedor del pasador del pistón

NOTA: _____

Antes de extraer e instalar el retenedor del pasador de pistón, cubra el cárter con un paño limpio para evitar que se caiga el retenedor del pasador del pistón en la cavidad del cárter.


Inspección del pistón

- Elimine:
 - Acumulación de carbonilla (de la corona del pistón y ranura del anillo del pistón)
- Inspeccione:
 - Pared el pistón
Marcas de daños → Reparar con papel de lija húmedo de grado 600–800 o reemplazar.

NOTA: _____

Pula suavemente la pared el pistón en patrón cruzado.

- Mida:
 - Diámetro de la faldilla del pistón (mediante un micrómetro)
Fuera de especificaciones → Reemplazar.


	Diámetro del pistón	Distancia [Ⓐ]
	79,899–79,914 mm (3,1456–3,1462 in)	22 mm (0,87 in)



4. Calculate:

- Piston-to-cylinder clearance
Out of specification → Replace the piston, piston rings and cylinder as a set.

$$\text{PISTON CLEARANCE} = \text{CYLINDER BORE} - \text{PISTON DIAMETER}$$



Piston-to-cylinder clearance:
0.100–0.105 mm
(0.0039–0.0041 in)

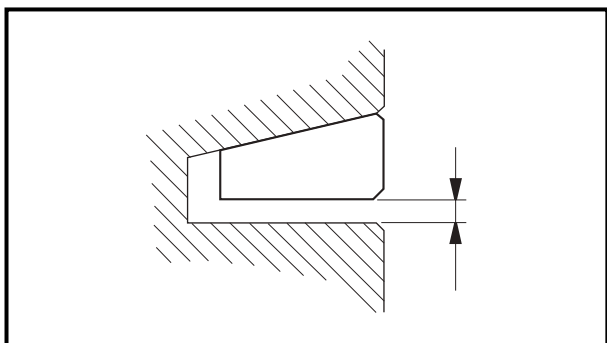
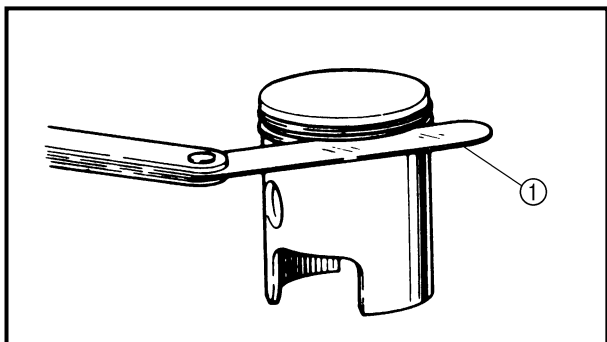
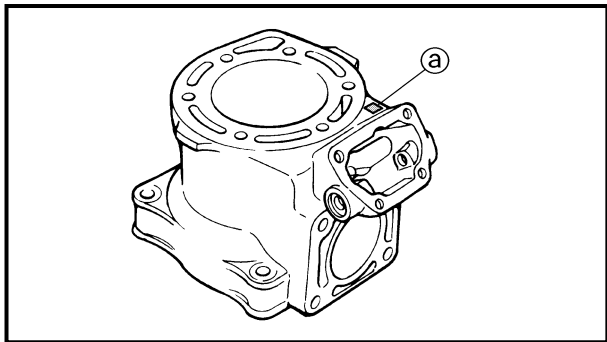
Cylinder and piston combination

Select the appropriate piston to match the cylinder size by the table as follows.

Cylinder size indication [Ⓐ]	Piston color mark
0–5	Red
6–10	Orange
11–15	Green
16–18	Purple

NOTE:


New cylinder bore size = 80.000 + [Ⓐ]/1,000
Example: [Ⓐ] = 12 → 80.012 mm.



Piston ring inspection

1. Measure:

- Side clearance
(with a thickness gauge ^①)
Out of specification → Replace the piston and piston rings as a set.




Side clearance:
0.03–0.05 mm (0.001–0.002 in)

4. Calculer:

- Jeu piston/cylindre
Hors spécifications → Remplacer le piston, les segments de piston et le cylindre en même temps.

$$\text{JEU AU PISTON} = \text{ALESAGE DE CYLINDRE} - \text{DIAMETRE DE PISTON}$$

 **Jeu piston/cylindre:**
0,100–0,105 mm
(0,0039–0,0041 in)

Combinaison cylindre et piston

Sélectionner le piston approprié pour faire correspondre la dimension du cylindre à l'aide du tableau suivant.


Indication de taille de cylindre Ⓐ	Repère de couleur de piston
0–5	Rouge
6–10	Orange
11–15	Vert
16–18	Mauve

N.B.:

Nouvelle dimension d'alésage du cylindre = 80,000 + Ⓐ/1.000
Exemple: Ⓐ = 12 → 80,012 mm.

Inspection du segment de piston


- Mesurer:
 - Jeu latéral
(utiliser une jauge d'épaisseur ①)
Hors spécifications → Remplacer le piston et les segments en même temps.

 **Jeu latéral:**
0,03–0,05 mm
(0,001–0,002 in)

4. Berechnen:

- Kolben-an-Zylinderspiel
Abweichung von Herstellerangaben → Den Kolben, die Kolbenringe und den Zylinder als ganzen Satz ersetzen.

$$\text{KOLBEN-SPIEL} = \text{ZYLINDER-BOHRUNG} - \text{KOLBEN-DURCHMESSER}$$

 **Kolben-an-Zylinderspiel:**
0,100–0,105 mm
(0,0039–0,0041 in)

Zylinder und Kolbenkombination

Den passenden Kolben für die jeweilige Zylindergröße mit Hilfe der folgenden Tabelle auswählen.


Angabe der Zylindergröße Ⓐ	Farbmarkierung des Kolbens
0–5	Rot
6–10	Orange
11–15	Grün
16–18	Violett

HINWEIS:

Bohrungsgröße des neuen Zylinders = 80,000 + Ⓐ/1.000
Beispiel: Ⓐ = 12 → 80,012 mm.

Inspektion der Kolbenringe


- Messen:
 - Seitliches Spiel
(mit einer Dickenlehre ①)
Abweichung von Herstellerangaben → Den Kolben und die Kolbenringe als ganzen Satz ersetzen.

 **Seitliches Spiel:**
0,03–0,05 mm
(0,001–0,002 in)

4. Calcule:

- Holgura entre pistón y cilindro
Fuera de especificaciones → Reemplazar el pistón, los aros del pistón y el cilindro en su conjunto.

$$\text{HOLGURA DEL PISTÓN} = \text{CALIBRE DEL CILINDRO} - \text{DIÁMETRO DEL PISTÓN}$$

 **Holgura entre pistón y cilindro:**
0,100–0,105 mm
(0,0039–0,0041 in)

Combinación de cilindro y pistón

Seleccione el pistón apropiado que coincida con el tamaño del cilindro según la tabla tal y como se indica a continuación.


Indicación del tamaño del cilindro Ⓐ	Marca del color del pistón
0–5	Rojo
6–10	Naranja
11–15	Verde
16–18	Morado

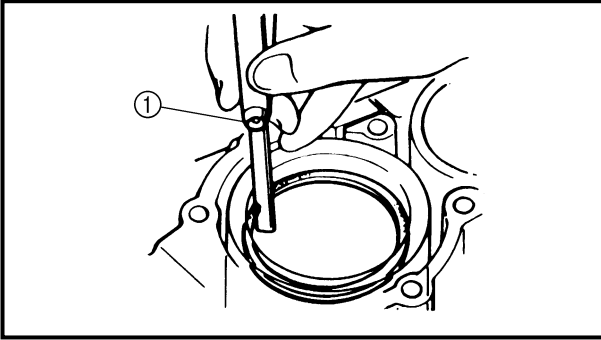
NOTA:

Tamaño del calibre del nuevo cilindro = 80,000 + Ⓐ/1.000
Ejemplo: Ⓐ = 12 → 80,012 mm.

Inspección de los aros del pistón

- Mida:
 - Holgura lateral
(mediante un calibre de espesores ①)
Fuera de especificaciones → Reemplazar el pistón y los aros del pistón en su conjunto.

 **Holgura lateral:**
0,03–0,05 mm
(0,001–0,002 in)



2. Measure:

- End gap
(with a thickness gauge ①)
Out of specification → Replace the piston rings as a set.



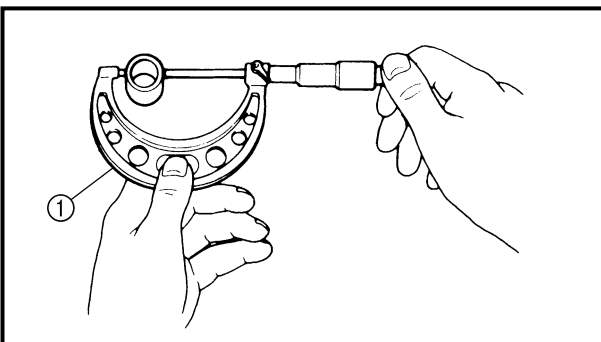
End gap:
0.30–0.45 mm (0.012–0.018 in)

NOTE: _____
Push the piston ring into the cylinder with the piston crown.

Piston pin and bearing inspection

1. Inspect:

- Piston pins
- Bearings
Signs of heat discoloration → Replace.

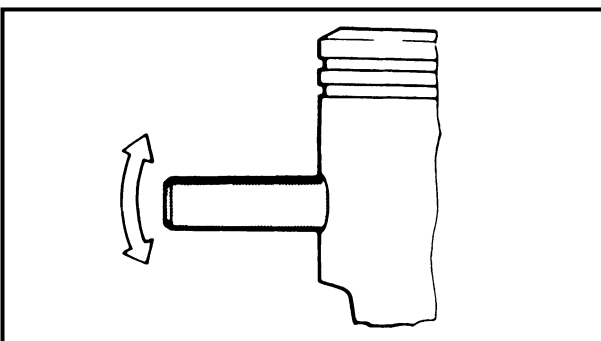


2. Measure:

- Piston pin outside diameter
(with a micrometer ①)
Out of specification → Replace.



Piston pin outside diameter:
Standard:
21.995–22.000 mm
(0.8659–0.8661 in)

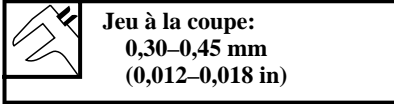


3. Check:

- Piston-pin-to-piston free play
(with the piston pin in the piston as shown)
Free play → Replace the piston pin, piston or both.

2. Mesurer:

- Jeu à la coupe
(utiliser une jauge d'épaisseur ①)
Hors spécifications → Remplacer les segments de piston en même temps.



N.B.:

Pousser le segment de piston dans le cylindre avec le chapeau de piston.

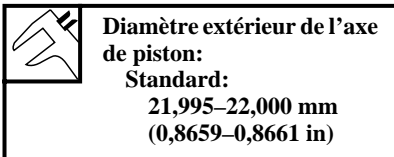
Inspection de l'axe de piston et du roulement

1. Inspecter:

- Axes de piston
- Roulements
Signes de décoloration à la chaleur → Remplacer.

2. Mesurer:

- Diamètre extérieur de l'axe de piston
(utiliser un micromètre ①)
Hors spécifications → Remplacer.

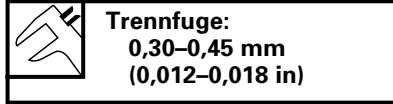


3. Vérifier:

- Jeu libre axe de piston/piston
(lorsque l'axe de piston est dans le piston comme indiqué)
Jeu libre → Remplacer l'axe de piston et/ou le piston.

2. Messen:

- Trennfuge
(mit einer Dickenlehre ①)
Abweichung von Herstellerangaben → Die Kolbenringe als ganzen Satz ersetzen.



HINWEIS:

Den Kolbenring mit dem Kolbenboden in den Zylinder drücken.

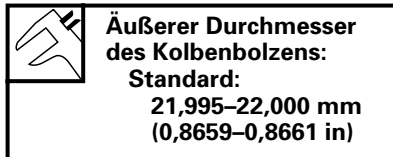
Inspektion des Kolbenbolzens und des Lagers

1. Überprüfen:

- Kolbenbolzen
- Lager
Anzeichen von Hitzeverfärbung → Ersetzen.

2. Messen:

- Äußerer Durchmesser des Kolbenbolzens
(mit eineme Mikrometer ①)
Abweichung von Herstellerangaben → Ersetzen.

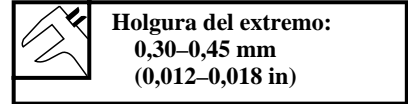


3. Kontrollieren:

- Spiel des Kolbenbolzens-an-Kolben
(mit dem Kolbenbolzen im Kolben wie aufgezeigt)
Spiel → Den Kolbenbolzen, Kolben oder beides ersetzen.

2. Mida:

- Holgura del extremo
(mediante un calibre de espesores ①)
Fuera de especificaciones → Reemplazar los aros del pistón en su conjunto.



NOTA:

Empuje el aro del pistón dentro del cilindro con la corona del pistón.

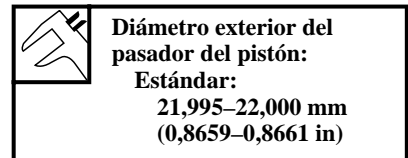
Inspección del pasador del pistón y del cojinete

1. Inspeccione:

- Pasadores del pistón
- Cojinetes
Señales de decoloración → Reemplazar.

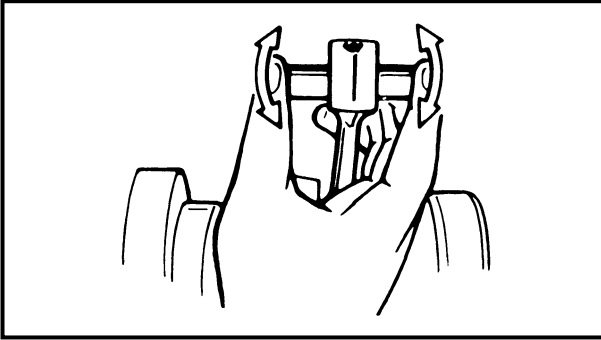
2. Mida:

- Diámetro exterior del pasador del pistón
(mediante un micrómetro ①)
Fuera de especificaciones → Reemplazar.



3. Compruebe:

- Juego entre el pasador y el pistón
(con el pasador del pistón en el pistón, tal y como se muestra)
Juego → Reemplazar el pasador del pistón, el pistón o ambos.



4. Check:

- Piston-pin-to-connecting-rod free play (with the piston pin in the small end of the connecting rod as shown)
Free play/small end wear → Replace the piston pin, connecting rod or both.



4. Vérifier:

- Jeu libre axe de piston/bielle
(l'axe de piston étant en place dans le pied de bielle comme montré)
Jeu libre/usure du pied de bielle
→ Remplacer l'axe de piston et/ou la bielle.

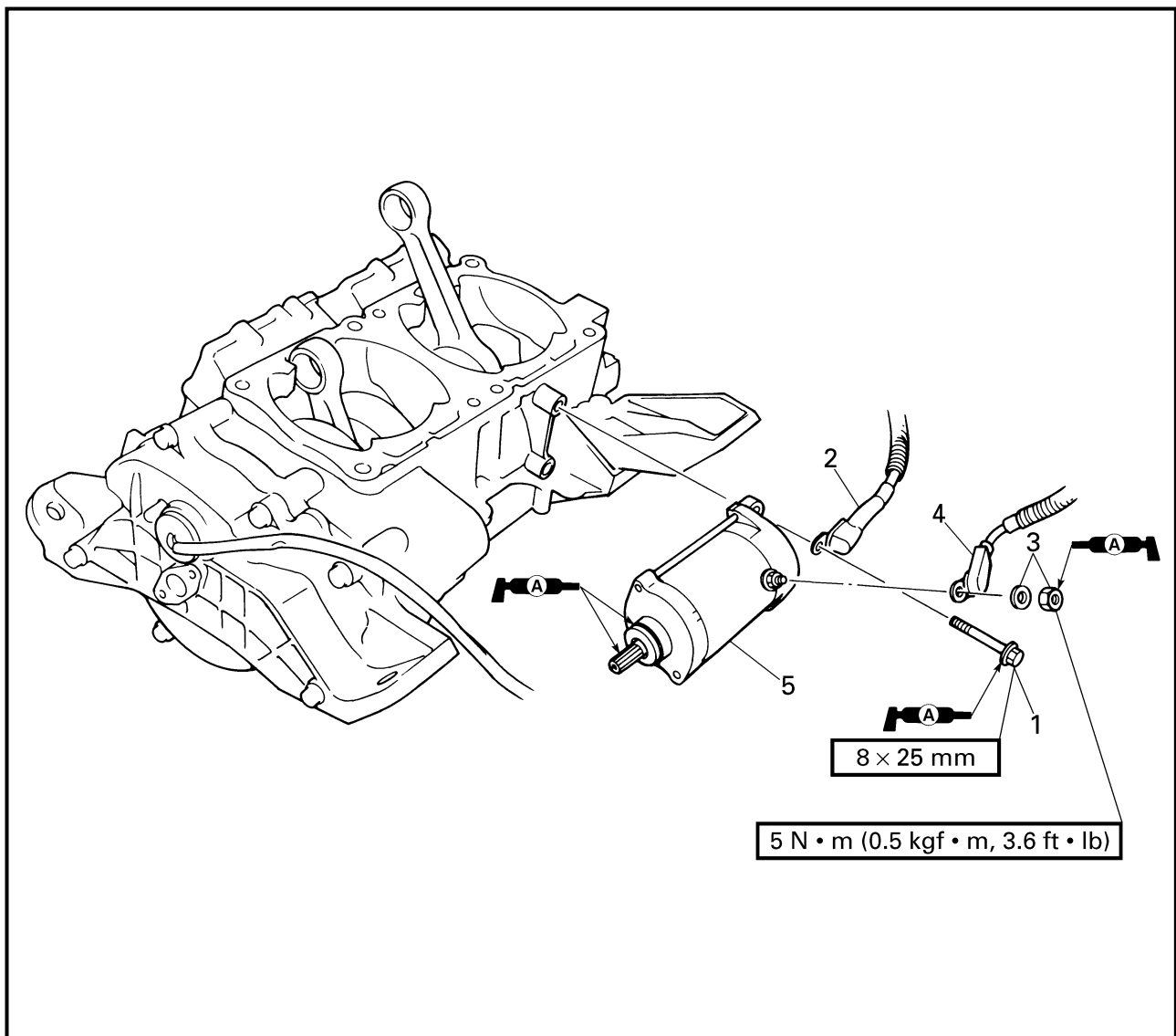
4. Kontrollieren:

- Spiel des Kolbenbolzen-an-Pleuelstange
(mit dem Kolbenbolzen im Pleuelkopf der Pleuelstange wie aufgezeigt)
Spiel/Verschleiß des Pleuelkopfes → Den Kolbenbolzen, Pleuelstange oder beides ersetzen.

4. Compruebe:

- Juego entre el pasador del pistón y la biela
(con el pasador del pistón en el extremo menor de la biela, tal y como se muestra)
Juego/desgaste del extremo menor → Reemplazar el pasador del pistón, las bielas o ambos.

**STARTER MOTOR
EXPLODED DIAGRAM**



REMOVAL AND INSTALLATION CHART

Step	Procedure/Part name	Q'ty	Service points
	STARTER MOTOR REMOVAL		
	Engine unit		Follow the left "Step" for removal. Refer to "ENGINE UNIT".
1	Bolt	2	
2	Battery negative lead	1	
3	Nut/washer	1/1	
4	Starter motor lead	1	
5	Starter motor	1	
			Reverse the removal steps for installation.



**DEMARREUR
STARTERMOTOR
MOTOR DE ARRANQUE**



DEMARREUR

VUE EN ECLATE

TABLEAU DE DEPOSE ET D'INSTALLATION

Etape	Procédé/nom de pièce	Qté	Points d'entretien
	DEPOSE DU DEMARREUR		Suivre l' "étape" de gauche pour la dépose. Se reporter à "MOTEUR".
	Moteur		
1	Boulon	2	
2	Fil négatif de la batterie	1	
3	Ecrou/rondelle	1/1	
4	Fil du démarreur	1	
5	Démarreur	1	
			Pour l'installation, inverser les étapes de la dépose.

STARTERMOTOR

EXPLOSIONSZEICHNUNG

AUSBAU- UND EINBAUTABELLE

Schritt	Verfahren/Teilebezeichnung	Menge	Wartungspunkte
	AUSBAU DES STARTERMOTORS		Den Punkten der Spalte "Schritt" links zum Ausbau folgen. Siehe "MOTORBLOCK".
	Motorblock		
1	Schraube	2	
2	Batterie-Minuskabel	1	
3	Mutter/Unterlegscheibe	1/1	
4	Startermotorkabel	1	
5	Startermotor	1	
			Zum Einbauen die Ausbauschritte in umgekehrter Reihenfolge ausführen.

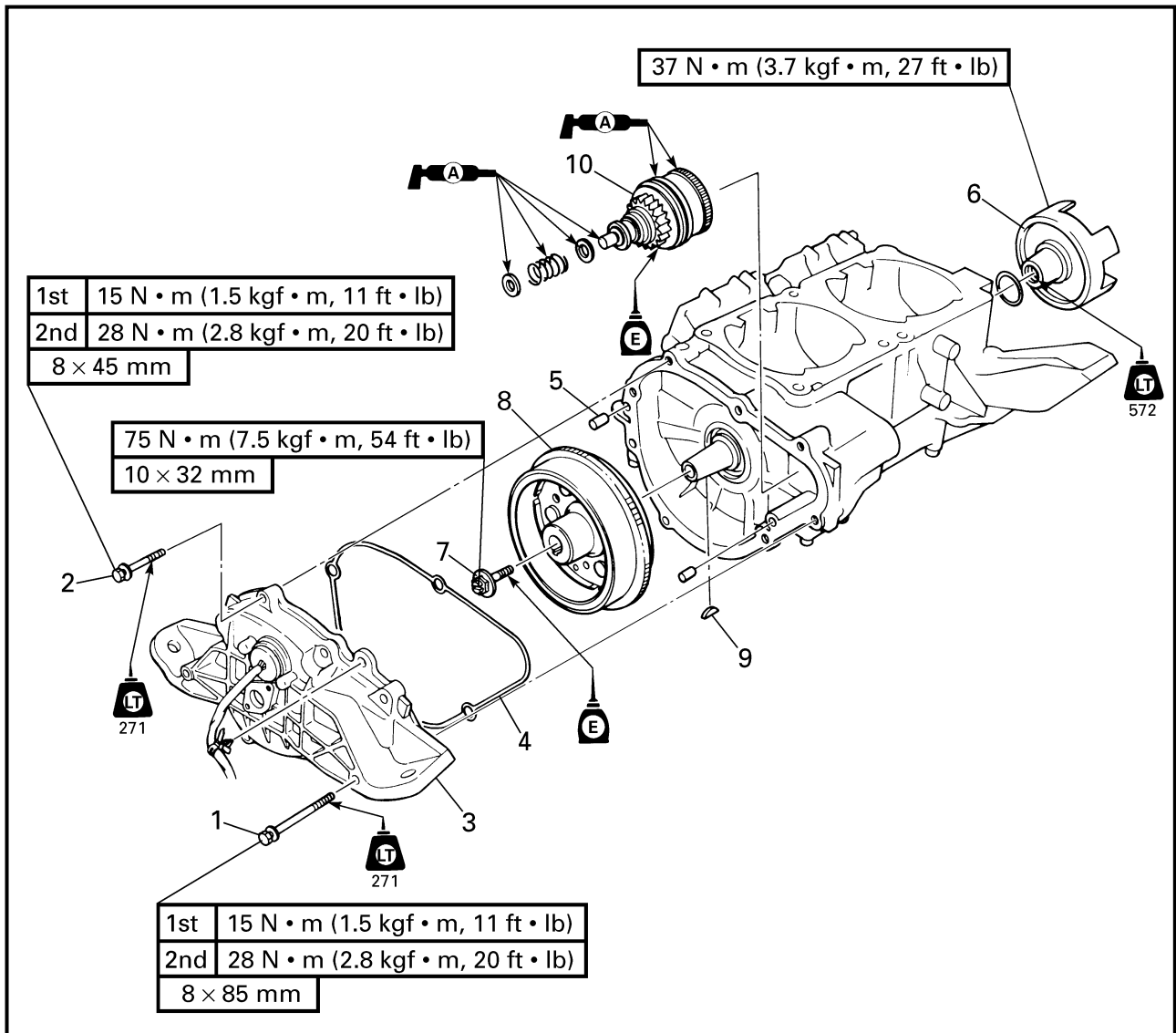
MOTOR DE ARRANQUE

DIAGRAMA DETALLADO

GRÁFICA DE EXTRACCIÓN E INSTALACIÓN

Paso	Procedimiento/Denominación de la pieza	Cantidad	Puntos de servicio
	EXTRACCION DEL MOTOR DE ARRANQUE		Siga el "Paso" de a la izquierda para la extracción. Consulte la sección "UNIDAD DEL MOTOR".
	Unidad del motor		
1	Perno	2	
2	Cable negativo de la batería	1	
3	Tuerca/ arandela	1/1	
4	Cable del motor de arranque	1	
5	Motor de arranque	1	
			Para la instalación, invierta los pasos de la extracción.

**FLYWHEEL MAGNETO
EXPLODED DIAGRAM**



REMOVAL AND INSTALLATION CHART

Step	Procedure/Part name	Q'ty	Service points
	FLYWHEEL MAGNETO REMOVAL		Follow the left "Step" for removal.
	Engine unit		Refer to "ENGINE UNIT".
	Oil pump		Refer to "OIL PUMP" in chapter 4.
1	Bolt	2	
2	Bolt	6	
3	Generator cover	1	
4	Packing	1	
5	Pin	2	



VOLANT MAGNETIQUE

VUE EN ECLATE

TABLEAU DE DEPOSE ET D'INSTALLATION

Etape	Procédé/nom de pièce	Qté	Points d'entretien
	DEPOSE DU VOLANT MAGNETIQUE		Suivre l' "étape" de gauche pour la dépose.
	Moteur		Se reporter à "MOTEUR".
	Pompe à huile		Se reporter à "POMPE A HUILE" au chapitre 4.
1	Boulon	2	
2	Boulon	6	
3	Cache de générateur	1	
4	Garniture	1	
5	Goupille	2	

SCHWUNGRADMAGNET

EXPLOSIONSZEICHNUNG

AUSBAU- UND EINBAUTABELLE

Schritt	Verfahren/Teilebezeichnung	Menge	Wartungspunkte
	AUSBAU DES SCHWUNGRADMAGNETEN		Den Punkten der Spalte "Schritt" links zum Ausbau folgen.
	Motorblock		Siehe "MOTORBLOCK".
	Ölpumpe		Siehe "ÖLPUMPE" in Kapitel 4.
1	Schraube	2	
2	Schraube	6	
3	Lichtmaschinenabdeckung	1	
4	Dichtung	1	
5	Stift	2	

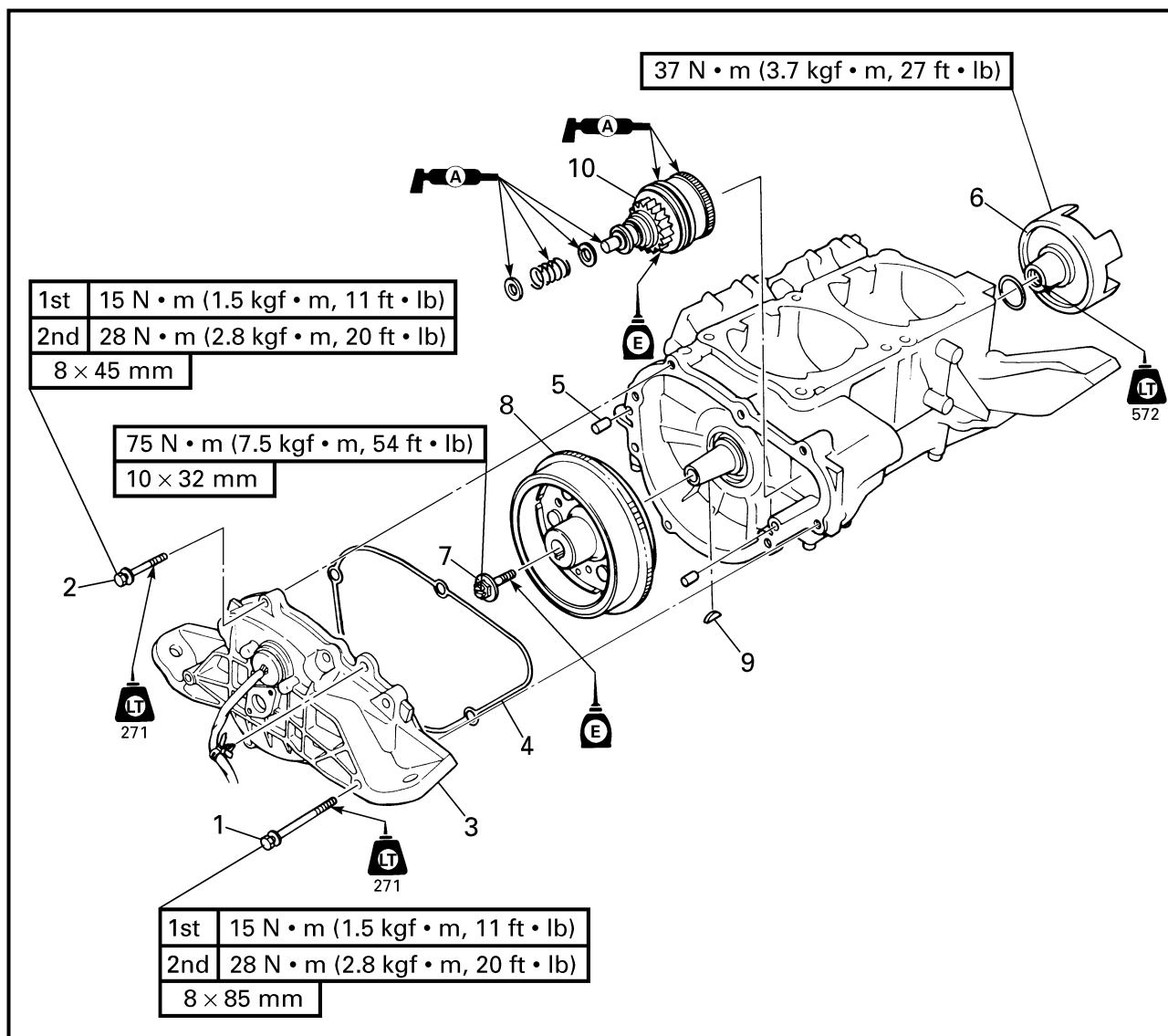
MAGNETO DEL VOLANTE DEL MOTOR

DIAGRAMA DETALLADO

GRÁFICA DE EXTRACCIÓN E INSTALACIÓN

Paso	Procedimiento/Denominación de la pieza	Cantidad	Puntos de servicio
	EXTRACCIÓN DEL MAGNETO DEL VOLANTE DEL MOTOR		Siga el "Paso" de a la izquierda para la extracción.
	Unidad del motor		Consulte la sección "UNIDAD DEL MOTOR".
	Bomba de aceite		Consulte la sección "BOMBA DE ACEITE" del capítulo 4.
1	Perno	2	
2	Perno	6	
3	Cubierta del generador	1	
4	Empaquetadura	1	
5	Pasador	2	

EXPLODED DIAGRAM



Step	Procedure/Part name	Q'ty	Service points
6	Drive coupling	1	Reverse the removal steps for installation.
7	Bolt	1	
8	Flywheel magneto	1	
9	Woodruff key	1	
10	Starter clutch assembly	1	



**VOLANT MAGNETIQUE
SCHWUNGRADMAGNET
MAGNETO DEL VOLANTE DEL MOTOR**

F
D
ES

VUE EN ECLATE

Etape	Procédé/nom de pièce	Qté	Points d'entretien
6	Accouplement d'entraînement	1	Pour l'installation, inverser les étapes de la dépose.
7	Boulon	1	
8	Volant magnétique	1	
9	Clavette demi-lune	1	
10	Ensemble d'embrayage de démarreur	1	

EXPLOSIONSZEICHNUNG

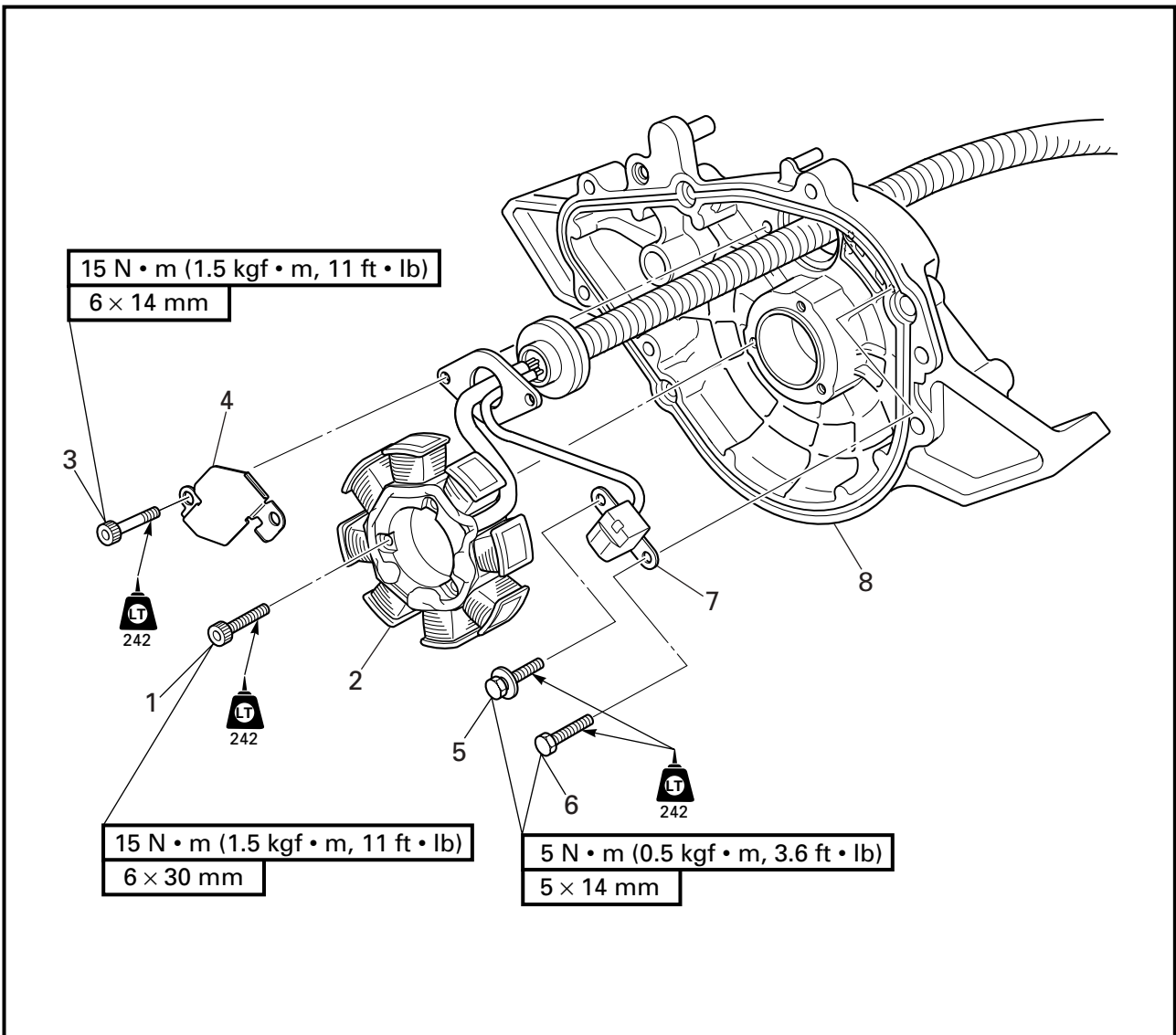
Schritt	Verfahren/Teilebezeichnung	Menge	Wartungspunkte
6	Antriebskopplung	1	Zum Einbauen die Ausbauschritte in umgekehrter Reihenfolge ausführen.
7	Schraube	1	
8	Schwungradmagnet	1	
9	Woodruffkeil	1	
10	Starterkupplung-Bauteil	1	

DIAGRAMA DETALLADO

Paso	Procedimiento/Denominación de la pieza	Cantidad	Puntos de servicio
6	Acoplamiento de la transmisión	1	Para la instalación, invierta los pasos de la extracción.
7	Perno	1	
8	Magneto del volante de motor	1	
9	Chaveta de media luna	1	
10	Conjunto del embrague de arranque	1	



EXPLODED DIAGRAM



REMOVAL AND INSTALLATION CHART

Step	Procedure/Part name	Q'ty	Service points
	GENERATOR COVER DISASSEMBLY		Follow the left "Step" for disassembly.
1	Bolt	3	
2	Stator coil	1	
3	Bolt	2	
4	Cable holder	1	NOTE: _____
5	Bolt/washer	1/1	This washer holds the pick-up coil lead.
6	Bolt	1	Make sure to not pinch the lead between the projection and the washer when installing the bolt.
7	Pickup coil	1	
8	Generator cover	1	Reverse the disassembly steps for assembly.



VUE EN ECLATE

TABLEAU DE DEPOSE ET D'INSTALLATION

Etape	Procédé/nom de pièce	Qté	Points d'entretien
	DEMONTAGE DU CACHE DE GENERATEUR		Suivre l' "étape" de gauche pour le démontage.
1	Boulon	3	
2	Bobine de stator	1	
3	Boulon	2	
4	Support de câble	1	N.B.: _____
5	Boulon/rondelle	1/1	Cette rondelle maintient le fil de la bobine exploratrice.
6	Boulon	1	Veiller à ne pas coincer le fil entre la saillie et la rondelle
7	Bobine exploratrice	1	lors de l'installation du boulon.
8	Cache de générateur	1	_____
			Pour le montage, inverser les étapes du démontage.

EXPLOSIONSZEICHNUNG

AUSBAU- UND EINBAUTABELLE

Schritt	Verfahren/Teilebezeichnung	Menge	Wartungspunkte
	DEMONTAGE DER LICHTMASCHINENABDECKUNG		Den Punkten der Spalte "Schritt" links zum Zerlegen folgen.
1	Schraube	3	
2	Statorspule	1	
3	Schraube	2	
4	Kabelhalter	1	HINWEIS: _____
5	Schraube/Unterlegscheibe	1/1	Diese Unterlegscheibe hält das Kabel der Sonden-
6	Schraube	1	spule. Beim Einsetzen der Schraube sicherstellen,
7	Sondenspule	1	daß das Kabel zwischen dem Vorsprung und der
8	Lichtmaschinenabdeckung	1	Unterlegscheibe nicht eingeklemmt wird.

			Zum Zusammenbauen die Zerlegenschritte in umgekehrter Reihenfolge ausführen.

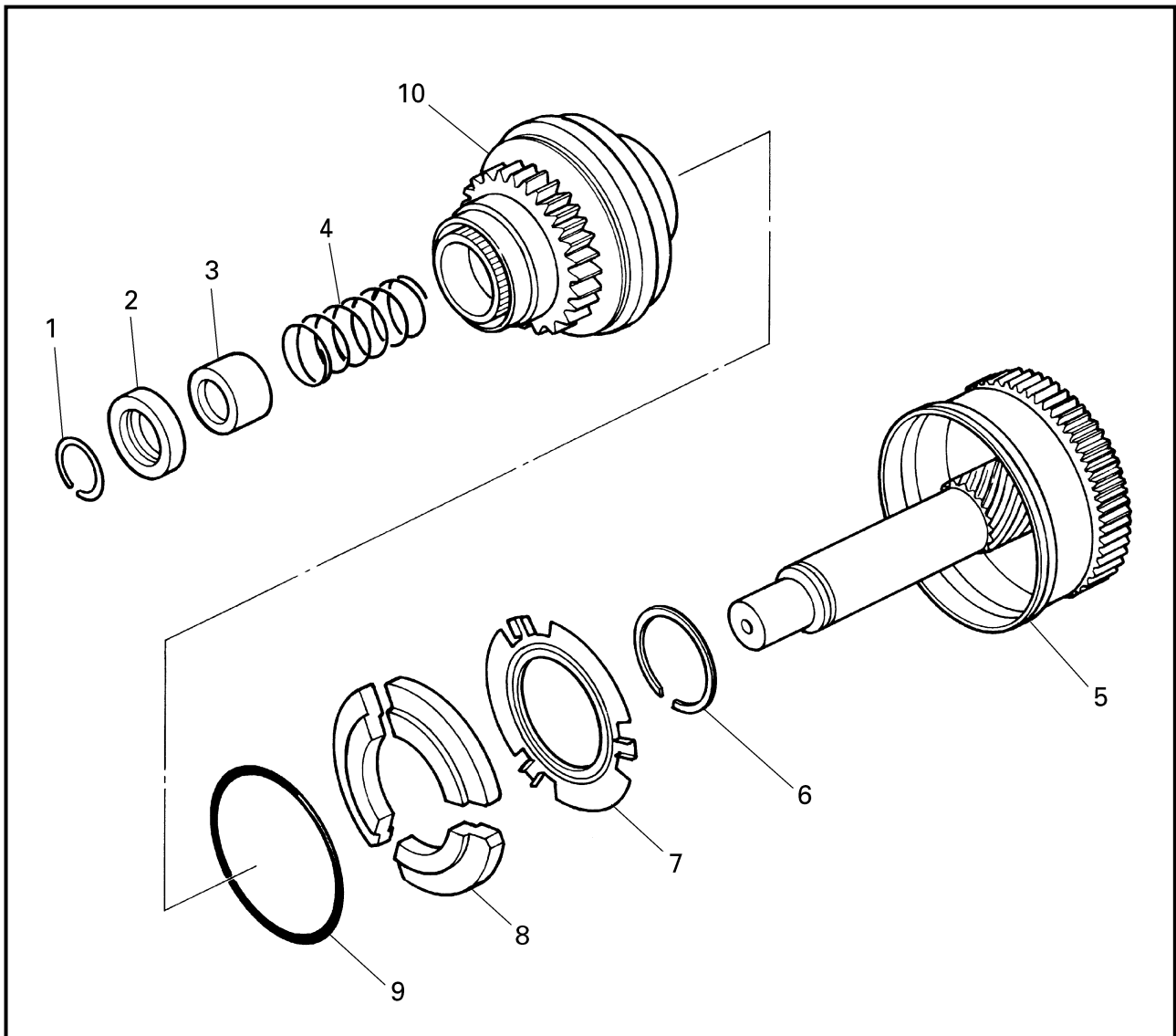
DIAGRAMA DETALLADO

GRÁFICA DE EXTRACCIÓN E INSTALACIÓN

Paso	Procedimiento/Denominación de la pieza	Cantidad	Puntos de servicio
	DESMONTAJE DE LA CUBIERTA DEL GENERADOR		Siga el "Paso" de la izquierda para el desmontaje.
1	Perno	3	
2	Bobina del estator	1	
3	Perno	2	
4	Soporte del cable	1	NOTA: _____
5	Perno/arandela	1/1	Esta arandela sujeta el cable de la bobina de aceleración
6	Perno	1	rápida. Asegúrese de no agujerear el cable entre la parte
7	Bobina de aceleración rápida	1	saliente y la arandela cuando instale el perno.
8	Cubierta del generador	1	_____
			Para el montaje, invierta los pasos del desmontaje.



EXPLODED DIAGRAM



REMOVAL AND INSTALLATION CHART

Step	Procedure/Part name	Q'ty	Service points
	STARTER CLUTCH DISASSEMBLY		Follow the left "Step" for disassembly.
1	Clip	1	Not reusable
2	Clip stopper	1	
3	Spring seat	1	
4	Spring	1	
5	Idle gear	1	
6	Circlip	1	
7	Plate	1	



VUE EN ECLATE

TABLEAU DE DEPOSE ET D'INSTALLATION

Etape	Procédé/nom de pièce	Qté	Points d'entretien
	DEMONTAGE DE L'EMBRAYAGE DE DEMARREUR		Suivre l' "étape" de gauche pour le démontage.
1	Clip	1	Non réutilisable
2	Butée de clip	1	
3	Logement de ressort	1	
4	Ressort	1	
5	Pignon libre	1	
6	Circlip	1	
7	Plaque	1	

EXPLOSIONSZEICHNUNG

AUSBAU- UND EINBAUTABELLE

Schritt	Verfahren/Teilebezeichnung	Menge	Wartungspunkte
	DEMONTAGE DER STARTERKUPPLUNG		Den Punkten der Spalte "Schritt" links zum Zerlegen folgen.
1	Klammer	1	Nicht wiederverwendbar
2	Klammeranschlag	1	
3	Federsitz	1	
4	Feder	1	
5	Leerlaufgetrieberad	1	
6	Sicherungsring	1	
7	Platte	1	

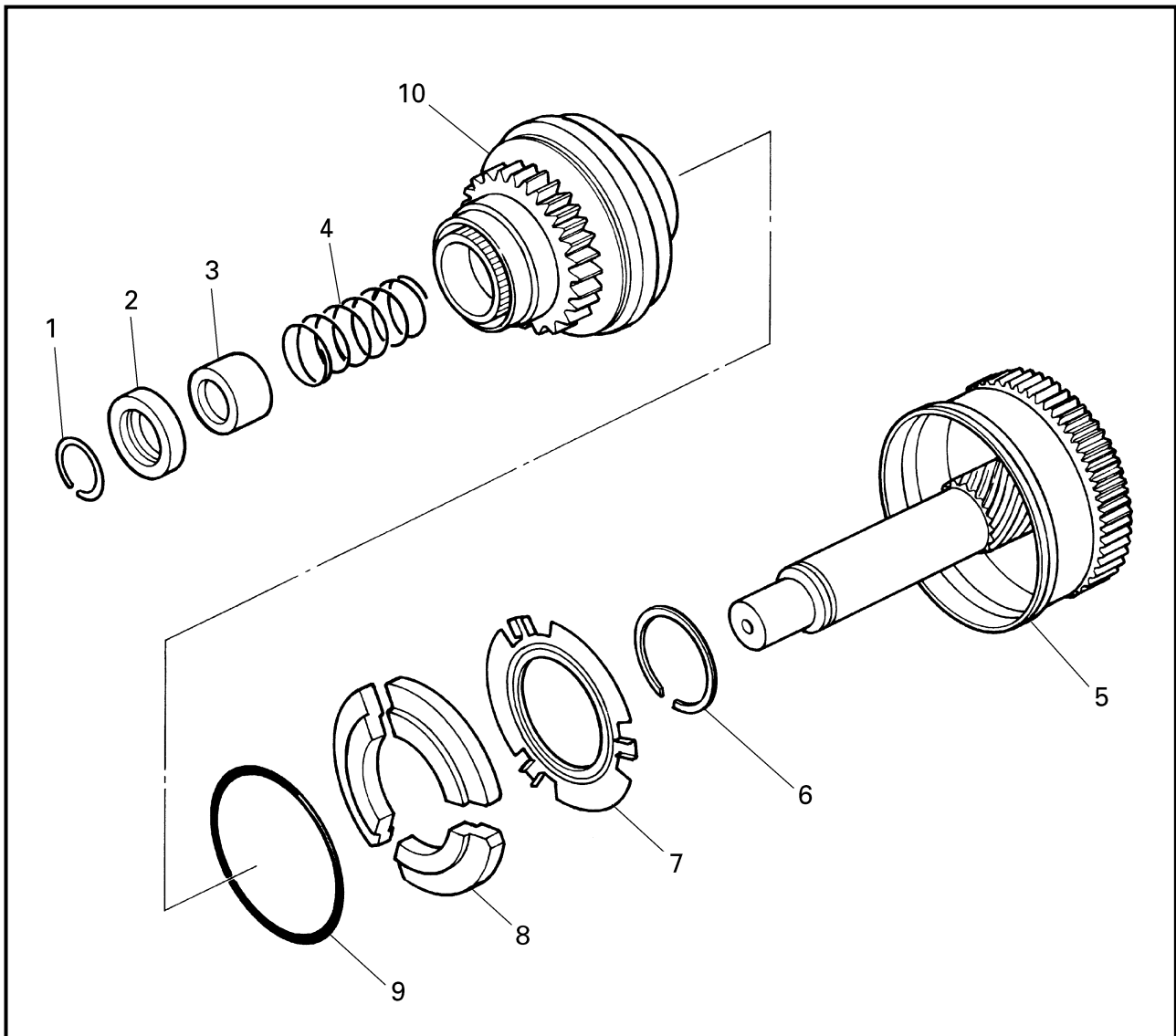
DIAGRAMA DETALLADO

GRÁFICA DE EXTRACCIÓN E INSTALACIÓN

Paso	Procedimiento/Denominación de la pieza	Cantidad	Puntos de servicio
	DESMONTAJE DEL EMBRAGUE DE ARRANQUE		Siga el "Paso" de la izquierda para el desmontaje.
1	Retenedor	1	No puede reutilizarse
2	Tope del retenedor	1	
3	Asiento del resorte	1	
4	Resorte	1	
5	Engranaje del ralentí	1	
6	Retenedor elástico	1	
7	Placa	1	



EXPLODED DIAGRAM



Step	Procedure/Part name	Q'ty	Service points
8	Weight	3	<p>NOTE: _____</p> <p>Install the spring ring after installing the weights, plate and circlip.</p> <p>_____</p>
9	Spring	1	
10	Pinion gear	1	<p>Reverse the disassembly steps for assembly.</p>



VUE EN ECLATE

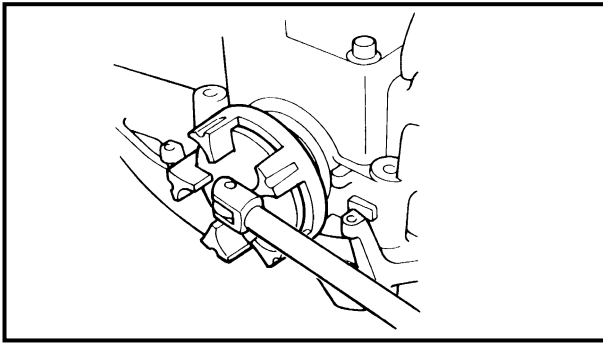
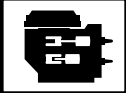
Etape	Procédé/nom de pièce	Qté	Points d'entretien
8	Poids	3	N.B.: _____ Installer la bague à ressort après avoir installé les poids, la plaque et le circlip. _____ Pour le montage, inverser les étapes du démontage.
9	Ressort	1	
10	Pignon d'attaque	1	

EXPLOSIONSZEICHNUNG

Schritt	Verfahren/Teilebezeichnung	Menge	Wartungspunkte
8	Gewicht	3	HINWEIS: _____ Den Federring erst nach den Gewichten, der Platte und des Sicherungsringes einbauen. _____ Zum Zusammenbauen die Zerlegenschritte in umgekehrter Reihenfolge ausführen.
9	Feder	1	
10	Ritzelrad	1	

DIAGRAMA DETALLADO

Paso	Procedimiento/Denominación de la pieza	Cantidad	Puntos de servicio
8	Peso	3	NOTA: _____ Instale el aro del muelle después de instalar los pesos, la placa y la arandela elástica. _____ Para el montaje, invierta los pasos del desmontaje.
9	Resorte	1	
10	Engranaje del piñón	1	



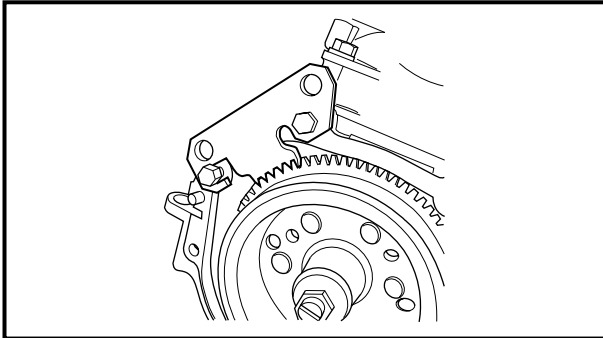
SERVICE POINTS

Drive coupling removal and installation

1. Remove:
 - Drive coupling

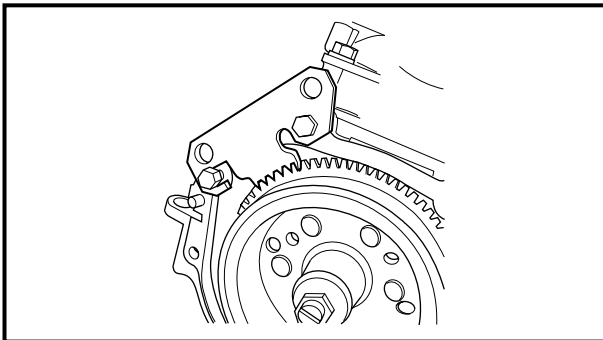


Coupler wrench:
YW-06551/90890-06551
Flywheel holder:
YW-06550/90890-06550



NOTE: _____

Install the drive coupling with the same special tools that were used for removal.



Flywheel magneto removal and installation

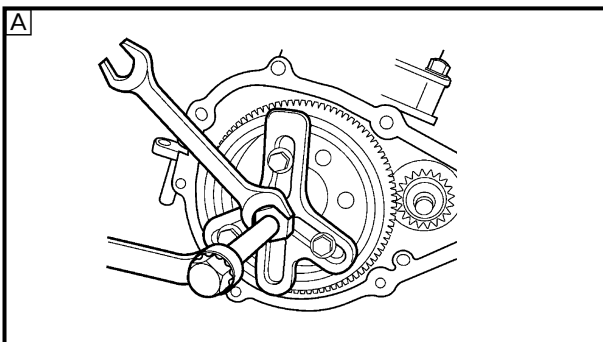
1. Remove:
 - Flywheel magneto bolt



Flywheel holder:
YW-06550/90890-06550

NOTE: _____

Install the bolt with the same special tool that was used for removal.



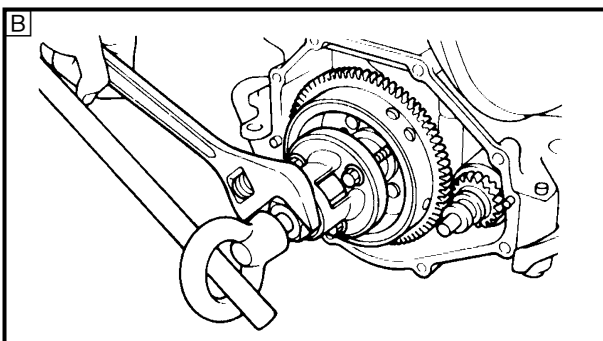
2. Remove:
 - Flywheel magneto



Flywheel puller:
YB-06117/90890-06521
Set bolt:
M8 × 60 mm

A For USA and Canada

B For worldwide



CAUTION: _____

To prevent damage to the engine or tools, screw in the flywheel puller set bolts evenly and completely so that the puller plate is parallel to the flywheel magneto.



VOLANT MAGNETIQUE SCHWUNGRADMAGNET MAGNETO DEL VOLANTE DEL MOTOR



POINTS D'ENTRETIEN

Dépose et installation de l'accouplement d'entraînement

- Déposer:
 - Accouplement d'entraînement



Clé d'accouplement:
YW-06551/90890-06551
Outil de maintien de rotor:
YW-06550/90890-06550

N.B.: _____

Installer l'accouplement d'entraînement avec le même outillage spécial que celui utilisé pour la dépose.

Dépose et installation du volant magnétique

- Déposer:
 - Boulon de volant magnétique



Outil de maintien de rotor:
YW-06550/90890-06550

N.B.: _____

Installer le boulon avec le même outillage spécial que celui utilisé pour sa dépose.

- Déposer:
 - Volant magnétique



Extracteur de rotor:
YB-06117/90890-06521
Boulon d'arrêt:
M8 × 60 mm

- A Pour les E.-U. et le Canada
 B Pour le reste du monde

ATTENTION:

Pour éviter d'endommager le moteur ou les outils, visser les boulons de l'outil d'extraction de volant magnétique uniformément et complètement de manière à ce que la plaque de l'extracteur soit parallèle au volant magnétique.

WARTUNGSPUNKTE

Aus- und Einbau der Antriebskopplung

- Ausbauen:
 - Antriebskopplung



Kopplerschlüssel:
YW-06551/
90890-06551
Schwungradhalter:
YW-06550/
90890-06550

HINWEIS: _____

Die Antriebskopplung mit denselben Spezialwerkzeugen einbauen, die für den Ausbau verwendet wurden.

Ausbau und Einbau des Schwungradmagneten

- Ausbauen:
 - Schwungradmagnetschraube



Schwungradhalter:
YW-06550/
90890-06550

HINWEIS: _____

Die Schraube mit demselben Spezialwerkzeug einbauen, das für den Ausbau verwendet wurde.

- Ausbauen:
 - Schwungradmagnet



Schwungradzieher:
YB-06117/
90890-06521
Klemmschraube:
M8 × 60 mm

- A Für USA und Kanada
 B Weltweit

ACHTUNG:

Um Schäden am Motor oder an den Werkzeugen zu vermeiden, die Schrauben der Abziehvorrichtung gleichmäßig und vollständig einschrauben, so daß die Platte der Abziehvorrichtung parallel zum Schwungrad liegt.

PUNTOS DE SERVICIO

Extracción e instalación del acoplamiento de la transmisión

- Extraiga:
 - Acoplamiento de la transmisión



Llave del acoplador:
YW-06551/90890-06551
Soporte del volante del motor:
YW-06550/90890-06550

NOTA: _____

Instale el acoplamiento de la transmisión con las mismas herramientas especiales que utilizó para la extracción.

Extracción e instalación del magneto del volante del motor

- Extraiga:
 - Perno del magneto del volante del motor



Soporte del volante del motor:
YW-06550/90890-06550

NOTA: _____

Instale el perno con la misma herramienta especial que utilizó para la extracción.

- Extraiga:
 - Magneto del volante del motor



Extractor de volantes de motor:
YB-06117/90890-06521
Perno de ajuste:
M8 × 60 mm

- A Para EE.UU. y Canadá
 B Modelo internacional

PRECAUCION:

Para evitar daños en el motor o en las herramientas, enrosque los pernos de ajuste del extractor del volante del motor de forma uniforme y por completo de modo que la placa del extractor quede paralela al magneto del volante del motor.

**Drive coupling inspection**

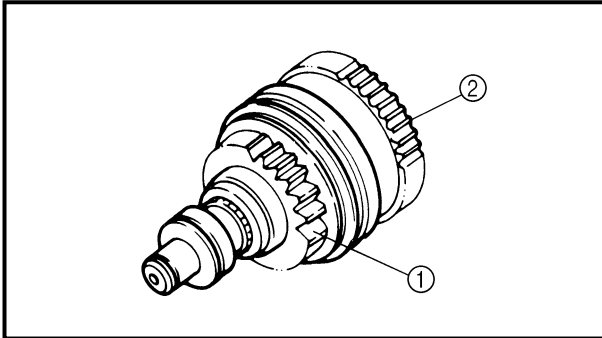
1. Inspect:

- Drive coupling
Damage/wear → Replace.

Flywheel magneto inspection

1. Inspect:

- Ring gear
Damage/wear → Replace.

**Starter clutch assembly inspection**

1. Inspect:

- Pinion gear ①
- Idle gear ②
Damage/wear → Replace.

2. Check:

- Gear movement
Rough movement → Replace the defective part(s).



Inspection de l'accouplement d'entraînement

1. Inspecter:
 - Accouplement d'entraînement
Endommagement/usure → Remplacer.

Inspection du volant magnétique

1. Inspecter:
 - Pignon annulaire
Endommagement/usure → Remplacer.

Inspection de l'ensemble d'embrayage de démarreur

1. Inspecter:
 - Pignon d'attaque ①
 - Pignon libre ②
Endommagement/usure → Remplacer.
2. Vérifier:
 - Mouvement du pignon
Mouvement irrégulier → Remplacer la ou les pièces défectueuses.

Inspektion der Antriebskopplung

1. Überprüfen:
 - Antriebskopplung
Beschädigung/Verschleiß
→ Ersetzen.

Inspektion des Schwungradmagneten

1. Überprüfen:
 - Zahnkranz
Beschädigung/Verschleiß
→ Ersetzen.

Inspektion des Starterkupplungsbauteils

1. Überprüfen:
 - Ritzelrad ①
 - Leerlaufgetrieberad ②
Beschädigung/Verschleiß
→ Ersetzen.
2. Kontrollieren:
 - Getriebebewegung
Ungleichmäßige Bewegung
→ Das(die) defekte(n) Teil(e)
ersetzen.

Inspección del acoplamiento de la transmisión

1. Inspeccione:
 - Acoplamiento de la transmisión
Daños/desgaste → Reemplazar.

Inspección del magneto del volante del motor

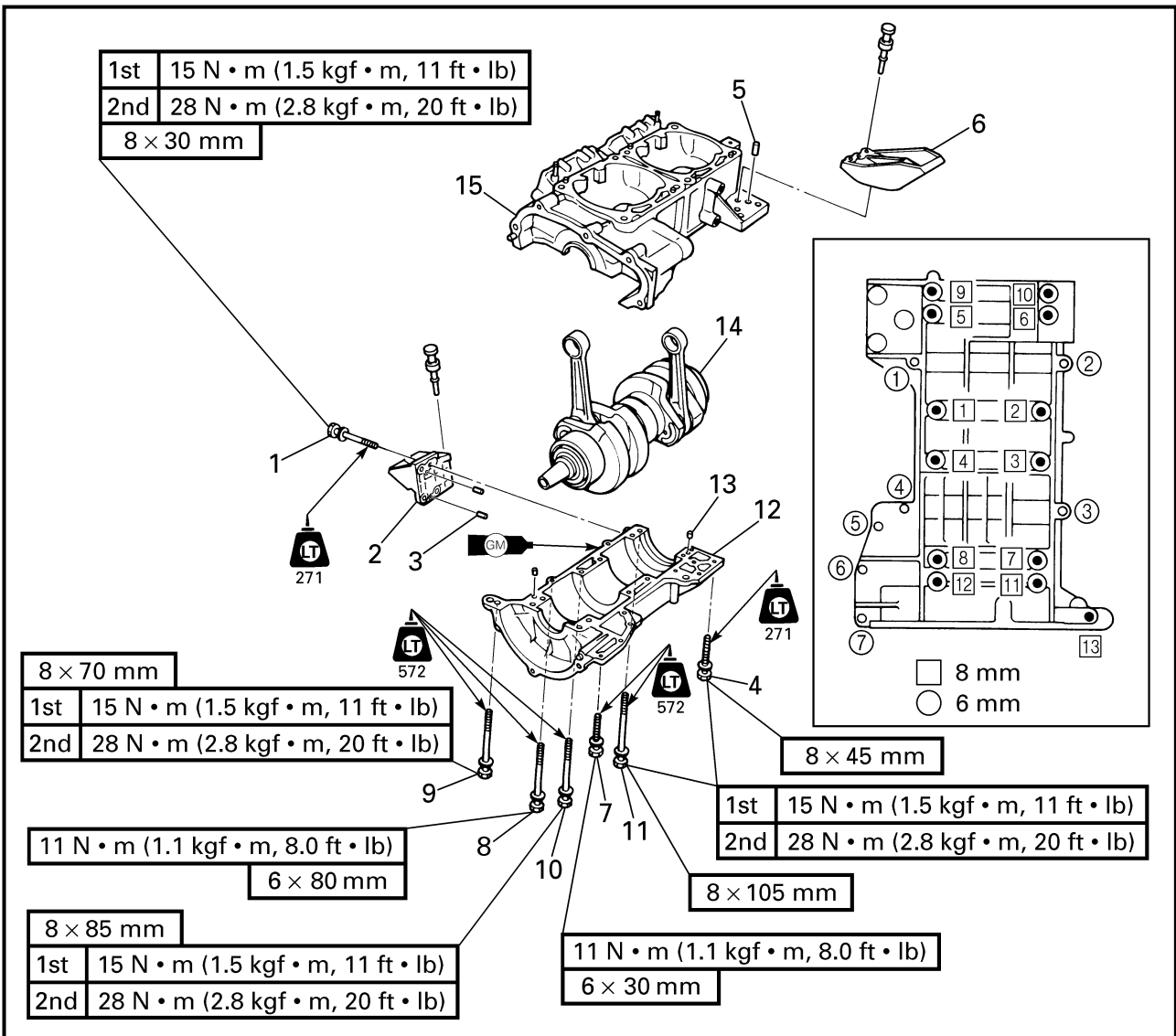
1. Inspeccione:
 - Engranaje del anillo
Daños/desgaste → Reemplazar.

Inspección del conjunto del embrague del arrancador

1. Inspeccione:
 - Engranaje del piñón ①
 - Engranaje del ralentí ②
Daños/desgaste → Reemplazar.
2. Compruebe:
 - Movimiento del engranaje
Movimiento brusco → Reemplazar las piezas defectuosas.



**CRANKCASE
EXPLODED DIAGRAM**



REMOVAL AND INSTALLATION CHART

Step	Procedure/Part name	Q'ty	Service points
	CRANKCASE DISASSEMBLY		
	Pistons		Follow the left "Step" for disassembly. Refer to "PISTONS".
	Starter motor		Refer to "STARTER MOTOR".
	Generator cover		Refer to "FLYWHEEL MAGNETO".
1	Bolt	3	NOTE: _____ Tighten the bolts in the proper sequence as shown and in two stages. _____
2	Mount bracket 1	1	
3	Pin	2	
4	Bolt	3	
5	Pin	2	



CARTER

VUE EN ECLATE

TABLEAU DE DEPOSE ET D'INSTALLATION

Etape	Procédé/nom de pièce	Qté	Points d'entretien
	DEMONTAGE DU CARTER		Suivre l' "étape" de gauche pour le démontage.
	Pistons		Se reporter à "PISTONS".
	Démarrreur		Se reporter à "DEMARREUR".
	Cache de générateur		Se reporter à "VOLANT MAGNETIQUE".
1	Boulon	3	N.B.: _____ Serrer les boulons dans l'ordre indiqué et en deux étapes.
2	Support de montage 1	1	
3	Goupille	2	
4	Boulon	3	
5	Goupille	2	

KURBELGEHÄUSE

EXPLOSIONSZEICHNUNG

AUSBAU- UND EINBAUTABELLE

Schritt	Verfahren/Teilebezeichnung	Menge	Wartungspunkte
	DEMONTAGE DES KURBELGEHÄUSES		Den Punkten der Spalte "Schritt" links zum Zerlegen folgen.
	Kolben		Siehe "KOLBEN".
	Startermotor		Siehe "STARTERMOTOR".
	Lichtmaschinenabdeckung		Siehe "SCHWUNGRADMAGNET".
1	Schraube	3	HINWEIS: _____ Die Schrauben wie aufgezeigt, in der richtigen Reihenfolge und in 2 Stufen festziehen.
2	Befestigungshalterung 1	1	
3	Stift	2	
4	Schraube	3	
5	Stift	2	

CÁRTER

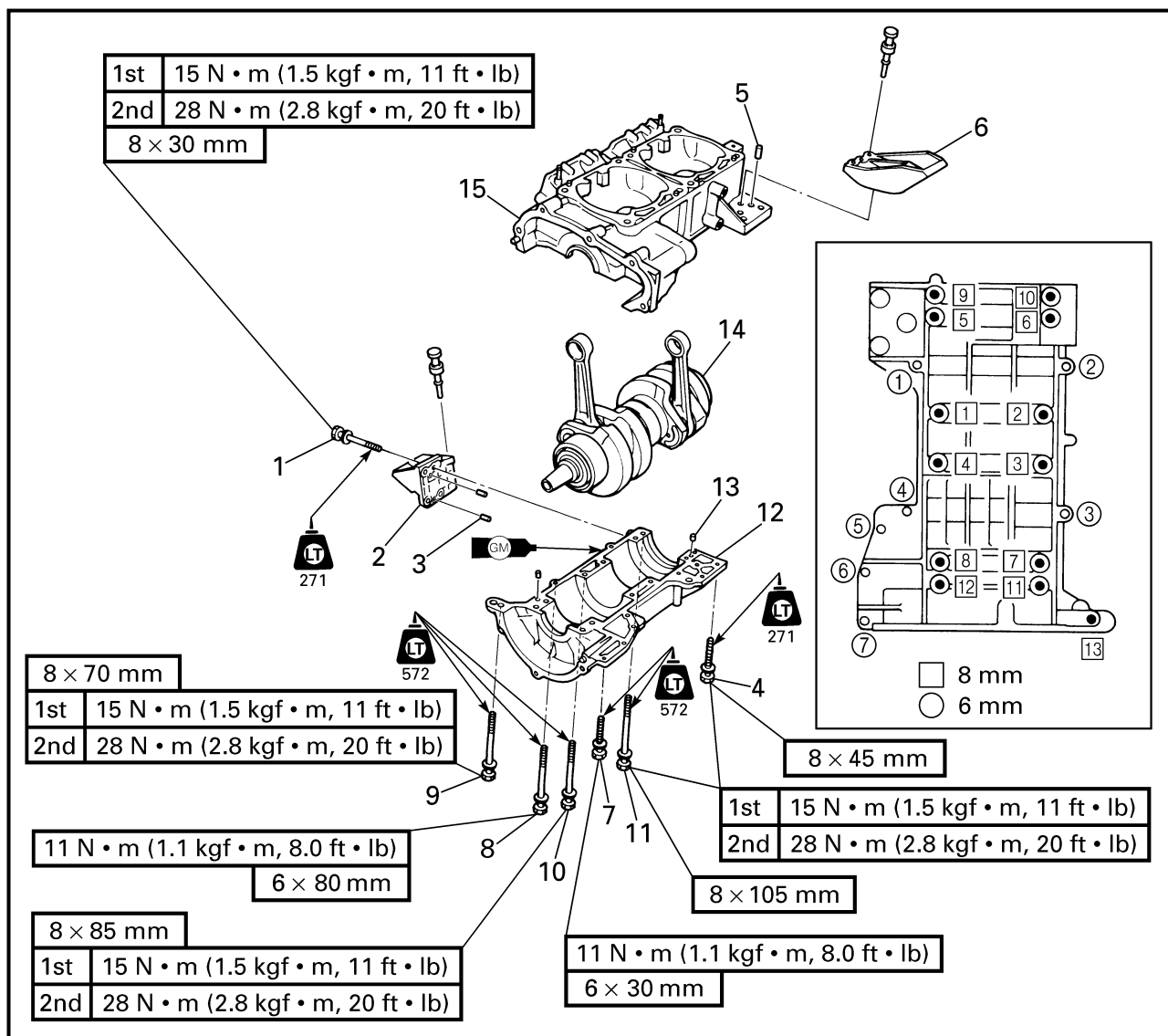
DIAGRAMA DETALLADO

GRÁFICA DE EXTRACCIÓN E INSTALACIÓN

Paso	Procedimiento/Denominación de la pieza	Cantidad	Puntos de servicio
	DESMONTAJE DEL CÁRTER		Siga el "Paso" de la izquierda para el desmontaje.
	Pistónes		Consulte la sección "PISTÓNES".
	Motor de arranque		Consulte la sección "MOTOR DE ARRANQUE".
	Cubierta del generador		Consulte la sección "MAGNETO DEL VOLANTE DEL MOTOR".
1	Perno	3	NOTA: _____ Apriete los pernos en la secuencia adecuada tal y como se muestra y en dos etapas.
2	Ménsula de montura 1	1	
3	Pasador	2	
4	Perno	3	
5	Pasador	2	



EXPLODED DIAGRAM



Step	Procedure/Part name	Q'ty	Service points
6	Mount bracket 2	1	<p>NOTE: _____</p> <p>Tighten the bolts in sequence as shown.</p> <p>_____</p> <p>Reverse the disassembly steps for assembly.</p>
7	Bolt	4	
8	Bolt	3	
9	Bolt	1	
10	Bolt	10	
11	Bolt	2	
12	Lower crankcase	1	
13	Pin	2	
14	Crankshaft assembly	1	
15	Upper crankcase	1	



VUE EN ECLATE

Etape	Procédé/nom de pièce	Qté	Points d'entretien
6	Support de montage 2	1	
7	Boulon	4	N.B.: _____
8	Boulon	3	Serrer les boulons dans l'ordre comme indiqué.
9	Boulon	1	
10	Boulon	10	
11	Boulon	2	
12	Demi-carter inférieur	1	
13	Goupille	2	
14	Ensemble de vilebrequin	1	
15	Demi-carter supérieur	1	
			Pour le montage, inverser les étapes du démontage.

EXPLOSIONSZEICHNUNG

Schritt	Verfahren/Teilebezeichnung	Menge	Wartungspunkte
6	Befestigungshalterung 2	1	
7	Schraube	4	HINWEIS: _____
8	Schraube	3	Die Schrauben in der angegebenen Reihenfolge festziehen.
9	Schraube	1	
10	Schraube	10	
11	Schraube	2	
12	Unteres Kurbelgehäuse	1	
13	Stift	2	
14	Kurbelwellen-Bauteil	1	
15	Oberes Kurbelgehäuse	1	
			Zum Zusammenbauen die Zerlegenschritte in umgekehrter Reihenfolge ausführen.

DIAGRAMA DETALLADO

Paso	Procedimiento/Denominación de la pieza	Cantidad	Puntos de servicio
6	Ménsula de montura 2	1	
7	Perno	4	NOTA: _____
8	Perno	3	Apriete los pernos en la secuencia que se indica.
9	Perno	1	
10	Perno	10	
11	Perno	2	
12	Cárter inferior	1	
13	Pasador	2	
14	Conjunto del cigüeñal	1	
15	Cárter superior	1	
			Para el montaje, invierta los pasos del desmontaje.

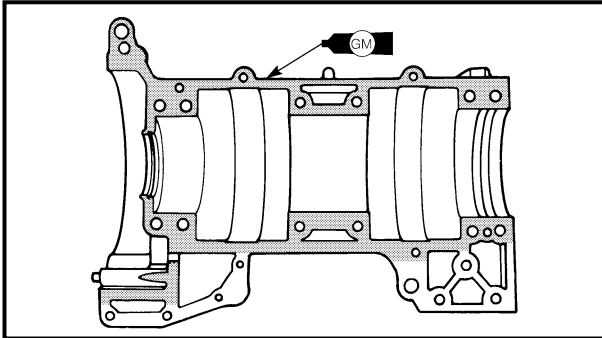


SERVICE POINTS

Crankcase inspection

1. Inspect:

- Mating surfaces
Scratches → Replace the crankcase.
- Crankcase
Cracks/damage → Replace.



Crankcase installation

1. Apply:

- Gasket Maker®
(onto the crankcase mating surfaces)

NOTE: _____

Before applying Gasket Maker®, clean the crankcase mating surfaces.

2. Check:

- Crankshaft
Rough movement → Recheck.

NOTE: _____

After installation, make sure that the crankshaft rotates smoothly.



POINTS D'ENTRETIEN

Inspection du carter

1. Inspecter:
 - Surface de jointement
Rayure → Remplacer le carter.
 - Carter
Fissures/endommagement → Remplacer.

Installation du carter

1. Appliquer:
 - Gasket Maker®
(sur les surfaces de jointement du carter)

N.B.:

Avant d'appliquer du Gasket Maker®, nettoyer les surfaces de jointement du carter.

2. Vérifier:
 - Vilebrequin
Mouvement irrégulier → Revérifier.

N.B.:

Après l'installation, s'assurer que le vilebrequin tourne régulièrement.

WARTUNGSPUNKTE

Inspektion des Kurbelgehäuses

1. Überprüfen:
 - Paßflächen
Kratzer → Das Kurbelgehäuse ersetzen.
 - Kurbelgehäuse
Risse/Beschädigung → Ersetzen.

Einbau des Kurbelgehäuses

1. Auftragen:
 - Gasket Maker®
(auf die Paßflächen des Kurbelgehäuses)

HINWEIS:

Vor dem Auftragen von Gasket Maker®, die Paßflächen des Kurbelgehäuses säubern.

2. Kontrollieren:
 - Kurbelwelle
Ungleichmäßige Bewegung → Nochmals kontrollieren.

HINWEIS:

Nach dem Einbau sicherstellen, daß sich die Kurbelwelle leicht und gleichmäßig dreht.

PUNTOS DE SERVICIO

Inspección del cárter

1. Inspeccione:
 - Superficies engranadas
Arañazos → Reemplazar el cárter.
 - Cáster
Grietas/daños → Reemplazar.

Instalación del cárter

1. Aplique:
 - Gasket Maker®
(en la superficie engranada del cárter)

NOTA:

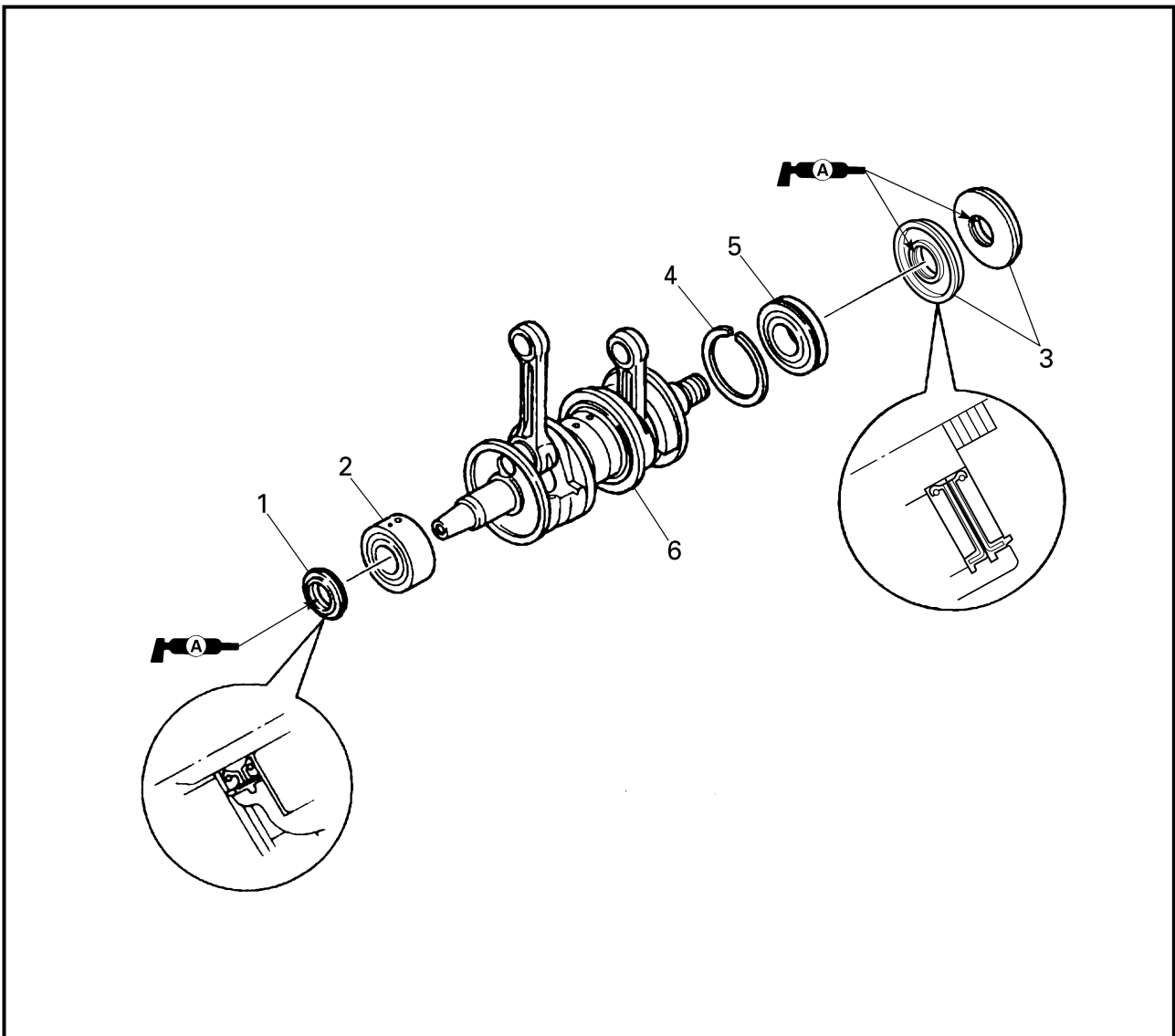
Antes de aplicar Gasket Maker®, limpie las superficies engranadas del cárter.

2. Compruebe:
 - Cigüeñal
Movimiento brusco → Comprobar nuevamente.

NOTA:

Después de la instalación, asegúrese de que el cigüeñal gire con suavidad.

**CRANKSHAFT
EXPLODED DIAGRAM**



REMOVAL AND INSTALLATION CHART

Step	Procedure/Part name	Q'ty	Service points
	CRANKSHAFT REMOVAL		
	Crankcase		Follow the left "Step" for removal. Refer to "CRANKCASE".
1	Oil seal	1	
2	Bearing	1	
3	Oil seal	2	
4	Bearing clip	1	
5	Bearing	1	
6	Crankshaft	1	
			CAUTION: _____ Install the bearing locating pins into the grooves in the crankcase body. _____ Reverse the removal steps for installation.



VILEBREQUIN

VUE EN ECLATE

TABLEAU DE DEPOSE ET D'INSTALLATION

Etape	Procédé/nom de pièce	Qté	Points d'entretien
	DEPOSE DU VILEBREQUIN		Suivre l' "étape" de gauche pour la dépose. Se reporter à "CARTER".
	Carter		
1	Bague d'étanchéité	1	
2	Roulement	1	
3	Bague d'étanchéité	2	
4	Agrafe de roulement	1	
5	Roulement	1	
6	Vilebrequin	1	
			ATTENTION: _____ Installer les goujons de positionnement de roulement dans les gorges du corps de carter. _____
			Pour l'installation, inverser les étapes de la dépose.

KURBELWELLE

EXPLOSIONSZEICHNUNG

AUSBAU- UND EINBAUTABELLE

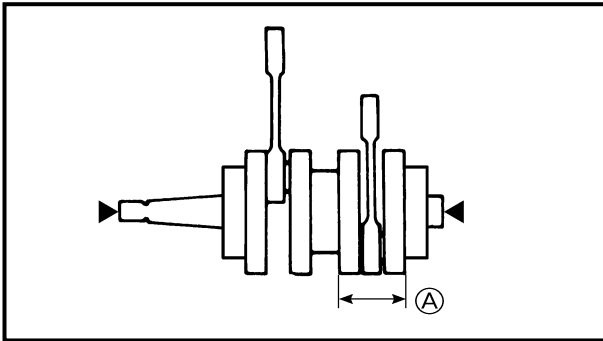
Schritt	Verfahren/Teilebezeichnung	Menge	Wartungspunkte
	AUSBAU DER KURBELWELLE		Den Punkten der Spalte "Schritt" links zum Ausbau folgen. Siehe "KURBELGEHÄUSE".
	Kurbelgehäuse		
1	Öldichtung	1	
2	Lager	1	
3	Öldichtung	2	
4	Lagerklammer	1	
5	Lager	1	
6	Kurbelwelle	1	
			ACHTUNG: _____ Die Lagerstifte in die Nuten des Kurbelgehäuses einbauen. _____
			Zum Einbauen die Ausbauschnitte in umgekehrter Reihenfolge ausführen.

CIGÜEÑAL

DIAGRAMA DETALLADO

GRÁFICA DE EXTRACCIÓN E INSTALACIÓN

Paso	Procedimiento/Denominación de la pieza	Cantidad	Puntos de servicio
	EXTRACCIÓN DEL CÁRTER		Siga el "Paso" de a la izquierda para la extracción. Consulte la sección "CÁRTER".
	Cárter		
1	Sello de aceite	1	
2	Cojinete	1	
3	Sello de aceite	2	
4	Retenedor del cojinete	1	
5	Cojinete	1	
6	Cigüeñal	1	
			PRECAUCION: _____ Instale los pasadores de ubicación del cojinete en las ranuras del cuerpo del cárter. _____
			Para la instalación, invierta los pasos de la extracción.



SERVICE POINTS

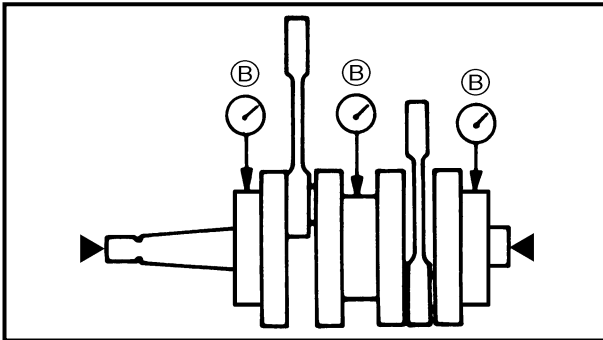
Crankshaft inspection

1. Measure:

- Crank width (A)
Out of specification → Replace.



Crank width:
72.95–73.00 mm
(2.872–2.874 in)

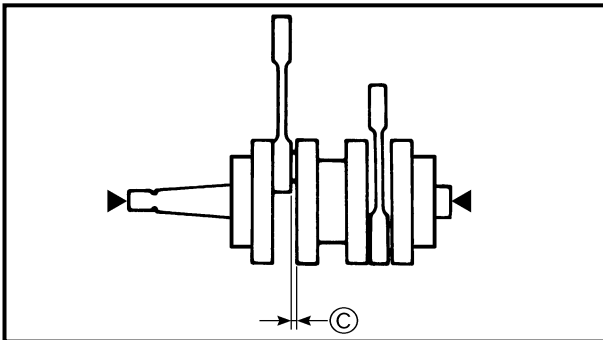


2. Measure:

- Deflection (B)
(with a dial gauge)
Out of specification → Replace.



Max. deflection:
0.05 mm (0.002 in)

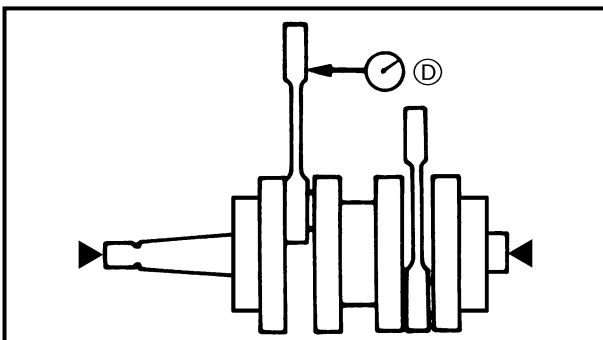


3. Measure:

- Big end side clearance (C)
(with a thickness gauge)
Out of specification → Replace.



Big end side clearance:
0.25–0.75 mm (0.010–0.030 in)



4. Measure:

- Small end free play (D)
(with a dial gauge)
Out of specification → Replace.



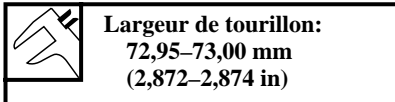
Small end free play:
2.0 mm (0.08 in)

POINTS D'ENTRETIEN

Inspection du vilebrequin

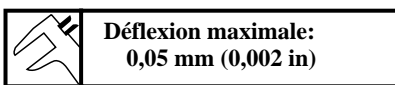
1. Mesurer:

- Largeur de tourillon [Ⓐ]
Hors spécifications → Remplacer.



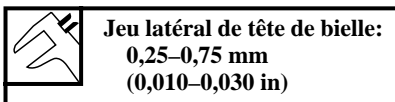
2. Mesurer:

- Déflexion [Ⓑ]
(utiliser un comparateur à cadran)
Hors spécifications → Remplacer.



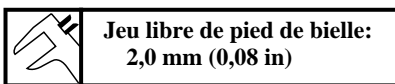
3. Mesurer:

- Jeu latéral de tête de bielle [Ⓒ]
(utiliser une jauge d'épaisseur)
Hors spécifications → Remplacer.



4. Mesurer:

- Jeu libre de pied de bielle [Ⓓ]
(utiliser un comparateur à cadran)
Hors spécifications → Remplacer.

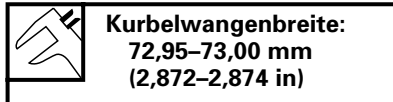


WARTUNGSPUNKTE

Inspektion der Kurbelwelle

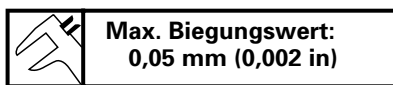
1. Messen:

- Kurbelwangenbreite [Ⓐ]
Abweichung von Herstellerangaben → Ersetzen.



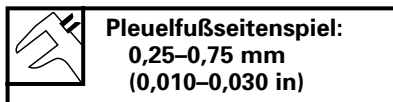
2. Messen:

- Biegung [Ⓑ]
(mit einer Meßuhr)
Abweichung von Herstellerangaben → Ersetzen.



3. Messen:

- Pleuefußseitenspiel [Ⓒ]
(mit einer Dickenlehre)
Abweichung von Herstellerangaben → Ersetzen.



4. Messen:

- Spiel des Pleuekopfes [Ⓓ]
(mit einer Meßuhr)
Abweichung von Herstellerangaben → Ersetzen.

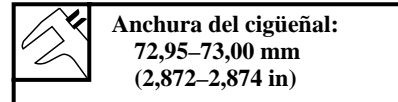


PUNTOS DE SERVICIO

Inspección del cigüeñal

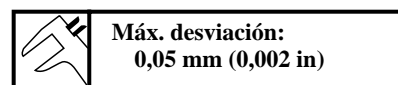
1. Mida:

- Anchura del cigüeñal [Ⓐ]
Fuera de especificaciones → Reemplazar.



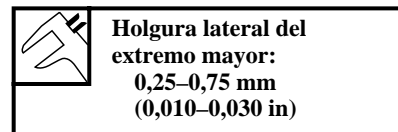
2. Mida:

- Desviación [Ⓑ]
(mediante un calibre de cuadrantes)
Fuera de especificaciones → Reemplazar.



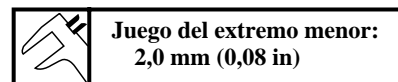
3. Mida:

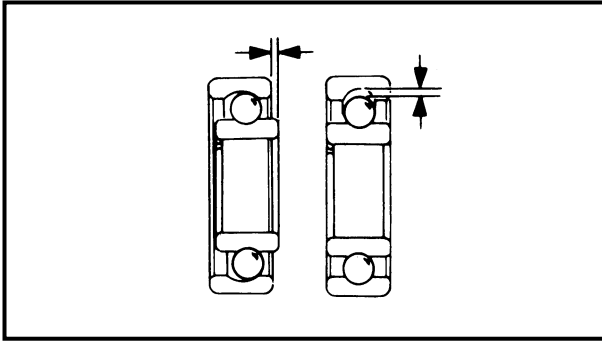
- Holgura lateral del extremo mayor [Ⓒ]
(mediante un medidor de cuadrantes)
Fuera de especificaciones → Reemplazar.



4. Mida:

- Juego del extremo menor [Ⓓ]
(mediante un calibre de cuadrantes)
Fuera de especificaciones → Reemplazar.





5. Inspect:

- Bearings
Damage/pitting → Replace.

NOTE: _____

- Before inspection, thoroughly clean the bearings.
- Immediately after inspection, lubricate the bearings to prevent rust.

6. Inspect:

- Oil seals
Damage/wear → Replace.



5. Inspecter:

- Roulements
Endommagement/corrosion →
Remplacer.

N.B.: _____

- Avant de procéder à l'inspection, nettoyer soigneusement les roulements.
- Immédiatement après les avoir examinés, lubrifier les roulements afin d'éviter la rouille.

6. Inspecter:

- Bagues d'étanchéité
Endommagement/usure → Remplacer.

5. Überprüfen:

- Lager
Beschädigung/Lochfraß →
Ersetzen.

HINWEIS: _____

- Die Lager vor dem Überprüfen gründlich reinigen.
- Die Lager direkt nach dem Überprüfen schmieren, um Rost zu verhindern.

6. Überprüfen:

- Öldichtungen
Beschädigung/Verschleiß
→ Ersetzen.

5. Inspeccione:

- Cojinetes
Daños/picaduras → Reemplazar.

NOTA: _____

- Antes de iniciar la inspección, limpie a fondo los cojinetes.
- Inmediatamente después de la inspección, lubrique los cojinetes para evitar la corrosión.

6. Inspeccione:

- Sellos de aceite
Daños/desgaste → Reemplazar.

CHAPTER 6 JET PUMP UNIT

JET PUMP UNIT	6-1
EXPLODED DIAGRAM	6-1
REMOVAL AND INSTALLATION CHART	6-1
REVERSE GATE	6-4
EXPLODED DIAGRAM	6-4
REMOVAL AND INSTALLATION CHART	6-4
SERVICE POINTS	6-7
Lever 1 installation	6-7
Lever 2 installation	6-7
JET THRUST NOZZLE AND NOZZLE RING	6-8
EXPLODED DIAGRAM	6-8
REMOVAL AND INSTALLATION CHART	6-8
IMPELLER DUCT, IMPELLER HOUSING, AND INTAKE DUCT	6-9
EXPLODED DIAGRAM	6-9
REMOVAL AND INSTALLATION CHART	6-9
IMPELLER DUCT AND DRIVE SHAFT	6-11
EXPLODED DIAGRAM	6-11
REMOVAL AND INSTALLATION CHART	6-11
SERVICE POINTS	6-13
Drive shaft removal	6-13
Impeller inspection	6-14
Drive shaft inspection	6-14
Drive shaft installation	6-14
TRANSOM PLATE AND HOSES	6-17
EXPLODED DIAGRAM	6-17
REMOVAL AND INSTALLATION CHART	6-17
SERVICE POINTS	6-19
Bilge strainer inspection	6-19
Bilge hose inspection	6-19

CHAPITRE 6 POMPE DE PROPULSION

POMPE DE PROPULSION	6-1
VUE EN ECLATE	6-1
TABLEAU DE DEPOSE ET D'INSTALLATION	6-1
SECTEUR DE MARCHÉ	
ARRIERE	6-4
VUE EN ECLATE	6-4
TABLEAU DE DEPOSE ET D'INSTALLATION	6-4
POINTS D'ENTRETIEN	6-7
Installation du levier 1	6-7
Installation du levier 2	6-7
TUYERE DE PROPULSION ET	
ANNEAU DE TUYERE	6-8
VUE EN ECLATE	6-8
TABLEAU DE DEPOSE ET D'INSTALLATION	6-8
CONDUITE DE ROUE D'HELICE, LOGEMENT DE ROUE D'HELICE, ET CONDUITE D'ADMISSION	6-9
VUE EN ECLATE	6-9
TABLEAU DE DEPOSE ET D'INSTALLATION	6-9
CONDUITE DE ROTOR ET	
ARBRE D'ENTRAÎNEMENT	6-11
VUE EN ECLATE	6-11
TABLEAU DE DEPOSE ET D'INSTALLATION	6-11
POINTS D'ENTRETIEN	6-13
Dépose de l'arbre de transmission	6-13
Inspection de la roue d'hélice	6-14
Inspection de l'arbre d'entraînement	6-14
Installation de l'arbre moteur	6-14
VARANGUE DE VOUTE ET	
FLEXIBLES	6-17
VUE EN ECLATE	6-17
TABLEAU DE DEPOSE ET D'INSTALLATION	6-17
POINTS D'ENTRETIEN	6-19
Inspection de la crépine de cale ..	6-19
Inspection du flexible de cale	6-19

KAPITEL 6 JETPUMPENEINHEIT

JETPUMPENEINHEIT	6-1
EXPLOSIONSZEICHNUNG	6-1
AUSBAU- UND EINBAUTABELLE	6-1
RÜCKWÄRTSSCHLEUSE	6-4
EXPLOSIONSZEICHNUNG	6-4
AUSBAU- UND EINBAUTABELLE	6-4
WARTUNGSPUNKTE	6-7
Einbau des Hebels 1	6-7
Einbau des Hebels 2	6-7
STRAHLSCHUBDÜSE UND	
DÜSENRING	6-8
EXPLOSIONSZEICHNUNG	6-8
AUSBAU- UND EINBAUTABELLE	6-8
FLÜGELRADROHR, FLÜGELRADGEHÄUSE UND	
EINLASSROHR	6-9
EXPLOSIONSZEICHNUNG	6-9
AUSBAU- UND EINBAUTABELLE	6-9
FLÜGELRADROHR UND	
ANTRIEBSWELLE	6-11
EXPLOSIONSZEICHNUNG	6-11
AUSBAU- UND EINBAUTABELLE	6-11
WARTUNGSPUNKTE	6-13
Ausbau der Antriebswelle ..	6-13
Inspektion des Flügelrads ..	6-14
Inspektion der Antriebswelle	6-14
Einbau der Antriebswelle ..	6-14
TRANSOMPLATTE UND	
SCHLÄUCHE	6-17
EXPLOSIONSZEICHNUNG	6-17
AUSBAU- UND EINBAUTABELLE	6-17
WARTUNGSPUNKTE	6-19
Inspektion des Bilgensiébs ..	6-19
Inspektion des Bilgenschlauchs	6-19

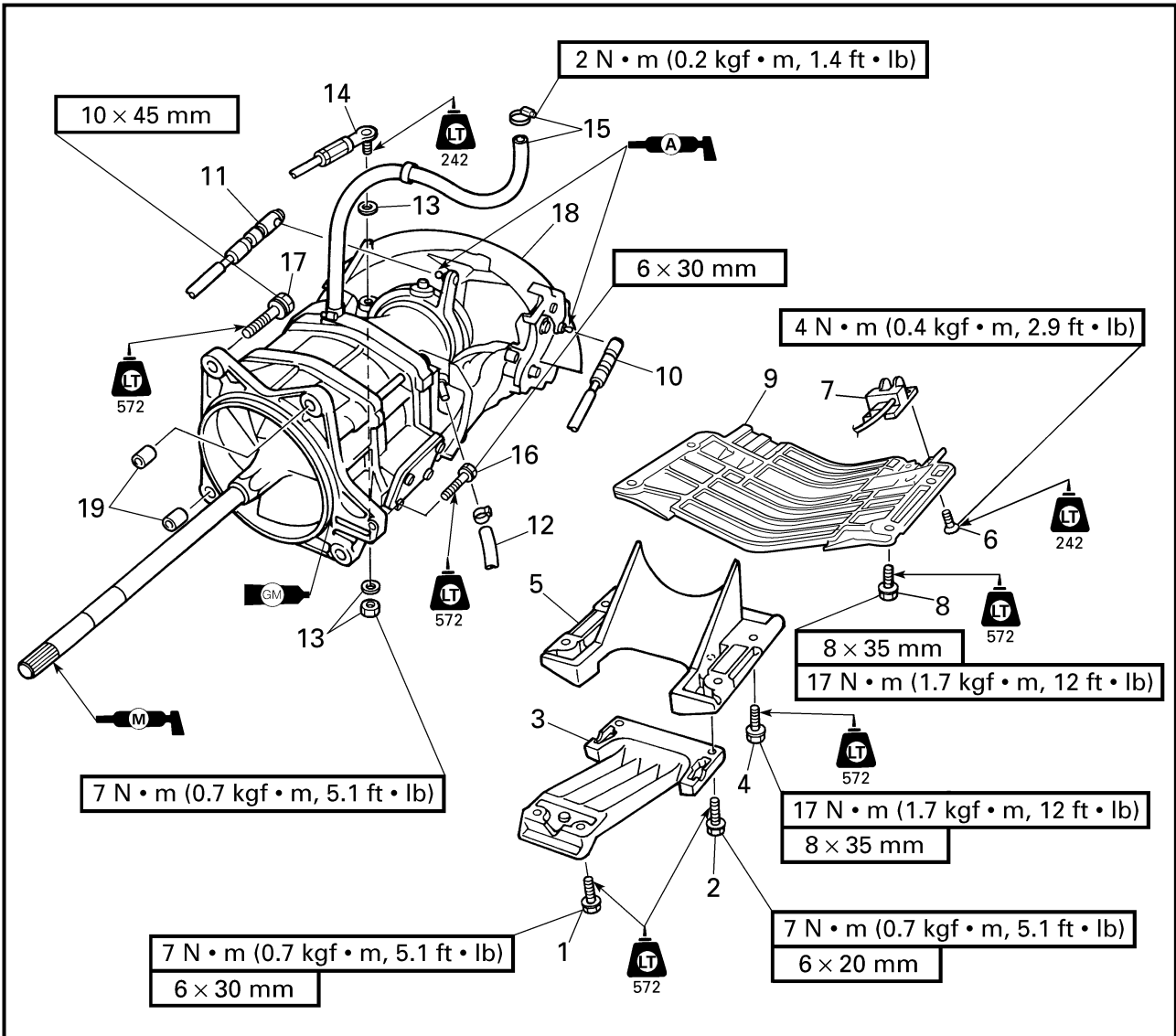
CAPITULO 6 UNIDAD DE LA BOMBA DE INYECCIÓN

UNIDAD DE BOMBA DE	
INYECCIÓN	6-1
DIAGRAMA DETALLADO	6-1
GRÁFICA DE EXTRACCIÓN E INSTALACIÓN	6-1
PLACA GUÍA DE MARCHA	
ATRÁS	6-4
DIAGRAMA DETALLADO	6-4
GRÁFICA DE EXTRACCIÓN E INSTALACIÓN	6-4
PUNTOS DE SERVICIO	6-7
Instalación de la palanca 1	6-7
Instalación de la palanca 2	6-7
BOQUILLA DE EMPUJE Y DEL	
ANILLO DE LA BOQUILLA	6-8
DIAGRAMA DETALLADO	6-8
GRÁFICA DE EXTRACCIÓN E INSTALACIÓN	6-8
CONDUCTO DEL RODETE, ENVOLTURA DEL RODETE Y	
CONDUCTO DE ADMISIÓN	6-9
DIAGRAMA DETALLADO	6-9
GRÁFICA DE EXTRACCIÓN E INSTALACIÓN	6-9
CONDUCTO DEL RODETE Y	
EJE DE TRANSMISIÓN	6-11
DIAGRAMA DETALLADO	6-11
GRÁFICA DE EXTRACCIÓN E INSTALACIÓN	6-11
PUNTOS DE SERVICIO	6-13
Extracción del eje de transmisión ..	6-13
Inspección del rodete	6-14
Inspección del eje de transmisión	6-14
Instalación del eje de transmisión	6-14
PLACA DEL PETO DE POPA Y	
MANGUERAS	6-17
DIAGRAMA DETALLADO	6-17
GRÁFICA DE EXTRACCIÓN E INSTALACIÓN	6-17
PUNTOS DE SERVICIO	6-19
Inspección del colador de sentina	6-19
Inspección de la manguera de sentina	6-19

BEARING HOUSING	6-20
EXPLODED DIAGRAM.....	6-20
REMOVAL AND INSTALLATION CHART	6-20
SERVICE POINTS	6-23
Driven coupling removal and installation.....	6-23
Intermediate drive shaft removal	6-23
Bearing removal.....	6-23
Bearing, intermediate drive shaft, and grease hose inspection..	6-24
Driven coupling inspection	6-24
Bearing installation	6-24
Oil seal installation.....	6-25
Intermediate housing installation.....	6-26

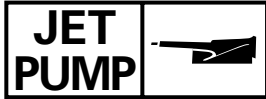
LOGEMENT DE ROULEMENT ... 6-20	LAGERGEHÄUSE 6-20	ENVOLTURA DEL COJINETE 6-20
VUE EN ECLATE..... 6-20	EXPLOSIONSZEICHNUNG..... 6-20	DIAGRAMA DETALLADO 6-20
TABLEAU DE DEPOSE ET	AUSBAU- UND	GRÁFICA DE EXTRACCIÓN E
D'INSTALLATION 6-20	EINBAUTABELLE 6-20	INSTALACIÓN 6-20
POINTS D'ENTRETIEN 6-23	WARTUNGSPUNKTE 6-23	PUNTOS DE SERVICIO 6-23
Dépose et installation de	Aus- und Einbau der	Extracción e instalación del
l'accouplement mené..... 6-23	angetriebenen Kopplung ... 6-23	acoplamiento de impulsión..... 6-23
Dépose de l'arbre de transmission	Ausbau der	Extracción del eje de trasmisión
intermédiaire..... 6-23	Zwischenantriebswelle..... 6-23	intermedio..... 6-23
Dépose du roulement 6-23	Ausbau des Lagers 6-23	Extracción del cojinete..... 6-23
Inspection du roulement, de l'arbre	Inspektion des Lagers, der	Inspección del cojinete, el eje de
de transmission intermédiaire	Zwischenantriebswelle und des	transmisión intermedio y la
et du flexible de graissage..... 6-24	Schmiermittelschlauchs 6-24	manguera de engrase 6-24
Inspection de l'accouplement	Inspektion der angetriebenen	Inspección del acoplamiento de
mené..... 6-24	Kopplung..... 6-24	impulsión 6-24
Installation du roulement 6-24	Einbau des Lagers..... 6-24	Instalación del cojinete 6-24
Installation de la bague	Einbau der Öldichtung..... 6-25	Instalación del sello de aceite 6-25
d'étanchéité..... 6-25	Einbau des	Instalación de la envoltura
Installation du logement	Zwischengehäuses 6-26	intermedia 6-26
intermédiaire..... 6-26		

**JET PUMP UNIT
EXPLODED DIAGRAM**



REMOVAL AND INSTALLATION CHART

Step	Procedure/Part name	Q'ty	Service points
JET PUMP UNIT REMOVAL			Follow the left "Step" for removal. NOTE: _____ Route the speed sensor lead between the jet pump unit and the bilge hose. _____
1	Bolt	2	
2	Bolt	2	
3	Intake grate	1	
4	Bolt	4	
5	Intake duct	1	
6	Screw	4	
7	Speed sensor	1	
8	Bolt	4	



**POMPE DE PROPULSION
JETPUMPENEINHEIT
UNIDAD DE BOMBA DE INYECCIÓN**

F
D
ES

POMPE DE PROPULSION

VUE EN ECLATE

TABLEAU DE DEPOSE ET D'INSTALLATION

Etape	Procédé/nom de pièce	Qté	Points d'entretien
	DEPOSE DE LA POMPE DE PROPULSION		Suivre l' "étape" de gauche pour la dépose.
1	Boulon	2	
2	Boulon	2	
3	Grille d' admission	1	
4	Boulon	4	
5	Conduite d' admission	1	
6	Vis	4	
7	Capteur de vitesse	1	N.B.: _____ Acheminez le fil du capteur de vitesse entre la pompe à propulsion et le flexible de purge.
8	Boulon	4	

JETPUMPENEINHEIT

EXPLOSIONSZEICHNUNG

AUSBAU- UND EINBAUTABELLE

Schritt	Verfahren/Teilebezeichnung	Menge	Wartungspunkte
	AUSBAU DER JETPUMPENEINHEIT		Den Punkten der Spalte "Schritt" links zum Ausbau folgen.
1	Schraube	2	
2	Schraube	2	
3	Einlaßsieb	1	
4	Schraube	4	
5	Einlaßrohr	1	
6	Schraube	4	
7	Geschwindigkeitssensor	1	HINWEIS: _____ Das Kabel des Geschwindigkeitssensors zwischen die Jetpumpeneinheit und den Bilgenschlauch verlegen.
8	Schraube	4	

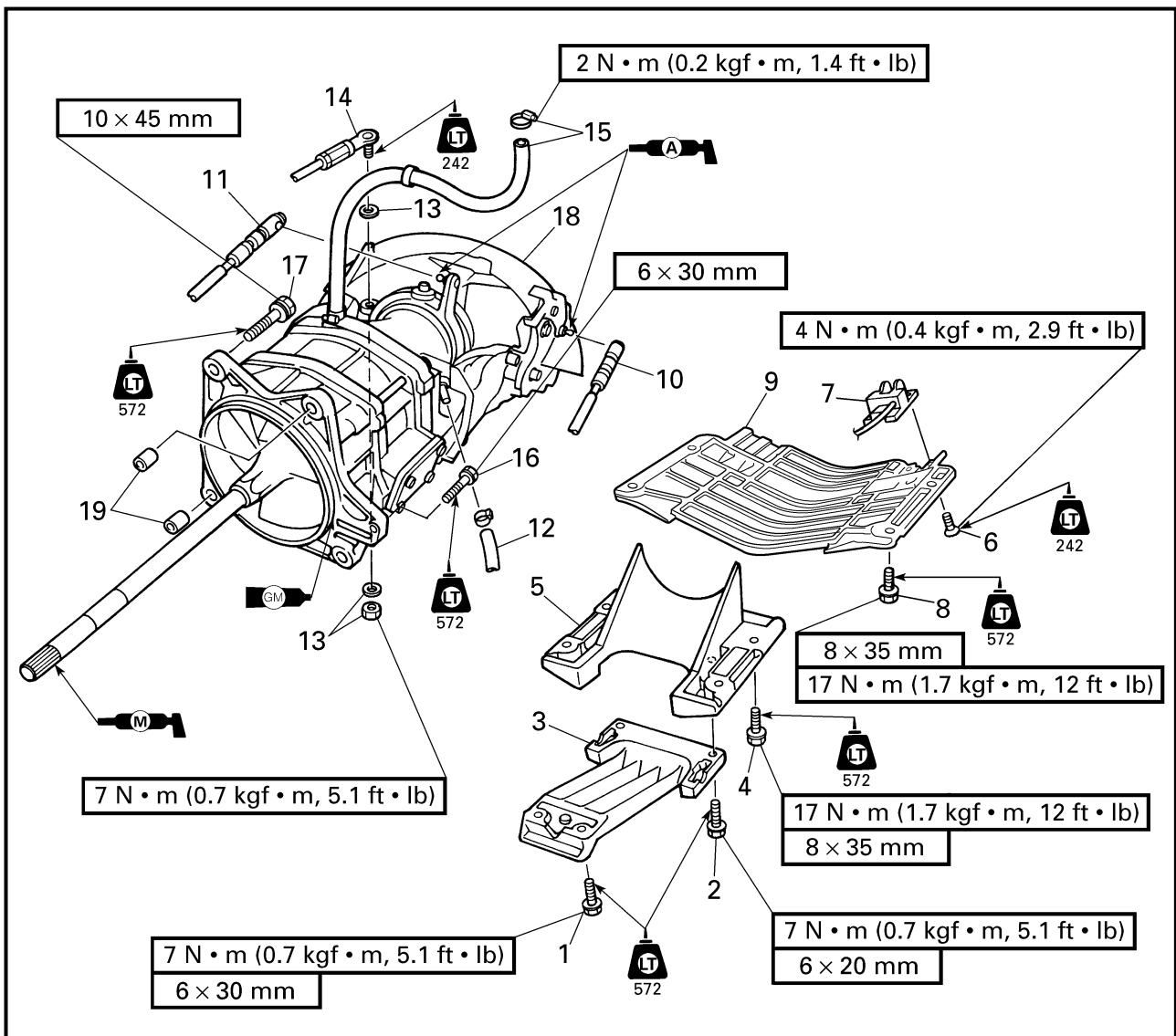
UNIDAD DE BOMBA DE INYECCIÓN

DIAGRAMA DETALLADO

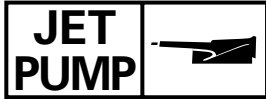
GRÁFICA DE EXTRACCIÓN E INSTALACIÓN

Paso	Procedimiento/Denominación de la pieza	Cantidad	Puntos de servicio
	EXTRACCIÓN DE LA UNIDAD DE LA BOMBA DE INYECCIÓN		Siga el "Paso" de la izquierda para la extracción.
1	Perno	2	
2	Perno	2	
3	Rejilla de admisión	1	
4	Perno	4	
5	Conducto de admisión	1	
6	Tornillo	4	
7	Sensor de velocidad	1	NOTA: _____ Pase el cable del sensor de velocidad entre la unidad de la bomba de inyección y la manguera de la sentina.
8	Perno	4	

EXPLODED DIAGRAM



Step	Procedure/Part name	Q'ty	Service points
9	Ride plate	1	Reverse the removal steps for installation.
10	Shift cable joint	1	
11	QSTS cable joint	1	
12	Bilge hose	1	
13	Nut/washer	1/2	
14	Steering cable joint	1	
15	Clamp/spout hose	1/1	
16	Bolt	1	
17	Bolt	4	
18	Jet pump unit assembly	1	
19	Dowel pin	2	



VUE EN ECLATE

Etape	Procédé/nom de pièce	Qté	Points d'entretien
9	Plaque de support	1	Pour l'installation, inverser les étapes de la dépose.
10	Raccord de câble de sélecteur	1	
11	Raccord de câble QSTS	1	
12	Tuyau de fond de cale	1	
13	Ecrou/rondelle	1/2	
14	Raccord de câble de direction	1	
15	Bride/flexible d'écoulement	1/1	
16	Boulon	1	
17	Boulon	4	
18	Ensemble de pompe de propulsion	1	
19	Goupille fendue	2	

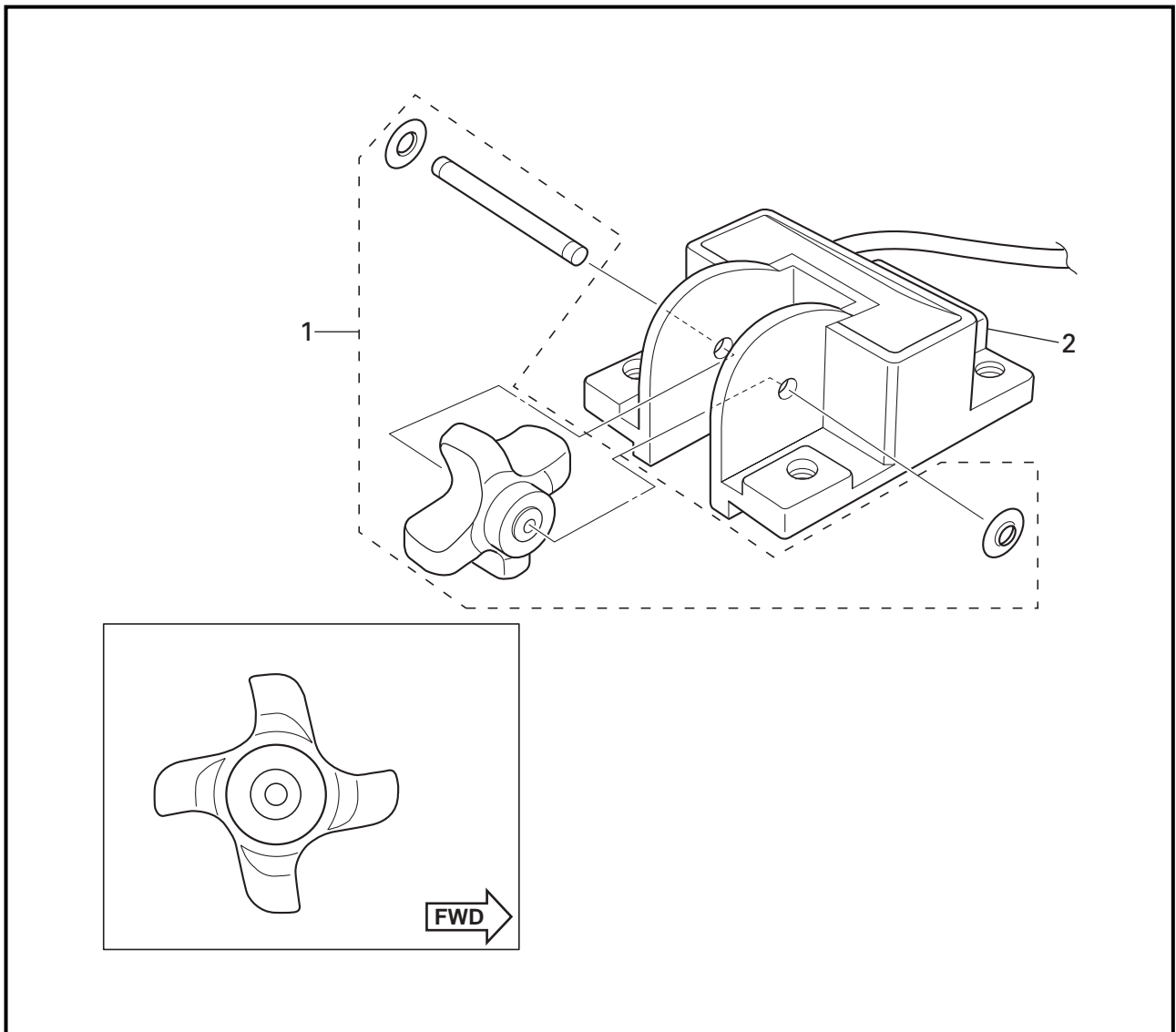
EXPLOSIONSZEICHNUNG

Schritt	Verfahren/Teilebezeichnung	Menge	Wartungspunkte
9	Gleitplatte	1	Zum Einbauen die Ausbauschritte in umgekehrter Reihenfolge ausführen.
10	Schaltkabelverbindungsstück	1	
11	QSTS-Seilzugverbindungsstück	1	
12	Bilgenschlauch	1	
13	Mutter/Unterlegscheibe	1/2	
14	Steuerseilzugverbindungsstück	1	
15	Klemme/Abflußschlauch	1/1	
16	Schraube	1	
17	Schraube	4	
18	Jetpumpeneinheit-Bauteil	1	
19	Dübel	2	

DIAGRAMA DETALLADO

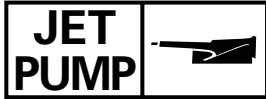
Paso	Procedimiento/Denominación de la pieza	Cantidad	Puntos de servicio
9	Placa de marcha	1	Para la instalación, invierta los pasos de la extracción.
10	Junta del cable de cambios	1	
11	Junta del cable QSTS	1	
12	Manguera de sentina	1	
13	Tuerca/arandela	1/2	
14	Junta del cable de la dirección	1	
15	Abrazadera/manguera de evacuación	1/1	
16	Perno	1	
17	Perno	4	
18	Conjunto de la unidad de la bomba de inyección	1	
19	Pasador hendido	2	

EXPLODED DIAGRAM



REMOVAL AND INSTALLATION CHART

Step	Procedure/Part name	Q'ty	Service points
SPEED SENSOR DISASSEMBLY			
1	Paddle wheel set	1	Follow the left "Step" for disassembly. Not reusable
2	Speed sensor housing	1	
			Reverse the disassembly steps for assembly.



VUE EN ECLATE

TABLEAU DE DEPOSE ET D'INSTALLATION

Etape	Procédé/nom de pièce	Qté	Points d'entretien
	DEMONTAGE DU CAPTEUR DE VITESSE		Suivre l' "étape" de gauche pour le démontage.
1	Ensemble roue à ailettes	1	Non réutilisable
2	Boîtier du capteur de vitesse	1	
			Pour le montage, inverser les étapes du démontage.

EXPLOSIONSZEICHNUNG

AUSBAU- UND EINBAUTABELLE

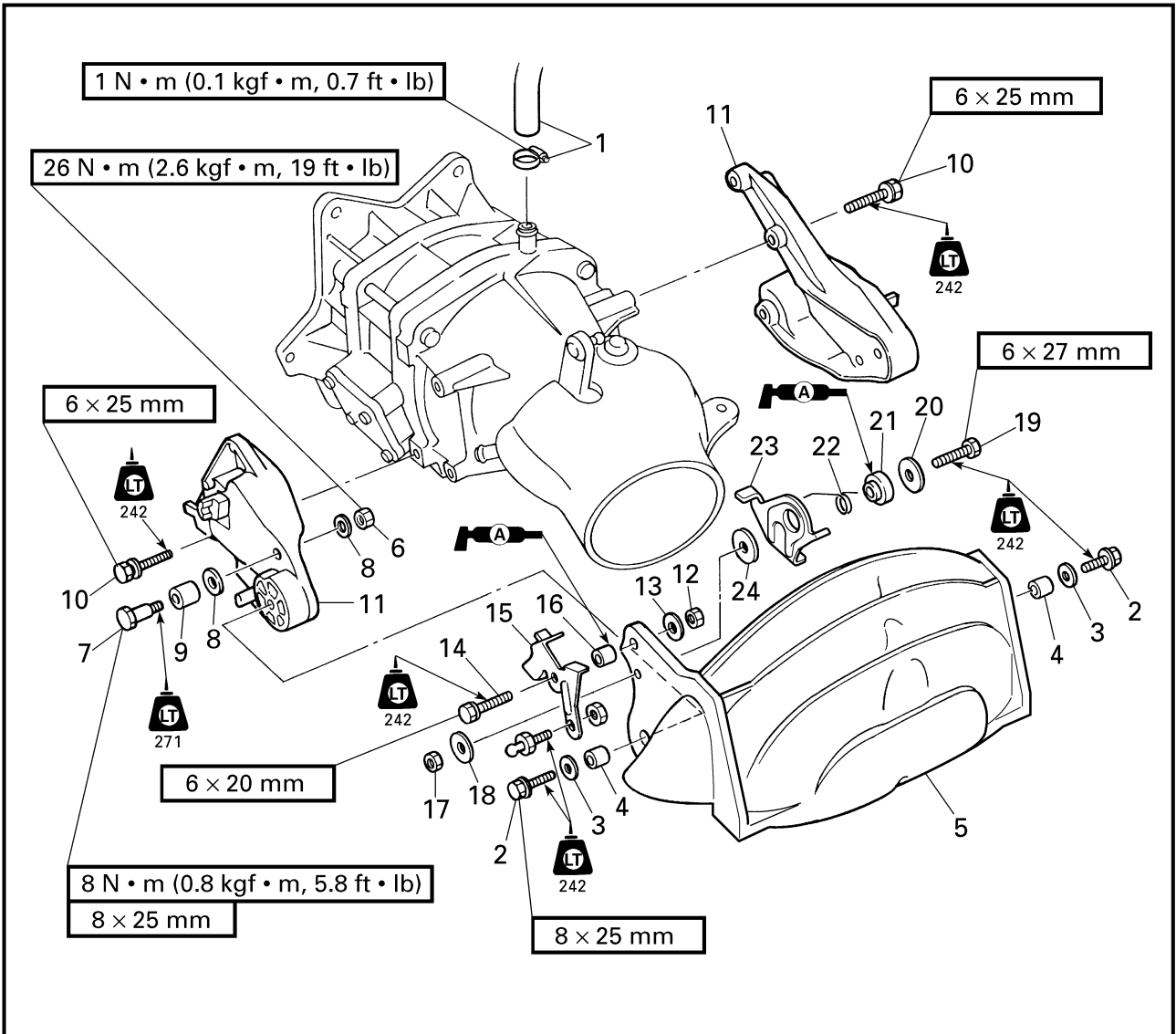
Schritt	Verfahren/Teilebezeichnung	Menge	Wartungspunkte
	DEMONTAGE DES GESCHWINDIGKEITSENSORS		Den Punkten der Spalte "Schritt" links zum Zerlegen folgen.
1	Schaufelrad-Satz	1	Nicht wiederverwendbar
2	Gehäuse des Geschwindigkeitssensors	1	
			Zum Zusammenbauen die Zerlegenschritte in umgekehrter Reihenfolge ausführen.

DIAGRAMA DETALLADO

GRÁFICA DE EXTRACCIÓN E INSTALACIÓN

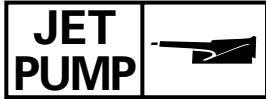
Paso	Procedimiento/Denominación de la pieza	Cantidad	Puntos de servicio
	DESMONTAJE DEL SENSOR DE VELOCIDAD		Siga el "Paso" de la izquierda para el desmontaje.
1	Conjunto de rueda de paletas	1	No puede reutilizarse
2	Caja del sensor de velocidad	1	
			Para el montaje, invierta los pasos del desmontaje.

**REVERSE GATE
EXPLODED DIAGRAM**



REMOVAL AND INSTALLATION CHART

Step	Procedure/Part name	Q'ty	Service points
REVERSE GATE REMOVAL			Follow the left "Step" for removal.
1	Clamp/spout hose	1/1	
2	Bolt	2	
3	Washer	2	
4	Collar	2	
5	Reverse gate assembly	1	
6	Nut	1	
7	Bolt	1	
8	Washer	2	



SECTEUR DE MARCHE ARRIERE

VUE EN ECLATE

TABLEAU DE DEPOSE ET D'INSTALLATION

Etape	Procédé/nom de pièce	Qté	Points d'entretien
	DEPOSE DU SECTEUR DE MARCHE ARRIERE		Suivre l' "étape" de gauche pour la dépose.
1	Bride/flexible d'écoulement	1/1	
2	Boulon	2	
3	Rondelle	2	
4	Collier	2	
5	Ensemble de secteur de marche arrière	1	
6	Ecrou	1	
7	Boulon	1	
8	Rondelle	2	

RÜCKWÄRTSSCHLEUSE

EXPLOSIONSZEICHNUNG

AUSBAU- UND EINBAUTABELLE

Schritt	Verfahren/Teilebezeichnung	Menge	Wartungspunkte
	AUSBAU DER RÜCKWÄRTSSCHLEUSE		Den Punkten der Spalte "Schritt" links zum Ausbau folgen.
1	Klemme/Abflußschlauch	1/1	
2	Schraube	2	
3	Unterlegscheibe	2	
4	Muffe	2	
5	Rückwärtsschleusenbauteil	1	
6	Mutter	1	
7	Schraube	1	
8	Unterlegscheibe	2	

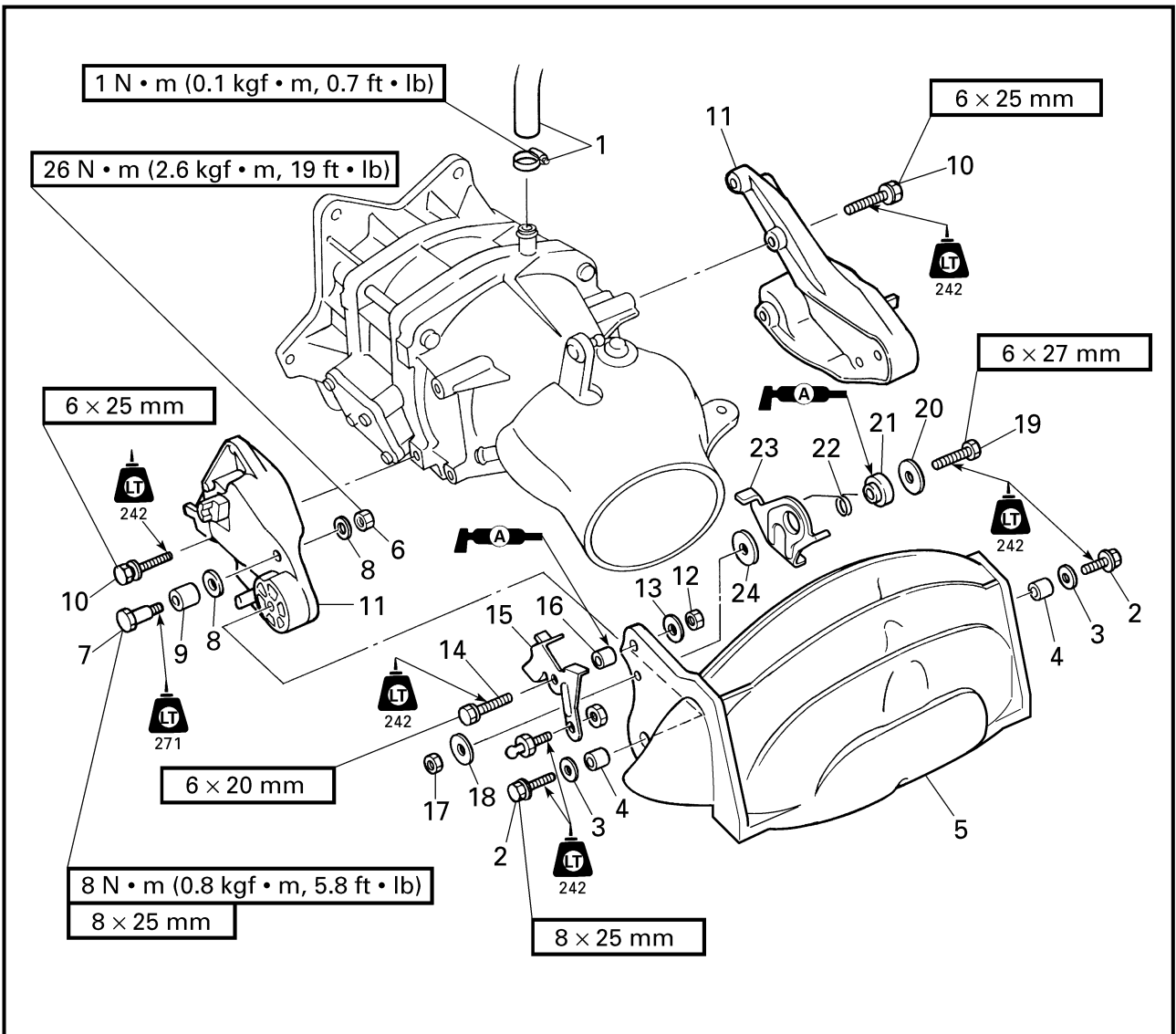
PLACA GUÍA DE MARCHA ATRÁS

DIAGRAMA DETALLADO

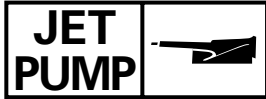
GRÁFICA DE EXTRACCIÓN E INSTALACIÓN

Paso	Procedimiento/Denominación de la pieza	Cantidad	Puntos de servicio
	EXTRACCIÓN DE LA PLACA GUÍA DE MARCHA ATRÁS		Siga el "Paso" de la izquierda para la extracción.
1	Abrazadera/manguera de evacuación	1/1	
2	Perno	2	
3	Arandela	2	
4	Casquillo	2	
5	Conjunto de la placa guía de marcha atrás	1	
6	Tuerca	1	
7	Perno	1	
8	Arandela	2	

EXPLODED DIAGRAM



Step	Procedure/Part name	Q'ty	Service points
9	Roller	1	
10	Bolt	6	
11	Reverse gate stay	2	
12	Nut	1	
13	Washer	1	
14	Bolt	1	
15	Lever 1	1	
16	Spacer	1	
17	Nut	1	



VUE EN ECLATE

Etape	Procédé/nom de pièce	Qté	Points d'entretien
9	Rouleau	1	
10	Boulon	6	
11	Support de secteur de marche arrière	2	
12	Ecrou	1	
13	Rondelle	1	
14	Boulon	1	
15	Levier 1	1	
16	Entretoise	1	
17	Ecrou	1	

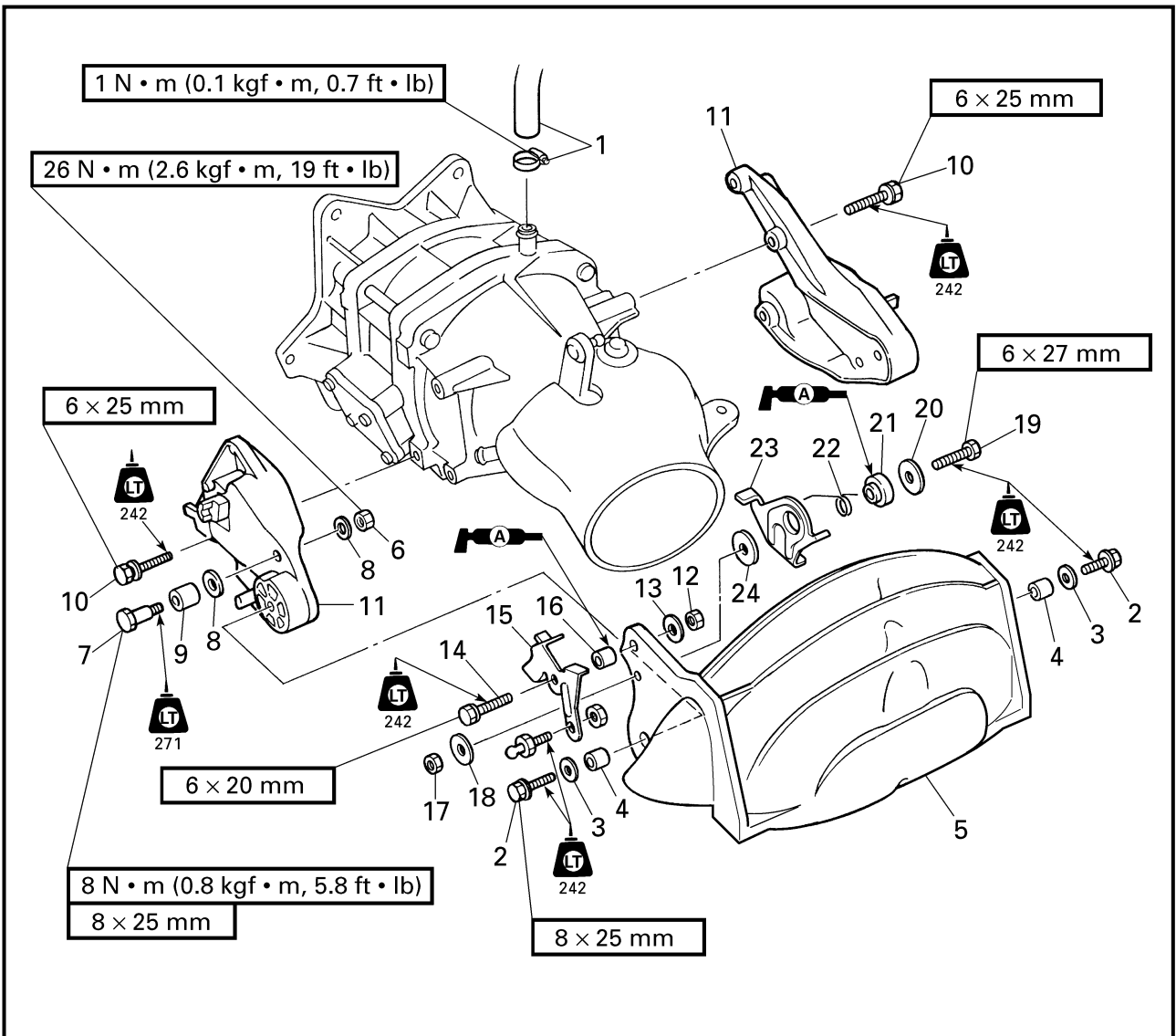
EXPLOSIONSZEICHNUNG

Schritt	Verfahren/Teilebezeichnung	Menge	Wartungspunkte
9	Walze	1	
10	Schraube	6	
11	Rückwärtsschleusenstrebe	2	
12	Mutter	1	
13	Unterlegscheibe	1	
14	Schraube	1	
15	Hebel 1	1	
16	Distanzstück	1	
17	Mutter	1	

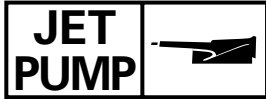
DIAGRAMA DETALLADO

Paso	Procedimiento/Denominación de la pieza	Cantidad	Puntos de servicio
9	Rodillo	1	
10	Perno	6	
11	Soporte de la placa guía de marcha atrás	2	
12	Tuerca	1	
13	Arandela	1	
14	Perno	1	
15	Palanca 1	1	
16	Separador	1	
17	Tuerca	1	

EXPLODED DIAGRAM



Step	Procedure/Part name	Q'ty	Service points
18	Washer	1	
19	Bolt	1	
20	Washer	1	
21	Collar	1	
22	Spring	1	
23	Lever 2	1	
24	Washer	1	
			Reverse the removal steps for installation.



VUE EN ECLATE

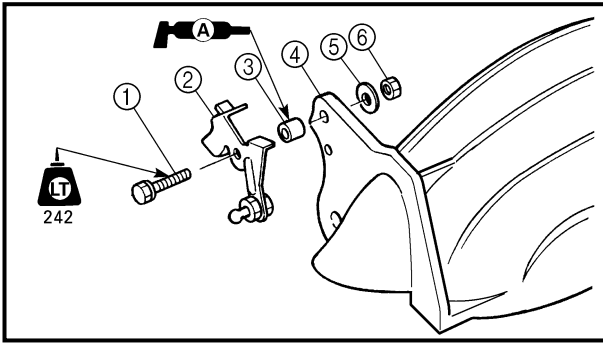
Etape	Procédé/nom de pièce	Qté	Points d'entretien
18	Rondelle	1	Pour l'installation, inverser les étapes de la dépose.
19	Boulon	1	
20	Rondelle	1	
21	Collier	1	
22	Ressort	1	
23	Levier 2	1	
24	Rondelle	1	

EXPLOSIONSZEICHNUNG

Schritt	Verfahren/Teilebezeichnung	Menge	Wartungspunkte
18	Unterlegscheibe	1	Zum Einbauen die Ausbauschritte in umgekehrter Reihenfolge ausführen.
19	Schraube	1	
20	Unterlegscheibe	1	
21	Muffe	1	
22	Feder	1	
23	Hebel 2	1	
24	Unterlegscheibe	1	

DIAGRAMA DETALLADO

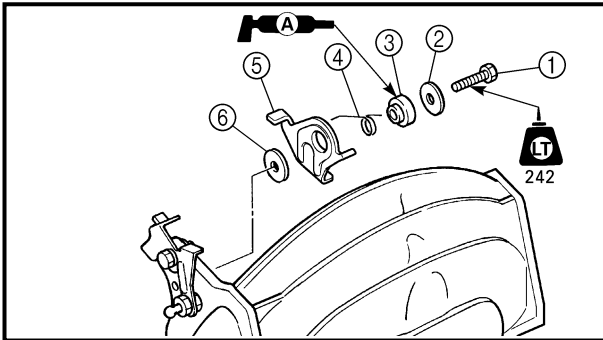
Paso	Procedimiento/Denominación de la pieza	Cantidad	Puntos de servicio
18	Arandela	1	Para la instalación, invierta los pasos de la extracción.
19	Perno	1	
20	Arandela	1	
21	Casquillo	1	
22	Resorte	1	
23	Palanca 2	1	
24	Arandela	1	



SERVICE POINTS

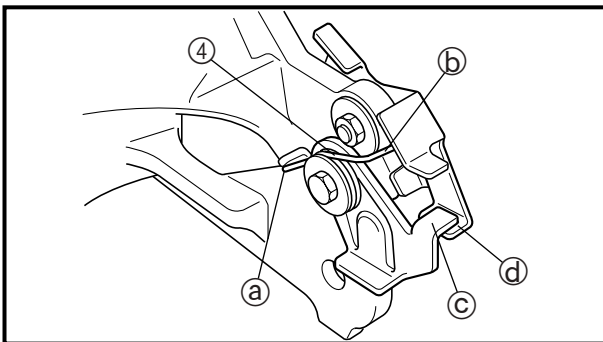
Lever 1 installation

1. Install:
 - Bolt ①
 - Lever 1 ②
 - Spacer ③
 - Reverse gate ④
 - Washer ⑤
 - Nut ⑥



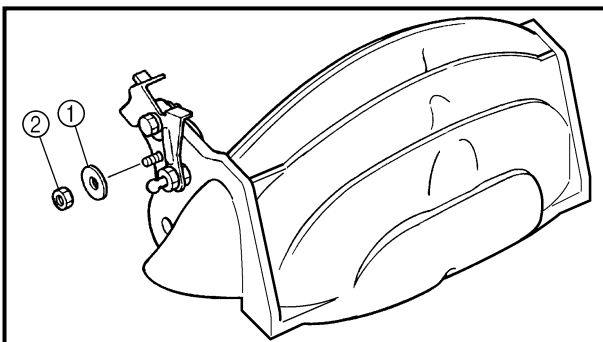
Lever 2 installation

1. Install:
 - Bolt ①
 - Washer ②
 - Collar ③
 - Spring ④
 - Lever 2 ⑤
 - Washer ⑥



NOTE:

- When installing the spring, hook the spring end **a** to lever 2 and spring end **b** to the reverse gate, as shown in the illustration.
- When installing the lever 2, hook the lever 2 end **c** to lever 1 end **d**, as shown in the illustration.



2. Install:
 - Washer ①
 - Nut ②

3. Check:
 - Lever 1 and lever 2 movements
Stick → Reassembly lever 1 and lever 2.

POINTS D'ENTRETIEN

Installation du levier 1

1. Installer:
 - Boulon ①
 - Levier 1 ②
 - Entretoise ③
 - Secteur de marche arrière ④
 - Rondelle ⑤
 - Ecrou ⑥

Installation du levier 2

1. Installer:
 - Boulon ①
 - Rondelle ②
 - Collier ③
 - Ressort ④
 - Levier 2 ⑤
 - Rondelle ⑥

N.B.:

- Lors de l'installation du ressort, accrocher l'extrémité de ressort ③ au levier 2 et l'extrémité de ressort ④ au secteur de marche arrière, comme montré sur l'illustration.
- Lors de l'installation du levier 2, accrocher l'extrémité du levier 2 ⑤ à l'extrémité du levier 1 ④, comme montré sur l'illustration.

2. Installer:

- Rondelle ①
- Ecrou ②

3. Vérifier:

- Déplacements des leviers 1 et 2
Coller → Remontage des leviers 1 et 2.

WARTUNGSPUNKTE

Einbau des Hebels 1

1. Einbauen:
 - Schraube ①
 - Hebel 1 ②
 - Distanzstück ③
 - Rückwärtsschleuse ④
 - Unterlegscheibe ⑤
 - Mutter ⑥

Einbau des Hebels 2

1. Einbauen:
 - Schraube ①
 - Unterlegscheibe ②
 - Muffe ③
 - Feder ④
 - Hebel 2 ⑤
 - Unterlegscheibe ⑥

HINWEIS:

- Beim Einbau der Feder, das Federende ④ am Hebel 2 und das Federende ⑤ an der Rückwärtsschleuse einhaken, wie in der Darstellung aufgezeigt.
- Beim Einbau des Hebels 2, das Hebelende 2 ⑤ in das Hebelende 1 ④, einhaken, wie in der Darstellung aufgezeigt.

2. Einbauen:

- Unterlegscheibe ①
- Mutter ②

3. Kontrollieren:

- Beweglichkeit von Hebel 1 und Hebel 2
Klemmt → Hebel 1 und Hebel 2 neu montieren.

PUNTOS DE SERVICIO

Instalación de la palanca 1

1. Instale:
 - Perno ①
 - Palanca 1 ②
 - Separador ③
 - Placa guía de marcha atrás ④
 - Arandela ⑤
 - Tuerca ⑥

Instalación de la palanca 2

1. Instale:
 - Perno ①
 - Arandela ②
 - Casquillo ③
 - Resorte ④
 - Palanca 2 ⑤
 - Arandela ⑥

NOTA:

- Para instalar el resorte, enganche el extremo del resorte ④ a la palanca 2 y el extremo del resorte ⑤ a la placa guía de marcha atrás como se muestra en la ilustración.
- Para instalar la palanca 2, enganche el extremo de la palanca 2 ⑤ al extremo de la palanca 1 ④, como se muestra en la ilustración.

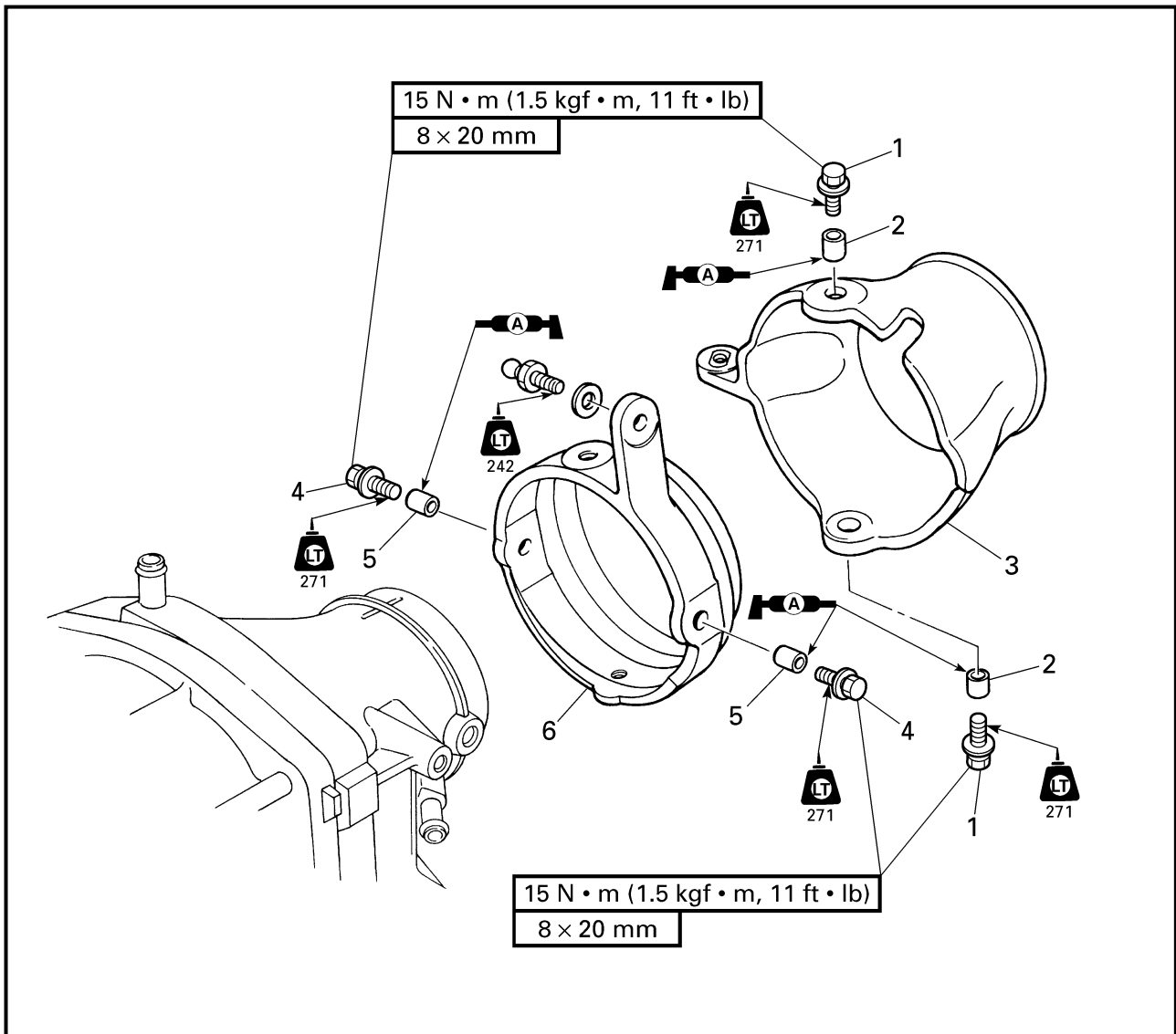
2. Instale:

- Arandela ①
- Tuerca ②

3. Compruebe:

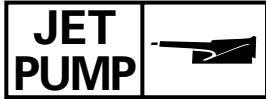
- Movimientos de la palanca 1 y la palanca 2
Varilla → Monte de nuevo la palanca 1 y la palanca 2.

**JET THRUST NOZZLE AND NOZZLE RING
EXPLODED DIAGRAM**



REMOVAL AND INSTALLATION CHART

Step	Procedure/Part name	Q'ty	Service points
	JET THRUST NOZZLE AND NOZZLE RING REMOVAL		Follow the left "Step" for removal.
	Jet pump unit		Refer to "JET PUMP UNIT".
	Reverse gate		Refer to "REVERSE GATE".
1	Bolt	2	
2	Collar	2	
3	Jet thrust nozzle	1	
4	Bolt	2	
5	Collar	2	
6	Nozzle ring	1	
			Reverse the removal steps for installation.



TUYERE DE PROPULSION ET ANNEAU DE TUYERE
STRAHLSCHUBDÜSE UND DÜSENRING
BOQUILLA DE EMPUJE Y DEL ANILLO DE LA BOQUILLA

F
D
ES

TUYERE DE PROPULSION ET ANNEAU DE TUYERE

VUE EN ECLATE

TABLEAU DE DEPOSE ET D'INSTALLATION

Etape	Procédé/nom de pièce	Qté	Points d'entretien
	DEPOSE DE LA TUYERE DE PROPULSION ET DE L'ANNEAU DE TUYERE		Suivre l' "étape" de gauche pour la dépose.
	Pompe de propulsion		Se reporter à "POMPE DE PROPULSION".
	Secteur de marche arrière		Se reporter à "SECTEUR DE MARCHÉ ARRIERE".
1	Boulon	2	
2	Collier	2	
3	Tuyère de propulsion	1	
4	Boulon	2	
5	Collier	2	
6	Anneau de tuyère	1	
			Pour l'installation, inverser les étapes de la dépose.

STRAHLSCHUBDÜSE UND DÜSENRING

EXPLOSIONSZEICHNUNG

AUSBAU- UND EINBAUTABELLE

Schritt	Verfahren/Teilebezeichnung	Menge	Wartungspunkte
	AUSBAU DER STRAHLSCUBDÜSE UND DES DÜSENRINGS		Den Punkten der Spalte "Schritt" links zum Ausbau folgen.
	Jetpumpeneinheit		Siehe "JETPUMPENEINHEIT".
	Rückwärtsschleuse		Siehe "RÜCKWÄRTSSCHLEUSE".
1	Schraube	2	
2	Muffe	2	
3	Strahlschubdüse	1	
4	Schraube	2	
5	Muffe	2	
6	Düsenring	1	
			Zum Einbauen die Ausbauschnitte in umgekehrter Reihenfolge ausführen.

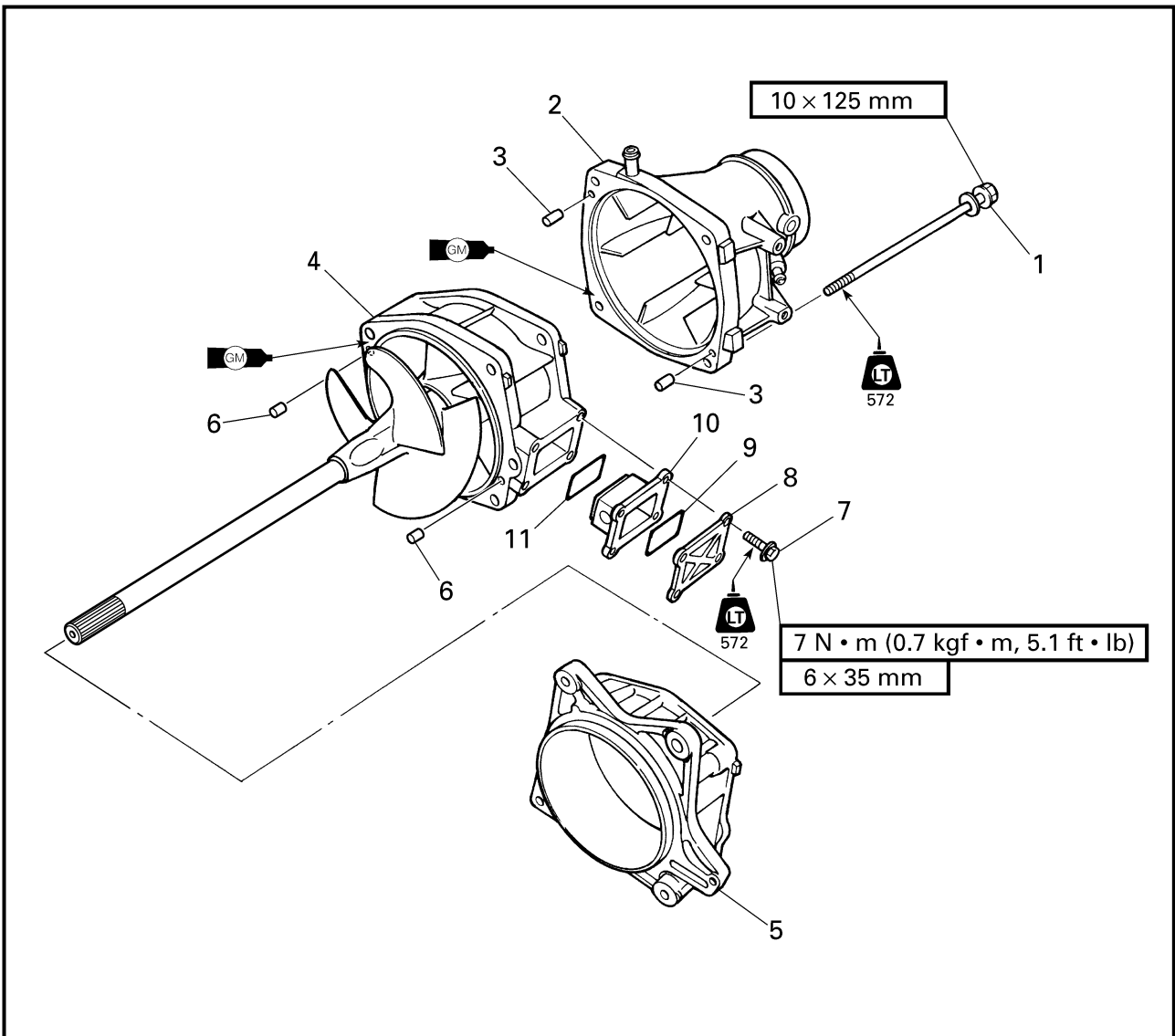
BOQUILLA DE EMPUJE Y DEL ANILLO DE LA BOQUILLA

DIAGRAMA DETALLADO

GRÁFICA DE EXTRACCIÓN E INSTALACIÓN

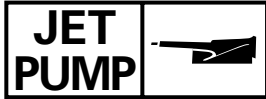
Paso	Procedimiento/Denominación de la pieza	Cantidad	Puntos de servicio
	EXTRACCIÓN DE LA BOQUILLA DE EMPUJE Y DEL ANILLO DE LA BOQUILLA		Siga el "Paso" de la izquierda para la extracción.
	Unidad de la bomba de inyección		Consulte la sección "UNIDAD DE BOMBA DE INYECCIÓN".
	Placa guía de marcha atrás		Consulte la sección "PLACA GUÍA DE MARCHA ATRÁS".
1	Perno	2	
2	Casquillo	2	
3	Boquilla de empuje	1	
4	Perno	2	
5	Casquillo	2	
6	Anillo de la boquilla	1	
			Para la instalación, invierta los pasos de la extracción.

**IMPELLER DUCT, IMPELLER HOUSING, AND INTAKE DUCT
EXPLODED DIAGRAM**



REMOVAL AND INSTALLATION CHART

Step	Procedure/Part name	Q'ty	Service points
	IMPELLER DUCT AND IMPELLER HOUSING REMOVAL		Follow the left "Step" for removal.
	Nozzle ring		Refer to "JET THRUST NOZZLE AND NOZZLE RING".
1	Bolt	4	NOTE: _____ Clean the contacting surfaces before applying the Gasket Maker®.
2	Nozzle	1	
3	Pin	2	
4	Impeller duct assembly	1	
5	Impeller housing	1	
6	Pin	2	



CONDUITE DE ROUE D'HELICE, LOGEMENT DE ROUE D'HELICE, ET CONDUITE D'ADMISSION

VUE EN ECLATE

TABLEAU DE DEPOSE ET D'INSTALLATION

Etape	Procédé/nom de pièce	Qté	Points d'entretien
	DEPOSE DE LA CONDUITE ET DU LOGEMENT DE LA ROUE D'HELICE Anneau de tuyère		Suivre l' "étape" de gauche pour la dépose. Se reporter à "TUYERE DE PROPULSION ET ANNEAU DE TUYERE".
1	Boulon	4	N.B.: _____ Nettoyer les surfaces de contact avant d'appliquer le Gasket Maker®.
2	Tuyère	1	
3	Goupille	2	
4	Ensemble de conduite de roue d'hélice	1	
5	Logement de roue d'hélice	1	
6	Goupille	2	

FLÜGELRADROHR, FLÜGELRADGEHÄUSE UND EINLASSROHR

EXPLOSIONSZEICHNUNG

AUSBAU- UND EINBAUTABELLE

Schritt	Verfahren/Teilebezeichnung	Menge	Wartungspunkte
	AUSBAU DES FLÜGELRADROHRS UND FLÜGELRADGEHÄUSES Düsenring		Den Punkten der Spalte "Schritt" links zum Ausbau folgen. Siehe "STRAHLSCHUBDÜSE UND DÜSENRING".
1	Schraube	4	HINWEIS: _____ Vor dem Auftragen von Gasket Maker® die Kontaktflächen säubern.
2	Düse	1	
3	Stift	2	
4	Flügelradrohr-Bauteil	1	
5	Flügelradgehäuse	1	
6	Stift	2	

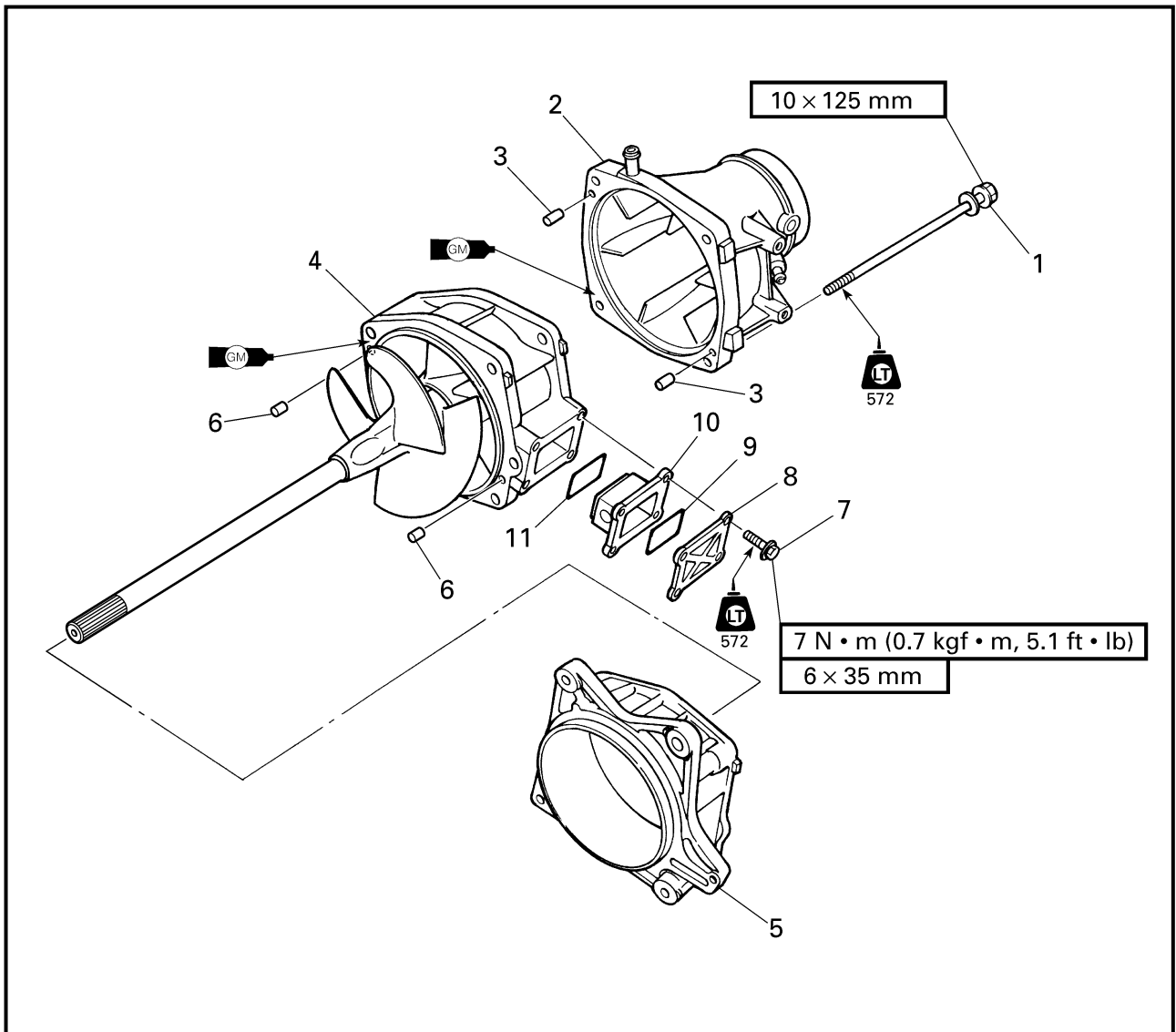
CONDUCTO DEL RODETE, ENVOLTURA DEL RODETE Y CONDUCTO DE ADMISIÓN

DIAGRAMA DETALLADO

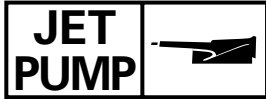
GRÁFICA DE EXTRACCIÓN E INSTALACIÓN

Paso	Procedimiento/Denominación de la pieza	Cantidad	Puntos de servicio
	EXTRACCIÓN DEL CONDUCTO Y LA ENVOLTURA DEL RODETE Anillo de la boquilla		Siga el "Paso" de la izquierda para la extracción. Consulte la sección "BOQUILLA DE EMPUJE Y DEL ANILLO DE LA BOQUILLA".
1	Perno	4	NOTA: _____ Limpie las superficies en contacto antes de aplicar Gasket Maker®.
2	Boquilla	1	
3	Pasador	2	
4	Conjunto del conducto del rodete	1	
5	Envoltura del rodete	1	
6	Pasador	2	

EXPLODED DIAGRAM



Step	Procedure/Part name	Q'ty	Service points
7	Bolt	4	Reverse the removal steps for installation.
8	Water inlet cover	1	
9	Packing	1	
10	Water inlet strainer	1	
11	Packing	1	



VUE EN ECLATE

Etape	Procédé/nom de pièce	Qté	Points d'entretien
7	Boulon	4	Pour l'installation, inverser les étapes de la dépose.
8	Cache d'admission d'eau	1	
9	Garniture	1	
10	Filtre d'admission d'eau	1	
11	Garniture	1	

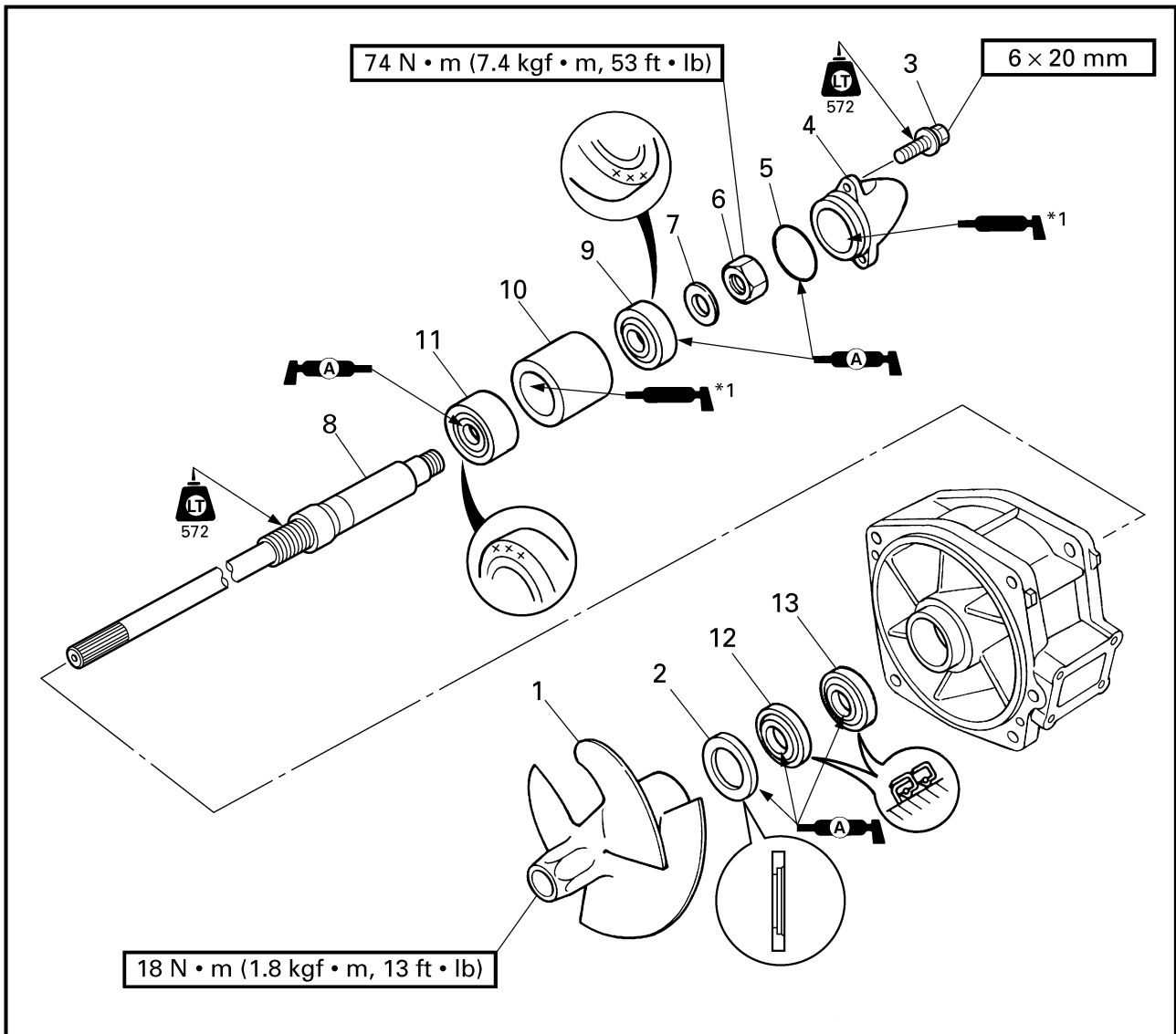
EXPLOSIONSZEICHNUNG

Schritt	Verfahren/Teilebezeichnung	Menge	Wartungspunkte
7	Schraube	4	Zum Einbauen die Ausbauschritte in umgekehrter Reihenfolge ausführen.
8	Wassereinlaßabdeckung	1	
9	Dichtung	1	
10	Wassereinlaßfilter	1	
11	Dichtung	1	

DIAGRAMA DETALLADO

Paso	Procedimiento/Denominación de la pieza	Cantidad	Puntos de servicio
7	Perno	4	Para la instalación, invierta los pasos de la extracción.
8	Cubierta de entrada de agua	1	
9	Empaquetadura	1	
10	Filtro de entrada de agua	1	
11	Empaquetadura	1	

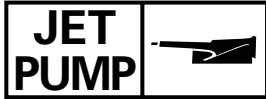
**IMPELLER DUCT AND DRIVE SHAFT
EXPLODED DIAGRAM**



REMOVAL AND INSTALLATION CHART

Step	Procedure/Part name	Q'ty	Service points
	IMPELLER DUCT AND DRIVE SHAFT DISASSEMBLY		Follow the left "Step" for disassembly.
1	Impeller	1	Left-hand threads
2	Spacer	1	
3	Bolt	3	
4	Cap	1	
5	O-ring	1	
6	Nut	1	
7	Washer	1	

*1: EPNOC grease AP #0



CONDUITE DE ROTOR ET ARBRE D'ENTRAÎNEMENT

VUE EN ECLATE

TABLEAU DE DEPOSE ET D'INSTALLATION

Etape	Procédé/nom de pièce	Qté	Points d'entretien
	DEMONTAGE DE LA CONDUITE DE ROTOR ET DE L'ARBRE D'ENTRAÎNEMENT		Suivre l' "étape" de gauche pour le démontage.
1	Rotor	1	Filetage à gauche
2	Entretoise	1	
3	Boulon	3	
4	Capuchon	1	
5	Joint torique	1	
6	Ecrou	1	
7	Rondelle	1	

*1: Graisse EPNOC AP n°0

FLÜGELRADROHR UND ANTRIEBSWELLE

EXPLOSIONSZEICHNUNG

AUSBAU- UND EINBAUTABELLE

Schritt	Verfahren/Teilebezeichnung	Menge	Wartungspunkte
	DEMONTAGE DES FLÜGELRADROHRS UND DER ANTRIEBSWELLE		Den Punkten der Spalte "Schritt" links zum Zerlegen folgen.
1	Flügelrad	1	Linksgewinde
2	Distanzstück	1	
3	Schraube	3	
4	Kappe	1	
5	O-Ring	1	
6	Mutter	1	
7	Unterlegscheibe	1	

*1: EPNOC Fett AP Nr. 0

CONDUCTO DEL RODETE Y EJE DE TRANSMISIÓN

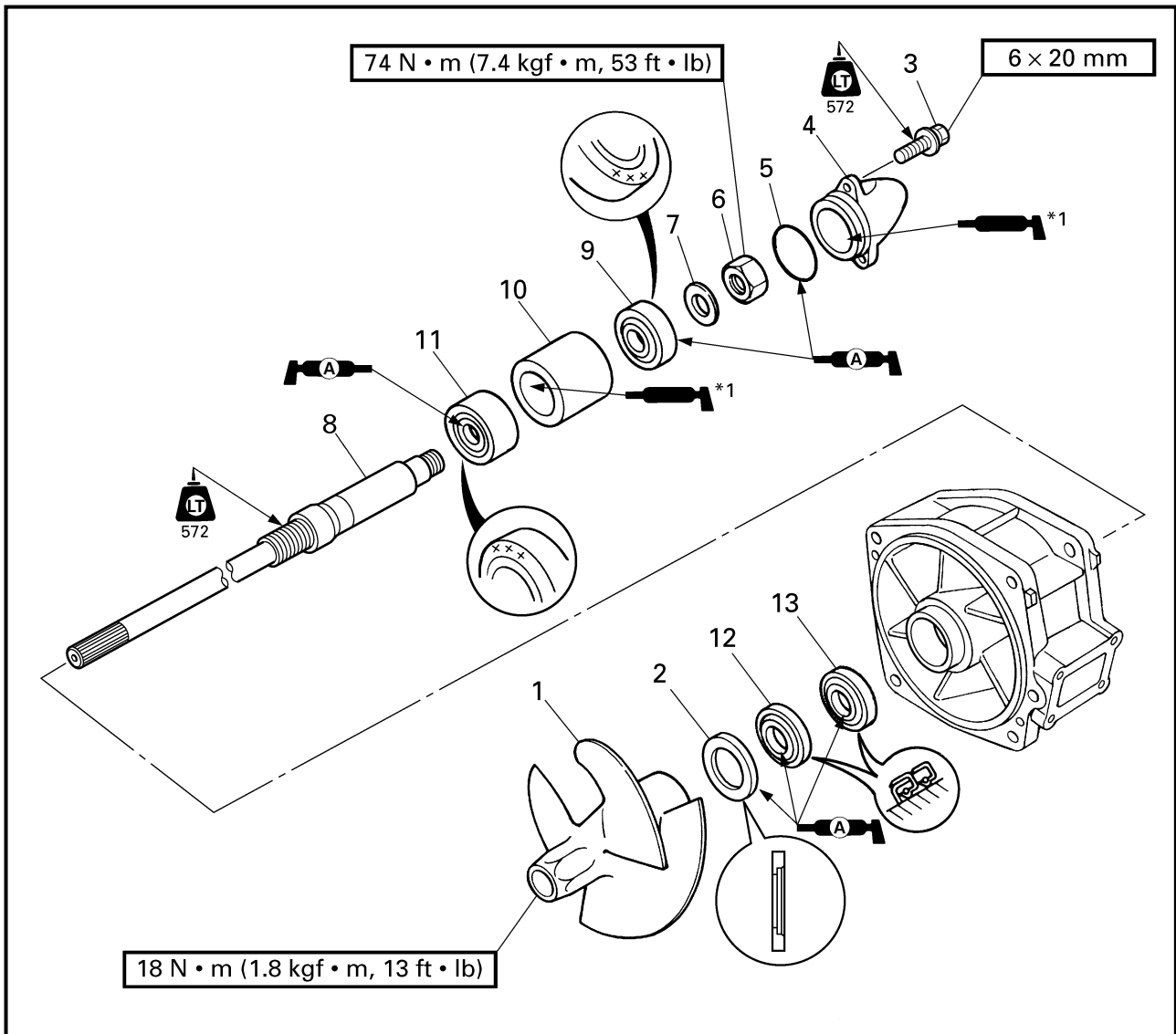
DIAGRAMA DETALLADO

GRÁFICA DE EXTRACCIÓN E INSTALACIÓN

Paso	Procedimiento/Denominación de la pieza	Cantidad	Puntos de servicio
	DESMONTAJE DEL CONDUCTO DEL RODETE Y EJE DE TRANSMISIÓN		Siga el "Paso" de la izquierda para el desmontaje.
1	Rodete	1	Roscas hacia la izquierda
2	Separador	1	
3	Perno	3	
4	Tapa	1	
5	Junta tórica	1	
6	Tuerca	1	
7	Arandela	1	

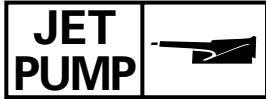
*1: Grasa AP EPNOC N.°0

EXPLODED DIAGRAM



Step	Procedure/Part name	Q'ty	Service points
8	Drive shaft	1	
9	Rear bearing	1	Not reusable
10	Spacer	1	
11	Front bearing	1	Not reusable
12	Oil seal	1	Not reusable
13	Oil seal	1	Not reusable
			Reverse the disassembly steps for assembly.

*1: EPNOC grease AP #0



VUE EN ECLATE

Etape	Procédé/nom de pièce	Qté	Points d'entretien
8	Arbre d'entraînement	1	
9	Roulement arrière	1	Non réutilisable
10	Entretoise	1	
11	Roulement avant	1	Non réutilisable
12	Bague d'étanchéité	1	Non réutilisable
13	Bague d'étanchéité	1	Non réutilisable
Pour le montage, inverser les étapes du démontage.			

*1: Graisse EPNOC AP n°0

EXPLOSIONSZEICHNUNG

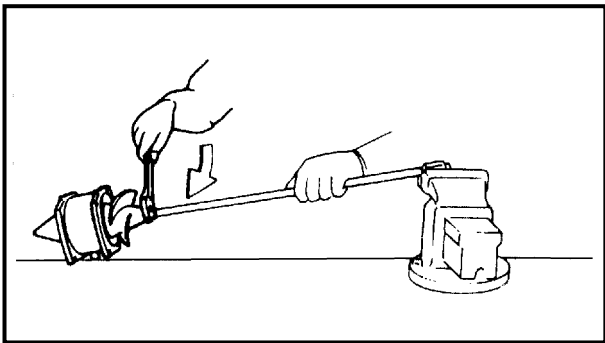
Schritt	Verfahren/Teilebezeichnung	Menge	Wartungspunkte
8	Antriebswelle	1	
9	Hinteres Lager	1	Nicht wiederverwendbar
10	Distanzstück	1	
11	Vorderes Lager	1	Nicht wiederverwendbar
12	Öldichtung	1	Nicht wiederverwendbar
13	Öldichtung	1	Nicht wiederverwendbar
Zum Zusammenbauen die Zerlegenschritte in umgekehrter Reihenfolge ausführen.			

*1: EPNOC Fett AP Nr. 0

DIAGRAMA DETALLADO

Paso	Procedimiento/Denominación de la pieza	Cantidad	Puntos de servicio
8	Eje de transmisión	1	
9	Cojinete trasero	1	No puede reutilizarse
10	Separador	1	
11	Cojinete delantero	1	No puede reutilizarse
12	Sello de aceite	1	No puede reutilizarse
13	Sello de aceite	1	No puede reutilizarse
Para el montaje, invierta los pasos del desmontaje.			

*1: Grasa AP EPNOC N.º0



SERVICE POINTS

Drive shaft removal

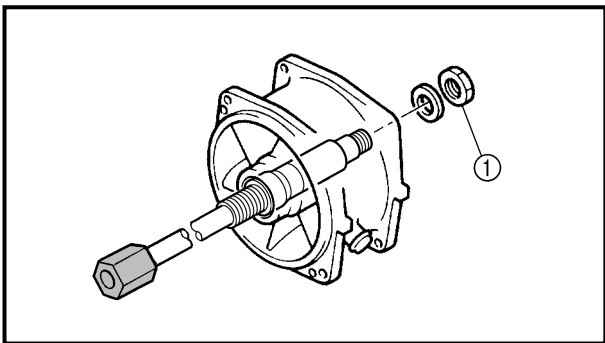
1. Remove:
 - Impeller



Drive shaft holder:
YB-06151/90890-06519

NOTE:

The impeller has left-hand threads. Turn the impeller clockwise to loosen it.



2. Remove:
 - Nut ①

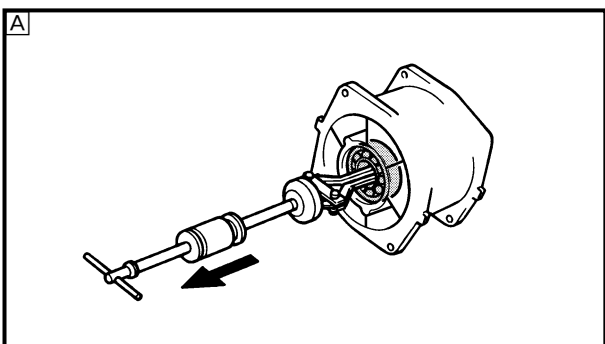
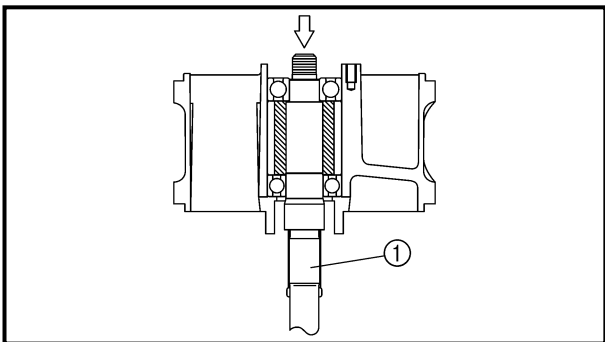


Drive shaft holder:
YB-06151/90890-06519

3. Remove:
 - Drive shaft ①

NOTE:

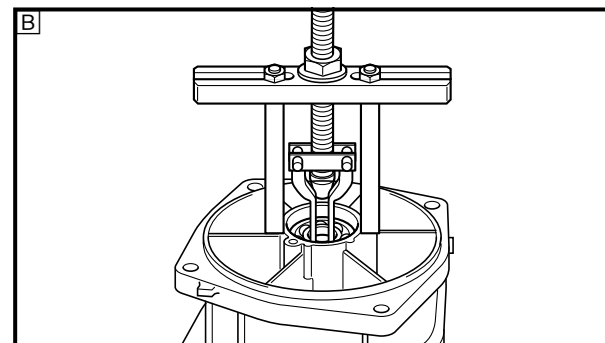
Remove the drive shaft with a press.



4. Remove:
 - Rear bearing



Slide hammer set:
YB-06096
Stopper guide plate:
90890-06501
Bearing puller:
90890-06535
Bearing puller claw 1:
90890-06536
Stopper guide stand:
90890-06538

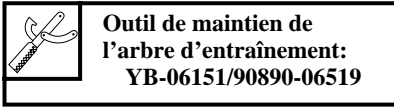


- A** For USA and Canada
- B** For worldwide

POINTS D'ENTRETIEN

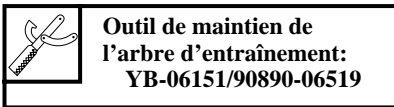
Dépose de l'arbre de transmission

- Déposer:
 - Rotor



N.B.: _____
 La roue d'hélice a un filetage à gauche.
 La tourner dans le sens des aiguilles d'une montre pour la desserrer.

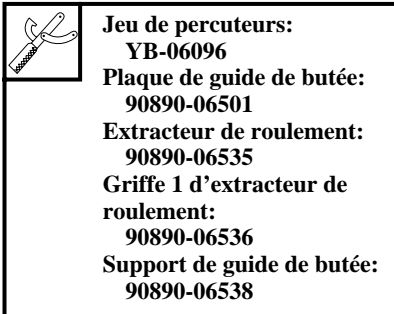
- Déposer:
 - Ecrou ①



- Déposer:
 - Arbre d'entraînement ①

N.B.: _____
 Déposer l'arbre de transmission à l'aide d'une presse.

- Déposer:
 - Roulement arrière

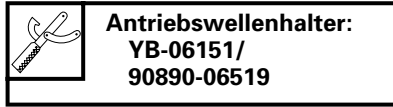


- Ⓐ Pour les E.-U. et le Canada
 Ⓑ Pour le reste du monde

WARTUNGSPUNKTE

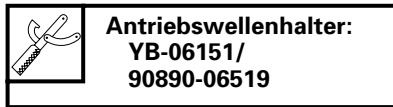
Ausbau der Antriebswelle

- Ausbauen:
 - Flügelrad



HINWEIS: _____
 Das Flügelrad hat ein Linksgevinde. Das Flügelrad im Uhrzeigersinn drehen, um es zu lösen.

- Ausbauen:
 - Mutter ①



- Ausbauen:
 - Antriebswelle ①

HINWEIS: _____
 Die Antriebswelle mit einer Druckbewegung herauslösen.

- Ausbauen:
 - Hinteres Lager

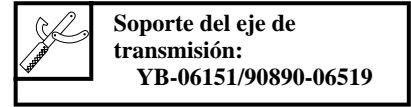


- Ⓐ Für USA und Kanada
 Ⓑ Weltweit

PUNTOS DE SERVICIO

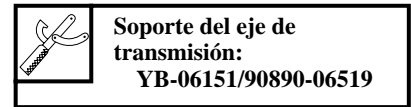
Extracción del eje de transmisión

- Extraiga:
 - Rodete



NOTA: _____
 El rodete tiene roscas hacia la izquierda. Gire el rodete hacia la derecha para aflojarlo.

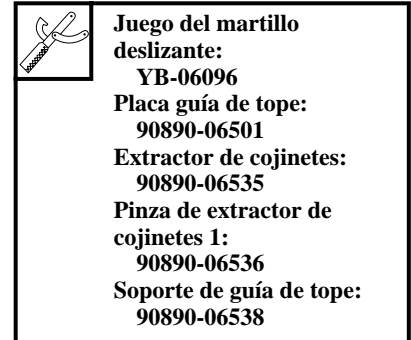
- Extraiga:
 - Tuerca ①



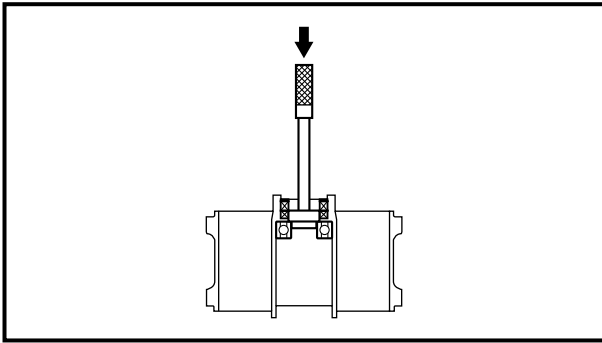
- Extraiga:
 - Eje de transmisión ①

NOTA: _____
 Extraiga el eje de transmisión con una prensa.

- Extraiga:
 - Cojinete trasero



- Ⓐ Para EE.UU. y Canadá
 Ⓑ Modelo internacional



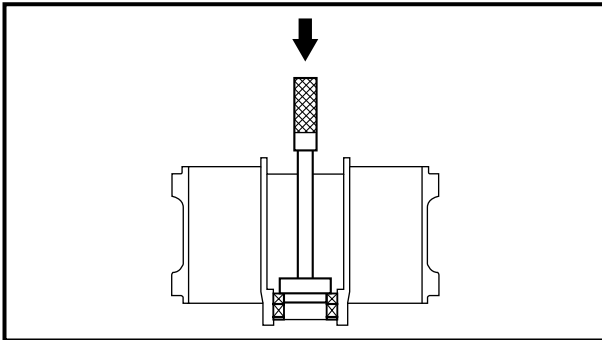
5. Remove:
- Front bearing



Driver rod L3:
YB-06071/90890-06652
Needle bearing attachment:
YB-06112/90890-06614

NOTE:

Remove the front bearing with a press.



6. Remove:
- Oil seal



Driver rod L3:
YB-06071/90890-06652
Needle bearing attachment:
YB-06196/90890-06653

NOTE:

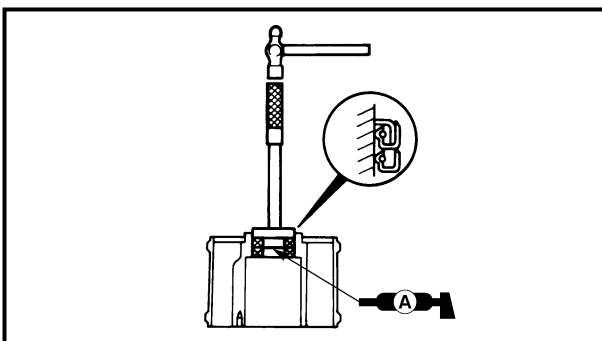
Remove the oil seals with press.

Impeller inspection

Refer to "JET PUMP UNIT" in Chapter 3.

Drive shaft inspection

1. Inspect:
- Drive shaft
Damage/wear → Replace.




Drive shaft installation

1. Install:
- Oil seal



Driver rod:
YB-06071/90890-06606
Ball bearing attachment:
YB-06085/90890-06634


5. Déposer:
 ● Roulement avant



Tige d'entraînement L3:
 YB-06071/90890-06652
**Fixation de roulement à
 aiguille:**
 YB-06112/90890-06614

N.B.: _____
 Déposer le roulement avant à l'aide
 d'une presse.

6. Déposer:
 ● Bague d'étanchéité



Tige d'entraînement L3:
 YB-06071/90890-06652
**Fixation de roulement à
 aiguille:**
 YB-06196/90890-06653

N.B.: _____
 Déposer les bagues d'étanchéité à l'aide
 d'une presse.

Inspection de la roue d'hélice


Se reporter à "POMPE DE PRO-
 PULSION" au chapitre 3.

Inspection de l'arbre d'entraînement

1. Inspecter:
 ● Arbre d'entraînement
 Endommagement/usure → Rem-
 placer.

Installation de l'arbre moteur

1. Installer:
 ● Bague d'étanchéité



Tige d'entraînement:
 YB-06071/90890-06606
**Outil de montage de
 roulement à billes:**
 YB-06085/90890-06634

5. Ausbauen:
 ● Vorderes Lager



Eintreiberhandgriff L3:
 YB-06071/
 90890-06652
Nadellageransatz:
 YB-06112/
 90890-06614

HINWEIS: _____
 Das vordere Lager mit einer Druck-
 bewegung herauslösen.

6. Ausbauen:
 ● Öldichtung



Eintreiberhandgriff L3:
 YB-06071/
 90890-06652
Nadellageransatz:
 YB-06196/
 90890-06653

HINWEIS: _____
 Die Öldichtungen mit einer Presse
 ausbauen.

Inspektion des Flügelrads

Siehe "JETPUMPENEIN-
 HEIT" in kapitel 3.

Inspektion der Antriebswelle

1. Überprüfen:
 ● Antriebswelle
 Beschädigung/Verschleiß
 → Ersetzen.


Einbau der Antriebswelle

1. Einbauen:
 ● Öldichtung



Eintreiberhandgriff:
 YB-06071/
 90890-06606
Kugellageransatz:
 YB-06085/
 90890-06634


5. Extraiga:
 ● Cojinete delantero



Botador L3:
 YB-06071/90890-06652
**Instalador de cojinetes de
 aguja:**
 YB-06112/90890-06614

NOTA: _____
 Extraiga el cojinete delantero con una
 prensa.

6. Extraiga:
 ● Sello de aceite



Botador L3:
 YB-06071/90890-06652
**Instalador de cojinetes de
 aguja:**
 YB-06196/90890-06653

NOTA: _____
 Extraiga los sellos de aceite con la
 prensa.

Inspección del rodete


Consulte la sección "UNIDAD
 DE LA BOMBA DE INYEC-
 CIÓN" del capítulo 3.

Inspección del eje de transmisión

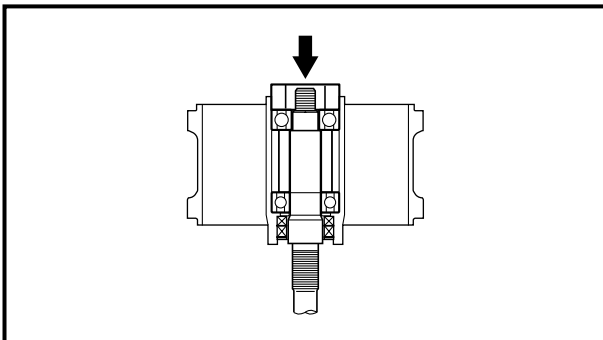
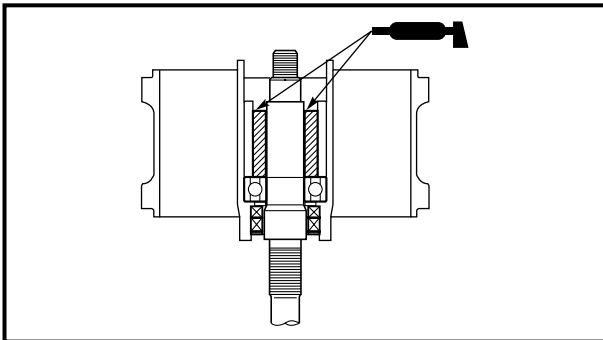
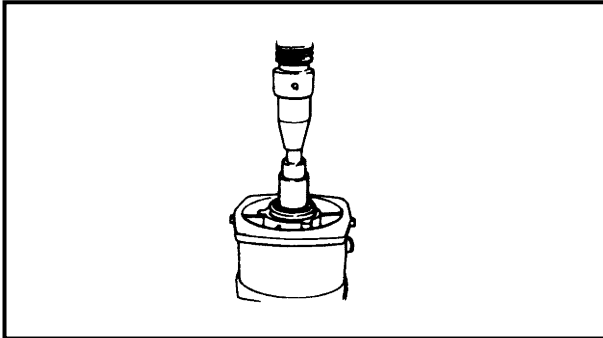
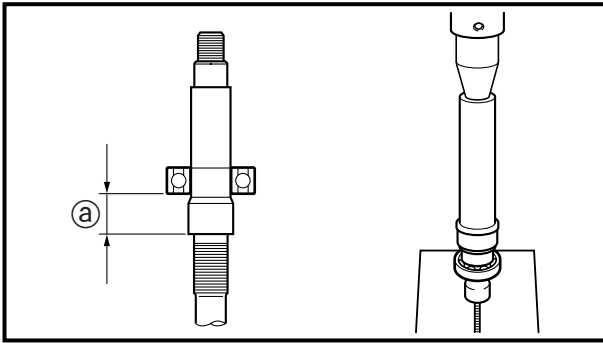
1. Inspeccione:
 ● Eje de transmisión
 Daños/desgaste → Reemplace.

Instalación del eje de transmisión

1. Instale:
 ● Sello de aceite



Botador:
 YB-06071/90890-06606
**Instalador de cojinetes de
 bolas:**
 YB-06085/90890-06634



2. Install:
- Front bearing
 - Drive shaft

NOTE: _____
Install the front bearing and drive shaft with a press.



Distance ②:
23 ± 0.1 mm (0.91 ± 0.004 in)

3. Install:
- Drive shaft (with front bearing)
 - Spacer
 - Impeller duct

NOTE: _____
Press the spacer and the front bearing with a 36-mm deep socket.

4. Add:
- EPNOC grease AP #0
(between the drive shaft and spacer)



Quantity:
Approximately 1/3 of capacity

5. Install:
- Rear bearing



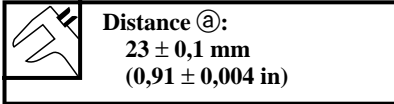
Bearing inner/outer race attachment:
YB-34474

NOTE: _____

- Press the bearing inner/outer race at the same time holding the drive shaft and impeller duct.
- If a bearing inner/outer race attachment is not available, use a washer or pipe with an outer diameter of 46 mm (1.81 in) and an inner diameter of 20 mm (0.79 in).

2. Installer:
- Roulement avant
 - Arbre d'entraînement

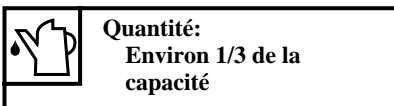
N.B.: _____
 Installer le roulement avant et l'arbre d'entraînement à l'aide d'une presse.



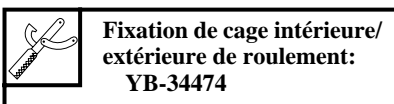
3. Installer:
- Arbre d'entraînement (avec roulement avant)
 - Entretoise
 - Conduite de rotor

N.B.: _____
 Appuyer sur l'entretoise et le roulement avant avec une douille de 36 mm de profondeur.

4. Ajouter:
- Graisse EPNOC AP n°0 (entre l'arbre d'entraînement et l'entretoise)



5. Installer:
- Roulement arrière

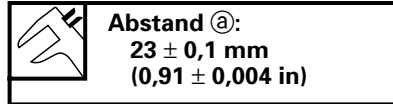


N.B.: _____

- Appuyer sur la cage intérieure/extérieure de roulement en maintenant en même temps l'arbre d'entraînement et la conduite de la roue d'hélice.
- Si aucune fixation de cage intérieure/extérieure de roulement n'est disponible, utiliser une rondelle ou un tuyau d'un diamètre extérieur de 46 mm (1,81 in) et d'un diamètre intérieur de 20 mm (0,79 in).

2. Einbauen:
- Vorderes Lager
 - Antriebswelle

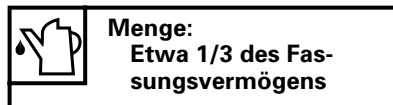
HINWEIS: _____
 Das vordere Lager und die Antriebswelle mit einer Druckbewegung herauslösen.



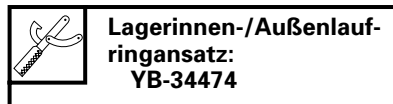
3. Einbauen:
- Antriebswelle (mit vorderem Lager)
 - Distanzstück
 - Flügelradrohr

HINWEIS: _____
 Das Distanzstück und das vordere Lager mit einem 36 mm tiefen Stutzen eindrücken.

4. Nachfüllen:
- EPNOC Fett AP Nr. 0 (zwischen Antriebswelle und Distanzstück)



5. Einbauen:
- Hinteres Lager

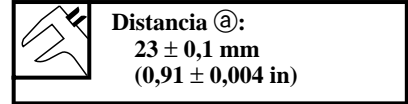


HINWEIS: _____

- Den Lagerinnen-/Außenlauf ring drücken und gleichzeitig die Antriebswelle und das Flügelradrohr halten.
- Falls ein Lager Innen-/Außenlauf ringansatz nicht verfügbar ist, eine Unterlegscheibe oder ein Rohr mit einem Außendurchmesser von 46 mm (1,81 in) und einem Innendurchmesser 20 mm (0,79 in) verwenden.

2. Instale:
- Cojinete delantero
 - Eje de transmisión

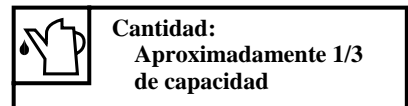
NOTA: _____
 Instale el cojinete delantero y el eje de transmisión con una prensa.



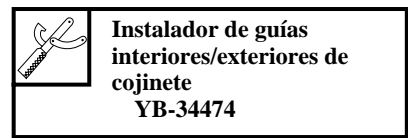
3. Instale:
- Eje de transmisión (con cojinete delantero)
 - Separador
 - Conducto del rodete

NOTA: _____
 Presione el separador y el cojinete delantero con un manguito de 36 mm de profundidad.

4. Añada:
- Grasa AP EPNOC N.º0 (entre el eje de transmisión y el separador)

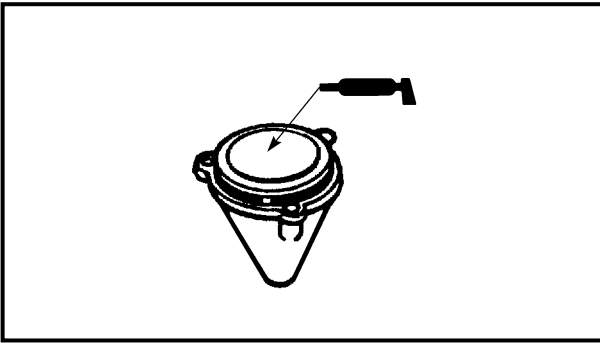


5. Instale:
- Cojinete trasero



NOTA: _____

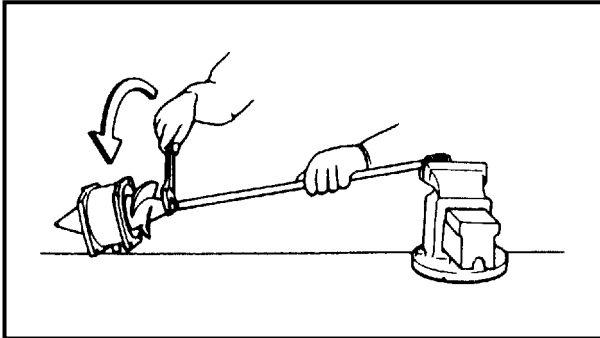
- Presione la guía interior/exterior del cojinete mientras sujeta el eje de transmisión y el conducto del rodete.
- Si no dispone de un adaptador de guía interior/exterior del cojinete, utilice una arandela o tubo con un diámetro exterior de 46 mm (1,81 in) y un diámetro interior de 20 mm (0,79 in).



6. Add:
- EPNOC grease AP #0 (into the cap)



Quantity:
Approximately 1/3 of capacity



7. Install:
- Nut
 - Impeller



Drive shaft holder:
YB-06151/90890-06519



CONDUITE DE ROTOR ET ARBRE D'ENTRAÎNEMENT
FLÜGELRADROHR UND ANTRIEBSWELLE
CONDUCTO DEL RODETE Y EJE DE TRANSMISIÓN

F
D
ES

6. Ajouter:

- Graisse EPNOC AP n°0
(dans le capuchon)



Quantité:
Environ 1/3 de la
capacité

6. Nachfüllen:

- EPNOC Fett AP Nr. 0
(in die Kappe)



Menge:
Etwa 1/3 des Fas-
sungsvermögens

6. Añada:

- Grasa AP EPNOC N.º0
(en el tapón)



Cantidad:
Aproximadamente 1/3
de capacidad

7. Installer:

- Ecrou
- Roue d'hélice



**Outil de maintien de
l'arbre d'entraînement:**
YB-06151/90890-06519

7. Einbauen:

- Mutter
- Flügelrad



Antriebswellenhalter:
YB-06151/
90890-06519

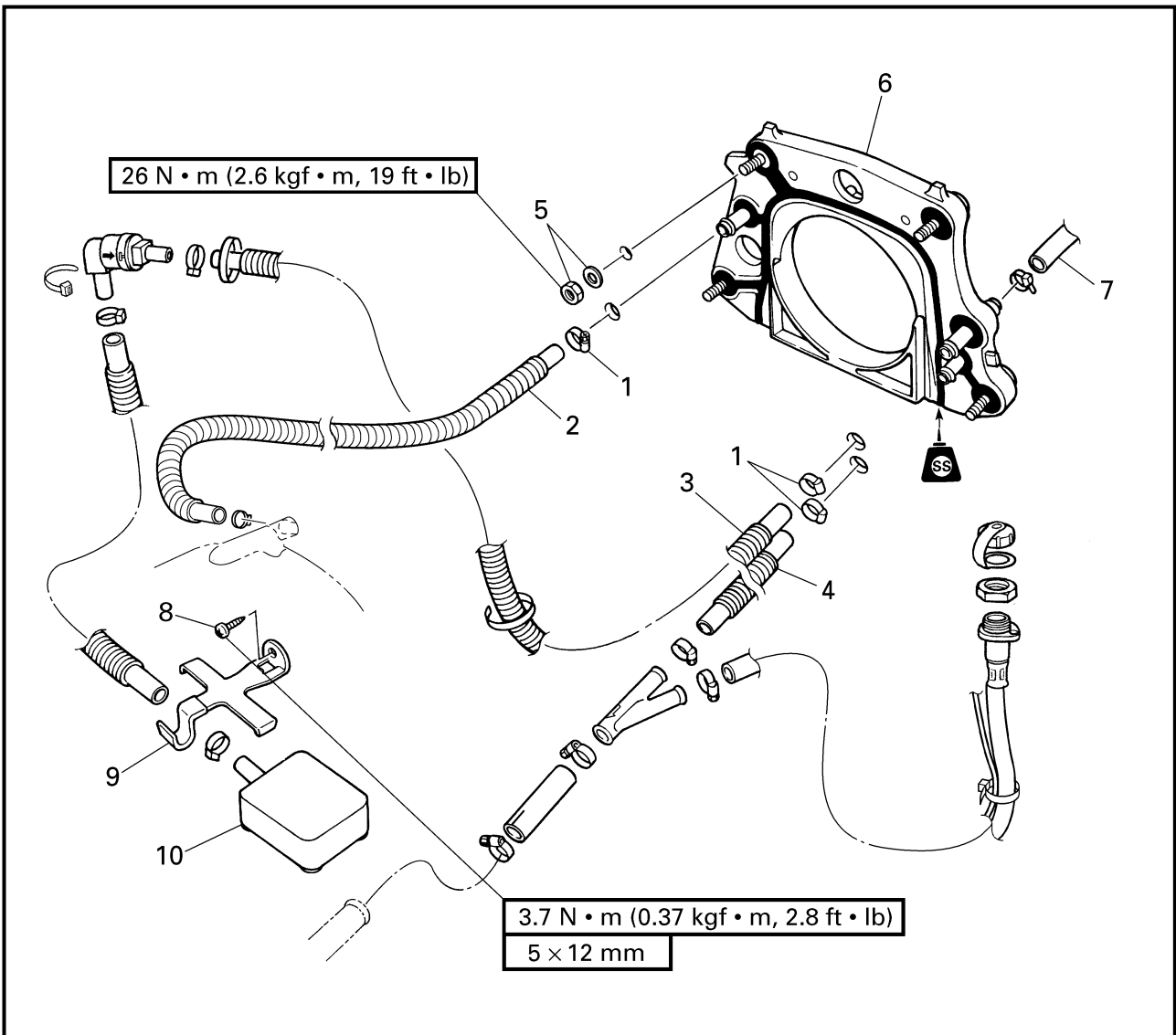
7. Instale:

- Tuerca
- Rodete



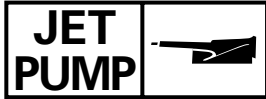
**Soporte del eje de
transmisión:**
YB-06151/90890-06519

**TRANSOM PLATE AND HOSES
EXPLODED DIAGRAM**



REMOVAL AND INSTALLATION CHART

Step	Procedure/Part name	Q'ty	Service points
	TRANSOM PLATE AND HOSES REMOVAL		Follow the left "Step" for removal.
	Exhaust system		Refer to "EXHAUST SYSTEM" in Chapter 8.
	Jet pump unit		Refer to "JET PUMP UNIT".
1	Hose clamp	3	
2	Cooling water hose	1	Cooling water outlet
3	Bilge hose 1	1	NOTE: _____ Route the bilge hose 1 under the drive shaft tube. _____



**VARANGUE DE VOUTE ET FLEXIBLES
TRANSOMPLATTE UND SCHLÄUCHE
PLACA DEL PETO DE POPA Y MANGUERAS**

F
D
ES

VARANGUE DE VOUTE ET FLEXIBLES

VUE EN ECLATE

TABLEAU DE DEPOSE ET D'INSTALLATION

Etape	Procédé/nom de pièce	Qté	Points d'entretien
	DEPOSE DE LA VARANGUE DE VOUTE ET DES FLEXIBLES Système d'échappement		Suivre l' "étape" de gauche pour la dépose. Se reporter à "SYSTEME D'ECHAPPEMENT" au chapitre 8. Se reporter à "POMPE DE PROPULSION".
1	Pompe de propulsion	3	
2	Bride de flexible	1	Sortie d'eau de refroidissement
3	Flexible d'admission d'eau	1	N.B.: _____ Acheminer le tuyau de fond de cale 1 sous le tuyau de l'arbre de transmission.
	Flexible de cale 1		

TRANSOMPLATTE UND SCHLÄUCHE

EXPLOSIONSZEICHNUNG

AUSBAU- UND EINBAUTABELLE

Schritt	Verfahren/Teilebezeichnung	Menge	Wartungspunkte
	AUSBAU DER TRANSOMPLATTE UND SCHLÄUCHE Abgassystem Jetpumpeneinheit		Den Punkten der Spalte "Schritt" links zum Ausbau folgen. Siehe "ABGASSYSTEM" in kapitel 8. Siehe "JETPUMPENEINHEIT".
1	Schlauchklemme	3	
2	Kühlwasserschlauch	1	Kühlwasserauslaß
3	Bilgenschlauch 1	1	HINWEIS: _____ Den Bilgenschlauch 1 unter das Rohr der Antriebswelle verlegen.

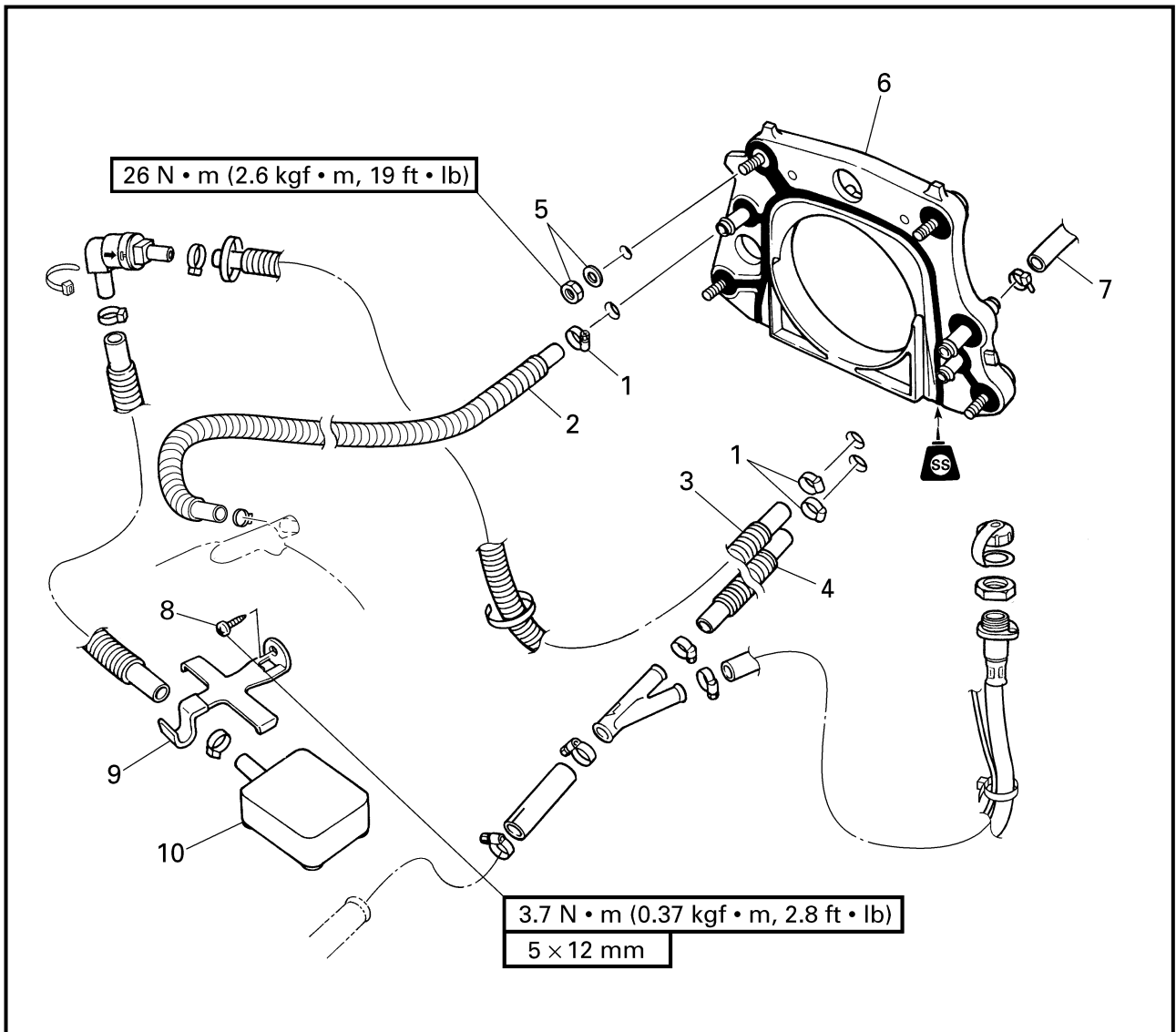
PLACA DEL PETO DE POPA Y MANGUERAS

DIAGRAMA DETALLADO

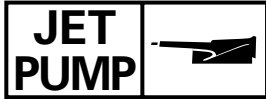
GRÁFICA DE EXTRACCIÓN E INSTALACIÓN

Paso	Procedimiento/Denominación de la pieza	Cantidad	Puntos de servicio
	EXTRACCIÓN DE LA PLACA DEL PETO DE POPA Y LAS MANGUERAS Sistema de escape		Siga el "Paso" de la izquierda para la extracción. Consulte la sección "SISTEMA DE ESCAPE" del capítulo 8. Consulte la sección "UNIDAD DE BOMBA DE INYECCIÓN".
	Unidad de la bomba de inyección		
1	Abrazadera de manguera	3	
2	Manguera del agua de enfriamiento	1	Salida del agua de enfriamiento
3	Manguera de sentina 1	1	NOTA: _____ Pase la manguera de sentina 1 por debajo del tubo del eje de transmisión.

EXPLODED DIAGRAM



Step	Procedure/Part name	Q'ty	Service points
4	Cooling water hose	1	Cooling water inlet
5	Nut/washer	4/4	
6	Transom plate	1	
7	Bilge hose 2	1	
8	Screw	1	
9	Bilge strainer holder	1	
10	Bilge strainer	1	
			Reverse the removal steps for installation.



**VARANGUE DE VOUTE ET FLEXIBLES
TRANSOMPLATTE UND SCHLÄUCHE
PLACA DEL PETO DE POPA Y MANGUERAS**



VUE EN ECLATE

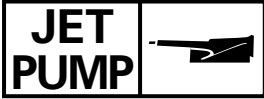
Etape	Procédé/nom de pièce	Qté	Points d'entretien
4	Flexible d'admission d'eau	1	Entrée d'eau de refroidissement Pour l'installation, inverser les étapes de la dépose.
5	Ecrou/rondelle	4/4	
6	Varangue de voûte	1	
7	Flexible de cale 2	1	
8	Vis	1	
9	Support de flexible de vidange	1	
10	Crépine de cale	1	

EXPLOSIONSZEICHNUNG

Schritt	Verfahren/Teilebezeichnung	Menge	Wartungspunkte
4	Kühlwasserschlauch	1	Kühlwassereinlaß Zum Einbauen die Ausbauschritte in umgekehrter Reihenfolge ausführen.
5	Mutter/Unterlegscheibe	4/4	
6	Transomplatte	1	
7	Bilgenschlauch 2	1	
8	Schraube	1	
9	Bilgensiab-Halterung	1	
10	Bilgensiab	1	

DIAGRAMA DETALLADO

Paso	Procedimiento/Denominación de la pieza	Cantidad	Puntos de servicio
4	Manguera del agua de enfriamiento	1	Entrada del agua de enfriamiento Para la instalación, invierta los pasos de la extracción.
5	Tuerca/arandela	4/4	
6	Placa del peto de popa	1	
7	Manguera de sentina 2	1	
8	Tornillo	1	
9	Soporte del colador de sentina	1	
10	Colador de sentina	1	



SERVICE POINTS

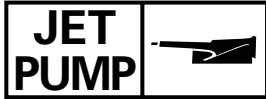
Bilge strainer inspection

Refer to "JET PUMP UNIT" in Chapter 3.

Bilge hose inspection

1. Inspect:

- Bilge hose
Cracks/damage/wear → Replace.



POINTS D'ENTRETIEN

Inspection de la crépine de cale

Se reporter à "POMPE DE PROPULSION" au chapitre 3.

Inspection du flexible de cale

1. Inspecter:
 - Tuyau de fond de caleFissures/endommagement/usure
→ Remplacer.

WARTUNGSPUNKTE

Inspektion des Bilgensiels

Siehe "JETPUMPENEINHEIT" in kapitel 3.

Inspektion des Bilgenschlauchs

1. Überprüfen:
 - BilgenschlauchRisse/Beschädigung/Ver-schleiß → Ersetzen.

PUNTOS DE SERVICIO

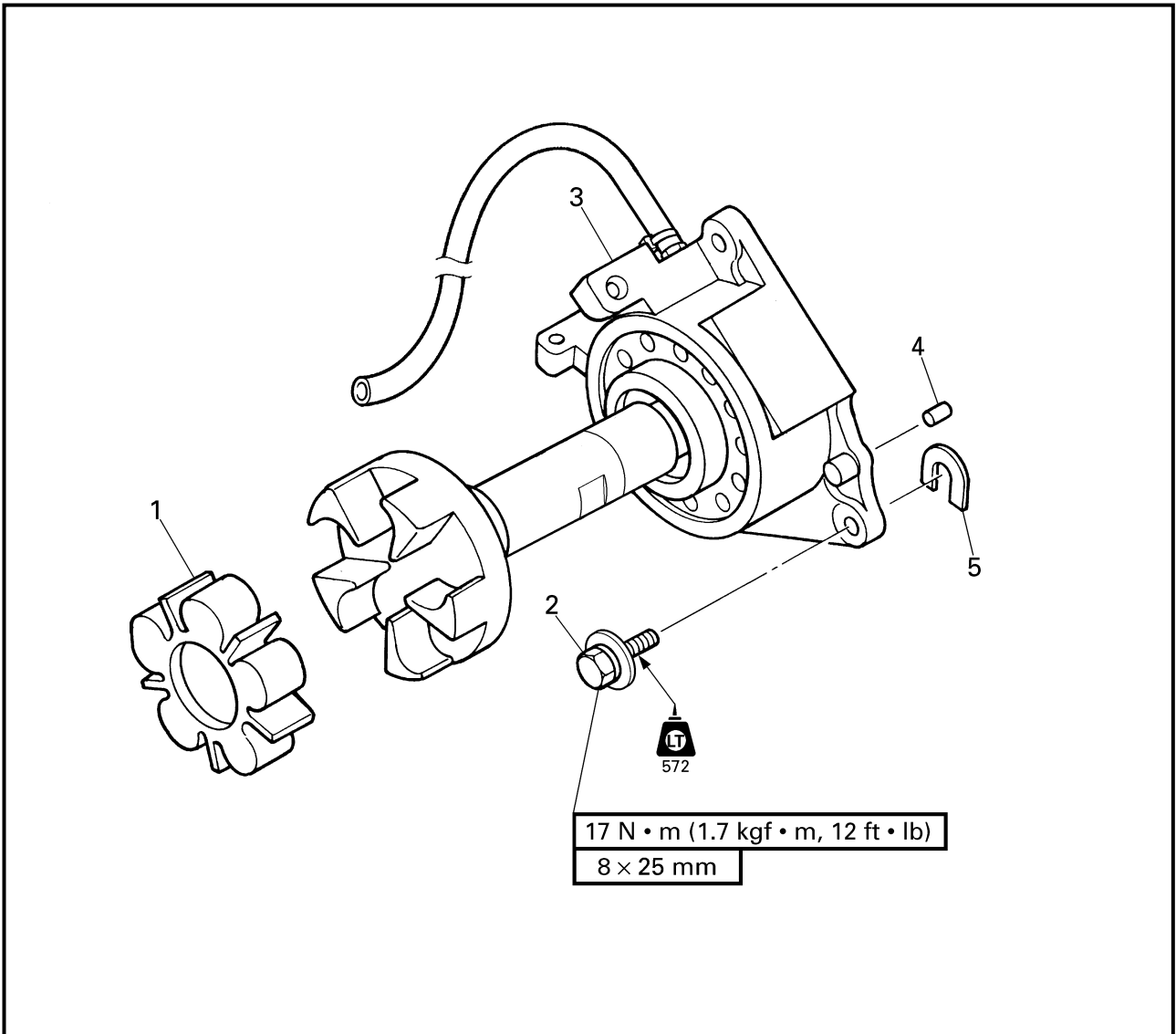
Inspección del colador de sentina

Consulte la sección "UNIDAD DE LA BOMBA DE INYECCIÓN" del capítulo 3.

Inspección de la manguera de sentina

1. Inspeccione:
 - Manguera de sentinaGrietas/daños/desgaste → Reemplace.

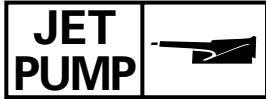
**BEARING HOUSING
EXPLODED DIAGRAM**



REMOVAL AND INSTALLATION CHART

Step	Procedure/Part name	Q'ty	Service points
	BEARING HOUSING REMOVAL		Follow the left "Step" for removal. Refer to "ENGINE UNIT" in Chapter 5.
	Engine unit		
1	Rubber coupling	1	
2	Bolt	3	
3	Intermediate housing assembly	1	
4	Pin	2	
5	Shim	*	NOTE: _____ Install the shims in their original locations. _____ Reverse the removal steps for installation.

*: As required



LOGEMENT DE ROULEMENT

VUE EN ECLATE

TABLEAU DE DEPOSE ET D'INSTALLATION

Etape	Procédé/nom de pièce	Qté	Points d'entretien
	DEPOSE DU LOGEMENT DE ROULEMENT		Suivre l' "étape" de gauche pour la dépose.
	Moteur		Se reporter à "MOTEUR" au chapitre 5.
1	Caoutchouc d'accouplement	1	
2	Boulon	3	
3	Logement intermédiaire	1	
4	Goupille	2	
5	Cale	*	N.B.: _____ Installer les cales à leurs emplacements d'origine. _____
			Pour l'installation, inverser les étapes de la dépose.

*: Si nécessaire

LAGERGEHÄUSE

EXPLOSIONSZEICHNUNG

AUSBAU- UND EINBAUTABELLE

Schritt	Verfahren/Teilebezeichnung	Menge	Wartungspunkte
	AUSBAU DES LAGERGEHÄUSES		Den Punkten der Spalte "Schritt" links zum Ausbau folgen.
	Motorblock		Siehe "MOTORBLOCK" in kapitel 5.
1	Ruckdämpfer	1	
2	Schraube	3	
3	Zwischengehäuse-Bauteil	1	
4	Stift	2	
5	Distanzscheibe	*	HINWEIS: _____ Die Distanzscheiben in ihre ursprünglichen Stellen einbauen. _____
			Zum Einbauen die Ausbauschnitte in umgekehrter Reihenfolge ausführen.

*: Nach Bedarf

ENVOLTURA DEL COJINETE

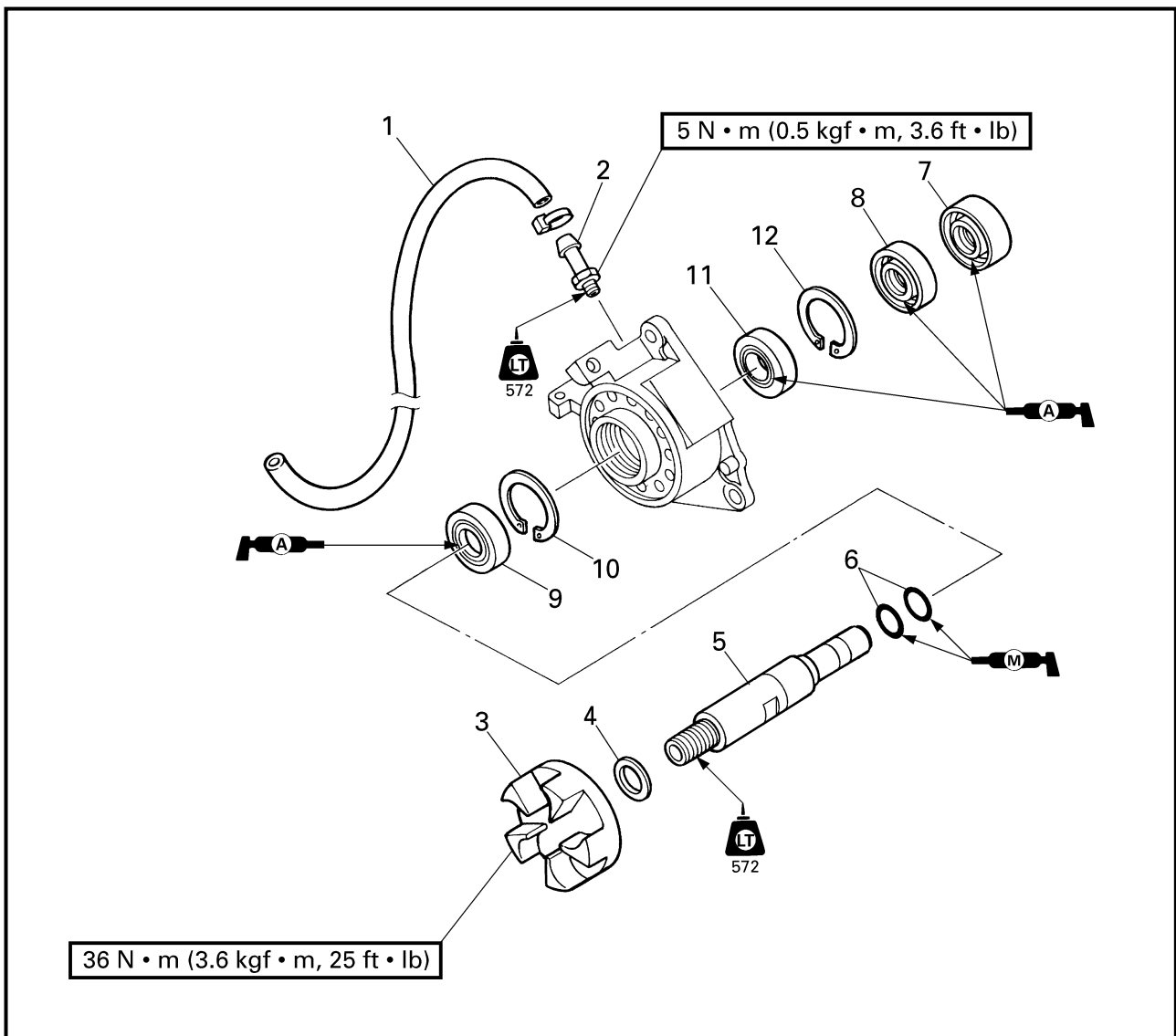
DIAGRAMA DETALLADO

GRÁFICA DE EXTRACCIÓN E INSTALACIÓN

Paso	Procedimiento/Denominación de la pieza	Cantidad	Puntos de servicio
	EXTRACCIÓN DE LA ENVOLTURA DEL COJINETE		Siga el "Paso" de la izquierda para la extracción.
	Unidad del motor		Consulte la sección "UNIDAD DEL MOTOR" del capítulo 5.
1	Acoplamiento de goma	1	
2	Perno	3	
3	Conjunto de la envoltura intermedia	1	
4	Pasador	2	
5	Laminilla	*	NOTA: _____ Instale las laminillas en sus posiciones originales. _____
			Para la instalación, invierta los pasos de la extracción.

*: Según necesidades

EXPLODED DIAGRAM



REMOVAL AND INSTALLATION CHART

Step	Procedure/Part name	Q'ty	Service points
	BEARING HOUSING DISASSEMBLY		Follow the left "Step" for disassembly.
1	Grease hose	1	
2	Nipple	1	
3	Driven coupling	1	
4	Washer	1	
5	Intermediate drive shaft	1	

VUE EN ECLATE

TABLEAU DE DEPOSE ET D'INSTALLATION

Etape	Procédé/nom de pièce	Qté	Points d'entretien
	DEMONTAGE DU LOGEMENT DE ROULEMENT		Suivre l' "étape" de gauche pour le démontage.
1	Flexible de graissage	1	
2	Raccord	1	
3	Accouplement mené	1	
4	Rondelle	1	
5	Arbre de transmission intermédiaire	1	

EXPLOSIONSZEICHNUNG

AUSBAU- UND EINBAUTABELLE

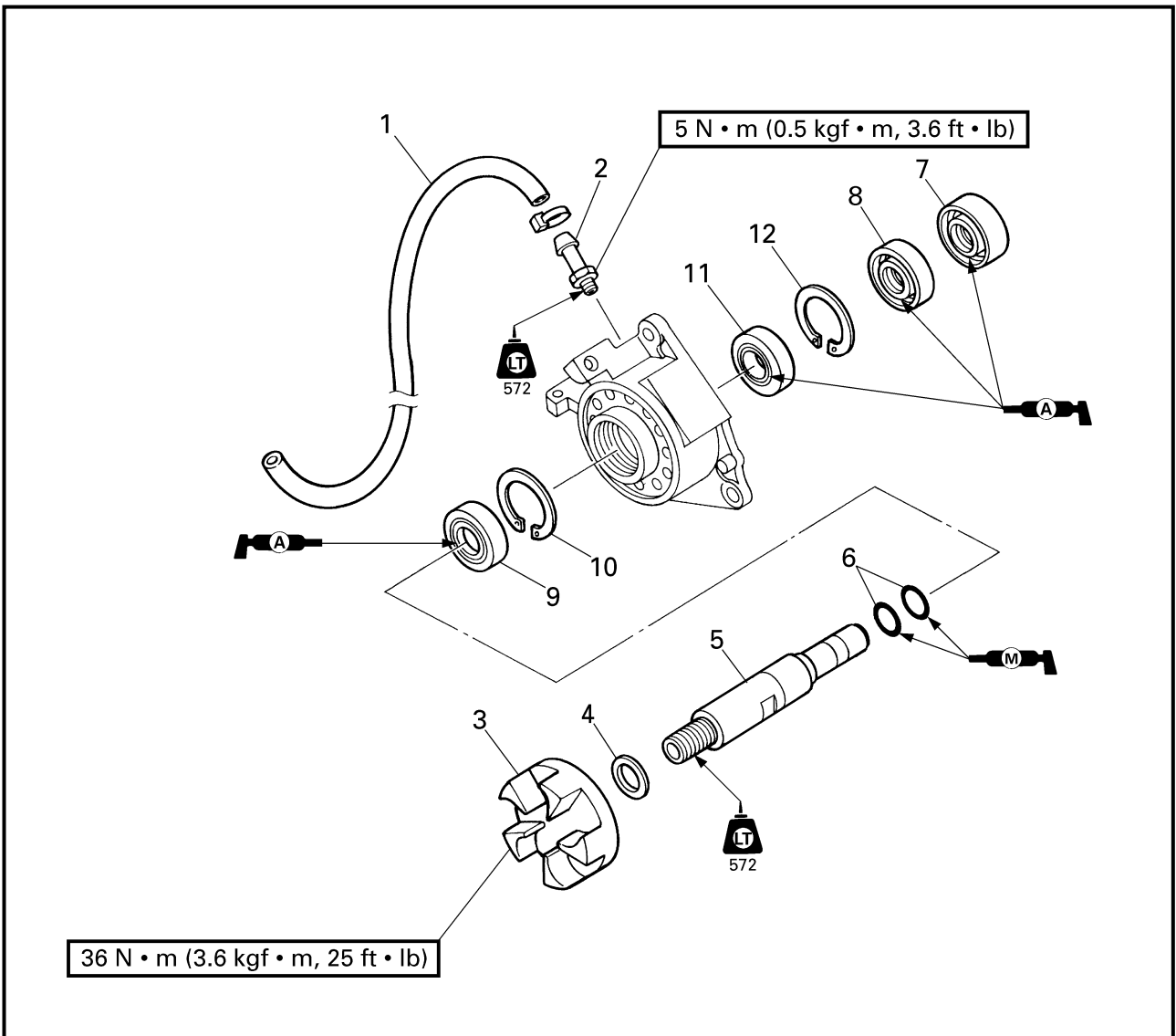
Schritt	Verfahren/Teilebezeichnung	Menge	Wartungspunkte
	DEMONTAGE DES LAGERGEHÄUSES		Den Punkten der Spalte "Schritt" links zum Zerlegen folgen.
1	Schmiermittelschlauch	1	
2	Nippel	1	
3	Angetriebene Kopplung	1	
4	Unterlegscheibe	1	
5	Zwischenantriebswelle	1	

DIAGRAMA DETALLADO

GRÁFICA DE EXTRACCIÓN E INSTALACIÓN

Paso	Procedimiento/Denominación de la pieza	Cantidad	Puntos de servicio
	DESMONTAJE DE LA ENVOLTURA DEL COJINETE		Siga el "Paso" de la izquierda para el desmontaje.
1	Manguera de engrase	1	
2	Engrasador	1	
3	Acoplamiento de impulsión	1	
4	Arandela	1	
5	Eje de transmisión intermedio	1	

EXPLODED DIAGRAM



Step	Procedure/Part name	Q'ty	Service points
6	O-ring	2	
7	Oil seal	1	Not reusable
8	Oil seal	1	Not reusable
9	Oil seal	1	Not reusable
10	Circlip	1	
11	Bearing	1	Not reusable
12	Circlip	1	
			Reverse the disassembly steps for assembly.

VUE EN ECLATE

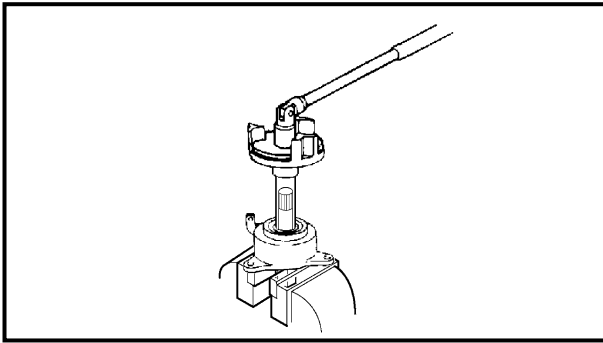
Etape	Procédé/nom de pièce	Qté	Points d'entretien
6	Joint torique	2	
7	Bague d'étanchéité	1	Non réutilisable
8	Bague d'étanchéité	1	Non réutilisable
9	Bague d'étanchéité	1	Non réutilisable
10	Circlip	1	
11	Roulement	1	Non réutilisable
12	Circlip	1	
Pour le montage, inverser les étapes du démontage.			

EXPLOSIONSZEICHNUNG

Schritt	Verfahren/Teilebezeichnung	Menge	Wartungspunkte
6	O-Ring	2	
7	Öldichtung	1	Nicht wiederverwendbar
8	Öldichtung	1	Nicht wiederverwendbar
9	Öldichtung	1	Nicht wiederverwendbar
10	Sicherungsring	1	
11	Lager	1	Nicht wiederverwendbar
12	Sicherungsring	1	
Zum Zusammenbauen die Zerlegenschritte in umgekehrter Reihenfolge ausführen.			

DIAGRAMA DETALLADO

Paso	Procedimiento/Denominación de la pieza	Cantidad	Puntos de servicio
6	Junta tórica	2	
7	Sello de aceite	1	No puede reutilizarse
8	Sello de aceite	1	No puede reutilizarse
9	Sello de aceite	1	No puede reutilizarse
10	Retenedor elástico	1	
11	Cojinete	1	No puede reutilizarse
12	Retenedor elástico	1	
Para el montaje, invierta los pasos del desmontaje.			



SERVICE POINTS

Driven coupling removal and installation

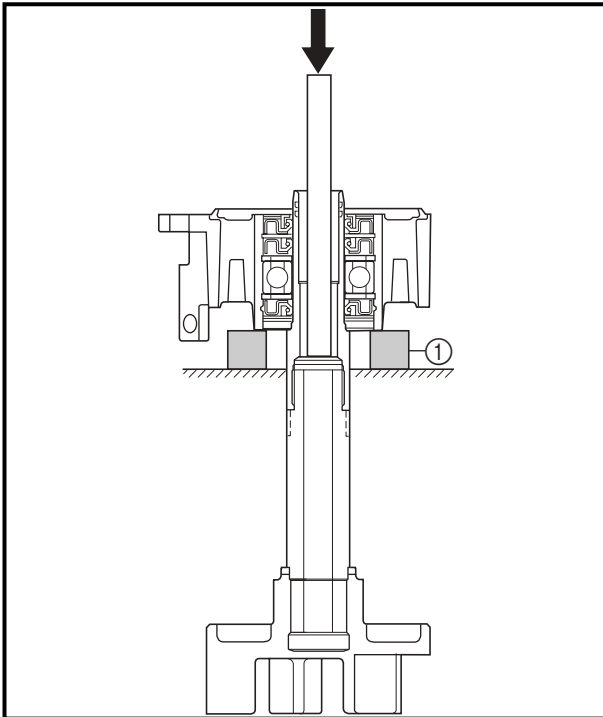
1. Remove and install:
 - Driven coupling



Coupler wrench:
YW-06551/90890-06551
Shaft holder:
YB-06552/90890-06552

NOTE: _____

Install the driven coupling with the same special tools that were used for removal.



Intermediate drive shaft removal

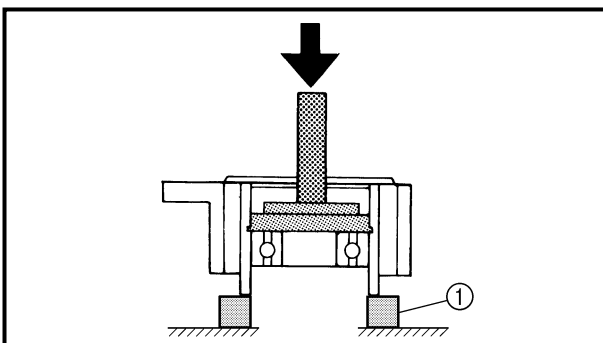
1. Remove:
 - Intermediate drive shaft

Removal steps:

- Temporarily install the driven coupling to the intermediate drive shaft.
- Insert the long rod to the driven coupling shaft.
- Press out the intermediate drive shaft by pushing the rod.

NOTE: _____

Support the intermediate housing with steel blocks (1) and press the driven coupling shaft.



Bearing removal

1. Remove:
 - Bearing



Driver rod:
YB-06071/90890-06606
Bearing outer race attachment:
YB-06156/90890-06626

NOTE: _____

- Install the bearing with the same special tools that were used for removal.
- Support the intermediate housing with steel blocks (1) and press the bearing.

POINTS D'ENTRETIEN

Dépose et installation de l'accouplement mené

- Déposer et installer:
 - Accouplement mené



Clé d'accouplement:
YW-06551/90890-06551
Outil de maintien de l'arbre:
YB-06552/90890-06552

N.B.:

Installer l'accouplement mené avec le même outillage spécial que celui utilisé pour sa dépose.

Dépose de l'arbre de transmission intermédiaire

- Déposer:
 - Arbre de transmission intermédiaire

Étapes de dépose:

- Installer temporairement l'accouplement mené sur l'axe d'accouplement mené.
- Insérer la tige longue sur l'axe d'accouplement mené.
- Faire sortir l'axe d'accouplement mené en poussant la tige.

N.B.:

Poser le logement de roulement sur des blocs en acier ① et appuyer sur l'axe de l'accouplement mené.

Dépose du roulement

- Déposer:
 - Roulement



Tige d'entraînement:
YB-06071/90890-06606
Outil de montage de cage extérieure de roulement:
YB-06156/90890-06626

N.B.:

- Installer le roulement avec le même outillage spécial que celui utilisé pour sa dépose.
- Poser le logement intermédiaire sur des blocs en acier ① et appuyer sur le roulement.

WARTUNGSPUNKTE

Aus- und Einbau der angetriebenen Kopplung

- Ausbauen/Einbauen:
 - Angetriebene Kopplung



Kopplerschlüssel:
YW-06551/
90890-06551
Wellenhalter:
YB-06552/
90890-06552

HINWEIS:

Die angetriebene Kopplung mit denselben Spezialwerkzeugen einbauen, wie sie für den Ausbau verwendet wurden.

Ausbau der Zwischenantriebswelle

- Ausbauen:
 - Zwischenantriebswelle

Ausbauschritte:

- Die angetriebene Kopplung vorübergehend an der Zwischenantriebswelle befestigen.
- Den langen Stab in die angetriebene Kopplungswelle einführen.
- Durch Drücken des Stabes die Zwischenantriebswelle hinausdrücken.

HINWEIS:

Das Zwischengehäuse mit Stahlblöcken ① stützen und die angetriebene Kopplungswelle eindrücken.

Ausbau des Lagers

- Ausbauen:
 - Lager



Eintreiberhandgriff:
YB-06071/
90890-06606
Lageraußenlauffring-Ansatz:
YB-06156/
90890-06626

HINWEIS:

- Die Lager mit denselben Spezialwerkzeugen einbauen, wie sie für den Ausbau verwendet wurden.
- Das Zwischengehäuse mit Stahlblöcken ① stützen und das Lager eindrücken.

PUNTOS DE SERVICIO

Extracción e instalación del acoplamiento de impulsión

- Extraiga y instale:
 - Acoplamiento de impulsión



Llave del acoplador:
YW-06551/90890-06551
Soporte del eje:
YB-06552/90890-06552

NOTA:

Instale el acoplamiento de impulsión con las mismas herramientas especiales que utilizó para la extracción.

Extracción del eje de transmisión intermedio

- Extraiga:
 - Eje de transmisión intermedio

Pasos de extracción:

- Instale temporalmente el acoplador de impulsión en el eje de transmisión intermedio.
- Inserte la biela alargada en el eje del acoplador de impulsión.
- Retire el eje de transmisión intermedio empujando la biela.

NOTA:

Sujete la envoltura intermedia con bloques de acero ① y presione el eje del acoplamiento de impulsión.

Extracción del cojinete

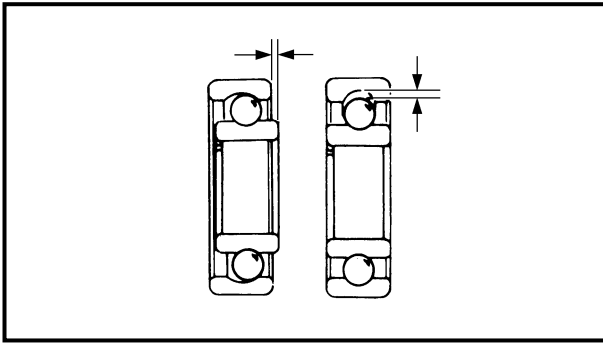
- Extraiga:
 - Cojinete



Botador:
YB-06071/90890-06606
Instalador de guías exteriores de cojinete:
YB-06156/90890-06626

NOTA:

- Instale el cojinete con las mismas herramientas especiales que utilizó para la extracción.
- Sujete la envoltura intermedia con bloques de acero ① y presione el cojinete.



Bearing, intermediate drive shaft, and grease hose inspection

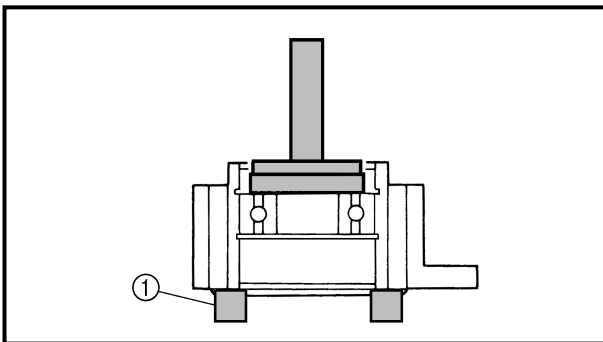
1. Inspect:

- Bearing
Rotate the inner race by hand.
Damage/rough movement → Replace.
- Intermediate drive shaft
Damage/pitting → Replace.
- Grease hose
Cracks/wear → Replace.

Driven coupling inspection

1. Inspect:

- Driven coupling
- Driven coupling damper
Damage/wear → Replace.



Bearing installation

1. Install:

- Circlip (rear)

2. Install:

- Bearing



Driver rod:

YB-06071/90890-06606

Bearing outer race attachment:

YB-06156/90890-06626

NOTE:

Support the intermediate housing with steel blocks ① and press the bearing.

Inspection du roulement, de l'arbre de transmission intermédiaire et du flexible de graissage


1. Inspecter:
 - Roulement
Faire tourner la bague intérieure avec la main.
Endommagement/mouvement irrégulier → Remplacer.
 - Arbre de transmission intermédiaire
Endommagement/corrosion → Remplacer.
 - Flexible de graissage
Fissures/usure → Remplacer.

Inspection de l'accouplement mené

1. Inspecter:
 - Accouplement mené
 - Amortisseur d'accouplement mené
Endommagement/usure → Remplacer.

Installation du roulement

1. Installer:
 - Circlip (arrière)
2. Installer:
 - Roulement



Tige d'entraînement:
YB-06071/90890-06606
Outil de montage de cage extérieure de roulement:
YB-06156/90890-06626

N.B.: _____
Soutenez le carter intermédiaire à l'aide des blocs d'acier ① et pressez le roulement.

Inspektion des Lagers, der Zwischenantriebswelle und des Schmiermittelschlauchs


1. Überprüfen:
 - Lager
Den inneren Laufring mit der Hand drehen.
Beschädigung/Ungleichmäßige → Ersetzen.
 - Zwischenantriebswelle
Beschädigung/Lochfraß → Ersetzen.
 - Schmiermittelschlauch
Risse/Verschleiß → Ersetzen.

Inspektion der angetriebenen Kopplung

1. Überprüfen:
 - Angetriebene Kopplung
 - Ruckdämpfer der angetriebenen Kopplung
Beschädigung/Verschleiß → Ersetzen.

Einbau des Lagers

1. Einbauen:
 - Sicherungsring (hinten)
2. Einbauen:
 - Lager



Eintreiberhandgriff:
YB-06071/
90890-06606
Lageraußenlauftring-Ansatz:
YB-06156/
90890-06626

HINWEIS: _____
Das Zwischengehäuse mit Stahlblöcken ① stützen und das Lager eindrücken.

Inspección del cojinete, el eje de transmisión intermedio y la manguera de engrase


1. Inspeccione:
 - Cojinete
Gire manualmente la guía interior.
Daños/movimiento brusco → Reemplace.
 - Eje de transmisión intermedio
Daños/picaduras → Reemplace.
 - Manguera de engrase
Grietas/desgaste → Reemplace.

Inspección del acoplamiento de impulsión

1. Inspeccione:
 - Acoplamiento de impulsión
 - Amortiguador del acoplamiento de impulsión
Daños/desgaste → Reemplace.

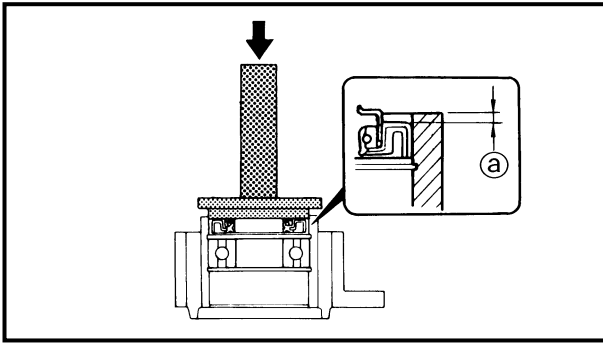
Instalación del cojinete

1. Instale:
 - Retenedor (posterior)
2. Instale:
 - Cojinete



Botador:
YB-06071/90890-06606
Instalador de guías exteriores de cojinete:
YB-06156/90890-06626

NOTA: _____
Sujete la caja intermedia con bloques de acero ① y presione el cojinete.



Oil seal installation

1. Install:
 - Oil seal



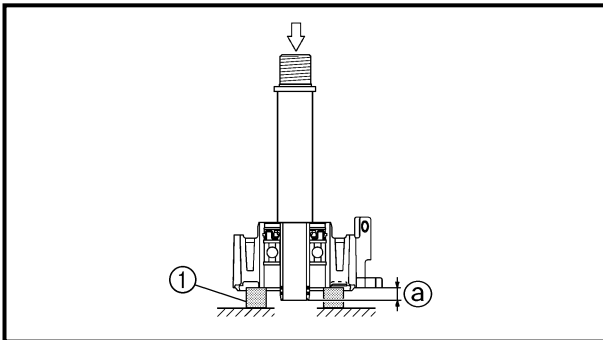
Driver rod:
YB-06071/90890-06606
Bearing outer race attachment:
YB-06156/90890-06626

NOTE:

Before installing the oil seal, lubricate the clip glove with water resistant grease.



Distance ①:
6.8–7.2 mm (0.27–0.28 in)



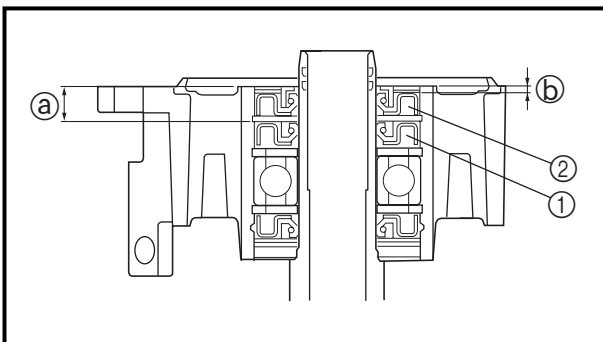
2. Install:
 - Intermediate drive shaft



Distance ①:
9.5–10.5 mm (0.37–0.41 in)

NOTE:

Support the intermediate housing with steel blocks ① and press the driven coupling shaft.



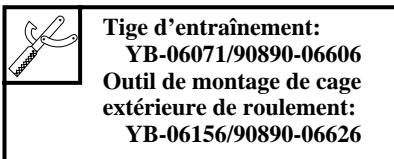
3. Install:
 - Oil seal ① [8 mm (0.31 in)]
 - Oil seal ② [10 mm (0.39 in)]



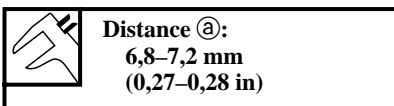
Distance ①:
10.3–10.7 mm (0.41–0.42 in)
Distance ②:
1.6–2.0 mm (0.06–0.08 in)

Installation de la bague d'étanchéité

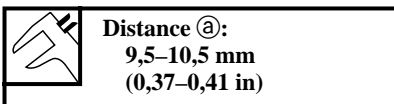
1. Installer:
 - Bague d'étanchéité



N.B.: Avant d'installer la bague d'étanchéité, lubrifier la gorge de l'agrafe avec de la graisse hydrofuge.

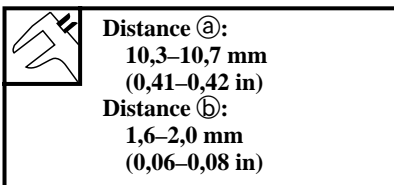


2. Installer:
 - Arbre de transmission intermédiaire



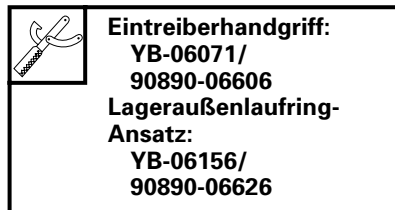
N.B.: Poser le logement de roulement sur des blocs en acier ① et appuyer sur l'axe de l'accouplement mené.

3. Installer:
 - Bague d'étanchéité ①
[8 mm (0,31 in)]
 - Bague d'étanchéité ②
[10 mm (0,39 in)]

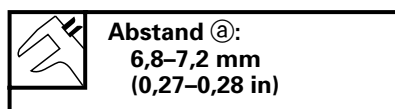


Einbau der Öldichtung

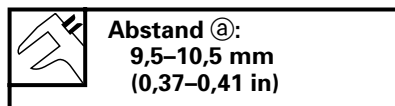
1. Einbauen:
 - Öldichtung



HINWEIS: Vor dem Einbau der Öldichtung, die Klammernut mit wasserbeständigem Fett einschmieren.

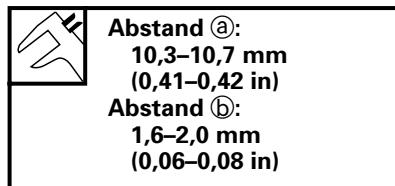


2. Einbauen:
 - Zwischenantriebswelle



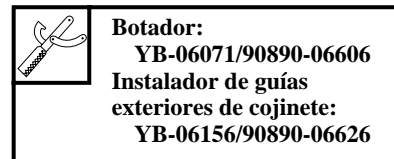
HINWEIS: Das Zwischengehäuse mit Stahlblöcken ① stützen und die angetriebene Kopplungswelle eindrücken.

3. Einbauen:
 - Öldichtung ①
[8 mm (0,31 in)]
 - Öldichtung ②
[10 mm (0,39 in)]

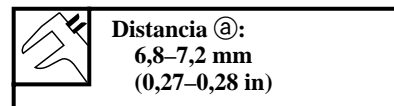


Instalación del sello de aceite

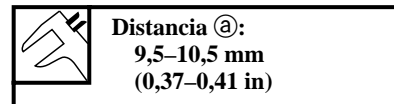
1. Instale:
 - Sello de aceite



NOTA: Antes de instalar el sello de aceite, lubrique la ranura del retenedor con grasa hidrófuga.

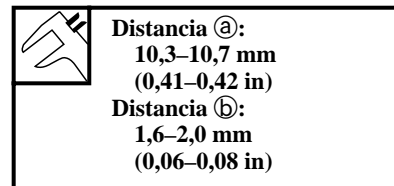


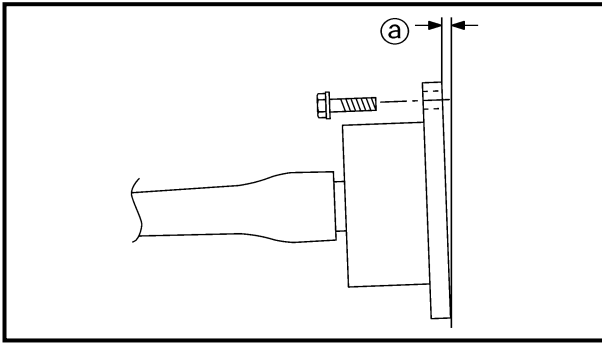
2. Instale:
 - Eje de transmisión intermedio



NOTA: Sujete la envoltura intermedia con bloques de acero ① y presione el eje del acoplamiento de impulsión.

3. Instale:
 - Sello de aceite ①
[8 mm (0,31 in)]
 - Sello de aceite ②
[10 mm (0,39 in)]





Intermediate housing installation

1. Install:
 - Intermediate housing
 - Shim

Installation steps:

- Install the intermediate housing.
- Measure the clearance **a** at each bolt hole.
- Install the suitable shim from the table below.

Clearance a	Shim thickness
0–0.2 mm (0–0.008 in)	No need
0.3–0.7 mm (0.012–0.028 in)	0.5 mm
0.8–1.2 mm (0.031–0.047 in)	1.0 mm
1.3–2.0 mm (0.051–0.079 in)	1.5 mm

NOTE: _____
 Install the shim(s) to the original position if the intermediate housing is not replaced.

Installation du logement intermédiaire

1. Installer:
 - Logement intermédiaire
 - Cale

Etapes de l'installation:

- Installer le logement intermédiaire.
- Mesurer le jeu ③ à chaque trou de boulon.
- Installer la cale adéquate selon le tableau ci-dessous.

Jeu ③	Epaisseur de cale
0-0,2 mm (0-0,008 in)	Inutile
0,3-0,7 mm (0,012-0,028 in)	0,5 mm
0,8-1,2 mm (0,031-0,047 in)	1,0 mm
1,3-2,0 mm (0,051-0,079 in)	1,5 mm

N.B.:

Installer la ou les cales à la position d'origine si le logement de roulement n'est pas remplacé.

Einbau des Zwischengehäuses

1. Einbauen:
 - Zwischengehäuse
 - Distanzscheibe

Einbauschritte:

- Das Zwischengehäuse einbauen.
- Das Spiel ③ an jedem Schraubenloch messen.
- Die geeignete Distanzscheibe aus der folgenden Tabelle einbauen.

Spiel ③	Distanzscheibendicke
0-0,2 mm (0-0,008 in)	Keine nötig
0,3-0,7 mm (0,012-0,028 in)	0,5 mm
0,8-1,2 mm (0,031-0,047 in)	1,0 mm
1,3-2,0 mm (0,051-0,079 in)	1,5 mm

HINWEIS:

Die Distanzscheibe(n) in die ursprüngliche Stellung einbauen, falls das Zwischengehäuse nicht ersetzt wird.

Instalación de la envoltura intermedia

1. Instale:
 - Envoltura intermedia
 - Laminilla

Pasos de instalación:

- Instale la envoltura intermedia.
- Mida la holgura ③ en cada orificio del perno.
- Instale la laminilla apropiada con la tabla descrita a continuación.

Holgura ③	Grosor de laminilla
0-0,2 mm (0-0,008 in)	No es necesaria
0,3-0,7 mm (0,012-0,028 in)	0,5 mm
0,8-1,2 mm (0,031-0,047 in)	1,0 mm
1,3-2,0 mm (0,051-0,079 in)	1,5 mm

NOTA:

Instale las laminillas en su posición original si no ha reemplazado la envoltura del cojinete.

CHAPTER 7

ELECTRICAL SYSTEM

ELECTRICAL COMPONENTS..... 7-1

ELECTRICAL BOX..... 7-2
EXPLODED DIAGRAM..... 7-2
REMOVAL AND INSTALLATION CHART 7-2

ELECTRICAL ANALYSIS 7-8
INSPECTION..... 7-8
 Digital circuit tester 7-8
 Low resistance measurement..... 7-8
 Peak voltage measurement..... 7-9
 Peak voltage adaptor 7-9
 Test harness 7-10

IGNITION SYSTEM..... 7-11
WIRING DIAGRAM..... 7-11
IGNITION SPARK GAP..... 7-12
IGNITION SYSTEM PEAK VOLTAGE..... 7-13
SPARK PLUGS 7-14
SPARK PLUG CAPS 7-14
IGNITION COIL 7-14
ENGINE STOP SWITCH..... 7-15
THERMO SWITCH..... 7-15

STARTING SYSTEM..... 7-16
WIRING DIAGRAM..... 7-16
BATTERY 7-17
WIRING CONNECTIONS 7-17
FUZE 7-17
STARTER SWITCH..... 7-17
STARTER RELAY..... 7-18

STARTER MOTOR..... 7-19
EXPLODED DIAGRAM..... 7-19
REMOVAL AND INSTALLATION CHART 7-19
SERVICE POINTS 7-22
 Armature inspection 7-22
 Brush holder inspection 7-23
 Starter motor front cover inspection..... 7-23

CHAPITRE 7 EQUIPEMENT ELECTRIQUE

COMPOSANTS ELECTRIQUES	7-1
BOITIER ELECTRIQUE	7-2
VUE EN ECLATE.....	7-2
TABLEAU DE DEPOSE ET D'INSTALLATION	7-2
ANALYSE ELECTRIQUE	7-8
INSPECTION	7-8
Testeur numérique	7-8
Mesure de faible résistance	7-8
Mesure de tension de crête.....	7-9
Adaptateur de tension de crête	7-9
Faisceau de test	7-10
SYSTEME D'ALLUMAGE	7-11
PLAN DE CABLAGE	7-11
LONGUEUR D'ETINCELLE D'ALLUMAGE.....	7-12
TENSION DE CRETE DU SYSTEME D'ALLUMAGE	7-13
BOUGIES	7-14
CAPUCHONS DE BOUGIE.....	7-14
BOBINE D'ALLUMAGE	7-14
CONTACTEUR D'ARRET DU MOTEUR	7-15
THERMOCONTACT.....	7-15
SYSTEME DE DEMARRAGE	7-16
PLAN DE CABLAGE	7-16
BATTERIE	7-17
CONNEXIONS DES CABLES.....	7-17
FUSIBLE	7-17
CONTACTEUR DE DEMARREUR	7-17
RELAIS DE DEMARREUR	7-18
DEMARREUR	7-19
VUE EN ECLATE.....	7-19
TABLEAU DE DEPOSE ET D'INSTALLATION	7-19
POINTS D'ENTRETIEN	7-22
Inspection de l'induit	7-22
Inspection du porte-balais	7-23
Inspection du cache avant du démarreur.....	7-23

KAPITEL 7 ELEKTRISCHE ANLAGE

ELEKTRISCHE ANLAGE	7-1
ELEKTROKASTEN	7-2
EXPLOSIONSZEICHNUNG.....	7-2
AUSBAU- UND EINBAUTABELLE	7-2
ELEKTRISCHE ANALYSE	7-8
ÜBERPRÜFUNG	7-8
Digitales Schaltkreisprüfgerät	7-8
Messen von niedrigen Widerständen	7-8
Messung der Spitzenspannung	7-9
Spitzenspannungsadapter	7-9
Prüfkabelbaum	7-10
ZÜNDSYSTEM	7-11
SCHALTPLAN.....	7-11
ZÜNDFUNKENLÄNGE.....	7-12
SPITZENSPANNUNG DES ZÜNDSYSTEMS	7-13
ZÜNDKERZEN.....	7-14
ZÜNDKERZENSTECKER.....	7-14
ZÜNDSPULE	7-14
MOTORSTOPPSCHALTER	7-15
THERMOSCHALTER	7-15
STARTERSYSTEM	7-16
SCHALTPLAN.....	7-16
BATTERIE	7-17
VERDRAHTUNGEN.....	7-17
SICHERUNG	7-17
STARTERSCHALTER	7-17
STARTERRELAIS	7-18
STARTERMOTOR	7-19
EXPLOSIONSZEICHNUNG.....	7-19
AUSBAU- UND EINBAUTABELLE	7-19
WARTUNGSPUNKTE	7-22
Inspektion des Ankers	7-22
Inspektion des Bürstenhalters.....	7-23
Inspektion der vorderen Abdeckung des Startermotors.....	7-23

CAPITULO 7 SISTEMA ELÉCTRICO

COMPONENTES ELÉCTRICOS	7-1
CAJA DE COMPONENTES ELÉCTRICOS	7-2
DIAGRAMA DETALLADO	7-2
GRÁFICA DE EXTRACCIÓN E INSTALACIÓN	7-2
ANÁLISIS DE COMPONENTES ELÉCTRICOS	7-8
INSPECCIÓN	7-8
Probador digital de circuitos	7-8
Medición de baja resistencia	7-8
Medición de la tensión pico	7-9
Adaptador de la tensión pico	7-9
Cableado de prueba	7-10
SISTEMA DE ENCENDIDO	7-11
DIAGRAMA DE CONEXIONES..	7-11
HUELGO DE LA BUJÍA DE ENCENDIDO.....	7-12
TENSIÓN PICO DEL SISTEMA DE ENCENDIDO	7-13
BUJÍAS	7-14
TAPAS DE BUJIA	7-14
BOBINA DE ENCENDIDO	7-14
INTERRUPTOR DE PARADA DEL MOTOR.....	7-15
INTERRUPTOR TÉRMICO.....	7-15
SISTEMA DE ARRANQUE	7-16
DIAGRAMA DE CONEXIONES..	7-16
BATERÍA	7-17
CONEXIÓN DE CABLES	7-17
FUSIBLE	7-17
INTERRUPTOR DE ARRANQUE.....	7-17
RELÉ DE ARRANQUE	7-18
MOTOR DE ARRANQUE	7-19
DIAGRAMA DETALLADO	7-19
GRÁFICA DE EXTRACCIÓN E INSTALACIÓN	7-19
PUNTOS DE SERVICIO	7-22
Inspección del inducido	7-22
Inspección del portaescobillas	7-23
Inspección de la cubierta delantera del motor de arranque.....	7-23

CHARGING SYSTEM..... 7-24
WIRING DIAGRAM..... 7-24
FUUSE 7-25
BATTERY 7-25
RECTIFIER/REGULATOR PEAK VOLTAGE 7-25
LIGHTING COIL PEAK VOLTAGE..... 7-25

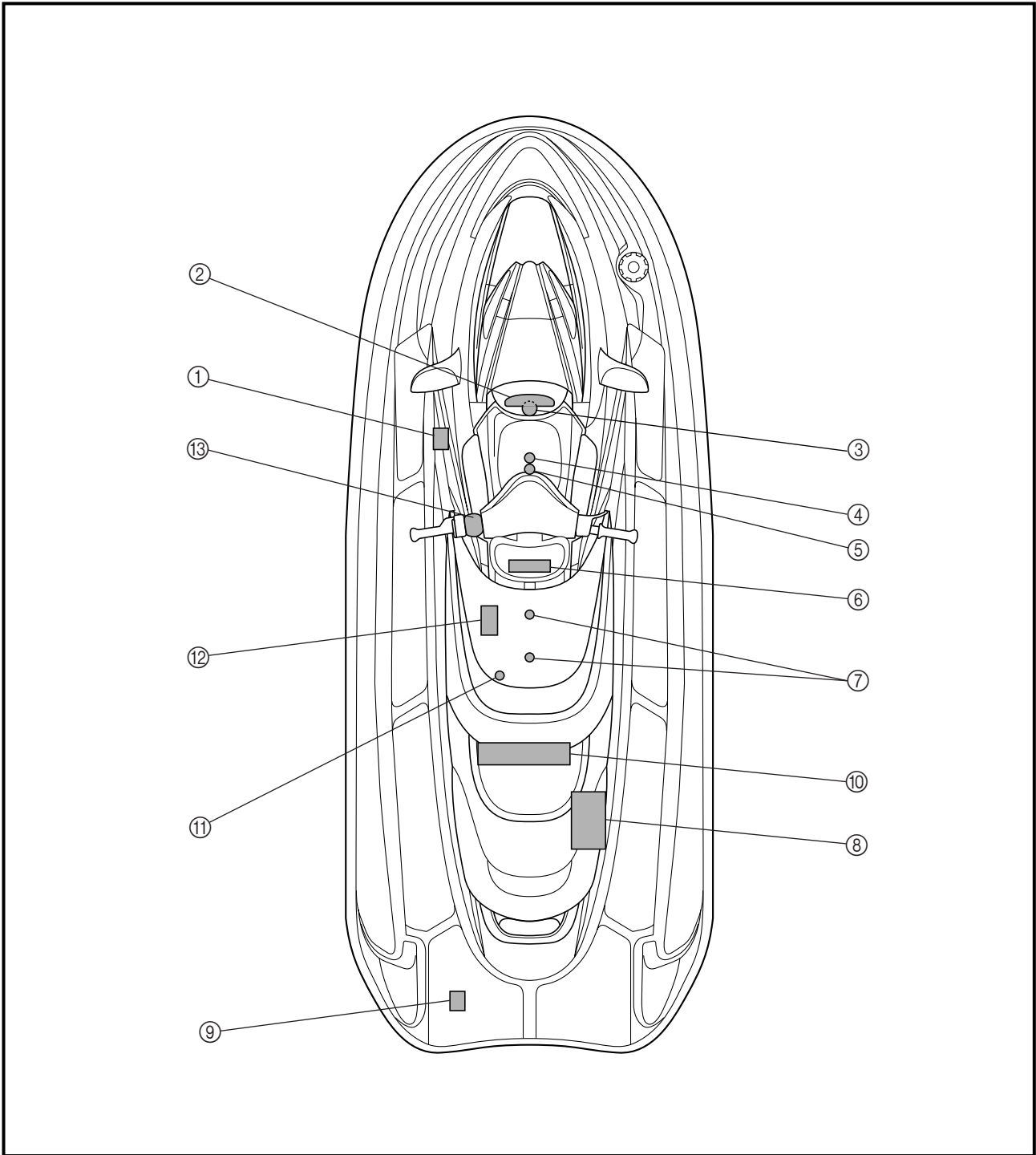
YPVS 7-26
WIRING DIAGRAM..... 7-26
FUUSE 7-27
BATTERY 7-27
PICK-UP COIL 7-27
CDI UNIT 7-27

YPVS SERVOMOTOR 7-28
EXPLODED DIAGRAM..... 7-28
REMOVAL AND INSTALLATION CHART 7-28
SERVICE POINTS 7-29
 YPVS cable removal and installation 7-29
 YPVS cable inspection 7-29
 YPVS servomotor inspection 7-29
 YPVS cable adjustment 7-30

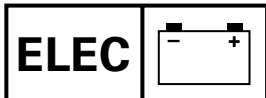
INDICATION SYSTEM..... 7-31
WIRING DIAGRAM..... 7-31
FUUSE 7-32
BATTERY 7-32
LIGHTING COIL 7-32
RECTIFIER/REGULATOR..... 7-32
CDI UNIT 7-32
THERMO SWITCH..... 7-32
BUZZER 7-32
OIL LEVEL SENSOR 7-32
FUEL LEVEL SENSOR..... 7-33
MULTIFUNCTION METER 7-33
 Multifunction meter 7-33
EXPLODED DIAGRAM 7-34
REMOVAL AND INSTALLATION CHART 7-34
 Display function 7-35
 Fuel level gauge 7-37
 Oil level gauge..... 7-38
 Overheat warning indicator 7-39
 Speed meter 7-40
 Speed sensor 7-41

SYSTEME DE CHARGE	7-24	LADESYSTEM	7-24	SISTEMA DE CARGA	7-24
PLAN DE CABLAGE	7-24	SCHALTPLAN.....	7-24	DIAGRAMA DE CONEXIONES..	7-24
FUSIBLE	7-25	SICHERUNG	7-25	FUSIBLE	7-25
BATTERIE	7-25	BATTERIE	7-25	BATERÍA	7-25
TENSION DE CRETE DU REDRESSEUR/REGULATEUR ..	7-25	SPITZENSPANNUNG DES GLEICHRICHTER/REGLERS....	7-25	TENSIÓN PICO DEL RECTIFICADOR/REGULADOR..	7-25
TENSION DE CRETE DE LA BOBINE D'ECLAIRAGE	7-25	SPITZENSPANNUNG DER LICHTMASCHINENSPULE	7-25	TENSIÓN PICO DE LA BOBINA DE ILUMINACIÓN.....	7-25
YPVS	7-26	YPVS	7-26	YPVS	7-26
PLAN DE CABLAGE	7-26	SCHALTPLAN.....	7-26	DIAGRAMA DE CONEXIONES..	7-26
FUSIBLE	7-27	SICHERUNG	7-27	FUSIBLE	7-27
BATTERIE	7-27	BATTERIE	7-27	BATERÍA	7-27
BOBINE D'EXCITATION	7-27	SONDENSPULE	7-27	BOBINA DE ACELERACIÓN RÁPIDA	7-27
BLOC CDI	7-27	CDI-EINHEIT	7-27	UNIDAD CDI.....	7-27
SERVO-MOTEUR YPVS	7-28	YPVS-SERVOMOTOR	7-28	SERVOMOTOR YPVS	7-28
VUE EN ECLATE	7-28	EXPLOSIONSZEICHNUNG.....	7-28	DIAGRAMA DETALLADO	7-28
TABLEAU DE DEPOSE ET D'INSTALLATION	7-28	AUSBAU- UND EINBAUTABELLE	7-28	GRÁFICA DE EXTRACCIÓN E INSTALACIÓN	7-28
POINTS D'ENTRETIEN	7-29	WARTUNGSPUNKTE	7-29	PUNTOS DE SERVICIO	7-29
Dépose et installation du câble YPVS.....	7-29	Aus- und Einbau des YPVS- Seilzugs	7-29	Instalación y extracción del cable YPVS	7-29
Inspection du câble YPVS	7-29	Inspektion des YPVS-Seilzugs.....	7-29	Inspección del cable YPVS.....	7-29
Inspection du servo-moteur YPVS	7-29	Inspektion des YPVS- Servomotors	7-29	Inspección del servomotor YPVS	7-29
Réglage du câble YPVS	7-30	Einstellung des YPVS-Seilzugs.....	7-30	Ajuste del cable YPVS	7-30
SYSTEME D'INDICATION	7-31	ANZEIGESYSTEM	7-31	SISTEMA DE INDICACIÓN	7-31
PLAN DE CABLAGE	7-31	SCHALTPLAN.....	7-31	DIAGRAMA DE CONEXIONES..	7-31
FUSIBLE	7-32	SICHERUNG	7-32	FUSIBLE	7-32
BATTERIE	7-32	BATTERIE	7-32	BATERÍA	7-32
BOBINE D'ECLAIRAGE	7-32	LICHTMASCHINENSPULE	7-32	BOBINA DE ILUMINACIÓN.....	7-32
REDRESSEUR/REGULATEUR ...	7-32	GLEICHRICHTER/REGLER	7-32	RECTIFICADOR/REGULADOR..	7-32
BLOC CDI.....	7-32	CDI-EINHEIT	7-32	UNIDAD CDI.....	7-32
THERMOCONTACT.....	7-32	THERMOSCHALTER	7-32	INTERRUPTOR TÉRMICO	7-32
RONFLEUR	7-32	WARNSUMMER	7-32	CLAXON.....	7-32
CAPTEUR DE NIVEAU D'HUILE	7-32	ÖLSTANDSENSOR	7-32	SENSOR DEL NIVEL DE ACEITE	7-32
CAPTEUR DE NIVEAU DE CARBURANT.....	7-33	KRAFTSTOFFSTANDSENSOR..	7-33	SENSOR DEL NIVEL DE COMBUSTIBLE	7-33
COMPTEUR MULTIFONCTIONNEL.....	7-33	MULTIFUNKTIONSMESSER... Multifunktionsmesser	7-33	MEDIDOR MULTIFUNCIONAL..	7-33
Compteur multifonctionnel	7-33	EXPLOSIONSZEICHNUNG.....	7-34	Medidor multifuncional	7-33
VUE EN ECLATE	7-34	AUSBAU- UND EINBAUTABELLE	7-34	DIAGRAMA DETALLADO	7-34
TABLEAU DE DEPOSE ET D'INSTALLATION	7-34	Anzeigefunktion	7-35	GRÁFICA DE EXTRACCIÓN E INSTALACIÓN	7-34
Fonction d'affichage	7-35	Kraftstoffstandmesser	7-37	INSTALACIÓN	7-34
Jauge de niveau de carburant	7-37	Ölstandmesser	7-38	Función del visualizador.....	7-35
Jauge de niveau d'huile	7-38	Überhitzungswarnanzeige ..	7-39	Medidor del nivel de combustible.....	7-37
Indicateur d'avertissement de surchauffe	7-39	Geschwindigkeitsmesser	7-40	Medidor del nivel de aceite.....	7-38
Compteur de vitesse	7-40	Geschwindigkeitssensor	7-41	Indicador de advertencia de sobrecalentamiento	7-39
Capteur de vitesse	7-41			Velocímetro	7-40
				Sensor de velocidad	7-41

ELECTRICAL COMPONENTS



- | | |
|-------------------------------|---|
| ① YPVS servomotor | ⑨ Speed sensor |
| ② Multifunction meter | ⑩ Electrical box |
| ③ Fuel level sensor | ⑪ Thermo switch |
| ④ Buzzer | ⑫ Starter motor |
| ⑤ Oil level sensor | ⑬ Engine stop switch, engine stop lanyard switch and starter switch |
| ⑥ Stator coil and pickup coil | |
| ⑦ Spark plugs | |
| ⑧ Battery | |



COMPOSANTS ELECTRIQUES

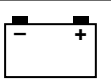
- ① Servo-moteur YPVS
- ② Compteur multifonctionnel
- ③ Capteur de niveau de carburant
- ④ Ronfleur
- ⑤ Capteur de niveau d'huile
- ⑥ Bobine de stator et bobine d'excitation
- ⑦ Bougies
- ⑧ Batterie
- ⑨ Capteur de vitesse
- ⑩ Boîtier électrique
- ⑪ Thermocontact
- ⑫ Démarreur
- ⑬ Contacteur d'arrêt du moteur, contacteur du cordon coupe-circuit et contacteur de démarreur

ELEKTRISCHE ANLAGE

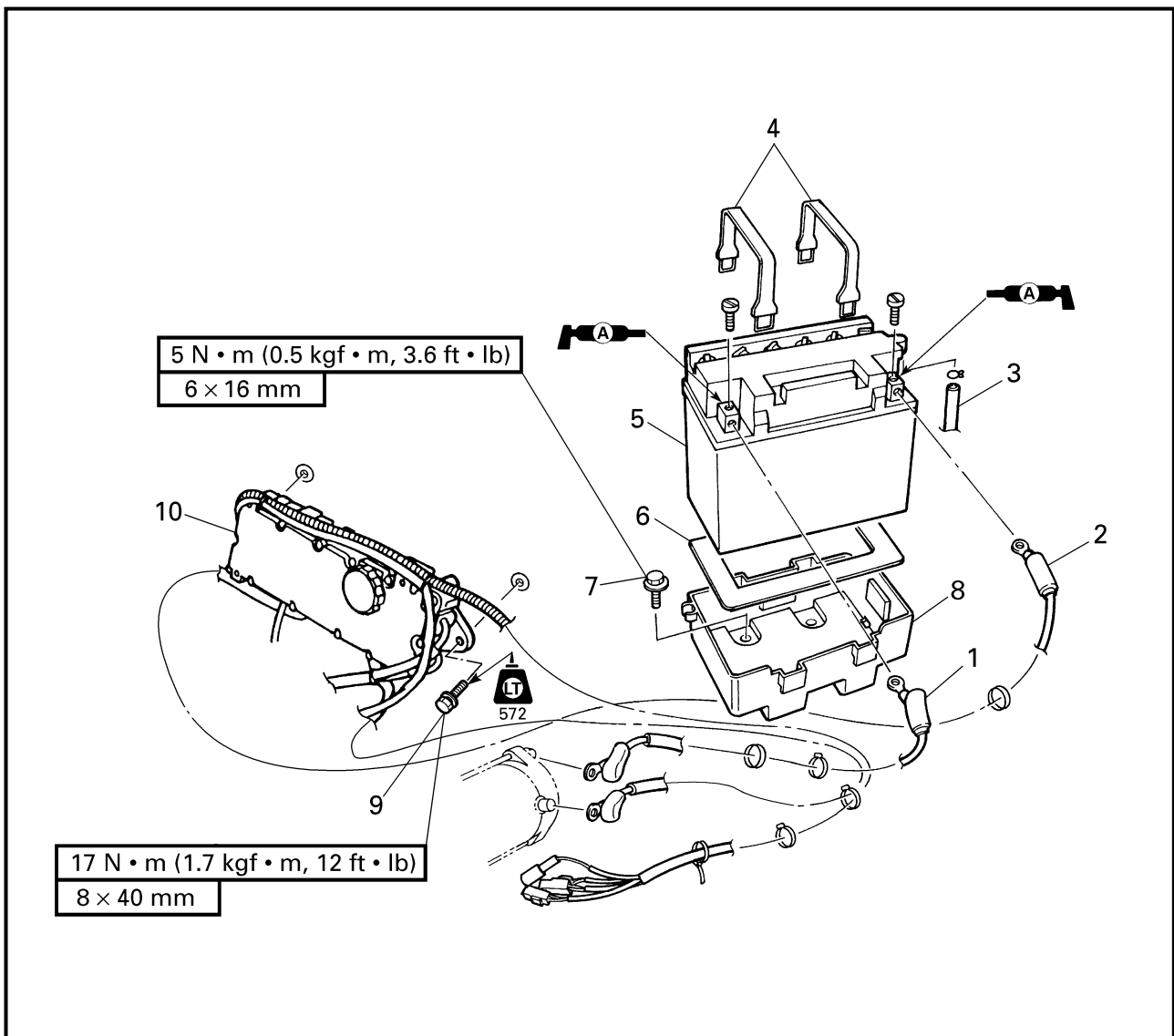
- ① YPVS-Servomotor
- ② Multifunktionsmesser
- ③ Kraftstoffstandsensor
- ④ Warnsummer
- ⑤ Ölstandsensor
- ⑥ Statorspule und Sondenspule
- ⑦ Zündkerzen
- ⑧ Batterie
- ⑨ Geschwindigkeitssensor
- ⑩ Elektrokasten
- ⑪ Theroschalter
- ⑫ Startermotor
- ⑬ Motorstoppschalter, Reißleinen-Motorstoppschalter und Starterschalter

COMPONENTES ELÉCTRICOS

- ① Servomotor YPVS
- ② Medidor multifuncional
- ③ Sensor del nivel de combustible
- ④ Claxon
- ⑤ Sensor del nivel de aceite
- ⑥ Bobina del estator y bobina de aceleración rápida
- ⑦ Bujías
- ⑧ Batería
- ⑨ Sensor de velocidad
- ⑩ Caja de componentes eléctricos
- ⑪ Interruptor térmico
- ⑫ Motor de arranque
- ⑬ Interruptor de parada del motor, interruptor del acollador de parada del motor e interruptor de arranque

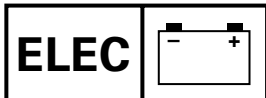


**ELECTRICAL BOX
EXPLODED DIAGRAM**



REMOVAL AND INSTALLATION CHART

Step	Procedure/Part name	Q'ty	Service points
	ELECTRICAL BOX REMOVAL		Follow the left "Step" for removal.
	Thermo switch		Refer to "EXHAUST CHAMBER ASSEMBLY" in chapter 5.
	Coupler		Refer to "ENGINE UNIT" in chapter 5.
	Starter motor lead		Refer to "STARTER MOTOR" in chapter 5.
	Generator cover		Refer to "FLYWHEEL MAGNETO" in chapter 5.
	Spark plug lead		
1	Battery negative lead	1	
2	Battery positive lead	1	



**BOITIER ELECTRIQUE
ELEKTROKASTEN
CAJA DE COMPONENTES ELÉCTRICOS**



BOITIER ELECTRIQUE

VUE EN ECLATE

TABLEAU DE DEPOSE ET D'INSTALLATION

Etape	Procédé/nom de pièce	Qté	Points d'entretien
	DEPOSE DU BOITIER ELECTRIQUE		Suivre l' "étape" de gauche pour la dépose.
	Thermocontact		Se reporter à "ENSEMBLE DE CHAMBRE D'ÉCHAPPEMENT" au chapitre 5.
	Coupleur		Se reporter à "MOTEUR" au chapitre 5.
	Fil du démarreur		Se reporter à "DEMARREUR" au chapitre 5.
	Cache de générateur		Se reporter à "VOLANT MAGNETIQUE" au chapitre 5.
	Fil de bougie		
1	Fil négatif de la batterie	1	
2	Fil positif de la batterie	1	

ELEKTROKASTEN

EXPLOSIONSZEICHNUNG

AUSBAU- UND EINBAUTABELLE

Schritt	Verfahren/Teilebezeichnung	Menge	Wartungspunkte
	AUSBAU DES ELEKTROKASTENS		Den Punkten der Spalte "Schritt" links zum Ausbau folgen.
	Thermoschalter		Siehe "AUSPUFFKAMMER-BAUTEIL" in Kapitel 5.
	Stecker		Siehe "MOTORBLOCK" in Kapitel 5.
	Startermotorkabel		Siehe "STARTERMOTOR" in Kapitel 5.
	Lichtmaschinenabdeckung		Siehe "SCHWUNGRADMAGNET" in Kapitel 5.
	Zündkerzenkabel		
1	Batterie-Minuskabel	1	
2	Batterie-Pluskabel	1	

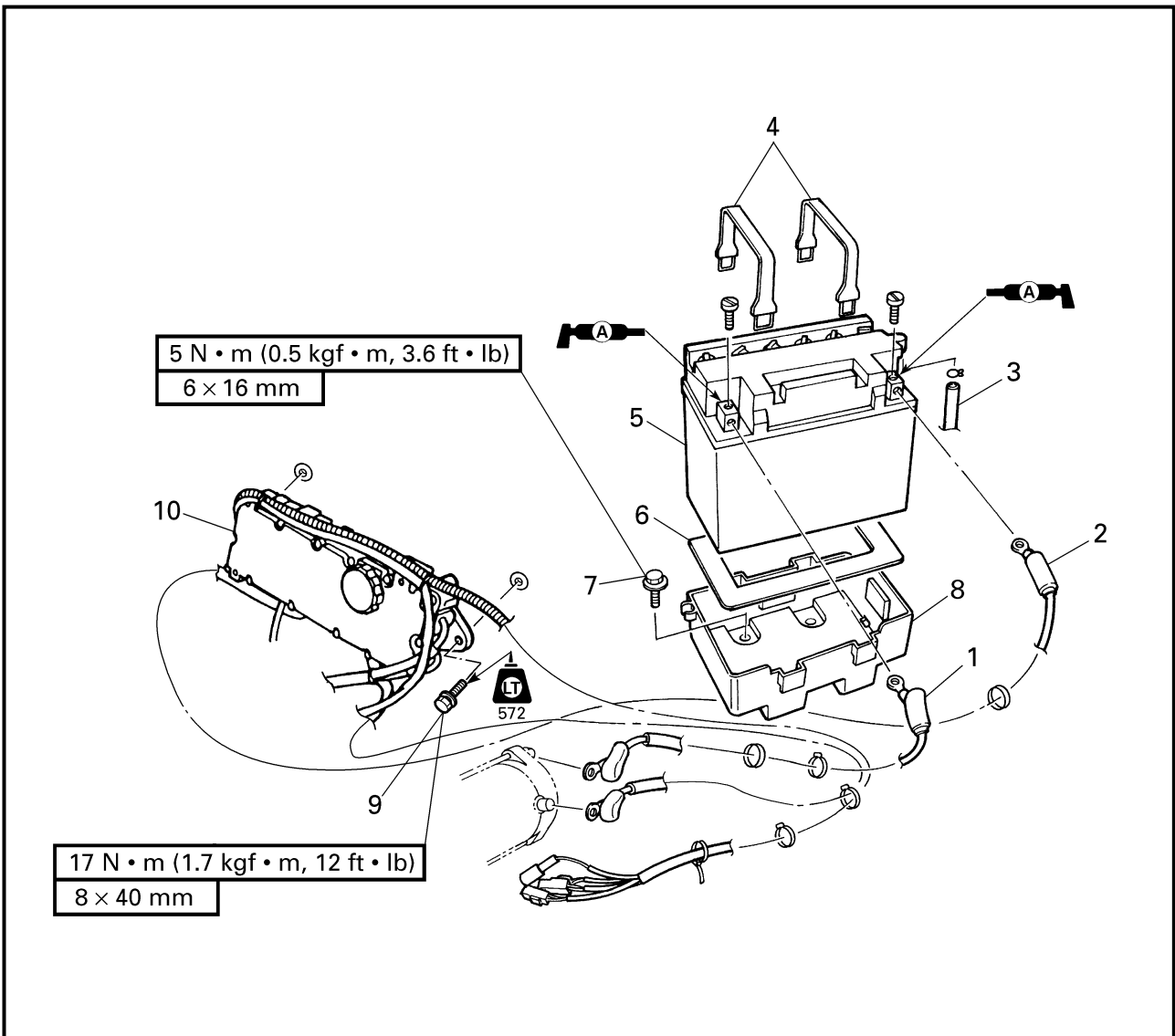
CAJA DE COMPONENTES ELÉCTRICOS

DIAGRAMA DETALLADO

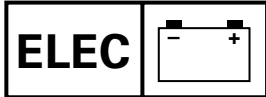
GRÁFICA DE EXTRACCIÓN E INSTALACIÓN

Paso	Procedimiento/Denominación de la pieza	Cantidad	Puntos de servicio
	EXTRACCIÓN DE LA CAJA DE COMPONENTES ELÉCTRICOS		Siga el "Paso" de la izquierda para la extracción.
	Interrupitor térmico		Consulte la sección "CONJUNTO DE LA CÁMARA DE ESCAPE" del capítulo 5.
	Acoplador		Consulte la sección "UNIDAD DEL MOTOR" del capítulo 5.
	Cable del motor de arranque		Consulte la sección "MOTOR DE ARRANQUE" del capítulo 5.
	Cubierta del generador		Consulte la sección "MAGNETO DEL VOLANTE DEL MOTOR" del capítulo 5.
	Cable de la bujía		
1	Cable negativo de la batería	1	
2	Cable positivo de la batería	1	

EXPLODED DIAGRAM



Step	Procedure/Part name	Q'ty	Service points
3	Breather hose	1	
4	Band	2	
5	Battery	1	
6	Damper	1	
7	Bolt	4	
8	Battery box	1	
9	Bolt	2	
10	Electrical box	1	Reverse the removal steps for installation.



VUE EN ECLATE

Etape	Procédé/nom de pièce	Qté	Points d'entretien
3	Reniflard	1	Pour l'installation, inverser les étapes de la dépose.
4	Sangle	2	
5	Batterie	1	
6	Amortisseur	1	
7	Boulon	4	
8	Boîtier de batterie	1	
9	Boulon	2	
10	Boîtier électrique	1	

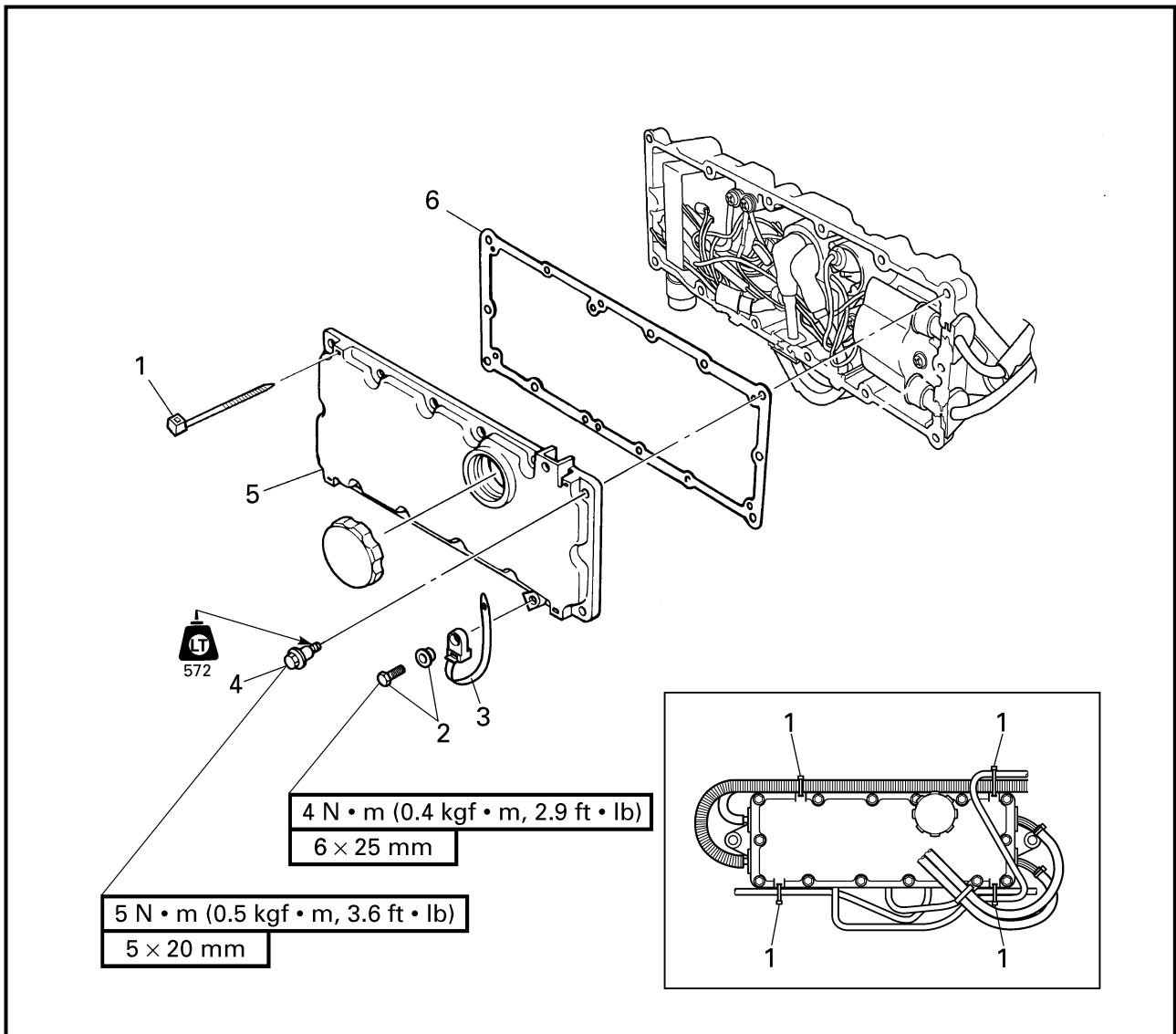
EXPLOSIONSZEICHNUNG

Schritt	Verfahren/Teilebezeichnung	Menge	Wartungspunkte
3	Entlüftungsschlauch	1	Zum Einbauen die Ausbausritte in umgekehrter Reihenfolge ausführen.
4	Band	2	
5	Batterie	1	
6	Dämpfer	1	
7	Schraube	4	
8	Batteriefach	1	
9	Schraube	2	
10	Elektrokasten	1	

DIAGRAMA DETALLADO

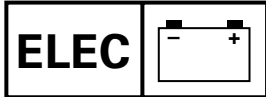
Paso	Procedimiento/Denominación de la pieza	Cantidad	Puntos de servicio
3	Manguera de ventilación	1	Para la instalación, invierta los pasos de la extracción.
4	Banda	2	
5	Batería	1	
6	Amortiguador	1	
7	Perno	4	
8	Caja de la batería	1	
9	Perno	2	
10	Caja de componentes eléctricos	1	

EXPLODED DIAGRAM



REMOVAL AND INSTALLATION CHART

Step	Procedure/Part name	Q'ty	Service points
	ELECTRICAL BOX DISASSEMBLY		Follow the left "Step" for disassembly.
1	Plastic locking tie	4	Not reusable
2	Bolt/collar	1/1	
3	Plastic clamp	1	
4	Bolt	14	
5	Electrical box cover	1	
6	Gasket	1	



**BOITIER ELECTRIQUE
ELEKTROKASTEN
CAJA DE COMPONENTES ELÉCTRICOS**



VUE EN ECLATE

TABLEAU DE DEPOSE ET D'INSTALLATION

Etape	Procédé/nom de pièce	Qté	Points d'entretien
	DEMONTAGE DU BOITIER ELECTRIQUE		Suivre l' "étape" de gauche pour le démontage.
1	Collier de fixation plastique	4	Non réutilisable
2	Boulon/collier	1/1	
3	Collier de fixation plastique	1	
4	Boulon	14	
5	Cache de boîtier électrique	1	
6	Joint	1	

EXPLOSIONSZEICHNUNG

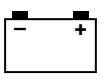
AUSBAU- UND EINBAUTABELLE

Schritt	Verfahren/Teilebezeichnung	Menge	Wartungspunkte
	DEMONTAGE DES ELEKTROKASTENS		Den Punkten der Spalte "Schritt" links zum Zerlegen folgen.
1	Plastikschlauchbinder	4	Nicht wiederverwendbar
2	Schraube/Muffe	1/1	
3	Plastikklemme	1	
4	Schraube	14	
5	Abdeckung des Elektrokastens	1	
6	Dichtung	1	

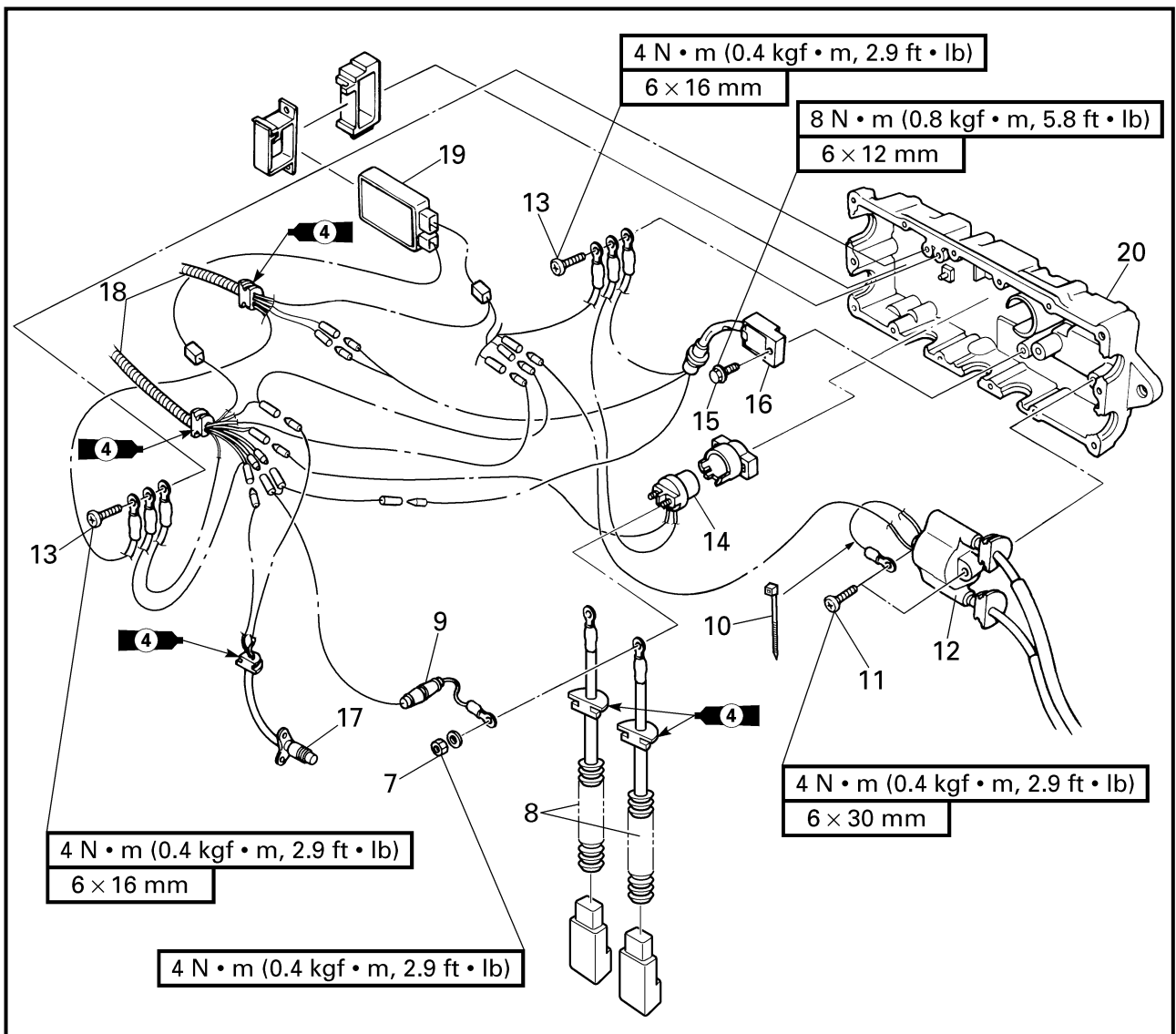
DIAGRAMA DETALLADO

GRÁFICA DE EXTRACCIÓN E INSTALACIÓN

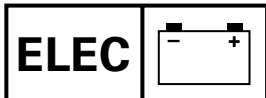
Paso	Procedimiento/Denominación de la pieza	Cantidad	Puntos de servicio
	DESMONTAJE DE LA CAJA DE COMPONENTES ELÉCTRICOS		Siga el "Paso" de la izquierda para el desmontaje.
1	Conexiones de cierre de plástico	4	No puede reutilizarse
2	Perno/casquillo	1/1	
3	Abrazadera de plástico	1	
4	Perno	14	
5	Tapa de la caja de componentes eléctricos	1	
6	Empaquetadura	1	



EXPLODED DIAGRAM



Step	Procedure/Part name	Q'ty	Service points
7	Nut	2	
8	Starter motor lead/ battery positive lead	1/1	
9	Fuse	1	
10	Plastic locking tie	1	Not reusable
11	Screw	2	
12	Ignition coil	1	
13	Screw	2	
14	Starter relay	1	



VUE EN ECLATE

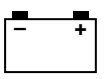
Etape	Procédé/nom de pièce	Qté	Points d'entretien
7	Ecrou	2	
8	Fil du démarreur/fil positif de la batterie	1/1	
9	Fusible	1	
10	Collier de fixation plastique	1	Non réutilisable
11	Vis	2	
12	Bobine d'allumage	1	
13	Vis	2	
14	Relais de démarreur	1	

EXPLOSIONSZEICHNUNG

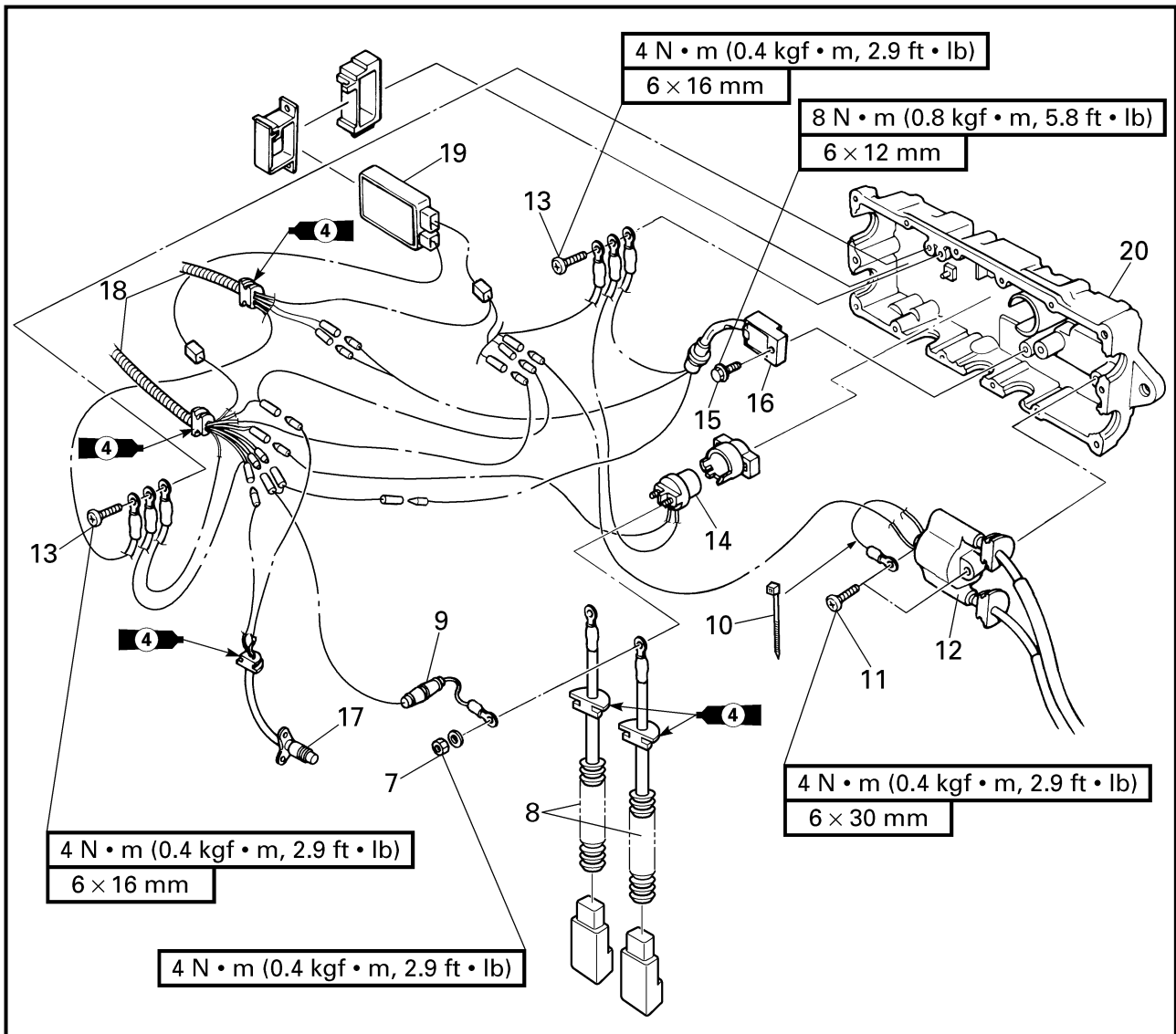
Schritt	Verfahren/Teilebezeichnung	Menge	Wartungspunkte
7	Mutter	2	
8	Startermotorkabel/Batterie-Pluskabel	1/1	
9	Sicherung	1	
10	Plastikschlauchbinder	1	Nicht wiederverwendbar
11	Schraube	2	
12	Zündspule	1	
13	Schraube	2	
14	Anlasserrelais	1	

DIAGRAMA DETALLADO

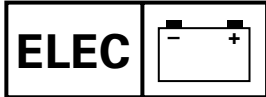
Paso	Procedimiento/Denominación de la pieza	Cantidad	Puntos de servicio
7	Tuerca	2	
8	Cable del motor de arranque/Cable positivo de la batería	1/1	
9	Fusible	1	
10	Conexiones de cierre de plástico	1	No puede reutilizarse
11	Tornillo	2	
12	Bobina de encendido	1	
13	Tornillo	2	
14	Relé de arranque	1	



EXPLODED DIAGRAM



Step	Procedure/Part name	Q'ty	Service points
15	Bolt	1	Reverse the disassembly steps for assembly.
16	Rectifier/regulator	1	
17	Thermo switch	1	
18	Wire harness	2	
19	CDI unit	1	
20	Electrical box housing	1	



VUE EN ECLATE

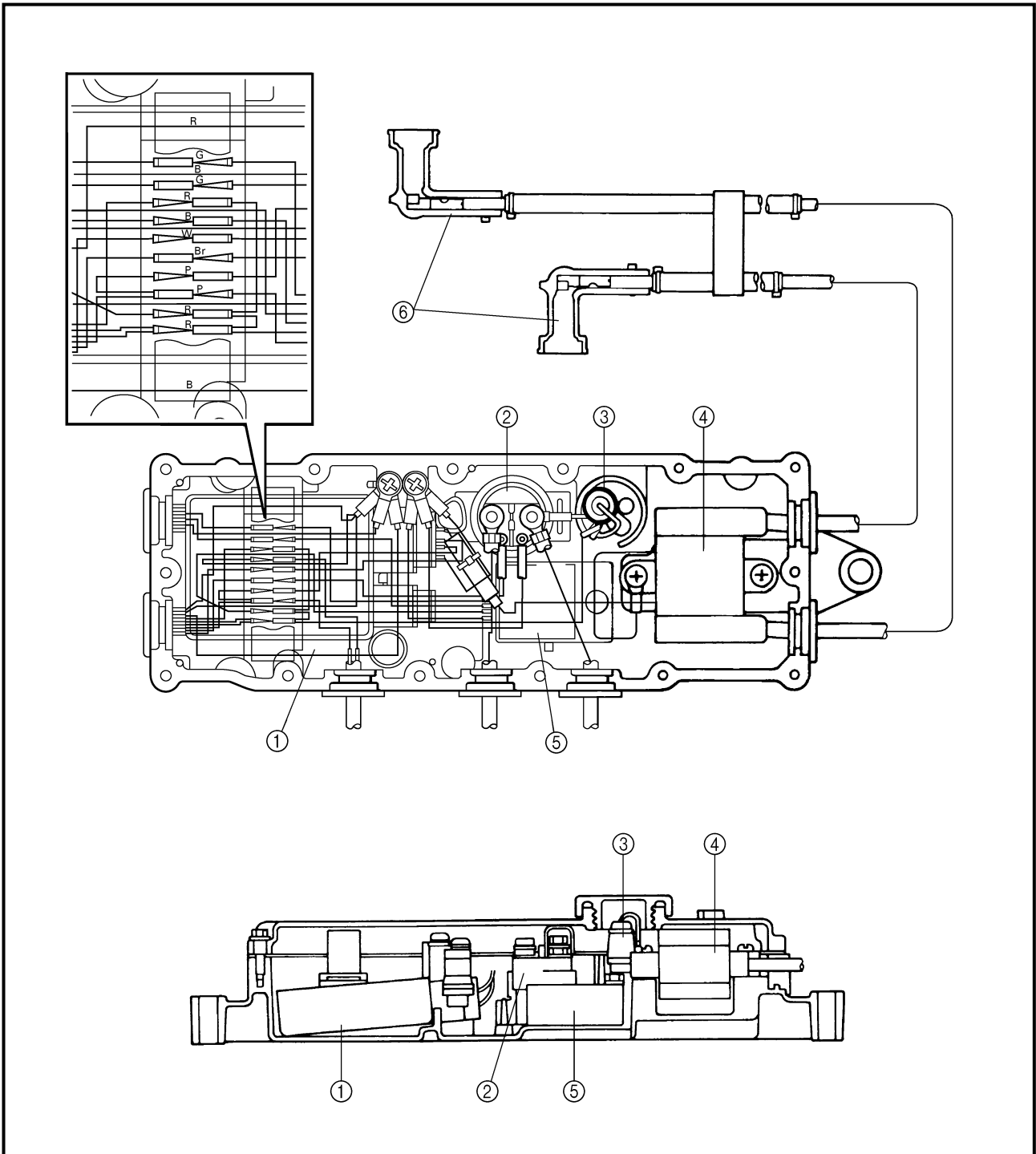
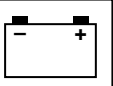
Etape	Procédé/nom de pièce	Qté	Points d'entretien
15	Boulon	1	Pour le montage, inverser les étapes du démontage.
16	Redresseur/régulateur	1	
17	Thermocontact	1	
18	Faisceau de fils	2	
19	Bloc CDI	1	
20	Carter de boîtier électrique	1	

EXPLOSIONSZEICHNUNG

Schritt	Verfahren/Teilebezeichnung	Menge	Wartungspunkte
15	Schraube	1	Zum Zusammenbauen die Zerlegenschritte in umgekehrter Reihenfolge ausführen.
16	Gleichrichter/Regler	1	
17	Thermoschalter	1	
18	Kabelbaum	2	
19	CDI-Einheit	1	
20	Gehäuse des Elektrokastens	1	

DIAGRAMA DETALLADO

Paso	Procedimiento/Denominación de la pieza	Cantidad	Puntos de servicio
15	Perno	1	Para el montaje, invierta los pasos del desmontaje.
16	Rectificador/regulador	1	
17	Interruptor térmico	1	
18	Mazo de cables	2	
19	Unidad CDI	1	
20	Envoltura de la caja de componentes eléctricos	1	



- ① CDI unit
- ② Starter relay
- ③ Fuse (10A)
- ④ Ignition coil
- ⑤ Rectifier/regulator
- ⑥ Spark plug caps

- B : Black
- Br : Brown
- G : Green
- P : Pink
- R : Red
- W : White



BOITIER ELECTRIQUE
ELEKTROKASTEN
CAJA DE COMPONENTES ELÉCTRICOS

F
D
ES

- ① Bloc CDI
- ② Relais de démarreur
- ③ Fusible (10A)
- ④ Bobine d'allumage
- ⑤ Redresseur/régulateur
- ⑥ Capuchon de bougie

B : Noir
Br : Brun
G : Vert
P : Rose
R : Rouge
W : Blanc

- ① CDI-Einheit
- ② Anlasserrelais
- ③ Sicherung (10A)
- ④ Zündspule
- ⑤ Gleichrichter/Regler
- ⑥ Zündkerzenstecker

B : Schwarz
Br : Braun
G : Grün
P : Rosa
R : Rot
W : Weiß

- ① Unidad CDI
- ② Relé de arranque
- ③ Fusible (10A)
- ④ Bobina de encendido
- ⑤ Rectificador/regulador
- ⑥ Tapas de la bujía

B : Negro
Br : Marrón
G : Verde
P : Rosa
R : Rojo
W : Blanco

**ELECTRICAL ANALYSIS
INSPECTION**

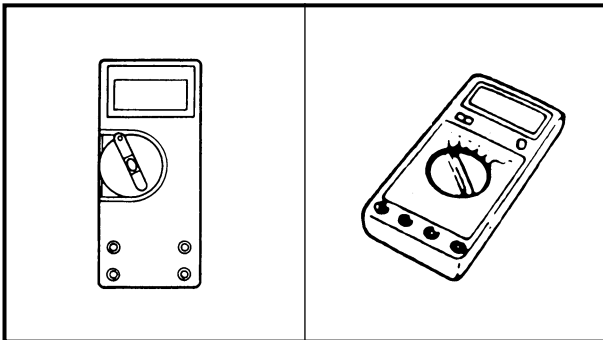
CAUTION: _____

- All measuring instruments should be handled with special care. Damaged or mis-handled instruments will not measure properly.
- On an instrument powered by dry batteries, check the battery's voltage periodically and replace the batteries if necessary.

Digital multimeter

NOTE: _____

Throughout this chapter the digital multimeter's part number has been omitted. Refer to the following part number.



	Digital multimeter: J-39299/90890-06752
---	--


NOTE: _____

"○—○" indicates a continuity of electricity; i.e., a closed circuit at the respective switch position.

Low resistance measurement

NOTE: _____

- When measuring a resistance of 10 Ω or less with the digital tester, the correct measurement cannot be obtained because of the tester's internal resistance.
- To obtain the correct value, subtract the internal resistance from the displayed measurement.
- The internal resistance of the tester can be obtained by connecting both of its terminals.

	Correct value = Displayed measurement – Internal resistance
---	--

**ANALYSE ELECTRIQUE
INSPECTION**

ATTENTION:

- Tous les instruments de mesure doivent être manipulés avec soin. Un instrument endommagé ou mal utilisé ne pourra effectuer de mesures correctes.
- Sur un instrument alimenté par batteries sèches, vérifier périodiquement la tension de batterie et remplacer les batteries si nécessaire.

Multimètre numérique

N.B.:

Dans ce chapitre, le numéro de référence du multimètre numérique a été omis. Se reporter au numéro de référence suivant.



**Multimètre numérique:
J-39299/90890-06752**

N.B.:

“○—○” indique une continuité électrique, c'est-à-dire que le circuit est fermé à la position de contacteur désignée.

Mesure de faible résistance

N.B.:

- Quand on mesure une résistance égale ou inférieure à 10 Ω avec le testeur numérique, il n'est pas possible d'obtenir une valeur correcte en raison de la résistance interne du testeur.
- Pour obtenir la valeur correcte, il convient de soustraire cette résistance interne de la mesure affichée.
- La résistance interne du testeur peut être obtenue en connectant ses deux bornes.



**Valeur correcte =
Mesure affichée –
Résistance interne**

**ELEKTRISCHE ANALYSE
ÜBERPRÜFUNG**

ACHTUNG:

- Alle Meßinstrumente sollten mit besonderer Sorgfalt behandelt werden. Beschädigte oder falsch behandelte Instrumente geben nicht die richtigen Anzeigen.
- Bei einem Instrument, das mit Trockenbatterien betrieben wird, die Voltzahl der Batterien regelmäßig überprüfen und, wenn nötig, ersetzen.

Digitaler Multimesser

HINWEIS:

Innerhalb dieses Kapitels wurde die Teilenummer des digitaler Multimesser weggelassen: Siehe hierzu die folgende Teilenummer.



**Digitaler Multimesser:
J-39299/90890-06752**

HINWEIS:

“○—○” zeigt einen elektrischen Leitungsdurchgang an, d. h. einen geschlossenen Schaltkreis bei entsprechender Schalterposition.

**Messen von niedrigen
Widerständen**

HINWEIS:

- Bei der Messung eines Widerstandes von 10 Ω oder weniger mit dem digitalen Schaltkreisprüfgerät, kann die korrekte Messung wegen des internen Widerstands des Prüfgerätes nicht erhalten werden.
- Um den korrekten Wert zu erhalten, den internen Widerstand vom angezeigten Meßwert abziehen.
- Der interne Widerstand des Prüfgerätes kann ermittelt werden, indem man beide seiner Klemmen miteinander verbindet.



**Richtiger Wert =
Angezeigter Meßwert
– Interner Widerstand**

**ANÁLISIS DE COMPO-
NENTES ELÉCTRICOS
INSPECCIÓN**

PRECAUCION:

- Todos los instrumentos de medición deben manipularse con mucho cuidado. Los instrumentos dañados o maltratados no realizarán mediciones correctas.
- En un instrumento alimentado con pilas, compruebe la tensión de las pilas periódicamente y reemplace las pilas cuando sea necesario.

Polímetro digital

NOTA:

A lo largo de este capítulo se ha omitido el número de pieza del polímetro digital. Consulte el siguiente número de pieza.



**Polímetro digital:
J-39299/90890-06752**

NOTA:

“○—○” indica la continuidad de la electricidad, es decir, un circuito cerrado en una posición respectiva del interruptor.

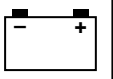
Medición de baja resistencia

NOTA:

- Cuando se mide una resistencia de 10 Ω o menor con el probador digital, la medición correcta no puede obtenerse debido a la resistencia interna del probador.
- Para obtener el valor correcto, reste esta resistencia interna del valor visualizado de la medición.
- La resistencia interna del probador se puede obtener al conectar ambos terminales.



**Valor correcto =
Medición mostrada –
Resistencia interna**



Peak voltage measurement

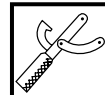
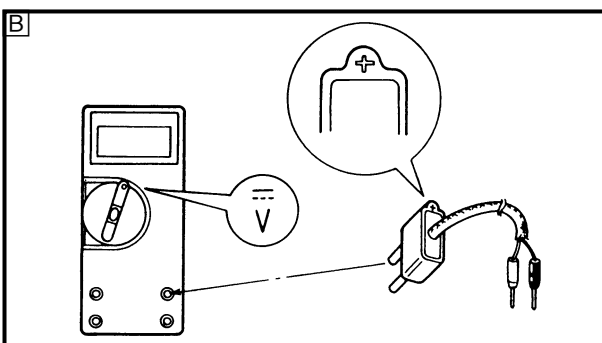
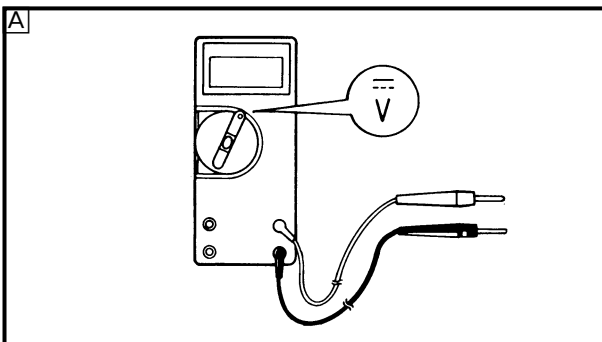
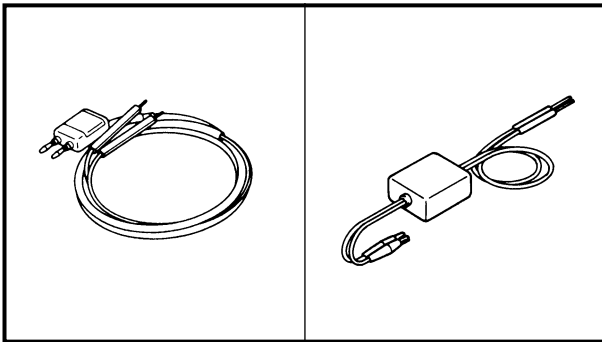
NOTE:

- When checking the condition of the ignition system it is vital to know the peak voltage.
- Cranking speed is dependant on many factors (e.g., fouled or weak spark plugs, a weak battery). If one of these is defected, the peak voltage will be lower than specification.
- If the peak voltage measurement is not within specification the engine will not operate properly.
- A low peak voltage will also cause components to prematurely wear.

Peak voltage adaptor

NOTE:

- Throughout this chapter the peak voltage adaptor's part number has been omitted. Refer to the following part number.
- The peak voltage adaptor should be used with the digital circuit tester.



Peak voltage adaptor:
YU-39991/90890-03169

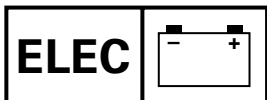
- When measuring the peak voltage, connect the peak voltage adaptor to the digital tester and switch the selector to the DC voltage mode.

NOTE:

- Make sure that the adaptor leads are properly installed in the digital circuit tester.
- Make sure that the positive pin (the "+" mark facing up as shown) on the adaptor is installed into the positive terminal of the tester.
- The test harness is needed for the following tests.

A Voltage measurement

B Peak voltage measurement



Mesure de tension de crête

N.B.: _____

- Pour vérifier l'état du système d'allumage, il est essentiel de connaître la tension de crête.
- Le régime de démarrage dépend de nombreux facteurs (par exemple, bougies encrassées ou faibles, batterie faible). Si l'un de ces défauts existe, la tension de crête sera inférieure à la spécification.
- Si la mesure de la tension de crête n'est pas dans les spécifications, le moteur ne fonctionnera pas correctement.
- Une tension de crête faible provoquera également une usure prématurée des composants.

Adaptateur de tension de crête

N.B.: _____

- Dans ce chapitre, le numéro de référence du testeur numérique a été omis. Se reporter au numéro de référence suivant.
- L'adaptateur de tension de crête doit être utilisé avec le testeur numérique.



Adaptateur de tension de crête:
YU-39991/90890-03169

- Lors de la mesure de la tension de crête, connecter l'adaptateur de tension de crête au testeur numérique et commuter le sélecteur sur le mode de tension CC.

N.B.: _____

- S'assurer que les fils de l'adaptateur sont installés correctement dans le testeur numérique.
- S'assurer que la broche positive (le repère "+" étant orienté comme indiqué) de l'adaptateur est installée dans la borne positive du testeur.
- Le faisceau de test est nécessaire pour les tests suivants.

A Mesure de la tension

B Mesure de la tension de crête

Messung der Spitzenspannung

HINWEIS: _____

- Bei der Überprüfung des Zustandes des Zündsystems ist es wichtig, die Spitzenspannung zu kennen.
- Die Anlaßgeschwindigkeit ist von vielen Faktoren abhängig (z. B. verschmutzte oder schwache Zündkerzen, eine schwache Batterie). Besteht ein solcher Defekt, wird die Spitzenspannung niedriger als vorgeschrieben sein.
- Falls die Messung der Spitzenspannung nicht den vorgeschriebenen Angaben entspricht, wird der Motor nicht richtig funktionieren.
- Eine niedrige Spitzenspannung wird außerdem einen vorzeitigen Verschleiß verursachen.

Spitzenspannungsadapter

HINWEIS: _____

- Innerhalb dieses Kapitels wurde die Teilenummer des Spitzenspannungsadapters weggelassen: Siehe hierzu die folgende Teilenummer.
- Der Spitzenspannungsadapter sollte zusammen mit dem digitalen Schaltkreisprüfgerät verwendet werden.



Spitzenspannungsadapter:
YU-39991/
90890-03169

- Beim Messen der Spitzenspannung, den Spitzenspannungsadapter mit dem digitalen Prüfgerät verbinden und den Auswahlschalter auf den Gleichstromspannungsmodus drehen.

HINWEIS: _____

- Sicherstellen, daß die Adapterkabel richtig in das digitale Schaltkreisprüfgerät eingesteckt werden.
- Sicherstellen, daß der Plusstift (mit der "+" Markierung nach oben weisend, wie dargestellt) auf dem Adapter in die Plusklemme des Prüfgerätes eingesteckt wird.
- Der Prüfkabelbaum wird für die folgenden Tests benötigt.

A Messung der Spannung

B Messung der Spitzenspannung

Medición de la tensión pico

NOTA: _____

- Cuando compruebe el estado del sistema de encendido, es muy importante conocer la tensión pico.
- La velocidad de arranque depende de diversos factores (por ejemplo, bujías sucias o gastadas, batería gastada). Si cualquiera de ellos se encuentra defectuoso, la tensión pico será inferior a la especificada.
- Si la medición de la tensión pico no está dentro del valor especificado, el motor no funcionará adecuadamente.
- Asimismo, una tensión pico baja causará el desgaste prematuro de los componentes.

Adaptador de la tensión pico

NOTA: _____

- A lo largo de este capítulo se ha omitido el número de pieza del adaptador de la tensión pico. Consulte el siguiente número de pieza.
- Debe utilizar el adaptador de la tensión pico con el probador digital de circuitos.



Adaptador de la tensión pico:
YU-39991/90890-03169

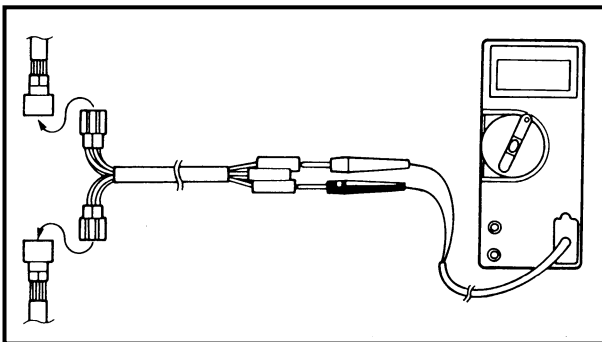
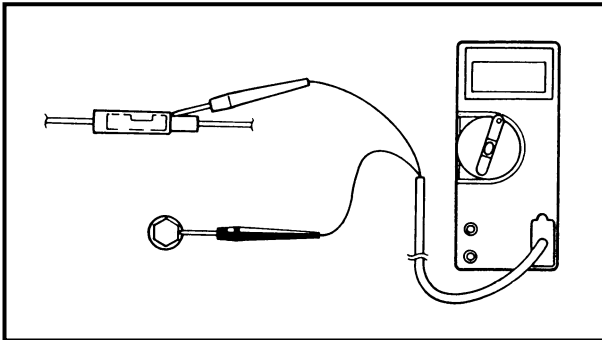
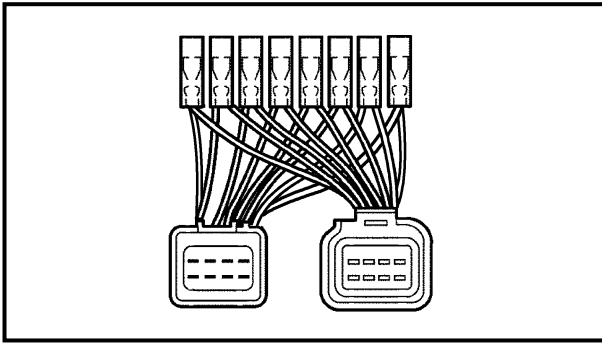
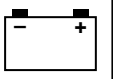
- Cuando mida la tensión pico, conecte el adaptador de la tensión pico al probador digital y cambie el selector al modo de tensión CC.

NOTA: _____

- Verifique que los cables del adaptador estén correctamente instalados en el probador digital de circuitos.
- Asegúrese de que la patilla positiva (la marca "+" hacia arriba, tal y como se indica) del adaptador esté instalada en el terminal positivo del probador.
- Es necesario el cableado de prueba para realizar las pruebas siguientes.

A Medición de la tensión

B Medición de la tensión pico

**Test harness**

YW-	90890-	Pin	Usage
06779	06779	8	Charge coil and pickup coil

Checking steps:

- Disconnect the coupler connections.
- Connect the test harness between the couplers.
- Connect the tester terminals to the terminals which are being checked.
- Run the engine and observe the measurement.

NOTE:

- Make sure the output lead (red lead) of the rectifier/regulator is disconnected when measuring the peak voltage of the lighting coil and rectifier/regulator.
- If the charge coil and pick-up coil are measured unloaded, disconnect the test harness on the output side coupler.



Faisceau de test

YW-	90890-	Goupille	Utilisation
06779	06779	8	Bobine de charge et bobine exploratrice

Étapes de la vérification:

- Déconnecter les connexions de coupleur.
- Connecter le faisceau de test entre les coupleurs.
- Connecter les bornes du testeur aux bornes à vérifier.
- Faire tourner le moteur et observer la mesure.

N.B.:

- S'assurer que le fil de sortie (fil rouge) du redresseur/régulateur est déconnecté pendant la mesure de la tension de crête de la bobine d'éclairage et du redresseur/régulateur.
- Si la bobine de charge et la bobine exploratrice sont mesurées sans charge, déconnecter le faisceau de test du coupleur côté sortie.

Prüfkabelbaum

YW-	90890-	Stift	Verwendung
06779	06779	8	Ladespule und Sondenspule

Prüfschritte:

- Die Steckerverbindungen abklemmen.
- Den Prüfkabelbaum mit den Steckern verbinden.
- Die Prüfklemmen an die zu überprüfenden Klemmen anschließen.
- Den Motor laufen lassen und die Messungen ablesen.

HINWEIS:

- Bei der Messung der Spitzenleistungsleistung der Lichtmaschinenspule und des Gleichrichter/Reglers, sicherstellen, daß das Ausgangskabel (rotes Kabel) des Gleichrichter/Reglers abgeklemmt ist.
- Werden die Ladespule und Sondenspule in unbelastetem Zustand gemessen, den Prüfkabelbaum am Stecker der Ausgangsseite abziehen.

Cableado de prueba

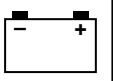
YW-	90890-	Pasador	Uso
06779	06779	8	Bobina de carga y bobina de aceleración rápida

Pasos de comprobación:

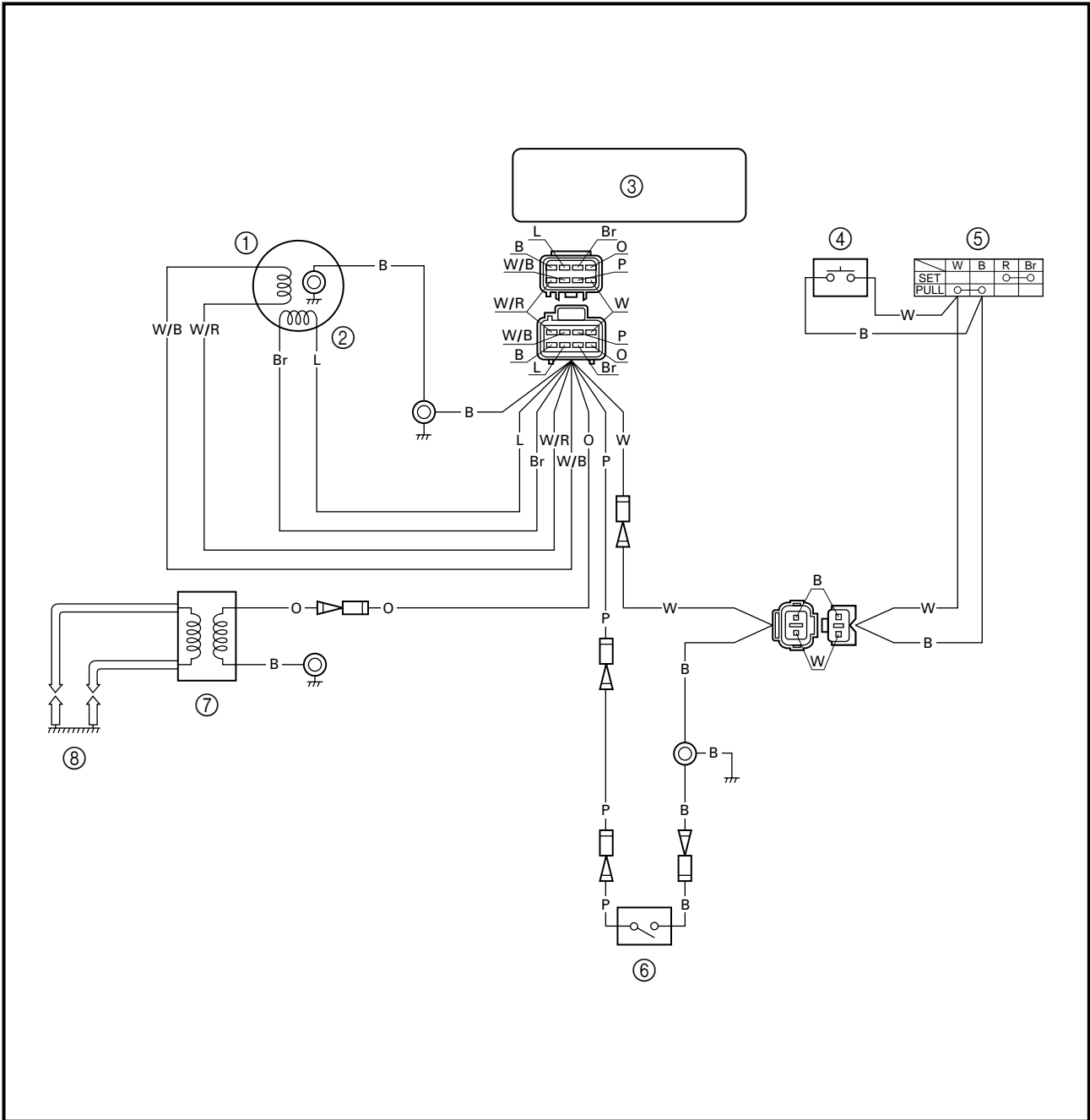
- Desconecte las conexiones del acoplador.
- Conecte el cableado de prueba entre los acopladores.
- Conecte los terminales de prueba a los terminales que desea comprobar.
- Arranque el motor y observe la medición.

NOTA:

- Verifique que el cable de salida (cable rojo) del rectificador/regulador esté desconectado cuando mida la tensión pico de la bobina de iluminación y el rectificador/regulador.
- Si mide la bobina de carga y la bobina de aceleración rápida sin carga, desconecte el cableado de prueba del acoplador del lado de salida.

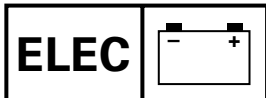


**IGNITION SYSTEM
WIRING DIAGRAM**



- ① Pickup coil
- ② Charge coil
- ③ CDI unit
- ④ Engine stop switch
- ⑤ Engine stop lanyard switch
- ⑥ Thermo switch
- ⑦ Ignition coil
- ⑧ Spark plugs

- B : Black
- Br : Brown
- L : Blue
- O : Orange
- P : Pink
- W : White
- W/B : White/black
- W/R : White/red



SYSTEME D'ALLUMAGE
ZÜNDSYSTEM
SISTEMA DE ENCENDIDO

F
D
ES

SYSTEME D'ALLUMAGE

PLAN DE CABLAGE

- ① Bobine d'excitation
- ② Bobine de charge
- ③ Bloc CDI
- ④ Contacteur d'arrêt du moteur
- ⑤ Contacteur du cordon coupe-circuit
- ⑥ Thermocontact
- ⑦ Bobine d'allumage
- ⑧ Bougies

B : Noir
Br : Brun
L : Bleu
O : Orange
P : Rose
W : Blanc
W/B : Blanc/noir
W/R : Blanc/rouge

ZÜNDSYSTEM

SCHALTPLAN

- ① Sondenspule
- ② Ladespule
- ③ CDI-Einheit
- ④ Motorstoppschalter
- ⑤ Reißleinen-Motorstoppschalter
- ⑥ Thermocontact
- ⑦ Zündspule
- ⑧ Zündkerzen

B : Schwarz
Br : Braun
L : Blau
O : Orange
P : Rosa
W : Weiß
W/B : Weiß/Schwarz
W/R : Weiß/Rot

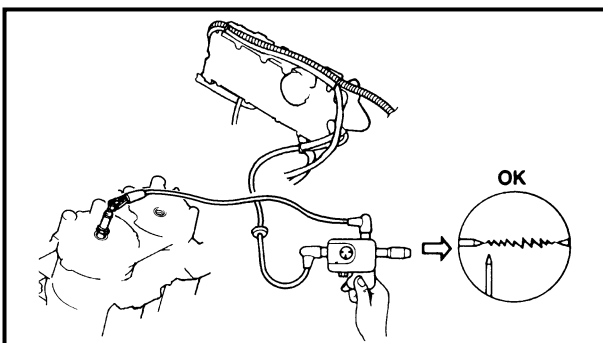
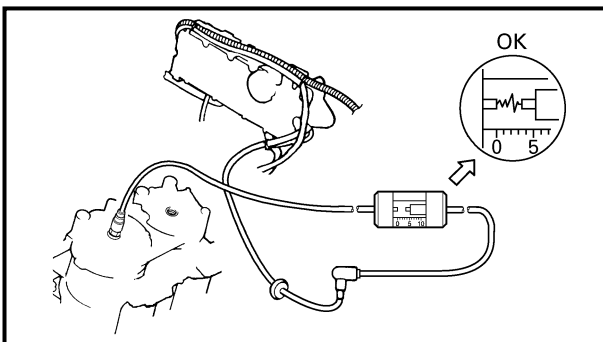
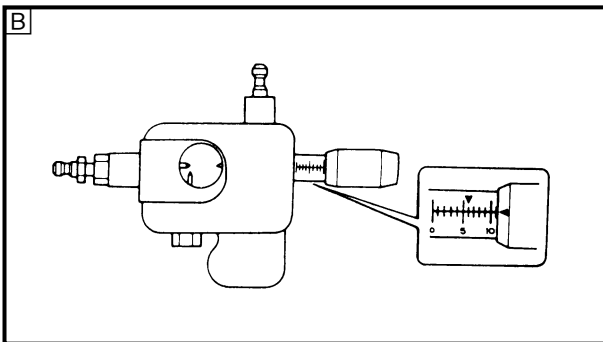
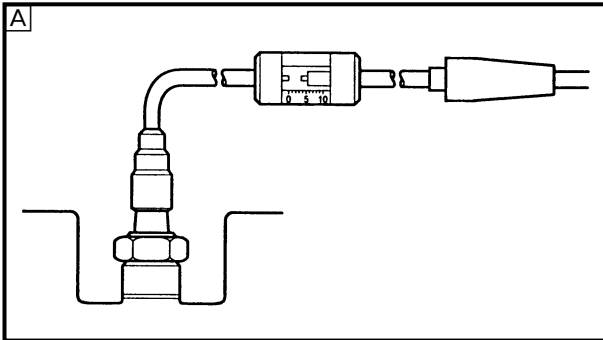
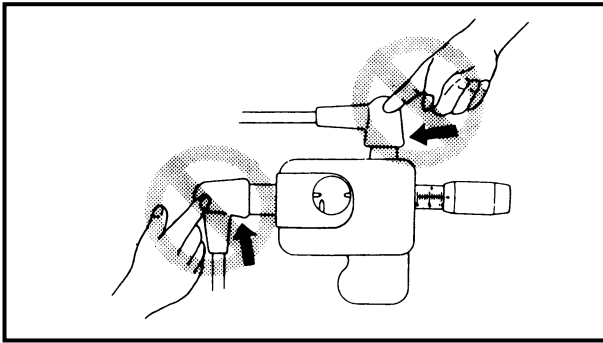
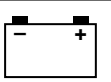
SISTEMA DE

ENCENDIDO

DIAGRAMA DE CONEXIONES

- ① Bobina de aceleración rápida
- ② Bobina de carga
- ③ Unidad CDI
- ④ Interruptor de parada del motor
- ⑤ Interruptor del acollador de parada del motor
- ⑥ Interruptor térmico
- ⑦ Bobina de encendido
- ⑧ Bujías

B : Negro
Br : Marrón
L : Azul
O : Naranja
P : Rosa
W : Blanco
W/B : Blanco/negro
W/R : Blanco/rojo



IGNITION SPARK GAP

⚠ WARNING

- When checking the spark gap, do not touch any of the connections of the spark gap tester lead wires.
- When performing the spark gap test, take special care not to let sparks leak out of the removed spark plug cap.
- When performing the spark gap check, keep flammable gas or liquids away, since this test can produce sparks.

1. Check:

- Ignition spark gap
Below specification → Check the CDI unit output peak voltage.
Check the ignition coil for resistance.



Spark gap:
10 mm (0.39 in)

Checking steps:

- Connect the spark plug cap to the spark gap tester.
- Set the spark gap length on the adjusting knob.

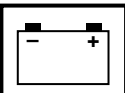


Spark gap tester:
YM-34487/90890-06754

- Crank the engine and observe the ignition system spark through the discharge window.

A For USA and Canada

B For worldwide



LONGUEUR D'ÉTINCELLE
D'ALLUMAGE

⚠ AVERTISSEMENT

- Pendant le contrôle de la tension de crête, veiller à ne toucher aucune des connexions des fils du testeur numérique.
- Pendant le test de l'écartement des électrodes, veiller particulièrement à ce qu'il n'y ait pas de fuite au niveau du capuchon de bougie déposé.
- Veiller à effectuer ce test à l'écart de tout gaz ou liquide inflammable car il peut se produire des étincelles pendant ce test.

1. Vérifier:

- Longueur d'étincelle d'allumage En-dessous des spécifications → Contrôler la tension de crête de sortie du bloc CDI.
Contrôler la résistance de la bobine d'allumage.



**Longueur d'étincelle
d'allumage:**
10 mm (0,39 in)

Étapes de la vérification:

- Connecter le capuchon de bougie au testeur de longueur d'étincelle.
- Régler la longueur d'étincelle en tournant le bouton de réglage.



Testeur d'allumage:
YM-34487/90890-06754

- Démarrer le moteur et observer les étincelles du système d'allumage à travers la fenêtre de décharge.

A Pour les E.-U. et le Canada

B Pour le reste du monde

ZÜNDFUNKENLÄNGE

⚠ WARNUNG

- Bei der Überprüfung der Zündfunkenstrecke die Kabeldrahtverbindungen des Zündfunken-tester nicht berühren.
- Bei der Durchführung des Zündfunkenstreckentests besonders darauf achten, daß keine Funken aus dem ausgebauten Zündkerzenstecker überspringen.
- Bei der Durchführung des Zündfunkenstreckentests, dürfen keine brennbaren Gase oder Flüssigkeiten in der Nähe sein, da bei diesem Test Funken entstehen können.

1. Kontrollieren:

- Zündfunkenlänge Unterhalb von Herstellerangaben → Die Spitzenspannungsleistung der DCI-Einheit kontrollieren.
Die Zündspule auf Widerstand kontrollieren.



Zündfunkenstrecke:
10 mm (0,39 in)

Prüfschritte:

- Den Zündkerzenstecker am Zündfunkentester anschließen.
- Die Zündfunkenstrecke am Einstellknopf einstellen.



Zündfunkentester:
YM-34487/
90890-06754

- Den Motor anlassen und im Sichtfenster des Testgerätes prüfen, ob Funken überspringen.

A Für USA und Kanada

B Weltweit

HUELGO DE LA BUJÍA DE
ENCENDIDO

⚠ ATENCION

- Cuando compruebe el huelgo de la bujía, tenga cuidado de no tocar ninguna de las conexiones de los cables del probador del huelgo de la bujía.
- Cuando realice la prueba del huelgo de la bujía, tenga especial cuidado en que no se produzca ninguna fuga de la tapa de la bujía extraída.
- Cuando realice la prueba del huelgo de la bujía, mantenga la bujía alejada de gases o líquidos inflamables ya que se podrían producir chispas.

1. Compruebe:

- Huelgo de la bujía de encendido Por debajo del valor especificado → Compruebe el voltaje de salida máximo de la unidad CDI.
Compruebe la resistencia de la bobina de encendido.



Huelgo de bujía:
10 mm (0,39 in)

Pasos de comprobación:

- Conecte la tapa de la bujía al probador de huelgo de bujías.
- Establezca la longitud del huelgo de la bujía en la perilla de ajuste.

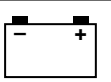


**Probador de huelgo de
bujías:**
YM-34487/90890-06754

- Vire el motor y compruebe las chispas del sistema de encendido a través de la ventanilla de descarga.

A Para EE.UU. y Canadá

B Modelo internacional



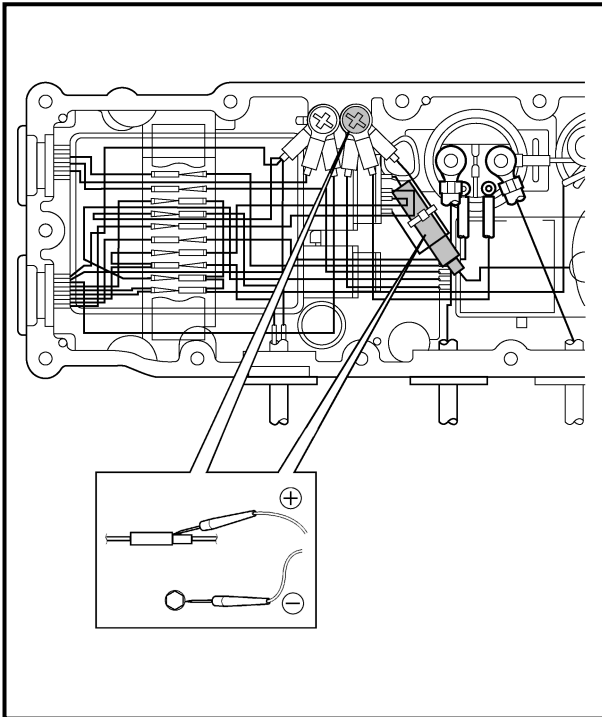
IGNITION SYSTEM PEAK VOLTAGE

⚠ WARNING

When checking the electrical components, do not touch any of the connections of the digital tester lead wires.

NOTE:

- If there is no spark or the spark is weak, continue with the ignition system test.
- If a good spark is obtained, the problem is not with the ignition system, but possibly with the spark plug(s) or another component.



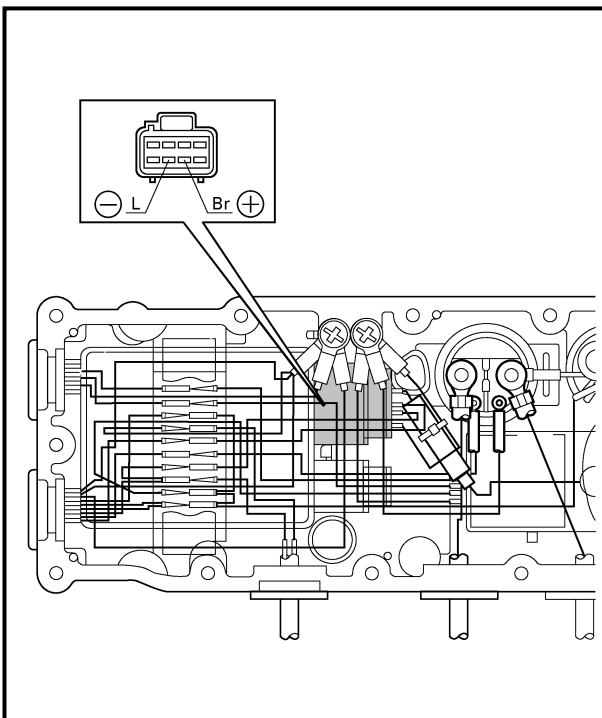
1. Measure:

- CDI unit output peak voltage
Below specification → Measure the charge coil output peak voltage or replace the CDI unit.

	CDI unit output peak voltage: Orange (O) – Black (B)			
r/min	Unloaded	Loaded		
	Cranking	2,000	3,500	
V	85	110	205	200

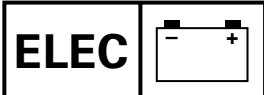
2. Measure:

- Charge coil output peak voltage
Below specification → Replace the charge coil.



	Charge coil output peak voltage: Brown (Br) – Blue (L)			
r/min	Unloaded	Loaded		
	Cranking	2,000	3,500	
V	90	120	220	210

	Test harness (8-pin): YW-06779/90890-06779
--	---



**SYSTEME D'ALLUMAGE
ZÜNDSYSTEM
SISTEMA DE ENCENDIDO**



**TENSION DE CRETE DU
SYSTEME D'ALLUMAGE**

▲ AVERTISSEMENT

Pendant le contrôle des composants électriques, veiller à ne toucher aucune des connexions des fils du testeur numérique.

N.B.:

- En cas d'absence d'étincelle ou en présence d'une étincelle faible, continuer le test du système d'allumage.
- Si une étincelle de bonne qualité est obtenue, le problème ne se situe pas au niveau du système d'allumage, mais plutôt au niveau d'une ou de plusieurs bougies ou d'un autre composant.

1. Mesurer:

- Tension de crête de sortie du bloc CDI
En-dessous des spécifications → Mesurer la tension de crête de sortie de la bobine de charge.

Tension de crête de sortie du bloc CDI: Orange (O) – Noir (B)				
tr/mn	Non chargé	Chargé		
	Démarrage	2.000	3.500	
V	85	110	205	200

2. Mesurer:

- Tension de crête de sortie de la bobine de charge
En-dessous des spécifications → Remplacer la bobine de charge.

Tension de crête de sortie de la bobine de charge: Brun (Br) – Bleu (L)				
tr/mn	Non chargé	Chargé		
	Démarrage	2.000	3.500	
V	90	120	220	210

	Faisceau de test (8 broches): YW-06779/90890-06779
--	--

**SPITZENSPANNUNG DES
ZÜNDSYSTEMS**

▲ WARNUNG

Bei der Überprüfung der elektrischen Bestandteile die Kabel-drahtverbindungen des digitalen Prüfgerätes nicht berühren.

HINWEIS:

- Falls es keinen Funken gibt, oder der Funken nur schwach ist, den Zündsystemtest fortführen.
- Wird ein guter Funken erzielt, liegt das Problem nicht am Zündsystem, sondern möglicherweise bei der (den) Zündkerze(n) oder einer anderen Komponente.

1. Messen:

- Spitzenspannungsleistung der CDI-Einheit
Unterhalb von Herstellerangaben → Die Spitzenspannungsleistung der Ladespule messen oder die CDI-Einheit ersetzen.

Spitzenspannungsleistung der CDI-Einheit: Orange (O) – Schwarz (B)				
U/min	Unbelastet	Belastet		
	Anlaufzustand	2.000	3.500	
V	85	110	205	200

2. Messen:

- Spitzenspannungsleistung der Ladespule
Unterhalb von Herstellerangaben → Die Ladespule ersetzen.

Spitzenspannungsleistung der Ladespule: Braun (Br) – Blau (L)				
U/min	Unbelastet	Belastet		
	Anlaufzustand	2.000	3.500	
V	90	120	220	210

	Prüfkabelbaum (8-Stift): YW-06779/ 90890-06779
--	---

**TENSIÓN PICO DEL SISTEMA DE
ENCENDIDO**

▲ ATENCION

Cuando compruebe los componentes eléctricos no toque ninguna de las conexiones de los cables del probador digital.

NOTA:

- Si no se producen chispas o éstas son muy débiles, continúe con la comprobación del sistema de encendido.
- Si se producen las chispas adecuadas, la causa del problema no es del sistema de encendido, sino que será posiblemente de la bujía(s) o de otro componente.

1. Mida:

- Tensión pico de salida de la unidad CDI
Por debajo del valor especificado → Mida la tensión pico de salida de la bobina de carga o cambie la unidad CDI.

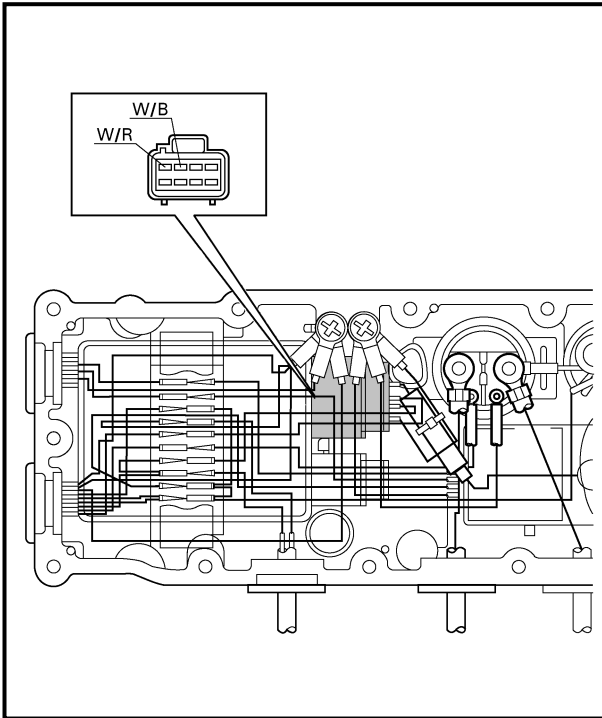
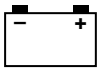
Tensión pico de salida de la unidad CDI: Naranja (O) – Negro (B)				
rpm	Descargado	Cargado		
	Arranque	2.000	3.500	
V	85	110	205	200

2. Mida:

- Tensión pico de salida de la bobina de carga
Por debajo del valor especificado → Reemplace la bobina de carga.

Tensión pico de salida de la bobina de carga: Marrón (Br) – Azul (L)				
rpm	Descargado	Cargado		
	Arranque	2.000	3.500	
V	90	120	220	210

	Cableado de prueba (8 patillas): YW-06779/90890-06779
--	---



3. Measure:

- Pickup coil output peak voltage
Below specification → Replace the pickup coil.

Pickup coil output peak voltage:
White/red (W/R) –
White/black (W/B)

r/min	Unloaded		Loaded	
	Cranking		2,000	3,500
V	5	3	7	11

Test harness (8-pin):
YW-06779/90890-06779

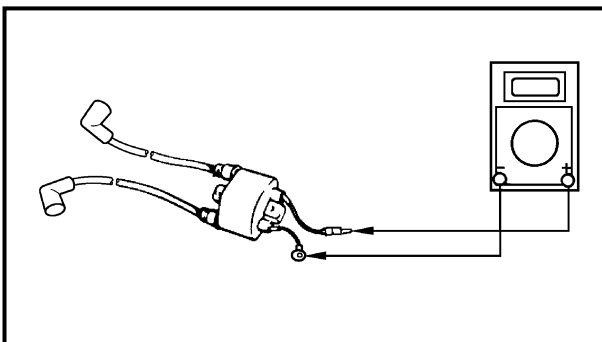
SPARK PLUGS

Refer to “ELECTRICAL” in chapter 3.

SPARK PLUG CAPS

1. Inspect:

- Spark plug cap
Loose → Tighten.
Cracks/damage → Replace.



IGNITION COIL

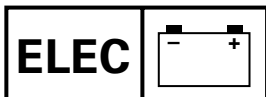
1. Measure:

- Primary coil resistance
Out of specification → Replace.

Primary coil resistance:
Orange (O) – Black (B)
0.078–0.106 Ω at 20 °C (68 °F)

NOTE:

When measuring a resistance of 10 Ω or less with the digital tester, the correct measurement cannot be obtained because of the tester’s internal resistance.
Refer to “Low resistance measurement”.



**SYSTEME D'ALLUMAGE
ZÜNDSYSTEM
SISTEMA DE ENCENDIDO**



3. Mesurer:

- Tension de crête de sortie de la bobine d'excitation
Au-dessous des spécifications → Remplacer la bobine d'excitation.

Tension de crête de sortie de la bobine d'excitation: Blanc/rouge (W/R) – Blanc/noir (W/B)				
tr/mn	Non chargé	Chargé		
	Démarrage	2.000	3.500	
V	5	3	7	11

	Faisceau de test (8 broches): YW-06779/90890-06779
--	---

BOUGIES

Se reporter à "SYSTEME ELECTRIQUE" au chapitre 3.

CAPUCHONS DE BOUGIE

1. Inspecter:
 - Capuchon de bougie
Serrage incorrect → Serrer.
Fissures/endommagement → Remplacer.

BOBINE D'ALLUMAGE

1. Mesurer:
 - Résistance de la bobine primaire
Hors spécifications → Remplacer.

	Résistance de la bobine primaire: Orange (O) – Noir (B) 0,078–0,106 Ω à 20 °C (68 °F)
--	--

N.B.:

Quand on mesure une résistance égale ou inférieure à 10 Ω avec le testeur numérique, il n'est pas possible d'obtenir une valeur correcte en raison de la résistance interne du testeur.

Se reporter à "Mesure de faible résistance".

3. Messen:

- Spitzenspannungsleistung der SONDENSULE
Unterhalb von Herstellerangaben → Die SONDENSULE ersetzen.

Spitzenspannungsleistung der SONDENSULE: Weiß/Rot (W/R) – Weiß/Schwarz (W/B)				
U/min	Unbelastet	Belastet		
	Anlaufzustand	2.000	3.500	
V	5	3	7	11

	Prüfkabelbaum (8-Stift): YW-06779/ 90890-06779
--	--

ZÜNDKERZEN

Siehe "ELEKTRISCHE ANLAGE" in Kapitel 3.

ZÜNDKERZENSTECKER

1. Überprüfen:
 - Zündkerzenstecker
Lose → Festziehen.
Risse/Beschädigung → Ersetzen.

ZÜNDSPULE

1. Messen:
 - Widerstand der Primärspule
Abweichung von Herstellerangaben → Ersetzen.

	Widerstand der Primärspule: Orange (O) – Schwarz (B) 0,078–0,106 Ω bei 20 °C (68 °F)
--	---

HINWEIS:

Bei der Messung eines Widerstandes von 10 Ω oder weniger mit dem digitalen Schaltkreisprüfgerät, kann die korrekte Messung wegen des internen Widerstands des Prüfgerätes nicht erhalten werden.

Siehe "Mesure de faible résistance".

3. Mida:

- Tensión pico de salida de la bobina de aceleración rápida
Por debajo del valor especificado → Reemplace la bobina de aceleración rápida.

Tensión pico de salida de la bobina de aceleración rápida: Blanco/rojo (W/R) – Blanco/negro (W/B)				
rpm	Descargado	Cargado		
	Arranque	2.000	3.500	
V	5	3	7	11

	Cableado de prueba (8 patillas): YW-06779/90890-06779
--	--

BUJÍAS

Consulte la sección "ELEKTRISCHE ANLAGE" del capítulo 3.

TAPAS DE BUJIA

1. Inspeccione:
 - Tapa de la bujía
Flojo → Apretar.
Grietas/daños → Reemplace.

BOBINA DE ENCENDIDO

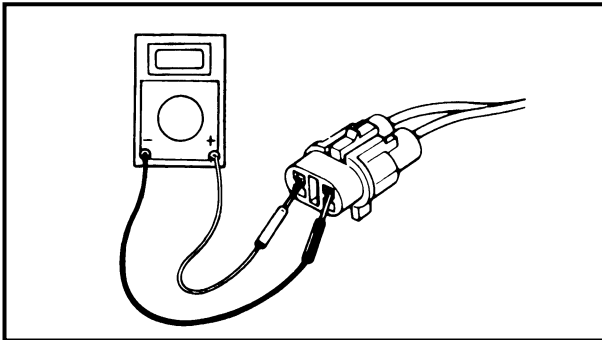
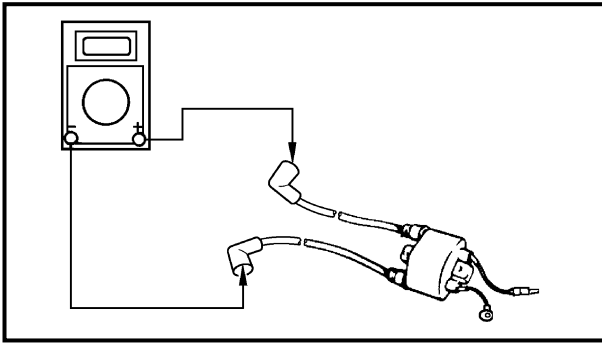
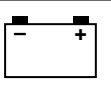
1. Mida:
 - Resistencia de la bobina primaria
Fuera de especificaciones → Reemplazar.

	Resistencia de la bobina primaria: Naranja (O) – Negro (B) 0,078–0,106 Ω a 20 °C (68 °F)
--	---

NOTA:

Cuando se mide una resistencia de 10 Ω o menor con el probador digital, la medición correcta no puede obtenerse debido a la resistencia interna del probador.

Consulte la sección "Mesure de faible résistance".



2. Measure:

- Secondary coil resistance
Out of specification → Replace.



Secondary coil resistance:
Spark plug cap – Spark plug cap
14.3–30.5 kΩ at 20 °C (68 °F)

ENGINE STOP SWITCH

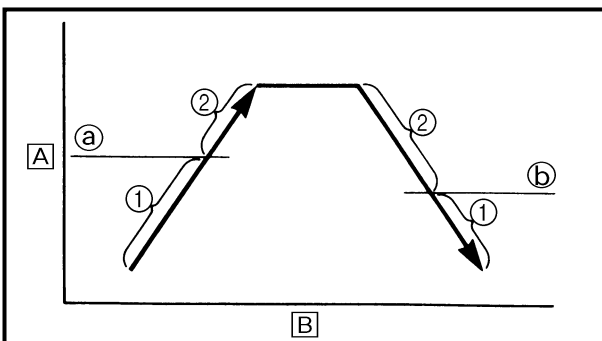
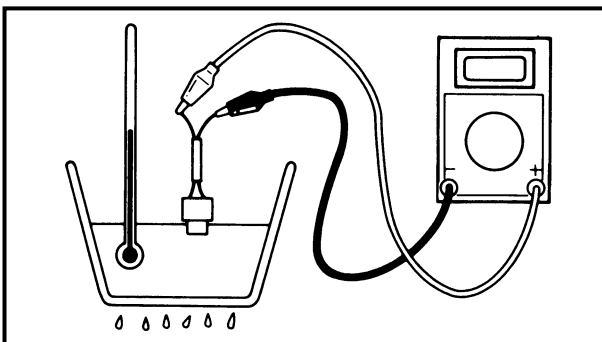
1. Check:

- Engine stop switch continuity
Out of specification → Replace.



Engine stop switch continuity (black coupler)

Lock plate	Position	Lead color	
		White	Black
Installed	Free		
	Push	○—○	○—○
Removed	Free	○—○	○—○
	Push	○—○	○—○



THERMO SWITCH

1. Measure:

- Thermo switch continuity
Out of specification → Replace.




Thermo switch continuity temperature:
Pink (P) – Black (B)
① 80 °C (177 °F)
② 70 °C (159 °F)

- ① No continuity [A] Temperature
- ② Continuity [B] Time


Measurement steps:

- Suspend the thermostat in a container filled with water.
- Place a thermometer in the water.
- Slowly heat the water.
- Measure the continuity when the specified temperature is reached.


2. Mesurer:
- Résistance de la bobine secondaire
Hors spécifications → Remplacer.

 **Résistance de la bobine secondaire:**
Capuchon de bougie –
Capuchon de bougie
14,3–30,5 kΩ à 20 °C
(68 °F)

2. Messen:
- Widerstand der Sekundärspule
Abweichung von Herstellerangaben → Ersetzen.


 **Widerstand der Sekundärspule:**
Zündkerzenkappe –
Zündkerzenkappe
14,3–30,5 kΩ bei
20 °C (68 °F)

2. Mida:
- Resistencia de la bobina secundaria
Fuera de especificaciones → Reemplazar.

 **Resistencia de la bobina secundaria:**
Tapa de bujía – Tapa de bujía
14,3–30,5 kΩ a 20 °C
(68 °F)

CONTACTEUR D'ARRET DU MOTEUR


1. Vérifier:
- Continuité du contacteur d'arrêt du moteur
Hors spécifications → Remplacer.

 **Continuité du contacteur d'arrêt du moteur (coupleur noir)**

Plaque de verrouillage	Position	Couleur des fils	
		Blanc	Noir
Installée	Libre		
	Enfoncée	○	○
Enlevée	Libre	○	○
	Enfoncée	○	○

MOTORSTOPPSCHALTER


1. Kontrollieren:
- Leitungsdurchgang des Motorstoppschalters
Abweichung von Herstellerangaben → Ersetzen.

 **Leitungsdurchgang des Motorstoppschalters (schwarzer Stecker)**

Verschlußplatte	Stellung	Kabelfarbe	
		Weiß	Schwarz
Eingesteckt	Frei		
	Eingedrückt	○	○
Abgezogen	Frei	○	○
	Eingedrückt	○	○

INTERRUPTOR DE PARADA DEL MOTOR


1. Compruebe:
- Continuidad del interruptor de parada del motor
Fuera de especificaciones → Reemplazar.

 **Continuidad del interruptor de parada del motor (acoplador negro)**

Placa de cierre	Posición	Color del cable	
		Blanco	Negro
Instalada	Libre		
	Presionada	○	○
Extraída	Libre	○	○
	Presionada	○	○

THERMOCONTACT

1. Mesurer:
- Continuité du thermocontact
Hors spécifications → Remplacer.

 **Température de continuité du thermocontact:**
Rose (P) – Noir (B)
Ⓐ 80 °C (177 °F)
Ⓑ 70 °C (159 °F)


- ① Pas de continuité Ⓐ Température
② Continuité Ⓑ Temps

Étapes de la mesure:

- Suspendre le thermostat dans une cuve remplie d'eau.
- Placer un thermomètre dans l'eau.
- Chauffer l'eau lentement.
- Mesurer la continuité lorsque la température spécifiée est atteinte.

THERMOSCHALTER

1. Messen:
- Leitungsdurchgang des Theroschalters
Abweichung von Herstellerangaben → Ersetzen.

 **Leitungsdurchgangstemperatur des Theroschalters:**
Rosa (P) – Schwarz (B)
Ⓐ 80 °C (177 °F)
Ⓑ 70 °C (159 °F)


- ① Kein Leitungsdurchgang
② Leitungsdurchgang
Ⓐ Temperatur
Ⓑ Zeit

Arbeitsschritte:

- Thermostat in einen mit Wasser gefüllten Behälter halten.
- Ein Thermometer in das Wasser halten.
- Das Wasser langsam erhitzen.
- Den Durchgang messen wenn die angegebene Temperatur erreicht ist.

INTERRUPTOR TÉRMICO

1. Mida:
- Continuidad del interruptor térmico
Fuera de especificaciones → Reemplazar.

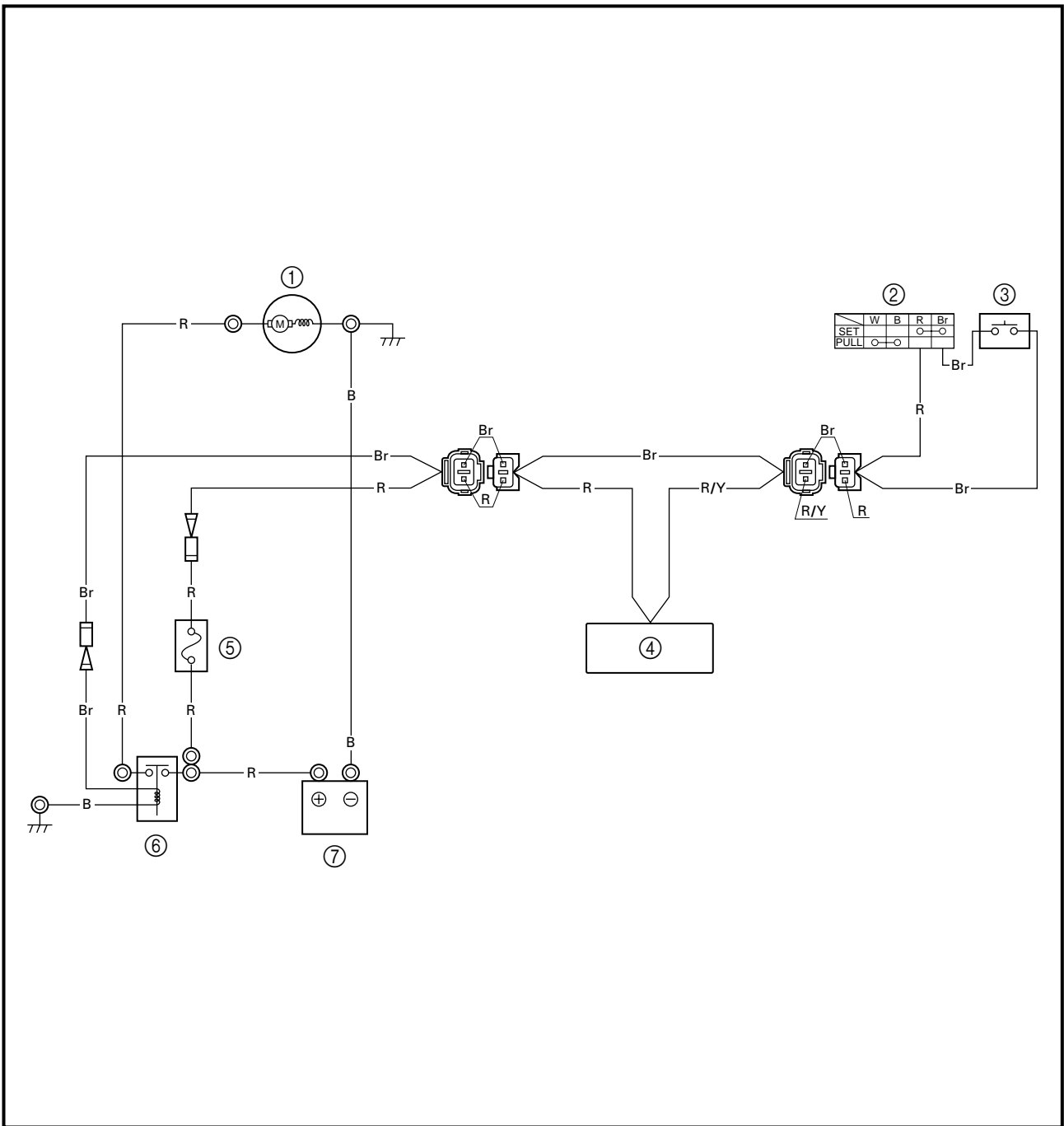
 **Temperatura de continuidad del interruptor térmico:**
Rosa (P) – Negro (B)
Ⓐ 80 °C (177 °F)
Ⓑ 70 °C (159 °F)

- ① Sin continuidad Ⓐ Temperatura
② Continuidad Ⓑ Tiempo

Pasos de medición:

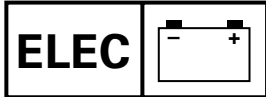
- Suspenda el termostato en un recipiente lleno de agua.
- Ponga un termómetro en el agua.
- Caliente el agua lentamente.
- Cuando la temperatura alcance el valor especificado, mida la continuidad.

**STARTING SYSTEM
WIRING DIAGRAM**



- ① Starter motor
- ② Engine stop lanyard switch
- ③ Starter switch
- ④ Multifunction meter
- ⑤ Fuse (10A)
- ⑥ Starter relay
- ⑦ Battery

- B : Black
- Br : Brown
- R : Red
- R/Y : Red/yellow



SYSTEME DE DEMARRAGE
STARTERSYSTEM
SISTEMA DE ARRANQUE

F
D
ES

**SYSTEME DE
DEMARRAGE**

PLAN DE CABLAGE

- ① Démarreur
- ② Contacteur du cordon coupe-circuit
- ③ Contacteur de démarreur
- ④ Compteurs multifonctionnel
- ⑤ Fusible (10A)
- ⑥ Relais de démarreur
- ⑦ Batterie

B : Noir
Br : Brun
R : Rouge
R/Y : Rouge/jaune

STARTERSYSTEM

SCHALTPLAN

- ① Startermotor
- ② Reißleinen-Motorstoppschalter
- ③ Starterschalter
- ④ Multifunktionsmesser
- ⑤ Sicherung (10A)
- ⑥ Anlasserrelais
- ⑦ Batterie

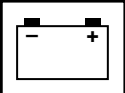
B : Schwarz
Br : Braun
R : Rot
R/Y : Rot/Gelb

SISTEMA DE ARRANQUE

DIAGRAMA DE CONEXIONES

- ① Motor de arranque
- ② Interruptor del acollador de parada del motor
- ③ Interruptor de arranque
- ④ Medidor multifuncional
- ⑤ Fusible (10A)
- ⑥ Relé de arranque
- ⑦ Batería

B : Negro
Br : Marrón
R : Rojo
R/Y : Rojo/amarillo

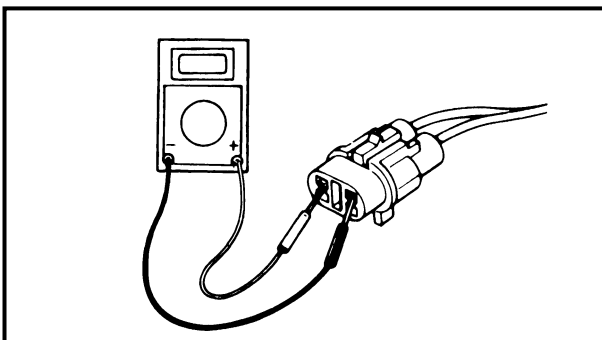
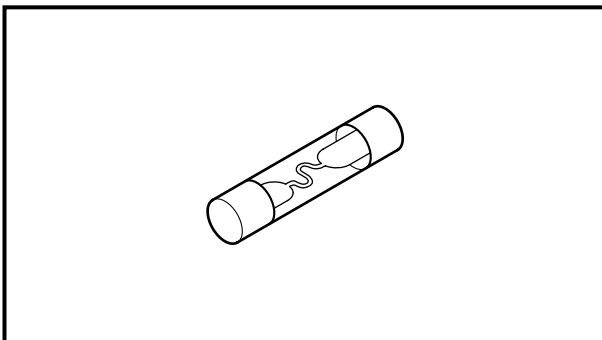
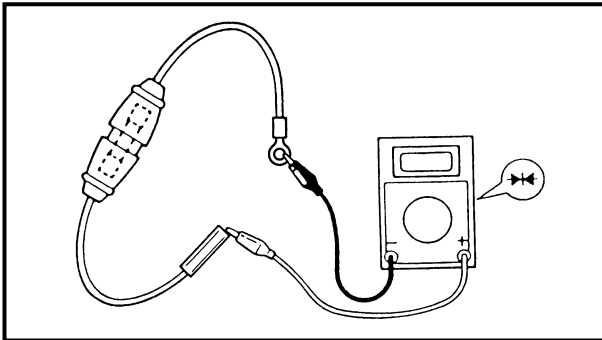


BATTERY

Refer to "ELECTRICAL" in chapter 3.

WIRING CONNECTIONS

1. Check:
 - Wiring connections
 - Poor connections → Properly connect.



FUSE

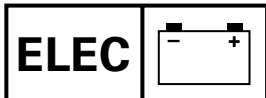
1. Check:
 - Fuse holder continuity
 - No continuity → Check the fuse holder leads.
2. Check:
 - Fuse holder lead continuity
 - No continuity → Replace the fuse holder.
 - Continuity → Check the fuse.
3. Check:
 - Fuse broken
 - Broken → Replace.

	Fuse rating: 10A
---	-----------------------------------

STARTER SWITCH

1. Check:
 - Continuity
 - Out of specification → Replace.

		Starter continuity (red coupler)	
		Leads	
Lock plate	Position	Red	Brown
Installed	Free		
	Push	○ — ○	
Removed	Free		
	Push		



**SYSTEME DE DEMARRAGE
STARTERSYSTEM
SISTEMA DE ARRANQUE**

F
D
ES

BATTERIE

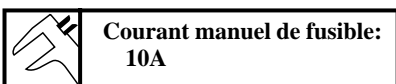
Se reporter à "SYSTEME ELECTRIQUE" au chapitre 3.

CONNEXIONS DES CABLES

- Vérifier:
 - Connexions des câbles
Mauvaises connexions → Connecter correctement.

FUSIBLE

- Vérifier:
 - Continuité du support de fusible
Pas de continuité → Vérifier les fils du support de fusible.
- Vérifier:
 - Continuité du fil du support de fusible
Pas de continuité → Remplacer le support de fusible.
Continuité → Vérifier le fusible.
- Vérifier:
 - Fusible
Détérioration → Remplacer.



CONTACTEUR DE DEMARREUR

- Vérifier:
 - Continuité
Hors spécifications → Remplacer.

Continuité du démarreur (coupleur rouge)			
Plaque de verrouillage	Position	Fils	
		Rouge	Brun
Installée	Libre		
	Enfoncée	○	○
Enlevée	Libre		
	Enfoncée		

BATTERIE

Siehe "ELEKTRISCHE ANLAGE" in Kapitel 3.

VERDRAHTUNGEN

- Kontrollieren:
 - Verdrahtungen
Schlechte Verbindungen → Richtig anschließen.

SICHERUNG

- Kontrollieren:
 - Leitungsdurchgang des Sicherungsfassers
Kein Leitungsdurchgang → Die Kabel des Sicherungsfassers kontrollieren.
- Kontrollieren:
 - Leitungsdurchgang des Sicherungsfassers
Kein Leitungsdurchgang → Den Sicherungsfasser ersetzen.
Leitungsdurchgang → Die Sicherung kontrollieren.
- Kontrollieren:
 - Durchgebrannte Sicherung
Durchgebrannt → Ersetzen.



STARTERSCHALTER

- Kontrollieren:
 - Leitungsdurchgang
Abweichung von Herstellerangaben → Ersetzen.

Leitungsdurchgang des Starters (roter Stecker)			
Verschlußplatte	Stellung	Kabel	
		Rot	Braun
Eingesteckt	Frei		
	Eingedrückt	○	○
Abgezogen	Frei		
	Eingedrückt		

BATERÍA

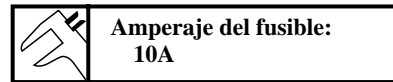
Consulte la sección "ELEKTRISCHE ANLAGE" del capítulo 3.

CONEXIÓN DE CABLES

- Compruebe:
 - Conexión de cables
Conexiones incorrectas → Conectar adecuadamente.

FUSIBLE

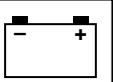
- Compruebe:
 - Continuidad del portafusibles
Sin continuidad → Compruebe los cables del portafusibles.
- Compruebe:
 - Continuidad del cable del portafusibles
No hay continuidad → Reemplace el portafusibles.
Continuidad → Compruebe el fusible.
- Compruebe:
 - Fusible roto
Roto → Reemplazar.



INTERRUPTOR DE ARRANQUE

- Compruebe:
 - Continuidad
Fuera de especificaciones → Reemplazar.

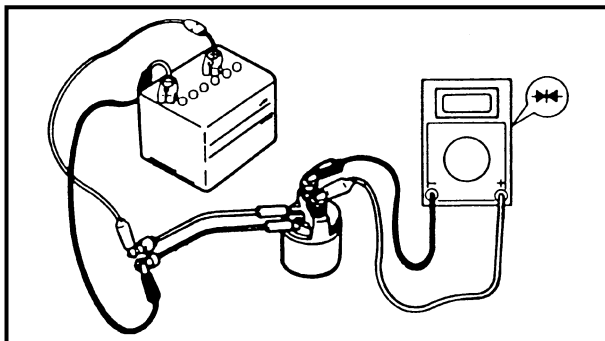
Continuidad de arranque (acoplador rojo)			
Placa de cierre	Posición	Cables	
		Rojo	Marrón
Instalada	Libre		
	Presionada	○	○
Extraída	Libre		
	Presionada		



STARTER RELAY

1. Inspect:

- Brown lead terminal
 - Black lead terminal
- Loose → Tighten.



2. Check:

- Starter relay
- Faulty → Replace.

Checking steps:

- Connect the tester leads between the starter relay terminals as shown.
- Connect the brown lead terminal to the positive battery terminal.
- Connect the black lead terminal to the negative battery terminal.
- Check that there is continuity between the starter relay terminals.
- Check that there is no continuity after the brown or black lead is removed.



**SYSTEME DE DEMARRAGE
STARTERSYSTEM
SISTEMA DE ARRANQUE**

F
D
ES

RELAIS DE DEMARREUR

1. Inspecter:
 - Borne de fil brun
 - Borne de fil noirSerrage incorrect → Serrer.
2. Vérifier:
 - Relais de démarreurDéfectueux → Remplacer.

Etapas de la vérification:

- Connecter les fils du multimètre entre les bornes du relais de démarreur comme indiqué.
- Connecter la borne du fil brun à la borne positive de la batterie.
- Connecter la borne du fil noir à la borne négative de la batterie.
- Vérifier qu'il existe une continuité entre les bornes du relais de démarreur.
- Vérifier qu'il n'y a aucune continuité après la dépose du fil brun ou noir.

STARTERRELAIS

1. Überprüfen:
 - Braune Leitungsklemme
 - Schwarze LeitungsklemmeLose → Festziehen.
2. Kontrollieren:
 - AnlasserrelaisFehlerhaft → Ersetzen.

Prüfschritte:

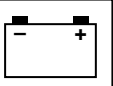
- Die Prüfkabel zwischen den Anlasserrelaisklemmen wie dargestellt anschließen.
- Die braue Kabelklemme mit der Plus-Klemme der Batterie verbinden.
- Die schwarze Kabelklemme mit der Minus-Klemme der Batterie verbinden.
- Kontrollieren, daß Leitungsdurchgang zwischen den Klemmen des Anlasserrelais vorhanden ist.
- Kontrollieren, daß kein Leitungsdurchgang vorhanden ist, nachdem das braune oder schwarze Kabel entfernt worden ist.

RELÉ DE ARRANQUE

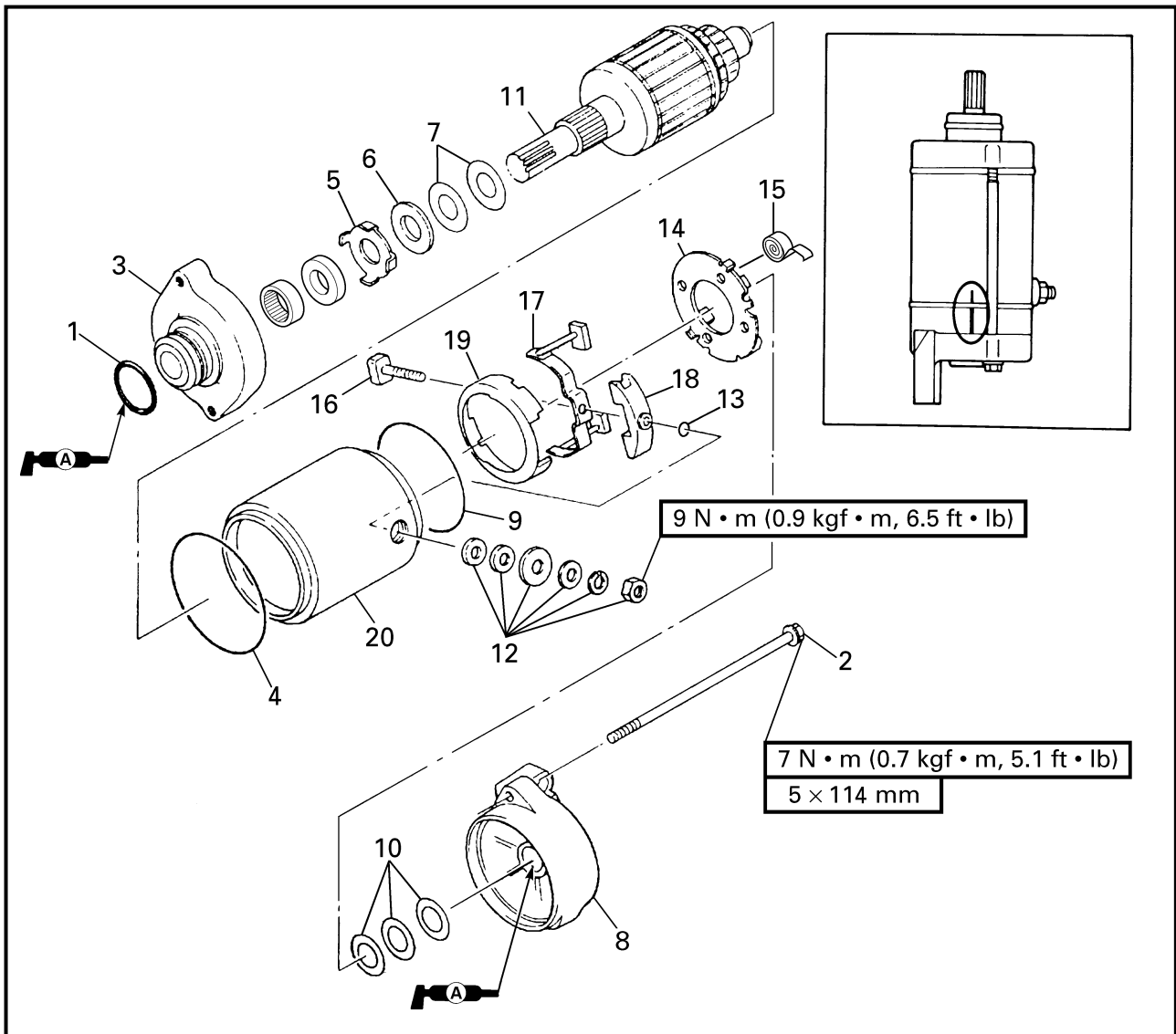
1. Inspeccione:
 - Terminal del cable marrón
 - Terminal del cable negroFlojo → Apretar.
2. Compruebe:
 - Relé de arranqueDefectuosa → Reemplazar.

Pasos de comprobación:

- Conecte los cables del probador entre los terminales del relé de arranque tal y como se muestra.
- Conecte el terminal del cable marrón al terminal positivo de la batería.
- Conecte el terminal del cable negro al terminal negativo de la batería.
- Compruebe que haya continuidad entre los terminales del relé de arranque.
- Compruebe que no haya continuidad después de extraer el cable marrón o el cable negro.



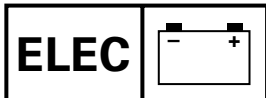
**STARTER MOTOR
EXPLODED DIAGRAM**



REMOVAL AND INSTALLATION CHART

Step	Procedure/Part name	Q'ty	Service points
	STARTER MOTOR DISASSEMBLY		Follow the left "Step" for disassembly.
	Starter motor		Refer to "STARTER MOTOR" in chapter 5.
1	O-ring	1	Not reusable
2	Bolt	2	
3	Starter motor front cover	1	
4	O-ring	1	Not reusable
5	Oil seal retainer	1	
6	Washer	1	
7	Shim	*	t = 0.2 mm, 0.5 mm

*: As required



**DEMARREUR
STARTERMOTOR
MOTOR DE ARRANQUE**



DEMARREUR

VUE EN ECLATE

TABLEAU DE DEPOSE ET D'INSTALLATION

Etape	Procédé/nom de pièce	Qté	Points d'entretien
	DEMONTAGE DU DEMARREUR		Suivre l' "étape" de gauche pour le démontage. Se reporter à "DEMARREUR" au chapitre 5.
	Démarreur		
1	Joint torique	1	Non réutilisable
2	Boulon	2	
3	Couvercle avant du démarreur	1	
4	Joint torique	1	Non réutilisable
5	Retenue de la bague d'étanchéité	1	
6	Rondelle	1	
7	Cale	*	t = 0,2 mm, 0,5 mm

*: Si nécessaire

STARTERMOTOR

EXPLOSIONSZEICHNUNG

AUSBAU- UND EINBAUTABELLE

Schritt	Verfahren/Teilebezeichnung	Menge	Wartungspunkte
	AUSBAU DES STARTERMOTORS		Den Punkten der Spalte "Schritt" links zum Zerlegen folgen. Siehe "STARTERMOTOR" in Kapitel 5.
	Startermotor		
1	O-Ring	1	Nicht wiederverwendbar
2	Schraube	2	
3	Vordere Abdeckung des Startermotors	1	
4	O-Ring	1	Nicht wiederverwendbar
5	Öldichtungskäfig	1	
6	Unterlegscheibe	1	
7	Distanzscheibe	*	t = 0,2 mm, 0,5 mm

*: Nach Bedarf

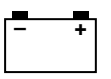
MOTOR DE ARRANQUE

DIAGRAMA DETALLADO

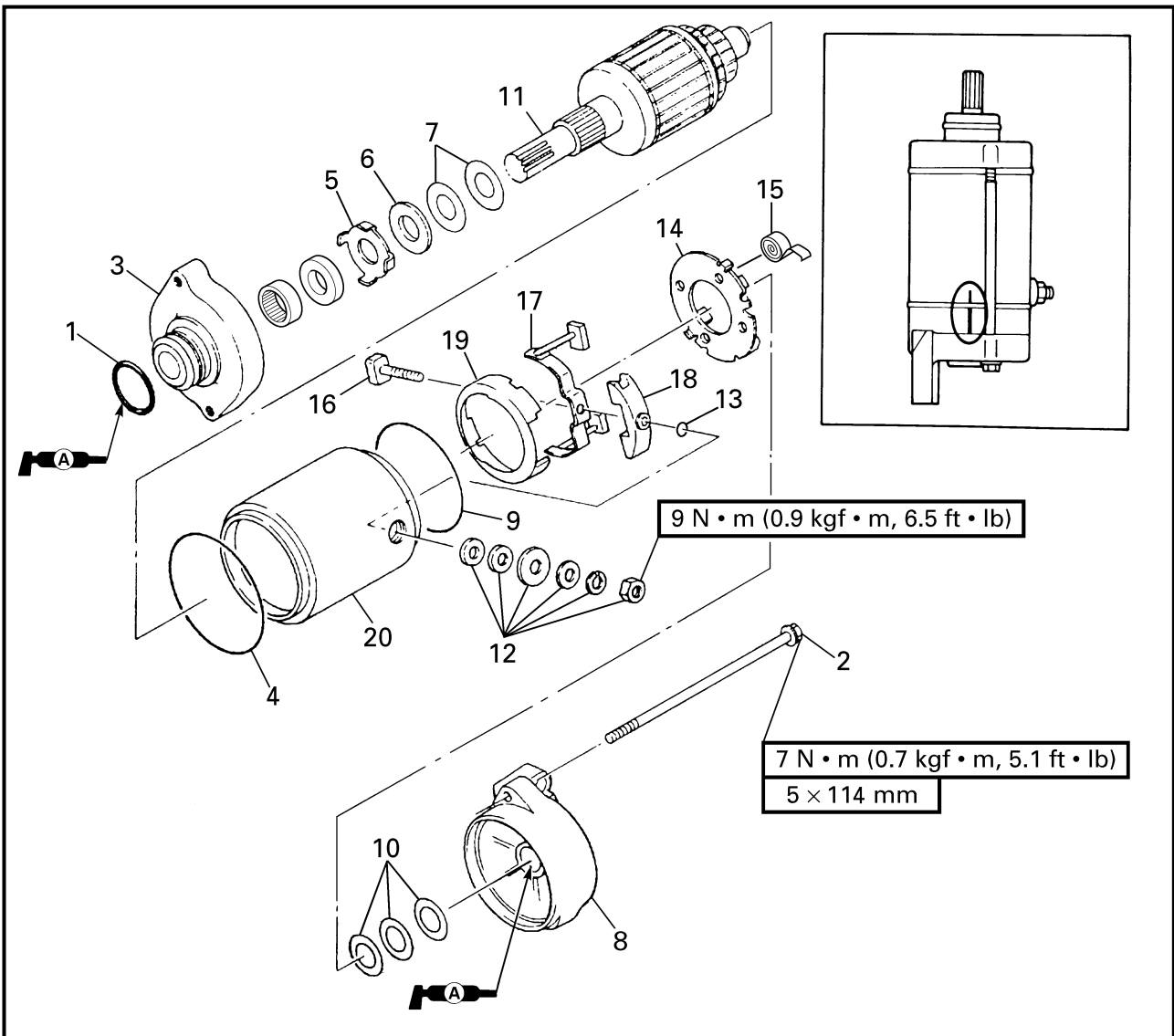
GRÁFICA DE EXTRACCIÓN E INSTALACIÓN

Paso	Procedimiento/Denominación de la pieza	Cantidad	Puntos de servicio
	DESMONTAJE DEL MOTOR DE ARRANQUE		Siga el "Paso" de la izquierda para el desmontaje.
	Motor de arranque		Consulte la sección "MOTOR DE ARRANQUE" del capítulo 5.
1	Junta tórica	1	No puede reutilizarse
2	Perno	2	
3	Tapa delantera del motor de arranque	1	
4	Junta tórica	1	No puede reutilizarse
5	Retenedor del sello de aceite	1	
6	Arandela	1	
7	Laminilla	*	t = 0,2 mm, 0,5 mm

*: Según necesidades

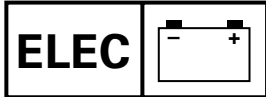


EXPLODED DIAGRAM



Step	Procedure/Part name	Q'ty	Service points
8	Starter motor rear cover	1	
9	O-ring	1	Not reusable
10	Shim	*	t = 0.2 mm, 0.8 mm
11	Armature assembly	1	
12	Nut/spring washer/washer	1/1/4	
13	O-ring	1	Not reusable
14	Brush holder	1	
15	Brush spring	4	
16	Bolt	1	
17	Brush assembly	1	

*: As required



**DEMARREUR
STARTERMOTOR
MOTOR DE ARRANQUE**



VUE EN ECLATE

Etape	Procédé/nom de pièce	Qté	Points d'entretien
8	Couvercle arrière du démarreur	1	
9	Joint torique	1	Non réutilisable
10	Cale	*	t = 0,2 mm, 0,8 mm
11	Ensemble d'induit	1	
12	Ecrou/rondelle frein/rondelle	1/1/4	
13	Joint torique	1	Non réutilisable
14	Porte-balai	1	
15	Ressort de balai	4	
16	Boulon	1	
17	Ensemble de balais	1	

*: Si nécessaire

EXPLOSIONSZEICHNUNG

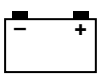
Schritt	Verfahren/Teilebezeichnung	Menge	Wartungspunkte
8	Hintere Abdeckung des Startermotors	1	
9	O-Ring	1	Nicht wiederverwendbar
10	Distanzscheibe	*	t = 0,2 mm, 0,8 mm
11	Anker-Bauteil	1	
12	Mutter/Federunterlegscheibe/ Unterlegscheibe	1/1/4	
13	O-Ring	1	Nicht wiederverwendbar
14	Bürstenhalter	1	
15	Bürstenfeder	4	
16	Schraube	1	
17	Bürsten-Bauteil	1	

*: Nach Bedarf

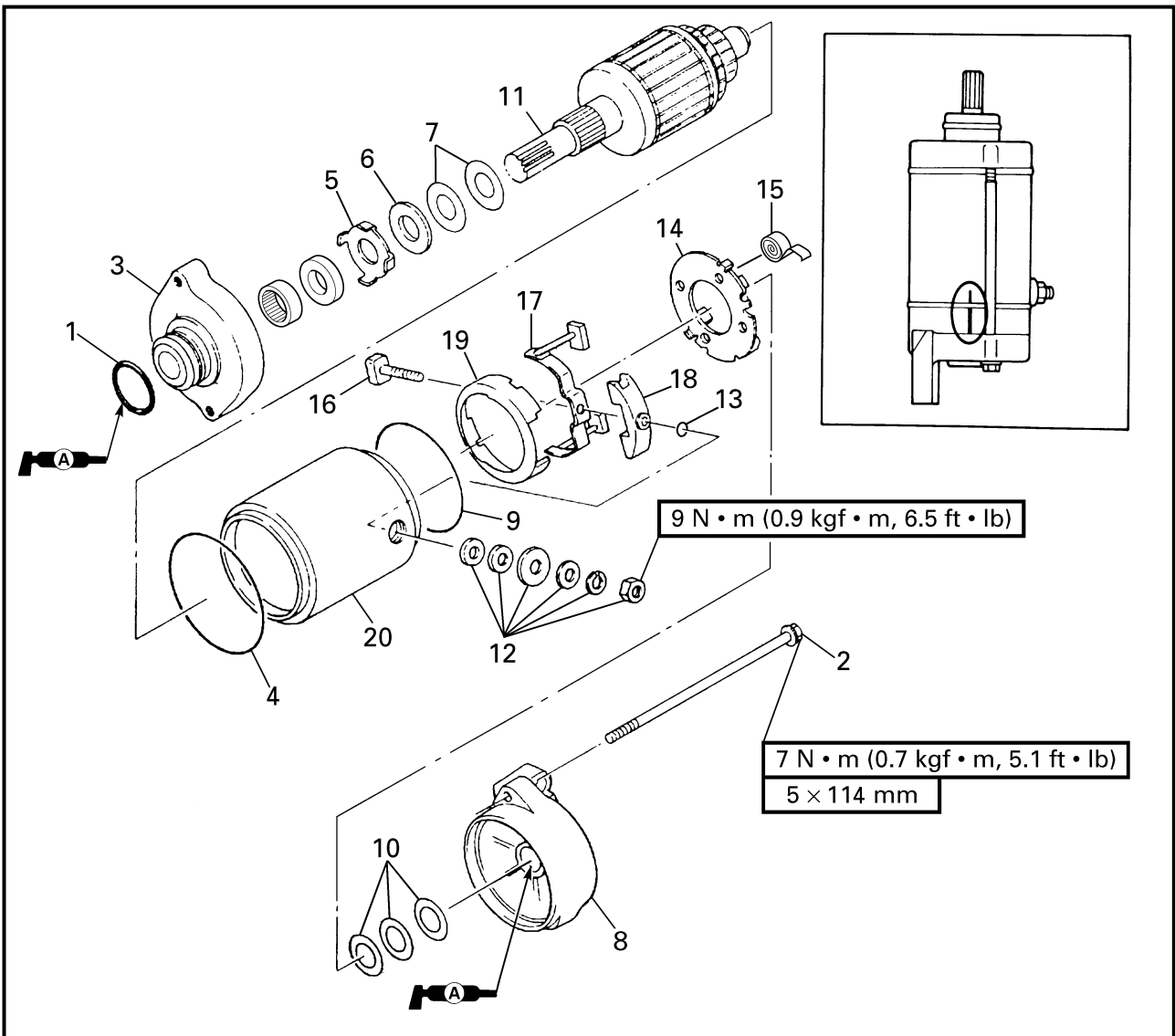
DIAGRAMA DETALLADO

Paso	Procedimiento/Denominación de la pieza	Cantidad	Puntos de servicio
8	Tapa trasera del motor de arranque	1	
9	Junta tórica	1	No puede reutilizarse
10	Laminilla	*	t = 0,2 mm, 0,8 mm
11	Conjunto del inducido	1	
12	Tuerca/arandela del resorte/arandela	1/1/4	
13	Junta tórica	1	No puede reutilizarse
14	Portaescobillas	1	
15	Resorte de la escobilla	4	
16	Perno	1	
17	Conjunto de la escobilla	1	

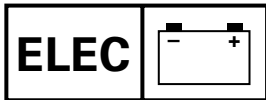
*: Según necesidades



EXPLODED DIAGRAM



Step	Procedure/Part name	Q'ty	Service points
18	Spacer	1	Reverse the disassembly steps for assembly.
19	Holder	1	
20	Starter motor yoke	1	



**DEMARREUR
STARTERMOTOR
MOTOR DE ARRANQUE**



VUE EN ECLATE

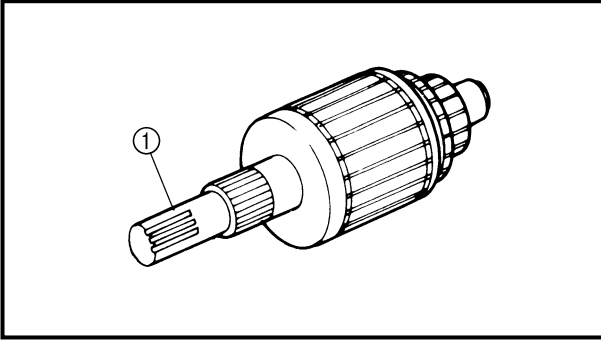
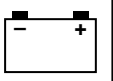
Etape	Procédé/nom de pièce	Qté	Points d'entretien
18	Entretoise	1	Pour le montage, inverser les étapes du démontage.
19	Outil de maintien	1	
20	Carcasse du démarreur	1	

EXPLOSIONSZEICHNUNG

Schritt	Verfahren/Teilebezeichnung	Menge	Wartungspunkte
18	Distanzstück	1	Zum Zusammenbauen die Zerlegenschritte in umgekehrter Reihenfolge ausführen.
19	Halterung	1	
20	Startermotorgabel	1	

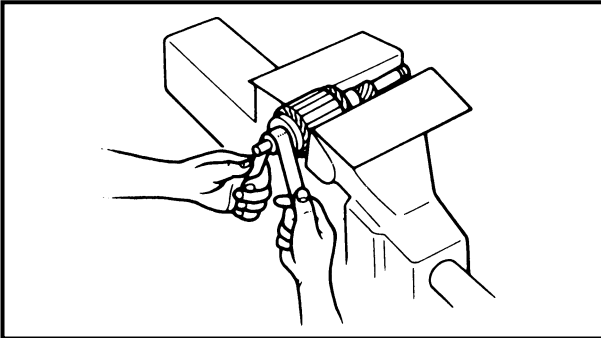
DIAGRAMA DETALLADO

Paso	Procedimiento/Denominación de la pieza	Cantidad	Puntos de servicio
18	Separador	1	Para el montaje, invierta los pasos del desmontaje.
19	Soporte	1	
20	Horquilla del motor de arranque	1	

**SERVICE POINTS****Armature inspection**

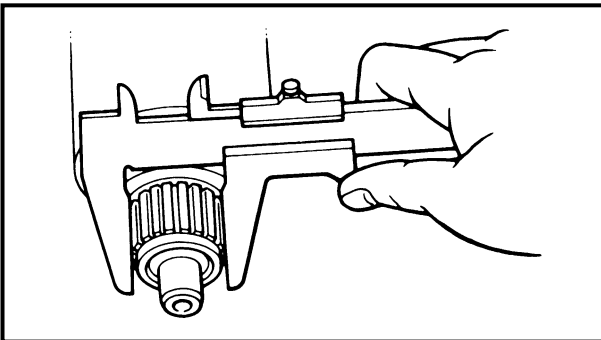
1. Inspect:

- Armature shaft ①
Damage/wear → Replace.



2. Inspect:

- Commutator
Dirt → Clean with 600 grit sandpaper.

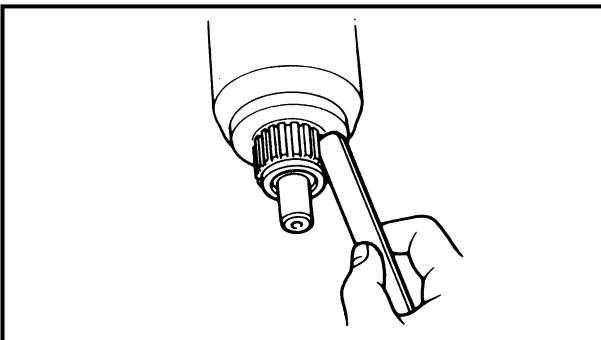


3. Measure:

- Commutator diameter
Out of specification → Replace.



Min. commutator diameter:
27.0 mm (1.06 in)

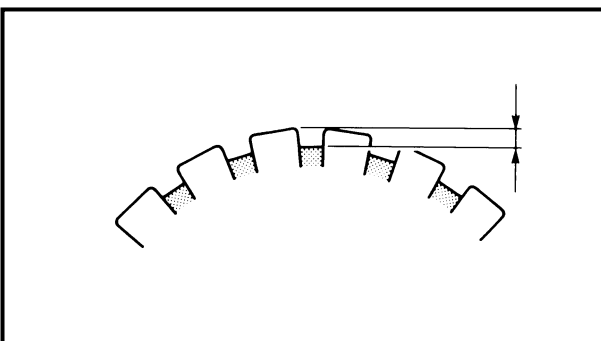


4. Check:

- Commutator undercut
Contaminants → Clean.

NOTE:

Remove all mica and metal particles with compressed air.



5. Measure:

- Commutator undercut
Out of specification → Replace.



Min. commutator undercut:
0.2 mm (0.01 in)



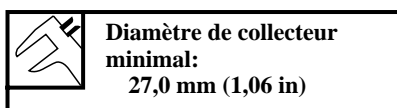
DEMARREUR STARTERMOTOR MOTOR DE ARRANQUE

F
D
ES

POINTS D'ENTRETIEN

Inspection de l'induit

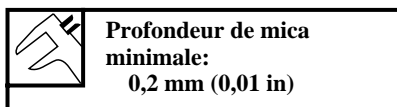
1. Inspecter:
 - Axe de l'induit ①
Endommagement/usure → Remplacer.
2. Inspecter:
 - Collecteur
Saleté → Nettoyer avec du papier de verre d'un grain de 600.
3. Mesurer:
 - Diamètre de collecteur
Hors spécifications → Remplacer.



4. Vérifier:
 - Profondeur de mica
Encrassement → Nettoyer.

N.B.: _____
Enlever toutes les particules de mica et de métal à l'aide d'air comprimé.

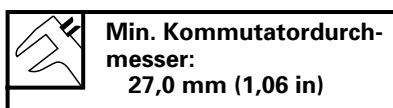
5. Mesurer:
 - Profondeur de mica
Hors spécifications → Remplacer.



WARTUNGSPUNKTE

Inspektion des Ankers

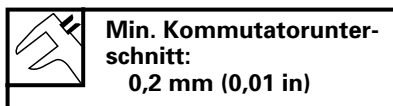
1. Überprüfen:
 - Ankerwelle ①
Beschädigung/Verschleiß → Ersetzen.
2. Überprüfen:
 - Kommutator
Schmutz → Mit 600-körnigem Schmirgelpapier säubern.
3. Messen:
 - Kommutatordurchmesser
Abweichung von Herstellerangaben → Ersetzen.



4. Kontrollieren:
 - Kommutatorunterschnitt
Verschmutzungen → Säubern.

HINWEIS: _____
Alle Isolierungs- und Metallpartikel mit Druckluft entfernen.

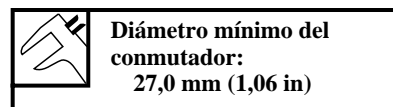
5. Messen:
 - Kommutatorunterschnitt
Abweichung von Herstellerangaben → Ersetzen.



PUNTOS DE SERVICIO

Inspección del inducido

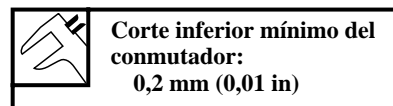
1. Inspeccione:
 - Eje del inducido ①
Daños/desgaste → Reemplazar.
2. Inspeccione:
 - Conmutador
Suciedad → Limpiar con papel de lija húmedo de grado 600.
3. Mida:
 - Diámetro del conmutador
Fuera de especificaciones → Reemplazar.

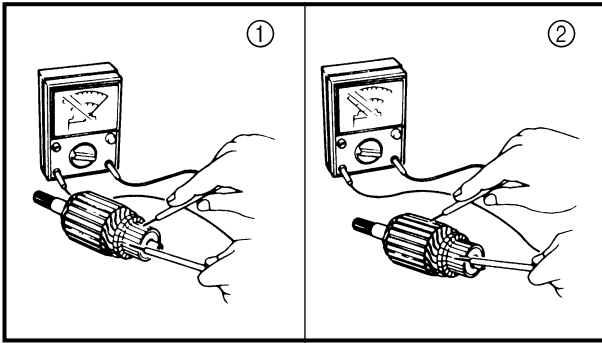
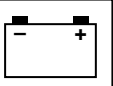


4. Compruebe:
 - Corte inferior del conmutador
Suciedad → Limpiar.

NOTA: _____
Extraiga todas las partículas de mica y metal usando aire comprimido.


5. Mida:
 - Corte inferior del conmutador
Fuera de especificaciones → Reemplazar.

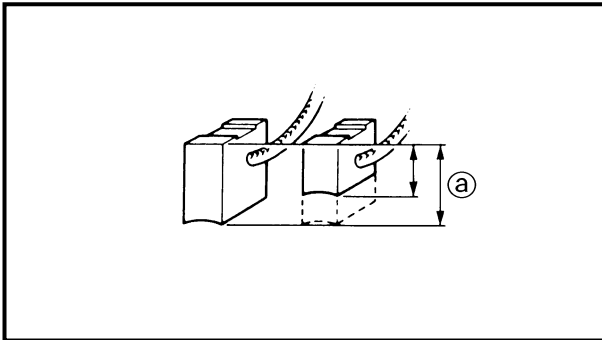




6. Inspect:

- Armature coil continuity
Out of specification → Replace.

 Armature coil continuity:	
Commutator segments ①	Continuity
Segment - Laminations ②	No continuity
Segment - Armature shaft	No continuity

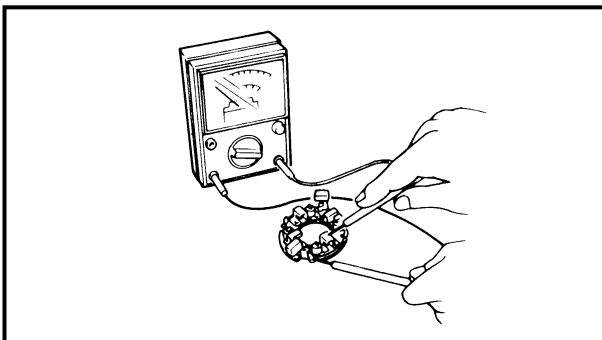


Brush holder inspection

1. Measure:


- Brush length ①
Out of specification → Replace.

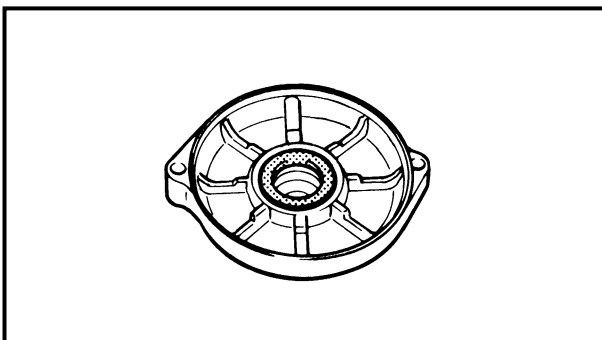
	Min. brush length: 6.5 mm (0.26 in)
---	--



2. Check:

- Brush holder continuity
Out of specification → Replace.

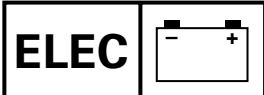
 Brush holder continuity:	
Brush holder - Base	No continuity



Starter motor front cover inspection

1. Inspect:

- Starter motor front cover bushing
Damage/wear → Replace the starter motor front cover.



**DEMARREUR
STARTERMOTOR
MOTOR DE ARRANQUE**

F
D
ES

6. Inspecter:
- Continuité de bobine d'induit
Hors spécifications → Remplacer.

Continuité de bobine d'induit:	
Segments de collecteur ①	Continuité
Segment - Lamelles ②	Pas de continuité
Segment - Axe d'induit	Pas de continuité

Inspection du porte-balais

1. Mesurer:
- Longueur de balais ③
Hors spécifications → Remplacer.

Longueur de balais minimale: 6,5 mm (0,26 in)
--

2. Vérifier:
- Continuité du porte-balais
Hors spécifications → Remplacer.

Continuité du porte-balais:	
Porte-balais - Base	Pas de continuité

Inspection du cache avant du démarreur

1. Inspecter:
- Douille de cache avant du démarreur
Endommagement/usure → Remplacer le cache avant du démarreur.

6. Überprüfen:
- Ankerspulen-Leitungsdurchgang
Abweichung von Herstellerangaben → Ersetzen.

Ankerspulen-Leitungsdurchgang:	
Kommutator - Segmente ①	Leitungsdurchgang
Segment - Laminationen ②	Kein Leitungsdurchgang
Segment - Ankerwelle	Kein Leitungsdurchgang

Inspektion des Bürstenhalters

1. Messen:
- Bürstenlänge ③
Abweichung von Herstellerangaben → Ersetzen.

Min. Bürstenlänge: 6,5 mm (0,26 in)
--

2. Kontrollieren:
- Bürstenhalter-Leitungsdurchgang
Abweichung von Herstellerangaben → Ersetzen.

Bürstenhalter-Leitungsdurchgang:	
Bürstenhalter - Basis	Kein Leitungsdurchgang

Inspektion der vorderen Abdeckung des Startermotors

1. Überprüfen:
- Buchse für die vordere Abdeckung des Startermotors
Beschädigung/Verschleiß → Die vordere Abdeckung des Startermotors ersetzen.

6. Inspeccione:
- Continuidad de la bobina del inducido
Fuera de especificaciones → Reemplazar.

Continuidad de la bobina del inducido:	
Segmentos del conmutador ①	Continuidad
Segmento - Laminaciones ②	Sin continuidad
Segmento - Eje del inducido	Sin continuidad

Inspección del portaescobillas

1. Mida:
- Longitud de la escobilla ③
Fuera de especificaciones → Reemplazar.

Longitud mínima de la escobilla: 6,5 mm (0,26 in)
--

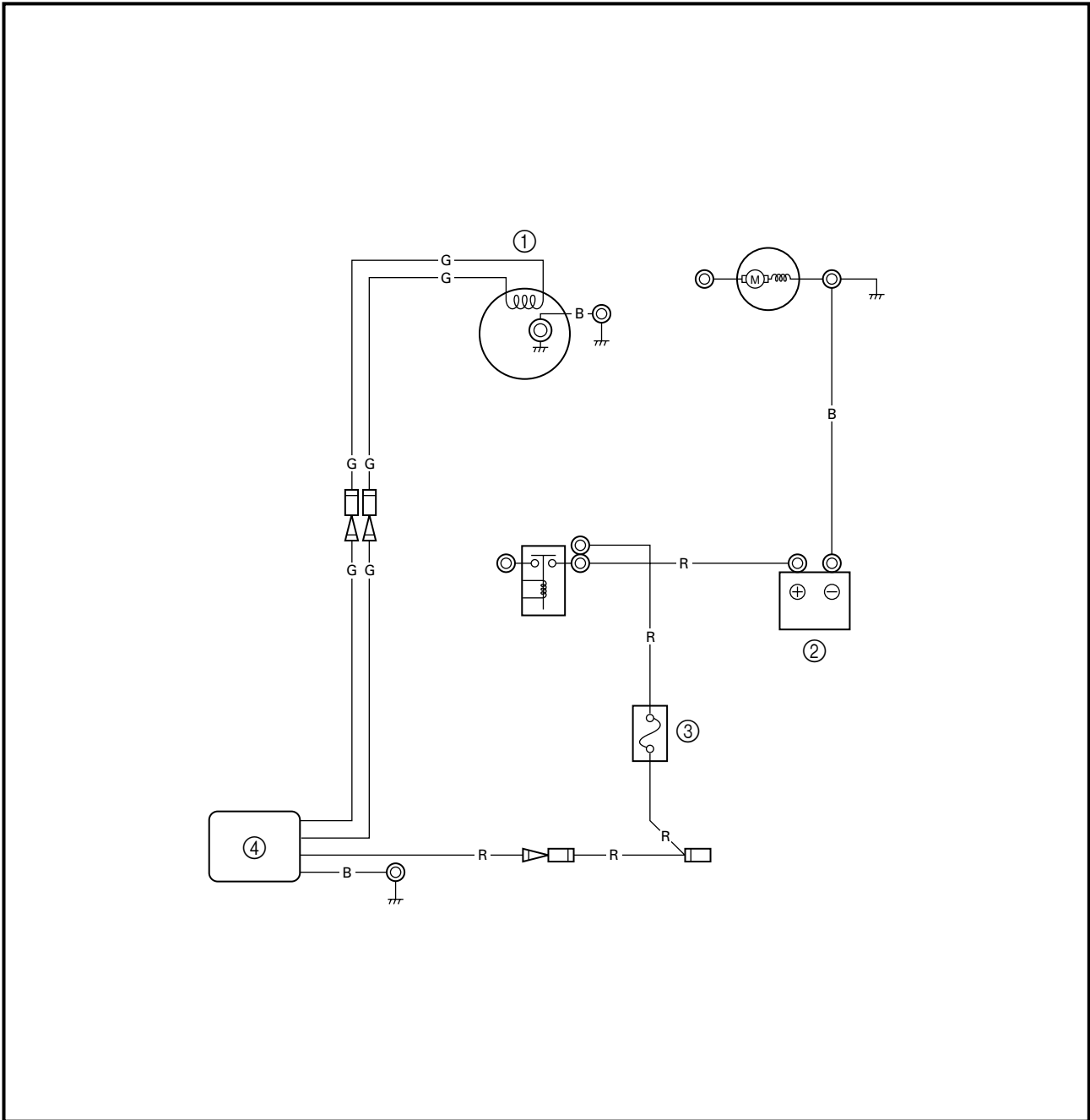
2. Compruebe:
- Continuidad del portaescobillas
Fuera de especificaciones → Reemplazar.

Continuidad del portaescobillas:	
Portaescobillas - Base	Sin continuidad

Inspección de la cubierta delantera del motor de arranque

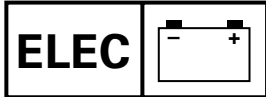
1. Inspeccione:
- Buje de la cubierta delantera del motor de arranque
Daños/desgaste → Reemplazar la cubierta delantera del motor de arranque.

**CHARGING SYSTEM
WIRING DIAGRAM**



- ① Lighting coil
- ② Battery
- ③ Fuse (10A)
- ④ Rectifier/regulator

- B : Black
- G : Green
- R : Red



SYSTEME DE CHARGE
LADESYSTEM
SISTEMA DE CARGA



SYSTEME DE CHARGE

PLAN DE CABLAGE

- ① Bobine d'éclairage
- ② Batterie
- ③ Fusible (10A)
- ④ Redresseur/régulateur

B : Noir
G : Vert
R : Rouge

LADESYSTEM

SCHALTPLAN

- ① Lichtmaschinenspule
- ② Batterie
- ③ Sicherung (10A)
- ④ Gleichrichter/Regler

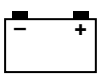
B : Schwarz
G : Grün
R : Rot

SISTEMA DE CARGA

DIAGRAMA DE CONEXIONES

- ① Bobina de iluminación
- ② Batería
- ③ Fusible (10A)
- ④ Rectificador/regulador

B : Negro
G : Verde
R : Rojo



FUSE

Refer to "STARTING SYSTEM".

BATTERY

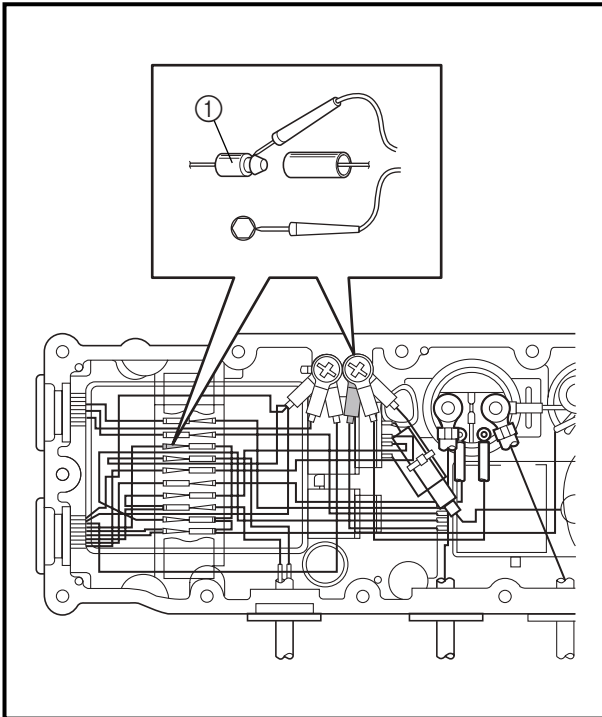
Refer to "ELECTRICAL" in chapter 3.

RECTIFIER/REGULATOR PEAK VOLTAGE

1. Measure:

- Rectifier/regulator output peak voltage

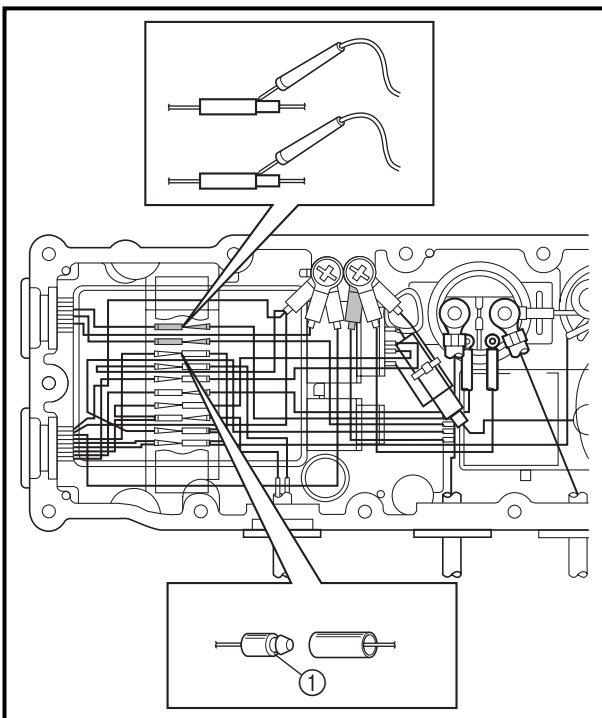
Below specification → Measure the lighting coil output peak voltage or replace the rectifier/regulator.



	Rectifier/regulator output peak voltage: Red (R) – Black (B)		
r/min	Unloaded		
	Cranking	2,000	3,500
V	7.5	12.5	12.5

NOTE:

Make sure the output lead (red lead) ① of the rectifier/regulator is disconnected when measuring the output peak voltage.



LIGHTING COIL PEAK VOLTAGE

1. Measure:

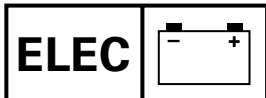
- Lighting coil output peak voltage

Below specification → Replace the lighting coil.

	Lighting coil output peak voltage: Green (G) – Green (G)			
r/min	Unloaded	Loaded		
	Cranking	2,000	3,500	
V	8.5	8.5	13	13

NOTE:

Make sure the output lead (red lead) ① of the rectifier/regulator is disconnected when measuring the output peak voltage.



**SYSTEME DE CHARGE
LADESYSTEM
SISTEMA DE CARGA**



FUSIBLE

Se reporter à "SYSTEME DE DEMARRAGE".

BATTERIE

Se reporter à "SYSTEME ELECTRIQUE" au chapitre 3.

TENSION DE CRETE DU REDRESSEUR/REGULATEUR

1. Mesurer:

- Tension de crête de sortie du redresseur/régulateur
En-dessous des spécifications → Mesurer la tension de crête de sortie de la bobine d'allumage ou remplacer le redresseur/régulateur.

Tension de crête de sortie du redresseur/régulateur: Rouge (R) – Noir (B)				
tr/mn	Non chargé			
	Démarrage	2.000	3.500	
V	7,5	12,5	12,5	

N.B.:

S'assurer que le fil de sortie (fil rouge) ① du redresseur/régulateur est déconnecté pendant la mesure de la tension de crête de sortie.

TENSION DE CRETE DE LA BOBINE D'ECLAIRAGE

1. Mesurer:

- Tension de crête de sortie de la bobine d'éclairage
En-dessous des spécifications → Remplacer la bobine d'éclairage.

Tension de crête de sortie de la bobine d'éclairage: Vert (G) – Vert (G)				
tr/mn	Non chargé	Chargé		
	Démarrage	2.000	3.500	
V	8,5	8,5	13	13

N.B.:

S'assurer que le fil de sortie (fil rouge) ① du redresseur/régulateur est déconnecté pendant la mesure de la tension de crête de sortie.

SICHERUNG

Siehe "STARTERSYSTEM".

BATTERIE

Siehe "ELEKTRISCHE ANLAGE" in Kapitel 3.

SPITZENSPANNUNG DES GLEICHRICHTER/REGLERS

1. Messen:

- Spitzenspannungsleistung des Gleichrichters/Reglers Unterhalb von Herstellerangaben → Die Spitzenspannungsleistung der Lichtmaschinenspule messen, oder den Gleichrichter/Regler ersetzen.

Spitzenspannungsleistung des Gleichrichter/Reglers: Rot (R) – Schwarz (B)				
U/min	Unbelastet			
	Anlaßzustand	2.000	3.500	
V	7,5	12,5	12,5	

HINWEIS:

Bei der Messung der Spitzenspannungsleistung sicherstellen, daß das Ausgangskabel (rotes Kabel) ① des Gleichrichter/Reglers abgeklemmt ist.

SPITZENSPANNUNG DER LICHTMASCHINENSPULE

1. Messen:

- Spitzenspannungsleistung der Lichtmaschinenspule Unterhalb von Herstellerangaben → die Lichtmaschinenspule ersetzen.

Spitzenspannungsleistung der Lichtmaschinenspule: Grün (G) – Grün (G)				
U/min	Unbelastet	Belastet		
	Anlaßzustand	2.000	3.500	
V	8,5	8,5	13	13

HINWEIS:

Bei der Messung der Spitzenspannungsleistung sicherstellen, daß das Ausgangskabel (rotes Kabel) ① des Gleichrichter/Reglers abgeklemmt ist.

FUSIBLE

Consulte la sección "SISTEMA DE ARRANQUE".

BATERÍA

Consulte la sección "ELEKTRISCHE ANLAGE" del capítulo 3.

TENSIÓN PICO DEL RECTIFICADOR/REGULADOR

1. Mida:

- Tensión pico de salida del rectificador/regulador
Por debajo del valor especificado → Mida la tensión pico de salida de la bobina de iluminación o reemplace el rectificador/regulador.

Tensión pico de salida del rectificador/regulador: Rojo (R) – Negro (B)				
rpm	Descargado			
	Arranque	2.000	3.500	
V	7,5	12,5	12,5	

NOTA:

Verifique que el cable de salida (cable rojo) ① del rectificador/regulador esté desconectado cuando mida la tensión pico de salida.

TENSIÓN PICO DE LA BOBINA DE ILUMINACIÓN

1. Mida:

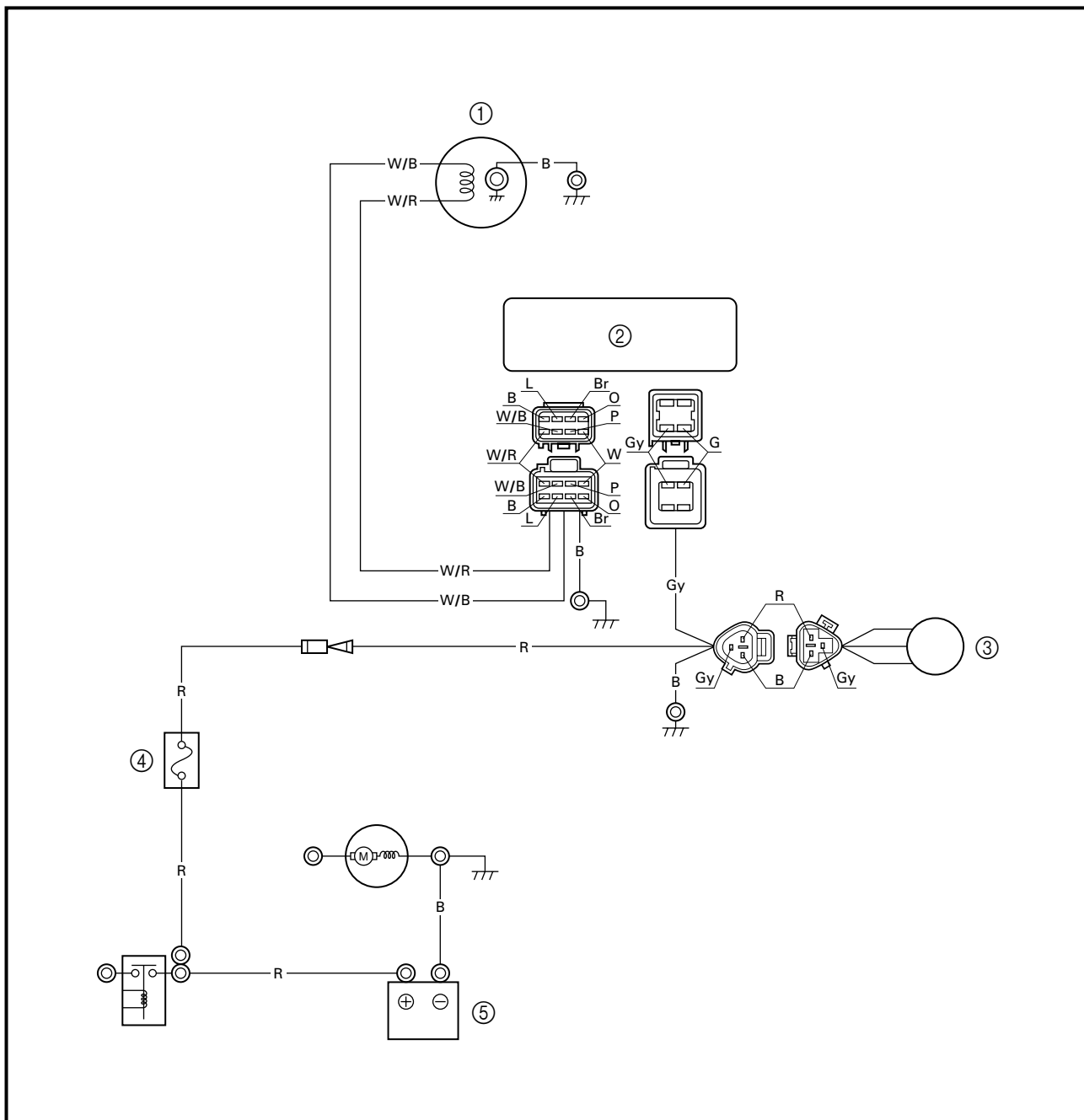
- Tensión pico de salida de la bobina de iluminación
Por debajo del valor especificado → Reemplace la bobina de iluminación

Tensión pico de salida de la bobina de iluminación: Verde (G) – Verde (G)				
rpm	Descargado	Cargado		
	Arranque	2.000	3.500	
V	8,5	8,5	13	13

NOTA:

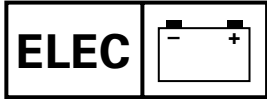
Verifique que el cable de salida (cable rojo) ① del rectificador/regulador esté desconectado cuando mida la tensión pico de salida.

**YPVS
WIRING DIAGRAM**



- ① Pickup coil
- ② CDI unit
- ③ YPVS servomotor
- ④ Fuse (10A)
- ⑤ Battery

- B : Black
- Gy : Gray
- R : Red
- W/B : White/black
- W/R : White/red



YPVS
YPVS
YPVS

F
D
ES

YPVS

PLAN DE CABLAGE

- ① Bobine exploratrice
- ② Bloc CDI
- ③ Servo-moteur YPVS
- ④ Fusible (10A)
- ⑤ Batterie

B : Noir
Gy : Gris
R : Rouge
W/B : Blanc/noir
W/R : Blanc/rouge

YPVS

SCHALTPLAN

- ① Sondenspule
- ② CDI-Einheit
- ③ YPVS-Servomotor
- ④ Sicherung (10A)
- ⑤ Batterie

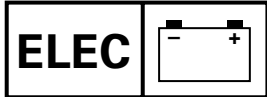
B : Schwarz
Gy : Grau
R : Rot
W/B : Weiß/Schwarz
W/R : Weiß/Rot

YPVS

DIAGRAMA DE CONEXIONES

- ① Bobina de aceleración rápida
- ② Unidad CDI
- ③ Servomotor YPVS
- ④ Fusible (10A)
- ⑤ Batería

B : Negro
Gy : Gris
R : Rojo
W/B : Blanco/negro
W/R : Blanco/rojo



FUSE

Refer to "STARTING SYSTEM".

BATTERY

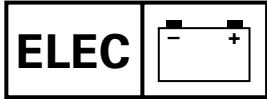
Refer to "ELECTRICAL" in chapter 3.

PICK-UP COIL

Refer to "IGNITION SYSTEM".

CDI UNIT

Refer to "IGNITION SYSTEM".

**FUSIBLE**

Se reporter à “SYSTEME DE DEMARRAGE”.

BATTERIE

Se reporter à “SYSTEME ELECTRIQUE” au chapitre 3.

BOBINE D’EXCITATION

Se reporter à “SYSTEME D’ALLUMAGE”.

BLOC CDI

Se reporter à “SYSTEME D’ALLUMAGE”.

SICHERUNG

Siehe “STARTERSYSTEM”.

BATTERIE

Siehe “ELEKTRISCHE ANLAGE” in Kapitel 3.

SONDENSPULE

Siehe “ZÜNDSYSTEM”.

CDI-EINHEIT

Siehe “ZÜNDSYSTEM”.

FUSIBLE

Consulte la sección “SISTEMA DE ARRANQUE”.

BATERÍA

Consulte la sección “ELEKTRISCHE ANLAGE” del capítulo 3.

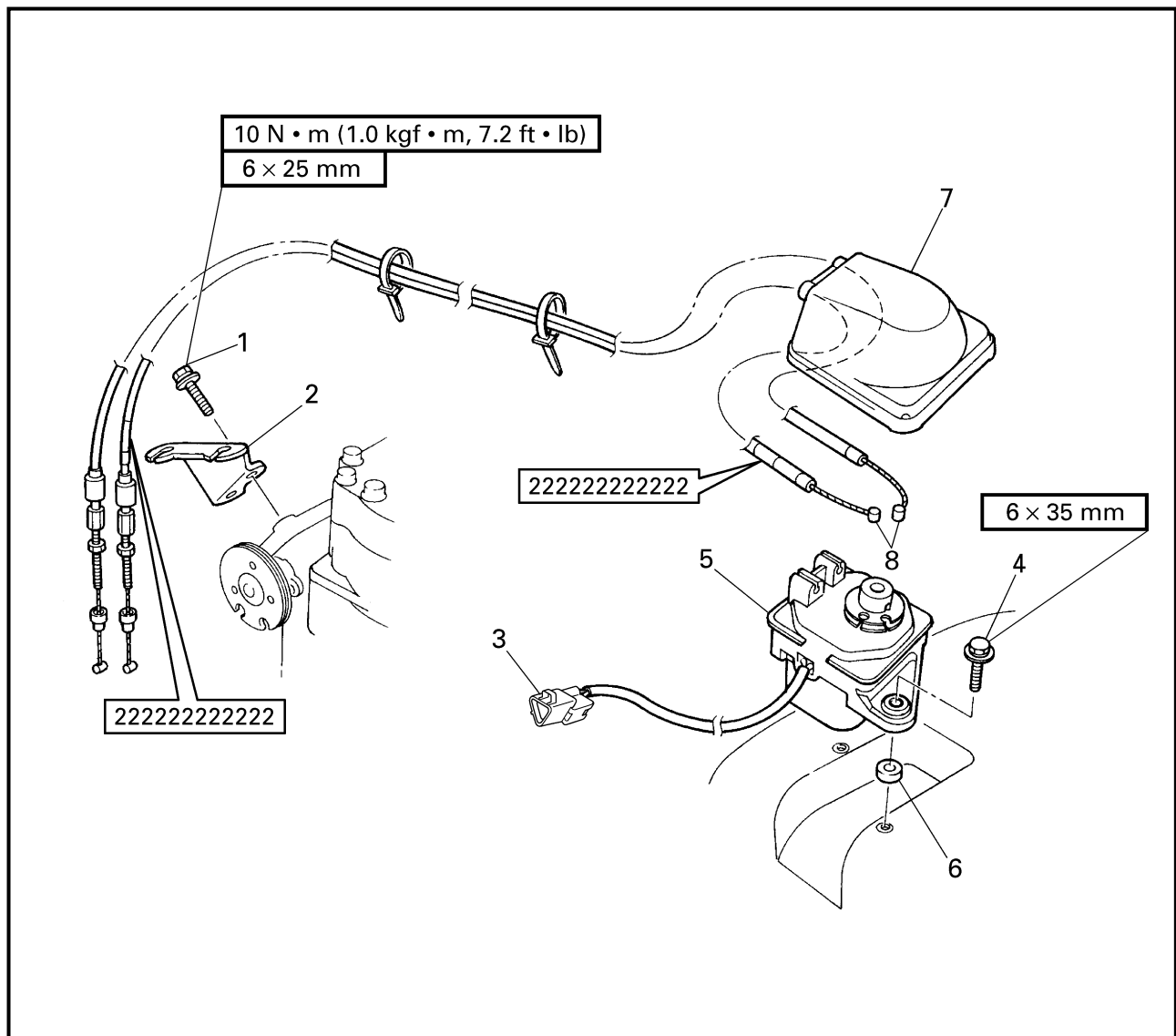
BOBINA DE ACELERACIÓN RÁPIDA

Consulte la sección “SISTEMA DE ENCENDIDO”.

UNIDAD CDI

Consulte la sección “SISTEMA DE ENCENDIDO”.

**YPVS SERVOMOTOR
EXPLODED DIAGRAM**



REMOVAL AND INSTALLATION CHART

Step	Procedure/Part name	Q'ty	Service points
	YPVS SERVOMOTOR REMOVAL		Follow the left "Step" for removal.
1	Bolt	2	
2	YPVS cable bracket	1	
3	YPVS servomotor coupler	1	
4	Bolt	2	
5	YPVS servomotor	1	
6	Spacer	2	
7	Cover	1	
8	YPVS cable	2	
			Reverse the removal steps for installation.



**SERVO-MOTEUR YPVS
YPVS-SERVOMOTOR
SERVOMOTOR YPVS**



SERVO-MOTEUR YPVS

VUE EN ECLATE

TABLEAU DE DEPOSE ET D'INSTALLATION

Etape	Procédé/nom de pièce	Qté	Points d'entretien
	DEPOSE DU SERVO-MOTEUR YPVS		Suivre l' "étape" de gauche pour la dépose.
1	Boulon	2	
2	Support de câble YPVS	1	
3	Coupleur du servo-moteur YPVS	1	
4	Boulon	2	
5	Servo-moteur YPVS	1	
6	Entretoise	2	
7	Cache	1	
8	Câble YPVS	2	
			Pour l'installation, inverser les étapes de la dépose.

YPVS-SERVOMOTOR

EXPLOSIONSZEICHNUNG

AUSBAU- UND EINBAUTABELLE

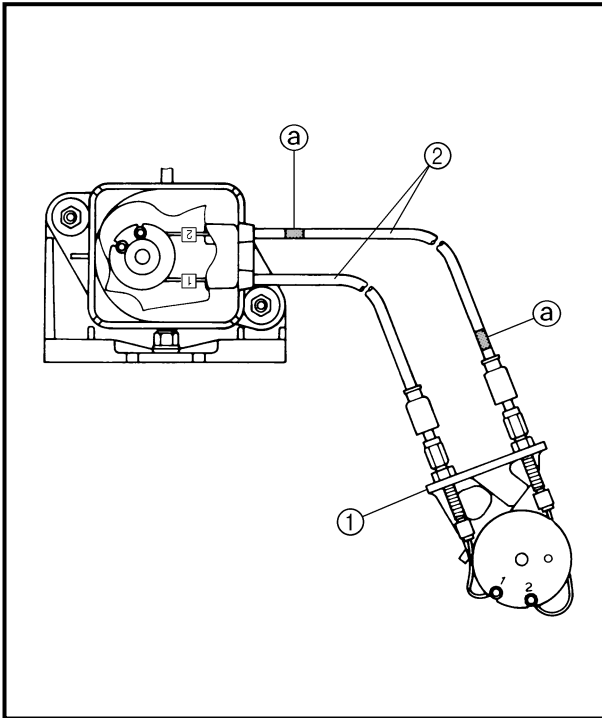
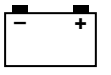
Schritt	Verfahren/Teilebezeichnung	Menge	Wartungspunkte
	AUSBAU DES YPVS-SERVOMOTORS		Den Punkten der Spalte "Schritt" links zum Ausbau folgen.
1	Schraube	2	
2	YPVS-Seilzughalterung	1	
3	YPVS-Servomotorstecker	1	
4	Schraube	2	
5	YPVS-Servomotor	1	
6	Distanzstück	2	
7	Abdeckung	1	
8	YPVS-Seilzug	2	
			Zum Einbauen die Ausbauschnitte in umgekehrter Reihenfolge ausführen.

SERVOMOTOR YPVS

DIAGRAMA DETALLADO

GRÁFICA DE EXTRACCIÓN E INSTALACIÓN

Paso	Procedimiento/Denominación de la pieza	Cantidad	Puntos de servicio
	EXTRACCIÓN DEL SERVOMOTOR YPVS		Siga el "Paso" de la izquierda para la extracción.
1	Perno	2	
2	Ménsula del cable YPVS	1	
3	Acoplador del servomotor YPVS	1	
4	Perno	2	
5	Servomotor YPVS	1	
6	Separador	2	
7	Cubierta	1	
8	Cable YPVS	2	
			Para la instalación, invierta los pasos de la extracción.



SERVICE POINTS

YPVS cable removal and installation

1. Remove:

- YPVS cables 1 and 2

Removal steps:

- Remove the YPVS cable bracket ①.
- Remove the YPVS cables ② from the both drams.

NOTE:

There is a "22222....." mark ① on YPVS cable 2.

YPVS cable inspection

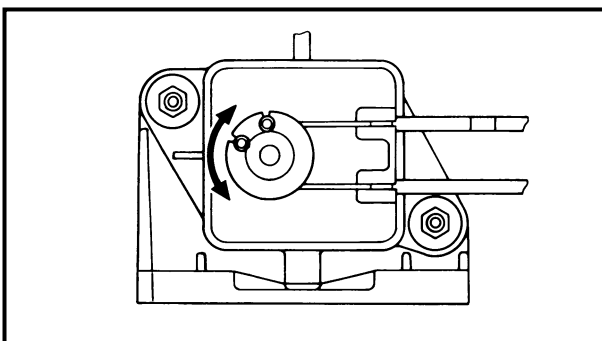
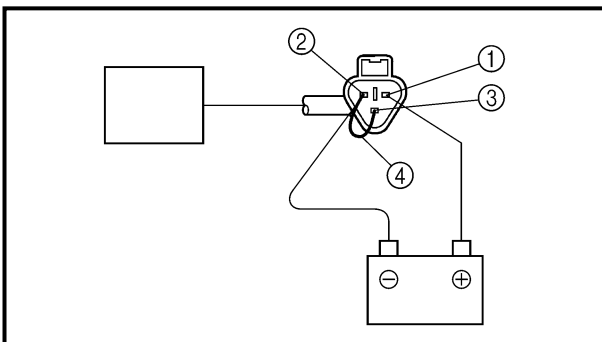
1. Inspect:

- YPVS cables 1 and 2
- Frays/kinks/rough movement →
Replace.

YPVS servomotor inspection

1. Check:

- YPVS servomotor
- YPVS servomotor does not move →
Replace.



Checking steps:

- Connect the battery (12 V) to the YPVS servomotor coupler as shown.

Battery positive terminal →

Red (R) terminal ①

Battery negative terminal →

Black (B) terminal ②

- Install a jumper lead ④ between the black ② and gray ③ terminals as shown. Only install the jumper lead for 1 or 2 seconds.

Black (B) terminal ② ↔

Gray (Gy) terminal ③



SERVO-MOTEUR YPVS YPVS-SERVOMOTOR SERVOMOTOR YPVS



POINTS D'ENTRETIEN

Dépose et installation du câble YPVS

- Déposer:
 - Câbles YPVS 1 et 2

Étapes de dépose:

- Déposer le support de câble YPVS ①.
- Déposer les câbles YPVS ② des deux tambours.

N.B.:

Il y a un repère "22222....." ③ sur le câble YPVS 2.

Inspection du câble YPVS

- Inspecter:
 - Câbles YPVS 1 et 2
Torons brisés/déformations/
mouvement irrégulier → Remplacer.

Inspection du servo-moteur YPVS

- Vérifier:
 - Servo-moteur YPVS
Le servo-moteur YPVS ne se déplace pas → Remplacer.

Étapes de la vérification:

- Connecter la batterie (12 V) sur le coupleur du servo-moteur YPVS comme indiqué.

Borne positive de la batterie →
Borne rouge (R) ①
Borne négative de la batterie →
Borne noire (B) ②

- Installer un fil cavalier ④ entre les bornes noire ② et grise ③ comme indiqué. Ne laisser le fil cavalier en place que 1 ou 2 secondes.

Borne noire (B) ② ↔
Borne (Gy) grise ③

WARTUNGSPUNKTE

Aus- und Einbau des YPVS-Seilzugs

- Ausbauen:
 - YPVS-Seilzüge 1 und 2

Ausbauschritte:

- Die YPVS-Seilzughalterung ① ausbauen.
- Die YPVS-Seilzüge ② von beiden Trommeln entfernen.

HINWEIS:

Es gibt eine "22222....." Markierung ③ am YPVS-Seilzug 2.

Inspektion des YPVS-Seilzugs

- Überprüfen:
 - YPVS-Seilzüge 1 und 2
Durchgeschweuerte Stellen/
Knicke/Ungleichmäßige
Bewegung → Ersetzen.

Inspektion des YPVS-Servomotors

- Kontrollieren:
 - YPVS-Servomotor
YPVS-Servomotor bewegt sich nicht → Ersetzen.

Prüfschritte:

- Die Batterie (12 V) mit dem YPVS-Servomotorstecker wie dargestellt verbinden.

Batterie-Plusklemme (+) →
Rote (R) Klemme ①

Batterie-Minusklemme (-) →
Schwarze (B) Klemme ②

- Ein Überbrückungskabel ④ zwischen der schwarzen ② und grauen ③ Klemme, wie dargestellt ankleben. Das Überbrückungskabel nur für 1 bis 2 Sekunden ankleben.

Schwarze (B) Klemme ② ↔
Graue (Gy) Klemme ③

PUNTOS DE SERVICIO

Instalación y extracción del cable YPVS

- Extraiga:
 - Cables YPVS 1 y 2

Pasos de extracción:

- Extraiga la ménsula del cable YPVS ①.
- Extraiga los cables YPVS ② de ambos tambores.

NOTA:

Hay una marca "22222....." ③ en el cable YPVS 2.

Inspección del cable YPVS

- Inspeccione:
 - Cables 1 y 2 YPVS
Picaduras/torceduras/movimiento brusco → Reemplazar.

Inspección del servomotor YPVS

- Compruebe:
 - Servomotor YPVS
No se mueve el servomotor YPVS → Reemplazar.

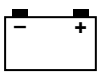
Pasos de comprobación:

- Conecte la batería (12 V) al acoplador del servomotor YPVS tal y como se muestra.

Terminal positivo de la batería →
Terminal rojo (R) ①
Terminal negativo de la batería →
Terminal negro (B) ②

- Instale el cable puente ④ entre los terminales negro ② y gris ③ tal y como se indica. Instale únicamente el cable puente durante 1 ó 2 segundos.

Terminal negro (B) ② ↔
Terminal gris (Gy) ③



- Make sure the servomotor operates properly.

NOTE: _____

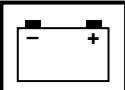
Make sure the pulley operates three seconds after the jumper lead is removed.

CAUTION: _____

Do not disassemble the YPVS servomotor unit. It is a sealed unit and if it is faulty it must be replaced.

YPVS cable adjustment

Refer to "CONTROL SYSTEM" in chapter 3.



- Vérifier que le servo-moteur fonctionne correctement.

N.B.:

S'assurer que la poulie fonctionne trois secondes après la dépose du fil cavalier.

ATTENTION:

Ne pas démonter le servo-moteur YPVS. Il est scellé et doit donc être remplacé s'il est défectueux.

Réglage du câble YPVS

Se reporter à "SYSTEME DE COMMANDE" au chapitre 3.

- Sicherstellen, daß der Servomotor richtig läuft.

HINWEIS:

Sicherstellen, daß die Riemenscheibe drei Sekunden nach dem Entfernen des Überbrückungskabels funktioniert.

ACHTUNG:

Die YPVS-Servomotoreinheit nicht demontieren. Es ist eine versiegelte Einheit und wenn sie fehlerhaft ist, muß sie ersetzt werden.

Einstellung des YPVS-Seilzugs

Siehe "KONTROLLSYSTEM" in Kapitel 3.

- Asegúrese de que el servomotor funcione correctamente.

NOTA:

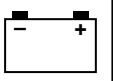
Compruebe que la polea funcione tres segundos después de extraer el cable puente.

PRECAUCION:

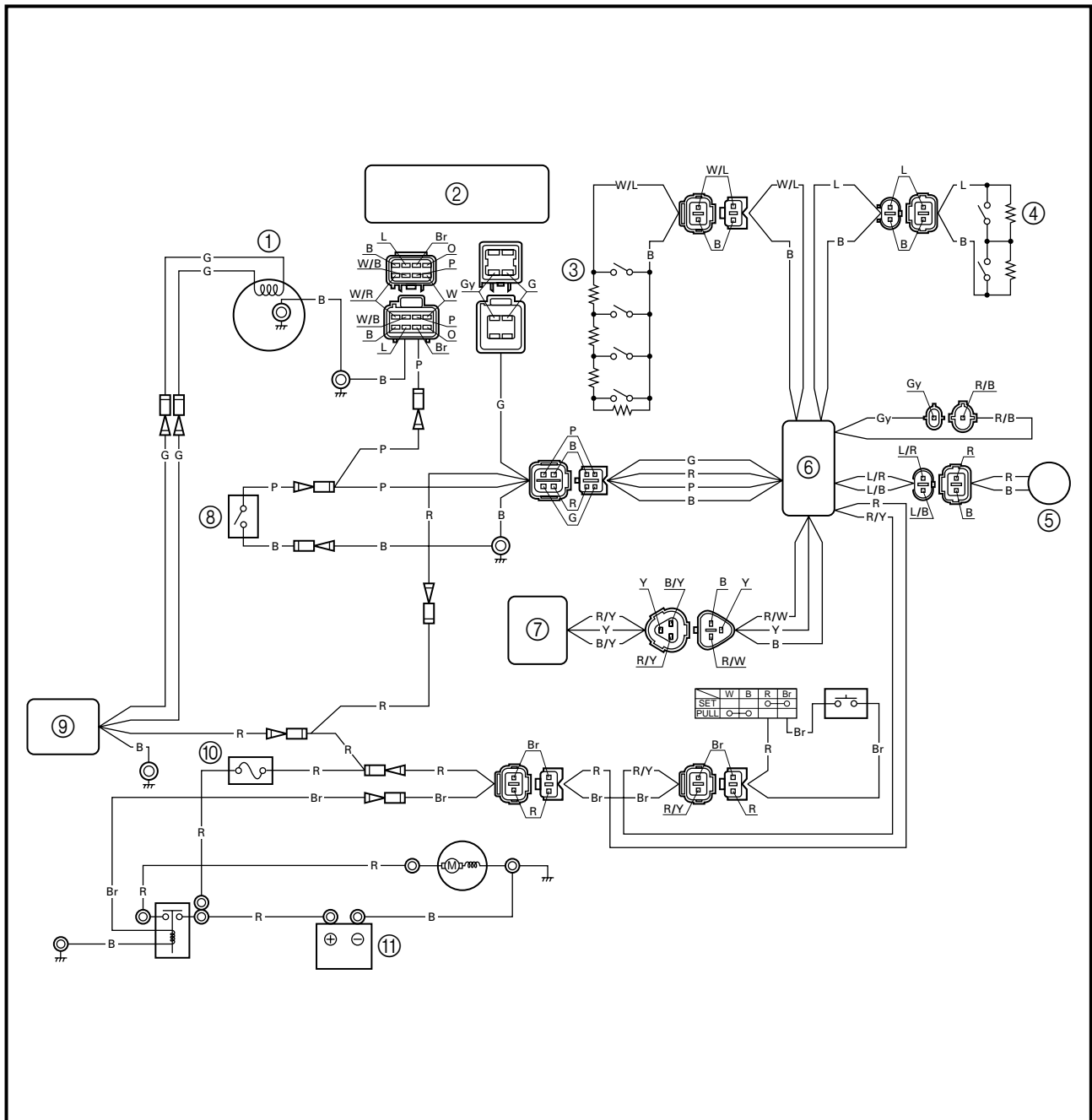
No desmonte la unidad del servomotor YPVS. Es una unidad sellada y si está defectuosa, debe reemplazarse.

Ajuste del cable YPVS

Consulte la sección "KONTROLLSYSTEM" del capítulo 3.



INDICATION SYSTEM
WIRING DIAGRAM



- ① Lighting coil
- ② CDI unit
- ③ Fuel level sensor
- ④ Oil level sensor
- ⑤ Buzzer
- ⑥ Multifunction meter
- ⑦ Speed sensor
- ⑧ Thermo switch
- ⑨ Rectifier/regulator
- ⑩ Fuse (10A)
- ⑪ Battery

- B : Black
- Br : Brown
- G : Green
- Gy : Gray
- L : Blue
- P : Pink
- R : Red
- Y : Yellow
- B/Y : Black/yellow
- L/B : Blue/black
- L/R : Blue/red

- R/B : Red/black
- R/W : Red/white
- R/Y : Red/yellow
- W/L : White/blue



SYSTEME D'INDICATION
ANZEIGESYSTEM
SISTEMA DE INDICACIÓN

F
D
ES

SYSTEME D'INDICATION

PLAN DE CABLAGE

- ① Bobine d'éclairage
- ② Bloc CDI
- ③ Capteur de niveau de carburant
- ④ Capteur de niveau d'huile
- ⑤ Ronfleur
- ⑥ Compteur multifonctionnel
- ⑦ Capteur de vitesse
- ⑧ Thermocontact
- ⑨ Redresseur/régulateur
- ⑩ Fusible (10A)
- ⑪ Batterie

B : Noir
Br : Brun
G : Vert
Gy : Gris
L : Bleu
P : Rose
R : Rouge
Y : Jaune
B/Y : Noir/jaune
L/B : Bleu/noir
L/R : Bleu/rouge
R/B : Rouge/noir
R/W : Rouge/blanc
R/Y : Rouge/jaune
W/L : Blanc/bleu

ANZEIGESYSTEM

SCHALTPLAN

- ① Lichtmaschinenspule
- ② CDI-Einheit
- ③ Kraftstoffstandsensor
- ④ Ölstandsensor
- ⑤ Warnsummer
- ⑥ Multifunktionsmesser
- ⑦ Geschwindigkeitssensor
- ⑧ Thermocontact
- ⑨ Gleichrichter/Regler
- ⑩ Sicherung (10A)
- ⑪ Batterie

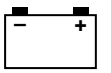
B : Schwarz
Br : Braun
G : Grün
Gy : Grau
L : Blau
P : Rosa
R : Rot
Y : Gelb
B/Y : Schwarz/Gelb
L/B : Blau/Schwarz
L/R : Blau/Rot
R/B : Rot/Schwarz
R/W : Rot/Weiß
R/Y : Rot/Gelb
W/L : Weiß/Blau

SISTEMA DE INDICACIÓN

DIAGRAMA DE CONEXIONES

- ① Bobina de iluminación
- ② Unidad CDI
- ③ Sensor del nivel de combustible
- ④ Sensor del nivel de aceite
- ⑤ Claxon
- ⑥ Medidor multifuncional
- ⑦ Sensor de velocidad
- ⑧ Interruptor térmico
- ⑨ Rectificador/regulador
- ⑩ Fusible (10A)
- ⑪ Batería

B : Negro
Br : Marrón
G : Verde
Gy : Gris
L : Azul
P : Rosa
R : Rojo
Y : Amarillo
B/Y : Negro/amarillo
L/B : Azul/negro
L/R : Azul/rojo
R/B : Rojo/negro
R/W : Rojo/blanco
R/Y : Rojo/amarillo
W/L : Blanco/azul



FUSE

Refer to "STARTING SYSTEM".

BATTERY

Refer to "ELECTRICAL" in chapter 3.

LIGHTING COIL

Refer to "CHARGING SYSTEM".

RECTIFIER/REGULATOR

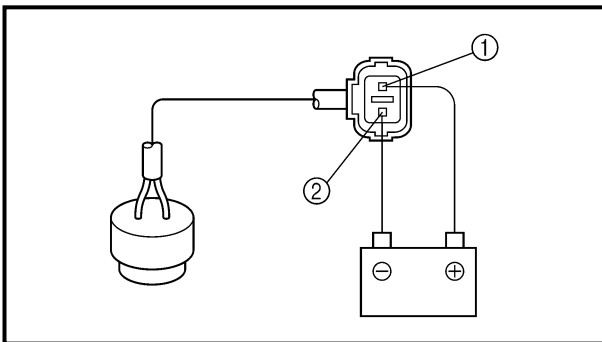
Refer to "CHARGING SYSTEM".

CDI UNIT

Refer to "IGNITION SYSTEM".

THERMO SWITCH

Refer to "IGNITION SYSTEM".



BUZZER

1. Check:

- Buzzer

Buzzer does not sound → Replace.

Checking steps:

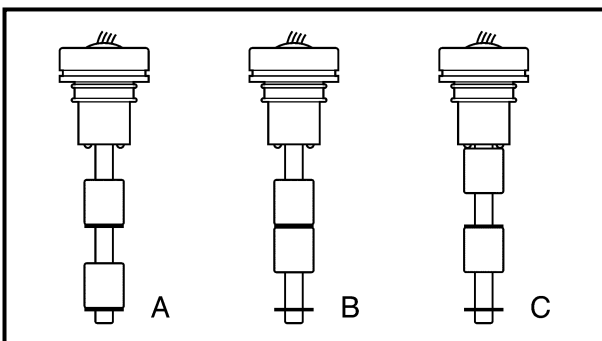
- Connect the battery (12 V) to the buzzer coupler as shown.

Battery positive terminal →

Red (R) terminal ①

Battery negative terminal →

Black (B) terminal ②




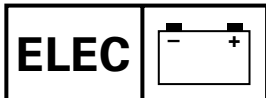
OIL LEVEL SENSOR

1. Measure:

- Oil level sensor resistance

Out of specification → Replace.

Blue (L) – Black (B)		
	Float position	Resistance (Ω)
	A	292–308
	B	97–103
	C	0–3



**SYSTEME D'INDICATION
ANZEIGESYSTEM
SISTEMA DE INDICACIÓN**

F
D
ES

FUSIBLE

Se reporter à "SYSTEME DE DEMARRAGE".

BATTERIE

Se reporter à "SYSTEME ELECTRIQUE" au chapitre 3.

BOBINE D'ECLAIRAGE

Se reporter à "SYSTEME DE CHARGE".

REDRESSEUR/REGULATEUR

Se reporter à "SYSTEME DE CHARGE".

BLOC CDI

Se reporter à "SYSTEME D'ALLUMAGE".

THERMOCONTACT

Se reporter à "SYSTEME D'ALLUMAGE".

RONFLEUR

- Vérifier:
 - Ronfleur
Le ronfleur reste silencieux → Remplacer.


Etapes de la vérification:

- Connecter la batterie (12 V) au coupleur du ronfleur comme indiqué.

Borne positive de la batterie → Borne rouge (R) ①
Borne négative de la batterie → Borne noire (B) ②

CAPTEUR DE NIVEAU D'HUILE

- Mesurer:
 - Résistance du capteur de niveau d'huile
Hors spécifications → Remplacer.

Bleu (L) – Noir (B)		
	Position du flotteur	Résistance (Ω)
	A	292–308
	B	97–103
	C	0–3

SICHERUNG

Siehe "STARTERSYSTEM".

BATTERIE

Siehe "ELEKTRISCHE ANLAGE" in Kapitel 3.

LICHTMASCHINENSPULE

Siehe "LADESYSTEM".

GLEICHRICHTER/REGLER

Siehe "LADESYSTEM".

CDI-EINHEIT

Siehe "ZÜNDSYSTEM".

THERMOSCHALTER

Siehe "ZÜNDSYSTEM".

WARNSUMMER

- Kontrollieren:
 - Warnsummer
Der Warnsummer ertönt nicht → Ersetzen.


Prüfschritte:

- Die Batterie (12 V) mit dem Warnsummerstekker wie dargestellt verbinden.

Batterie-Plusklemme (+) → Rote (R) Klemme ①
Batterie-Minusklemme (-) → Schwarze (B) Klemme ②

ÖLSTANDSENSOR

- Messen:
 - Widerstand des Ölstand-sensors
Abweichung von Herstellerangaben → Ersetzen.

Blau (L) – Schwarz (B)		
	Schwimmerstellung	Widerstand (Ω)
	A	292–308
	B	97–103
	C	0–3

FUSIBLE

Consulte la sección "SISTEMA DE ARRANQUE".

BATERÍA

Consulte la sección "ELEKTRISCHE ANLAGE" del capítulo 3.

BOBINA DE ILUMINACIÓN

Consulte la sección "SISTEMA DE CARGA".

RECTIFICADOR/REGULADOR

Consulte la sección "SISTEMA DE CARGA".

UNIDAD CDI

Consulte la sección "SISTEMA DE ENCENDIDO".

INTERRUPTOR TÉRMICO

Consulte la sección "SISTEMA DE ENCENDIDO".

CLAXON

- Compruebe:
 - Claxon
El claxon no emite sonido → Reemplazar.


Pasos de comprobación:

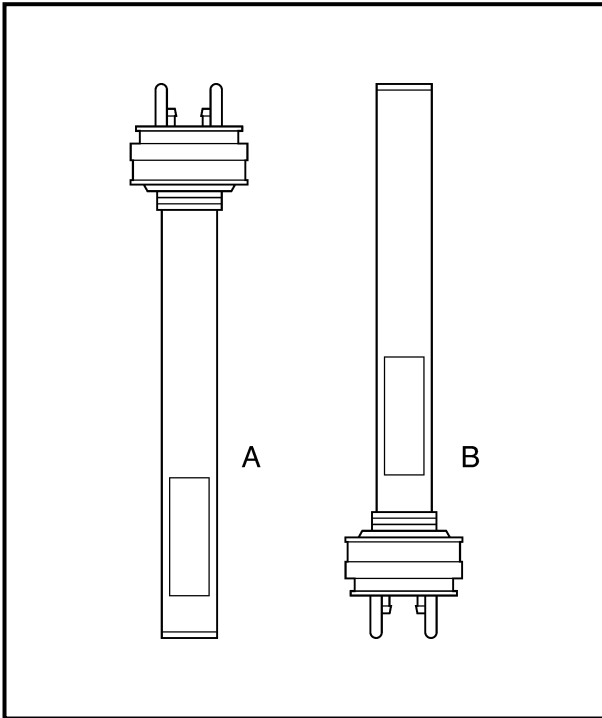
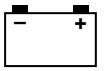
- Conecte la batería (12 V) al acoplador del claxon tal y como se muestra.

Terminal positivo de la batería → Terminal rojo (R) ①
Terminal negativo de la batería → Terminal negro (B) ②

SENSOR DEL NIVEL DE ACEITE

- Mida:
 - Resistencia del sensor del nivel de aceite
Fuera de especificaciones → Reemplazar.


Azul (L) – Negro (B)		
	Posición del flotador	Resistencia (Ω)
	A	292–308
	B	97–103
	C	0–3



FUEL LEVEL SENSOR

1. Measure:

- Fuel level sensor resistance
Out of specification → Replace.

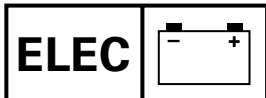
White/blue (W/L) – Black (B)	
 Float position	Resistance (Ω)
A	757–803
B	0–8

MULTIFUNCTION METER

Multifunction meter


1. Check:

- Multifunction meter
Cracked meter housing → Replace the multifunction meter.
Meter is fogged/shows signs of water intrusion → Replace the multifunction meter.



**CAPTEUR DE NIVEAU DE
CARBURANT**

1. Mesurer:
- Résistance du capteur de niveau de carburant
Hors spécifications → Remplacer.

Blanc/bleu (W/L) – Noir (B)		
	Position du flotteur	Résistance (Ω)
	A	757–803
	B	0–8


COMPTEUR MULTIFONCTIONNEL

Compteur multifonctionnel

1. Vérifier:
- Compteur multifonctionnel
Logement de compteur fendu → Remplacer le compteur multifonctionnel.
Le compteur est embué/présente des signes de pénétration d'eau → Remplacer le compteur multifonctionnel.

KRAFTSTOFFSTANDSENSOR

1. Messen:
- Widerstand des Kraftstoffstandsensors
Abweichung von Herstellerangaben → Ersetzen.

Weiß/Blau (W/L) – Schwarz (B)		
	Schwimmerstellung	Widerstand (Ω)
	A	757–803
	B	0–8


MULTIFUNKTIONSMESSER

Multifunktionsmesser

1. Kontrollieren:
- Multifunktionsmesser
Zerbrochenes Meßgehäuse → Den Multifunktionsmesser ersetzen.
Der Messer ist beschlagen/zeigt Anzeichen von Wassereindringen → Den Multifunktionsmesser ersetzen.

**SENSOR DEL NIVEL DE
COMBUSTIBLE**

1. Mida:
- Resistencia del sensor del nivel de combustible
Fuera de especificaciones → Reemplazar.

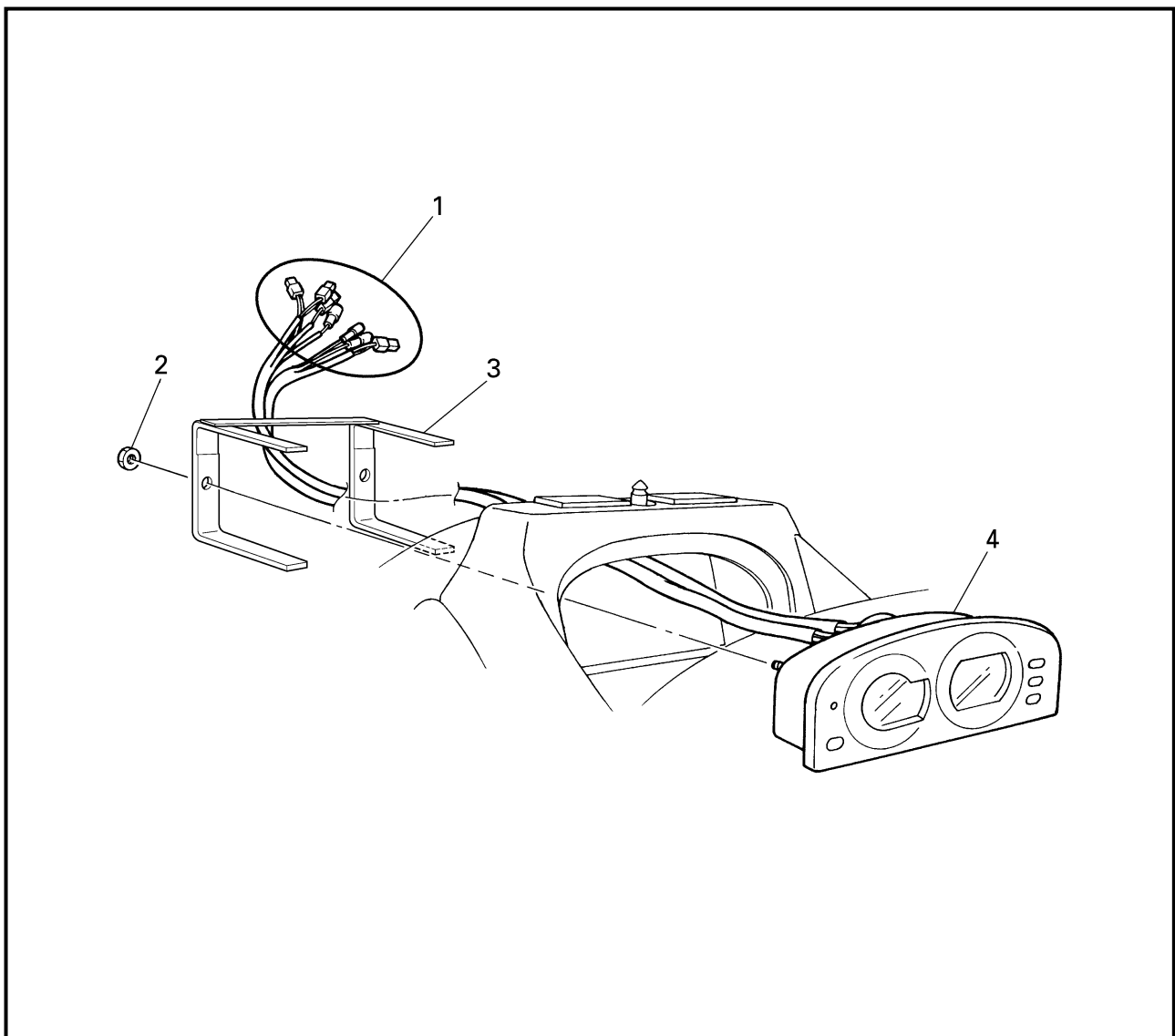
Blanco/azul (W/L) – Negro (B)		
	Posición del flotador	Resistencia (Ω)
	A	757–803
	B	0–8

MEDIDOR MULTIFUNCIONAL

Medidor multifuncional

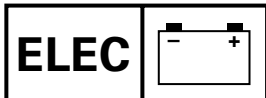
1. Compruebe:
- Medidor multifuncional
Carcasa del medidor rota → Reemplazar el medidor multifuncional.
El medidor está empañado/muestra señales de la entrada de agua → Reemplazar el medidor multifuncional.

EXPLODED DIAGRAM



REMOVAL AND INSTALLATION CHART

Step	Procedure/Part name	Q'ty	Service points
	MULTIFUNCTION METER REMOVAL		Follow the left "Step" for removal.
1	Multifunction meter coupler	9	
2	Nut	2	
3	Holder	1	
4	Multifunction meter	1	
			Reverse the removal steps for installation.



VUE EN ECLATE

TABLEAU DE DEPOSE ET D'INSTALLATION

Etape	Procédé/nom de pièce	Qté	Points d'entretien
	DEPOSE DU COMPTEUR MULTIFONCTIONNEL		Suivre l' "étape" de gauche pour la dépose.
1	Coupleur du compteur multifonctionnel	9	
2	Ecrou	2	
3	Outil de maintien	1	
4	Compteur multifonctionnel	1	
			Pour l'installation, inverser les étapes de la dépose.

EXPLOSIONSZEICHNUNG

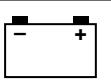
AUSBAU- UND EINBAUTABELLE

Schritt	Verfahren/Teilebezeichnung	Menge	Wartungspunkte
	AUSBAU DES MULTIFUNKTIONSMESSERS		Den Punkten der Spalte "Schritt" links zum Ausbau folgen.
1	Stecker des Multifunktionsmessers	9	
2	Mutter	2	
3	Halterung	1	
4	Multifunktionsmesser	1	
			Zum Einbauen die Ausbauschritte in umgekehrter Reihenfolge ausführen.

DIAGRAMA DETALLADO

GRÁFICA DE EXTRACCIÓN E INSTALACIÓN

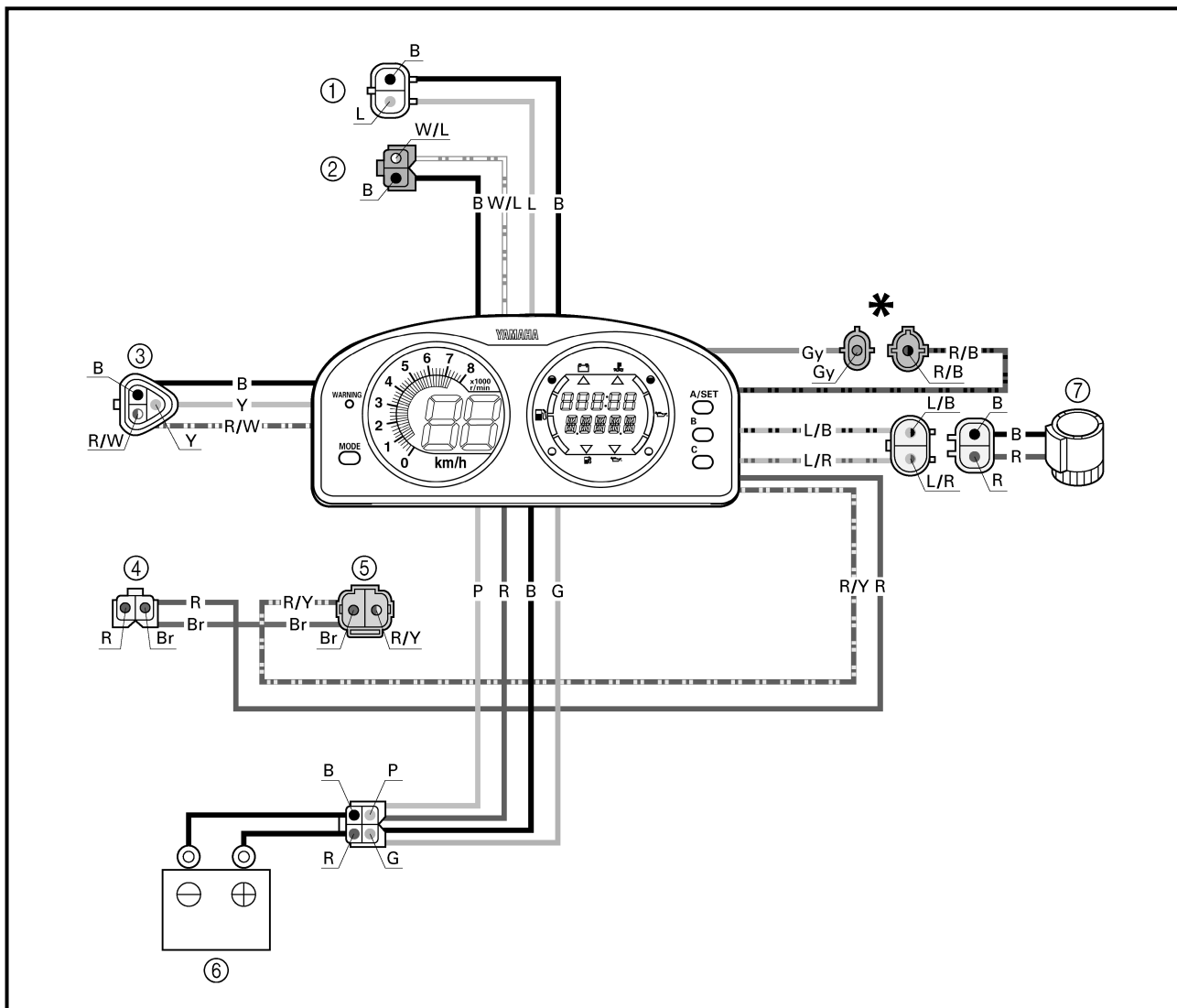
Paso	Procedimiento/Denominación de la pieza	Cantidad	Puntos de servicio
	EXTRACCIÓN DEL MEDIDOR MULTIFUNCIONAL		Siga el "Paso" de la izquierda para la extracción.
1	Acoplador del medidor multifuncional	9	
2	Tuerca	2	
3	Soporte	1	
4	Medidor multifuncional	1	
			Para la instalación, invierta los pasos de la extracción.



Display function

1. Check:

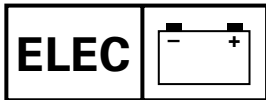
- Display function
Not operate → Replace the multifunction meter.



- ① Oil level sensor
- ② Fuel level sensor
- ③ Speed sensor
- ④ Electrical box
- ⑤ Start switch
- ⑥ Battery
- ⑦ Buzzer
- *: Disconnected

- B : Black
- Br : Brown
- G : Green
- Gy : Gray
- L : Blue
- P : Pink
- R : Red

- Y : Yellow
- L/B : Blue/black
- L/R : Blue/red
- R/B : Red/black
- R/W : Red/white
- R/Y : Red/yellow
- W/L : White/blue



**SYSTEME D'INDICATION
ANZEIGESYSTEM
SISTEMA DE INDICACIÓN**



Fonction d'affichage

1. Vérifier:

- Fonction d'affichage
Ne fonctionne pas → Remplacer le compteur multifonctionnel.

- ① Capteur de niveau d'huile
- ② Capteur de niveau de carburant
- ③ Capteur de vitesse
- ④ Boîtier électrique
- ⑤ Contacteur de démarrage
- ⑥ Batterie
- ⑦ Ronfleur
- *: Déconnecté

B	: Noir
Br	: Brun
G	: Vert
Gy	: Gris
L	: Bleu
P	: Rose
R	: Rouge
Y	: Jaune
L/B	: Bleu/noir
L/R	: Bleu/rouge
R/B	: Rouge/noir
R/W	: Rouge/blanc
R/Y	: Rouge/jaune
W/L	: Blanc/bleu

Anzeigefunktion

1. Kontrollieren:

- Anzeigefunktion
Funktioniert nicht → Den Multifunktionsmesser ersetzen.

- ① Ölstandsensor
- ② Kraftstoffstandsensor
- ③ Geschwindigkeitssensor
- ④ Elektrokasten
- ⑤ Starterschalter
- ⑥ Batterie
- ⑦ Warnsummer
- *: Abgeklemmt

B	: Schwarz
Br	: Braun
G	: Grün
Gy	: Grau
L	: Blau
P	: Rosa
R	: Rot
Y	: Gelb
L/B	: Blau/Schwarz
L/R	: Blau/Rot
R/B	: Rot/Schwarz
R/W	: Rot/Weiß
R/Y	: Rot/Gelb
W/L	: Weiß/Blau

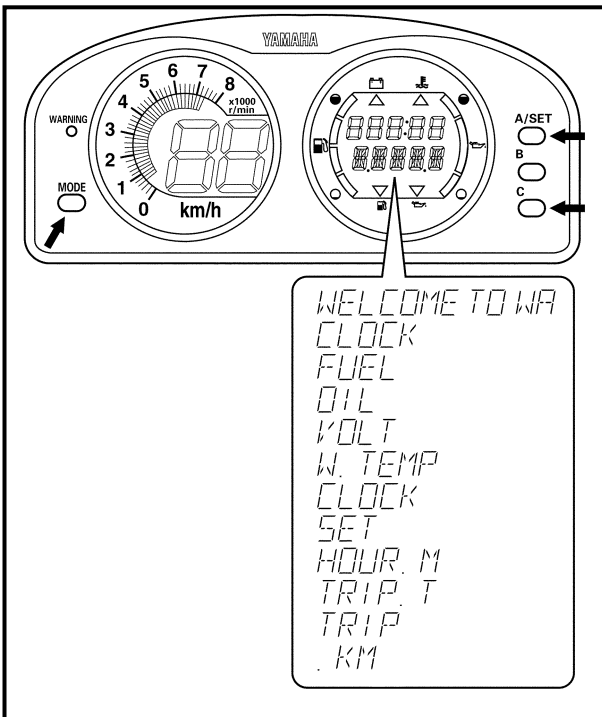
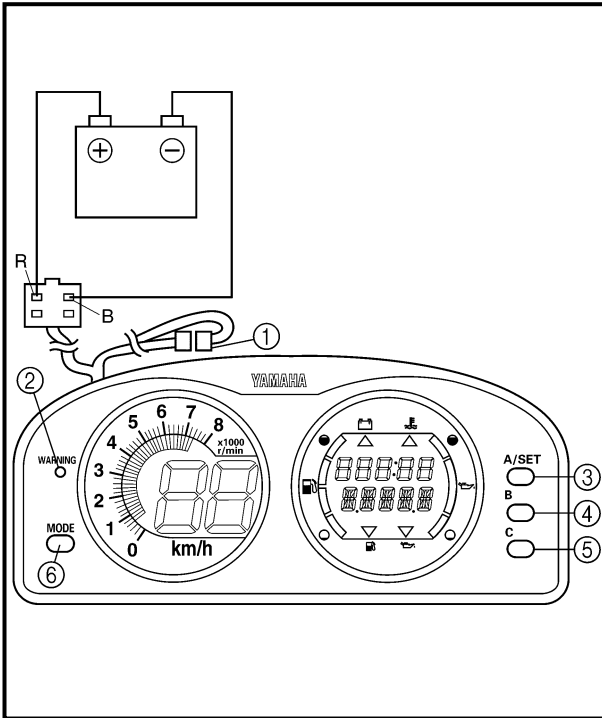
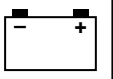
Función del visualizador

1. Compruebe:

- Función del visualizador
No funciona → Reemplazar el medidor multifuncional.

- ① Sensor del nivel de aceite
- ② Sensor del nivel de combustible
- ③ Sensor de velocidad
- ④ Caja de componentes eléctricos
- ⑤ Interruptor de arranque
- ⑥ Batería
- ⑦ Claxon
- *: Desconectado

B	: Negro
Br	: Marrón
G	: Verde
Gy	: Gris
L	: Azul
P	: Rosa
R	: Rojo
Y	: Amarillo
L/B	: Azul/negro
L/R	: Azul/rojo
R/B	: Rojo/negro
R/W	: Rojo/blanco
R/Y	: Rojo/amarillo
W/L	: Blanco/azul



Checking steps:

- Connect the battery terminals to the white four-pin connector as shown.

NOTE:

If the multifunction meter has been removed from the water vehicle, supply DC 12 voltage to the connector (+: red, -: black) with a battery.

- Disconnect the blue one-pin connector ① and make sure the "WARNING" lamp ② lights.

NOTE:

If the "WARNING" lamp does not light, disconnect the battery and then reconnect it.

- Press the "A/SET" ③ and "C" ⑤ buttons at the same time. While still pressing the two buttons, press the "MODE" button ⑥ and hold all three for more than 3 seconds. The self-indicating function will then activate.

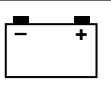
NOTE:

If the "CODE" message displays, reconnect and then disconnect the blue one-pin connector.

Sequential output (60 seconds/cycle)

1	Display begins operation
2	"WELCOME TO WAVERUNNERS"
3	All LCD readouts turn on
4	"CLOCK" is displayed
5	"FUEL" is displayed
6	"OIL" is displayed
7	"VOLT" is displayed
8	"W. TEMP" is displayed
9	"CLOCK" is displayed
10	"SET" is displayed
11	"HOUR. M" is displayed
12	"TRIP. T" is displayed
13	"TRIP" is displayed
14	". KM" is displayed

- Press any button ③, ④, ⑤, or ⑥. The self-indicating function will then stop and the "WARNING" lamp ② will light.
- Reconnect the blue one-pin connector. The "WARNING" lamp ② will turn off.



Etapas de la vérification:

- Connecter les bornes de la batterie au connecteur blanc quatre broches comme indiqué.

N.B.:

Si le compteur multifonctionnel a été retiré du véhicule nautique, fournir une tension de 12 V CC au connecteur (+: rouge, -: noir) à l'aide d'une batterie.

- Déconnecter le connecteur bleu une broche ① et s'assurer que la diode "AVERTISSEMENT" ② s'allume.

N.B.:

Si la diode "AVERTISSEMENT" ne s'allume pas, déconnecter la batterie, puis la reconnecter.

- Appuyer sur les boutons "A/SET" ③ et "C" ⑤ en même temps. Tout en appuyant sur les deux boutons, appuyer sur le bouton "MODE" ⑥ et maintenir ces trois boutons appuyés pendant plus de 3 secondes. Ensuite, la fonction d'indication automatique s'active.

N.B.:

Si le message "CODE" s'affiche, reconnecter puis déconnecter le connecteur bleu une broche.

Sortie séquentielle (60 secondes/cycle)

1	Mise en marche de l'affichage
2	"WELCOME TO WAVE RUNNERS"
3	Allumage de tous les afficheurs digitaux
4	"CLOCK" s'affiche
5	"FUEL" s'affiche
6	"OIL" s'affiche
7	"VOLT" s'affiche
8	"W.TEMP" s'affiche
9	"CLOCK" s'affiche
10	"SET" s'affiche
11	"HOUR.M" s'affiche
12	"TRIP.T" s'affiche
13	"TRIP" s'affiche
14	".KM" s'affiche

- Appuyer sur l'un des boutons ③, ④, ⑤, ou ⑥. Puis la fonction d'indication automatique s'arrête et la diode "AVERTISSEMENT" ② s'allume.
- Reconnecter le connecteur bleu une broche. La diode "AVERTISSEMENT" ② s'éteint.

Prüfschritte:

- Die Batterieklemmen an den weißen 4-Stiftstecker anschließen, wie dargestellt.

HINWEIS:

Falls der Multifunktionsmesser aus dem Wasserfahrzeug ausgebaut wurde, dem Stecker (+: rot, -: schwarz) 12 V GS mit Hilfe einer Batterie zuführen.

- Den blauen 1-Stiftsteckverbinder ① abziehen und sicherstellen, daß die "WARNUNG"-Lampe ② aufleuchtet.

HINWEIS:

Falls die "WARNUNG"-Lampe nicht aufleuchtet, die Batterie abklemmen und dann wieder anklemmen.

- Die "A/SET" ③ und "C" ⑤ - Tasten gleichzeitig drücken. Während des Drückens der beiden Tasten, außerdem die "MODE"-Taste ⑥ drücken, und alle drei Tasten länger als 3 Sekunden lang halten. Die Selbstanzeige-funktion wird sich dann aktivieren.

HINWEIS:

Falls die "CODE" -Anzeige anzeigt, den blauen 1-Stiftsteckverbinder zuerst anschließen und dann abklemmen.

Sequentielle Ausgangsleistung (60 Sekunden/Zyklus)

1	Anzeige beginnt zu arbeiten
2	"WELCOME TO WAVE RUNNERS"
3	Alle LCD-Anzeigen schalten sich ein
4	"CLOCK" ist angezeigt
5	"FUEL" ist angezeigt
6	"OIL" ist angezeigt
7	"VOLT" ist angezeigt
8	"W.TEMP" ist angezeigt
9	"CLOCK" ist angezeigt
10	"SET" ist angezeigt
11	"HOUR.M" ist angezeigt
12	"TRIP.T" ist angezeigt
13	"TRIP" ist angezeigt
14	".KM" ist angezeigt

- Eine der Tasten ③, ④, ⑤, oder ⑥ drücken. Die Selbstanzeige-funktion wird aufhören und die "WARNUNG"-Lampe ② wird aufleuchten.
- Den blauen 1-Stiftsteckverbinder wieder einstecken. Die "WARNUNG"-Lampe ② wird ausgehen.

Pasos de comprobación:

- Conecte los terminales de la batería al conector blanco de cuatro patillas tal y como se muestra.

NOTA:

Si ha extraído el medidor multifuncional del vehículo acuático, suministre 12 voltios de CC al conector (+: rojo, -: negro) con una batería.

- Desconecte el conector azul de una patilla ① y compruebe que la luz de "ADVERTENCIA" ② se encienda.

NOTA:

Si no se enciende la luz de "ADVERTENCIA", desconecte la batería y luego vuelva a conectarla.

- Pulse los botones "A/SET" ③ y "C" ⑤ al mismo tiempo. Mientras pulsa los dos botones, pulse el botón "MODE" ⑥ y mantenga los tres botones pulsados durante más de 3 segundos. Se activará entonces la función de indicación automática.

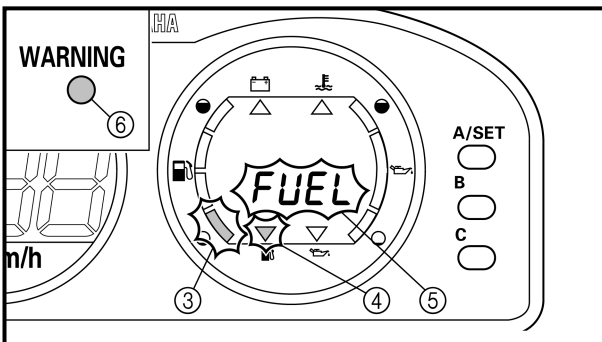
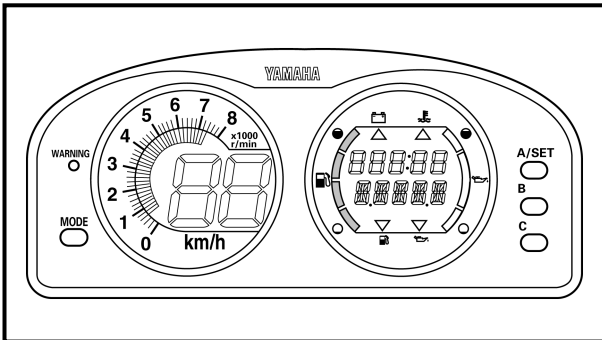
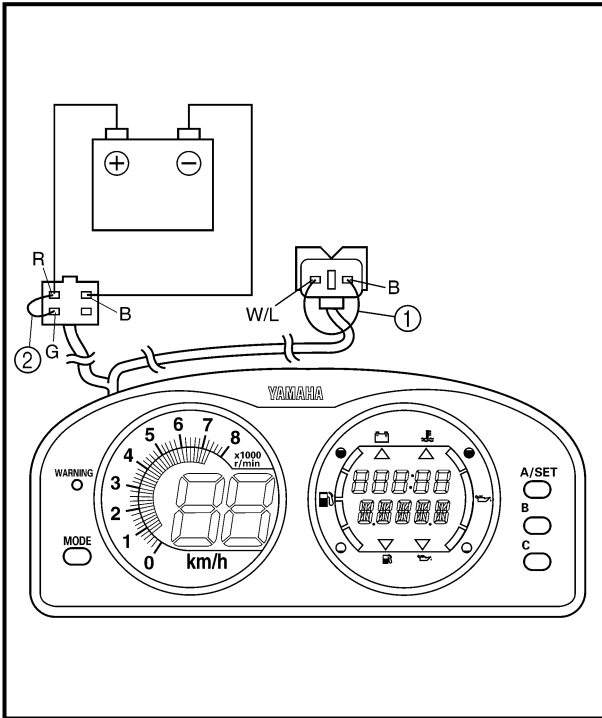
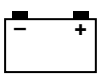
NOTA:

Si aparece el mensaje "CODE", vuelva a conectar y luego desconecte el conector azul de una patilla.

Salida secuencial (60 segundos/ciclo)

1	Visualización inicial del funcionamiento
2	"WELCOME TO WAVE RUNNERS"
3	Se encienden todos los mensajes del LCD
4	"CLOCK" se muestra
5	"FUEL" se muestra
6	"OIL" se muestra
7	"VOLT" se muestra
8	"W.TEMP" se muestra
9	"CLOCK" se muestra
10	"SET" se muestra
11	"HOUR.M" se muestra
12	"TRIP.T" se muestra
13	"TRIP" se muestra
14	".KM" se muestra

- Pulse cualquiera de los botones ③, ④, ⑤, o ⑥. La función de indicación automática se detendrá y la luz de "ADVERTENCIA" ② se encenderá.
- Vuelva a conectar el conector azul de una patilla. La luz de "ADVERTENCIA" ② se apagará.



Fuel level gauge

1. Check:

- Fuel level gauge
Not operating → Replace the multi-function meter.

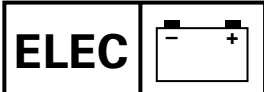
Checking steps:

- Supply DC 12 voltage to the white four-pin connector (+: red, -: black) with a battery.
- Disconnect the green two-pin connector (white/blue and black leads).
- Connect the white/blue and black terminals with a jumper lead ①.
- Connect the green and red terminals with a jumper lead ②.

NOTE:

If the jumper lead is installed for more than 30 seconds, the display will automatically turn off.

- Check the fuel level segments is full indicated.
- Remove the jumper lead from the green two-pin connector.
- Disconnect the jumper lead ② and then connect it to green and red terminal again.
- Make sure the fuel low level segment ③, fuel level warning indicator ④, "FUEL" message ⑤ and "WARNING" lamp ⑥ blink and the buzzer sounds intermittently.



Jauge de niveau de carburant

1. Vérifier:

- Jauge de niveau de carburant
Ne fonctionne pas → Remplacer le compteur multifonctionnel.

Etapes de la vérification:

- Fournir une tension de 12 V CC au connecteur blanc quatre broches (+: rouge, -: noir) à l'aide d'une batterie.
- Déconnecter le connecteur vert deux broches (fils blanc/bleu et noir).
- Connecter les bornes de couleur blanche/bleue et noire à l'aide d'un fil cavalier ①.
- Connecter les bornes de couleur verte et rouge à l'aide d'un fil cavalier ②.

N.B.:

Si le fil cavalier reste installé pendant plus de 30 secondes, l'affichage s'éteint automatiquement.

- Vérifier que les segments de niveau de carburant sont indiqués complètement.
- Retirer le fil cavalier du connecteur vert deux broches.
- Déconnecter le fil cavalier ② et le reconnecter ensuite à la borne verte et rouge.
- S'assurer que le segment de niveau bas de carburant ③, l'indicateur d'avertissement de niveau de carburant ④, "FUEL" le message ⑤ et la diode "AVERTISSEMENT" ⑥ clignotent et que le ronfleur retentit de façon intermittente.

Kraftstoffstandmesser

1. Kontrollieren:

- Kraftstoffstandmesser
Funktioniert nicht → Den Multifunktionsmesser ersetzen.

Prüfschritte:

- Dem weißen 4-Stiftsteckverbinder (+: rot, -: schwarz) mit Hilfe einer Batterie 12 V GS zuführen.
- Den grünen 2-Stiftsteckverbinder abziehen (weiße/blaue und schwarze Leitungen).
- Die weiße/blaue und schwarze Klemme mit einem Überbrückungskabel ① verbinden.
- Die grünen und roten Klemmen mit einem Überbrückungskabel ② verbinden.

HINWEIS:

Wenn das Überbrückungskabel länger als 30 Sekunden angeklemt bleibt, schaltet sich die Anzeige automatisch ab.

- Kontrollieren, daß die Kraftstoffstandsegmente vollständig anzeigen.
- Das Überbrückungskabel vom grünen 2-Stiftsteckverbinder lösen.
- Das Überbrückungskabel ② abklemmen und dann wieder mit der grünen und roten Klemme verbinden.
- Sicherstellen, daß das Kraftstoff-Niedrig-Segment ③, die Kraftstoffwarnanzeige ④, die "FUEL"-Anzeige ⑤ und die "WARNUNG"-Lampe ⑥ blinken und der Warnsummer wiederholt ertönt.

Medidor del nivel de combustible

1. Compruebe:

- Medidor del nivel de combustible
No funciona → Reemplazar el medidor multifuncional.

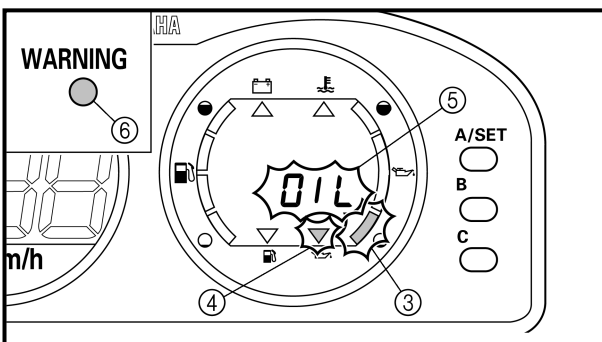
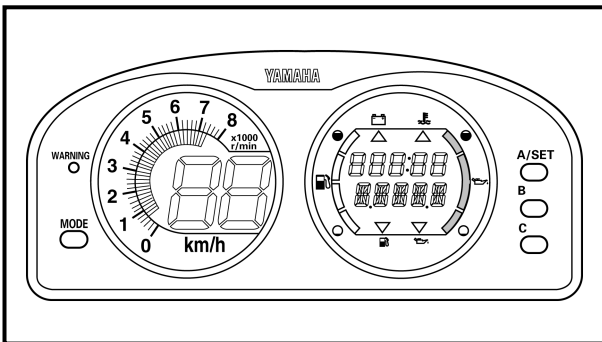
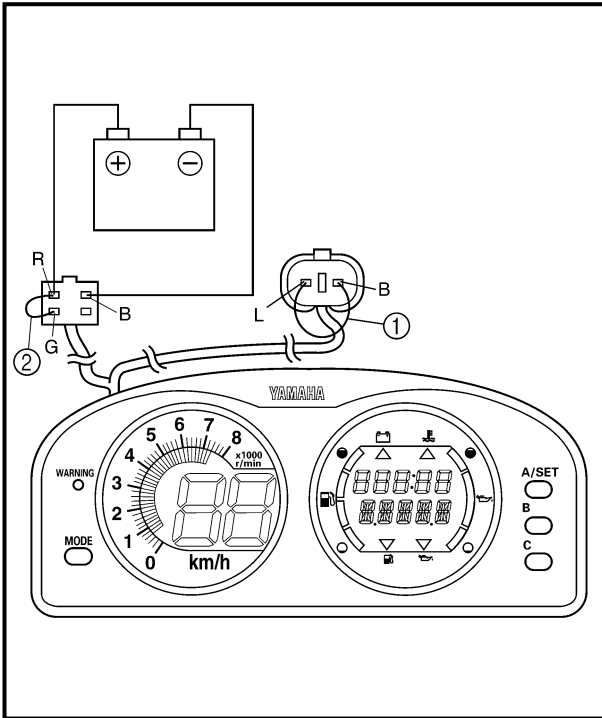
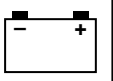
Pasos de comprobación:

- Suministre 12 voltios de CC al conector blanco de seis patillas (+: rojo, -: negro) con una batería.
- Desconecte el conector verde de dos patillas (cables blanco/azul y negro).
- Conecte los terminales blanco/azul y negro con un cable puente ①.
- Conecte los terminales verde y rojo a un cable puente ②.

NOTA:

Si se ha instalado el cable puente en más de 30 segundos, la visualización se apagará automáticamente.

- Compruebe que estén indicados todos los segmentos del nivel de combustible.
- Extraiga el cable puente del conector verde de dos patillas.
- Desconecte el cable puente ② y posteriormente conéctelo al terminal y verde y rojo nuevamente.
- Compruebe que el segmento de nivel bajo de combustible ③, el indicador de advertencia de nivel de combustible ④ y el mensaje "FUEL" ⑤ parpadeen, que la luz de "ADVERTENCIA" ⑥ funcione correctamente y que el claxon emita un sonido intermitente.



Oil level gauge

1. Check:

- Oil level gauge
Not operating → Replace the multi-function meter.

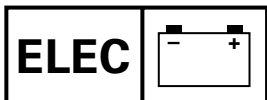
Checking steps:

- Supply DC 12 voltage to the white four-pin connector (+: red, -: black) with a battery.
- Disconnect the white two-pin connector (blue and black leads).
- Connect the blue and black terminals with a jumper lead ①.
- Connect the green and red terminals with a jumper lead ②.

NOTE:

If the jumper lead is installed for more than 30 seconds, the display will automatically turn off.

- Check the oil level segments is full indicated.
- Remove the jumper lead from the white two-pin connector.
- Disconnect the jumper lead ② and then connect it to green and red terminal again.
- Make sure the oil low level segment ③, oil level warning indicator ④, "OIL" message ⑤ and "WARNING" lamp ⑥ blink and the buzzer sounds intermittently.



Jauge de niveau d'huile

- Vérifier:
 - Jauge de niveau d'huile
Ne fonctionne pas → Remplacer le compteur multifonctionnel.

Étapes de la vérification:

- Fournir une tension de 12 V CC au connecteur blanc quatre broches (+: rouge, -: noir) à l'aide d'une batterie.
- Déconnecter le connecteur blanc deux broches (fils bleu et noir).
- Connecter les bornes de couleur bleue et noire à l'aide d'un fil cavalier ①.
- Connecter les bornes de couleur verte et rouge à l'aide d'un fil cavalier ②.

N.B.:

Si le fil cavalier reste installé pendant plus de 30 secondes, l'affichage s'éteint automatiquement.

- Vérifier que les segments de niveau d'huile sont indiqués complètement.
- Retirer le fil cavalier du connecteur blanc deux broches.
- Déconnecter le fil cavalier ② et le reconnecter ensuite à la borne verte et rouge.
- S'assurer que le segment de niveau bas d'huile ③, l'indicateur d'avertissement de niveau d'huile ④, "OIL" le message ⑤ et la diode "AVERTISSEMENT" ⑥ clignotent et que le ronfleur retentit de façon intermittente.

Ölstandmesser

- Kontrollieren:
 - Ölstandmesser
Funktioniert nicht → Den Multifunktionsmesser ersetzen.

Prüfschritte:

- Dem weißen 4-Stiftsteckverbinder (+: rot, -: schwarz) mit Hilfe einer Batterie 12 V GS zuführen.
- Den weißen 2-Stiftsteckverbinder (blaues und schwarzes Kabel) abziehen.
- Die blaue und schwarze Klemme mit einem Überbrückungskabel ① verbinden.
- Die grünen und roten Klemmen mit einem Überbrückungskabel ② verbinden.

HINWEIS:

Wenn das Überbrückungskabel länger als 30 Sekunden angeklemt bleibt, schaltet sich die Anzeige automatisch ab.

- Kontrollieren, daß die Ölstandsegmente vollständig anzeigen.
- Das Überbrückungskabel vom weißen 2-Stiftsteckverbinder lösen.
- Das Überbrückungskabel ② abklemmen und dann wieder mit der grünen und roten Klemme verbinden.
- Sicherstellen, daß das Ölstand-Niedrig-Segment ③, die Ölstandwarnanzeige ④, die "OIL"-Anzeige ⑤ und die "WARNUNG"-Lampe ⑥ blinken und der Warnsummer wiederholt ertönt.

Medidor del nivel de aceite

- Compruebe:
 - Medidor del nivel de aceite
No funciona → Reemplazar el medidor multifuncional.

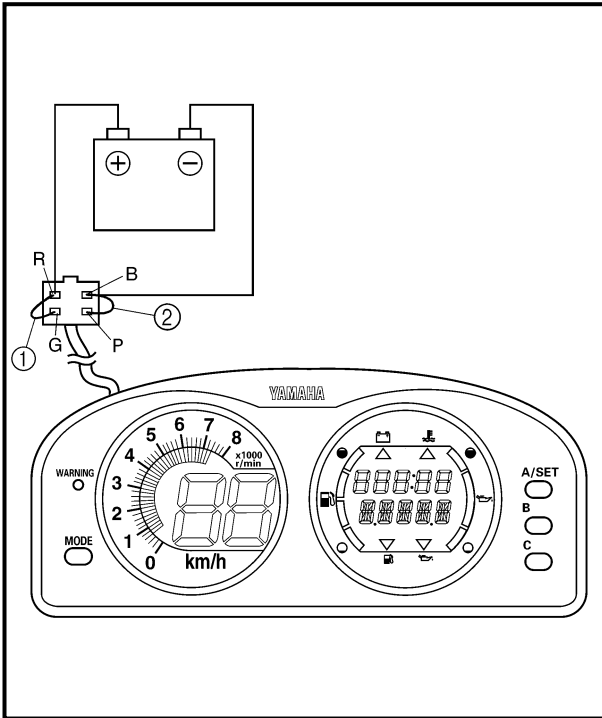
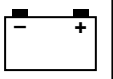
Pasos de comprobación:

- Suministre 12 voltios de CC al conector blanco de seis patillas (+: rojo, -: negro) con una batería.
- Desconecte el conector blanco de dos patillas (cables azul y negro).
- Conecte los terminales azul y negro con un cable puente ①.
- Conecte los terminales verde y rojo a un cable puente ②.

NOTA:

Si se ha instalado el cable puente en más de 30 segundos, la visualización se apagará automáticamente.

- Compruebe que estén indicados todos los segmentos del nivel de aceite.
- Extraiga el cable puente del conector blanco de dos patillas.
- Desconecte el cable puente ② y posteriormente conéctelo al terminal y verde y rojo nuevamente.
- Compruebe que el segmento de nivel bajo de aceite ③, el indicador de advertencia del nivel de aceite ④ y el mensaje "OIL" ⑤ parpadeen, que la luz de "ADVERTENCIA" ⑥ funcione correctamente y que el claxon emita un sonido intermitente.



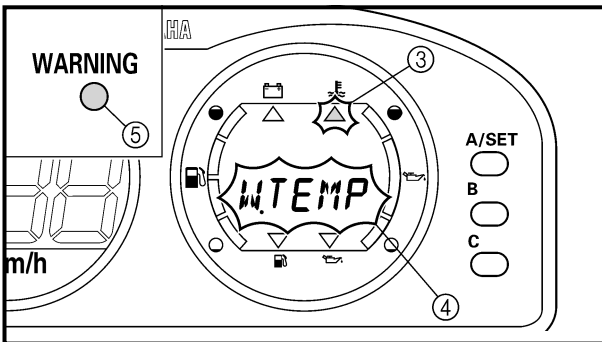
Overheat warning indicator

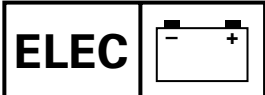
1. Check:

- Overheat warning indicator
Not operating → Replace the multi-function meter.

Checking steps:

- Supply DC 12 voltage to the white four-pin connector (+: red, -: black) with a battery.
- Connect the green and red terminals with a jumper lead ①.
- Connect the pink and black terminals with a jumper lead ②.
- Make sure the water temperature warning indicator ③, the "W. TEMP" message ④ display and the "WARNING" lamp ⑤ operate properly, and the buzzer sounds intermittently.





Indicateur d'avertissement de surchauffe

1. Vérifier:
 - Indicateur d'avertissement de surchauffe
 - Ne fonctionne pas → Remplacer le compteur multifonctionnel.

Étapes de la vérification:

- Fournir une tension de 12 V CC au connecteur blanc quatre broches (+: rouge, -: noir) à l'aide d'une batterie.
- Connecter les bornes de couleur verte et rouge à l'aide d'un fil cavalier ①.
- Connecter les bornes de couleur rose et noire à l'aide d'un fil cavalier ②.
- S'assurer que l'indicateur d'avertissement de la température d'eau ③, l'affichage du "W.TEMP" message ④ et la diode "AVERTISSEMENT" ⑤ fonctionnent correctement, et que le ronfleur retentit de façon intermittente.

Überhitzungswarnanzeige

1. Kontrollieren:
 - Überhitzungsanzeige
 - Funktioniert nicht → Den Multifunktionsmesser ersetzen.

Prüfschritte:

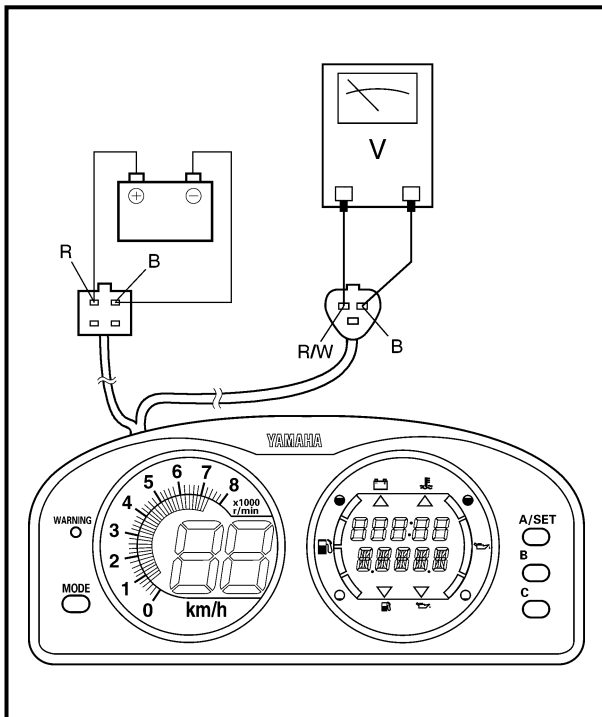
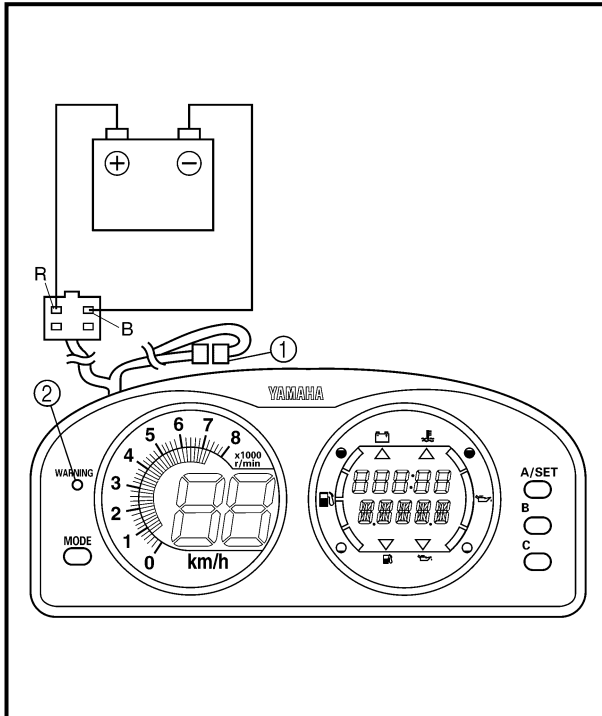
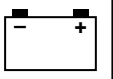
- Dem weißen 4-Stiftsteckverbinder (+: rot, -: schwarz) mit Hilfe einer Batterie 12 V GS zuführen.
- Die grüne und rote Klemme mit einem Überbrückungskabel ① verbinden.
- Die rosa und schwarze Klemme mit einem Überbrückungskabel ② verbinden.
- Sicherstellen, daß die Wassertemperaturwarnanzeige ③, und die "W.TEMP"-Anzeige ④ anzeigen, und daß die "WARNUNG"-Lampe ⑤ richtig funktioniert, und der Warnsummer wiederholt ertönt.

Indicador de advertencia de sobrecalentamiento

1. Compruebe:
 - Indicador de advertencia de sobrecalentamiento
 - No funciona → Reemplazar el medidor multifuncional.

Pasos de comprobación:

- Suministre 12 voltios de CC al conector blanco de seis patillas (+: rojo, -: negro) con una batería.
- Conecte los terminales verde y rojo con un cable puente ①.
- Conecte los terminales rosa y negro con un cable puente ②.
- Verifique que el mensaje del indicador de advertencia de la temperatura del agua ③, the "W.TEMP" ④ se muestre, la luz de "ADVERTENCIA" ⑤ funcione correctamente, y el claxon emita un sonido intermitente.



Speed meter

1. Check:

- Speed meter output voltage
Within specification → Check the speed sensor output voltage and pulses.
Out of specification → Replace.



Speed meter output voltage:
10.5 V

Checking steps:

- Supply DC 12 voltage to the white four-pin connector (+: red, -: black) with a battery.
- Disconnect the blue one-pin connector (1) and make sure the "WARNING" lamp lights (2).

NOTE:

If the "WARNING" lamp does not light, disconnect the battery and then reconnect it.

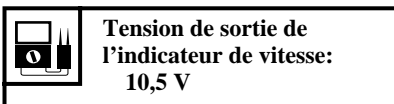
- Measure the voltage on the speed sensor connector (white three-pin connector) between the red/white and black leads.



Compteur de vitesse

1. Vérifier:

- Tension de sortie de l'indicateur de vitesse
Comprise dans les limites spécifiées → Vérifier la tension et les impulsions de sortie du capteur de vitesse.
Hors spécifications → Remplacer.



Étapes de la vérification:

- Fournir une tension de 12 V CC au connecteur blanc quatre broches (+: rouge, -: noir) à l'aide d'une batterie.
- Déconnecter le connecteur bleu une broche ① et s'assurer que la diode "AVERTISSEMENT" ② s'allume.

N.B.:

Si la diode "AVERTISSEMENT" ne s'allume pas, déconnecter la batterie, puis la reconnecter.

- Mesurer la tension sur le connecteur du capteur de vitesse (connecteur blanc trois broches) entre les fils rouge/blanc et noir.

Geschwindigkeitsmesser

1. Kontrollieren:

- Ausgangsspannung des Geschwindigkeitsmessers:
Innerhalb der Sollwerte → Die Ausgangsspannung des Geschwindigkeitssensors und die Impulse kontrollieren.
Abweichung von Herstellerangaben → Ersetzen.



Prüfschritte:

- Dem weißen 4-Stiftsteckverbinder (+: rot, -: schwarz) mit Hilfe einer Batterie 12 V GS zuführen.
- Den blauen 1-Stiftsteckverbinder ① abziehen, und sicherstellen, daß die "WARNUNG"-Lampe ② aufleuchtet.

HINWEIS:

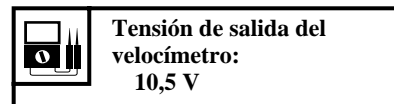
Falls die "WARNUNG"-Lampe nicht aufleuchtet, die Batterie abklemmen und dann wieder anklemmen.

- Die Spannung am Geschwindigkeitsmessersverbindungsstück (weißer 3-Stiftsteckverbinder) zwischen den rot/weißen und den schwarzen Kabeln messen.

Velocímetro

1. Compruebe:

- Tensión de salida del velocímetro
Dentro del valor especificado → Comprobar la tensión de salida del sensor de velocidad y los impulsos.
Fuera de especificaciones → Reemplace.



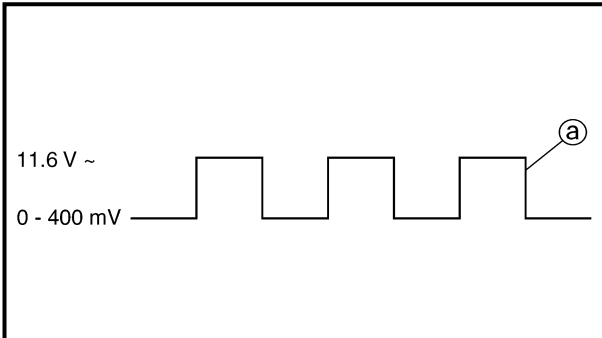
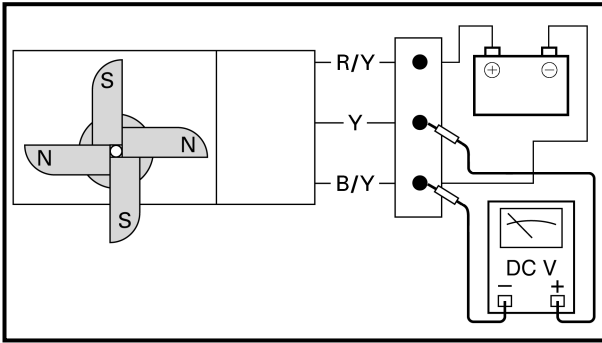
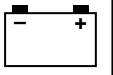
Pasos de comprobación:

- Suministre 12 voltios de CC al conector blanco de seis patillas (+: rojo, -: negro) con una batería.
- Desconecte el conector azul de una patilla ① y compruebe que la luz de "ADVERTENCIA" se encienda ②.

NOTA:

Si no se enciende la luz de "ADVERTENCIA", desconecte la batería y luego vuelva a conectarla.

- Mida la tensión del conector del velocímetro (conector blanco de tres patillas) entre los cables rojo/blanco y negro.



Speed sensor

1. Check:

- Speed sensor output voltage and pulses
Out of specification → Replace.



Speed sensor output voltage (dependant on the paddle wheel position):

Less than 400 mV/

More than 11.6 V

Output pulse:

2 pulses/one-full turn

Checking steps:

- Apply DC 12 voltage to the white three-pin connector (between the red/yellow and black/yellow leads).
- Rotate the paddle wheel by hand and measure the voltage between the black/yellow and yellow leads.


NOTE:

As the paddle wheel is rotated, a square-wave voltage signal ① is produced.

- Two pulses occur every time the paddle wheel makes one-full turn.

Capteur de vitesse

- Vérifier:
 - Tension et impulsions de sortie du capteur de vitesse
 - Hors spécifications → Remplacer.

 **Tension de sortie du capteur de vitesse (dépend de la position de la roue à aubes):**
**Inférieure à 400 mV/
Supérieure à 11,6 V**
Impulsion de sortie:
2 impulsions/un tour complet

Étapes de la vérification:


- Appliquer une tension de 12 V CC au connecteur blanc trois broches (entre les fils rouge/jaune et noir/jaune).
- Faire tourner la roue à aubes à la main et mesurer la tension entre les fils noir/jaune et jaune.

N.B.: _____
 Un signal de tension rectangulaire Ⓜ se produit lors de la rotation de la roue à aubes.

- Deux impulsions surviennent chaque fois que la roue à aubes accomplit un tour complet.

Geschwindigkeitssensor

- Kontrollieren:
 - Ausgangsspannung des Geschwindigkeitssensors und der Impulse
 - Abweichung von Herstellerangaben → Ersetzen.

 **Ausgangsspannung des Geschwindigkeitssensors (abhängig von der Position des Schaufelrades):**
**Weniger als 400 mV/
Mehr als 11,6 V**
Ausgangsimpuls:
2 Impulse/eine volle Umdrehung

Prüfschritte:


- Dem weißen 3-Stiftsteckverbinder (zwischen den rot/gelben und den schwarz/gelben Kabeln) 12 V GS zuführen.
- Das Schaufelrad mit der Hand drehen und die Spannung zwischen den schwarz/gelben und gelben Kabeln messen.

HINWEIS: _____
 Während das Schaufelrad gedreht wird, wird ein Rechteckspannungssignal Ⓜ erzeugt.

- Jedesmal, wenn das Schaufelrad eine volle Umdrehung macht, treten zwei Impulse auf.

Sensor de velocidad

- Compruebe:
 - Tensión de salida del sensor de velocidad e impulsos
 - Fuera de especificaciones → Reemplace.

 **Tensión de salida del sensor de velocidad (dependiente de la posición de la rueda de paletas):**
**Menos de 400 mV/
Más de 11,6 V**
Impulso de salida:
2 impulsos/una vuelta completa

Pasos de comprobación:

- Suministre una tensión de 12 voltios de CC al conector blanco de tres patillas (entre los cables rojo/amarillo y blanco/amarillo).
- Gire manualmente la rueda de paletas y mida la tensión entre los cables negro/amarillo y amarillo.

NOTA: _____
 A medida que gira la rueda de paletas, se genera una señal de tensión de onda rectangular Ⓜ.

- Se producen dos pulsos cada vez que la rueda de paletas realiza una vuelta completa.

CHAPTER 8 HULL AND HOOD

HANDLEBAR	8-1
EXPLODED DIAGRAM.....	8-1
REMOVAL AND INSTALLATION CHART	8-1
SERVICE POINTS	8-6
Handlebar inspection.....	8-6
Handlebar switch inspection.....	8-6
Handlebar assembly installation	8-6
QSTS GRIP	8-8
EXPLODED DIAGRAM.....	8-8
REMOVAL AND INSTALLATION CHART	8-8
SERVICE POINTS	8-10
QSTS cable inspection.....	8-10
QSTS grip inspection.....	8-10
STEERING MASTER	8-11
EXPLODED DIAGRAM.....	8-11
REMOVAL AND INSTALLATION CHART	8-11
SERVICE POINTS	8-14
Steering master components inspection	8-14
REMOTE CONTROL CABLES AND SPEED SENSOR LEAD	8-15
EXPLODED DIAGRAM.....	8-15
REMOVAL AND INSTALLATION CHART	8-15
SERVICE POINTS	8-18
Remote control cables inspection	8-18
Steering cable (jet pump end) installation.....	8-18
Steering cable stopper installation.....	8-18
QSTS cable (jet pump end) installation	8-19
QSTS cable stopper installation	8-19
Shift cable (jet pump end) installation	8-19
Shift cable stopper installation	8-20
Remote control cables adjustment.....	8-20
FRONT HOOD	8-21
EXPLODED DIAGRAM.....	8-21
REMOVAL AND INSTALLATION CHART	8-21
STEERING CONSOLE COVER	8-24
EXPLODED DIAGRAM.....	8-24
REMOVAL AND INSTALLATION CHART	8-24

CHAPITRE 8 COQUE ET CAPOT

GUIDON	8-1
VUE EN ECLATE	8-1
TABLEAU DE DEPOSE ET D'INSTALLATION	8-1
POINTS D'ENTRETIEN	8-6
Inspection du guidon	8-6
Inspection du contacteur de guidon	8-6
Installation de l'ensemble de guidon	8-6
POIGNEE QSTS	8-8
VUE EN ECLATE	8-8
TABLEAU DE DEPOSE ET D'INSTALLATION	8-8
POINTS D'ENTRETIEN	8-10
Inspection du câble QSTS	8-10
Inspection de la poignée QSTS	8-10
DIRECTION PRINCIPALE	8-11
VUE EN ECLATE	8-11
TABLEAU DE DEPOSE ET D'INSTALLATION	8-11
POINTS D'ENTRETIEN	8-14
Inspection des composants de la direction principale	8-14
CABLES DE TELECOMMANDE ET FIL DE CAPTEUR DE VITESSE ..	8-15
VUE EN ECLATE	8-15
TABLEAU DE DEPOSE ET D'INSTALLATION	8-15
POINTS D'ENTRETIEN	8-18
Inspection des câbles de télécommande	8-18
Installation du câble de direction (extrémité côté pompe de propulsion)	8-18
Installation de la butée de câble de direction	8-18
Installation du câble QSTS (extrémité côté pompe de propulsion)	8-19
Installation de la butée de câble QSTS	8-19
Installation du câble de sélecteur (extrémité côté pompe de propulsion)	8-19
Installation de la butée de câble de sélecteur	8-20
Réglage des câbles de télécommande	8-20
CAPOT AVANT	8-21
VUE EN ECLATE	8-21
TABLEAU DE DEPOSE ET D'INSTALLATION	8-21
CACHE DE LA CONSOLE DE DIRECTION	8-24
VUE EN ECLATE	8-24
TABLEAU DE DEPOSE ET D'INSTALLATION	8-24

KAPITEL 8 RUMPF UND HAUBE

LENKER	8-1
EXPLOSIONSZEICHNUNG	8-1
AUSBAU- UND EINBAUTABELLE	8-1
WARTUNGSPUNKTE	8-6
Inspektion des Lenkers	8-6
Inspektion des Lenkerschalters	8-6
Einbau des Lenkerbauteils	8-6
QSTS-GRIFF	8-8
EXPLOSIONSZEICHNUNG	8-8
AUSBAU- UND EINBAUTABELLE	8-8
WARTUNGSPUNKTE	8-10
Inspektion des QSTS-Seilzugs	8-10
Inspektion des QSTS-Griffs	8-10
LENKERSÄULE	8-11
EXPLOSIONSZEICHNUNG	8-11
AUSBAU- UND EINBAUTABELLE	8-11
WARTUNGSPUNKTE	8-14
Inspektion der Bestandteile der Lenkersäule	8-14
FERNBEDIENUNGSKABEL UND GESCHWINDIGKEITS- SENSORKABEL	8-15
EXPLOSIONSZEICHNUNG	8-15
AUSBAU- UND EINBAUTABELLE	8-15
WARTUNGSPUNKTE	8-18
Inspektion der Fernbedienungskabel	8-18
Einbau des Steuerseilzugs (Jetpumpenende)	8-18
Einbau des Steuerseilzug- anschlags	8-18
Einbau des QSTS-Seilzugs (Jetpumpenende)	8-19
Einbau des QSTS- Seilzuganschlags	8-19
Einbau des Schaltseilzugs (Jetpumpenende)	8-19
Einbau des Schaltseilzug- anschlags	8-20
Einstellung der Fernbedienungskabel	8-20
VORDERE HAUBE	8-21
EXPLOSIONSZEICHNUNG	8-21
AUSBAU- UND EINBAUTABELLE	8-21
STEUERKONSOLEN ABDECKUNG	8-24
EXPLOSIONSZEICHNUNG	8-24
AUSBAU- UND EINBAUTABELLE	8-24

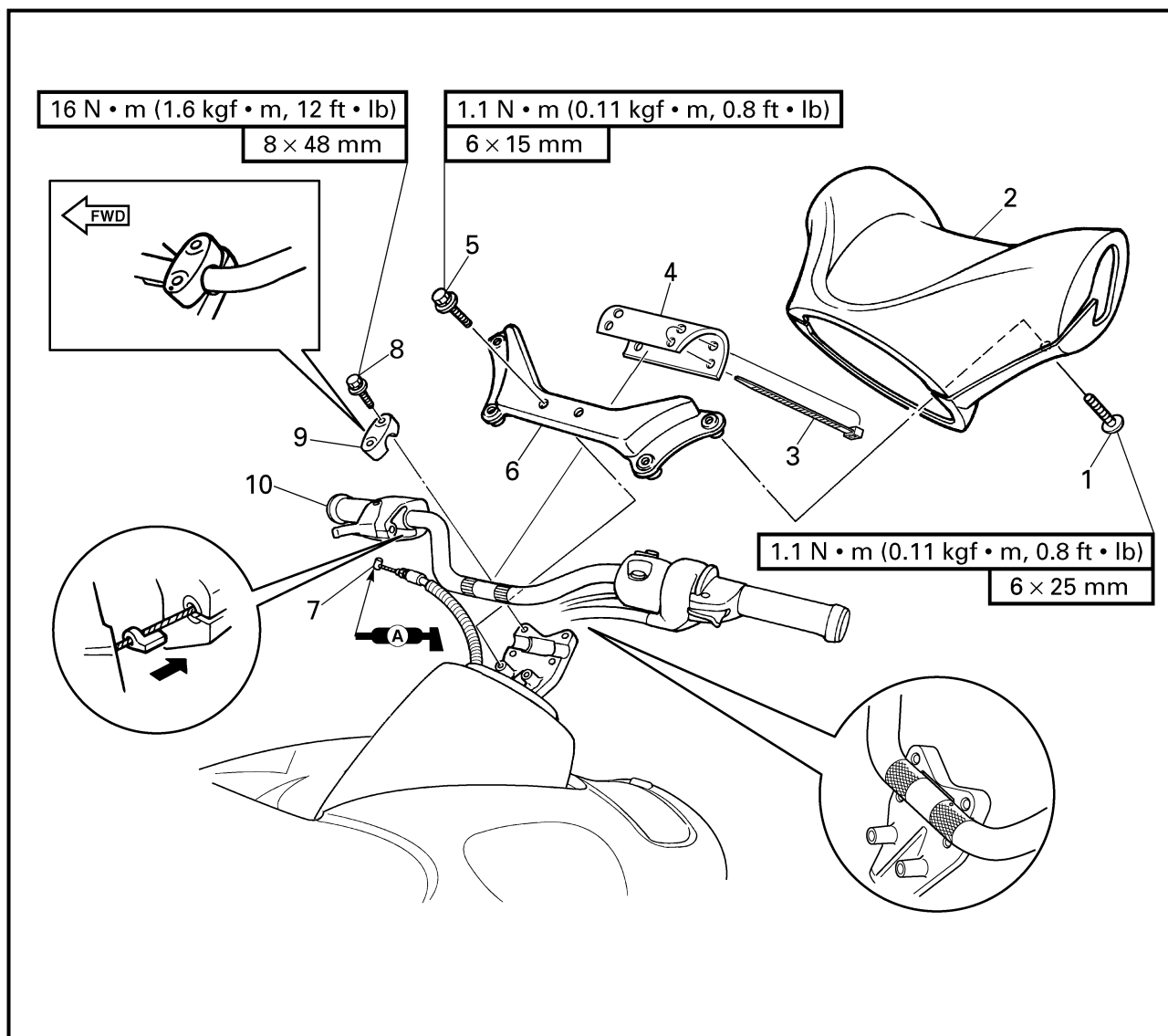
CAPITULO 8 CASCO Y CAPÓ

MANILLAR	8-1
DIAGRAMA DETALLADO	8-1
GRÁFICA DE EXTRACCIÓN E INSTALACIÓN	8-1
PUNTOS DE SERVICIO	8-6
Inspección del manillar	8-6
Inspección del interruptor del manillar	8-6
Instalación del conjunto del manillar	8-6
EMPUÑADURA QSTS	8-8
DIAGRAMA DETALLADO	8-8
GRÁFICA DE EXTRACCIÓN E INSTALACIÓN	8-8
PUNTOS DE SERVICIO	8-10
Inspección del cable QSTS	8-10
Inspección de la empuñadura QSTS	8-10
ELEMENTO PRINCIPAL DE LA DIRECCIÓN	8-11
DIAGRAMA DETALLADO	8-11
GRÁFICA DE EXTRACCIÓN E INSTALACIÓN	8-11
PUNTOS DE SERVICIO	8-14
Inspección de los componentes del elemento principal de la dirección	8-14
CABLES DEL CONTROL REMOTO Y CABLE DEL SENSOR DE VELOCIDAD	8-15
DIAGRAMA DETALLADO	8-15
GRÁFICA DE EXTRACCIÓN E INSTALACIÓN	8-15
PUNTOS DE SERVICIO	8-18
Inspección de los cables de control del asiento	8-18
Instalación del cable de la dirección (extremo de la bomba de inyección)	8-18
Instalación del tope del cable de la dirección	8-18
Instalación del cable QSTS (extremo de la bomba de inyección)	8-19
Instalación del tope del cable QSTS	8-19
Instalación del cable de cambios (extremo de la bomba de inyección)	8-19
Instalación del tope del cable de cambios	8-20
Ajuste de los cables del control remoto	8-20
CAPÓ DELANTERO	8-21
DIAGRAMA DETALLADO	8-21
GRÁFICA DE EXTRACCIÓN E INSTALACIÓN	8-21
TAPA DE LA CONSOLA DE LA DIRECCIÓN	8-24
DIAGRAMA DETALLADO	8-24
GRÁFICA DE EXTRACCIÓN E INSTALACIÓN	8-24

HOSES	8-26
EXPLODED DIAGRAM.....	8-26
REMOVAL AND INSTALLATION CHART	8-26
SERVICE POINTS	8-28
Check valve inspection	8-28
SHIFT LEVER	8-29
EXPLODED DIAGRAM.....	8-29
REMOVAL AND INSTALLATION CHART	8-29
SERVICE POINTS	8-32
Base assembly.....	8-32
SEATS AND HAND GRIP	8-33
EXPLODED DIAGRAM.....	8-33
REMOVAL AND INSTALLATION CHART	8-33
SERVICE POINTS	8-35
Seat lock inspection	8-35
EXHAUST SYSTEM	8-36
EXPLODED DIAGRAM.....	8-36
REMOVAL AND INSTALLATION CHART	8-36
SERVICE POINTS	8-38
Exhaust system inspection.....	8-38
Exhaust component parts sub-assembly.....	8-38
DECK AND HULL	8-39
EXPLODED DIAGRAM.....	8-39
REMOVAL AND INSTALLATION CHART	8-39
ENGINE MOUNT	8-41
EXPLODED DIAGRAM.....	8-41
REMOVAL AND INSTALLATION CHART	8-41
HULL REPAIR	8-42
Shallow scratches	8-42
Deep scratches	8-42
Cracks and punctures	8-43
Insert nut.....	8-44
Graphic removal.....	8-46
Graphic installation.....	8-46

FLEXIBLES 8-26	SCHLÄUCHE 8-26	MANGUERAS 8-26
VUE EN ECLATE 8-26	EXPLOSIONSZEICHNUNG 8-26	DIAGRAMA DETALLADO 8-26
TABLEAU DE DEPOSE ET	AUSBAU- UND	GRÁFICA DE EXTRACCIÓN E
D'INSTALLATION 8-26	EINBAUTABELLE 8-26	INSTALACIÓN 8-26
POINTS D'ENTRETIEN 8-28	WARTUNGSPUNKTE 8-28	PUNTOS DE SERVICIO 8-28
Inspection du clapet antiretour 8-28	Inspektion des	Inspección de la válvula de
	Rückschlagventils 8-28	retención 8-28
LEVIER DE SELECTEUR 8-29	SCHALTHEBEL 8-29	PALANCA DE CAMBIO 8-29
VUE EN ECLATE 8-29	EXPLOSIONSZEICHNUNG 8-29	DIAGRAMA DETALLADO 8-29
TABLEAU DE DEPOSE ET	AUSBAU- UND	GRÁFICA DE EXTRACCIÓN E
D'INSTALLATION 8-29	EINBAUTABELLE 8-29	INSTALACIÓN 8-29
POINTS D'ENTRETIEN 8-32	WARTUNGSPUNKTE 8-32	PUNTOS DE SERVICIO 8-32
Ensemble de base 8-32	Grundbauteil 8-32	Conjunto de la base 8-32
SIEGES ET POIGNEE 8-33	SITZE UND HANDGRIFF 8-33	ASIENTOS Y ASIDERO 8-33
VUE EN ECLATE 8-33	EXPLOSIONSZEICHNUNG 8-33	DIAGRAMA DETALLADO 8-33
TABLEAU DE DEPOSE ET	AUSBAU- UND	GRÁFICA DE EXTRACCIÓN E
D'INSTALLATION 8-33	EINBAUTABELLE 8-33	INSTALACIÓN 8-33
POINTS D'ENTRETIEN 8-35	WARTUNGSPUNKTE 8-35	PUNTOS DE SERVICIO 8-35
Inspection de la fixation du	Inspektion des	Inspección del bloqueo del
siège 8-35	Sitzverschlusses 8-35	asiento 8-35
SYSTEME D'ÉCHAPPEMENT 8-36	ABGASSYSTEM 8-36	SISTEMA DE ESCAPE 8-36
VUE EN ECLATE 8-36	EXPLOSIONSZEICHNUNG 8-36	DIAGRAMA DETALLADO 8-36
TABLEAU DE DEPOSE ET	AUSBAU- UND	GRÁFICA DE EXTRACCIÓN E
D'INSTALLATION 8-36	EINBAUTABELLE 8-36	INSTALACIÓN 8-36
POINTS D'ENTRETIEN 8-38	WARTUNGSPUNKTE 8-38	PUNTOS DE SERVICIO 8-38
Inspection du système	Inspektion des	Inspección del sistema de
d'échappement 8-38	Abgassystems 8-38	escape 8-38
Sous-ensemble des composants	Unterbaugruppe der	Subconjunto de componentes del
de l'échappement 8-38	Auspuff-Bauteile 8-38	escape 8-38
PONT ET COQUE 8-39	DECK UND RUMPF 8-39	PLATAFORMA Y CASCO 8-39
VUE EN ECLATE 8-39	EXPLOSIONSZEICHNUNG 8-39	DIAGRAMA DETALLADO 8-39
TABLEAU DE DEPOSE ET	AUSBAU- UND	GRÁFICA DE EXTRACCIÓN E
D'INSTALLATION 8-39	EINBAUTABELLE 8-39	INSTALACIÓN 8-39
FIXATION DU MOTEUR 8-41	MOTORAUFHÄNGUNG 8-41	MONTURA DEL MOTOR 8-41
VUE EN ECLATE 8-41	EXPLOSIONSZEICHNUNG 8-41	DIAGRAMA DETALLADO 8-41
TABLEAU DE DEPOSE ET	AUSBAU- UND	GRÁFICA DE EXTRACCIÓN E
D'INSTALLATION 8-41	EINBAUTABELLE 8-41	INSTALACIÓN 8-41
REPARATION DE LA COQUE 8-42	REPARATUREN AM RUMPF ... 8-42	REPARACIÓN DEL CASCO 8-42
Griffes légères 8-42	Leichte Kratzer 8-42	Arañazos poco profundos 8-42
Griffes profondes 8-42	Tiefe Kratzer 8-42	Arañazos profundos 8-42
Craquelures et perçages 8-43	Risse und Lecks 8-43	Grietas y perforaciones 8-43
Ecrou à insertion 8-44	Gewindeinsatz 8-44	Tuerca de inserción nut 8-44
Enlever un autocollant 8-46	Entfernen von	Extracción del adhesivo gráfico .. 8-46
Mise en place d'un autocollant ... 8-46	Verzierungen 8-46	Instalación del adhesivo gráfico .. 8-46
	Anbringen von	
	Verzierungen 8-46	

**HANDLEBAR
EXPLODED DIAGRAM**



REMOVAL AND INSTALLATION CHART

Step	Procedure/Part name	Q'ty	Service points
	HANDLEBAR COVER REMOVAL		Follow the left "Step" for removal.
1	Screw	4	
2	Handlebar cover	1	
3	Band	2	
4	Pad	1	
5	Bolt	2	
6	Handlebar cover stay	1	
7	Throttle cable	1	
8	Bolt	4	
9	Upper handlebar holder	2	
10	Handlebar assembly	1	
			NOTE: _____ Position the corrugated tube for the throttle cable as shown in the illustration so that the tube attaches to the end of the outer throttle cable.

			Reverse the removal steps for installation.



GUIDON

VUE EN ECLATE

TABLEAU DE DEPOSE ET D'INSTALLATION

Etape	Procédé/nom de pièce	Qté	Points d'entretien
	DEPOSE DU CACHE DE GUIDON		Suivre l' "étape" de gauche pour la dépose.
1	Vis	4	
2	Cache de guidon	1	
3	Sangle	2	
4	Rembourrage	1	
5	Boulon	2	
6	Support de cache de guidon	1	
7	Câble d'accélérateur	1	N.B.: _____
8	Boulon	4	Positionnez le tuyau annelé du câble d'accélérateur comme indiqué dans l'illustration, de manière qu'il se fixe à l'extrémité du câble d'accélérateur extérieur.
9	Fixation supérieure du guidon	2	
10	Ensemble de guidon	1	
			Pour l'installation, inverser les étapes de la dépose.

LENKER

EXPLOSIONSZEICHNUNG

AUSBAU- UND EINBAUTABELLE

Schritt	Verfahren/Teilebezeichnung	Menge	Wartungspunkte
	AUSBAU DER LENKERABDECKUNG		Den Punkten der Spalte "Schritt" links zum Ausbau folgen.
1	Schraube	4	
2	Lenkerabdeckung	1	
3	Band	2	
4	Dämpfungsstück	1	
5	Schraube	2	
6	Lenkerabdeckungsstrebe	1	
7	Gasseilzug	1	HINWEIS: _____
8	Schraube	4	Die gewellte Ummantelung für den Gasseilzug wie in der Abbildung dargestellt positionieren, so daß sie fest am äußeren Ende des Gasseilzugs sitzt.
9	Obere Lenkerhalterung	2	
10	Lenkerbauteil	1	
			Zum Einbauen die Ausbauschnitte in umgekehrter Reihenfolge ausführen.

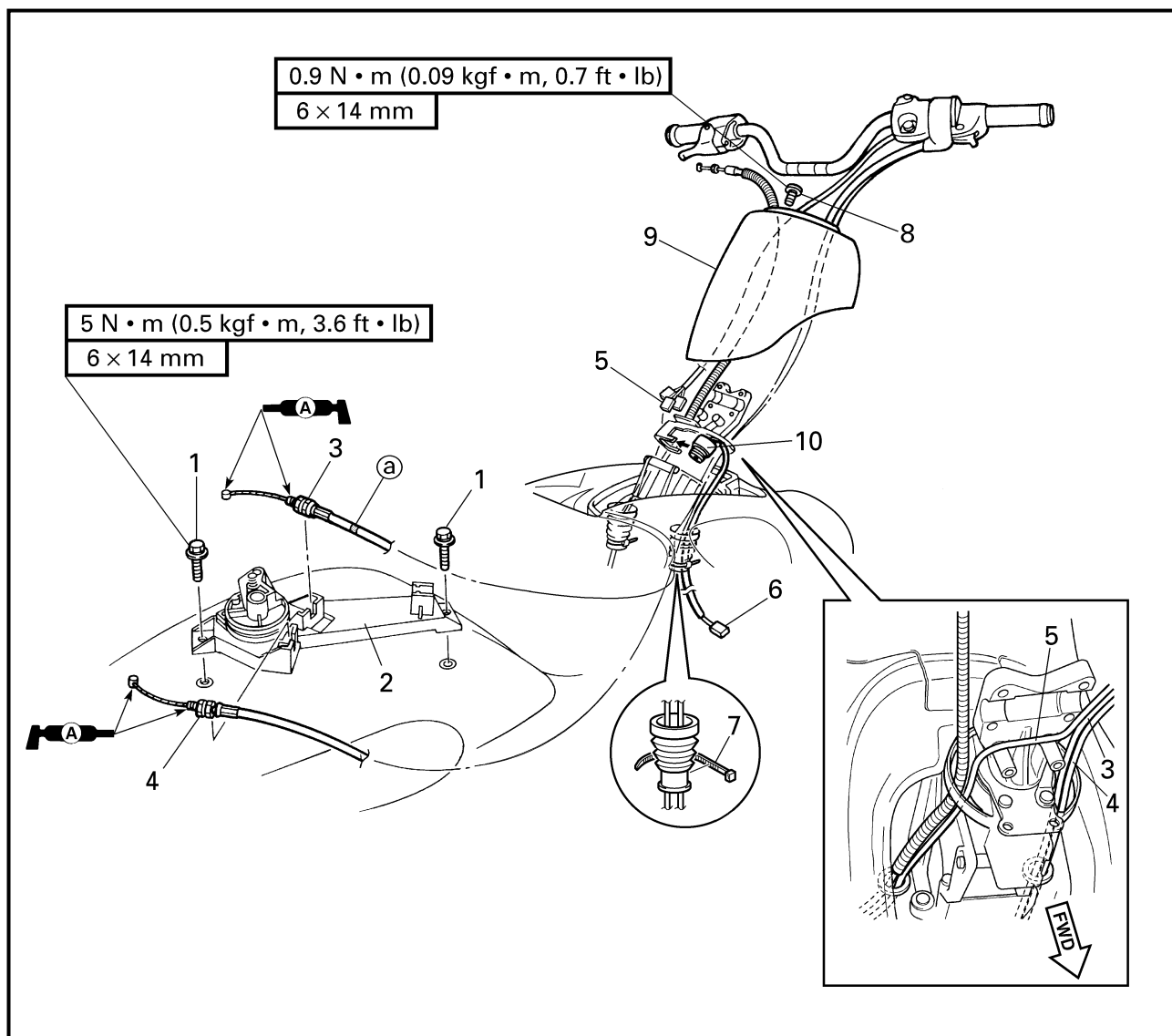
MANILLAR

DIAGRAMA DETALLADO

GRÁFICA DE EXTRACCIÓN E INSTALACIÓN

Paso	Procedimiento/Denominación de la pieza	Cantidad	Puntos de servicio
	EXTRACCIÓN DE LA CUBIERTA DEL MANILLAR		Siga el "Paso" de la izquierda para la extracción.
1	Tornillo	4	
2	Cubierta del manillar	1	
3	Banda	2	
4	Almohadilla	1	
5	Perno	2	
6	Soporte de la cubierta del manillar	1	
7	Cable del acelerador	1	NOTA: _____
8	Perno	4	Sitúe el tubo ondulado del cable del acelerador tal como se muestra en la ilustración, de forma que el tubo se una al extremo del cable exterior del acelerador.
9	Soporte superior del manillar	2	
10	Conjunto del manillar	1	
			Para la instalación, invierta los pasos de la extracción.

EXPLODED DIAGRAM



REMOVAL AND INSTALLATION CHART

Step	Procedure/Part name	Q'ty	Service points
	HANDLEBAR REMOVAL		
	QSTS cable (to jet thrust nozzle)		Follow the left "Step" for removal. Refer to "REMOTE CONTROL CABLES AND SPEED SENSOR LEAD".
1	Bolt	2	
2	QSTS converter	1	
3	QSTS cable 2	1	with white tape @
4	QSTS cable 1	1	NOTE: _____ Route the QSTS cables in front of the fuel level sensor. _____
5	Handlebar switch coupler	2	

VUE EN ECLATE

TABLEAU DE DEPOSE ET D'INSTALLATION

Etape	Procédé/nom de pièce	Qté	Points d'entretien
	DEPOSE DU GUIDON Câble QSTS (vers la tuyère de propulsion)		Suivre l' "étape" de gauche pour la dépose. Se reporter à "CABLES DE TELECOMMANDE ET FIL DE CAPTEUR DE VITESSE".
1	Boulon	2	
2	Convertisseur QSTS	1	
3	Câble QSTS 2	1	avec du ruban adhésif blanc @
4	Câble QSTS 1	1	N.B.: _____ Acheminer les câbles QSTS devant le capteur de niveau de carburant.
5	Coupleur du contacteur de guidon	2	

EXPLOSIONSZEICHNUNG

AUSBAU- UND EINBAUTABELLE

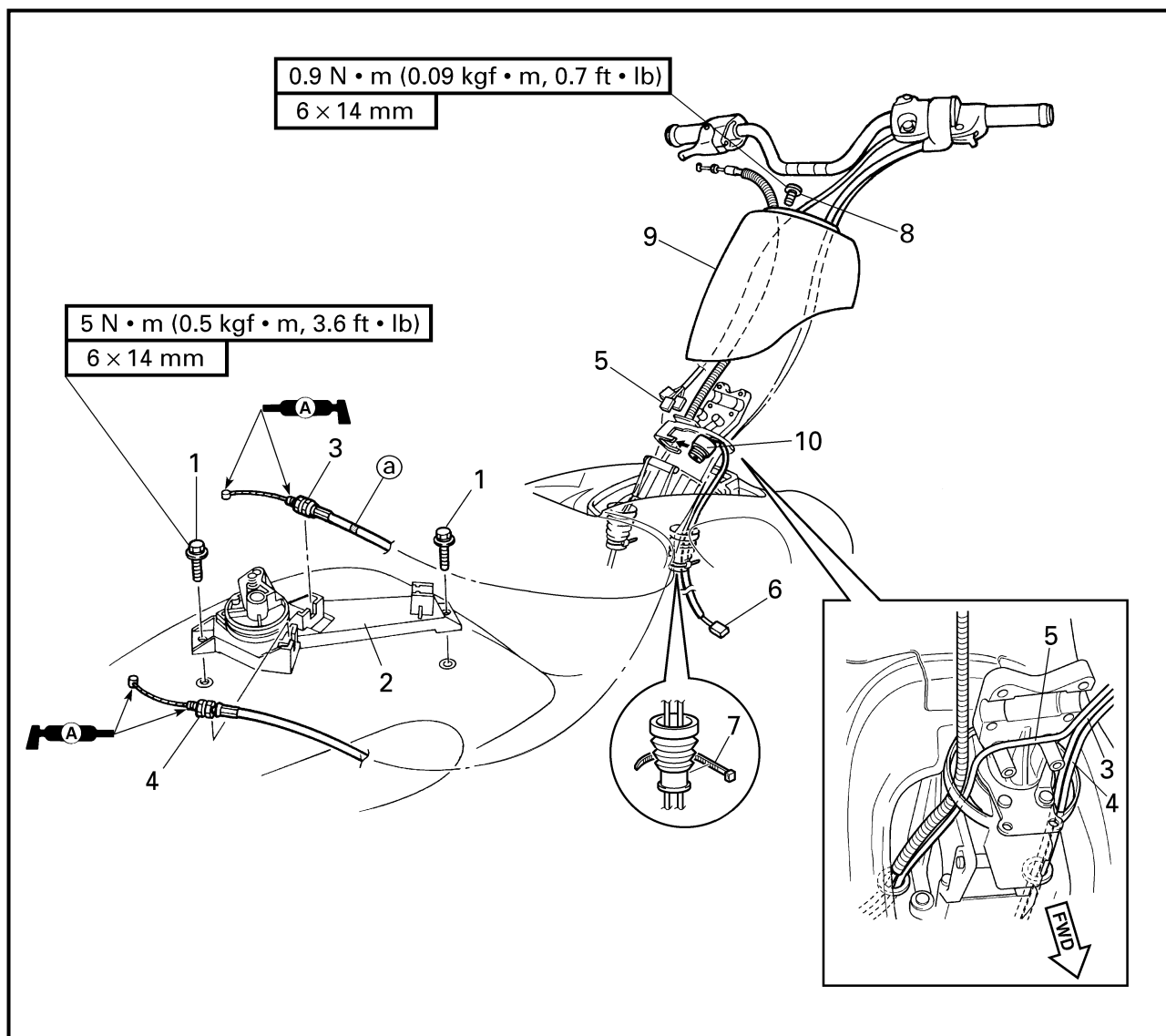
Schritt	Verfahren/Teilebezeichnung	Menge	Wartungspunkte
	AUSBAU DES LENKERS QSTS-Seilzug (zur Strahlschubdüse)		Den Punkten der Spalte "Schritt" links zum Ausbau folgen. Siehe "FERNBEDIENUNGSKABEL UND GESCHWINDIGKEITSENSORKABEL".
1	Schraube	2	
2	QSTS-Konverter	1	
3	QSTS-Seilzug 2	1	mit weißem Band @
4	QSTS-Seilzug 1	1	HINWEIS: _____ Die QSTS-Seilzüge vor den Kraftstoffstandsensor verlegen.
5	Lenkerschalterstecker	2	

DIAGRAMA DETALLADO

GRÁFICA DE EXTRACCIÓN E INSTALACIÓN

Paso	Procedimiento/Denominación de la pieza	Cantidad	Puntos de servicio
	EXTRACCIÓN DEL MANILLAR Cable QSTS (a la boquilla de empuje)		Siga el "Paso" de la izquierda para la extracción. Consulte la sección "CABLES DEL CONTROL REMOTO Y CABLE DEL SENSOR DE VELOCIDAD".
1	Perno	2	
2	Convertidor QSTS	1	
3	Cable QSTS 2	1	con cinta blanca @
4	Cable QSTS 1	1	NOTA: _____ Pase los cables QSTS por delante del sensor de nivel de combustible.
5	Acoplador del interruptor del manillar	2	

EXPLODED DIAGRAM



Step	Procedure/Part name	Q'ty	Service points
6	Buzzer coupler	1	Reverse the removal steps for installation.
7	Band	2	
8	Screw	4	
9	Handle boss cover	1	
10	Buzzer	1	



VUE EN ECLATE

Etape	Procédé/nom de pièce	Qté	Points d'entretien
6	Coupleur d'avertisseur sonore	1	Pour l'installation, inverser les étapes de la dépose.
7	Sangle	2	
8	Vis	4	
9	Cache de bosse de poignée	1	
10	Avertisseur sonore	1	

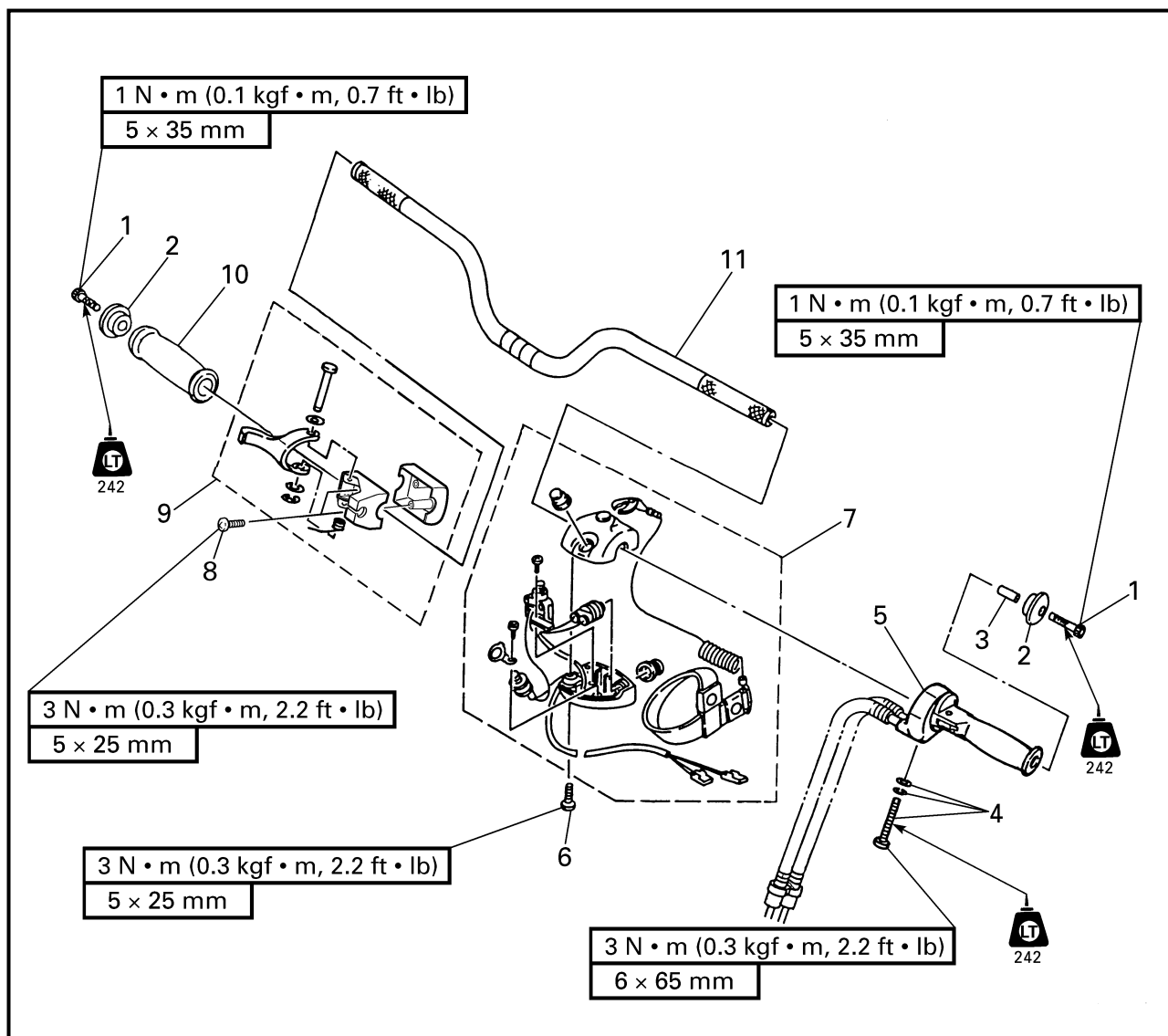
EXPLOSIONSZEICHNUNG

Schritt	Verfahren/Teilebezeichnung	Menge	Wartungspunkte
6	Stecker für den Warnsummer	1	Zum Einbauen die Ausbauschritte in umgekehrter Reihenfolge ausführen.
7	Band	2	
8	Schraube	4	
9	Lenkernabenabdeckung	1	
10	Warnsummer	1	

DIAGRAMA DETALLADO

Paso	Procedimiento/Denominación de la pieza	Cantidad	Puntos de servicio
6	Acoplador del claxon	1	Para la instalación, invierta los pasos de la extracción.
7	Banda	2	
8	Tornillo	4	
9	Cubierta del saliente de manejo	1	
10	Claxon	1	

EXPLODED DIAGRAM



REMOVAL AND INSTALLATION CHART

Step	Procedure/Part name	Q'ty	Service points
HANDLEBAR DISASSEMBLY			Follow the left "Step" for disassembly.
1	Bolt	2	
2	Grip end	2	
3	Spacer	1	
4	Screw/spring washer/washer	1/1/1	
5	QSTS grip assembly	1	
6	Screw	2	NOTE: _____ Tighten the screw from the engine stop switch side. _____



VUE EN ECLATE

TABLEAU DE DEPOSE ET D'INSTALLATION

Etape	Procédé/nom de pièce	Qté	Points d'entretien
DEMONTAGE DU GUIDON			Suivre l' "étape" de gauche pour le démontage.
1	Boulon	2	
2	Extrémité de poignée	2	
3	Entretoise	1	
4	Vis/rondelle à ressort/rondelle	1/1/1	
5	Ensemble de poignée QSTS	1	
6	Vis	2	N.B.: _____ Serrer la vis du côté du contacteur d'arrêt du moteur.

EXPLOSIONSZEICHNUNG

AUSBAU- UND EINBAUTABELLE

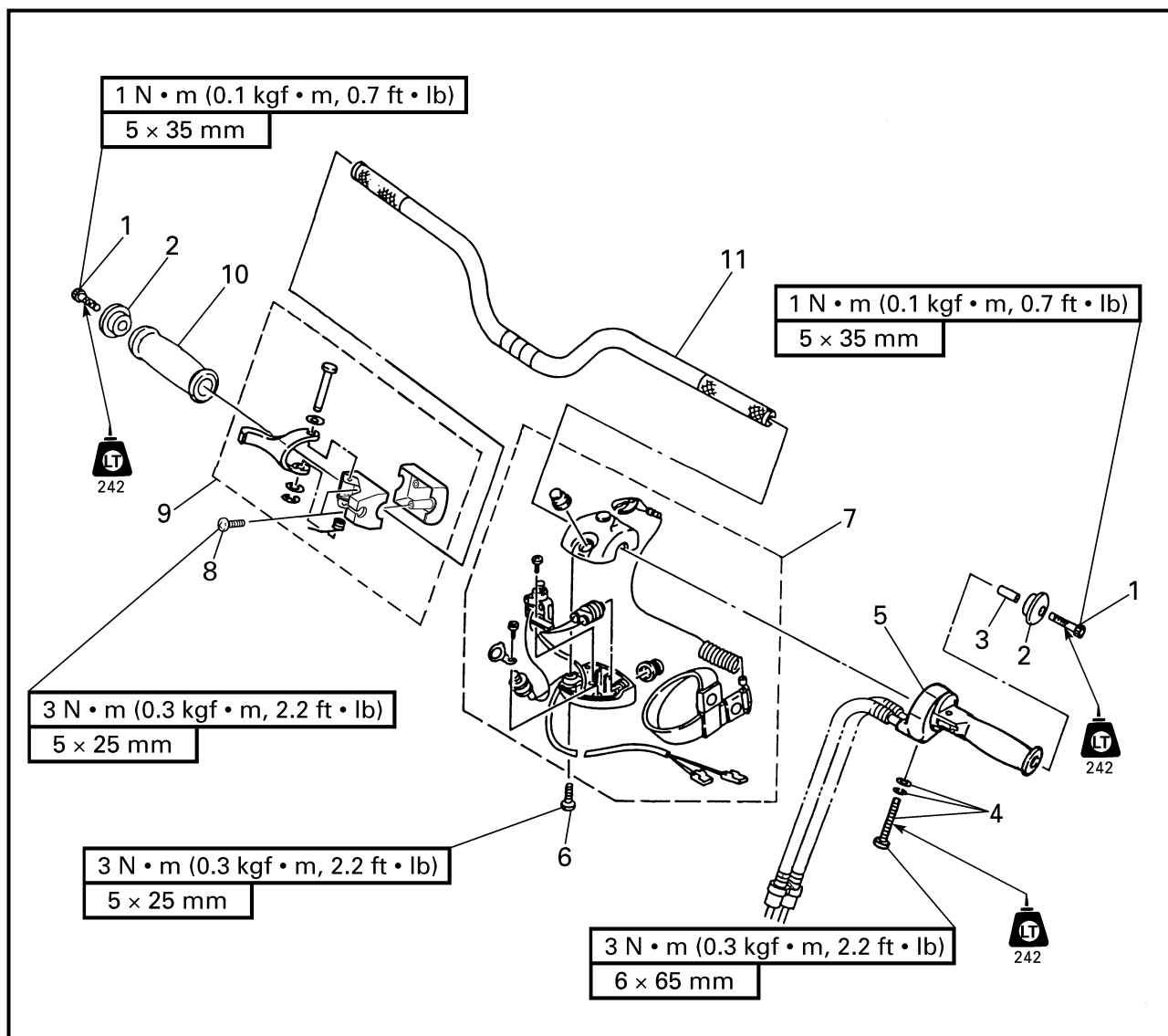
Schritt	Verfahren/Teilebezeichnung	Menge	Wartungspunkte
DEMONTAGE DES LENKERS			Den Punkten der Spalte "Schritt" links zum Zerlegen folgen.
1	Schraube	2	
2	Griffende	2	
3	Distanzstück	1	
4	Schraube/Federscheibe/Unterlegscheibe	1/1/1	
5	QSTS-Griff-Bauteil	1	
6	Schraube	2	HINWEIS: _____ Die Schraube von der Seite des Motorstoppschalters festziehen.

DIAGRAMA DETALLADO

GRÁFICA DE EXTRACCIÓN E INSTALACIÓN

Paso	Procedimiento/Denominación de la pieza	Cantidad	Puntos de servicio
DESMONTAJE DEL MANILLAR			Siga el "Paso" de la izquierda para el desmontaje.
1	Perno	2	
2	Extremo de la empuñadura	2	
3	Separador	1	
4	Tornillo/arandela elástica/arandela	1/1/1	
5	Conjunto de la empuñadura QSTS	1	
6	Tornillo	2	NOTA: _____ Apriete el tornillo desde el lado del interruptor de paro del motor.

EXPLODED DIAGRAM



Step	Procedure/Part name	Q'ty	Service points
7	Handlebar switch assembly	1	<p>NOTE: _____ Apply adhesive to the handlebar and the inner surface of the handlebar grip. _____</p>
8	Screw	2	
9	Throttle lever assembly	1	
10	Handlebar grip	1	
11	Handlebar	1	Reverse the disassembly steps for assembly.

VUE EN ECLATE

Etape	Procédé/nom de pièce	Qté	Points d'entretien
7	Ensemble de contacteur de guidon	1	N.B.: _____ Appliquer un adhésif sur le guidon et la surface interne de la poignée de guidon. _____ Pour le montage, inverser les étapes du démontage.
8	Vis	2	
9	Ensemble de manette des gaz	1	
10	Poignée de guidon	1	
11	Guidon	1	

EXPLOSIONSZEICHNUNG

Schritt	Verfahren/Teilebezeichnung	Menge	Wartungspunkte
7	Lenkerschalterbauteil	1	HINWEIS: _____ Kleber auf den Lenker und die Innenfläche des Lenkergriffs auftragen. _____ Zum Zusammenbauen die Zerlegenschritte in umgekehrter Reihenfolge ausführen.
8	Schraube	2	
9	Drosselventilhebelbauteil	1	
10	Lenkergriff	1	
11	Lenker	1	

DIAGRAMA DETALLADO

Paso	Procedimiento/Denominación de la pieza	Cantidad	Puntos de servicio
7	Conjunto del interruptor del manillar	1	NOTA: _____ Aplique adhesivo al manillar y a la superficie interna de la empuñadura del manillar. _____ Para el montaje, invierta los pasos del desmontaje.
8	Tornillo	2	
9	Conjunto de la palanca del acelerador	1	
10	Empuñadura del manillar	1	
11	Manillar	1	

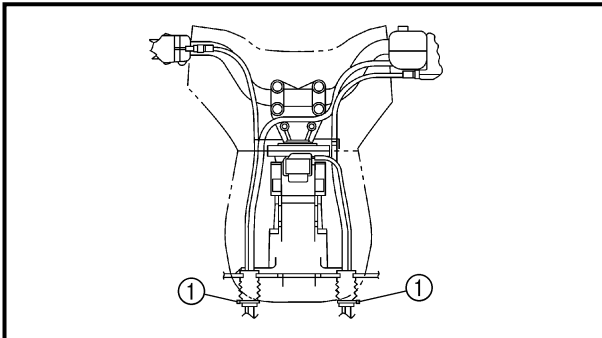
SERVICE POINTS

Handlebar inspection

1. Inspect:
 - Handlebar
Bends/cracks/damage → Replace.

Handlebar switch inspection

Refer to "STARTING SYSTEM" in Chapter 7.

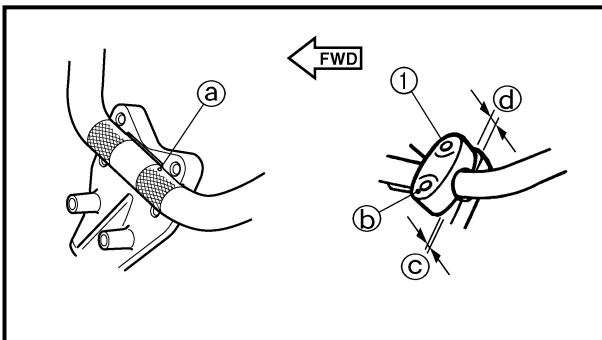


Handlebar assembly installation

1. Install:
 - Bands ①

NOTE: _____

After inserting the QSTS cables, buzzer lead, handlebar switch lead and throttle cable into the grommets, tie the end of grommets with the bands.




2. Install:
 - Upper handlebar holder ①

NOTE: _____

- Align the punch mark ② on the handlebar with the top surface of the handlebar holder.
- The upper handlebar holder should be installed with the punch mark ③ facing forward.

CAUTION: _____

Clearance ③ should be narrower than clearance ④.

	Reference clearance:
	③: 1.5 mm (0.06 in)
	④: 3.5 mm (0.14 in)

POINTS D'ENTRETIEN

Inspection du guidon

1. Inspecter:
 - Guidon
Pliures/fissures/endommagement → Remplacer.

Inspection du contacteur de guidon

Se reporter à "SYSTEME DE DEMARRAGE" au chapitre 7.

Installation de l'ensemble de guidon

1. Installer:
 - Sangles ①

N.B.: _____
Après avoir inséré les câbles QSTS, le fil de l'avertisseur sonore, le fil du contacteur de guidon et le câble d'accélérateur dans les oeillets, fixer l'extrémité des oeillets à l'aide des sangles.

2. Installer:
 - Support de guidon supérieur ①

- N.B.:** _____
- Aligner le repère ③ sur le guidon avec la surface supérieure du support de guidon.
 - Le support de guidon supérieur doit être installé avec le repère poinçonné ④ tourné vers l'avant

ATTENTION: _____

Le jeu ③ doit être inférieur au jeu ④.



Jeu de référence:

- ③: 1,5 mm (0,06 in)
- ④: 3,5 mm (0,14 in)

WARTUNGSPUNKTE

Inspektion des Lenkers

1. Überprüfen:
 - Lenker
Verbiegung/Risse/Beschädigung → Ersetzen.

Inspektion des Lenkerschalters

Siehe "STARTERSYSTEM" in kapitel 7.

Einbau des Lenkerbauteils

1. Einbauen:
 - Bänder ①

HINWEIS: _____
Nach dem Einführen der QSTS-Seilzüge, des Warnsummerkabels, des Lenkerschalterkabels und des Drosselventilkabels in die Dichtungsringe, die Enden mit Bändern zusammenbinden.

2. Einbauen:
 - Obere Lenkerhalterung ①

- HINWEIS:** _____
- Die eingestanzte Markierung ③ auf dem Lenker, auf die Oberkante der Lenkerhalterung ausrichten.
 - Die obere Lenkerhalterung sollte mit der eingestanzten Markierung ④ nach vorne eingebaut werden.

ACHTUNG: _____

Abstand ③ sollte geringer sein als Abstand ④.



Bezugswerte für das Spiel:

- ③: 1,5 mm (0,06 in)
- ④: 3,5 mm (0,14 in)

PUNTOS DE SERVICIO

Inspección del manillar

1. Inspeccione:
 - Manillar
Combaduras/grietas/daños → Reemplace.

Inspección del interruptor del manillar

Consulte la sección "SISTEMA DE ARRANQUE" del capítulo 7.

Instalación del conjunto del manillar

1. Instale:
 - Bandas ①

NOTA: _____
Después de insertar los cables QSTS, el cable del claxon, el cable del interruptor del manillar y el cable del acelerador en los pasamuros, ate el extremo de los pasamuros con las bandas.

2. Instale:
 - Soporte superior del manillar ①

- NOTA:** _____
- Alinee la marca del punzón ③ del manillar con la superficie superior del soporte del manillar.
 - El soporte superior del manillar debe instalarse con la marca de punzón ④ hacia adelante.

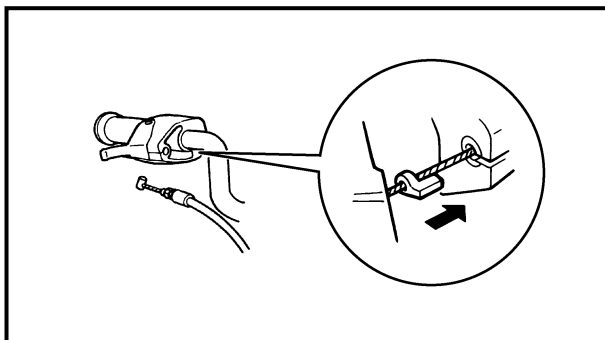
PRECAUCION: _____

La holgura ③ debe ser menor que la holgura ④.



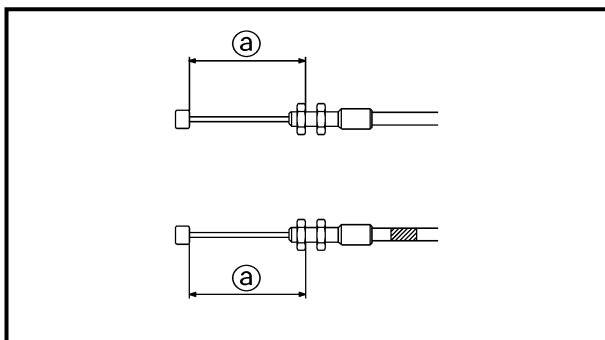
Holgura de referencia:

- ③: 1,5 mm (0,06 in)
- ④: 3,5 mm (0,14 in)




3. Install:
- Throttle cable

NOTE: _____
Fit the seal into the groove in the bracket.

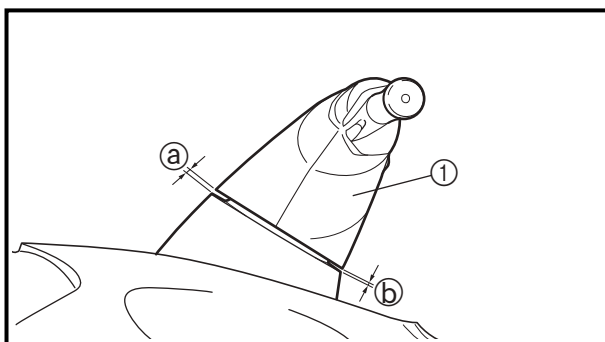


4. Adjust:
- QSTS cable length ①

	QSTS cable length: 77 ± 0.5 mm (3.03 ± 0.02 in)
---	--

NOTE: _____

- Before adjusting the QSTS cables, set the trim grip to the neutral position.
- Adjust the QSTS cable lengths ① to the specified length and be sure to take up any slack.



5. Install:
- Handlebar cover ①

NOTE: _____

When the handlebar cover is in contact with the steering boss cover, adjust the handlebar mount angle so that the clearance ① and ② are equal.

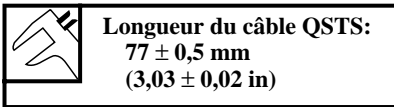
6. Adjust:
- Throttle cable free play
Refer to "CONTROL SYSTEM" in Chapter 3.

7. Adjust:
- QSTS cable
Refer to "CONTROL SYSTEM" in Chapter 3.

3. Installer:
- Câble d'accélérateur

N.B.: _____
Adapter le joint dans la gorge du support.

4. Régler:
- Longueur du câble QSTS ②



N.B.: _____

- Avant de régler les câbles QSTS, mettre la poignée de commande d'assiette en position neutre.
- Régler les longueurs de câble QSTS ② à la longueur spécifiée et s'assurer que tout jeu a été supprimé.

5. Installer:
- Cache de guidon ①

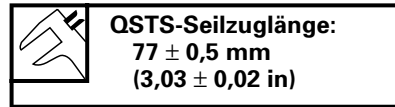
N.B.: _____
Une fois le cache du guidon en contact avec le cache du moyeu de direction, ajuster l'angle de montage du guidon de sorte que les jeux ② et ③ soient égaux.

6. Régler:
- Jeu libre du câble d'accélérateur
Se reporter à "SYSTEME DE COMMANDE" au chapitre 3.
7. Régler:
- Câble QSTS
Se reporter à "SYSTEME DE COMMANDE" au chapitre 3.

3. Einbauen:
- Gasseilzug

HINWEIS: _____
Die Dichtung in die Nut der Halterung einpassen.

4. Einstellen:
- QSTS-Seilzuglänge ②



HINWEIS: _____

- Vor dem Einstellen des QSTS-Seilzugs, den Trimmgriff in die Neutralstellung drehen.
- Die QSTS-Seilzuglänge ② auf die vorgeschriebene Länge einstellen und sicherstellen, daß jeglicher Kabeldurchhang gespannt wird.

5. Einbauen:
- Lenkerabdeckung ①

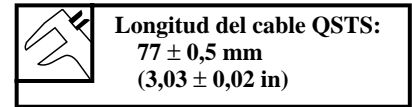
HINWEIS: _____
Sobald die Lenkerabdeckung die Steuerkonsolenabdeckung berührt, den Befestigungswinkel des Lenkers so einstellen, daß das Spiel ② und ③ gleich ist.

6. Einstellen:
- Spiel des Gasseilzugs
Siehe "KONTROLLSYSTEM" in kapitel 3.
7. Einstellen:
- QSTS-Seilzug
Siehe "KONTROLLSYSTEM" in kapitel 3.

3. Instale:
- Cable del acelerador

NOTA: _____
Coloque el sello en la ranura de la ménsula.

4. Ajuste:
- Longitud del cable QSTS ②



NOTA: _____

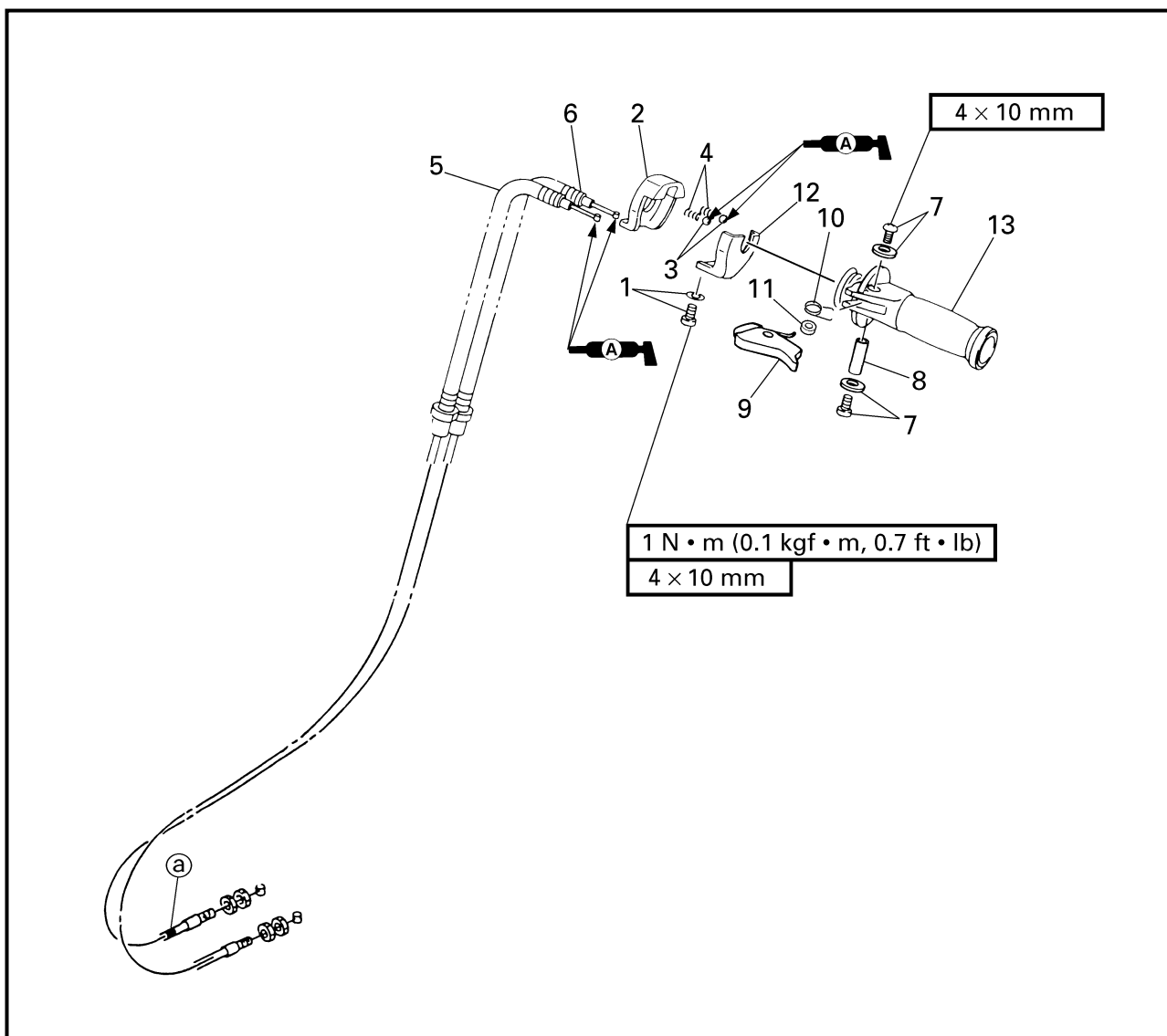
- Antes de ajustar los cables QSTS, gire la empuñadura de control de asiento a la posición de punto muerto.
- Ajuste las longitudes del cable QSTS ② hasta obtener la longitud especificada y asegúrese de que queda tenso.

5. Instale:
- Tapa del manillar ①

NOTA: _____
Cuando la tapa del manillar esté en contacto con la tapa de la consola de la dirección, ajuste el ángulo de montaje del manillar de forma que las holguras ② y ③ sean iguales.

6. Ajuste:
- Juego libre del cable del acelerador
Consulte la sección "SISTEMA DE CONTROL" del capítulo 3.
7. Ajuste:
- Cable QSTS
Consulte la sección "SISTEMA DE CONTROL" del capítulo 3.

**QSTS GRIP
EXPLODED DIAGRAM**



REMOVAL AND INSTALLATION CHART

Step	Procedure/Part name	Q'ty	Service points
	QSTS GRIP DISASSEMBLY		
	QSTS grip assembly		Follow the left "Step" for disassembly. Refer to "HANDLEBAR".
1	Screw/washer	1/1	
2	Cover	1	
3	Ball	2	
4	Spring	2	
5	QSTS cable 1	1	
6	QSTS cable 2	1	with white tape [Ⓐ]



POIGNEE QSTS

VUE EN ECLATE

TABLEAU DE DEPOSE ET D'INSTALLATION

Etape	Procédé/nom de pièce	Qté	Points d'entretien
	DEMONTAGE DE LA POIGNEE QSTS		Suivre l' "étape" de gauche pour le démontage. Se reporter à "GUIDON".
	Ensemble de poignée QSTS		
1	Ecrou/rondelle	1/1	
2	Cache	1	
3	Bille	2	
4	Ressort	2	
5	Câble QSTS 1	1	
6	Câble QSTS 2	1	avec du ruban adhésif blanc @

QSTS-GRIFF

EXPLOSIONSZEICHNUNG

AUSBAU- UND EINBAUTABELLE

Schritt	Verfahren/Teilebezeichnung	Menge	Wartungspunkte
	DEMONTAGE DES QSTS-GRIFFS		Den Punkten der Spalte "Schritt" links zum Zerlegen folgen. Siehe "LENKER".
	QSTS-Griff-Bauteil		
1	Schraube/Unterlegscheibe	1/1	
2	Abdeckung	1	
3	Kugel	2	
4	Feder	2	
5	QSTS-Seilzug 1	1	
6	QSTS-Seilzug 2	1	mit weißem Band @

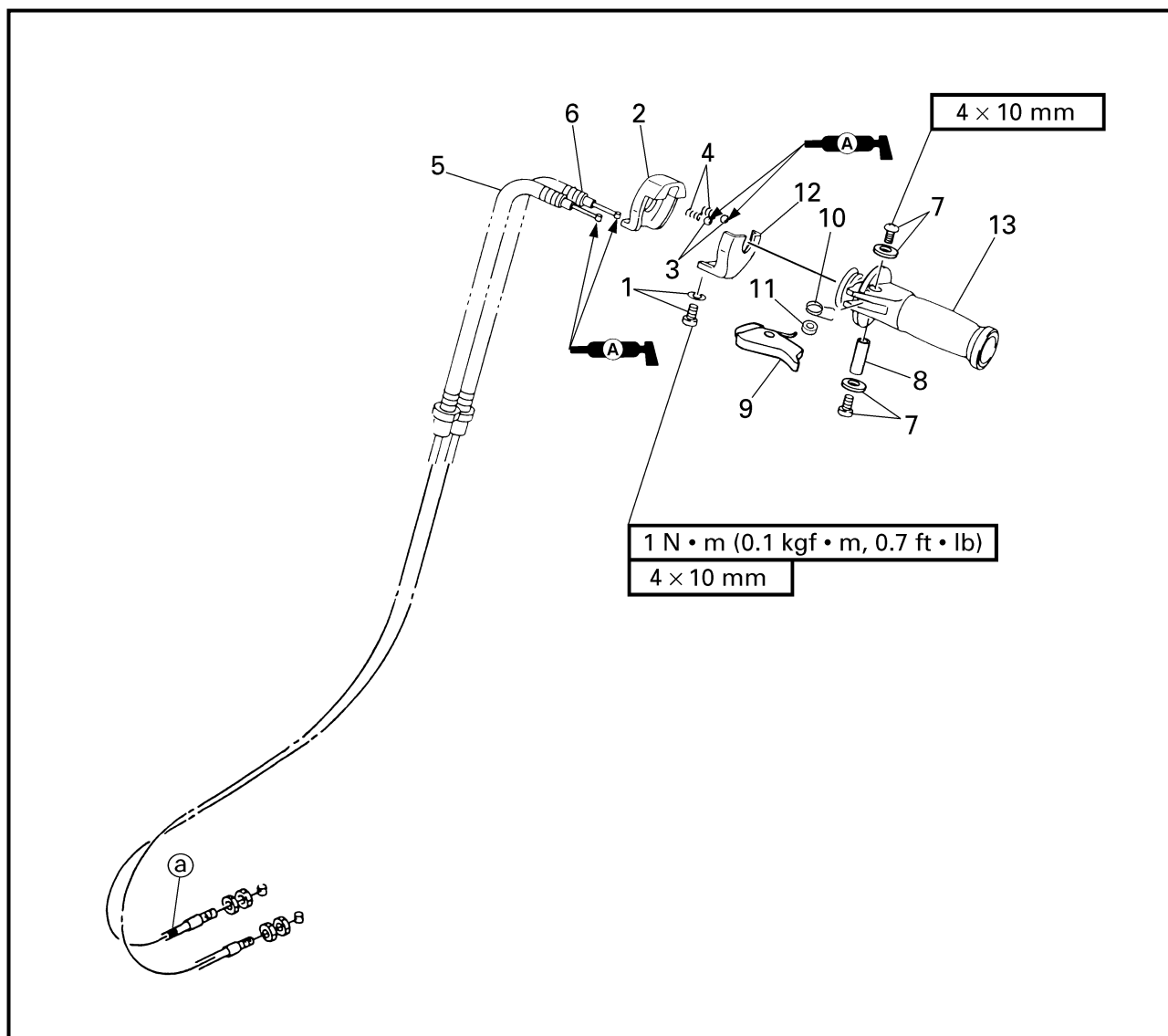
EMPUÑADURA QSTS

DIAGRAMA DETALLADO

GRÁFICA DE EXTRACCIÓN E INSTALACIÓN

Paso	Procedimiento/Denominación de la pieza	Cantidad	Puntos de servicio
	DESMONTAJE DE LA EMPUÑADURA QSTS		Siga el "Paso" de la izquierda para el desmontaje. Consulte la sección "MANILLAR".
	Conjunto de la empuñadura QSTS		
1	Tornillo/arandela	1/1	
2	Cubierta	1	
3	Bola	2	
4	Resorte	2	
5	Cable QSTS 1	1	
6	Cable QSTS 2	1	con cinta blanca @

EXPLODED DIAGRAM



Step	Procedure/Part name	Q'ty	Service points
7	Screw/washer	2/2	Reverse the disassembly steps for assembly.
8	Spacer	1	
9	QSTS shift lock lever	1	
10	Spring	1	
11	Spacer	1	
12	Cable housing	1	
13	QSTS grip	1	



VUE EN ECLATE

Etape	Procédé/nom de pièce	Qté	Points d'entretien
7	Ecrou/rondelle	2/2	Pour le montage, inverser les étapes du démontage.
8	Entretoise	1	
9	Levier de verrouillage du sélecteur QSTS	1	
10	Ressort	1	
11	Entretoise	1	
12	Logement de câble	1	
13	Poignée QSTS	1	

EXPLOSIONSZEICHNUNG

Schritt	Verfahren/Teilebezeichnung	Menge	Wartungspunkte
7	Schraube/Unterlegscheibe	2/2	Zum Zusammenbauen die Zerlegenschritte in umgekehrter Reihenfolge ausführen.
8	Distanzstück	1	
9	QSTS-Schaltsperrhebel	1	
10	Feder	1	
11	Distanzstück	1	
12	Kabelgehäuse	1	
13	QSTS-Griff	1	

DIAGRAMA DETALLADO

Paso	Procedimiento/Denominación de la pieza	Cantidad	Puntos de servicio
7	Tornillo/arandela	2/2	Para el montaje, invierta los pasos del desmontaje.
8	Separador	1	
9	Palanca de cierre del cambio QSTS	1	
10	Resorte	1	
11	Separador	1	
12	Envoltura del cable	1	
13	Empuñadura QSTS	1	



SERVICE POINTS

QSTS cable inspection

1. Inspect:

- QSTS cables

Frays/kinks/rough movement →

Replace.

QSTS grip inspection

1. Inspect:

- QSTS grip

Damage/wear → Replace.



POINTS D'ENTRETIEN

Inspection du câble QSTS

1. Inspecter:
 - Câbles QSTS
Torons brisés/déformations/
mouvement irrégulier → Rem-
placer.

Inspection de la poignée QSTS

1. Inspecter:
 - Poignée QSTS
Endommagement/usure → Rem-
placer.

WARTUNGSPUNKTE

Inspektion des QSTS-Seilzugs

1. Überprüfen:
 - QSTS-Seilzüge
Durchgescheuerte Stellen/
Knicke/Ungleichmäßige →
Ersetzen.

Inspektion des QSTS-Griffs

1. Überprüfen:
 - QSTS-Griff
Beschädigung/Verschleiß
→ Ersetzen.

PUNTOS DE SERVICIO

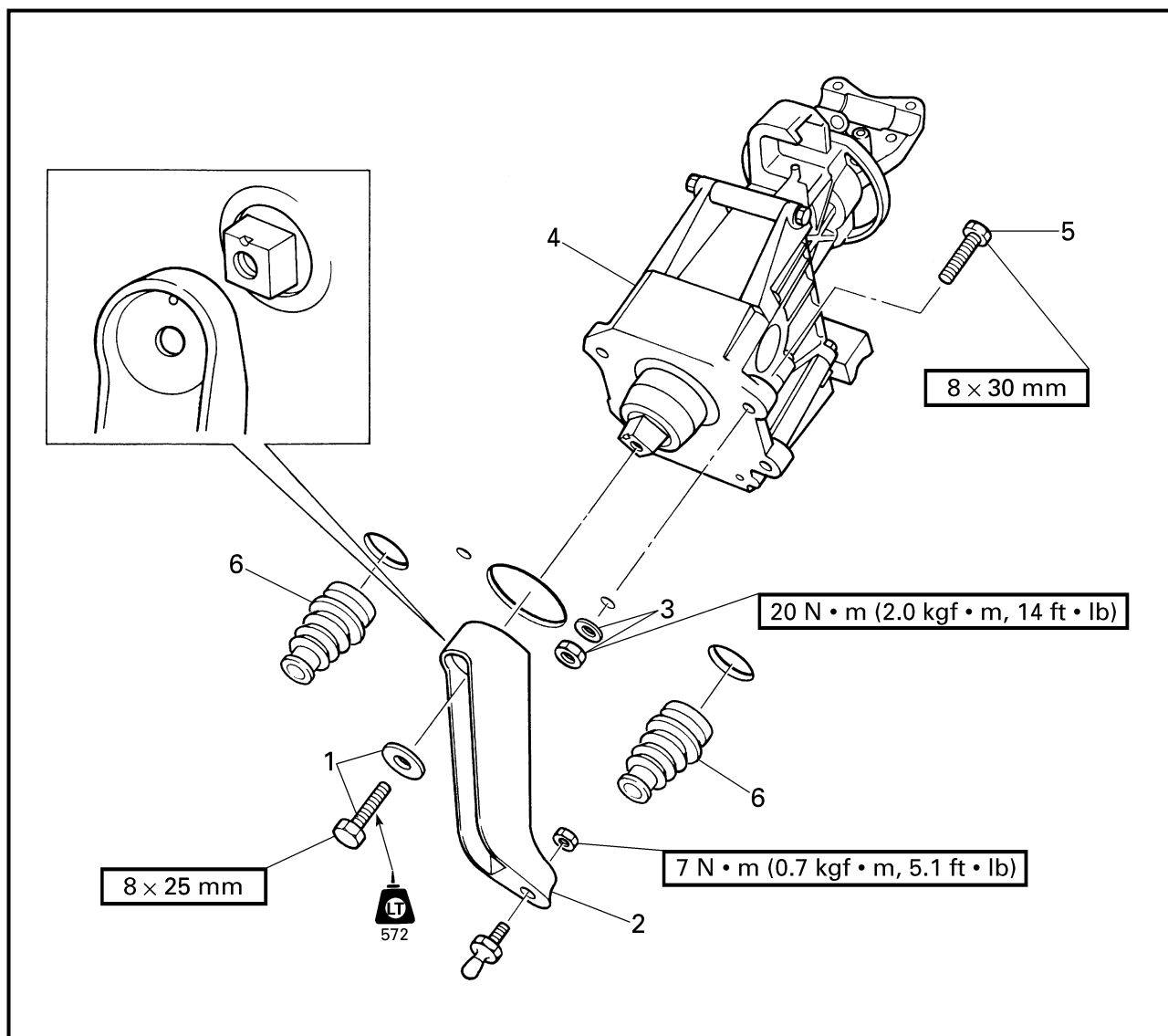
Inspección del cable QSTS

1. Inspeccione:
 - Cables QSTS
Picaduras/torceduras/movi-
miento brusco → Reemplace.

Inspección de la empuñadura QSTS

1. Inspeccione:
 - Empuñadura QSTS
Daños/desgaste → Reemplace.

**STEERING MASTER
EXPLODED DIAGRAM**



REMOVAL AND INSTALLATION CHART

Step	Procedure/Part name	Q'ty	Service points
	STEERING MASTER REMOVAL		
	Steering console cover		Follow the left "Step" for removal. Refer to "STEERING CONSOLE COVER".
	Steering cable end		Refer to "REMOTE CONTROL CABLES AND SPEED SENSOR LEAD".
1	Bolt/washer	1/1	
2	Steering arm	1	
3	Nut/washer	4/4	
4	Steering master assembly	1	
5	Bolt	4	
6	Grommet	2	
			Reverse the removal steps for installation.



DIRECCION PRINCIPALE

VUE EN ECLATE

TABLEAU DE DEPOSE ET D'INSTALLATION

Etape	Procédé/nom de pièce	Qté	Points d'entretien
	DEPOSE DE LA DIRECCION PRINCIPALE		Suivre l' "étape" de gauche pour la dépose.
	Cache de la console de direction		Se reporter à "CACHE DE LA CONSOLE DE DIRECCION".
	Extrémité de câble de direction		Se reporter à "CABLES DE TELECOMMANDE ET FIL DE CAPTEUR DE VITESSE".
1	Boulon/rondelle	1/1	
2	Bras de direction	1	
3	Ecrou/rondelle	4/4	
4	Ensemble de direction principale	1	
5	Boulon	4	
6	Oeillet	2	
			Pour l'installation, inverser les étapes de la dépose.

LENKERSÄULE

EXPLOSIONSZEICHNUNG

AUSBAU- UND EINBAUTABELLE

Schritt	Verfahren/Teilebezeichnung	Menge	Wartungspunkte
	AUSBAU DER LENKERSÄULE		Den Punkten der Spalte "Schritt" links zum Ausbau folgen.
	Abdeckung der Steuerkonsole		Siehe "STEUERKONSOLEN ABDECKUNG".
	Steuerseilzugsende		Siehe "FERNBEDIENUNGSKABEL UND GESCHWINDIGKEITSSENSOR KABEL".
1	Schraube/Unterlegscheibe	1/1	
2	Steuerarm	1	
3	Mutter/Unterlegscheibe	4/4	
4	Lenkersäulenbauteil	1	
5	Schraube	4	
6	Dichtungsring	2	
			Zum Einbauen die Ausbauschritte in umgekehrter Reihenfolge ausführen.

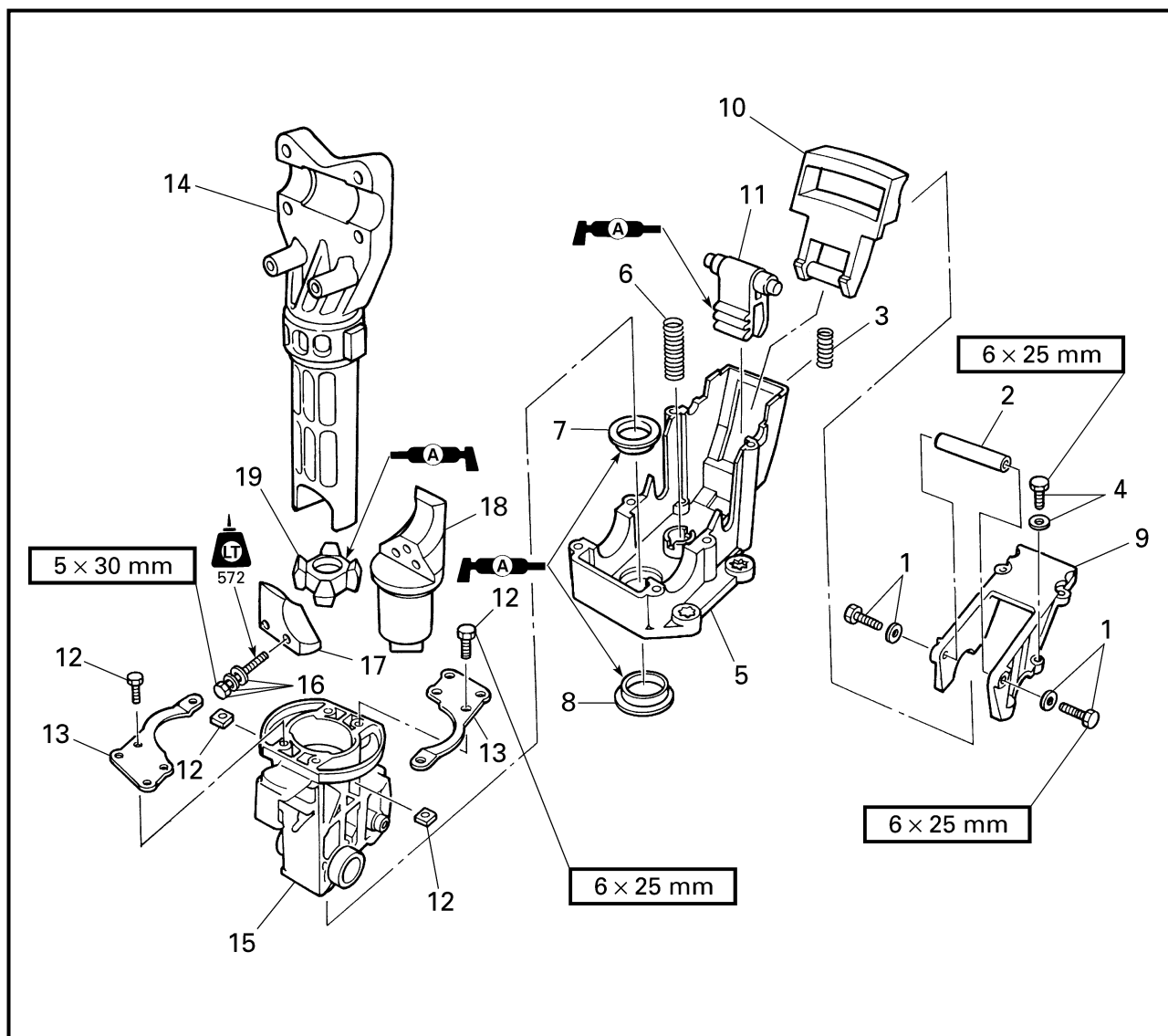
ELEMENTO PRINCIPAL DE LA DIRECCIÓN

DIAGRAMA DETALLADO

GRÁFICA DE EXTRACCIÓN E INSTALACIÓN

Paso	Procedimiento/Denominación de la pieza	Cantidad	Puntos de servicio
	EXTRACCIÓN DEL ELEMENTO PRINCIPAL DE LA DIRECCIÓN		Siga el "Paso" de la izquierda para la extracción.
	Tapa de la consola de la dirección		Consulte la sección "TAPA DE LA CONSOLA DE LA DIRECCIÓN".
	Extremo del cable de la dirección		Consulte la sección "CABLES DEL CONTROL REMOTO Y CABLE DEL SENSOR DE VELOCIDAD".
1	Perno/arandela	1/1	
2	Brazo de la dirección	1	
3	Tuerca/arandela	4/4	
4	Conjunto del elemento principal de la dirección	1	
5	Perno	4	
6	Anillo protector	2	
			Para la instalación, invierta los pasos de la extracción.

EXPLODED DIAGRAM



REMOVAL AND INSTALLATION CHART

Step	Procedure/Part name	Q'ty	Service points
	STEERING MASTER DISASSEMBLY		Follow the left "Step" for disassembly.
1	Bolt/washer	2/2	
2	Stay	1	
3	Spring	1	
4	Bolt/washer	6/6	
5	Lower housing	1	
6	Spring	1	
7	Bushing	1	
8	Bushing	1	
9	Upper housing	1	
10	Tilt lever	1	

VUE EN ECLATE

TABLEAU DE DEPOSE ET D'INSTALLATION

Etape	Procédé/nom de pièce	Qté	Points d'entretien
	DEMONTAGE DE LA DIRECTION PRINCIPALE		Suivre l' "étape" de gauche pour le démontage.
1	Boulon/rondelle	2/2	
2	Support	1	
3	Ressort	1	
4	Boulon/rondelle	6/6	
5	Logement inférieur	1	
6	Ressort	1	
7	Coussinet	1	
8	Coussinet	1	
9	Logement supérieur	1	
10	Levier d'inclinaison	1	

EXPLOSIONSZEICHNUNG

AUSBAU- UND EINBAUTABELLE

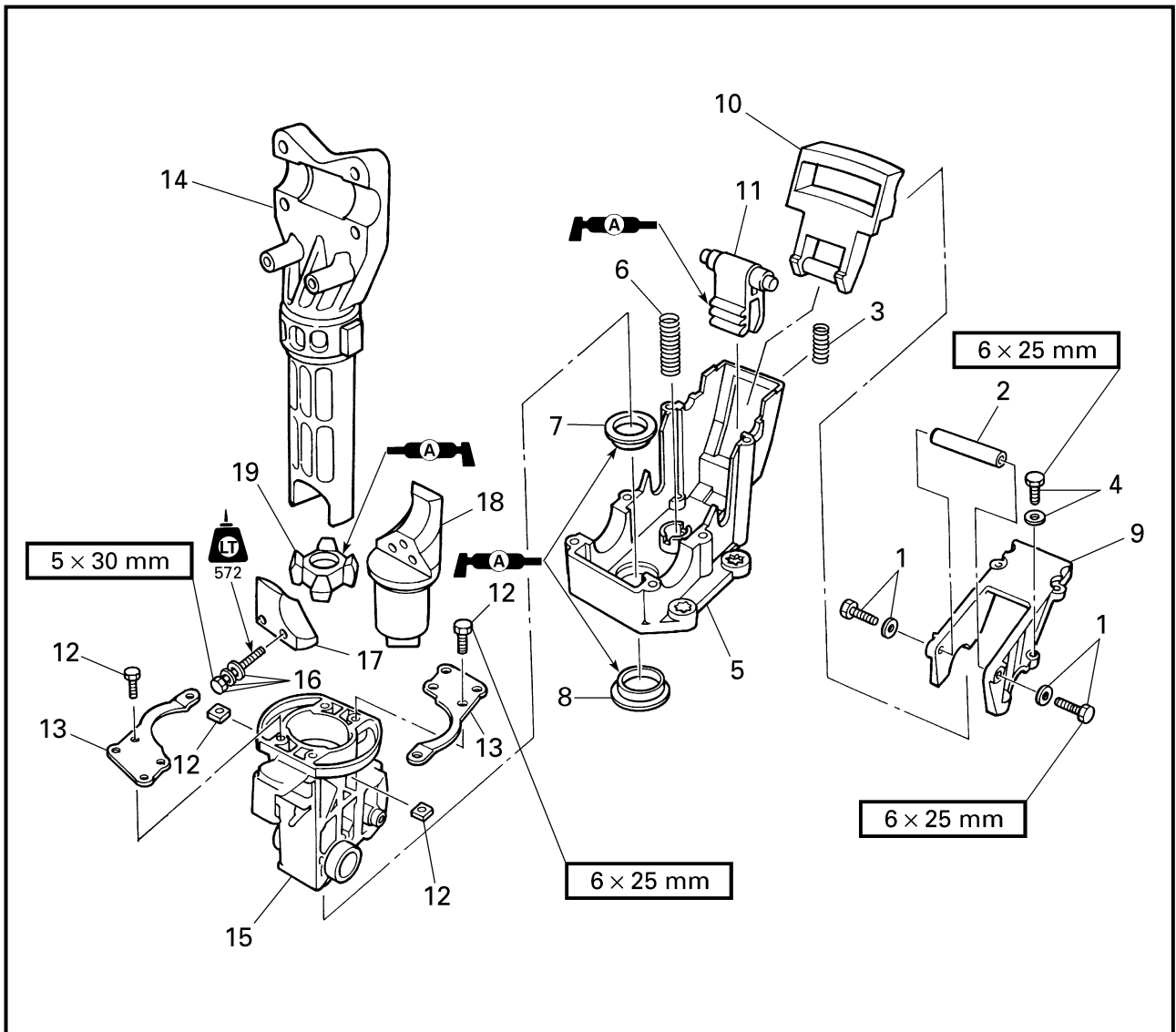
Schritt	Verfahren/Teilebezeichnung	Menge	Wartungspunkte
	DEMONTAGE DER LENKERSÄULE		Den Punkten der Spalte "Schritt" links zum Zerlegen folgen.
1	Schraube/Unterlegscheibe	2/2	
2	Strebe	1	
3	Feder	1	
4	Schraube/Unterlegscheibe	6/6	
5	Unteres Gehäuse	1	
6	Feder	1	
7	Buchse	1	
8	Buchse	1	
9	Oberes Gehäuse	1	
10	Kipphebel	1	

DIAGRAMA DETALLADO

GRÁFICA DE EXTRACCIÓN E INSTALACIÓN

Paso	Procedimiento/Denominación de la pieza	Cantidad	Puntos de servicio
	DESMONTAJE DEL ELEMENTO PRINCIPAL DE LA DIRECCIÓN		Siga el "Paso" de la izquierda para el desmontaje.
1	Perno/arandela	2/2	
2	Soporte	1	
3	Resorte	1	
4	Perno/arandela	6/6	
5	Envoltura inferior	1	
6	Resorte	1	
7	Buje	1	
8	Buje	1	
9	Envoltura superior	1	
10	Palanca de inclinación	1	

EXPLODED DIAGRAM



Step	Procedure/Part name	Q'ty	Service points
11	Tilt stopper	1	Reverse the disassembly steps for assembly.
12	Bolt/nut	4/4	
13	Retainer	2	
14	Steering shaft assembly	1	
15	Steering tube	1	
16	Bolt/washer/spring washer	2/2/2	
17	Cap	1	
18	Shaft 1	1	
19	Cross piece	1	



VUE EN ECLATE

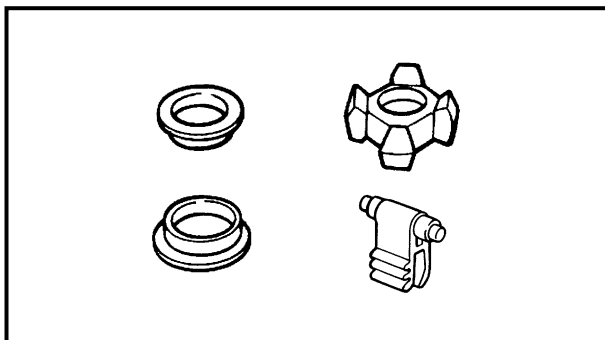
Etape	Procédé/nom de pièce	Qté	Points d'entretien
11	Butée d'inclinaison	1	Pour le montage, inverser les étapes du démontage.
12	Boulon/écrou	4/4	
13	Dispositif de retenue	2	
14	Ensemble d'arbre de direction	1	
15	Tube de direction	1	
16	Boulon/rondelle/rondelle frein	2/2/2	
17	Capuchon	1	
18	Axe 1	1	
19	Traverse	1	

EXPLOSIONSZEICHNUNG

Schritt	Verfahren/Teilebezeichnung	Menge	Wartungspunkte
11	Kippanschlag	1	Zum Zusammenbauen die Zerlegenschritte in umgekehrter Reihenfolge ausführen.
12	Schraube/Mutter	4/4	
13	Käfig	2	
14	Lenkerwellenbauteil	1	
15	Steuerröhre	1	
16	Schraube/Unterlegscheibe/ Federunterlegscheibe	2/2/2	
17	Kappe	1	
18	Welle 1	1	
19	Kreuzstück	1	

DIAGRAMA DETALLADO

Paso	Procedimiento/Denominación de la pieza	Cantidad	Puntos de servicio
11	Tope de inclinación	1	Para el montaje, invierta los pasos del desmontaje.
12	Perno/tuerca	4/4	
13	Retenedor	2	
14	Conjunto del eje de la dirección	1	
15	Tubo de la dirección	1	
16	Perno/arandela/arandela del muelle	2/2/2	
17	Tapa	1	
18	Eje 1	1	
19	Pieza de cruce	1	



SERVICE POINTS

Steering master components inspection

1. Inspect:

- Each component part
Damage/wear → Replace the steering master.



DIRECTION PRINCIPALE
LENKERSÄULE
ELEMENTO PRINCIPAL DE LA DIRECCIÓN

F
D
ES

POINTS D'ENTRETIEN

Inspection des composants de la direction principale

1. Inspecter:
 - Nom de la pièce
Endommagement/usure → Remplacer la direction principale.

WARTUNGSPUNKTE

Inspektion der Bestandteile der Lenkersäule

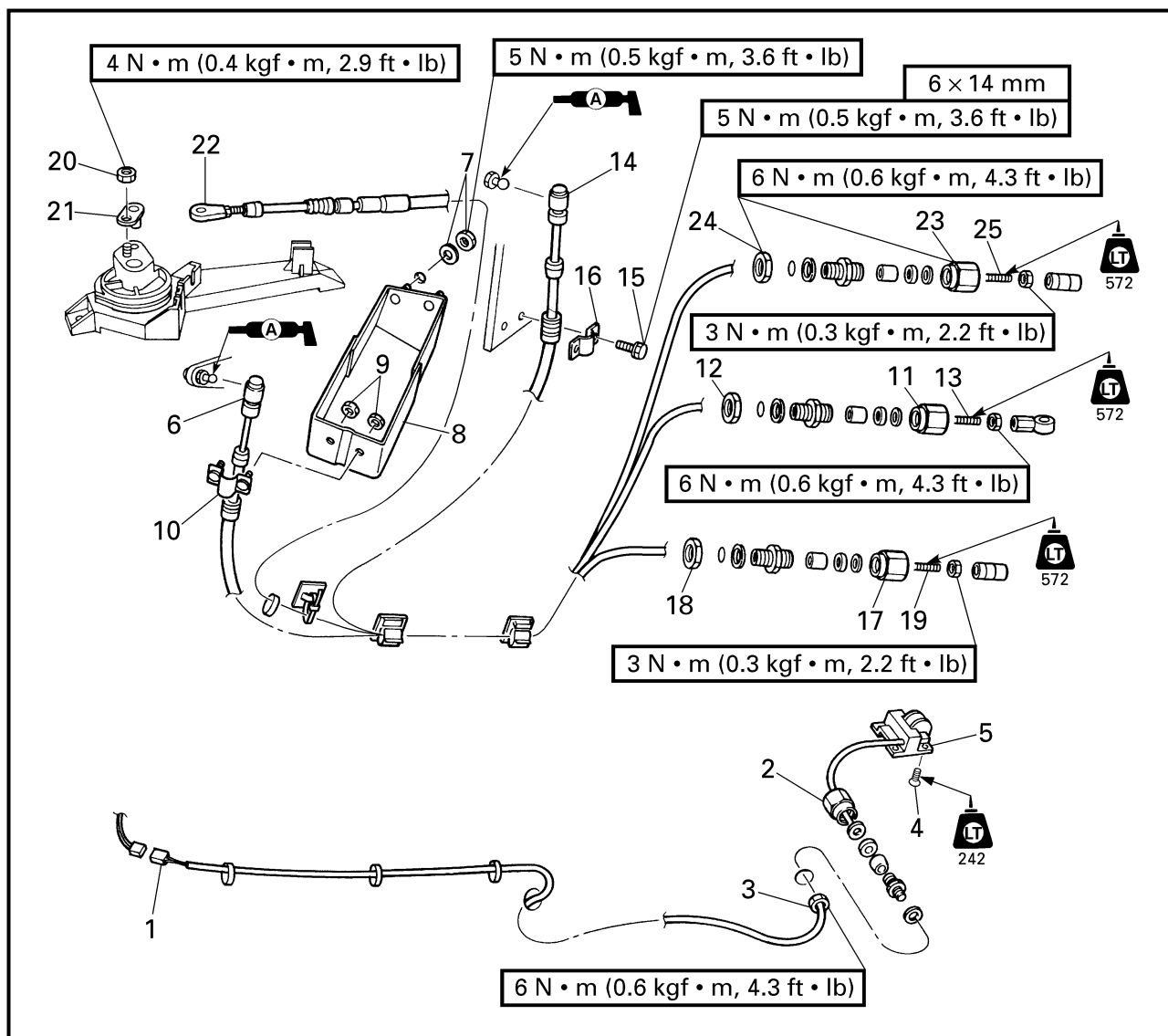
1. Überprüfen:
 - Jedes Bestandteil
Beschädigung/Verschleiß
→ Die Lenkersäule ersetzen.

PUNTOS DE SERVICIO

Inspección de los componentes del elemento principal de la dirección

1. Inspeccione:
 - Cada pieza del componente
Daños/desgaste → Reemplace el elemento principal de la dirección.

REMOTE CONTROL CABLES AND SPEED SENSOR LEAD EXPLODED DIAGRAM



REMOVAL AND INSTALLATION CHART

Step	Procedure/Part name	Q'ty	Service points
	REMOTE CONTROL CABLES AND SPEED SENSOR LEAD REMOVAL		Follow the left "Step" for removal.
1	Speed sensor coupler	1	
2	Cap	1	
3	Nut	1	
4	Screw	4	
5	Speed sensor	1	
6	Steering cable end	1	
7	Nut/washer	3/3	
8	Bracket	1	



CABLES DE TELECOMMANDE ET FIL DE CAPTEUR DE VITESSE

VUE EN ECLATE

TABLEAU DE DEPOSE ET D'INSTALLATION

Etape	Procédé/nom de pièce	Qté	Points d'entretien
	DEPOSE DES CABLES DE TELECOMMANDE ET DU FIL DE CAPTEUR DE VITESSE		Suivre l' "étape" de gauche pour la dépose.
1	Coupleur du capteur de vitesse	1	
2	Capuchon	1	
3	Ecrou	1	
4	Vis	4	
5	Capteur de vitesse	1	
6	Extrémité de câble de direction	1	
7	Ecrou/rondelle	3/3	
8	Support	1	

FERNBEDIENUNGSKABEL UND GESCHWINDIGKEITSSENSORKABEL

EXPLOSIONSZEICHNUNG

AUSBAU- UND EINBAUTABELLE

Schritt	Verfahren/Teilebezeichnung	Menge	Wartungspunkte
	AUSBAU DER FERNBEDIENUNGSKABEL UND DES GESCHWINDIGKEITSSENSORKABELS		Den Punkten der Spalte "Schritt" links zum Ausbau folgen.
1	Geschwindigkeitssensorstecker	1	
2	Kappe	1	
3	Mutter	1	
4	Schraube	4	
5	Geschwindigkeitssensor	1	
6	Steuerseilzugsende	1	
7	Mutter/Unterlegscheibe	3/3	
8	Halterung	1	

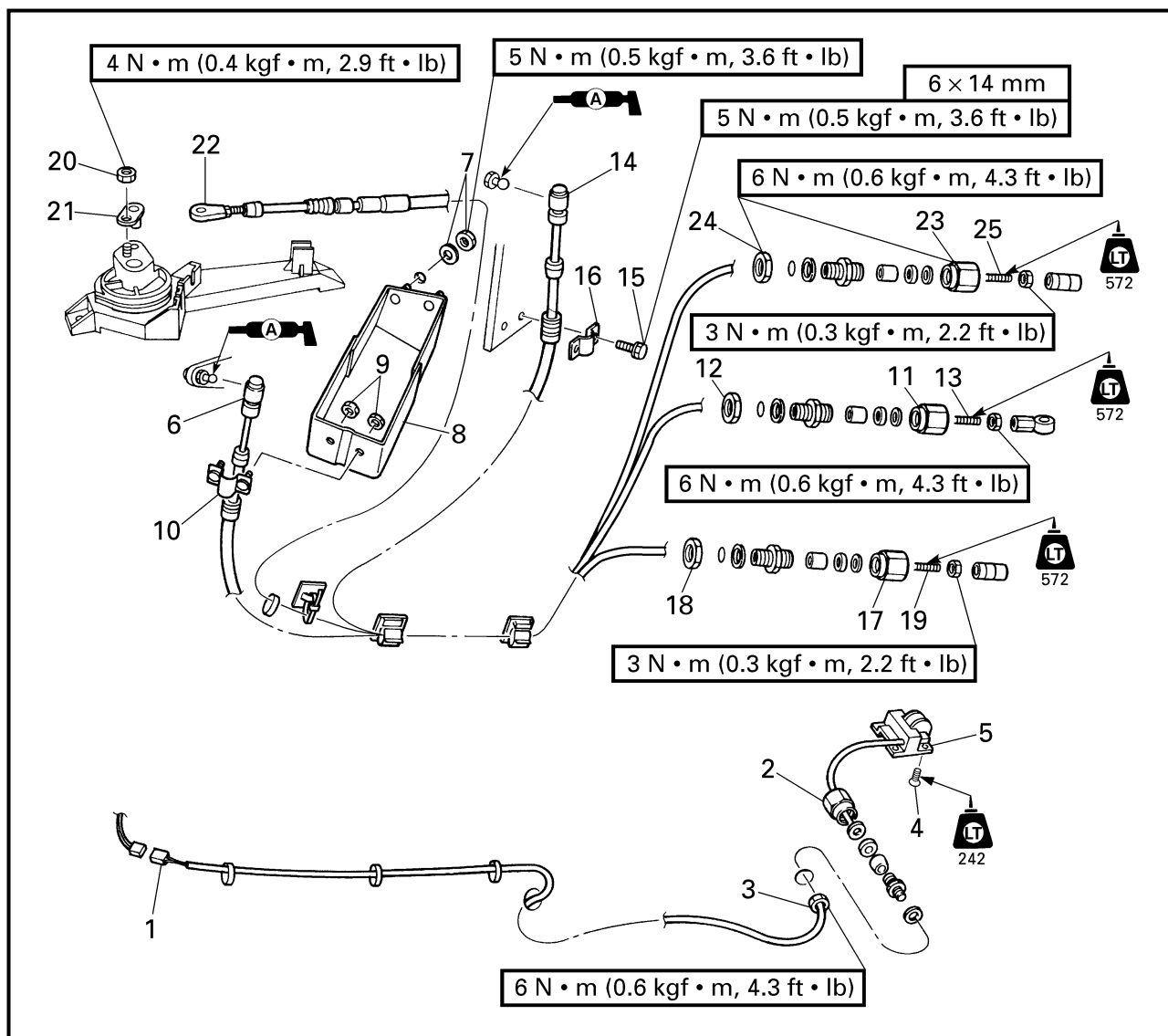
CABLES DEL CONTROL REMOTO Y CABLE DEL SENSOR DE VELOCIDAD

DIAGRAMA DETALLADO

GRÁFICA DE EXTRACCIÓN E INSTALACIÓN

Paso	Procedimiento/Denominación de la pieza	Cantidad	Puntos de servicio
	EXTRACCIÓN DE LOS CABLES DE CONTROL REMOTO Y EL CABLE DEL SENSOR DE VELOCIDAD		Siga el "Paso" de la izquierda para la extracción.
1	Acoplador del sensor de velocidad	1	
2	Tapa	1	
3	Tuerca	1	
4	Tornillo	4	
5	Sensor de velocidad	1	
6	Extremo del cable de la dirección	1	
7	Tuerca/arandela	3/3	
8	Ménsula	1	

EXPLODED DIAGRAM



Step	Procedure/Part name	Q'ty	Service points
9	Nut	2	
10	Steering cable holder	1	
11	Cap	1	
12	Nut	1	
13	Steering cable	1	
14	Shift cable end	1	
15	Bolt	2	
16	Shift cable holder	1	
17	Cap	1	



VUE EN ECLATE

Etape	Procédé/nom de pièce	Qté	Points d'entretien
9	Ecrou	2	
10	Support de câble de direction	1	
11	Capuchon	1	
12	Ecrou	1	
13	Câble de direction	1	
14	Extrémité de câble de sélecteur	1	
15	Boulon	2	
16	Support de câble de sélecteur	1	
17	Capuchon	1	

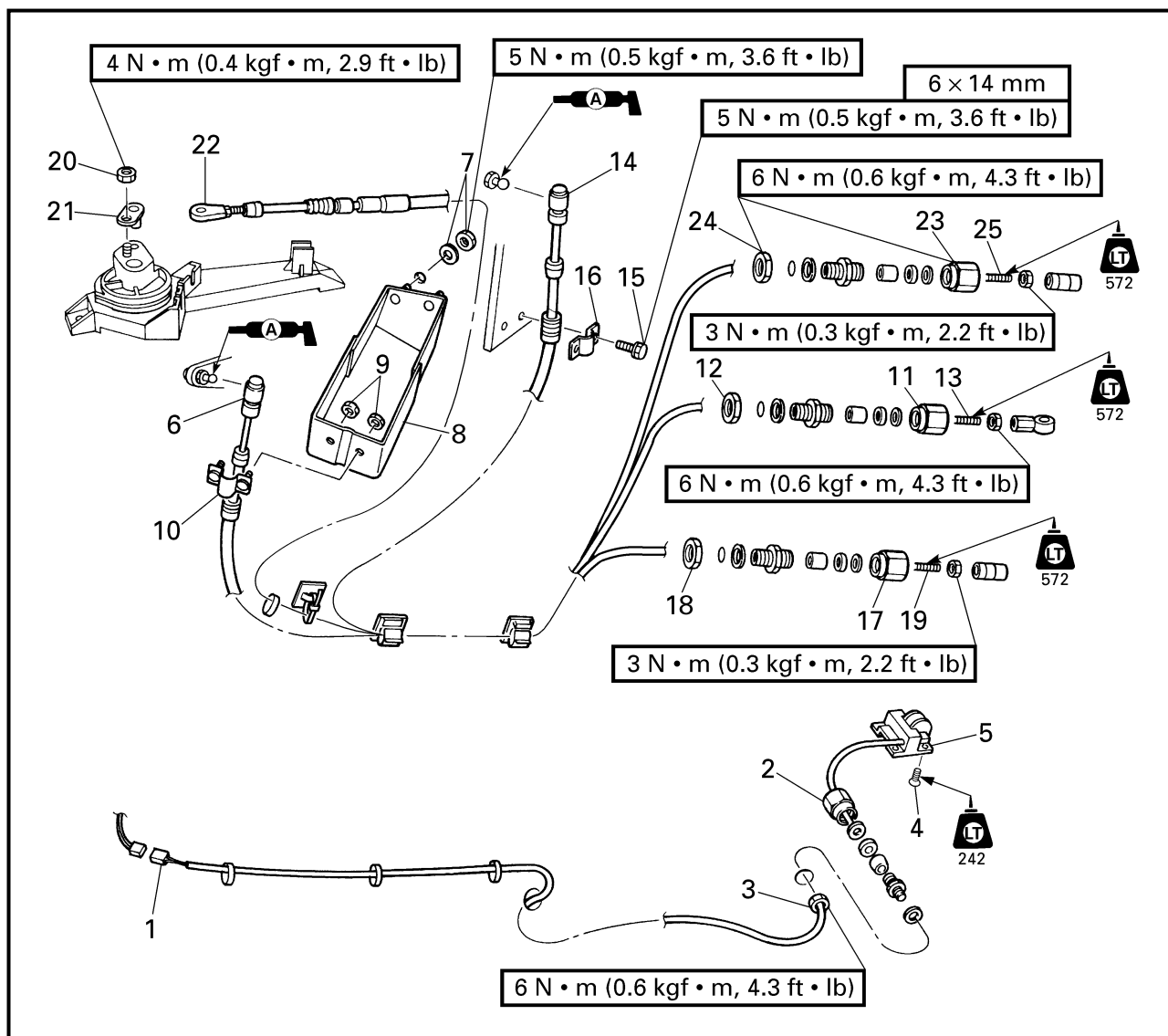
EXPLOSIONSZEICHNUNG

Schritt	Verfahren/Teilebezeichnung	Menge	Wartungspunkte
9	Mutter	2	
10	Steuerseilzughalterung	1	
11	Kappe	1	
12	Mutter	1	
13	Steuerseilzug	1	
14	Schaltseilzugsende	1	
15	Schraube	2	
16	Schaltseilzughalterung	1	
17	Kappe	1	

DIAGRAMA DETALLADO

Paso	Procedimiento/Denominación de la pieza	Cantidad	Puntos de servicio
9	Tuerca	2	
10	Soporte del cable de la dirección	1	
11	Tapa	1	
12	Tuerca	1	
13	Cable de la dirección	1	
14	Extremo del cable de cambios	1	
15	Perno	2	
16	Soporte del cable de cambios	1	
17	Tapa	1	

EXPLODED DIAGRAM



Step	Procedure/Part name	Q'ty	Service points
18	Nut	1	
19	Shift cable	1	
20	Nut	1	
21	Pin	1	
22	QSTS cable end	1	
23	Cap	1	
24	Nut	1	
25	QSTS cable	1	
			Reverse the removal steps for installation.



VUE EN ECLATE

Etape	Procédé/nom de pièce	Qté	Points d'entretien
18	Ecrou	1	Pour l'installation, inverser les étapes de la dépose.
19	Câble de sélecteur	1	
20	Ecrou	1	
21	Goupille	1	
22	Extrémité de câble QSTS	1	
23	Capuchon	1	
24	Ecrou	1	
25	Câble QSTS	1	

EXPLOSIONSZEICHNUNG

Schritt	Verfahren/Teilebezeichnung	Menge	Wartungspunkte
18	Mutter	1	Zum Einbauen die Ausbausritte in umgekehrter Reihenfolge ausführen.
19	Schaltseilzug	1	
20	Mutter	1	
21	Stift	1	
22	QSTS-Seilzugsende	1	
23	Kappe	1	
24	Mutter	1	
25	QSTS-Seilzug	1	

DIAGRAMA DETALLADO

Paso	Procedimiento/Denominación de la pieza	Cantidad	Puntos de servicio
18	Tuerca	1	Para la instalación, invierta los pasos de la extracción.
19	Cable de cambios	1	
20	Tuerca	1	
21	Pasador	1	
22	Extremo del cable QSTS	1	
23	Tapa	1	
24	Tuerca	1	
25	Cable QSTS	1	

SERVICE POINTS

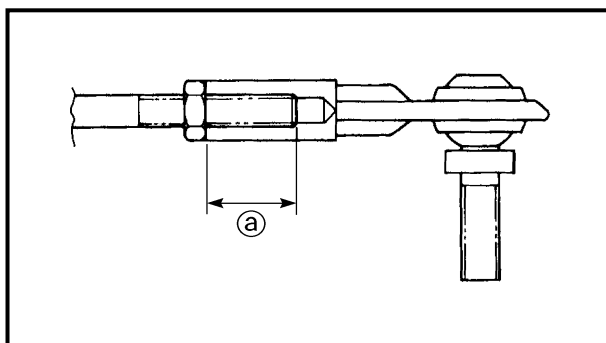
⚠ WARNING

When routing the cables, do not grasp the cable by the outer crimped sheath or steel end. This could deform or loosen the cable end due to extreme angles and or pressure. Always hold the cables by the outer cover below the crimp.

If a cable becomes damaged replace it. Never attempt to repair a damaged cable.

Remote control cables inspection

1. Inspect:
 - Steering cable
 - QSTS cable
 - Shift cable
 Frays/kinks/rough movement → Replace.



Steering cable (jet pump end) installation

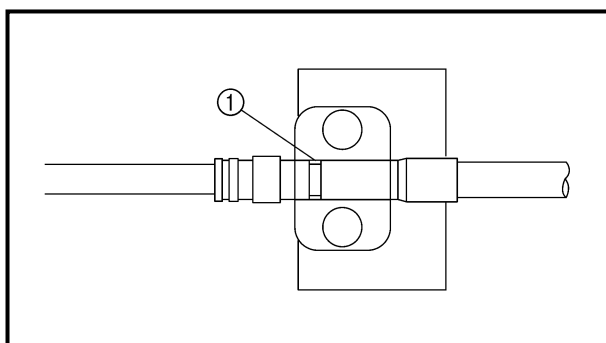
1. Install:
 - Steering cable ①



Steering cable set length (jet pump end):
13.5–15.5 mm (0.53–0.61 in)

⚠ WARNING

The steering cable must be screwed in at least 8 mm (0.31 in).



Steering cable stopper installation

1. Install:
 - Steering cable stopper

⚠ WARNING

Be sure to fit the projection ① on the steering cable stopper into the groove in the outer cable.



POINTS D'ENTRETIEN

⚠ AVERTISSEMENT

Lors du placement des câbles, ne les tenez jamais par leur gaine sortie extérieure ou par leur extrémité métallique. Cela pourrait déformer les câbles en leur imposant des pressions ou des angles trop importants. Tenez toujours les câbles par leur enveloppe extérieure, sous le sertissage.

Remplacer tout câble endommagé. Ne jamais essayer de réparer un câble endommagé.

Inspection des câbles de télécommande

1. Inspecter:
 - Câble de direction
 - Câble QSTS
 - Câble de sélecteur
Torons brisés/déformations/
mouvement irrégulier → Remplacer.

Installation du câble de direction (extrémité côté pompe de propulsion)

1. Installer:
 - Câble de direction ②



Longueur déterminée du câble de direction (extrémité côté pompe de propulsion):
13,5–15,5 mm
(0,53–0,61 in)

⚠ AVERTISSEMENT

Le câble de direction doit être vissé sur au moins 8 mm (0,31 in).

Installation de la butée de câble de direction

1. Installer:
 - Butée du câble de direction

⚠ AVERTISSEMENT

S'assurer d'introduire la saillie ① de la butée du câble de sélecteur dans la gorge du câble externe.

WARTUNGSPUNKTE

⚠ WARNUNG

Beim Verlegen der Kabel, diese nicht an der äußeren gefalzten Ummantlung oder am Stahlende greifen. Dies könnte die Kabelenden aufgrund von zu starker Winkelneigung oder zu starkem Druck deformieren oder lösen. Die Kabel immer an der äußeren Ummantlung unterhalb des Falzes halten. Wird ein Kabel beschädigt, muß es ersetzt werden. Niemals versuchen, ein beschädigtes Kabel zu reparieren.

Inspektion der Fernbedienungskabel

1. Überprüfen:
 - Steuerseilzug
 - QSTS-Seilzug
 - Schaltseilzug
Durchgeschweuerte Stellen/
Knicke/Ungleichmäßige → Ersetzen.

Einbau des Steuerseilzugs (Jetpumpenende)

1. Einbauen:
 - Steuerseilzug ②



Solllänge des Steuerseilzugs (Jetpumpenende):
13,5–15,5 mm
(0,53–0,61 in)

⚠ WARNUNG

Der Steuerseilzug muß mindestens 8 mm (0,31 in) tief eingeschraubt werden.

Einbau des Steuerseilzugsanschlags

1. Einbauen:
 - Steuerseilzugsanschlag

⚠ WARNUNG

Darauf achten, den Zapfen ① am Steuerseilzugsanschlag in die Nut des Seilzugmantels einzupassen.

PUNTOS DE SERVICIO

⚠ ATENCION

Al colocar los cables, evite pellizcarlos con el forro exterior rebordeado o el extremo de acero. Ello podría deformar o aflojar el extremo del cable debido a los ángulos extremos o a la presión. Sujete siempre los cables por la cubierta exterior debajo del reborde.

Si el cable resulta dañado cámbielo. No trate en ningún caso de reparar un cable dañado.

Inspección de los cables de control del asiento

1. Inspeccione:
 - Cable de la dirección
 - Cable QSTS
 - Cable de cambios
Picaduras/torceduras/movimiento brusco → Reemplace.

Instalación del cable de la dirección (extremo de la bomba de inyección)

1. Instale:
 - Cable de la dirección ②



Longitud de ajuste del cable de la dirección (extremo de la bomba de inyección):
13,5–15,5 mm
(0,53–0,61 in)

⚠ ATENCION

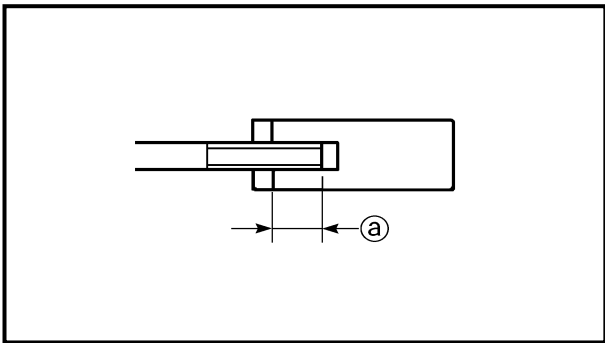
El cable de la dirección debe enroscarse por lo menos 8 mm (0,31 in).

Instalación del tope del cable de la dirección

1. Instale:
 - Tope del cable de la dirección

⚠ ATENCION

Asegúrese de adaptar el saliente ① del tope del cable de la dirección en la ranura del cable exterior.



QSTS cable (jet pump end) installation

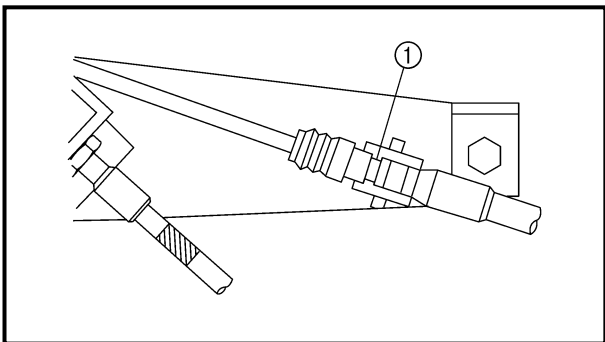
1. Install:
 - QSTS cable (jet pump end) ②



QSTS cable set length (jet pump end):
12.0–14.0 mm (0.47–0.55 in)

⚠ WARNING

The QSTS cable must be screwed in more than 8 mm (0.31 in).

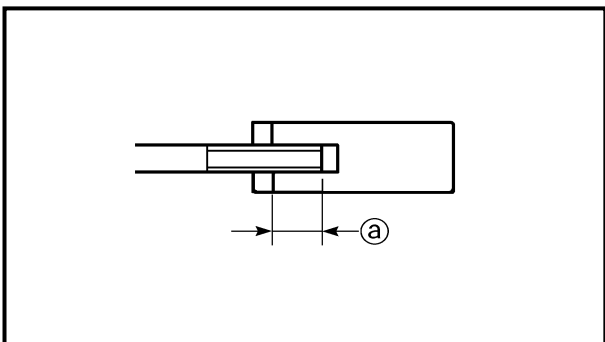


QSTS cable stopper installation

1. Install:
 - QSTS cable stopper

⚠ WARNING

Be sure to fit the projection ① on the QSTS cable stopper into the groove in the outer cable.



Shift cable (jet pump end) installation

1. Install:
 - Shift cable (jet pump end) ②



Shift cable set length (jet pump end):
12.2–13.8 mm (0.48–0.54 in)

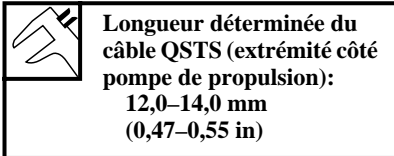
⚠ WARNING

The shift cable must be screwed in more than 8 mm (0.31 in).



Installation du câble QSTS (extrémité côté pompe de propulsion)

1. Installer:
 - Câble QSTS (extrémité côté pompe de propulsion) ②



⚠ AVERTISSEMENT

Le câble QSTS doit être vissé sur au moins 8 mm (0,31 in).

Installation de la butée de câble QSTS

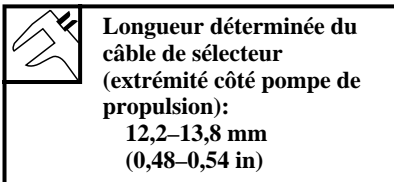
1. Installer:
 - Butée de câble QSTS

⚠ AVERTISSEMENT

S'assurer d'introduire la saillie ① de la butée du câble de sélecteur dans la gorge du câble externe.

Installation du câble de sélecteur (extrémité côté pompe de propulsion)

1. Installer:
 - Câble de sélecteur (extrémité côté pompe de propulsion) ②

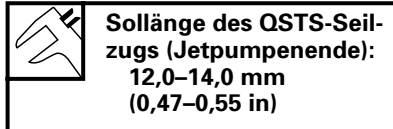


⚠ AVERTISSEMENT

Le câble de sélecteur doit être vissé sur au moins 8 mm (0,31 in).

Einbau des QSTS-Seilzugs (Jetpumpenende)

1. Einbauen:
 - QSTS-Steuerseilzug (Jetpumpenende) ②



⚠ WARNUNG

Der QSTS-Steuerseilzug muß mehr als 8 mm (0,31 in) tief eingeschraubt sein.

Einbau des QSTS-Seilzuganschlags

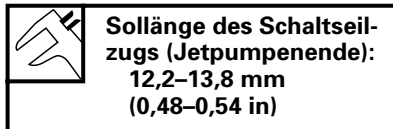
1. Einbauen:
 - QSTS-Seilzuganschlag

⚠ WARNUNG

Darauf achten, den Zapfen ① am QSTS-Seilzuganschlag in die Nut des Seilzugmantels einzupassen.

Einbau des Schaltseilzugs (Jetpumpenende)

1. Einbauen:
 - Schaltseilzug (Jetpumpenende) ②

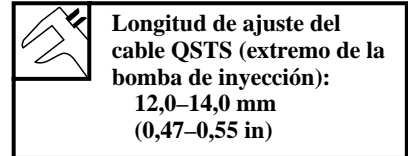


⚠ WARNUNG

Der Schaltseilzug muß mehr als 8 mm (0,31 in) eingeschraubt sein.

Instalación del cable QSTS (extremo de la bomba de inyección)

1. Instale:
 - Cable QSTS (extremo de la bomba de inyección) ②



⚠ ATENCION

El cable QSTS debe enroscarse más de 8 mm (0,31 in).

Instalación del tope del cable QSTS

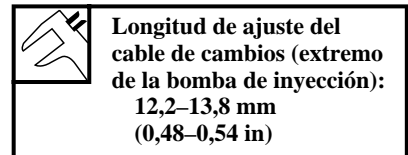
1. Instale:
 - Tope del cable QSTS

⚠ ATENCION

Asegúrese de adaptar el saliente ① del tope del cable QSTS en la ranura del cable exterior.

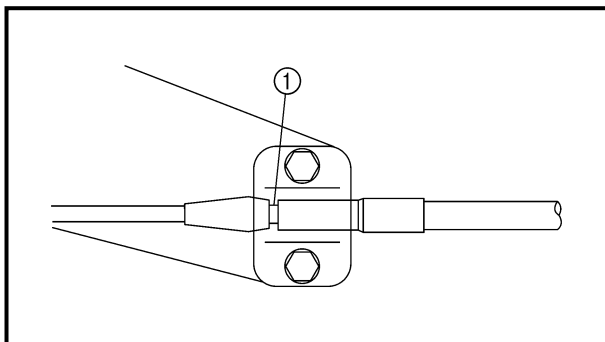
Instalación del cable de cambios (extremo de la bomba de inyección)

1. Instale:
 - Cable de cambios (extremo de la bomba de inyección) ②



⚠ ATENCION

El cable de cambios debe enroscarse más de 8 mm (0,31 in).

**Shift cable stopper installation**

1. Install:
 - Shift cable stopper

⚠ WARNING

Be sure to fit the projection ① on the shift cable stopper into the groove in the outer cable.

Remote control cables adjustment

Refer to "CONTROL SYSTEM" in Chapter 3.



Installation de la butée de câble de sélecteur

1. Installer:
 - Butée de câble de sélecteur

⚠ AVERTISSEMENT

S'assurer d'introduire la saillie ① de la butée du câble de sélecteur dans la gorge du câble externe.

Einbau des Schaltseilzuganschlags

1. Einbauen:
 - Schaltseilzuganschlag

⚠ WARNUNG

Darauf achten, den Zapfen ① am Schaltseilzuganschlag in die Nut des Seilzugmantels einzupassen.

Instalación del tope del cable de cambios

1. Instale:
 - Tope del cable de cambios

⚠ ATENCION

Asegúrese de adaptar el saliente ① del tope del cable de cambios en la ranura del cable exterior.

Réglage des câbles de télécommande

Se reporter à "SYSTEME DE COMMANDE" au chapitre 3.

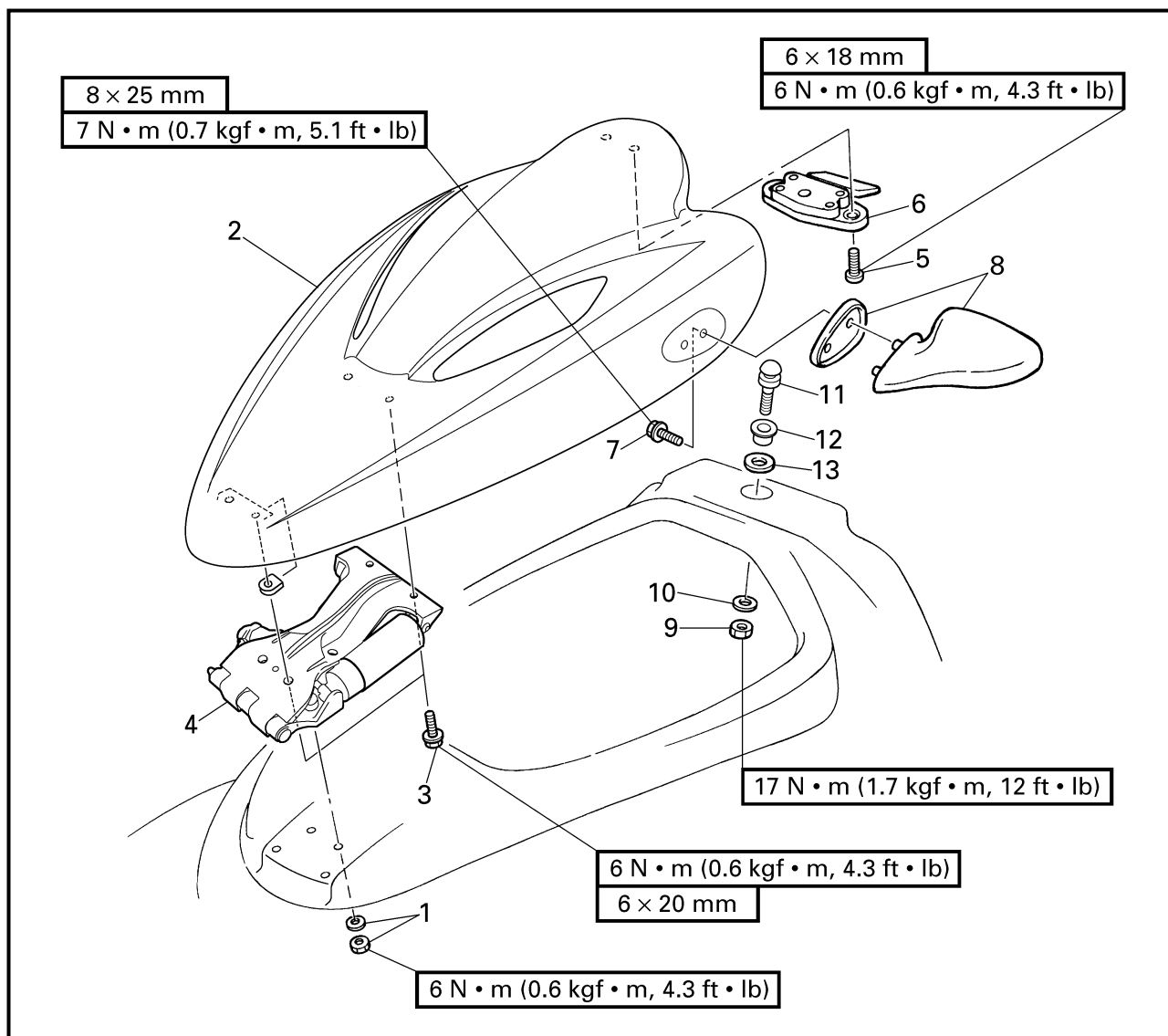
Einstellung der Fernbedienungskabel

Siehe "KONTROLLSYSTEM" in kapitel 3.

Ajuste de los cables del control remoto

Consulte la sección "SISTEMA DE CONTROL" del capítulo 3.

**FRONT HOOD
EXPLODED DIAGRAM**



REMOVAL AND INSTALLATION CHART

Step	Procedure/Part name	Q'ty	Service points
	FRONT HOOD REMOVAL		Follow the left "Step" for removal.
1	Nut/washer	4/4	
2	Front hood assembly	1	
3	Bolt	4	
4	Hinge assembly	1	
5	Screw	2	
6	Hood lock assembly	1	
7	Bolt	4	
8	Mirror (with seal)	2	



CAPOT AVANT

VUE EN ECLATE

TABLEAU DE DEPOSE ET D'INSTALLATION

Etape	Procédé/nom de pièce	Qté	Points d'entretien
	DEPOSE DU CAPOT AVANT		Suivre l' "étape" de gauche pour la dépose.
1	Ecrou/rondelle	4/4	
2	Ensemble de capot avant	1	
3	Boulon	4	
4	Ensemble de charnière	1	
5	Vis	2	
6	Ensemble de verrou de capot	1	
7	Boulon	4	
8	Rétroiseur (avec joint)	2	

VORDERE HAUBE

EXPLOSIONSZEICHNUNG

AUSBAU- UND EINBAUTABELLE

Schritt	Verfahren/Teilebezeichnung	Menge	Wartungspunkte
	AUSBAU DER VORDEREN HAUBE		Den Punkten der Spalte "Schritt" links zum Ausbau folgen.
1	Mutter/Unterlegscheibe	4/4	
2	Vorderes Haubenbauteil	1	
3	Schraube	4	
4	Scharnier-Bauteil	1	
5	Schraube	2	
6	Haubenverschluß-Bauteil	1	
7	Schraube	4	
8	Spiegel (mit Dichtung)	2	

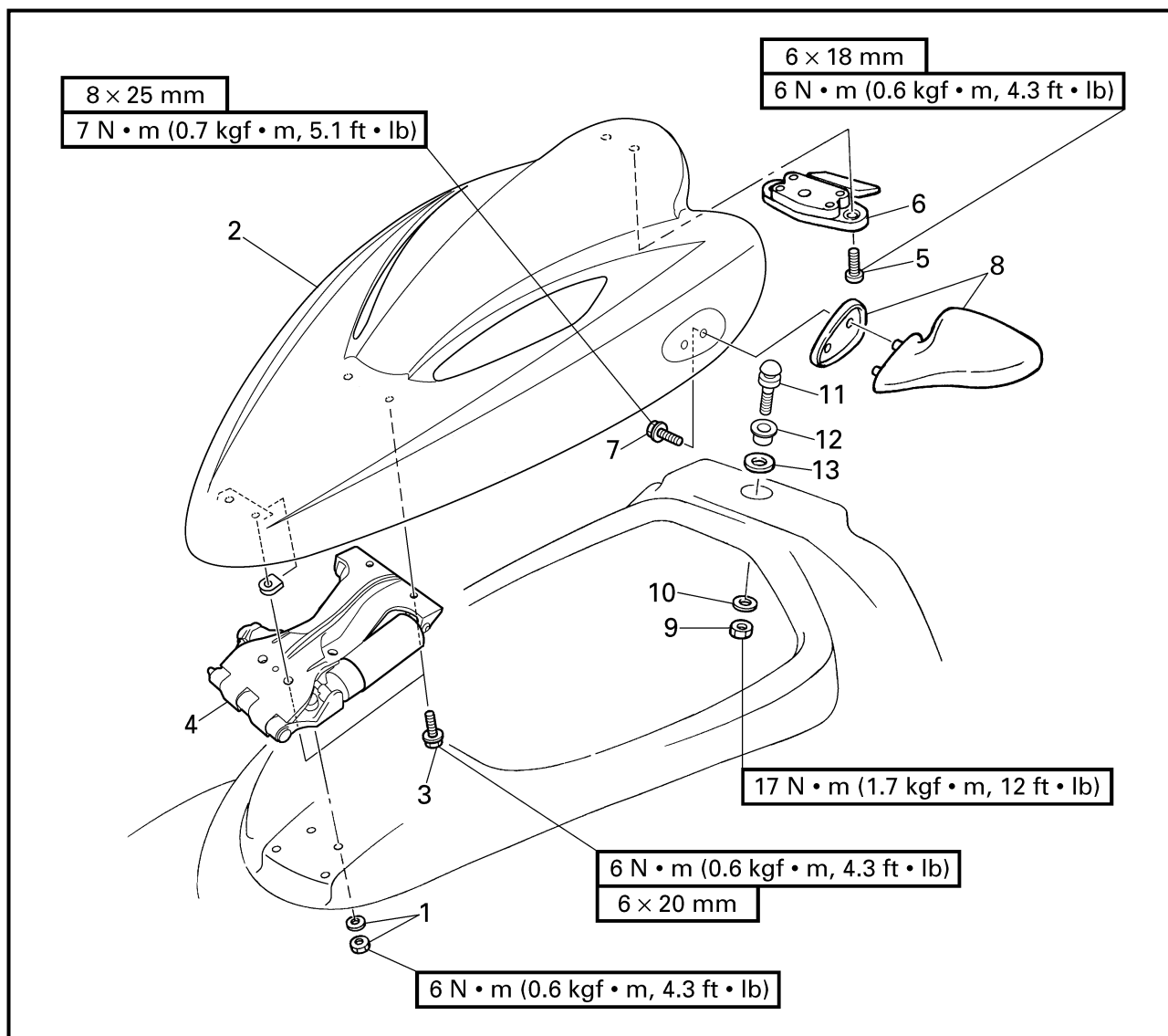
CAPÓ DELANTERO

DIAGRAMA DETALLADO

GRÁFICA DE EXTRACCIÓN E INSTALACIÓN

Paso	Procedimiento/Denominación de la pieza	Cantidad	Puntos de servicio
	EXTRACCIÓN DEL CAPÓ DELANTERO		Siga el "Paso" de la izquierda para la extracción.
1	Tuerca/ arandela	4/4	
2	Conjunto del capó delantero	1	
3	Perno	4	
4	Conjunto de bisagra	1	
5	Tornillo	2	
6	Conjunto de cierre del capó	1	
7	Perno	4	
8	Espejo (con sello)	2	

EXPLODED DIAGRAM



Step	Procedure/Part name	Q'ty	Service points
9	Nut	1	Reverse the removal steps for installation.
10	Washer	1	
11	Notch	1	
12	Collar	1	
13	Damper	1	



VUE EN ECLATE

Etape	Procédé/nom de pièce	Qté	Points d'entretien
9	Ecrou	1	Pour l'installation, inverser les étapes de la dépose.
10	Rondelle	1	
11	Cran	1	
12	Collier	1	
13	Amortisseur	1	

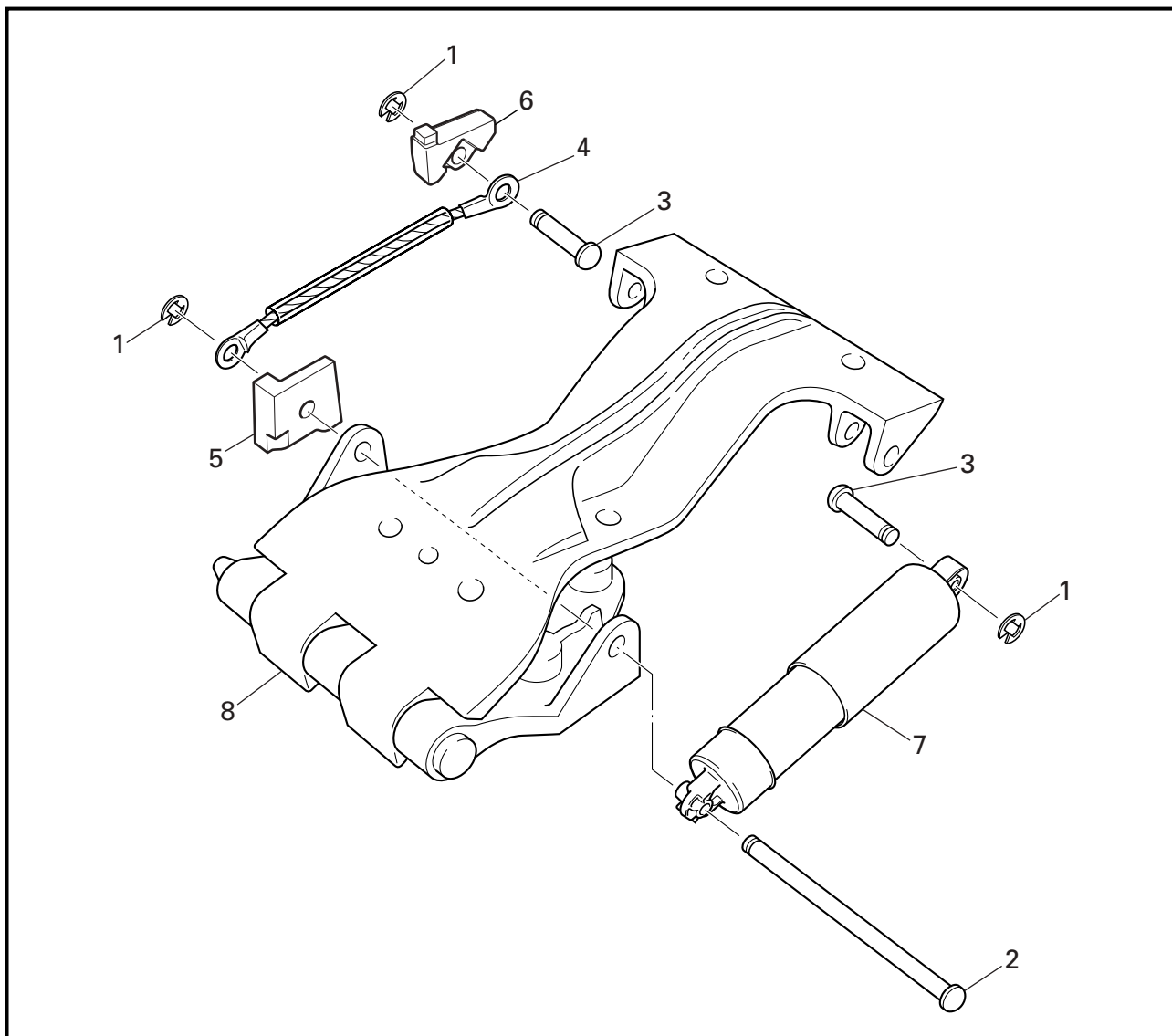
EXPLOSIONSZEICHNUNG

Schritt	Verfahren/Teilebezeichnung	Menge	Wartungspunkte
9	Mutter	1	Zum Einbauen die Ausbauschritte in umgekehrter Reihenfolge ausführen.
10	Unterlegscheibe	1	
11	Rastzahn	1	
12	Muffe	1	
13	Dämpfer	1	

DIAGRAMA DETALLADO

Paso	Procedimiento/Denominación de la pieza	Cantidad	Puntos de servicio
9	Tuerca	1	Para la instalación, invierta los pasos de la extracción.
10	Arandela	1	
11	Ranura	1	
12	Casquillo	1	
13	Amortiguador	1	

EXPLODED DIAGRAM



REMOVAL AND INSTALLATION CHART

Step	Procedure/Part name	Q'ty	Service points
	HINGE DISASSEMBLY		Follow the left "Step" for disassembly.
1	Circlip	3	
2	Pin (long)	1	
3	Pin (short)	2	
4	Wire	1	
5	Spacer	1	
6	Spacer	1	
7	Damper	1	
8	Hinge	1	
			Reverse the disassembly steps for assembly.



VUE EN ECLATE

TABLEAU DE DEPOSE ET D'INSTALLATION

Etape	Procédé/nom de pièce	Qté	Points d'entretien
DEMONTAGE DE LA CHARNIERE			Suivre l' "étape" de gauche pour le démontage. Pour le montage, inverser les étapes du démontage.
1	Circlip	3	
2	Broche (longue)	1	
3	Broche (courte)	2	
4	Câble	1	
5	Entretoise	1	
6	Entretoise	1	
7	Amortisseur	1	
8	Charnière	1	

EXPLOSIONSZEICHNUNG

AUSBAU- UND EINBAUTABELLE

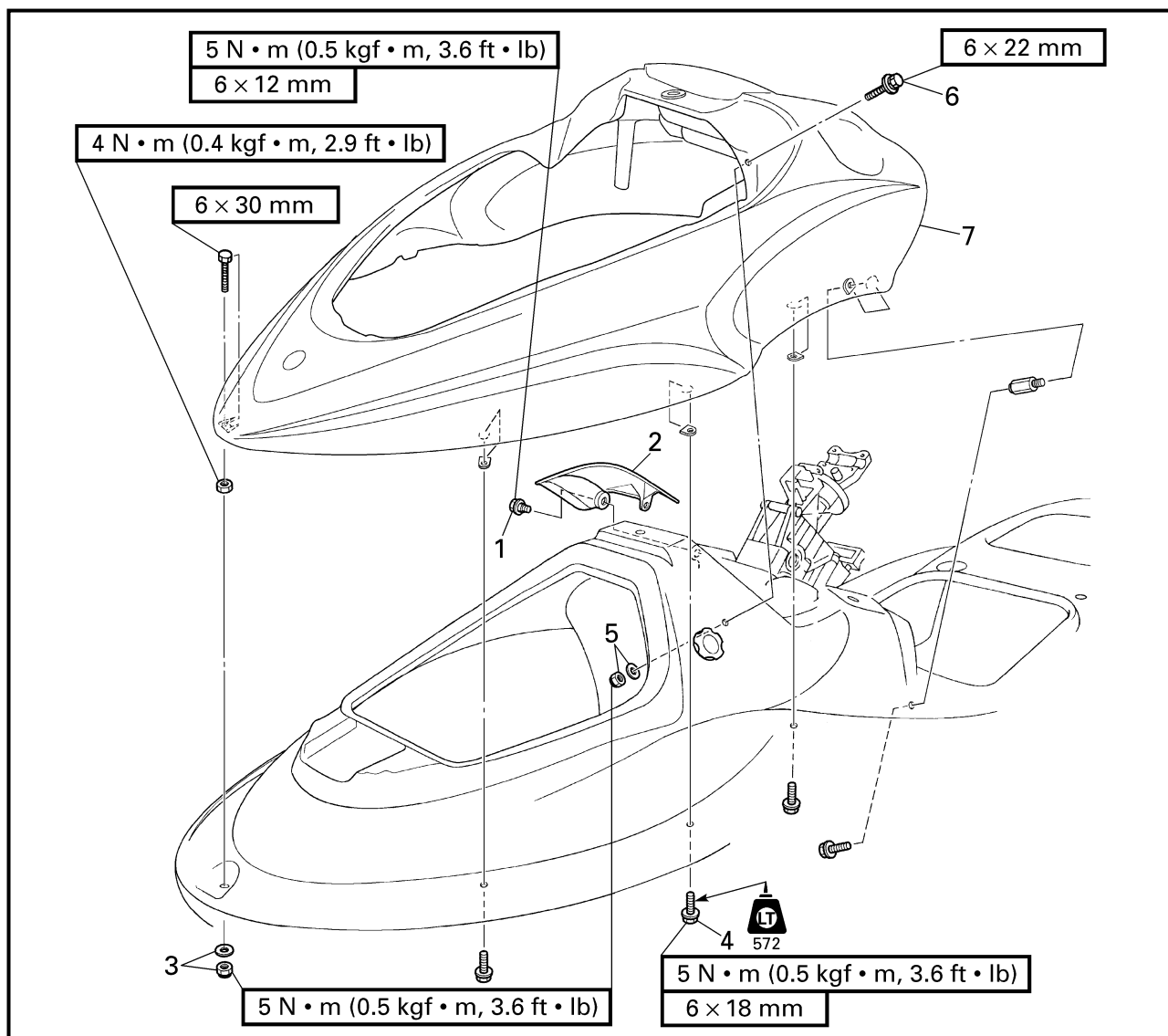
Schritt	Verfahren/Teilebezeichnung	Menge	Wartungspunkte
DEMONTAGE DES SCHARNIERS			Den Punkten der Spalte "Schritt" links zum Zerlegen folgen. Zum Zusammenbauen die Zerlegenschritte in umgekehrter Reihenfolge ausführen.
1	Sicherungsring	3	
2	Stift (lang)	1	
3	Stift (kurz)	2	
4	Drahtkabel	1	
5	Distanzstück	1	
6	Distanzstück	1	
7	Dämpfer	1	
8	Scharnier	1	

DIAGRAMA DETALLADO

GRÁFICA DE EXTRACCIÓN E INSTALACIÓN

Paso	Procedimiento/Denominación de la pieza	Cantidad	Puntos de servicio
DESMONTAJE DE LA BISAGRA			Siga el "Paso" de la izquierda para el desmontaje. Para el montaje, invierta los pasos del desmontaje.
1	Retenedor elástico	3	
2	Pasador (largo)	1	
3	Pasador (corto)	2	
4	Conexión	1	
5	Separador	1	
6	Separador	1	
7	Amortiguador	1	
8	Bisagra	1	

**STEERING CONSOLE COVER
EXPLODED DIAGRAM**



REMOVAL AND INSTALLATION CHART

Step	Procedure/Part name	Q'ty	Service points
	STEERING CONSOLE COVER REMOVAL Handlebar assembly Fuel cock assembly Choke cable Front hood assembly and notch		Follow the left "Step" for removal. Refer to "HANDLEBAR". Refer to "FUEL COCK AND FUEL FILTER" in Chapter 4. Refer to "CHOKE CABLE" in Chapter 4. Refer to "FRONT HOOD". NOTE: _____ To prevent damage, be sure to lift the tilt steering fully up. _____
1	Bolt	2	



CACHE DE LA CONSOLE DE DIRECTION

VUE EN ECLATE

TABLEAU DE DEPOSE ET D'INSTALLATION

Etape	Procédé/nom de pièce	Qté	Points d'entretien
	DEPOSE DU CACHE DE DIRECTION PRINCIPALE Ensemble de guidon Ensemble de montage de carburant Câble de starter Ensemble de capot avant et cran		Suivre l' "étape" de gauche pour la dépose. Se reporter à "GUIDON". Se reporter à "ROBINET DE CARBURANT ET FILTRE DE CARBURANT" au chapitre 4. Se reporter à "CABLE DE STARTER" au chapitre 4. Se reporter à "CAPOT AVANT". N.B.: _____ Pour éviter tout risque d'endommagement, veiller à relever complètement le réglage d'inclinaison. _____
1	Boulon	2	

STEUERKONSOLEN ABDECKUNG

EXPLOSIONSZEICHNUNG

AUSBAU- UND EINBAUTABELLE

Schritt	Verfahren/Teilebezeichnung	Menge	Wartungspunkte
	AUSBAU DER STEUERKONSOLEN-ABDECKUNG Lenkerbauteil Kraftstoffhahn-Bauteil Chokeseilzug Vorderes Haubenbauteil und rastzahn		Den Punkten der Spalte "Schritt" links zum Ausbau folgen. Siehe "LENKER". Siehe "KRAFTSTOFFHAHN UND KRAFTSTOFFFILTER" in kapitel 4. Siehe "CHOKESEILZUG" in kapitel 4. Siehe "VORDERE HAUBE". HINWEIS: _____ Um Beschädigung zu vermeiden, muß sichergestellt werden, daß die Kippsteuerung vollständig nach oben gestellt wird. _____
1	Schraube	2	

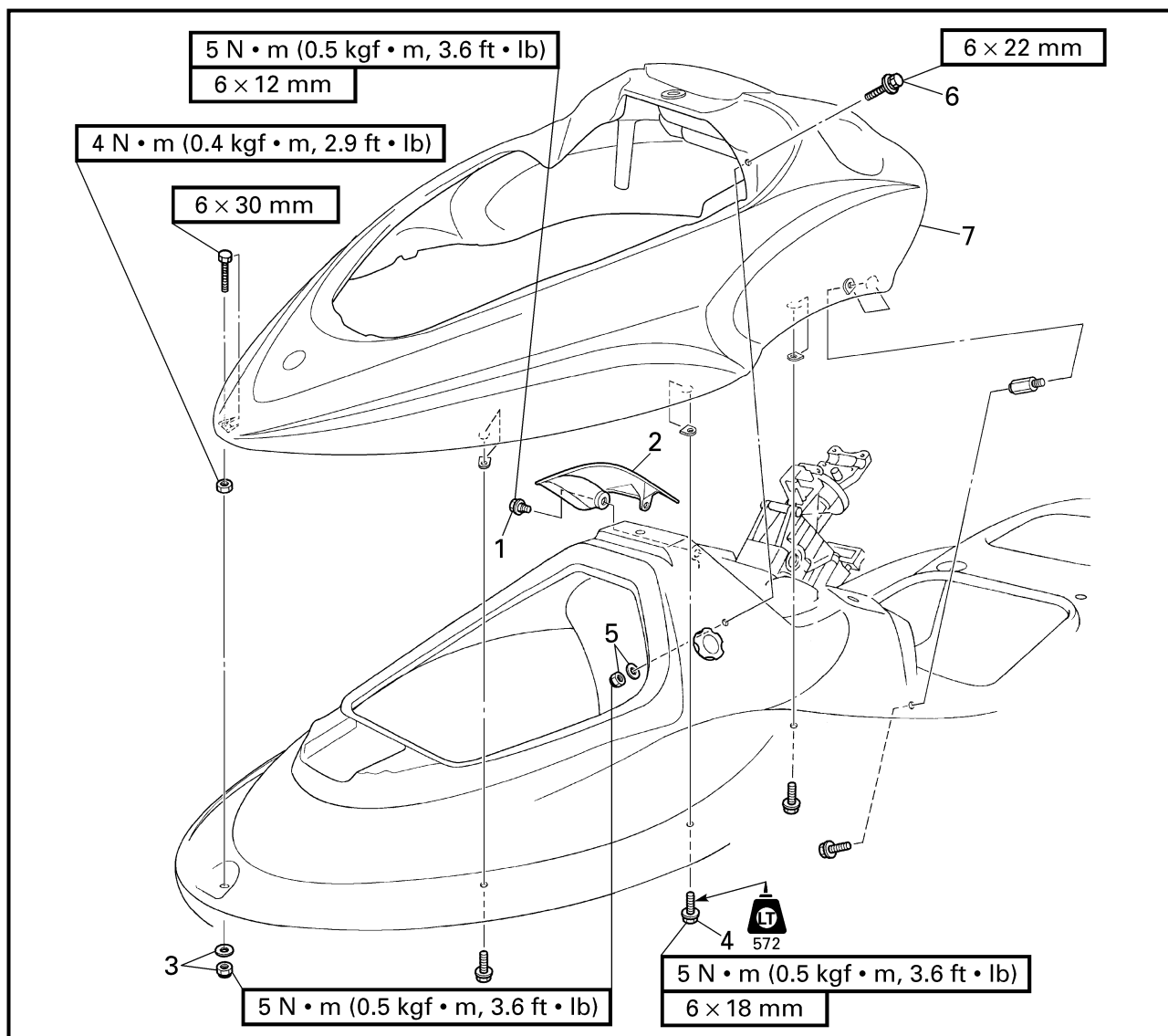
TAPA DE LA CONSOLA DE LA DIRECCIÓN

DIAGRAMA DETALLADO

GRÁFICA DE EXTRACCIÓN E INSTALACIÓN

Paso	Procedimiento/Denominación de la pieza	Cantidad	Puntos de servicio
	EXTRACCIÓN DE LA TAPA DE LA CONSOLA DE LA DIRECCIÓN Conjunto del manillar Conjunto del grifo de combustible Cable del estrangulador Conjunto del capó delantero y ranura		Siga el "Paso" de la izquierda para la extracción. Consulte la sección "MANILLAR". Consulte la sección "GRIFO Y FILTRO DE COMBUSTIBLE" del capítulo 4. Consulte la sección "CABLE DEL ESTRANGULADOR" del capítulo 4. Consulte la sección "CAPÓ DELANTERO". NOTA: _____ Para evitar averías, asegúrese de levantar completamente la dirección de inclinación regulable. _____
1	Perno	2	

EXPLODED DIAGRAM



Step	Procedure/Part name	Q'ty	Service points
2	Shift lever handle	1	Reverse the removal steps for installation.
3	Nut/washer	1/1	
4	Bolt	8	
5	Nut/washer	2/2	
6	Bolt	2	
7	Steering console cover	1	



CACHE DE LA CONSOLE DE DIRECTION
STEUERKONSOLEN ABDECKUNG
TAPA DE LA CONSOLA DE LA DIRECCIÓN

F
D
ES

VUE EN ECLATE

Etape	Procédé/nom de pièce	Qté	Points d'entretien
2	Poignée du levier de sélecteur	1	Pour l'installation, inverser les étapes de la dépose.
3	Ecrou/rondelle	1/1	
4	Boulon	8	
5	Ecrou/rondelle	2/2	
6	Boulon	2	
7	Cache de la console de direction	1	

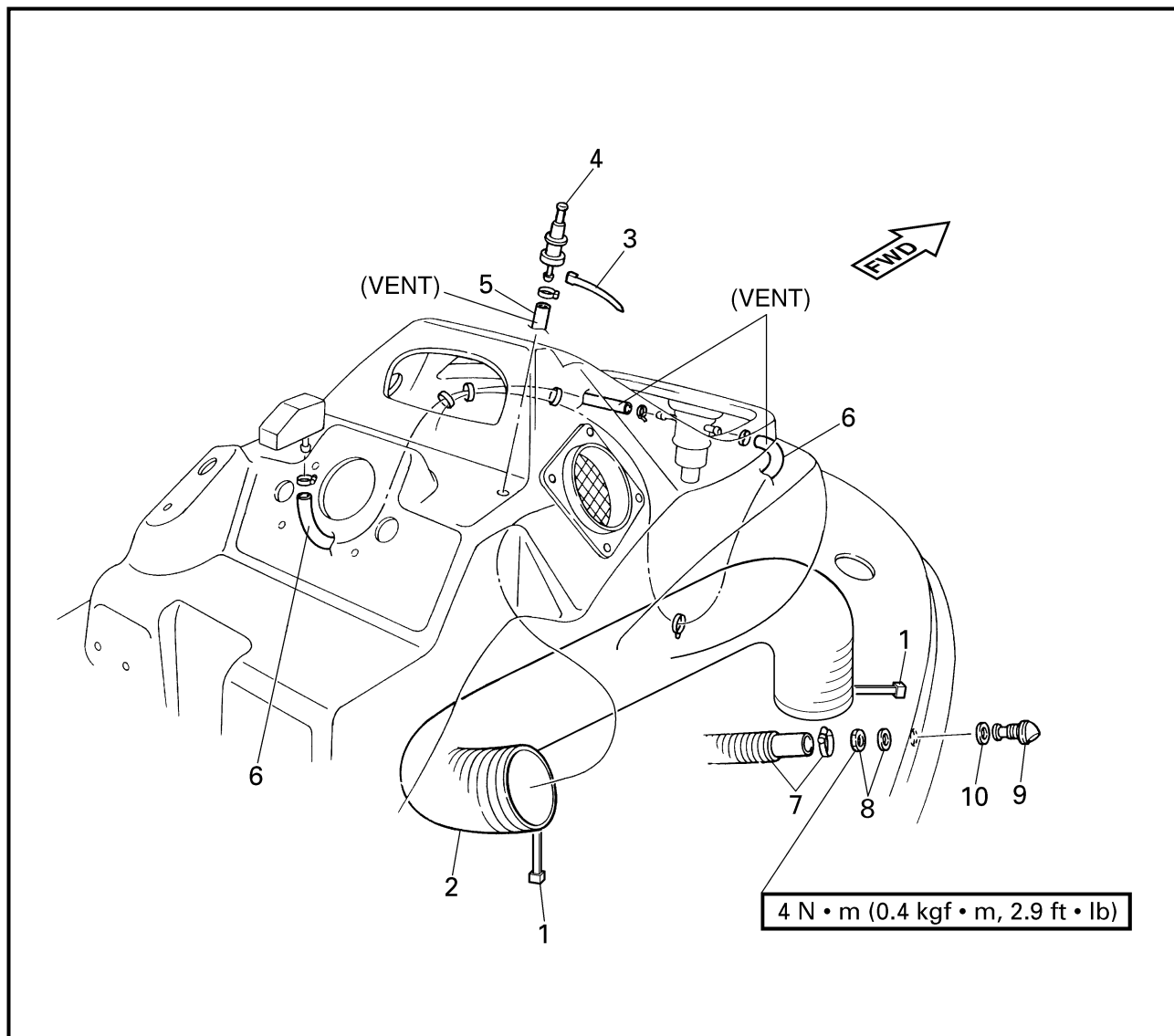
EXPLOSIONSZEICHNUNG

Schritt	Verfahren/Teilebezeichnung	Menge	Wartungspunkte
2	Schalthebelgriff	1	Zum Einbauen die Ausbauschritte in umgekehrter Reihenfolge ausführen.
3	Mutter/Unterlegscheibe	1/1	
4	Schraube	8	
5	Mutter/Unterlegscheibe	2/2	
6	Schraube	2	
7	Abdeckung der Steuerkonsole	1	

DIAGRAMA DETALLADO

Paso	Procedimiento/Denominación de la pieza	Cantidad	Puntos de servicio
2	Manija de la palanca de cambios	1	Para la instalación, invierta los pasos de la extracción.
3	Tuerca/arandela	1/1	
4	Perno	8	
5	Tuerca/arandela	2/2	
6	Perno	2	
7	Tapa de la consola de la dirección	1	

**HOSES
EXPLODED DIAGRAM**



REMOVAL AND INSTALLATION CHART

Step	Procedure/Part name	Q'ty	Service points
	HOSES REMOVAL		
	Steering console cover		Follow the left "Step" for removal. Refer to "STEERING CONSOLE COVER".
1	Band	2	
2	Ventilation hose	1	
3	Band	1	
4	Check valve	1	
5	Oil tank breather hose	1	
6	Fuel tank breather hose	2	



FLEXIBLES

VUE EN ECLATE

TABLEAU DE DEPOSE ET D'INSTALLATION

Etape	Procédé/nom de pièce	Qté	Points d'entretien
	DEPOSE DES FLEXIBLES Cache de la console de direction		Suivre l' "étape" de gauche pour la dépose. Se reporter à "CACHE DE LA CONSOLE DE DIRECTION".
1	Sangle	2	
2	Flexible de ventilation	1	
3	Sangle	1	
4	Clapet antiretour	1	
5	Reniflard de réservoir d'huile	1	
6	Reniflard de réservoir de carburant	2	

SCHLÄUCHE

EXPLOSIONSZEICHNUNG

AUSBAU- UND EINBAUTABELLE

Schritt	Verfahren/Teilebezeichnung	Menge	Wartungspunkte
	AUSBAU DER SCHLÄUCHE		Den Punkten der Spalte "Schritt" links zum Ausbau folgen. Siehe "STEUERKONSOLEN ABDECKUNG".
	Abdeckung der Steuerkonsole		
1	Band	2	
2	Belüftungsschlauch	1	
3	Band	1	
4	Rückschlagventil	1	
5	Öltank-Entlüftungsschlauch	1	
6	Kraftstofftank-Entlüftungsschlauch	2	

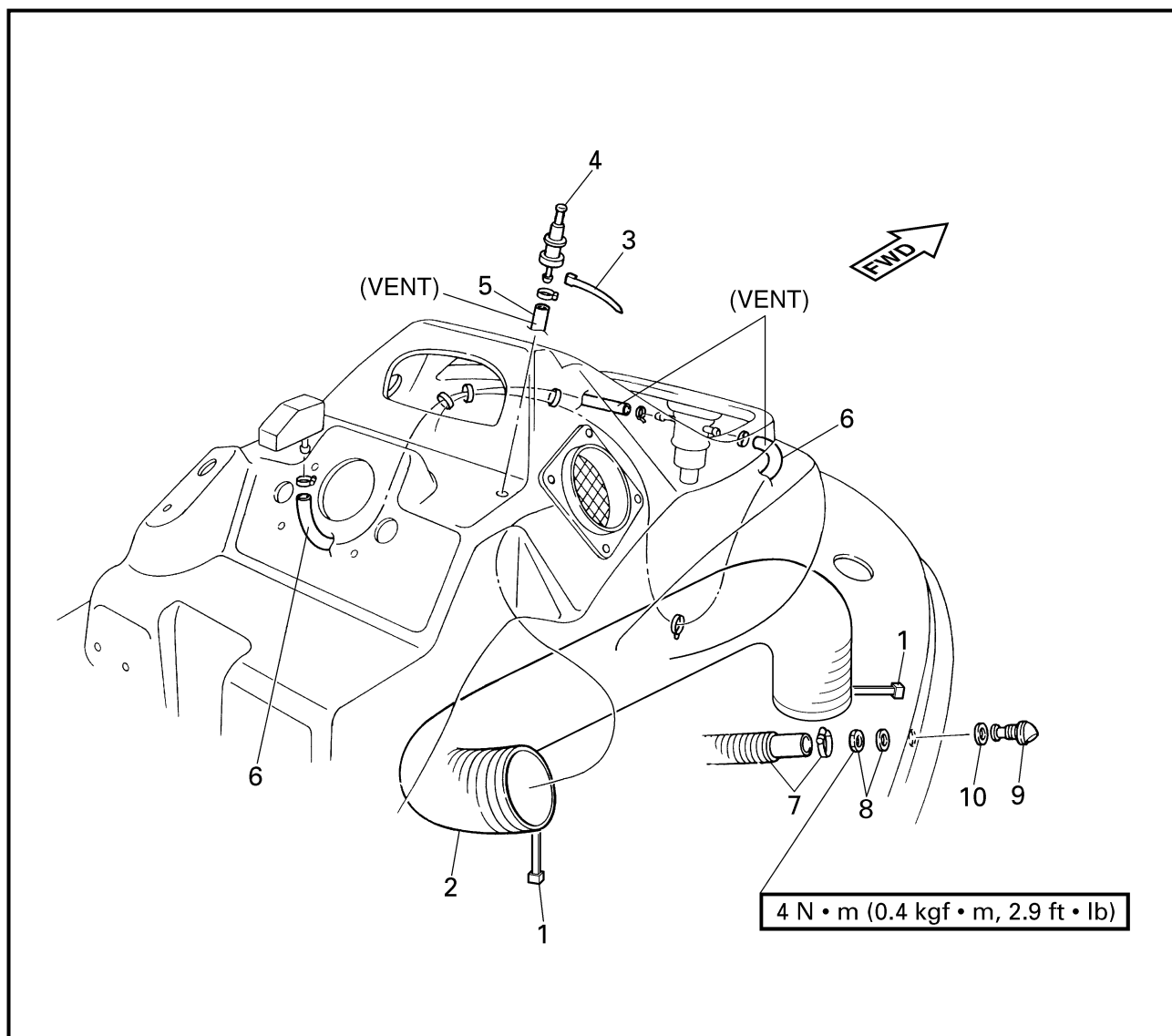
MANGUERAS

DIAGRAMA DETALLADO

GRÁFICA DE EXTRACCIÓN E INSTALACIÓN

Paso	Procedimiento/Denominación de la pieza	Cantidad	Puntos de servicio
	EXTRACCIÓN DE LAS MANGUERAS Tapa de la consola de la dirección		Siga el "Paso" de la izquierda para la extracción. Consulte la sección "TAPA DE LA CONSOLA DE LA DIRECCIÓN".
1	Banda	2	
2	Manguera de ventilación	1	
3	Banda	1	
4	Válvula de retención	1	
5	Manguera de ventilación del depósito de aceite	1	
6	Manguera de ventilación del depósito de combustible	2	

EXPLODED DIAGRAM



Step	Procedure/Part name	Q'ty	Service points
7	Clamp/cooling water hose	2/2	Reverse the removal steps for installation.
8	Nut/washer	2/2	
9	Cooling water pilot outlet	2	
10	Packing	2	



VUE EN ECLATE

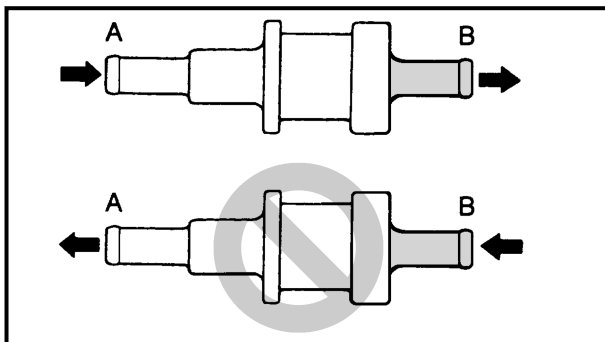
Etape	Procédé/nom de pièce	Qté	Points d'entretien
7	Pince/tuyau d'eau de refroidissement	2/2	Pour l'installation, inverser les étapes de la dépose.
8	Ecrou/rondelle	2/2	
9	Sortie témoin d'eau de refroidissement	2	
10	Garniture	2	

EXPLOSIONSZEICHNUNG

Schritt	Verfahren/Teilebezeichnung	Menge	Wartungspunkte
7	Klemme/Kühlwasserschlauch	2/2	Zum Einbauen die Ausbauschritte in umgekehrter Reihenfolge ausführen.
8	Mutter/Unterlegscheibe	2/2	
9	Kühlwasserkontrollstrahl-Auslaß	2	
10	Dichtung	2	

DIAGRAMA DETALLADO

Paso	Procedimiento/Denominación de la pieza	Cantidad	Puntos de servicio
7	Abrazadera/manguera del agua de enfriamiento	2/2	Para la instalación, invierta los pasos de la extracción.
8	Tuerca/arandela	2/2	
9	Salida piloto del agua de enfriamiento.	2	
10	Empaquetadura	2	



SERVICE POINTS

Check valve inspection

1. Check:
 - Check valve
 Faulty → Replace.

Checking steps:

- Connect a hose to the end of check valve "A" and blow into it.
Air should come out from end "B".
- Connect the hose to the end of check valve "B" and blow into it.
Air should not come out from end "A".



POINTS D'ENTRETIEN

Inspection du clapet antiretour

1. Vérifier:
 - Clapet antiretour
Défectueux → Remplacer.

Etapas de la vérification:

- Connecter un flexible à l'extrémité du clapet antiretour "A" et souffler dedans.
L'air doit sortir de l'extrémité "B".
- Connecter le flexible à l'extrémité du clapet antiretour "B" et souffler dedans.
L'air ne doit pas sortir de l'extrémité "A".

WARTUNGSPUNKTE

Inspektion des Rückschlagventils

1. Kontrollieren:
 - Rückschlagventil
Fehlerhaft → Ersetzen.

Prüfschritte:

- Den Schlauch am Ende des Rückschlagventils "A" anschließen und hineinblasen.
Es sollte am Ende "B" Luft herauskommen.
- Den Schlauch am Ende des Rückschlagventils "B" anschließen und hineinblasen.
Es sollte keine Luft am Ende "A" herauskommen.

PUNTOS DE SERVICIO

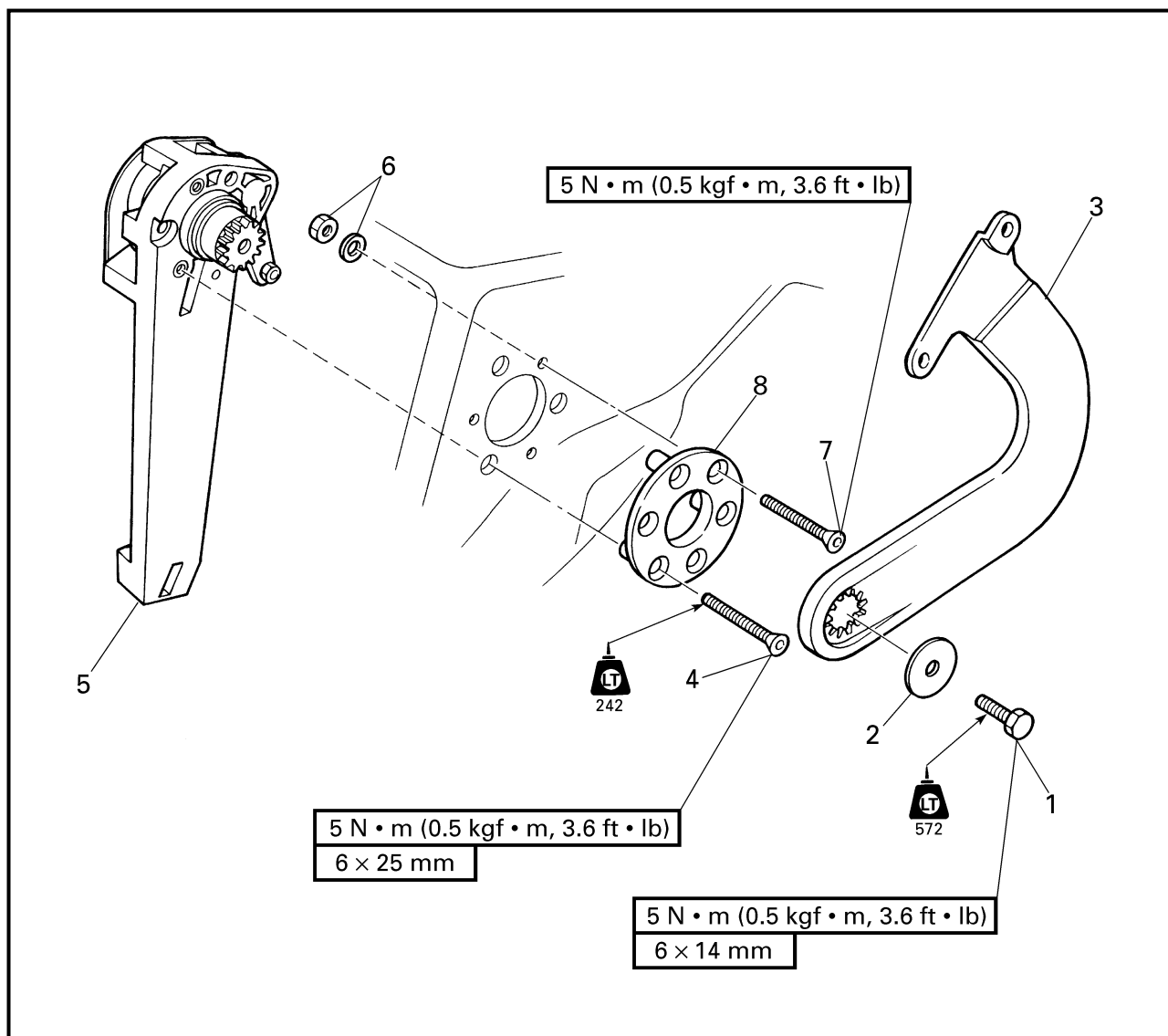
Inspección de la válvula de retención

1. Compruebe:
 - Válvula de retención
Defectuosa → Reemplace.

Pasos de comprobación:

- Conecte una manguera en el extremo de la válvula de retención "A" y sople dentro de la misma.
Debe salir aire del extremo "B".
- Conecte una manguera en el extremo de la válvula de retención "B" y sople dentro de la misma.
No debe salir aire del extremo "A".

**SHIFT LEVER
EXPLODED DIAGRAM**



REMOVAL AND INSTALLATION CHART

Step	Procedure/Part name	Q'ty	Service points
	SHIFT LEVER REMOVAL		
	Steering console cover		Follow the left "Step" for removal.
	Shift cable		Refer to "STEERING CONSOLE COVER".
			Refer to "REMOTE CONTROL CABLES AND SPEED SENSOR LEAD".
1	Bolt	1	
2	Washer	1	
3	Shift lever	1	Mark its original position



LEVIER DE SELECTEUR

VUE EN ECLATE

TABLEAU DE DEPOSE ET D'INSTALLATION

Etape	Procédé/nom de pièce	Qté	Points d'entretien
	DEPOSE DU LEVIER DE SELECTEUR		Suivre l' "étape" de gauche pour la dépose.
	Cache de la console de direction		Se reporter à "CACHE DE LA CONSOLE DE DIRECTION".
	Câble de sélecteur		Se reporter à "CABLES DE TELECOMMANDE ET FIL DE CAPTEUR DE VITESSE".
1	Boulon	1	
2	Rondelle	1	
3	Levier de sélecteur	1	Noter sa position d'origine

SCHALTHEBEL

EXPLOSIONSZEICHNUNG

AUSBAU- UND EINBAUTABELLE

Schritt	Verfahren/Teilebezeichnung	Menge	Wartungspunkte
	AUSBAU DES SCHALTHEBELS		Den Punkten der Spalte "Schritt" links zum Ausbau folgen.
	Abdeckung der Steuerkonsole Schaltseilzug		Siehe "STEUERKONSOLEN ABDECKUNG". Siehe "FERNBEDIENUNGSKABEL UND GESCHWINDIGKEITSENSORKABEL".
1	Schraube	1	
2	Unterlegscheibe	1	
3	Schalthebel	1	Die ursprüngliche Position markieren

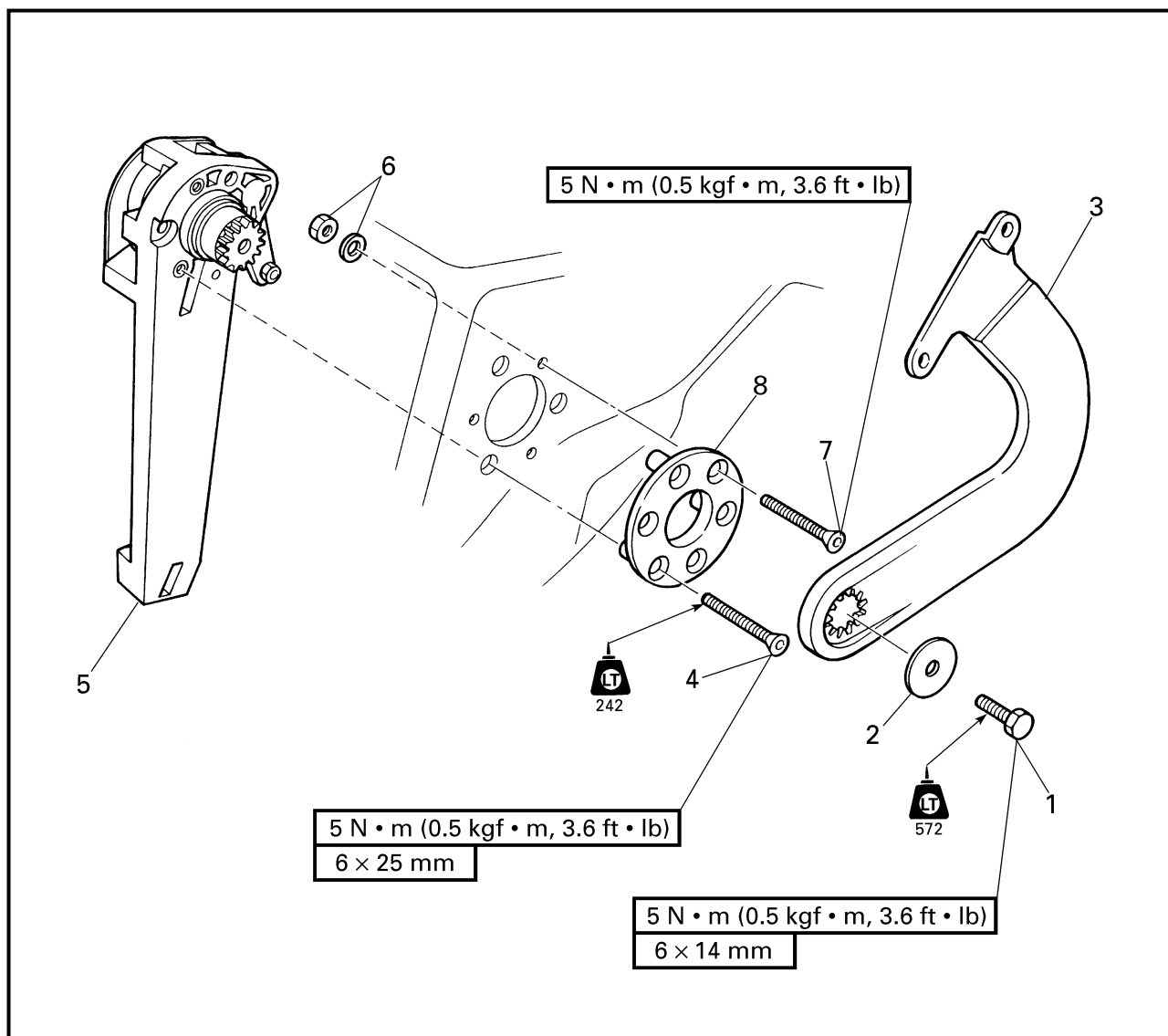
PALANCA DE CAMBIO

DIAGRAMA DETALLADO

GRÁFICA DE EXTRACCIÓN E INSTALACIÓN

Paso	Procedimiento/Denominación de la pieza	Cantidad	Puntos de servicio
	EXTRACCIÓN DE LA PALANCA DE CAMBIOS		Siga el "Paso" de la izquierda para la extracción.
	Tapa de la consola de la dirección		Consulte la sección "TAPA DE LA CONSOLA DE LA DIRECCIÓN".
	Cable de cambios		Consulte la sección "CABLES DEL CONTROL REMOTO Y CABLE DEL SENSOR DE VELOCIDAD".
1	Perno	1	
2	Arandela	1	
3	Palanca de cambios	1	Marque su posición original

EXPLODED DIAGRAM



Step	Procedure/Part name	Q'ty	Service points
4	Screw	3	Reverse the removal steps for installation.
5	Base assembly	1	
6	Nut/washer	3/3	
7	Screw	3	
8	Plate	1	



**LEVIER DE SELECTEUR
SCHALTHEBEL
PALANCA DE CAMBIO**



VUE EN ECLATE

Etape	Procédé/nom de pièce	Qté	Points d'entretien
4	Vis	3	Pour l'installation, inverser les étapes de la dépose.
5	Ensemble de base	1	
6	Ecrou/rondelle	3/3	
7	Vis	3	
8	Plaque	1	

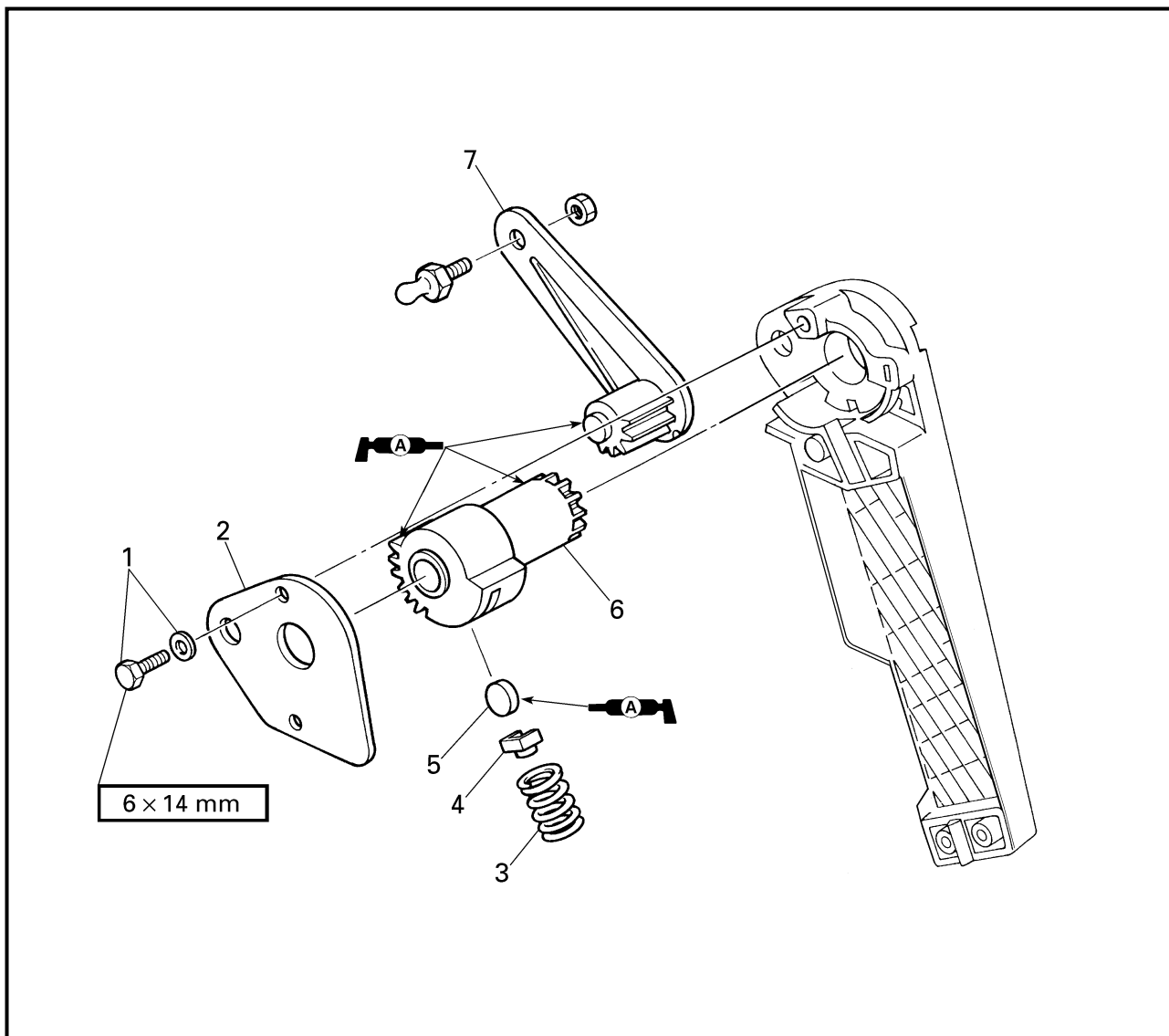
EXPLOSIONSZEICHNUNG

Schritt	Verfahren/Teilebezeichnung	Menge	Wartungspunkte
4	Schraube	3	Zum Einbauen die Ausbauschritte in umgekehrter Reihenfolge ausführen.
5	Grundbauteil	1	
6	Mutter/Unterlegscheibe	3/3	
7	Schraube	3	
8	Platte	1	

DIAGRAMA DETALLADO

Paso	Procedimiento/Denominación de la pieza	Cantidad	Puntos de servicio
4	Tornillo	3	Para la instalación, invierta los pasos de la extracción.
5	Conjunto de la base	1	
6	Tuerca/arandela	3/3	
7	Tornillo	3	
8	Placa	1	

EXPLODED DIAGRAM



REMOVAL AND INSTALLATION CHART

Step	Procedure/Part name	Q'ty	Service points
	BASE DISASSEMBLY		Follow the left "Step" for disassembly.
1	Bolt/washer	2/2	
2	Plate	1	
3	Spring	1	
4	Actuator	1	
5	Roller	1	
6	Shaft	1	
7	Shift arm	1	
			Reverse the disassembly steps for assembly.



VUE EN ECLATE

TABLEAU DE DEPOSE ET D'INSTALLATION

Etape	Procédé/nom de pièce	Qté	Points d'entretien
	DEMONTAGE DE LA BASE		Suivre l' "étape" de gauche pour le démontage.
1	Boulon/rondelle	2/2	
2	Plaque	1	
3	Ressort	1	
4	Actionneur	1	
5	Rouleau	1	
6	Arbre	1	
7	Bras de sélecteur	1	
			Pour le montage, inverser les étapes du démontage.

EXPLOSIONSZEICHNUNG

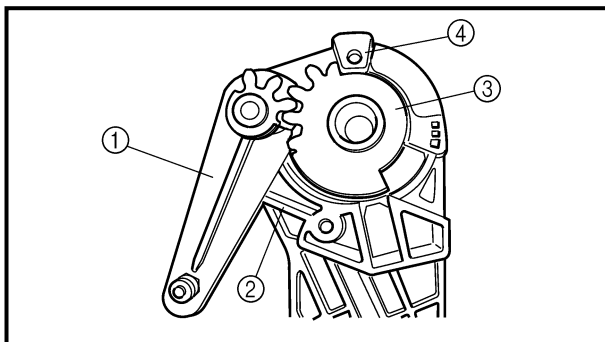
AUSBAU- UND EINBAUTABELLE

Schritt	Verfahren/Teilebezeichnung	Menge	Wartungspunkte
	DEMONTAGE DES GRUNDBAUTEILS		Den Punkten der Spalte "Schritt" links zum Zerlegen folgen.
1	Schraube/Unterlegscheibe	2/2	
2	Platte	1	
3	Feder	1	
4	Aktuator	1	
5	Walze	1	
6	Welle	1	
7	Schaltarm	1	
			Zum Zusammenbauen die Zerlegenschritte in umgekehrter Reihenfolge ausführen.

DIAGRAMA DETALLADO

GRÁFICA DE EXTRACCIÓN E INSTALACIÓN

Paso	Procedimiento/Denominación de la pieza	Cantidad	Puntos de servicio
	DESMONTAJE DE LA BASE		Siga el "Paso" de la izquierda para el desmontaje.
1	Perno/arandela	2/2	
2	Placa	1	
3	Resorte	1	
4	Accionador	1	
5	Rodillo	1	
6	Eje	1	
7	Brazo de cambio	1	
			Para el montaje, invierta los pasos del desmontaje.

**SERVICE POINTS****Base assembly**

1. Install:
 - Shift arm
 - Shaft

Installation steps:

- Install the shift arm ① so that it comes in contact with the stopper ② as shown.
- Install the shaft ③ to the base so that it come in contact with the stopper ④ as shown.



**LEVIER DE SELECTEUR
SCHALTHEBEL
PALANCA DE CAMBIO**

F
D
ES

POINTS D'ENTRETIEN

Ensemble de base

1. Installer:
 - Bras de sélecteur
 - Arbre

Etapas de l'installation:

- Installer le bras de sélecteur ① de sorte qu'il entre en contact avec la butée ② comme indiqué.
- Installer l'arbre ③ sur la base de sorte qu'il entre en contact avec la butée ④ comme indiqué.

WARTUNGSPUNKTE

Grundbauteil

1. Einbauen:
 - Schaltarm
 - Welle

Einbauschritte:

- Den Schaltarm ① so einbauen, daß er den Anschlag ② wie dargestellt berührt.
- Die Welle ③ so in das Grundbauteil einbauen, daß sie den Anschlag ④ wie dargestellt berührt.

PUNTOS DE SERVICIO

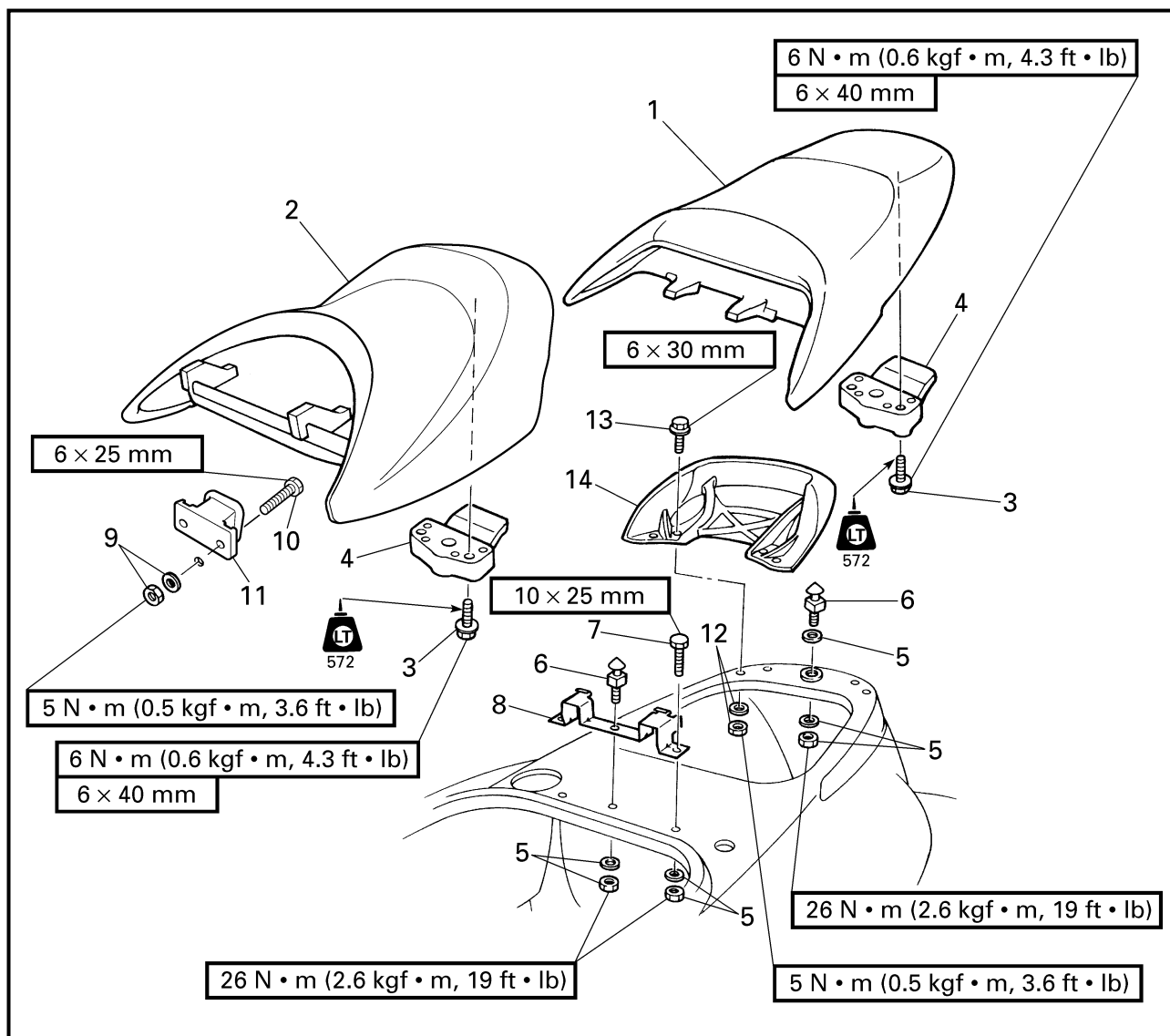
Conjunto de la base

1. Instale:
 - Brazo de cambio
 - Eje

Pasos de instalación:

- Instale el brazo de cambio ① de forma que quede en contacto con el tope ② tal y como se indica.
- Instale el eje ③ en la base de forma que quede en contacto con el tope ④ tal y como se indica.

**SEATS AND HAND GRIP
EXPLODED DIAGRAM**



REMOVAL AND INSTALLATION CHART

Step	Procedure/Part name	Q'ty	Service points
	SEATS AND HAND GRIP REMOVAL		Follow the left "Step" for removal.
1	Rear seat assembly	1	
2	Front seat assembly	1	
3	Bolt	4	
4	Seat lock assembly	2	
5	Nut/washer	4/5	
6	Notch	2	
7	Bolt	2	



SIEGES ET POIGNEE

VUE EN ECLATE

TABLEAU DE DEPOSE ET D'INSTALLATION

Etape	Procédé/nom de pièce	Qté	Points d'entretien
	DEPOSE DES SIEGES ET DE LA POIGNEE		Suivre l' "étape" de gauche pour la dépose.
1	Ensemble de sièges arrière	1	
2	Ensemble de siège avant	1	
3	Boulon	4	
4	Ensemble de fixation de siège	2	
5	Ecrou/rondelle	4/5	
6	Cran	2	
7	Boulon	2	

SITZE UND HANDGRIFF

EXPLOSIONSZEICHNUNG

AUSBAU- UND EINBAUTABELLE

Schritt	Verfahren/Teilebezeichnung	Menge	Wartungspunkte
	AUSBAU DER SITZE UND DES HANDGRIFFS		Den Punkten der Spalte "Schritt" links zum Ausbau folgen.
1	Hinterer Sitz	1	
2	Vorderer Sitz	1	
3	Schraube	4	
4	Sitzverriegelungsbauteil	2	
5	Mutter/Unterlegscheibe	4/5	
6	Rastzahn	2	
7	Schraube	2	

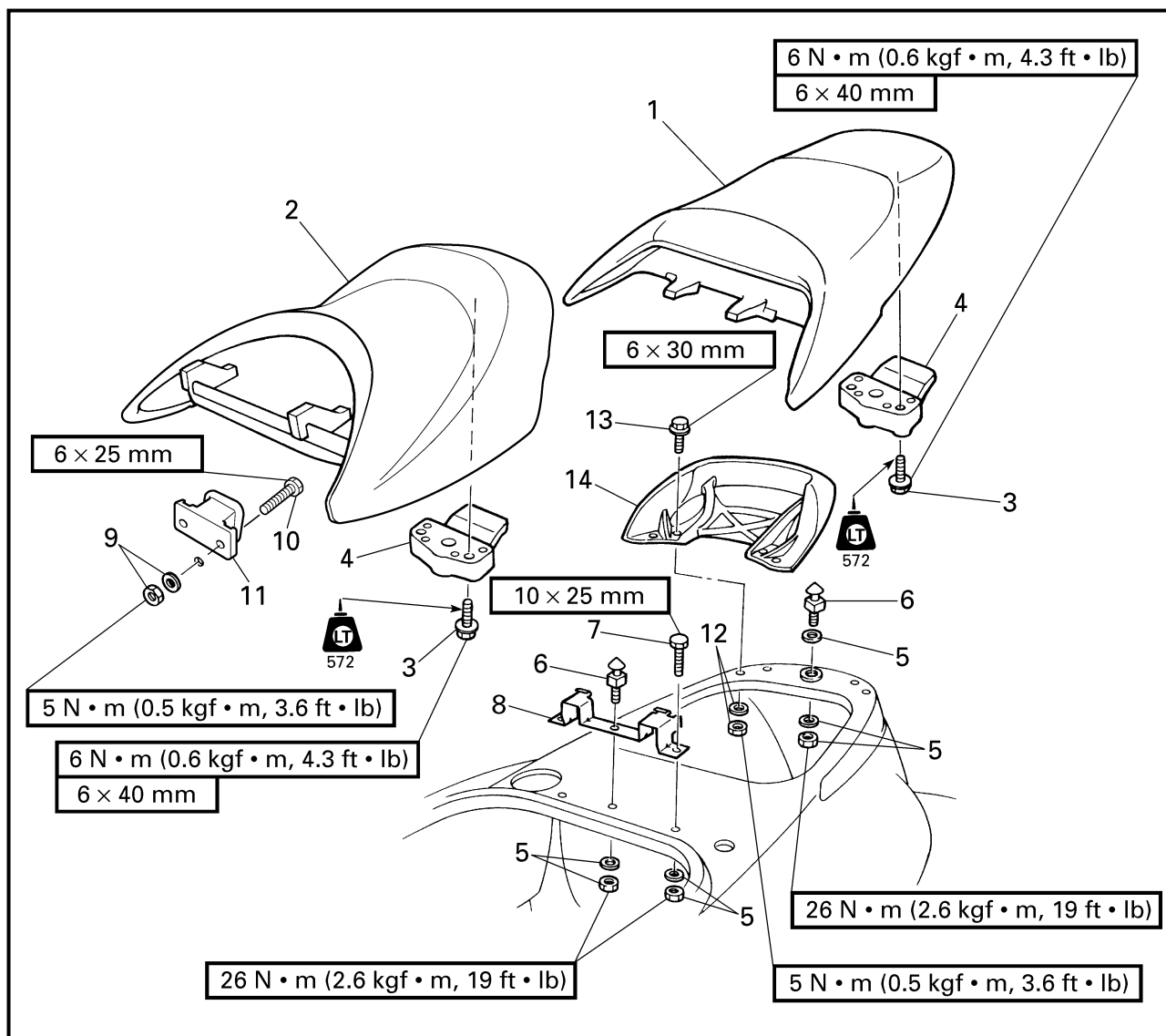
ASIENTOS Y ASIDERO

DIAGRAMA DETALLADO

GRÁFICA DE EXTRACCIÓN E INSTALACIÓN

Paso	Procedimiento/Denominación de la pieza	Cantidad	Puntos de servicio
	EXTRACCIÓN DE LOS ASIENTOS Y EL ASIDERO		Siga el "Paso" de la izquierda para la extracción.
1	Conjunto del asiento trasero	1	
2	Conjunto del asiento delantero	1	
3	Perno	4	
4	Conjunto del bloqueo del asiento	2	
5	Tuerca/arandela	4/5	
6	Ranura	2	
7	Perno	2	

EXPLODED DIAGRAM



Step	Procedure/Part name	Q'ty	Service points
8	Rear seat stay	1	Reverse the removal steps for installation.
9	Nut/washer	4/4	
10	Bolt	4	
11	Front seat stay	2	
12	Nut/washer	4/4	
13	Bolt	4	
14	Hand grip	1	



VUE EN ECLATE

Etape	Procédé/nom de pièce	Qté	Points d'entretien
8	Support de siège arrière	1	Pour l'installation, inverser les étapes de la dépose.
9	Ecrou/rondelle	4/4	
10	Boulon	4	
11	Support de siège avant	2	
12	Ecrou/rondelle	4/4	
13	Boulon	4	
14	Poignée	1	

EXPLOSIONSZEICHNUNG

Schritt	Verfahren/Teilebezeichnung	Menge	Wartungspunkte
8	Strebe des hinteren Sitzes	1	Zum Einbauen die Ausbauschritte in umgekehrter Reihenfolge ausführen.
9	Mutter/Unterlegscheibe	4/4	
10	Schraube	4	
11	Strebe des vorderen Sitzes	2	
12	Mutter/Unterlegscheibe	4/4	
13	Schraube	4	
14	Handgriff	1	

DIAGRAMA DETALLADO

Paso	Procedimiento/Denominación de la pieza	Cantidad	Puntos de servicio
8	Soporte del asiento trasero	1	Para la instalación, invierta los pasos de la extracción.
9	Tuerca/arandela	4/4	
10	Perno	4	
11	Soporte del asiento delantero	2	
12	Tuerca/arandela	4/4	
13	Perno	4	
14	Asidero	1	



SERVICE POINTS

Seat lock inspection

1. Inspect:

- Front seat lock
- Rear seat lock

Damage/wear → Replace.



POINTS D'ENTRETIEN

Inspection de la fixation du siège

1. Inspecter:
 - Fixation de siège avant
 - Fixation de siège arrièreEndommagement/usure → Remplacer.

WARTUNGSPUNKTE

Inspektion des Sitzverschlusses

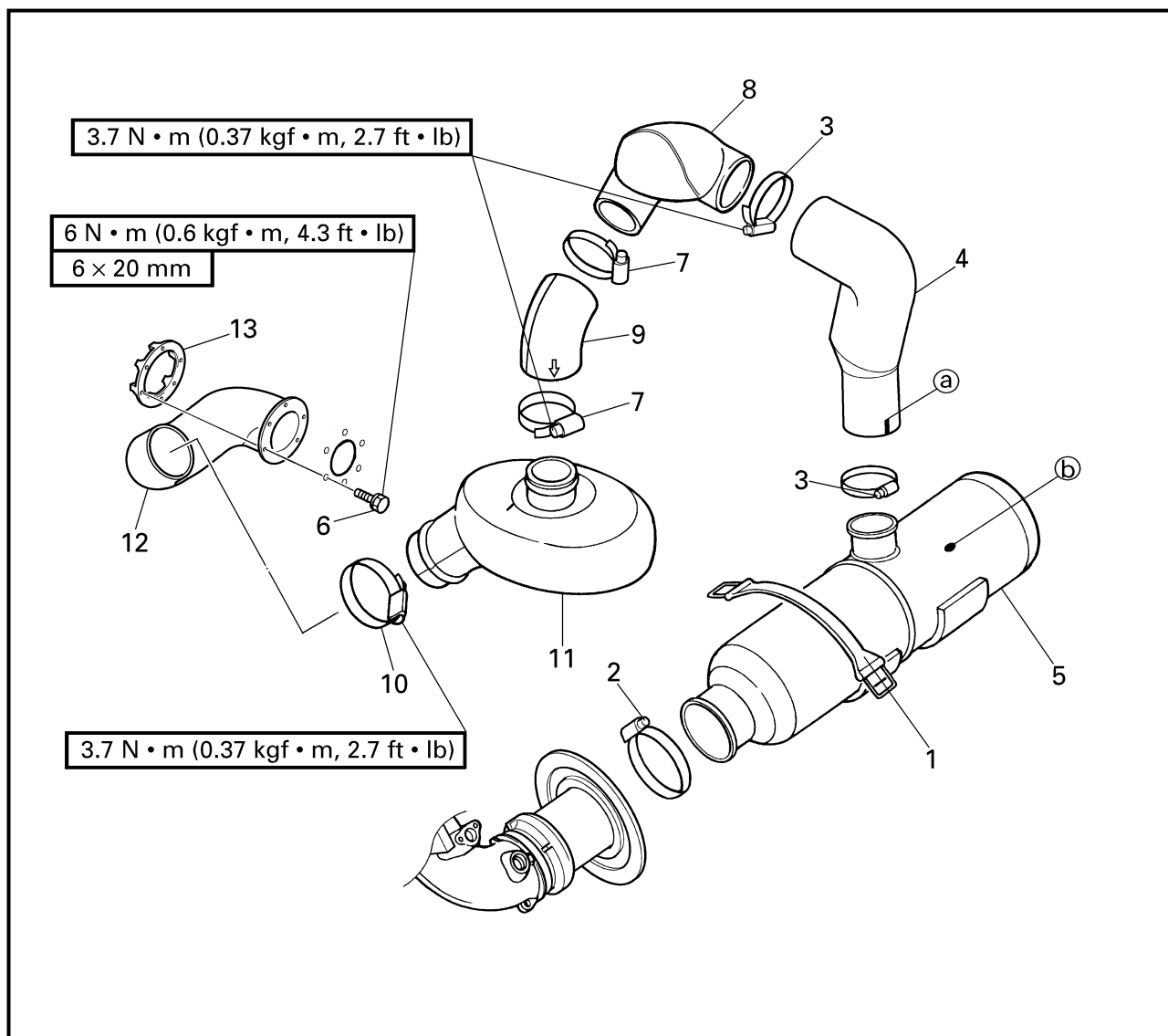
1. Überprüfen:
 - Vorderer Sitzverschluß
 - Hinterer SitzverschlußBeschädigung/Verschleiß → Ersetzen.

PUNTOS DE SERVICIO

Inspección del bloqueo del asiento

1. Inspeccione:
 - Cierre del asiento delantero
 - Cierre del asiento traseroDaños/desgaste → Reemplace.

**EXHAUST SYSTEM
EXPLODED DIAGRAM**



REMOVAL AND INSTALLATION CHART

Step	Procedure/Part name	Q'ty	Service points
	EXHAUST SYSTEM REMOVAL		Follow the left "Step" for removal.
1	Band	1	
2	Hose clamp	2	
3	Hose clamp	2	
4	Rubber hose	1	Mark Ⓐ should be upside
5	Water lock	1	Mark Ⓑ should be upside
6	Bolt	6	



SYSTEME D'ÉCHAPPEMENT

VUE EN ECLATE

TABLEAU DE DEPOSE ET D'INSTALLATION

Etape	Procédé/nom de pièce	Qté	Points d'entretien
	DEPOSE DU SYSTEME D'ÉCHAPPEMENT		Suivre l' "étape" de gauche pour la dépose.
1	Sangle	1	
2	Bride de flexible	2	
3	Bride de flexible	2	
4	Flexible en caoutchouc	1	Le repère ① doit être orienté vers le haut
5	Pièce de blocage d'eau	1	Le repère ② doit être orienté vers le haut
6	Boulon	6	

ABGASSYSTEM

EXPLOSIONSZEICHNUNG

AUSBAU- UND EINBAUTABELLE

Schritt	Verfahren/Teilebezeichnung	Menge	Wartungspunkte
	AUSBAU DES ABGASSYSTEMS		Den Punkten der Spalte "Schritt" links zum Ausbau folgen.
1	Band	1	
2	Schlauchklemme	2	
3	Schlauchklemme	2	
4	Gummischlauch	1	Die Markierung ① sollte nach oben zeigen
5	Wassersperre	1	Die Markierung ② sollte nach oben zeigen
6	Schraube	6	

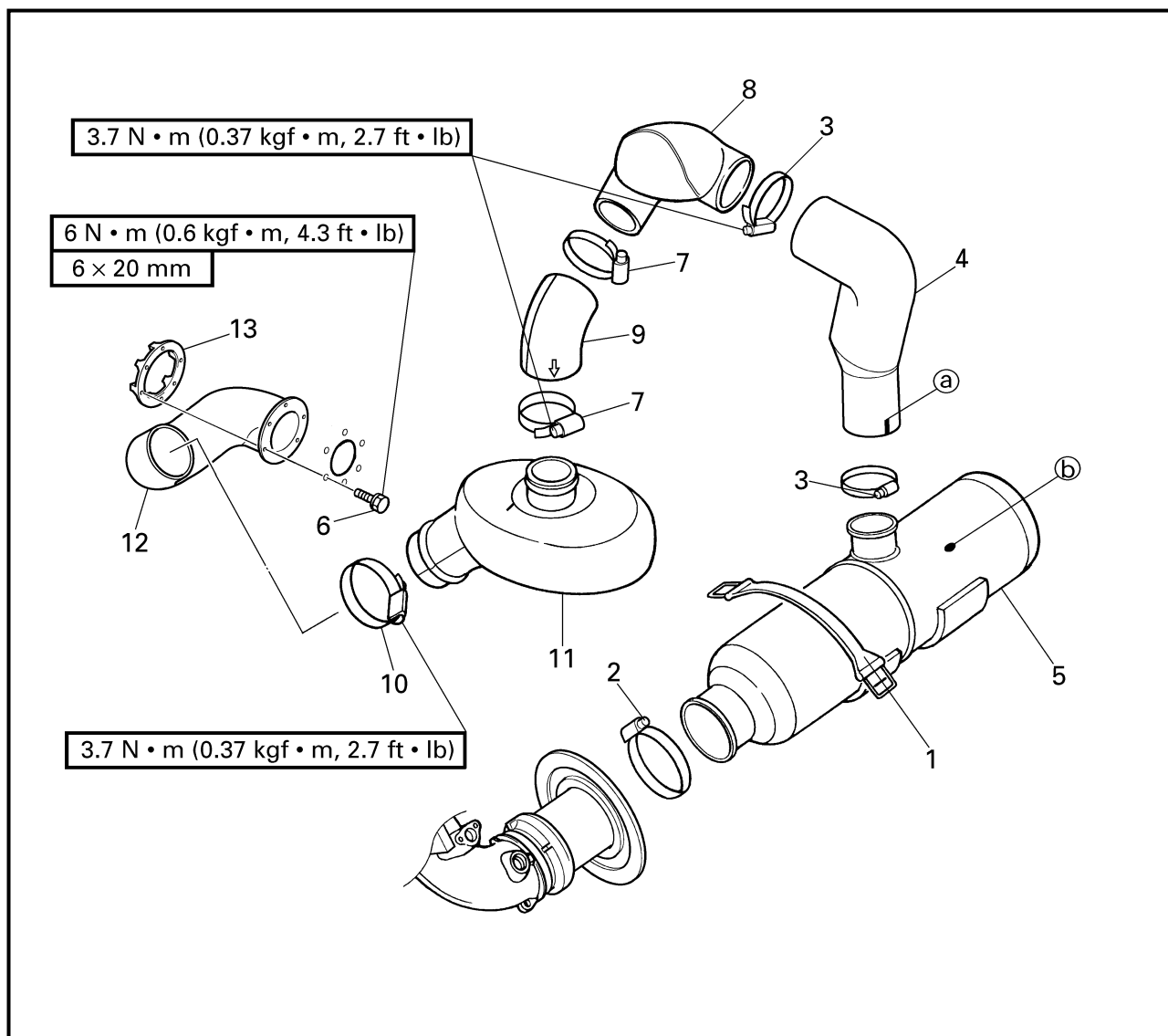
SISTEMA DE ESCAPE

DIAGRAMA DETALLADO

GRÁFICA DE EXTRACCIÓN E INSTALACIÓN

Paso	Procedimiento/Denominación de la pieza	Cantidad	Puntos de servicio
	EXTRACCIÓN DEL SISTEMA DE ESCAPE		Siga el "Paso" de la izquierda para la extracción.
1	Banda	1	
2	Abrazadera de manguera	2	
3	Abrazadera de manguera	2	
4	Manguera de goma	1	La marca ① debe estar hacia arriba
5	Cierre del agua	1	La marca ② debe estar hacia arriba
6	Perno	6	

EXPLODED DIAGRAM



Step	Procedure/Part name	Q'ty	Service points
7	Hose clamp	2	NOTE: _____ Remove parts 8 to 13 as a set. _____ _____ _____ _____ _____ Reverse the removal steps for installation.
8	Resonator assembly	1	
9	Rubber hose	1	
10	Hose clamp	1	
11	Water tank	1	
12	Rubber hose	1	
13	Plate	1	



VUE EN ECLATE

Etape	Procédé/nom de pièce	Qté	Points d'entretien
7	Bride de flexible	2	N.B.: _____ Déposer ensemble les pièces 8 à 13. _____ Pour l'installation, inverser les étapes de la dépose.
8	Ensemble de résonateur	1	
9	Flexible en caoutchouc	1	
10	Bride de flexible	1	
11	Réservoir d'eau	1	
12	Flexible en caoutchouc	1	
13	Plaque	1	

EXPLOSIONSZEICHNUNG

Schritt	Verfahren/Teilebezeichnung	Menge	Wartungspunkte
7	Schlauchklemme	2	HINWEIS: _____ Die Teile 8 bis 13 als ganzen Satz ausbauen. _____ Zum Einbauen die Ausbauschritte in umgekehrter Reihenfolge ausführen.
8	Resonatorbauteil	1	
9	Gummischlauch	1	
10	Schlauchklemme	1	
11	Wassertank	1	
12	Gummischlauch	1	
13	Platte	1	

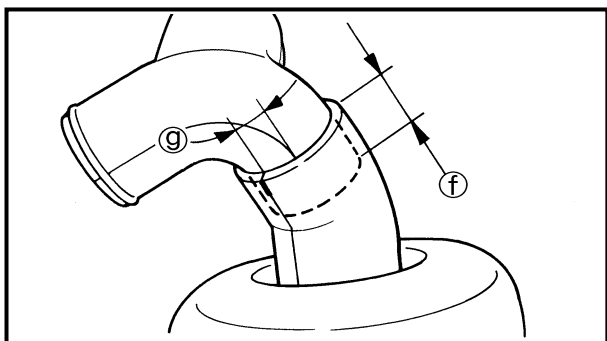
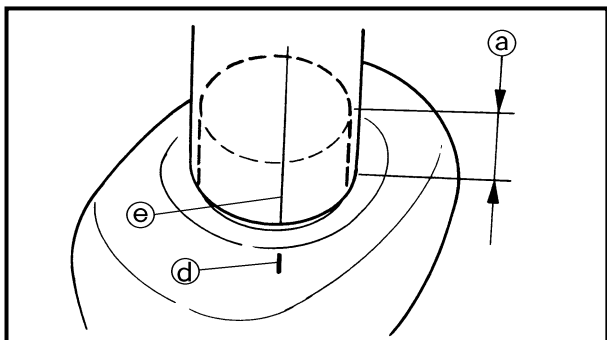
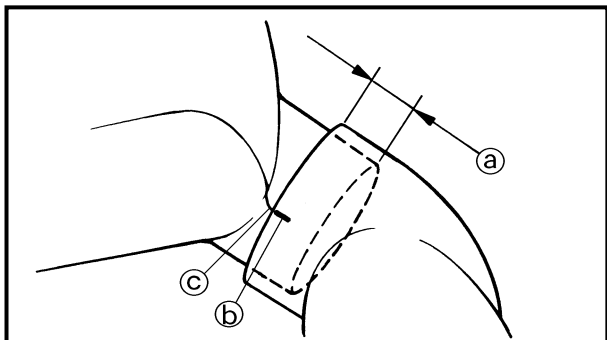
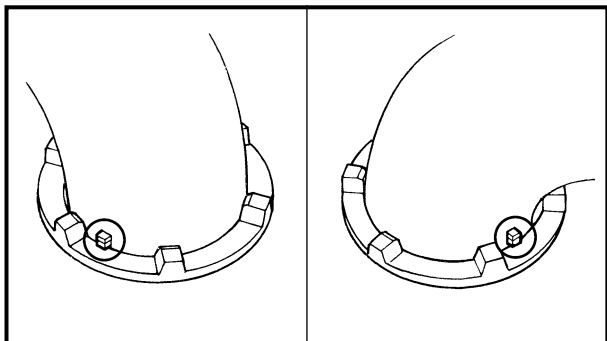
DIAGRAMA DETALLADO

Paso	Procedimiento/Denominación de la pieza	Cantidad	Puntos de servicio
7	Abrazadera de manguera	2	NOTA: _____ Desmante las piezas 8 a 13 en su conjunto. _____ Para la instalación, invierta los pasos de la extracción.
8	Conjunto del resonador	1	
9	Manguera de goma	1	
10	Abrazadera de manguera	1	
11	Depósito de agua	1	
12	Manguera de goma	1	
13	Placa	1	

SERVICE POINTS

Exhaust system inspection

1. Inspect:
 - Water lock band
Cracks/damage → Replace.
2. Inspect:
 - Rubber hoses
Burns/cracks/damage → Replace.
3. Inspect:
 - Water lock
Cracks/leaks → Replace.
4. Inspect:
 - Water tank
Cracks/damage/leaks → Replace.



Exhaust component parts sub-assembly

1. Install:
 - Rubber hose
 - Plate

NOTE: _____
Be sure to fit the projections on the rubber hose with the grooves in the plate.

2. Install:
 - Rubber hose
 - Water tank

NOTE: _____

- Insert the water tank 45 mm (1.8 in) (a) into the rubber hose.
- Align the white mark (b) of the rubber hose with the parting line (c) of the water tank.
- Align the mark (d) of the water tank with the parting line (e) of the rubber hose.
- Insert the resonator assembly 45 mm (1.8 in) (f) into the rubber hose.
- Make sure that there is a surface distance of 25 mm (1.0 in) (g) between the parting lines of the resonator assembly and rubber hose.



POINTS D'ENTRETIEN

Inspection du système d'échappement

1. Inspecter:
 - Sangle de la pièce de blocage d'eau
 - Fissures/endommagement → Remplacer.
2. Inspecter:
 - Flexibles en caoutchouc
 - Brûlures/fissures/endommagement → Remplacer.
3. Inspecter:
 - Pièce de blocage d'eau
 - Fissures/fuites → Remplacer.
4. Inspecter:
 - Réservoir d'eau
 - Fissures/endommagement/fuites → Remplacer.

Sous-ensemble des composants de l'échappement

1. Installer:
 - Flexible en caoutchouc
 - Plaque

N.B.: _____
Veiller à faire coïncider les projections du tuyau de caoutchouc avec les rainures de la plaque.

2. Installer:
 - Flexible en caoutchouc
 - Réservoir d'eau

N.B.: _____

- Insérer le réservoir d'eau de 45 mm (1,8 in) ① dans le flexible en caoutchouc.
- Aligner le repère blanc ② du flexible en caoutchouc avec la ligne de joint ③ du réservoir d'eau.
- Aligner le repère ④ du réservoir d'eau avec la ligne de joint ⑤ du flexible en caoutchouc.
- Insérer l'ensemble résonateur de 45 mm (1,8 in) ⑥ dans le flexible en caoutchouc.
- Veiller à ce qu'il reste une distance de 25 mm (1,0 in) ⑦ entre les lignes de joint de l'ensemble résonateur et le flexible en caoutchouc.

WARTUNGSPUNKTE

Inspektion des Abgassystems

1. Überprüfen:
 - Wassersperrehalteriemmen
 - Risse/Beschädigung → Ersetzen.
2. Überprüfen:
 - Gummischläuche
 - Brandstellen/Risse/Beschädigung → Ersetzen.
3. Überprüfen:
 - Wassersperre
 - Risse/Undichtigkeiten → Ersetzen.
4. Überprüfen:
 - Wassertank
 - Risse/Beschädigung/Undichtigkeiten → Ersetzen.

Unterbaugruppe der Auspuff-Bauteile

1. Einbauen:
 - Gummischlauch
 - Platte

HINWEIS: _____
Sicherstellen, daß die Vorsprünge am Gummischlauch auf die Nuten in der Platte eingepaßt werden.

2. Einbauen:
 - Gummischlauch
 - Wassertank

HINWEIS: _____

- Den Wassertank 45 mm (1,8 in) ① tief in den Gummischlauch einfügen.
- Die weiße Markierung ② auf dem Gummischlauch auf die Trennungslinie ③ des Wassertanks ausrichten.
- Die Markierung ④ des Wassertanks auf die Trennungslinie ⑤ des Gummischlauchs ausrichten.
- Das Resonator-Bauteil 45 mm (1,8 in) ⑥ tief in den Gummischlauch einfügen.
- Sicherstellen, daß ein Oberflächenabstand von 25 mm (1,0 in) ⑦ zwischen den Trennungslinien des Resonator-Bauteils und des Gummischlauchs vorhanden ist.

PUNTOS DE SERVICIO

Inspección del sistema de escape

1. Inspeccione:
 - Banda del cierre del agua
 - Grietas/daños → Reemplace.
2. Inspeccione:
 - Mangueras de goma
 - Quemaduras/grietas/daños → Reemplace.
3. Inspeccione:
 - Cierre del agua
 - Grietas/fugas → Reemplace.
4. Inspeccione:
 - Depósito de agua
 - Grietas/daños/fugas → Reemplace.

Subconjunto de componentes del escape

1. Instale:
 - Manguera de goma
 - Placa

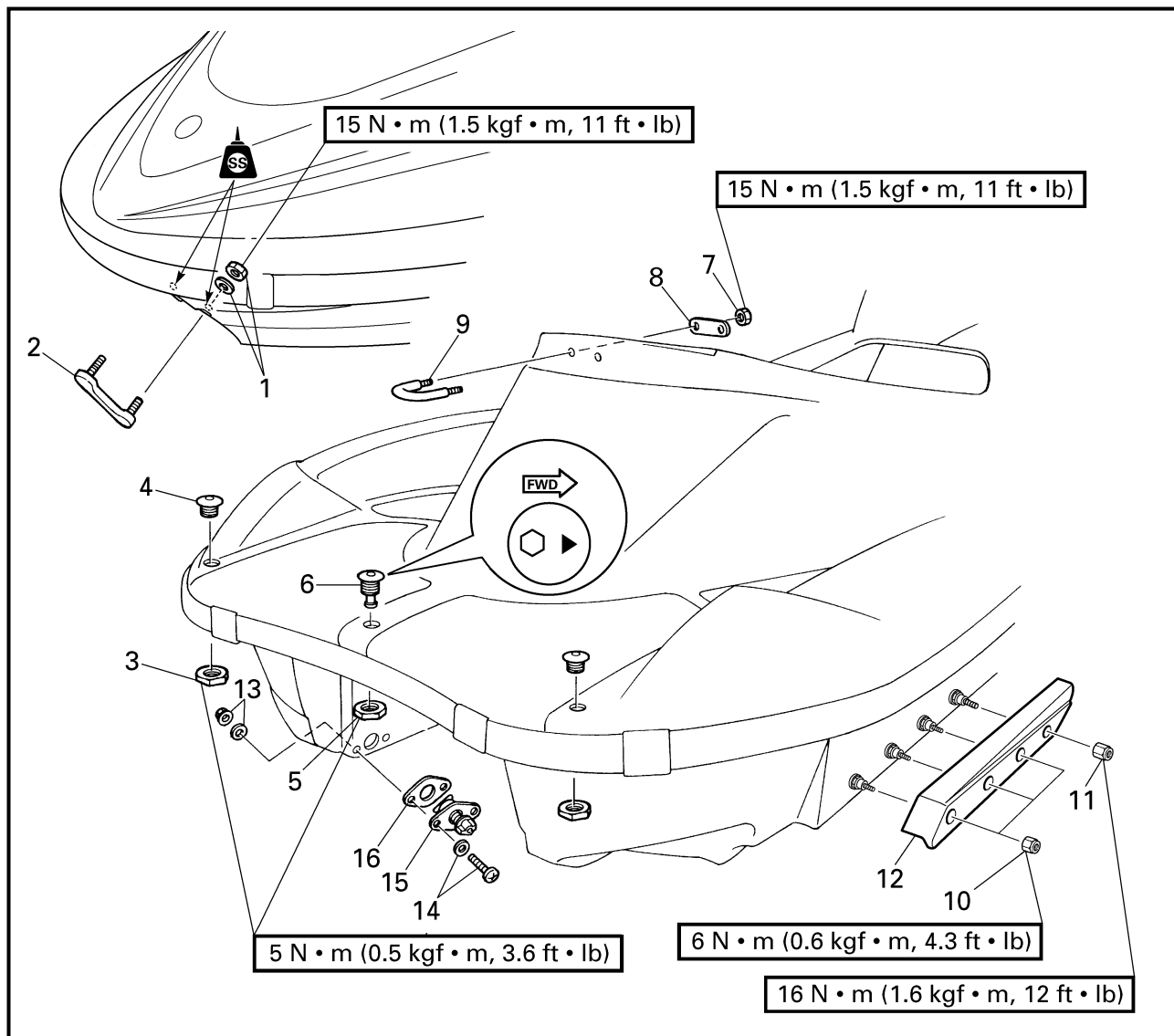
NOTA: _____
Verifique que los salientes de la manguera de goma se ajusten en las ranuras de la placa.

2. Instale:
 - Manguera de goma
 - Depósito de agua

NOTA: _____

- Introduzca el depósito de agua 45 mm (1,8 in) ① en el interior de la manguera de goma.
- Alinee la marca blanca ② de la manguera de goma con la línea separadora ③ del depósito de agua.
- Alinee la marca ④ del depósito de agua con la línea separadora ⑤ de la manguera de goma.
- Introduzca el conjunto resonador 45 mm (1,8 in) ⑥ en el interior de la manguera de goma.
- Asegúrese de que exista una distancia de 25 mm (1,0 in) ⑦ entre las líneas separadoras del conjunto resonador y la manguera de goma.

**DECK AND HULL
EXPLODED DIAGRAM**



REMOVAL AND INSTALLATION CHART

Step	Procedure/Part name	Q'ty	Service points
DECK AND HULL DISASSEMBLY			Follow the left "Step" for disassembly.
1	Nut/washer	2/2	
2	Bow eye	1	
3	Nut	2	
4	Rope hole fitting	2	
5	Nut	1	
6	Spout	1	
7	Nut	2	
8	Plate	1	



PONT ET COQUE

VUE EN ECLATE

TABLEAU DE DEPOSE ET D'INSTALLATION

Etape	Procédé/nom de pièce	Qté	Points d'entretien
	DEMONTAGE DU PONT ET DE LA COQUE		Suivre l' "étape" de gauche pour le démontage.
1	Ecrou/rondelle	2/2	
2	Cosse avant	1	
3	Ecrou	2	
4	Boulon d' orifice de câble	2	
5	Ecrou	1	
6	Lance d' incendie	1	
7	Ecrou	2	
8	Plaque	1	

DECK UND RUMPF

EXPLOSIONSZEICHNUNG

AUSBAU- UND EINBAUTABELLE

Schritt	Verfahren/Teilebezeichnung	Menge	Wartungspunkte
	DEMONTAGE VON RUMPF UND DECK		Den Punkten der Spalte "Schritt" links zum Zerlegen folgen.
1	Mutter/Unterlegscheibe	2/2	
2	Bugöse	1	
3	Mutter	2	
4	Seilloch-Fassung	2	
5	Mutter	1	
6	Abfluß	1	
7	Mutter	2	
8	Platte	1	

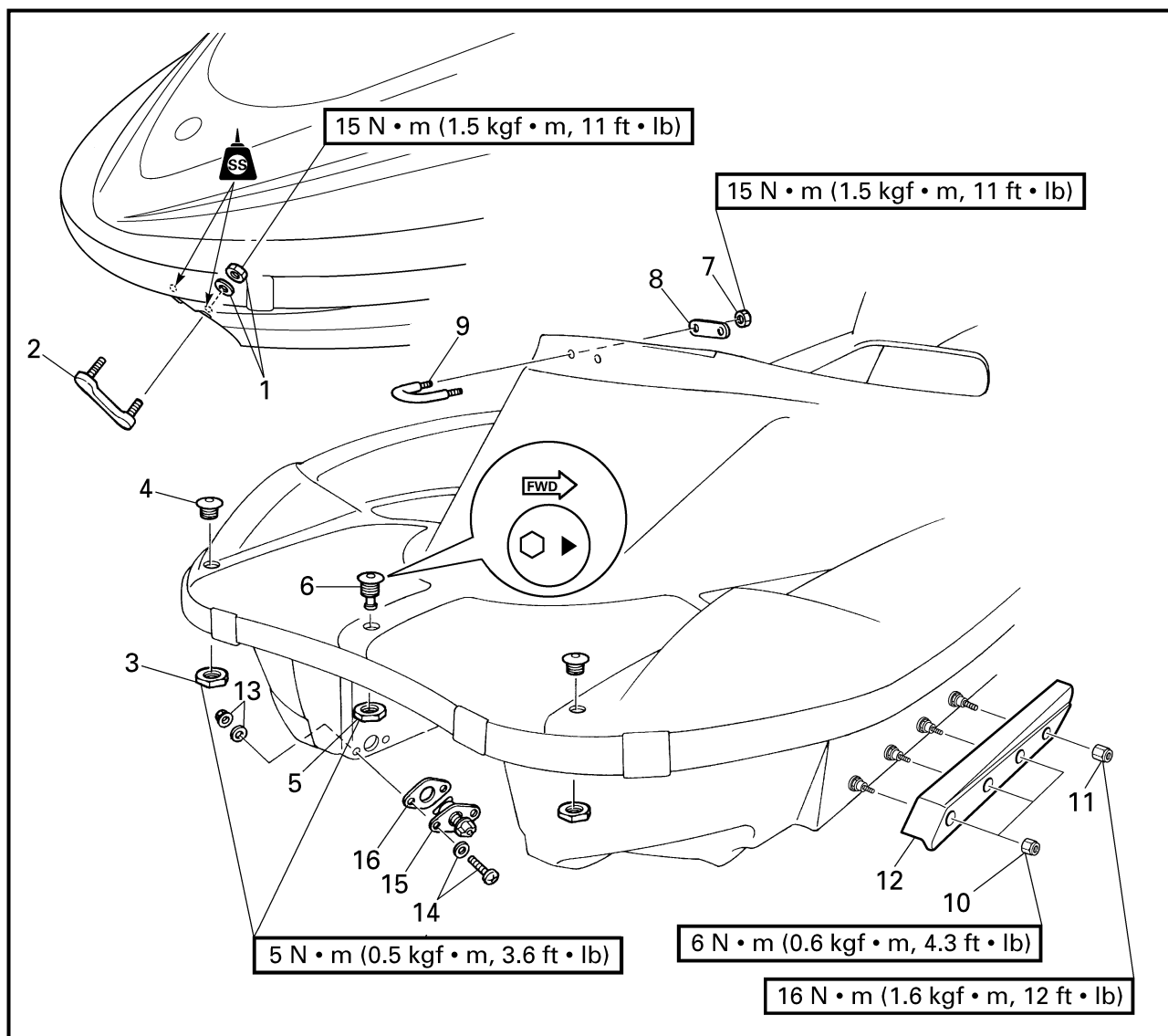
PLATAFORMA Y CASCO

DIAGRAMA DETALLADO

GRÁFICA DE EXTRACCIÓN E INSTALACIÓN

Paso	Procedimiento/Denominación de la pieza	Cantidad	Puntos de servicio
	DESMONTAJE DE LA PLATAFORMA Y EL CASCO		Siga el "Paso" de la izquierda para el desmontaje.
1	Tuerca/ arandela	2/2	
2	Anillo de proa	1	
3	Tuerca	2	
4	Pieza del orificio de la cuerda	2	
5	Tuerca	1	
6	Tubo de descarga	1	
7	Tuerca	2	
8	Placa	1	

EXPLODED DIAGRAM



Step	Procedure/Part name	Q'ty	Service points
9	Cleat	1	
10	Nut	6	For M6 stud bolts
11	Nut	2	For M8 stud bolts
12	Sponson	2	
13	Nut/washer	4/4	
14	Screw/washer	4/4	
15	Drain plug	2	
16	Packing	2	
			Reverse the disassembly steps for assembly.

VUE EN ECLATE

Etape	Procédé/nom de pièce	Qté	Points d'entretien
9	Taquet	1	
10	Ecrou	6	Pour goujons M6
11	Ecrou	2	Pour goujons M8
12	Nageoire	2	
13	Ecrou/rondelle	4/4	
14	Ecrou/rondelle	4/4	
15	Bouchon d'écoulement	2	
16	Garniture	2	
Pour le montage, inverser les étapes du démontage.			

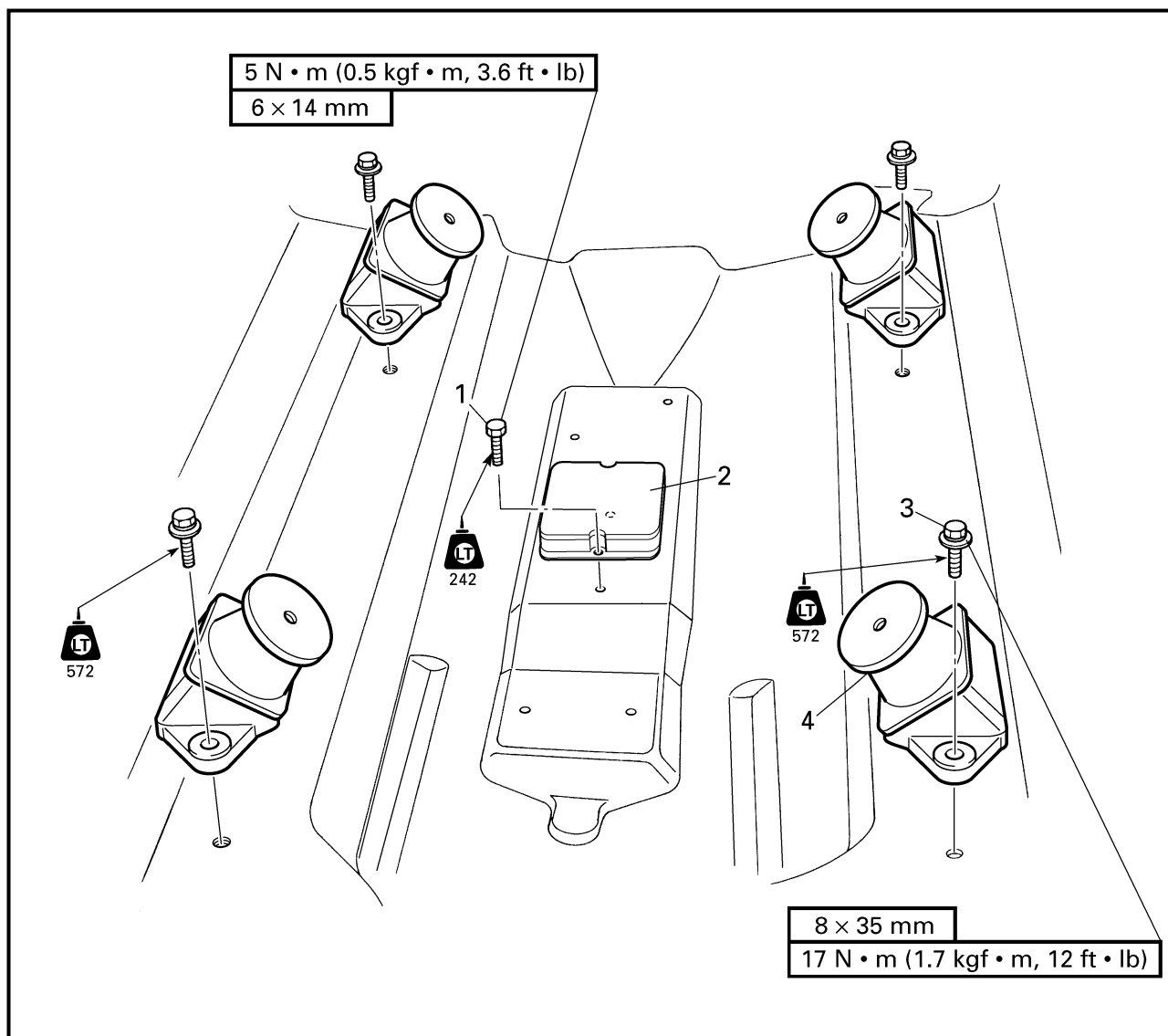
EXPLOSIONSZEICHNUNG

Schritt	Verfahren/Teilebezeichnung	Menge	Wartungspunkte
9	Belegklampe	1	
10	Mutter	6	Für M6 Gewindebolzen
11	Mutter	2	Für M8 Gewindebolzen
12	Seitlicher Ausleger	2	
13	Mutter/Unterlegscheibe	4/4	
14	Schraube/Unterlegscheibe	4/4	
15	Ablaßstopfen	2	
16	Dichtung	2	
Zum Zusammenbauen die Zerlegenschritte in umgekehrter Reihenfolge ausführen.			

DIAGRAMA DETALLADO

Paso	Procedimiento/Denominación de la pieza	Cantidad	Puntos de servicio
9	Abrazadera	1	
10	Tuerca	6	Para pernos prisioneros M6
11	Tuerca	2	Para pernos prisioneros M8
12	Aleta	2	
13	Tuerca/arandela	4/4	
14	Tornillo/arandela	4/4	
15	Tapón de drenaje	2	
16	Empaquetadura	2	
Para el montaje, invierta los pasos del desmontaje.			

**ENGINE MOUNT
EXPLODED DIAGRAM**



REMOVAL AND INSTALLATION CHART

Step	Procedure/Part name	Q'ty	Service points
	ENGINE MOUNT REMOVAL		
	Engine assembly		Follow the left "Step" for removal. Refer to "ENGINE UNIT" in chapter 5.
1	Bolt	2	
2	Damper	1	
3	Bolt	8	
4	Engine mount	4	
			Reverse the removal steps for installation.



FIXATION DU MOTEUR

VUE EN ECLATE

TABLEAU DE DEPOSE ET D'INSTALLATION

Etape	Procédé/nom de pièce	Qté	Points d'entretien
	DEPOSE DE LA FIXATION DU MOTEUR		Suivre l' "étape" de gauche pour la dépose. Se reporter à "MOTEUR" au chapitre 5.
	Ensemble moteur		
1	Boulon	2	
2	Amortisseur	1	
3	Boulon	8	
4	Fixation moteur	4	
			Pour l'installation, inverser les étapes de la dépose.

MOTORAUFHÄNGUNG

EXPLOSIONSZEICHNUNG

AUSBAU- UND EINBAUTABELLE

Schritt	Verfahren/Teilebezeichnung	Menge	Wartungspunkte
	AUSBAU DER MOTORAUFHÄNGUNG		Den Punkten der Spalte "Schritt" links zum Ausbau folgen. Siehe "MOTORBLOCK" in kapitel 5.
	Motor-Bauteil		
1	Schraube	2	
2	Dämpfer	1	
3	Schraube	8	
4	Motoraufhängung	4	
			Zum Einbauen die Ausbauschritte in umgekehrter Reihenfolge ausführen.

MONTURA DEL MOTOR

DIAGRAMA DETALLADO

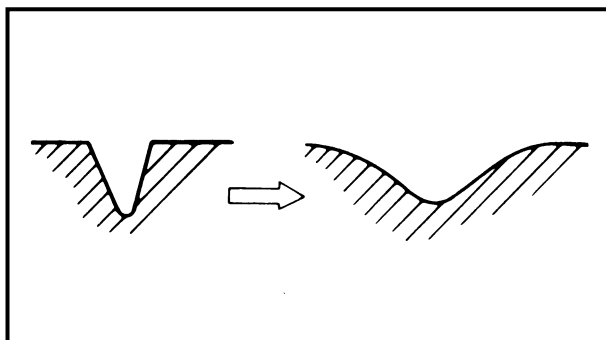
GRÁFICA DE EXTRACCIÓN E INSTALACIÓN

Paso	Procedimiento/Denominación de la pieza	Cantidad	Puntos de servicio
	EXTRACCIÓN DE LA MONTURA DEL MOTOR		Siga el "Paso" de la izquierda para la extracción. Consulte la sección "UNIDAD DEL MOTOR" del capítulo 5.
	Conjunto del motor		
1	Perno	2	
2	Amortiguador	1	
3	Perno	8	
4	Montura del motor	4	
			Para la instalación, invierta los pasos de la extracción.

HULL REPAIR

Shallow scratches

1. Sand the scratches with 400 grit sandpaper (either wet or dry) until the scratches are smooth. Then, sand the scratches once again with 600 grit sandpaper (either wet or dry).



Deep scratches

1. Remove any sharp or rough edges from the hull surface.
2. Sand the scratches and a 1-inch circumference around them with 80 grit sandpaper (either wet or dry).
3. Clean the entire area with acetone and let it completely dry.
4. Mix gel-coat and gel-coat thickener to form a putty, and then add the catalyst to the putty.
5. Apply the putty, spread it with a squeegee, and then cover the putty with wax paper.
6. When the putty has set, sand it. Smooth the area with 80–400 grit sandpaper (either wet or dry) and a sanding block.
7. Clean the area with a dry cloth and then polish it.

⚠ WARNING

Resins, catalysts, and solvents are flammable and toxic; only use them in a well-ventilated area and keep them away from open flames and sparks. Always follow the manufacturer's instructions and warnings.

REPARATION DE LA COQUE

Griffes légères

1. Passer la zone griffée au papier de verre n°400 (humide ou sec) jusqu'à obtenir une zone lisse. Puis poncer à nouveau la zone griffée mais en utilisant cette fois du papier de verre n°600 (humide ou sec).

Griffes profondes

1. Faire disparaître toutes les bordures coupantes ou irrégulières de la surface de la coque.
2. Poncer la zone griffée ainsi que dans un périmètre de 2,54 cm environ autour de celle-ci avec du papier de verre n°80 (humide ou sec).
3. Nettoyer toute la zone avec de l'acétone et la laisser sécher complètement.
4. Mélanger du gel de recouvrement avec de l'épaississant de gel afin de réaliser un mastic et lui ajouter ensuite le catalyseur.
5. Appliquer puis étendre le mastic avec une spatule puis le couvrir avec un morceau de papier ciré.
6. Lorsque le mastic est dur, le poncer. Polir la zone à l'aide de papier de verre n°80-n°400 (sec ou humide) et d'un bloc de ponçage.
7. Nettoyer la zone avec un chiffon sec et la polir.

⚠ AVERTISSEMENT

Les résines, le catalyseur et les solvants sont des produits inflammables et toxiques. Toujours les utiliser dans une zone bien aérée et les maintenir à l'écart des flammes directes ou des étincelles. Toujours suivre les instructions et avertissements du fabricant.

REPARATUREN AM RUMPF

Leichte Kratzer

1. Die Kratzer mit einem 400-körnigen Sandpapier (naß oder trocken) glattschmiegeln. Anschließend nochmals mit einem 600-körnigen Sandpapier (trocken oder naß) nachschmiegeln.

Tiefe Kratzer

1. Scharfe oder rauhe Kanten von der Rumpfoberfläche entfernen.
2. Die Kratzer und 1 Inch (2,54 cm) im Umkreis darüber hinaus mit 80-körnigem Sandpapier (naß oder trocken) abschmiegeln.
3. Den gesamten Bereich mit Azeton säubern und vollständig trocknen lassen.
4. Gelcoat mit Gelcoat-Verdicker zu einer Spachtelmasse vermischen und dann Härter (Katalysator) hinzufügen.
5. Die Spachtelmasse mit einem Gummispachtel auftragen und danach mit Wachspapier abdecken.
6. Nachdem die Spachtelmasse fest geworden ist, muß sie abgeschliffen werden. Den Bereich mit einem 80-400-körnigem Schmirgelpapier (entweder naß oder trocken) und mit einem Schmirgelblock abschmiegeln.
7. Den Bereich mit einem trockenen Tuch säubern und anschließend polieren.

⚠ WARNUNG

Kunstharz, Härter und Lösungsmittel sind leicht brennbar und giftig. Nur bei guter Belüftung damit arbeiten und von offenen Flammen und Funken fernhalten. Immer die Anweisungen und Warnhinweise des Herstellers beachten.

REPARACIÓN DEL CASCO

Arañazos poco profundos

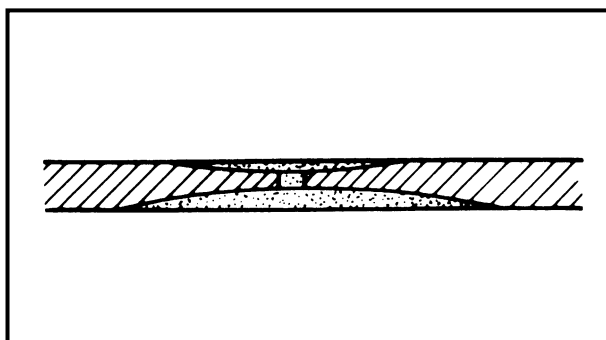
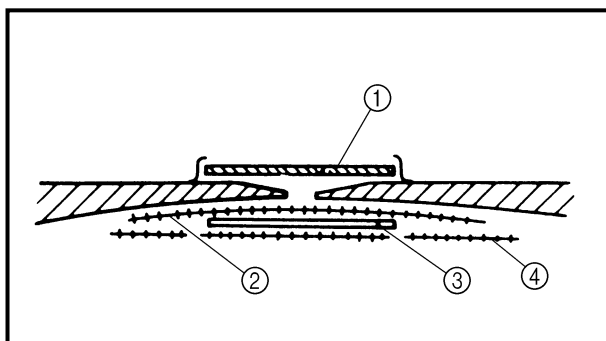
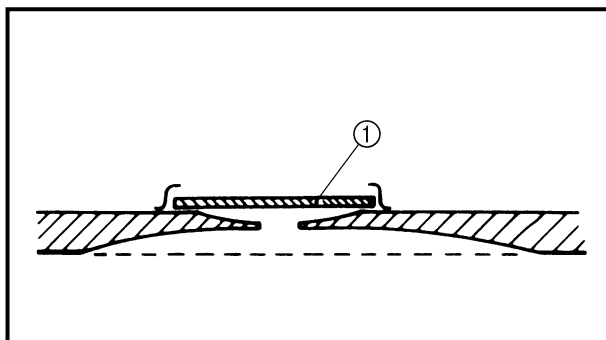
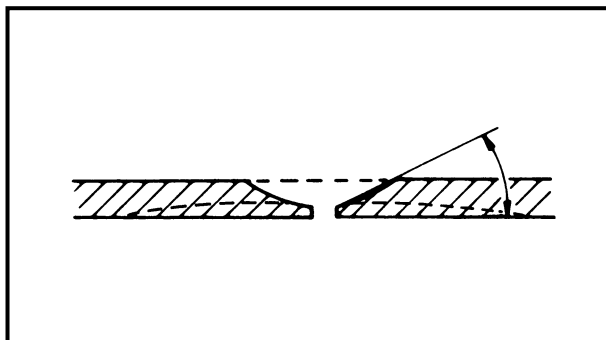
1. Lime los arañazos hasta que queden suaves con un papel de lija (seco o húmedo) de grado N.°400. Luego, lime los arañazos una vez más con papel de lija (seco o húmedo) de grado N.°600.

Arañazos profundos

1. Elimine todos los bordes afilados o toscos de la superficie del casco.
2. Lime los arañazos además de una pulgada alrededor de los mismos haciendo una circunferencia con un papel de lija de grado 80 (seco o húmedo).
3. Limpie todo el área con acetona y deje que se seque completamente.
4. Mezcle revestimiento de gel con espesador de revestimiento de gel para hacer la pasta y luego añada la catalisis a la pasta.
5. Aplique la pasta y propáguela con un aplicador; cubra entonces la pasta con un papel encerado.
6. Cuando se haya puesto la pasta, púlala. Suavice el área con papel de lija (seco o húmedo) de grado 80-400 y un bloque de lijado.
7. Limpie el área con un paño seco y luego púlala.

⚠ ATENCION

La resina, el agente de catalisis y los solventes son inflamables y tóxicos; empléelos en un ambiente bien ventilado y manténgalos apartados de fuegos y chispas. Observe siempre las instrucciones y advertencias del fabricante.



Cracks and punctures

NOTE: _____

Before attempting to repair any cracks or punctures, refer to "WATERCRAFT FRP REPAIR MANUAL".

1. Remove any damaged fiberglass.
2. Cut the damaged area and separate it approximately 0.25 inch.
3. On the outside of the hull, grind the separated edge of the area to less than 5° as shown.
4. Working from inside the hull, grind the damaged area approximately 4 inches beyond the damage.
5. Clean the area with acetone, apply BP-1 or an equivalent primer onto both sides of the damaged area, and then allow it to cure for approximately 30 minutes.
6. Cover a piece of cardboard with wax paper ① and then cover the damaged area with it.
7. Combine the polyester resin and the catalyst, and then apply the mixture onto the hull.
8. Install a glass mat ② (2 inches smaller than the ground area).
9. Apply the resin.
10. Install a 20 oz. fiberglass cloth ③ (1 inch smaller than the glass mat).
11. Apply the resin.
12. Install another glass mat ④ (1 inch smaller than the ground area).
13. When the resin has hardened remove the piece of cardboard.
14. Finish the outer surface.
Refer to steps (3)–(7) in the "Deep scratches" section.

Craquelures et perçages

N.B.: Avant d'essayer de réparer toute fissure ou perforation, se reporter au "MANUEL DE REPARATION DES FIBRES DE VERRE DES SCOOTER NAUTIQUES".

1. Enlever toute fibre de verre endommagée.
2. Couper et enlever la zone endommagée sur environ 6,5 mm.
3. Sur la partie extérieure de la coque, polir la bordure de l'ouverture sur un angle inférieur à 5°, comme illustré.
4. Polir la zone endommagée par l'intérieur de la coque sur une distance d'environ 10 cm au-delà de la zone endommagée.
5. Nettoyer la zone avec de l'acétone et appliquer une couche de fond BP-1 ou équivalente des deux côtés de la zone endommagée puis laisser sécher pendant 30 minutes environ.
6. Recouvrir un carton de papier ciré ① et le coller ensuite sur la zone endommagée.
7. Mélanger de la résine de polyester et un catalyseur et appliquer le tout sur la coque.
8. Appliquer un tapis de fibre de verre ② (environ 5 cm moins grand que la zone polie).
9. Appliquer de la résine.
10. Appliquer de la laine de verre ③ d'environ 570 g (2,54 cm plus petit que le tapis de verre).
11. Appliquer de la résine.
12. Appliquer un autre tapis de verre ④ (2,54 cm plus petit que la zone polie).
13. Quand la résine est dure, enlever le carton.
14. Effectuer la finition de la surface externe.
Se reporter aux étapes (3)–(7) de la section "Griffes profondes".

Risse und Lecks

HINWEIS: Vor der Reparatur von Rissen und Lecks, auf das "WASSERFAHRZEUG FRP REPARATURHANDBUCH" Bezug nehmen.

1. Beschädigtes Fiberglas entfernen.
2. Die beschädigte Stelle einschneiden und um ca. 6,5 mm trennen.
3. An der Rumpfaußenseite die separierten Kanten des Bereichs auf weniger als 5° abschleifen, wie dargestellt.
4. An der Innenseite des Rumpfes den beschädigten Bereich in einem Umkreis von ungefähr 10 cm abschleifen.
5. Den Bereich anschließend mit Azeton säubern und BP-1 oder eine gleichwertige Grundierung auf beiden Seiten der beschädigten Stelle auftragen und etwa 30 Minuten trocknen lassen.
6. Ein Stück Pappe mit Wachspapier ① bedecken und anschließend die beschädigte Stelle damit abdecken.
7. Polyesterharz und Härter vermischen und die Mischung auf den Rumpf auftragen.
8. Ein Stück Fiberglasgewebe ② (5 cm kleiner als der ausgeschliffene Bereich) auflegen.
9. Das Harz auftragen.
10. Ein etwa 570 gr Fiberglasvlies ③ (2,54 cm kleiner als das erste Gewebe) auflegen.
11. Das Harz auftragen.
12. Eine weitere Lage Fiberglas ④ (2,54 cm kleiner als der abgeschliffene Bereich) auflegen.
13. Nach dem Aushärten des Harzes das Pappstück abziehen.
14. Die Außenfläche fertig bearbeiten.
Siehe Schritte (3)–(7) im Abschnitt "Tiefe Kratzer".

Grietas y perforaciones

NOTA: Antes de intentar reparar cualquier grieta o perforación, consulte el "MANUAL DE REPARACIÓN FRP DE LA MOTO DE AGUA".

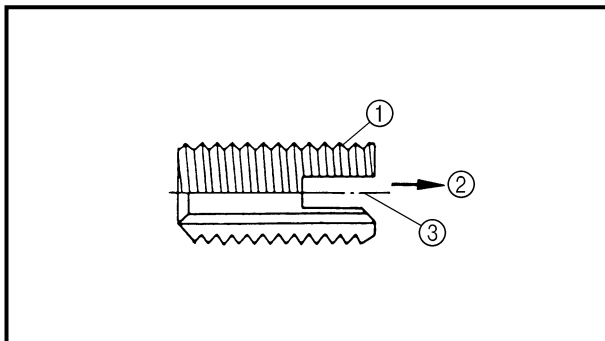
1. Extraiga la fibra de vidrio dañada.
2. Corte la parte dañada y sepárela aproximadamente 0,25 pulgadas.
3. En el exterior del casco, pula el borde separado del área menos de 5° tal y como se muestra.
4. Desde el interior del casco, pula el área dañada aproximadamente 4 pulgadas por debajo de la parte dañada.
5. Limpie el área con acetona, aplique BP-1 o un imprimador equivalente en ambos lados del área dañada y luego deje que se cure durante 30 minutos aproximadamente.
6. Cubra un pedazo de cartón con papel encerado ① y luego cubra el área dañada con éste.
7. Combine resina de poliéster y agente de catalisis y luego aplique la mezcla al casco.
8. Instale una esterilla de vidrio ② (2 pulgadas menor que el área rectificada).
9. Aplique la resina.
10. Instale un paño de fibra de vidrio de 20 oz. ③ (1 pulgada menor que la esterilla de vidrio).
11. Aplique la resina.
12. Instale otra esterilla de vidrio ④ (1 pulgada menor que el área rectificada).
13. Cuando se haya endurecido la resina, extraiga el trozo de cartón.
14. Acabe la superficie exterior.
Consulte los pasos (3)–(7) de la sección "Arañazos profundos".

Insert nut

NOTE: _____

Use the insert nut when:

- A pop nut which was attached to the hull slipped off or,
- When a bolt which was fastened to an insert nut or pop nut broke.



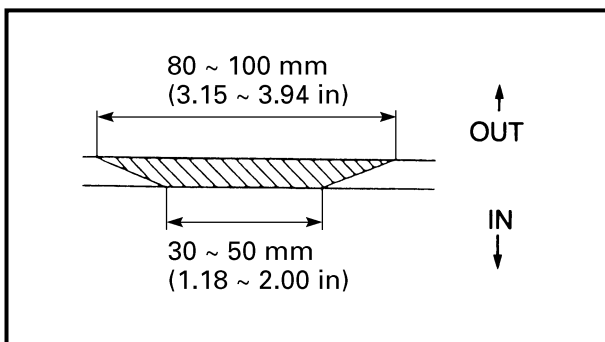
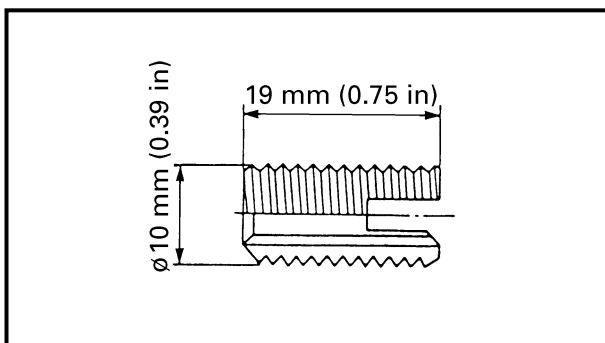
Part No.	Part name	Remarks
EW2-62733-09	Nut	Stainless steel, M6

- Nut ①
- Thread direction ②
- Slot to be threaded ③

NOTE: _____

Drilling size

Material	Pilot hole diameter
FRP or SMC	9.1-9.2 mm (0.36 in)
Brass	9.4 mm (0.37 in)



Example 1:

NOTE: _____

Before attempting to install the insert nut, refer to "WATERCRAFT FRP REPAIR MANUAL".

The insert nut is used to repair the pop nut designed for the ride plate.
(By repairing the FRP portion, the insert nut can be used for all models.)

1. Remove:
 - Pop nut
2. Clean the surface to be scarfed and the inside of the hull with acetone.
3. Scarf the shaded portion of the hull.

Ecrou à insertion

N.B.: _____

Utiliser l'écrou à insertion si:

- Un rivet s'est détaché de la coque ou si,
- Un boulon fixé à un écrou à insertion ou un rivet s'est brisé.

Référence	Nom de la pièce	Remarques
EW2-62733-09	Ecrou	Acier inoxydable, M6

- Ecrou ①
- Sens de filetage ②
- Gorge à fileter ③

N.B.: _____

Diamètre de perçage

Matériau	Diamètre du passe-amarre
FRP ou SMC	9,1–9,2 mm (0,36 in)
Laiton	9,4 mm (0,37 in)

Exemple 1:

N.B.: _____

Avant d'essayer d'installer l'écrou à insertion, se reporter au "MANUEL DE REPARATION DES FIBRES DE VERRE DES SCOOTER NAUTIQUES".

L'écrou à insertion est utilisé pour réparer le rivet destiné à la plaque de support. (L'écrou à insertion peut être utilisé pour réparer la partie en fibres de verre sur tous les modèles.)

- Déposer:
 - Rivet
- Nettoyer à l'acétone la surface devant être nettoyée par flambage et l'intérieur de la coque.
- Nettoyer par flambage la partie abîmée de la coque.

Gewindeinsatz

HINWEIS: _____

Einen Gewindeinsatz verwenden, wenn:

- Eine im Rumpf eingesetzte Mutter sich gelöst hat, oder
- Wenn eine Schraube die an einem Gewindeinsatz oder einer alten Spannmutter festgeschraubt war, abgebrochen ist.

Teilenummer	Teilbezeichnung	Anmerkungen
EW2-62733-09	Mutter	Rostfreier Stahl M6

- Mutter ①
- Gewinderichtung ②
- Mit Gewinde zu versehene Bohrung ③

HINWEIS: _____

Bohrungsdurchmesser

Material	Durchmesser der Auslaßöffnung
FRP oder SMC	9,1–9,2 mm (0,36 in)
Messing	9,4 mm (0,37 in)

Beispiel 1:

HINWEIS: _____

Vor dem Einbau des Gewindeinsatzes, auf das "WASSERFAHRZEUG FRP REPARATURHANDBUCH" Bezug nehmen.

Der Gewindeinsatz wird verwendet, um die alte Spannmutter für die Gleitplatte zu reparieren. (Durch Reparatur des FRP-Teils, kann der Gewindeinsatz für alle Modelle verwendet werden.)

- Ausbauen:
 - Alte Spannmutter
- Die abzuschabende Stelle und die Innenseite des Rumpfes mit Azeton säubern.
- Den schraffierten Bereich des Rumpfes abschmirgeln.

Tuerca de inserción nut

NOTA: _____

Utilice la tuerca de inserción cuando:

- Una de las tuercas salientes del casco se haya caído.
- Cuando se haya roto un perno fijado a una tuerca de inserción o se haya roto una tuerca.

N.º de la pieza	Denominación de la pieza	Observaciones
EW2-62733-09	Tuerca	Acero inoxidable, M6

- Tuerca ①
- Dirección de la rosca ②
- Ranura a enroscarse ③

NOTA: _____

Tamaño de perforación

Material	Diámetro de retención de piloto
FRP o SMC	9,1–9,2 mm (0,36 in)
Latón	9,4 mm (0,37 in)

Ejemplo 1:

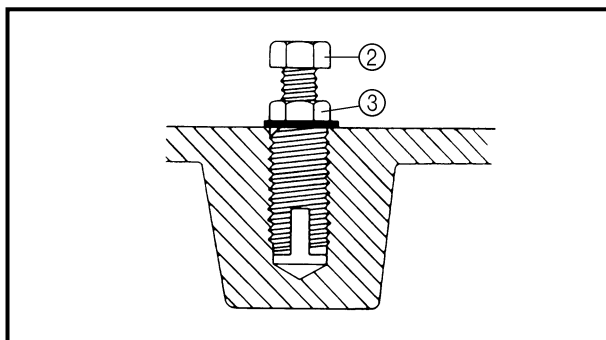
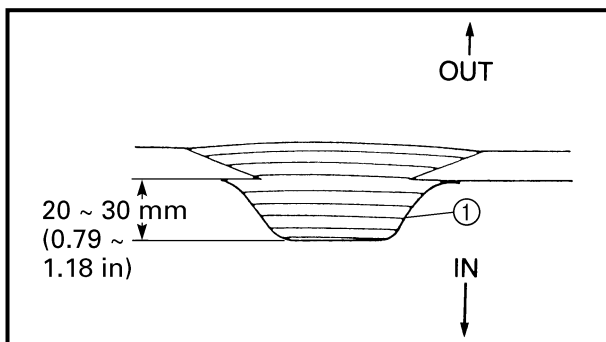
NOTA: _____

Antes de intentar instalar la tuerca de inserción, consulte el "MANUAL DE REPARACIÓN FRP DE LA MOTO DE AGUA".

La tuerca de inserción se usa para reparar la tuerca saliente diseñada para la placa de conducción.

(Al reparar la parte de FRP, puede usarse la tuerca de inserción para todos los modelos.)

- Extraiga:
 - Tuerca saliente
- Limpie la superficie a biselarse y el interior del casco con acetona.
- Bisele la parte sombreada del casco.



4. First, apply tape ① to the inner surface of the hull and then laminate fiberglass mats over the tape with resin.

NOTE: _____

When it is possible to work inside the hull, laminate the mats from the inside.

5. Sand the outer surface of the hull until it is smooth.
6. Install the ride plate.
7. Drill a 20 mm (0.79 in) deep hole in the center of the laminated fiberglass layers with a 9.2 mm (0.36 in) diameter drill bit.
8. Pass the bolt ② through the insert nut and lock the bolt with the nut ③ as shown.
9. Screw in the insert nut so that the top is flush with the FRP surface.
10. Loosen the locknut and remove the bolt.

CAUTION: _____

- Only use a steel bolt with a tensile strength of 8T or more.
- If the bolt is inferior in strength or is made of stainless steel it may break.

- Bolt ②
- Locknut ③

Example 2:

The brass insert nut, which is designed for the Super Jet ride plate or the intake screen, is used as follows.

NOTE: _____

If the bolt is broken, drill it out.

1. Drill a hole in the hull.

NOTE: _____

- First, use a small-diameter drill bit followed by drill bits of gradually increasing diameter.
- Use a 9.4 mm (0.37 in) drill bit for the final drilling.



FIXATION DU MOTEUR MOTORAUFHÄNGUNG MONTURA DEL MOTOR

F
D
ES

4. Mettez d'abord du ruban adhésif ① sur la surface intérieure de la coque puis laminez les tapis de fibre de verre sur le ruban adhésif à l'aide de résine.

N.B.:

Laminer si possible les couches de fibre de verre depuis l'intérieur de la coque.

5. Poncer la surface extérieure de la coque jusqu'à ce qu'elle devienne lisse.
6. Monter la plaque de support.
7. Percer un trou de 9,2 mm (0,36 in) de diamètre sur une profondeur de 20 mm (0,79 in) au centre des couches de fibre de verre laminées.
8. Introduire le boulon ② dans l'écrou à insertion et serrer le boulon à l'aide de l'écrou ③ comme illustré.
9. Visser l'écrou à insertion de telle sorte que son sommet arrive au niveau de la surface en fibres de verre.
10. Desserrer le contre-écrou et retirer le boulon.

ATTENTION:

- Utiliser uniquement un boulon en acier d'une résistance à la traction de 8T ou plus.
- Un boulon d'une résistance moindre ou en acier inoxydable pourrait se briser.

- Boulon ②
- Contre-écrou ③

Exemple 2:

L'écrou à insertion en laiton destiné à la plaque de support du Super Jet ou la grille d'admission est utilisé de la façon suivante.

N.B.:

Si le boulon se brise, l'enlever à l'aide d'une perceuse.

1. Percer un trou dans la coque.

N.B.:

- Commencer par un foret de faible diamètre et l'augmenter ensuite progressivement.
- Terminer le perçage avec un foret de 9,4 mm (0,37 in).

4. Zuerst das Klebeband ① auf die Innenfläche des Rumpfes auftragen und anschließend lagenweise die mit Kunsthaars beschichteten Fiberglas-Gewebestücke anbringen.

HINWEIS:

Wenn die Stelle von der Innenseite des Rumpfes her zugänglich ist, die Fiberglas-Gewebelagen von innen her auftragen.

5. Die Außenseite des Rumpfes abschmiegeln bis sie glatt ist.
6. Die Gleitplatte einbauen.
7. Ein 20 mm (0,79 in) tiefes Loch in die laminierten Fiberglasschichten, mit einem Bohrer von 9,2 mm (0,36 in) Durchmesser, bohren.
8. Die Schraube ② in das Einsatzgewinde einschrauben und mit der Gegenmutter ③ wie dargestellt, blockieren.
9. Den Gewindeeinsatz nun so einschrauben, daß er mit der FRP-Oberkante bündig ist.
10. Die Gegenmutter lösen und die Schraube entfernen.

ACHTUNG:

- Nur eine Schraube mit einer Mindestbelastbarkeit von 8T verwenden.
- Schrauben aus schwächerer Legierung oder aus rostfreiem Stahl könnten unter der Belastung brechen.

- Schraube ②
- Gegenmutter ③

Beispiel 2:

Der Messing-Gewindeeinsatz, der für die Super-Jet-Gleitplatte oder das Einlaß-Sieb bestimmt ist, wird wie folgt verwendet.

HINWEIS:

Wenn die Schraube abgebrochen ist, herausbohren.

1. Ein Loch in den Rumpf bohren.

HINWEIS:

- Mit dünnen Bohrern vorbohren, und nach und nach den Durchmesser vergrößern.
- Für die letzte Bohrstufe einen 9,4 mm (0,37 in) Bohrer verwenden.

4. En primer lugar, aplique cinta ① a la superficie interior del casco y lamine luego mantas de fibra de vidrio encima de la cinta utilizando resina.

NOTA:

Cuando sea posible trabajar dentro del casco, lamine las esterillas desde el interior.

5. Rectifique la superficie exterior del casco hasta que esté suave.
6. Instale la placa de conducción.
7. Haga un orificio taladrando 20 mm (0,79 in) de profundidad en el centro de las capas de fibra de vidrio laminadas con un taladro de 9,2 mm (0,36 in).
8. Pase el perno ② a través de la tuerca de inserción y bloquee el perno con la tuerca ③ tal y como se indica.
9. Enrosque la tuerca de inserción de modo que la parte superior quede empotrada con la superficie de FRP.
10. Afloje la contratuerca y extraiga el perno.

PRECAUCION:

- Utilice un perno de acero con una resistencia a la tensión de 8T o más.
- Si el perno tiene menor resistencia o si está hecho de acero inoxidable, podría romperse.

- Perno ②
- Contratuerca ③

Ejemplo 2:

La tuerca de inserción de latón diseñada para la placa de conducción, o la rejilla de admisión Super Jet, se utiliza tal y como se describe a continuación.

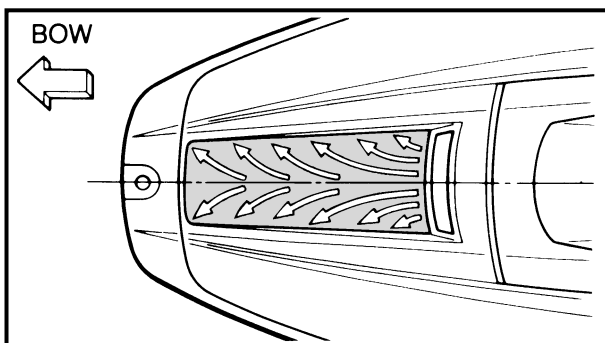
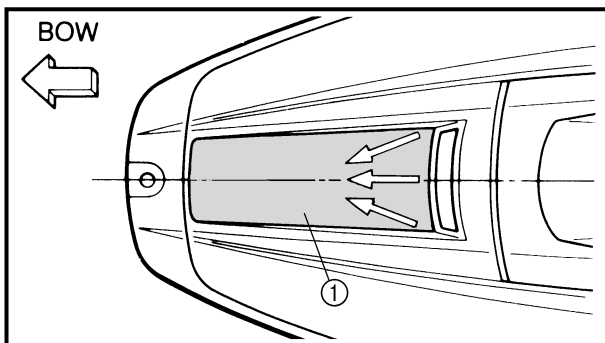
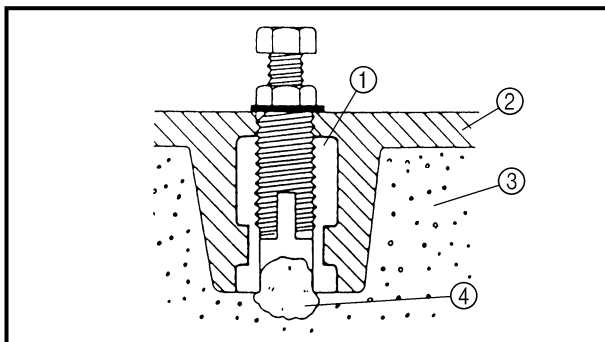
NOTA:

Si se rompe el perno, extráigalo usando taladros.

1. Taladre un orificio en el casco.

NOTA:

- Emplee primero el taladro de pequeño diámetro, seguido de taladros de diámetro cada vez mayores.
- Emplee un taladro de 9,4 mm (0,37 in) para la perforación final.



2. To prevent water from entering the urethane foam, apply silicone sealant to the inside of the hole as shown.
3. Install the insert nut as explained in "Example 1".
 - Brass insert nut ①
 - Hull ②
 - Urethane foam ③
 - Silicone sealant ④

Graphic removal

1. Hold a hair dryer approximately 1.5 inches above the graphic ①.
2. Apply heat to one corner of the graphic.
3. Slowly peel off the heated portion of the graphic and continue working until you reach the opposite corner and the entire graphic is removed.
4. After the graphic is removed, clean the entire bow area with isopropyl alcohol to remove any residual adhesive.

Graphic installation

1. Mix 1 tablespoon of liquid detergent and water in a 1-quart spray bottle.
2. Remove the backing from the new graphic.
3. Spray the soap and water mixture onto both sides of the graphic, and also onto the hull area where the graphic will be installed.

NOTE: _____

Spraying the front of the graphic with the soap and water mixture will protect it from being scratched during installation.

4. Align the graphic onto the fitting area of the hull and position it with a squeegee.

NOTE: _____

Be sure to remove any air bubbles from the graphic with the squeegee. Work from the top of the graphic down and slide the squeegee outwards from the graphic's center line.

5. Allow the graphic to dry before waxing or using the watercraft.



2. Afin d'éviter que de l'eau ne pénètre dans la mousse d'uréthane, appliquer un joint de silicone à l'intérieur du trou comme illustré.
3. Installer l'écrou à insertion comme expliqué dans l'"Exemple 1".
 - Ecrou à insertion en laiton ①
 - Coque ②
 - Mousse d'uréthane ③
 - Joint de silicone ④

Enlever un autocollant

1. Tenir un sèche-cheveux à environ 4 cm au-dessus de l'autocollant ①.
2. Chauffer l'autocollant en commençant par l'un de ses coins.
3. Peler progressivement cette zone de l'autocollant et continuer jusqu'à l'autre bout pour l'enlever totalement.
4. Une fois l'autocollant enlevé, nettoyer toute la proue à l'aide d'un alcool isopropylique pour éliminer tous les résidus d'adhésif.

Mise en place d'un autocollant

1. Mélanger dans un vaporisateur 1/4 litre d'eau et une cuillère à soupe de détergent.
2. Décoller ensuite le support du nouvel autocollant.
3. Vaporiser le mélange d'eau savonneuse sur les deux faces de l'autocollant ainsi que sur la zone de la coque où il sera posé.

N.B.: _____

En vaporisant le mélange d'eau savonneuse sur la face extérieure de l'autocollant, on le protégera contre les rayures pendant la pose.

4. Placer l'autocollant à l'endroit adéquat de la coque et le positionner à l'aide d'une spatule.

N.B.: _____

S'assurer que toutes les bulles d'air ont été éliminées de la surface de l'autocollant à l'aide de la spatule. Commencer au sommet de l'autocollant et procéder par mouvements de haut en bas et du centre vers l'extérieur.

5. Laisser sécher l'autocollant avant de cirer ou d'utiliser le scooter nautique.

2. Um das Eindringen von Wasser in den Urethanschaum zu verhindern, Silikondichtmasse auf die Innenseite des Loches auftragen, wie dargestellt.
3. Den Gewindeeinsatz einbauen, wie in "Beispiel 1".
 - Messing-Gewindeeinsatz ①
 - Rumpf ②
 - Urethanschaum ③
 - Silikondichtungsmittel ④

Entfernen von Verzerrungen

1. Einen Haarföhn ungefähr 4 cm (1,5 in) über die Verzerrung ① halten.
2. Eine Ecke der Verzerrung erwärmen.
3. Den erwärmten Teil der Verzerrung langsam abziehen und damit weitermachen, bis die gegenüberliegende Ecke erreicht ist, und die gesamte Verzerrung abgelöst ist.
4. Nachdem die Verzerrung abgezogen ist, die ganze Stelle mit Isopropyl-Alkohol säubern, bis keine Kleberückstände mehr vorhanden sind.

Anbringen von Verzerrungen

1. In einer 1-Liter-Sprühflasche einen Eßlöffel flüssiges Spülmittel mit Wasser vermischen.
2. Die Rückenfolie der neuen Verzerrung abziehen.
3. Das Seifen-/Wassergemisch auf beide Seiten der Verzerrung, und auf die Rumpfstelle, auf der die Verzerrung angebracht werden soll, aufsprühen.

HINWEIS: _____

Das Besprühen der Oberseite der Verzerrung mit dem Seifen/Wassergemisch, schützt sie beim Anbringen vor Verkratzen.

4. Die Verzerrung auf die Paßfläche des Rumpfes auflegen und mit einem Gummischaber in die richtige Position bringen.

HINWEIS: _____

Sicherstellen, daß Luftblasen mit dem Gummischaber entfernt werden. Vom oberen Ende der Verzerrung nach unten arbeiten und mit dem Gummischaber von der Mitte aus nach außen arbeiten.

5. Vor dem Einwachsen oder dem Einsatz des Wasserfahrzeugs, die Verzerrung trocknen lassen.

2. Aplique agente de sellado de silicona al interior del orificio tal y como se muestra, para que no pueda entrar agua en la espuma de uretano.
3. Instale la tuerca de inserción tal y como se explicó en el "Ejemplo 1".
 - Tuerca de inserción de latón ①
 - Casco ②
 - Espuma de uretano ③
 - Sellado de silicona ④

Extracción del adhesivo gráfico

1. Coloque un secador de pelo a una distancia aproximada de 1,5 pulgadas por encima del adhesivo gráfico ①.
2. Aplique calor en una esquina del adhesivo gráfico.
3. Pele lentamente la porción calentada del adhesivo gráfico y siga trabajando hasta que alcance la esquina contraria y se haya extraído completamente el adhesivo gráfico.
4. Una vez extraído el adhesivo gráfico, limpie todo el área de proa con alcohol isopropílico para eliminar todos los residuos del adhesivo.

Instalación del adhesivo gráfico

1. Mezcle 1 cucharada de detergente líquido de lavar con agua en una botella de rociar de 1 qt.
2. Extraiga la parte posterior del adhesivo nuevo.
3. Rocíe la mezcla de jabón y agua a ambos lados del adhesivo gráfico y también en la parte del casco en la que deba colocarse.

NOTA: _____

Al rociar la parte frontal del adhesivo gráfico con agua y jabón, éste quedará protegido contra arañazos durante la instalación.

4. Alinee el adhesivo gráfico en el área de colocación del casco y colóquelo con un aplicador.

NOTA: _____

Asegúrese de sacar las burbujas del adhesivo gráfico con un aplicador. Empiece en la parte superior del adhesivo gráfico y trabaje hacia abajo y hacia afuera desde la línea central del adhesivo gráfico.

5. Deje que el adhesivo gráfico se seque antes de encerar o utilizar la moto de agua.

CHAPTER 9 TROUBLE ANALYSIS

TROUBLE ANALYSIS	9-1
TROUBLE ANALYSIS CHART	9-1

**CHAPITRE 9
DEPANNAGE****KAPITEL 9
STÖRUNGSSUCHE****CAPITULO 9
LOCALIZACIÓN DE
AVERÍAS**

DEPANNAGE 9-1
TABLEAU DE DEPANNAGE 9-1

STÖRUNGSSUCHE 9-1
STÖRUNGSSUCHTABELLE 9-1

INSPECCIÓN DE PROBLEMAS 9-1
TABLA DE INSPECCIÓN DE
PROBLEMAS 9-1

TROUBLE ANALYSIS

NOTE:

The following items should be checked before the "Trouble analysis" chart is consulted.

1. The battery is charged and its specified gravity is within specification.
2. There are no incorrect wiring connections.
3. Wiring connections are properly secured and not rusty.
4. The clip is attached to the engine shut-off switch.
5. Fuel is reaching the carburetors.

TROUBLE ANALYSIS CHART

Problems											Items to be checked	
ENGINE WILL NOT START	ROUGH IDLING	ENGINE STALLS	ENGINE WILL NOT STOP	POOR PERFORMANCE	OVERHEATING	LOOSE STEERING	BILGE INCREASE	IRREGULAR WARNING INDICATION	POOR BATTERY CHARGING	YPVS SERVO MOTOR DOES NOT MOVE	Items	Reference chapter
											FUEL SYSTEM	
<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>							Fuel tank	4
<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>							Fuel tank breather hose	4
<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>							Fuel hose	4
<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>							Fuel filter	4
<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>							Fuel pump	4
<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>							Carburetors	4
	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>							Carburetor synchronization	4
		<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>							Trolling speed	3
											POWER UNIT	
<input type="radio"/>				<input type="radio"/>							Spark plug(s)	3
<input type="radio"/>	<input type="radio"/>			<input type="radio"/>							Compression	5
<input type="radio"/>	<input type="radio"/>			<input type="radio"/>							Reed valves	5
<input type="radio"/>	<input type="radio"/>			<input type="radio"/>							Cylinder head gasket	5
<input type="radio"/>				<input type="radio"/>							Piston rings	5
<input type="radio"/>				<input type="radio"/>							Cylinder block	5
<input type="radio"/>				<input type="radio"/>							Seals	5
<input type="radio"/>				<input type="radio"/>							Crankcase	5
<input type="radio"/>				<input type="radio"/>							Pistons	5
	<input type="radio"/>			<input type="radio"/>							Bearings	5
				<input type="radio"/>							Bearing housing	5
	<input type="radio"/>			<input type="radio"/>							Drive couplings	5

Problems											Items to be checked	
ENGINE WILL NOT START	ROUGH IDLING	ENGINE STALLS	ENGINE WILL NOT STOP	POOR PERFORMANCE	OVERHEATING	LOOSE STEERING	BILGE INCREASE	IRREGULAR WARNING INDICATION	POOR BATTERY CHARGING	YPVS SERVOMOTOR DOES NOT MOVE	Items	Reference chapter
				<input type="radio"/>							Rubber coupling	5
					<input type="radio"/>		<input type="radio"/>				Pilot water hose	5
					<input type="radio"/>		<input type="radio"/>				Water hose	5
					<input type="radio"/>		<input type="radio"/>				Water passage	5
JET PUMP UNIT												
				<input type="radio"/>	<input type="radio"/>		<input type="radio"/>				Duct	6
				<input type="radio"/>							Impeller	6
				<input type="radio"/>	<input type="radio"/>						Intake grate	6
	<input type="radio"/>			<input type="radio"/>							Bearings	6
				<input type="radio"/>	<input type="radio"/>						Intake duct	6
					<input type="radio"/>						Water inlet hose	6
							<input type="radio"/>				Bilge hose	6
							<input type="radio"/>				Bilge strainer	6
							<input type="radio"/>				Bilge hose joint	6
							<input type="radio"/>				Valve body	6
ELECTRICAL												
<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>				<input type="radio"/>		<input type="radio"/>	CDI unit	7
		<input type="radio"/>							<input type="radio"/>		Lighting coil	7
<input type="radio"/>		<input type="radio"/>		<input type="radio"/>							Pickup coil (Pulser coil)	7
<input type="radio"/>		<input type="radio"/>		<input type="radio"/>							Ignition coil	7
				<input type="radio"/>					<input type="radio"/>		Rectifier/regulator	7
<input type="radio"/>		<input type="radio"/>						<input type="radio"/>			Electrical sender(s)	7
<input type="radio"/>											Starter relay, starter motor	7
				<input type="radio"/>						<input type="radio"/>	YPVS unit	7
<input type="radio"/>									<input type="radio"/>		Battery	3
<input type="radio"/>									<input type="radio"/>		Fuse(s)	7
<input type="radio"/>				<input type="radio"/>					<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	Wire harness, electrical coupler(s)	7
HULL AND HOOD												
						<input type="radio"/>					Steering master	8
				<input type="radio"/>			<input type="radio"/>				Water lock	8
		<input type="radio"/>		<input type="radio"/>			<input type="radio"/>				Exhaust hose	8
				<input type="radio"/>			<input type="radio"/>				Muffler	8
							<input type="radio"/>				Drain plugs	8

DEPANNAGE
N.B.:

Les points suivants doivent être vérifiés avant de consulter le tableau de “Dépannage”.

1. La batterie est chargée et sa densité correspond aux spécifications.
2. Toutes les connexions de fils sont correctes.
3. Les connexions de fils sont bien serrées et ne présentent pas de traces de rouille.
4. L’agrafe est installée sur le coupe-circuit.
5. Le carburant arrive bien aux carburateurs.

TABLEAU DE DEPANNAGE

Problèmes											Eléments à vérifier	
MOTEUR NE DEMARRE PAS	RALENTI EST DUR	MOTEUR CALE	MOTEUR NE SE COUPE PAS	MAUVAISES PERFORMANCES	SURCHAUFFE	DIRECTION LACHE	TROP DE DRAINAGE	FONCTIONNEMENT IRRÉGULIER DES TEMOINS D'AVERTISSEMENT	MAUVAISE CHARGE DE LA BATTERIE	MOTEUR ASSERVI YPVS NE FONCTIONNE PAS	Eléments	Chapitre de référence
											SYSTEME DE CARBURANT	
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>							Réservoir de carburant	4
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>							Reniflard de réservoir de carburant	4
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>							Flexible de carburant	4
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>							Filtre de carburant	4
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>							Pompe de carburant	4
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>							Carburateurs	4
	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>							Synchronisation des carburateurs	4
		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>							Régime embrayé	3
											BLOC DE PROPULSION ET D'ALIMENTATION	
<input type="checkbox"/>				<input type="checkbox"/>							Bougie(s)	3
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			<input type="checkbox"/>							Compression	5
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			<input type="checkbox"/>							Clapets flexibles	5
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			<input type="checkbox"/>							Joint de culasse	5
<input type="checkbox"/>				<input type="checkbox"/>							Segments de piston	5
<input type="checkbox"/>				<input type="checkbox"/>							Bloc cylindre	5
<input type="checkbox"/>				<input type="checkbox"/>							Joints	5
<input type="checkbox"/>				<input type="checkbox"/>							Carter	5
<input type="checkbox"/>				<input type="checkbox"/>							Pistons	5
	<input type="checkbox"/>			<input type="checkbox"/>							Roulements	5
				<input type="checkbox"/>							Logement de roulement	5
	<input type="checkbox"/>			<input type="checkbox"/>							Couplages d'entraînement	5

Problèmes										Eléments à vérifier		
MOTEUR NE DEMARRE PAS	RALENTI EST DUR	MOTEUR CALE	MOTEUR NE SE COUPE PAS	MAUVAISES PERFORMANCES	SURCHAUFFE	DIRECTION LACHE	TROP DE DRAINAGE	FONCTIONNEMENT IRRÉGULIER DES TEMOINS D'AVERTISSEMENT	MAUVAISE CHARGE DE LA BATTERIE	MOTEUR ASSERVI YPVS NE FONCTIONNE PAS	Eléments	Chapitre de référence
				<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>				Caoutchouc d'accouplement	5
					<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>				Flexible de gicleur primaire	5
					<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>				Flexible d'eau	5
					<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>				Passage d'eau	5
										POMPE DE PROPULSION		
				<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>				Conduite	6
				<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>						Roue d'hélice	6
				<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>						Grille d'admission	6
	<input type="checkbox"/>			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>						Roulements	6
				<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>						Conduite d'admission	6
					<input type="checkbox"/>						Flexible d'admission d'eau	6
							<input type="checkbox"/>				Flexible de cale	6
							<input type="checkbox"/>				Crépine de cale	6
							<input type="checkbox"/>				Raccord de flexible de cale	6
							<input type="checkbox"/>				Corps de soupape	6
										SYSTEME ELECTRIQUE		
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>				<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	Bloc CDI	7
		<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>					<input type="checkbox"/>		Bobine d'éclairage	7
<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>							Bobine exploratrice (Bobine d'impulsions)	7
<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>							Bobine d'allumage	7
				<input type="checkbox"/>					<input type="checkbox"/>		Redresseur/régulateur	7
<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>						<input type="checkbox"/>			Emetteur(s) électrique(s)	7
<input type="checkbox"/>											Relais de démarreur, démarreur	7
				<input type="checkbox"/>						<input type="checkbox"/>	Bloc YPVS	7
<input type="checkbox"/>									<input type="checkbox"/>		Batterie	3
<input type="checkbox"/>									<input type="checkbox"/>		Fusible(s)	7
<input type="checkbox"/>				<input type="checkbox"/>					<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Faisceau de fils, coupleur(s) électrique(s)	7
										COQUE ET CAPOT		
						<input type="checkbox"/>					Direction principale	8
				<input type="checkbox"/>			<input type="checkbox"/>				Pièce de blocage d'eau	8
		<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>			<input type="checkbox"/>				Flexible d'échappement	8
				<input type="checkbox"/>			<input type="checkbox"/>				Silencieux	8
							<input type="checkbox"/>				Bouchons de vidange	8

STÖRUNGSSUCHE
HINWEIS:

Bevor die "Störungssuchtafel" durchgegangen wird, sollten folgende Punkte nachgeprüft werden.

1. Die Batterie ist geladen, und die spezifische Dichte der Batteriesäure ist innerhalb des Sollbereichs.
2. Alle Kabelverbindungen sind korrekt hergestellt.
3. Alle Verdrahtungen sind gesichert und nicht korrodiert.
4. Die Sperrgabel ist am Motorstoppschalter eingesteckt.
5. Der Vergaser wird mit Kraftstoff versorgt.

STÖRUNGSSUCHTABELLE

Probleme											Folgende Punkte müssen überprüft werden	
MOTOR STARTET NICHT	RAUHER LEERLAUF	MOTOR STIRBT AB	MOTOR STOPPT NICHT	SCHLECHTE LEISTUNG	ÜBERHITZUNG	LOSE STEUERUNG	WASSER IN DER BILGE	UNZUVERLÄSSIGE WARNANZEIGEN	SCHLECHTE BATTERIELADELEISTUNG	YPVS-SERVOMOTOR LÄUFT NICHT	Prüfteile	Bezug auf Kapitel
											KRAFTSTOFFANLAGE	
<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>		<input type="radio"/>							Kraftstofftank	4
<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>		<input type="radio"/>							Kraftstofftank-Entlüftungsschlauch	4
<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>		<input type="radio"/>							Kraftstoffschlauch	4
<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>		<input type="radio"/>							Kraftstofffilter	4
<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>		<input type="radio"/>							Kraftstoffpumpe	4
<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>		<input type="radio"/>							Vergaser	4
	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>		<input type="radio"/>							Vergasersynchronisierung	4
		<input type="radio"/>		<input type="radio"/>							Drehzahlunterlast	3
											MOTORBLOCK	
<input type="radio"/>				<input type="radio"/>							Zündkerze(n)	3
<input type="radio"/>	<input type="radio"/>			<input type="radio"/>							Verdichtung	5
<input type="radio"/>	<input type="radio"/>			<input type="radio"/>							Zungenventile	5
<input type="radio"/>	<input type="radio"/>			<input type="radio"/>							Zylinderkopfdichtung	5
<input type="radio"/>				<input type="radio"/>							Kolbenringe	5
<input type="radio"/>				<input type="radio"/>							Zylinder	5
<input type="radio"/>				<input type="radio"/>							Dichtungen	5
<input type="radio"/>				<input type="radio"/>							Kurbelgehäuse	5
<input type="radio"/>				<input type="radio"/>							Kolben	5
	<input type="radio"/>			<input type="radio"/>							Lager	5
				<input type="radio"/>							Lagergehäuse	5
	<input type="radio"/>			<input type="radio"/>							Antriebskopplungen	5

Probleme											Folgende Punkte müssen überprüft werden	
MOTOR STARTET NICHT	RAUHER LEERLAUF	MOTOR STIRBT AB	MOTOR STOPPT NICHT	SCHLECHTE LEISTUNG	ÜBERHITZUNG	LOSE STEUERUNG	WASSER IN DER BILGE	UNZUVERLÄSSIGE WARNANZEIGEN	SCHLECHTE BATTERIELEISTUNG	YPVS-SERVOMOTOR LÄUFT NICHT	Prüfteile	Bezug auf Kapitel
				<input type="checkbox"/>							Ruckdämpfer	5
					<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>				Kühlwasserkontrollschlauch	5
					<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>				Wasserschlauch	5
					<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>				Wasserdurchlauf	5
JETPUMPENEINHEIT												
				<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>				Rohr	6
				<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>						Flügelrad	6
				<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>						Einlaßsieb	6
	<input type="checkbox"/>			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>						Lager	6
				<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>						Einlaßrohr	6
					<input type="checkbox"/>						Wassereinlaßschlauch	6
							<input type="checkbox"/>				Bilgenschlauch	6
							<input type="checkbox"/>				Bilgensieb	6
							<input type="checkbox"/>				Bilgenschlauch-Verbindungsstück	6
							<input type="checkbox"/>				Ventilgehäuse	6
ELEKTRISCHE ANLAGE												
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>				<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	CDI-Einheit	7
		<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>					<input type="checkbox"/>		Lichtmaschinenspule	7
<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>							Sondenspule (Geberspule)	7
<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>							Zündspule	7
				<input type="checkbox"/>					<input type="checkbox"/>		Gleichrichter/Regler	7
<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>						<input type="checkbox"/>			Elektrische Sender	7
<input type="checkbox"/>											Anlasserrelais und Startermotor	7
				<input type="checkbox"/>						<input type="checkbox"/>	YPVS-Einheit	7
<input type="checkbox"/>									<input type="checkbox"/>		Batterie	3
<input type="checkbox"/>									<input type="checkbox"/>		Sicherung(en)	7
<input type="checkbox"/>				<input type="checkbox"/>					<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Kabelbaum, elektrische(r) Stecker	7
RUMPF UND HAUBE												
						<input type="checkbox"/>					Lenkersäule	8
				<input type="checkbox"/>			<input type="checkbox"/>				Wassersperre	8
		<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>			<input type="checkbox"/>				Abgasschlauch	8
				<input type="checkbox"/>			<input type="checkbox"/>				Auspufftopf	8
							<input type="checkbox"/>				Ablaßschrauben	8

INSPECCIÓN DE PROBLEMAS
NOTA:

Debe comprobar los siguientes ítems antes de consultar la tabla de "Inspección de problemas".

1. La batería debe estar cargada y su gravedad específica debe estar dentro del valor especificado.
2. Que no haya ninguna conexión eléctrica incorrecta.
3. Que las conexiones eléctricas estén bien seguras y sin corrosión.
4. Que la pinza esté sujeta al interruptor del acollador de parada del motor.
5. El combustible debe llegar a los carburadores.

TABLA DE INSPECCIÓN DE PROBLEMAS

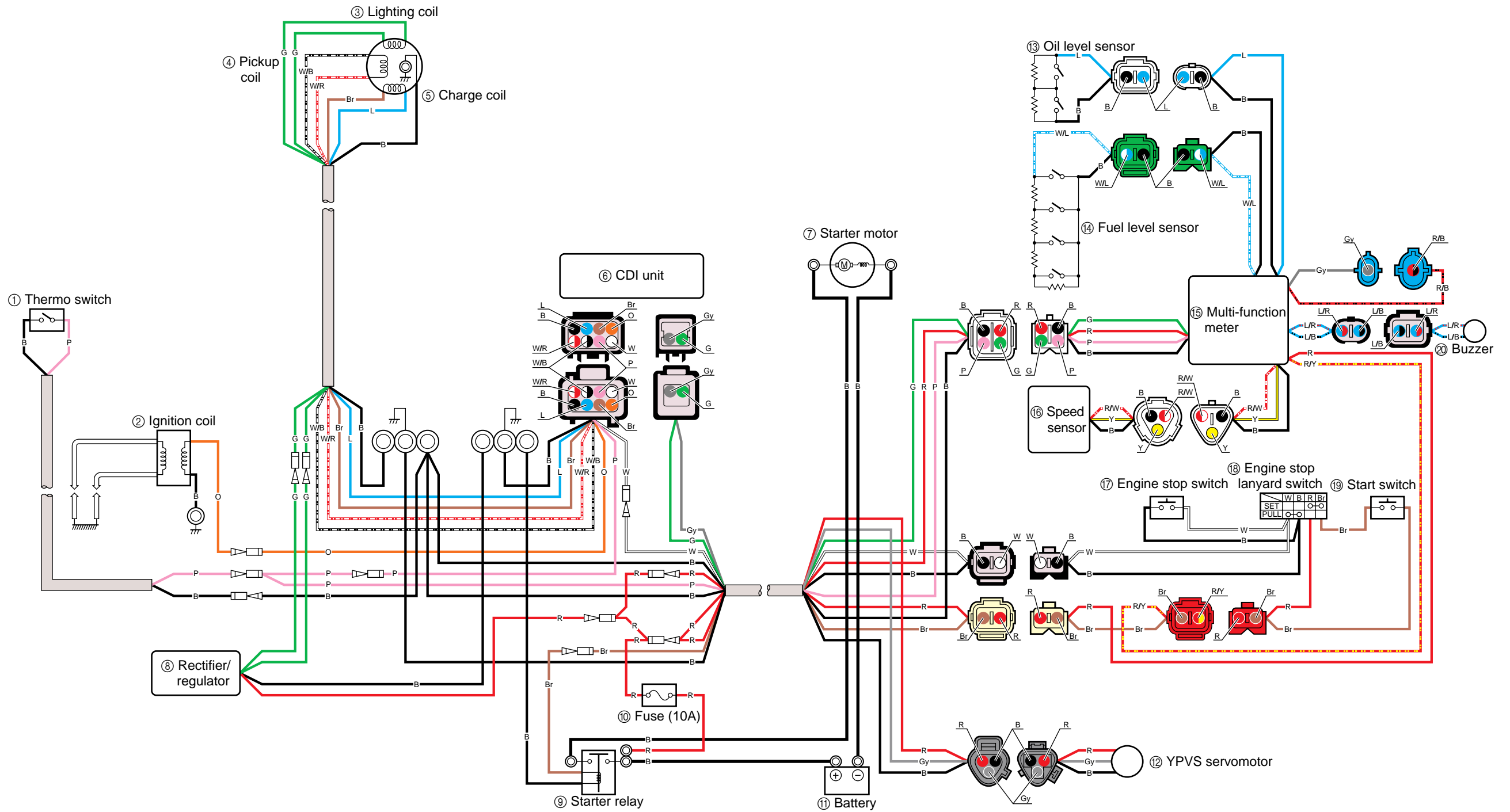
Problemas											Ítems a comprobar	
EL MOTOR NO ARRANCA	RALENTÍ IRREGULAR	EL MOTOR SE PARA	EL MOTOR NO SE PARA	MALA ACELERACIÓN	SOBRECALENTAMIENTO	DIRECCIÓN FLOJA	AUMENTO DE SENTINA	INDICACIÓN DE ADVERTENCIA IRREGULAR	CARGA DE LA BATERÍA INSATISFACTORIA	NO SE MUEVE EL SERVOMOTOR YPVS	Ítems	Capítulo de referencia
											SISTEMA DE COMBUSTIBLE	
<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>		<input type="radio"/>							Depósito de combustible	4
<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>		<input type="radio"/>							Manguera de ventilación del depósito de combustible	4
<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>		<input type="radio"/>							Manguera de combustible	4
<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>		<input type="radio"/>							Filtro de combustible	4
<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>		<input type="radio"/>							Bomba de combustible	4
<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>		<input type="radio"/>							Carburadores	4
	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>		<input type="radio"/>							Sincronización del carburador	4
		<input type="radio"/>		<input type="radio"/>							Velocidad de pesca por cacea	3
											UNIDAD DEL MOTOR	
<input type="radio"/>				<input type="radio"/>							Bujías	3
<input type="radio"/>	<input type="radio"/>			<input type="radio"/>							Compresión	5
<input type="radio"/>	<input type="radio"/>			<input type="radio"/>							Válvulas de láminas	5
<input type="radio"/>	<input type="radio"/>			<input type="radio"/>							Empaquetadura de la culata	5
<input type="radio"/>				<input type="radio"/>							Anillos de pistón	5
<input type="radio"/>				<input type="radio"/>							Bloque de cilindros	5
<input type="radio"/>				<input type="radio"/>							Sellos	5
<input type="radio"/>				<input type="radio"/>							Cárter	5
<input type="radio"/>				<input type="radio"/>							Pistones	5
	<input type="radio"/>			<input type="radio"/>							Cojinetes	5
				<input type="radio"/>							Envoltura de cojinetes	5
	<input type="radio"/>			<input type="radio"/>							Acoplamientos de transmisión	5

Problemas											Ítems a comprobar	
EL MOTOR NO ARRANCA	RALENTÍ IRREGULAR	EL MOTOR SE PARA	EL MOTOR NO SE PARA	MALA ACELERACIÓN	SOBRECALENTAMIENTO	DIRECCIÓN FLOJA	AUMENTO DE SENTINA	INDICACIÓN DE ADVERTENCIA IRREGULAR	CARGA DE LA BATERÍA INSATISFACTORIA	NO SE MUEVE EL SERVOMOTOR YPVS	Ítems	Capítulo de referencia
				<input type="radio"/>							Acoplamiento de goma	5
					<input type="radio"/>		<input type="radio"/>				Manguera de agua piloto	5
					<input type="radio"/>		<input type="radio"/>				Manguera de agua	5
					<input type="radio"/>		<input type="radio"/>				Conducto de agua	5
UNIDAD DE LA BOMBA DE INYECCIÓN												
				<input type="radio"/>	<input type="radio"/>		<input type="radio"/>				Conducto	6
				<input type="radio"/>	<input type="radio"/>						Rodete	6
				<input type="radio"/>	<input type="radio"/>						Rejilla de admisión	6
	<input type="radio"/>			<input type="radio"/>	<input type="radio"/>						Cojinetes	6
				<input type="radio"/>	<input type="radio"/>						Conducto de admisión	6
					<input type="radio"/>						Manguera de entrada de agua	6
							<input type="radio"/>				Manguera de sentina	6
							<input type="radio"/>				Colador de sentina	6
							<input type="radio"/>				Junta de manguera de sentina	6
							<input type="radio"/>				Cuerpo de la válvula	6
SISTEMA ELÉCTRICO												
<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>				<input type="radio"/>		<input type="radio"/>	Unidad CDI	7
		<input type="radio"/>							<input type="radio"/>		Bobina de iluminación	7
<input type="radio"/>		<input type="radio"/>		<input type="radio"/>							Bobina de aceleración rápida (Bobina de pulsos)	7
<input type="radio"/>		<input type="radio"/>		<input type="radio"/>							Bobina de encendido	7
				<input type="radio"/>					<input type="radio"/>		Rectificador/regulador	7
<input type="radio"/>		<input type="radio"/>						<input type="radio"/>			Emisores eléctricos	7
<input type="radio"/>											Relé de arranque, motor de arranque	7
				<input type="radio"/>						<input type="radio"/>	Unidad YPVS	7
<input type="radio"/>									<input type="radio"/>		Batería	3
<input type="radio"/>									<input type="radio"/>		Fusible(s)	7
<input type="radio"/>				<input type="radio"/>					<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	Mazo de cables, acopladores eléctricos	7
CASCO Y CAPÓ												
						<input type="radio"/>					Elemento principal de la dirección	8
				<input type="radio"/>			<input type="radio"/>				Cierre del agua	8
		<input type="radio"/>		<input type="radio"/>			<input type="radio"/>				Manguera de escape	8
				<input type="radio"/>			<input type="radio"/>				Silenciador	8
							<input type="radio"/>				Tapón de drenaje	8

WIRING DIAGRAM XLT800

COLOR CODE

● B : Black	● Y : Yellow
● Br : Brown	● B/Y : Black/yellow
● G : Green	● L/B : Blue/black
● Gy : Gray	● L/R : Blue/red
● L : Blue	● R/B : Red/black
● O : Orange	● R/W : Red/white
● P : Pink	● R/Y : Red/yellow
● R : Red	● W/B : White/black
○ W : White	● W/L : White/blue
	● W/R : White/red



PLAN DE CABLAGE

- ① Thermocontact
- ② Bobine d'allumage
- ③ Bobine d'éclairage
- ④ Bobine exploratrice
- ⑤ Bobine de charge
- ⑥ Bloc CDI
- ⑦ Démarreur
- ⑧ Redresseur/régulateur
- ⑨ Relais de démarreur
- ⑩ Fusible (10A)
- ⑪ Batterie
- ⑫ Moteur asservi YPVS
- ⑬ Capteur de niveau d'huile
- ⑭ Capteur de niveau de carburant
- ⑮ Compteur multifonction
- ⑯ Capteur de vitesse
- ⑰ Contacteur d'arrêt du moteur
- ⑱ Contacteur du cordon coupe-circuit
- ⑲ Contacteur de démarrage
- ⑳ Avertisseur sonore

CODE DE COULEURS

● B	: Noir
● Br	: Brun
● G	: Vert
● Gy	: Gris
● L	: Bleu
● O	: Orange
● P	: Rose
● R	: Rouge
○ W	: Blanc
● Y	: Jaune
● B/Y	: Noir/jaune
● L/B	: Bleu/noir
● L/R	: Bleu/rouge
● R/B	: Rouge/noir
● R/W	: Rouge/blanc
● R/Y	: Rouge/jaune
● W/B	: Blanc/noir
● W/L	: Blanc/bleu
● W/R	: Blanc/rouge

SCHALTPLAN

- ① Thermocontact
- ② Zündspule
- ③ Lichtmaschinenpule
- ④ Sondenspule
- ⑤ Ladespule
- ⑥ CDI-Einheit
- ⑦ Startermotor
- ⑧ Gleichrichter/Regler
- ⑨ Anlasserrelais
- ⑩ Sicherung (10A)
- ⑪ Batterie
- ⑫ YPVS-Servomotor
- ⑬ Ölstandsensor
- ⑭ Kraftstoffstandsensor
- ⑮ Multifunktionsmesser
- ⑯ Geschwindigkeitssensor
- ⑰ Motorstoppschalter
- ⑱ Reißleinen-Motorstoppschalter
- ⑲ Starerschalter
- ⑳ Warnsummer

FARB CODIERUNG

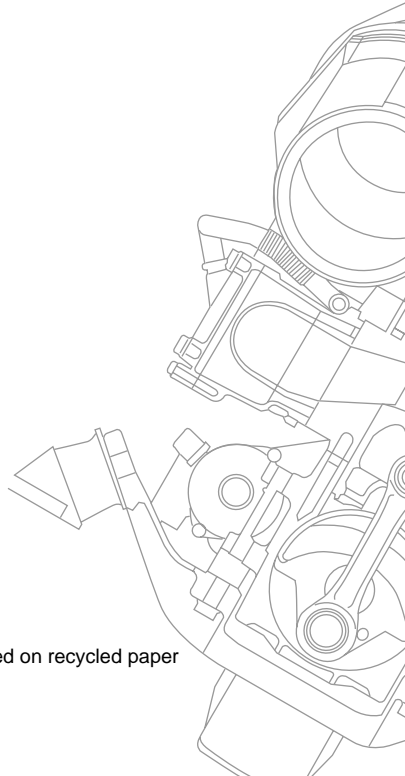
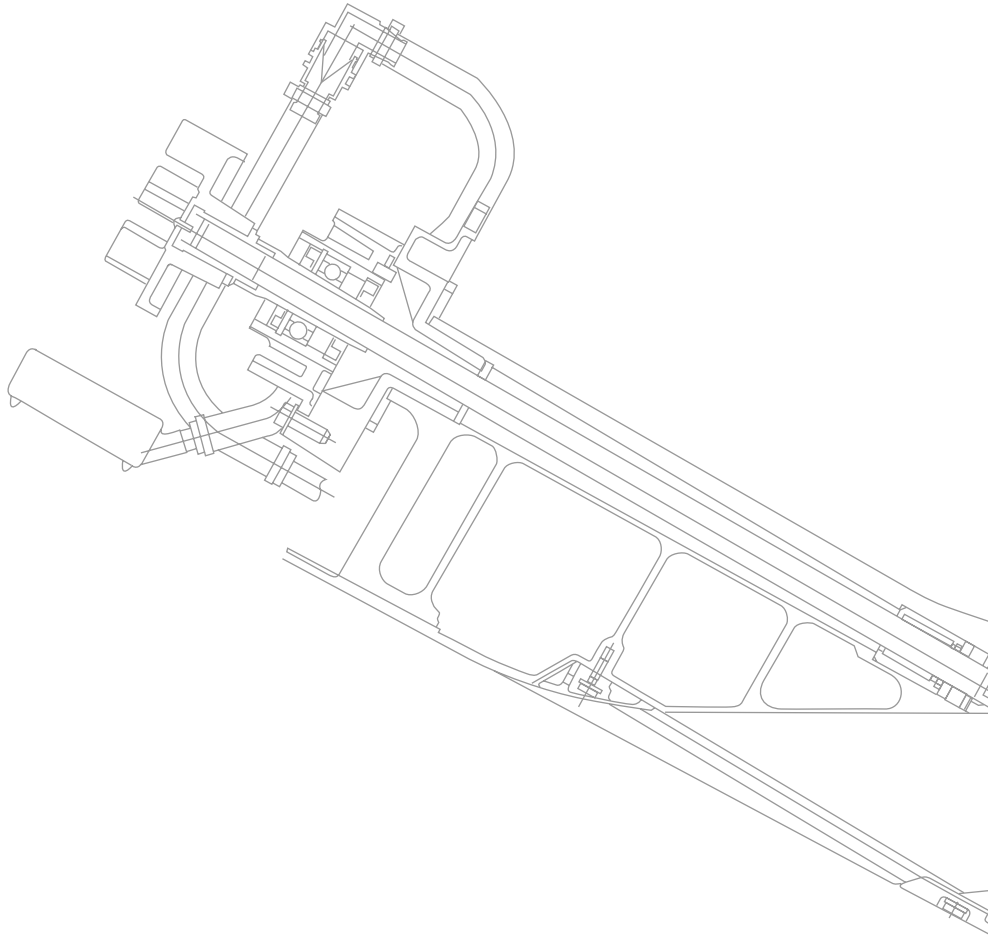
● B	: Schwarz
● Br	: Braun
● G	: Grün
● Gy	: Grau
● L	: Blau
● O	: Orange
● P	: Rosa
● R	: Rot
○ W	: Weiß
● Y	: Gelb
● B/Y	: Schwarz/Gelb
● L/B	: Blau/Schwarz
● L/R	: Blau/Rot
● R/B	: Rot/Schwarz
● R/W	: Rot/Weiß
● R/Y	: Rot/Gelb
● W/B	: Weiß/Schwarz
● W/L	: Weiß/Blau
● W/R	: Weiß/Rot

DIAGRAMA DE CONEXIONES

- ① Interruptor térmico
- ② Bobina de encendido
- ③ Bobina de iluminación
- ④ Bobina de aceleración rápida
- ⑤ Bobina de carga
- ⑥ Unidad CDI
- ⑦ Motor de arranque
- ⑧ Rectificador/regulador
- ⑨ Relé de arranque
- ⑩ Fusible (10A)
- ⑪ Batería
- ⑫ Servomotor YPVS
- ⑬ Sensor del nivel de aceite
- ⑭ Sensor del nivel de combustible
- ⑮ Medidor multifuncional
- ⑯ Sensor de velocidad
- ⑰ Interruptor de parada del motor
- ⑱ Interruptor del acollador de parada del motor
- ⑲ Interruptor de arranque
- ⑳ Claxon

CÓDIGO DEL COLOR

● B	: Negro
● Br	: Marrón
● G	: Verde
● Gy	: Gris
● L	: Azul
● O	: Naranja
● P	: Rosa
● R	: Rojo
○ W	: Blanco
● Y	: Amarillo
● B/Y	: Negro/amarillo
● L/B	: Azul/negro
● L/R	: Azul/rojo
● R/B	: Rojo/negro
● R/W	: Rojo/blanco
● R/Y	: Rojo/amarillo
● W/B	: Blanco/negro
● W/L	: Blanco/azul
● W/R	: Blanco/rojo



YAMAHA MOTOR CO., LTD.

Printed in Japan
Nov. 2001 — 0.9 × 1 CR
F1F-28197-ZD-C1
(XA800A-A)
(E, F, G, S)

Printed on recycled paper

<https://www.boat-manuals.com/>